



KLAUKE KATALOG 2024

Elektrische Verbindungstechnik, Press- und Schneidwerkzeuge, Sicherheitswerkzeuge, Lochwerkzeuge, Universalwerkzeuge, Handwerkzeuge, Kabeleinzugstechnik



WELTWEITES VERTRIEBS- UND SERVICENETZWERK



**Ihr Kontakt zu Klauke:
Ansprechpartner**

siehe ab Seite i-34

ÜBER 145 JAHRE ERFAHRUNG



**MADE IN GERMANY
SEIT 1879**



UNSERE ZERTIFIKATE



ISO 9001:2015
Qualitätsmanagement-System

ISO 14001:2015
Umweltmanagement-System

IMMER DAS BESTE WERKZEUG FÜR IHRE ANFORDER- RUNGEN



Elektrische
Verbindungstechnik



Pressen



Schneiden



Hydraulische
Sicherheitswerkzeuge



Lochen / Stanzen



Universalwerkzeuge



Pumpen



Handwerkzeuge



Kabeleinziehtechnik

Technischer Anhang
Stichwortverzeichnis
Alphanummerisches Inhaltsverzeichnis

UNSERE KOMPETENZFELDER VIER BEREICHE, EINE QUALITÄT

Wir nehmen Ihre Ansprüche ernst. „Made by Klauke“ heißt für uns, dass alle Produkte mit höchster Qualität gefertigt werden.

BEWÄHRTE LÖSUNGEN FÜR SOLARPARKINSTALLATIONEN



In einem Solarpark benötigen Sie immer Klauke Produkte, wenn Sie einen Stringsammler, einen Wechselrichter oder einen Transformator anschließen.

Solarstromanlagen sind eine wesentliche grüne Energiequelle für die heutigen und zukünftigen Generationen. Für einen optimalen Wirkungsgrad der Solarpanels müssen mehrere Faktoren zusammenspielen. Ein oft vernachlässigter Faktor ist die Qualität und Zuverlässigkeit der elektrischen Anschlüsselemente.

VERBINDUNGSLÖSUNGEN FÜR WINDKRAFTANLAGEN



Für die unterschiedlichen elektrotechnischen Komponenten in einer Windkraftanlage bieten wir jeweils genau die passenden Klauke Werkzeuge sowie das dazugehörige Klauke Verbindungsmaterial.

Windkraftanlagen spielen bei der Erzeugung von grünem Strom eine tragende Rolle. Für die Installation gelten hohe Sicherheitsanforderungen. Deshalb ist die Einhaltung von entsprechenden Qualitätskriterien sowohl bei dem Material als auch bei den Elektroverbindungen unverzichtbar.

WERKZEUGE FÜR DIE ENERGIEVERSORGUNG



Klauke bietet Ihnen - Energieerzeuger, Netzbetreiber und Dienstleister im Bereich der Energie - ein erweitertes Produktsortiment an. Neben den Produkten der Marke Klauke werden auch Test- und Messgeräte der Marke Greenlee angeboten.

Die Mess- und Sicherheitsprodukte werden selber von Greenlee in den USA entwickelt und produziert, sie sind auf dem neusten Stand der Technik. Sämtliche Prüf-, Test- und Messgeräte entsprechen nationalen und internationalen Vorschriften wie auch Standards und garantieren so, maximale Sicherheit für den Anwender.

SCHALTSCHRANKBAU - SCHNEIDEN, ABISOLIEREN, CRIMPEN, LOCHEN – ALLES DRIN



Effizienz und Sicherheit im Schaltschrankbau gibt es bei uns jetzt im Rundum-sorglos-Paket. Ganz gleich, ob es um das Schneiden, Abisolieren, Crimpen oder Lochen geht: In unserem Power-Paket finden Sie genau das passende Werkzeug!

EK30IDML und EKWF120ML: Schnell und sicher verpressen ohne Einsatzwechsel

Im Schaltschrankbau kommen zeitgleich meist verschiedene Leiter, Kabelschuhe und Aderendhülsen zum Einsatz. Beim Verpressen müssen deshalb häufig die benötigten Presseinsätze gewechselt werden. Das kostet Zeit und Aufwand. Mit der EK30IDML und der EKWF120ML bieten wir Ihnen dafür jetzt ideale Lösungen.

DER KLAUKE AFTER SALES SERVICE – PERFEKT AUF IHREN ARBEITSALLTAG ZUGESCHNITTEN

Austausch und enge Zusammenarbeit sind ein wichtiges Klauke-Qualitätsmerkmal, das entscheidend zum Erfolg unserer Kunden beiträgt. Wir blicken vom Bedarf auf das Produkt, um gemeinsam die beste Lösung zu finden. Wobei die beste Lösung für uns nicht mit Auslieferung der Produkte endet, sondern mit Rat und Service-Unterstützung weiter geht.

KLAUKE HOTLINE

HOTLINE:
0800 4 68 55 28



Ihr direkter Link zu unseren
Werkzeugserviceangeboten:
[www.klauke.com/de/support/
werkzeug-service/](http://www.klauke.com/de/support/werkzeug-service/)



KLAUKE SERVICE-ANGEBOTE



- Video-Support mit Live-Darstellung Ihrer Anwendung und dem Produkt
- Direkte Beantwortung Ihrer Fragen nach individueller Terminabsprache
- Service Mobil für Vor-Ort-Service

KLAUKE GARANTIE

- weltweiter Reparaturn- und Instandhaltungsservice durch über 60 autorisierte Service-Center (Klauke ASC)
- kompletter Wartungsservice mit jährlicher Inspektion und Wartung zu Festpreisen





Klauke ASC[®]
Authorised Service Center

DIE BESTE VERBINDUNG.

Dank dem Klauke-System können Sie sicher sein,
dass Ihre Verbindung jede Beanspruchung besteht.
Wir finden für jeden Leiter den richtigen Verbinder.





Elektrische Verbindungstechnik

| | | | |
|---|-------------|---|--------------|
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu | 1.4 | Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu | 1.92 |
| Rohrkabelschuhe | 1.6 | Presskabelschuhe - Al/Cu | 1.94 |
| Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse | 1.10 | Pressverbinder - Al/Cu | 1.97 |
| Winkelrohrkabelschuhe | 1.11 | Cupal-Scheiben | 1.100 |
| Verbinder | 1.15 | Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung | 1.101 |
| Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder | 1.19 | | |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder für Massivleiter | 1.22 | Klemmen und Schraubverbinder | 1.120 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter | 1.25 | Klemmkabelschuhe - Cu | 1.104 |
| Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung | 1.30 | Schraubhülsen mit Lötloch - CuZn | 1.105 |
| | | Schraub-Abzweigklemmen - Cu | 1.106 |
| | | Abzweigklemmen in C- und H-Form - Cu | 1.107 |
| | | Schraubverbinder für Cu-Schirmdrähte | 1.109 |
| | | Schraubverbinder für Straßenbeleuchtung - CuZn | 1.109 |
| | | Schraubverbinder, hochfeste Al-Legierung | 1.110 |
| | | Kabelabzweig-Schraubklemmringe, hochfeste Al-Legierung | 1.115 |
| | | Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung | 1.117 |
| | | | |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni, Edelstahl | 1.36 | Aderendhülsen | 1.120 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Edelstahl | 1.38 | Aderendhülsen DIN 46228, Teil 1 und Teil 2 | 1.122 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Nickel | 1.40 | Isolierte Aderendhülsen DIN 46228, Teil 4 und ähnliche Ausführungen | 1.125 |
| Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung | 1.43 | Isolierte Aderendhülsen für kurzschluss sichere Leitungen | 1.130 |
| | | Isolierte Zwillings-Aderendhülsen | 1.131 |
| | | Isolierte Aderendhülsen, Streifen- und Bandform | 1.132 |
| | | Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung | 1.134 |
| | | | |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu | 1.44 | Kabelverbindungen, isoliert und nicht-isoliert | 1.136 |
| Presskabelschuhe DIN 46235 | 1.46 | Isolierte Kabelverbindungen | 1.138 |
| Winkelpresskabelschuhe | 1.48 | Nicht-isolierte Flachsteckverbindungen | 1.149 |
| Presskabelschuhe Sonderausführungen | 1.52 | Steckverbinder und Leitungsverteiler | 1.154 |
| Pressverbinder DIN 46267, Teil 1 und ähnliche Ausführungen | 1.54 | Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung | 1.157 |
| Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung | 1.59 | | |
| | | | |
| Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu | 1.62 | Sortimente Verbindungstechnik | 1.160 |
| Quetschkabelschuhe DIN 46234 | 1.64 | Streudosen mit Aderendhülsen | 1.162 |
| Isolierte Quetschkabelschuhe | 1.66 | Streudosen mit isolierten Aderendhülsen | 1.163 |
| Quetschkabelschuhe Gabel- und Stiftform | 1.68 | Sortimentskästen mit Aderendhülsen | 1.167 |
| Isolierte Quetschkabelschuhe für Zählerverdrahtung | 1.70 | Sortimentskästen mit isolierten Aderendhülsen | 1.168 |
| Quetschverbinder DIN 46341, Teil 1 | 1.70 | Sortimentskästen mit Rohr- und Presskabelschuhen | 1.171 |
| Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung | 1.72 | Sortimentskästen mit isolierten Kabelverbindungen | 1.173 |
| | | Kästen/Tragetaschen | 1.175 |
| | | | |
| Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu | 1.74 | L-BOXXen | 1.180 |
| | | | |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al | 1.80 | | |
| Presskabelschuhe DIN 46329 und ähnliche Ausführungen - Al | 1.82 | | |
| Pressverbinder DIN 46267, Teil 2 und ähnliche Ausführungen - Al | 1.85 | | |
| Reduzier-Pressverbinder - Al | 1.87 | | |
| Pressverbinder zugfest - Al | 1.89 | | |
| Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung | 1.90 | | |



DER KLASSIKER – ROHRKABELSCHUHE AUS KUPFER

Nicht jedes Produkt wird bei Klauke zum Klassiker. Nur die Besten. Seit 1960 gehören Rohrkabelschuhe aus hochwertigem Elektrolytkupfer zum Klauke Standard-sortiment. Das Markenzeichen: Von der Entwicklung bis zur Fertigung liegt alles in unserer Hand. Wir kontrollieren jeden Schritt. Das Ergebnis: Der zertifizierte Klassiker hält – in jeder Ausführung.



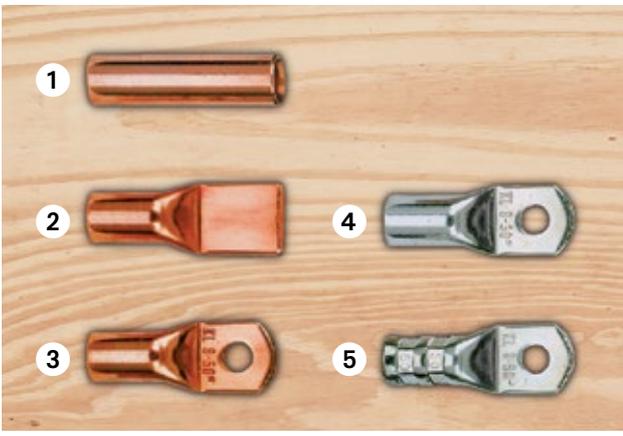
In Kürze

- ▶ Alles aus einer Hand, von der Entwicklung bis zur Fertigung
- ▶ Beste elektrische Leitwerte durch Elektrolytkupfer
- ▶ Für alle Querschnitte und in vielen Sonderformen erhältlich
- ▶ Geprüft nach internationalen Normen

Das System – Klauke Verbindungen

Bei Klauke sind alle Produkte aufeinander abgestimmt und wir fertigen in eigenen Werken. Wir denken in Ihren Arbeitsschritten – und produzieren alles mit System. Jeder Kabelschuh, jedes Werkzeug, für die perfekte Verbindung.

- Volle Flexibilität durch Lösungen für alle Leiterklassen nach EN 60228
- Für Kabel mit verdichteten Rundleitern, Kabel mit Sektorleitern und nach individuellen Anforderungen
- Ein Lieferant für alles: vom Kabelschuh bis zum Werkzeug für professionelle elektrische Installationen



- 1 Ausgangsmaterial
- 2 Falzen und Pressen
- 3 Stanzen
- 4 Verzinnendes Endprodukt
- 5 Nach dem Verpressen

Die Verarbeitung – Qualität aus Tradition

Bestes Material ist die Grundlage für Produkte mit Qualität. Für unseren Klassiker verwenden wir – wie für alle Klauke Produkte – ausschließlich hochwertiges Material von zertifizierten Lieferanten. Alle unsere Kabelschuhe bekommen Sie mit den optimalen Eigenschaften.

- Optimale Leitfähigkeit, hohe Belastbarkeit und mehr Sicherheit durch hochwertiges Material
- Ausgezeichnete Verarbeitungseigenschaften

Die Beweise – unabhängige Qualitätsprüfungen

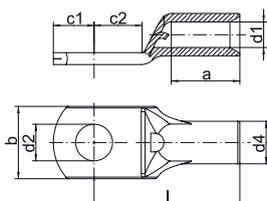
Klauke folgt seinem eigenen hohen Standard. Das lassen wir von mehreren unabhängigen Stellen prüfen und haben uns unter anderem den harten Prüfungen der IEC gestellt – mit Erfolg.

- IEC (International Electric Commission): Die IEC ist ein Gremium für Normen im Bereich der Elektrotechnik und Elektronik. Die Zertifizierungen umfassen die gesamte Elektrotechnik mit besonders hohen Ansprüchen.
- UL (Underwriters Laboratories): UL ist eine unabhängige Organisation, die Produkte auf Sicherheit untersucht und zertifiziert. Die Zertifizierung ist besonders wichtig auf dem amerikanischen Markt.

- DNV (Det Norske Veritas) und GL (Germanischer Lloyd): Mittlerweile fusioniert sind DNV und GL die weltweit größte Beratungsgesellschaft für On- und Offshore-Anlagen.



Rohrkabelschuhe, Cu, Normalausführung



- ▶ Kabelschuh für feindrätige Rundleiter z.B. nach EN 60228 Kl. 5
- ▶ Einfache Verarbeitung dank Sichtloch zur Überprüfung des eingeschobenen Leiters



Eigenschaften

- Einfache und sichere Montage durch plane Auflagefläche und präzise Endenbearbeitung
- Sichere Zuordnung durch Artikelkennzeichnung auf dem Kabelschuh



Werkstoff

- Kupfer (EN13600)



Oberfläche

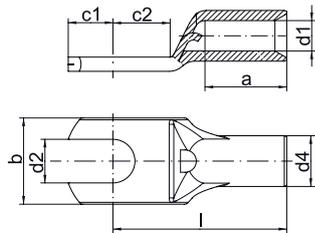
- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.30
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

| Nennquerschnitt mm ² | Anschl.- bolzen ø | Art.-Nr. | Abmessung mm | | | | | | | | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|------------------------------------|-------------------------|-------------|--------------|---|------|-----|-----|------|-----|----|-----------------------------|--------|
| | | | d1 | a | b | d2 | d4 | c1 | c2 | l | | |
| 0,75 | M3 | 91R3 | 1,3 | 6 | 6,0 | 3,2 | 2,8 | 3,25 | 4,0 | 12 | 0,060 | 100 |
| | M4 | 91R4 | 1,3 | 6 | 6,5 | 4,3 | 2,8 | 4,00 | 5,0 | 13 | 0,060 | 100 |
| | M5 | 91R5 | 1,3 | 6 | 7,5 | 5,3 | 2,8 | 4,75 | 5,5 | 14 | 0,060 | 100 |
| 1,5 | M3 | 92R3 | 1,8 | 6 | 6,5 | 3,2 | 3,3 | 3,25 | 4,0 | 12 | 0,080 | 100 |
| | M4 | 92R4 | 1,8 | 6 | 6,5 | 4,3 | 3,3 | 4,00 | 5,0 | 13 | 0,080 | 100 |
| | M5 | 92R5 | 1,8 | 6 | 7,5 | 5,3 | 3,3 | 4,75 | 5,5 | 14 | 0,080 | 100 |
| | M6 | 92R6 | 1,8 | 6 | 9,0 | 6,4 | 3,3 | 6,50 | 6,5 | 16 | 0,090 | 100 |
| 2,5 | M3 | 93R3 | 2,3 | 6 | 7,5 | 3,2 | 4,2 | 3,25 | 4,0 | 12 | 0,120 | 100 |
| | M4 | 93R4 | 2,3 | 6 | 7,5 | 4,3 | 4,2 | 4,00 | 5,0 | 13 | 0,120 | 100 |
| | M5 | 93R5 | 2,3 | 6 | 8,5 | 5,3 | 4,2 | 4,75 | 5,5 | 14 | 0,130 | 100 |
| | M6 | 93R6 | 2,3 | 6 | 9,5 | 6,5 | 4,2 | 6,50 | 6,5 | 16 | 0,150 | 100 |
| | M8 | 93R8 | 2,3 | 6 | 13,0 | 8,4 | 4,2 | 7,75 | 9,5 | 20 | 0,180 | 100 |
| 4 | M4 | 94R4 | 3,0 | 8 | 8,5 | 4,3 | 5,0 | 4,75 | 5,5 | 17 | 0,210 | 100 |
| | M5 | 94R5 | 3,0 | 8 | 9,0 | 5,3 | 5,0 | 4,75 | 6,0 | 17 | 0,213 | 100 |
| | M6 | 94R6 | 3,0 | 8 | 10,0 | 6,4 | 5,0 | 6,50 | 6,5 | 19 | 0,220 | 100 |
| | M8 | 94R8 | 3,0 | 8 | 13,0 | 8,4 | 5,0 | 8,50 | 9,5 | 22 | 0,280 | 100 |
| 6 | M4 | 95R4 | 4,0 | 9 | 9,5 | 4,3 | 6,0 | 5,00 | 5,5 | 18 | 0,290 | 100 |
| | M5 | 95R5 | 4,0 | 9 | 9,5 | 5,3 | 6,0 | 6,00 | 6,0 | 19 | 0,300 | 100 |
| | M6 | 95R6 | 4,0 | 9 | 10,0 | 6,4 | 6,0 | 7,00 | 6,5 | 19 | 0,300 | 100 |
| | M8 | 95R8 | 4,0 | 9 | 14,0 | 8,5 | 6,0 | 8,50 | 9,5 | 22 | 0,320 | 100 |

Rohrkabelschuhe, Cu, Gabelform



- ▶ Kabelschuhe bis 6 mm² für feindrähtige Kl. 5 Rundleiter, 10 mm² und 16 mm² für mehrdrähtige Rundleiter Kl. 2, z. B. nach EN 60228
- ▶ Einfache Montage durch Gabelform
- ▶ Einfache Verarbeitung dank Sichtloch zur Überprüfung des eingeschobenen Leiters

Eigenschaften

- Einfache und sichere Montage durch plane Auflagefläche und präzise Endenbearbeitung
- Sichere Zuordnung durch Artikelkennzeichnung auf dem Kabelschuh

Werkstoff

- Kupfer (EN13600)

Oberfläche

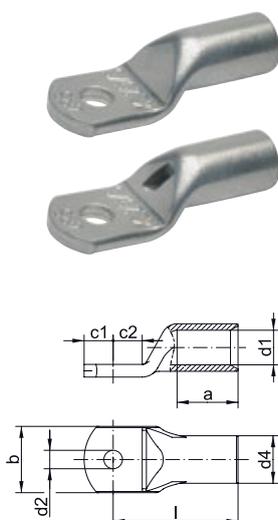
- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.30
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

| Nennquerschnitt mm ² | Anschl.-bolzen ø | Art.-Nr. | Abmessung mm | | | | | | | | Gewicht/100 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|------------------|-------------|--------------|----|------|-----|-----|-------|------|------|----------------------|--------|
| | | | d1 | a | b | d2 | d4 | c1 | c2 | l | | |
| 0,75 | M3 | 91C3 | 1,3 | 6 | 6,0 | 3,2 | 2,8 | 3,25 | 4,0 | 12 | 0,06 | 100 |
| | M4 | 91C4 | 1,3 | 6 | 6,5 | 4,3 | 2,8 | 4,00 | 5,0 | 13 | 0,05 | 100 |
| | M5 | 91C5 | 1,3 | 6 | 7,5 | 5,3 | 2,8 | 4,75 | 5,5 | 14 | 0,06 | 100 |
| 1,5 | M3 | 92C3 | 1,8 | 6 | 6,5 | 3,2 | 3,3 | 3,25 | 4,0 | 12 | 0,07 | 100 |
| | M4 | 92C4 | 1,8 | 6 | 6,5 | 4,3 | 3,3 | 4,00 | 5,0 | 13,5 | 0,07 | 100 |
| | M5 | 92C5 | 1,8 | 6 | 7,5 | 5,3 | 3,3 | 4,75 | 5,5 | 14 | 0,07 | 100 |
| | M6 | 92C6 | 1,8 | 6 | 9,0 | 6,4 | 3,3 | 6,50 | 6,5 | 16 | 0,08 | 100 |
| 2,5 | M4 | 93C4 | 2,3 | 6 | 7,5 | 4,3 | 4,2 | 4,00 | 5,0 | 13 | 0,11 | 100 |
| | M5 | 93C5 | 2,3 | 6 | 8,5 | 5,3 | 4,2 | 4,75 | 5,5 | 14 | 0,12 | 100 |
| | M6 | 93C6 | 2,3 | 6 | 9,5 | 6,4 | 4,2 | 6,50 | 6,5 | 16 | 0,10 | 100 |
| 4 | M4 | 94C4 | 3,0 | 8 | 8,5 | 4,3 | 5,0 | 4,75 | 5,5 | 17 | 0,19 | 100 |
| | M5 | 94C5 | 3,0 | 8 | 9,0 | 5,3 | 5,0 | 4,75 | 6,0 | 17 | 0,19 | 100 |
| | M6 | 94C6 | 3,0 | 8 | 10,0 | 6,4 | 5,0 | 6,50 | 6,5 | 19 | 0,21 | 100 |
| | M8 | 94C8 | 3,0 | 8 | 13,0 | 8,5 | 5,0 | 8,50 | 9,5 | 22 | 0,24 | 100 |
| 6 | M4 | 95C4 | 4,0 | 9 | 9,5 | 4,3 | 6,0 | 5,00 | 5,5 | 18 | 0,27 | 100 |
| | M5 | 95C5 | 4,0 | 9 | 9,5 | 5,3 | 6,0 | 6,00 | 6,0 | 19 | 0,32 | 100 |
| | M6 | 95C6 | 4,0 | 9 | 10,0 | 6,4 | 6,0 | 7,00 | 6,5 | 19 | 0,27 | 100 |
| | M8 | 95C8 | 4,0 | 9 | 14,0 | 8,5 | 6,0 | 8,50 | 9,0 | 22 | 0,31 | 100 |
| 10 | M5 | 96C5 | 4,5 | 10 | 12,0 | 5,3 | 7,0 | 6,50 | 7,5 | 22 | 0,45 | 100 |
| | M6 | 96C6 | 4,5 | 10 | 12,0 | 6,4 | 7,0 | 6,50 | 7,5 | 22 | 0,41 | 100 |
| | M8 | 96C8 | 4,5 | 10 | 15,0 | 8,4 | 7,0 | 10,00 | 10,0 | 25 | 0,52 | 100 |
| 16 | M5 | 97C5 | 5,5 | 13 | 12,0 | 5,3 | 8,5 | 5,50 | 6,5 | 26 | 0,81 | 100 |
| | M6 | 97C6 | 5,5 | 13 | 12,0 | 6,4 | 8,5 | 6,25 | 7,5 | 27 | 0,81 | 100 |
| | M8 | 97C8 | 5,5 | 13 | 15,0 | 8,4 | 8,5 | 8,50 | 9,5 | 29 | 0,90 | 100 |

Rohrkabelschuhe, Cu, Normalausführung mit und ohne Sichtloch



- ▶ Freigabe der verzinnten Kabelschuhe zur Verwendung mit Hochtemperaturleitungen 180 °C (in Anlehnung an IEC 61238-1-1): Die Kabelschuhe können mit verzinnten Leitern der Klasse 5 (feindrätig) eingesetzt werden.
- ▶ Für mehrdrätige Rundleiter z. B. nach EN 60228 Kl. 2
- ▶ Für rundgedrückte mehrdrätige Sektorleiter
- ▶ Idealer Kabelschuh für den Schaltschrankbau
- ▶ In Kombination mit der EKM 60 ID und EK 30 ID geeignet für feindrätige Leiter

Eigenschaften

- Nach DIN EN 61373 Klasse 1B vibrationsgeprüft
- Einfache und sichere Montage durch plane Auflagefläche und präzise Endenbearbeitung
- Sichere Zuordnung durch Artikelkennzeichnung auf dem Kabelschuh

Werkstoff

- Kupfer (EN13600)

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.30
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6
- Hülsen für verdichtete Leiter sowie Hülsen für 3-Leiter und 4-Leiter Kabel siehe Kapitel „Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu“

Zusatzinformationen

- Als Sonderartikel mit Sichtloch lieferbar, Artikel-Nummer-Zusatz „MS“

| Nennquerschnitt mm ² | Anschl.-bolzen ø | ohne Sichtloch- Art.-Nr. | mit Sichtloch- Art.-Nr. | Abmessung mm | | | | | | | | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|------------------|--------------------------|-------------------------|--------------|----|----|------|------|-------|------|----|-----------------------|--------|
| | | | | d1 | a | b | d2 | d4 | c1 | c2 | l | | |
| 6 | M5 | 1R5 | 1R5MS | 3,5 | 9 | 10 | 5,3 | 6,5 | 6,50 | 7,5 | 21 | 0,50 | 100 |
| | M6 | 1R6 | 1R6MS | 3,5 | 9 | 12 | 6,4 | 6,5 | 6,50 | 7,5 | 21 | 0,47 | 100 |
| | M8 | 1R8 | 1R8MS | 3,5 | 9 | 15 | 8,4 | 6,5 | 10,00 | 10,0 | 23 | 0,54 | 100 |
| | M10 | 1R10 | 1R10MS | 3,5 | 9 | 17 | 10,5 | 6,5 | 12,00 | 12,0 | 25 | 0,59 | 100 |
| | M12 | 1R12 | 1R12MS | 3,5 | 9 | 19 | 13,0 | 6,5 | 13,00 | 13,0 | 28 | 0,63 | 100 |
| 10 | M5 | 2R5 | 2R5MS | 4,5 | 10 | 12 | 5,3 | 7,0 | 6,50 | 7,5 | 22 | 0,50 | 100 |
| | M6 | 2R6 | 2R6MS | 4,5 | 10 | 12 | 6,4 | 7,0 | 6,50 | 7,5 | 22 | 0,49 | 100 |
| | M8 | 2R8 | 2R8MS | 4,5 | 10 | 15 | 8,4 | 7,0 | 10,00 | 10,0 | 25 | 0,58 | 100 |
| | M10 | 2R10 | 2R10MS | 4,5 | 10 | 17 | 10,5 | 7,0 | 12,00 | 12,0 | 27 | 0,62 | 100 |
| | M12 | 2R12 | 2R12MS | 4,5 | 10 | 19 | 13,0 | 7,0 | 13,00 | 13,0 | 29 | 0,64 | 100 |
| 16 | M5 | 3R5 | 3R5MS | 5,5 | 13 | 12 | 5,5 | 8,5 | 5,50 | 6,5 | 26 | 0,84 | 100 |
| | M6 | 3R6 | 3R6MS | 5,5 | 13 | 12 | 6,4 | 8,5 | 6,25 | 7,5 | 27 | 0,86 | 100 |
| | M8 | 3R8 | 3R8MS | 5,5 | 13 | 15 | 8,3 | 8,5 | 8,50 | 9,5 | 29 | 0,93 | 100 |
| | M10 | 3R10 | 3R10MS | 5,5 | 13 | 17 | 10,5 | 8,5 | 10,50 | 11,5 | 31 | 0,99 | 100 |
| | M12 | 3R12 | 3R12MS | 5,5 | 13 | 19 | 13,0 | 8,5 | 12,00 | 13,0 | 33 | 1,02 | 100 |
| 25 | M5 | 4R5 | 4R5MS | 7,0 | 15 | 14 | 5,3 | 10,0 | 7,50 | 7,5 | 30 | 1,22 | 25 |
| | M6 | 4R6 | 4R6MS | 7,0 | 15 | 14 | 5,3 | 10,0 | 7,50 | 7,5 | 30 | 1,20 | 100 |
| | M8 | 4R8 | 4R8MS | 7,0 | 15 | 16 | 8,4 | 10,0 | 10,00 | 10,0 | 32 | 1,31 | 100 |
| | M10 | 4R10 | 4R10MS | 7,0 | 15 | 18 | 10,5 | 10,0 | 12,00 | 12,0 | 34 | 1,57 | 100 |
| | M12 | 4R12 | 4R12MS | 7,0 | 15 | 19 | 13,0 | 10,0 | 13,00 | 13,0 | 35 | 1,39 | 25 |
| 35 | M14 | 4R14 | 4R14MS | 7,0 | 15 | 21 | 15,0 | 10,0 | 14,50 | 14,5 | 38 | 1,49 | 25 |
| | M6 | 5R6 | 5R6MS | 8,5 | 17 | 17 | 6,4 | 12,0 | 7,50 | 7,5 | 32 | 1,85 | 100 |
| | M8 | 5R8 | 5R8MS | 8,5 | 17 | 17 | 8,4 | 12,0 | 10,00 | 10,0 | 34 | 2,00 | 100 |
| | M10 | 5R10 | 5R10MS | 8,5 | 17 | 19 | 10,5 | 12,0 | 12,00 | 12,0 | 37 | 2,13 | 100 |
| | M12 | 5R12 | 5R12MS | 8,5 | 17 | 21 | 13,0 | 12,0 | 13,00 | 13,0 | 38 | 2,12 | 100 |
| | M14 | 5R14 | 5R14MS | 8,5 | 17 | 21 | 15,0 | 12,0 | 14,50 | 14,5 | 40 | 2,18 | 25 |
| | M16 | 5R16 | 5R16MS | 8,5 | 17 | 26 | 17,0 | 12,0 | 16,00 | 16,0 | 42 | 2,24 | 25 |

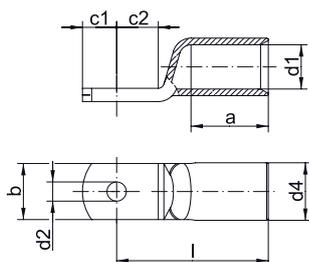
Fortsetzung nächste Seite

Rohrkabelschuhe, Cu, Normalausführung mit und ohne Sichtloch

| Nennquerschnitt mm ² | Anschl.-bolzen ø | ohne Sichtloch Art.-Nr. | mit Sichtloch Art.-Nr. | Abmessung mm | | | | | | | | Gewicht/100 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|------------------|-------------------------|------------------------|--------------|----|----|------|------|-------|------|----|----------------------|--------|
| | | | | d1 | a | b | d2 | d4 | c1 | c2 | l | | |
| 50 | M6 | 6R6 | 6R6MS | 10,0 | 19 | 20 | 6,4 | 14,0 | 10,00 | 10,0 | 37 | 3,00 | 25 |
| | M8 | 6R8 | 6R8MS | 10,0 | 19 | 20 | 8,4 | 14,0 | 10,00 | 10,0 | 37 | 2,93 | 50 |
| | M10 | 6R10 | 6R10MS | 10,0 | 19 | 20 | 10,5 | 14,0 | 12,00 | 12,0 | 39 | 3,08 | 50 |
| | M12 | 6R12 | 6R12MS | 10,0 | 19 | 23 | 13,0 | 14,0 | 13,00 | 13,0 | 43 | 3,23 | 50 |
| | M14 | 6R14 | 6R14MS | 10,0 | 19 | 23 | 15,0 | 14,0 | 14,50 | 14,5 | 45 | 3,32 | 25 |
| | M16 | 6R16 | 6R16MS | 10,0 | 19 | 28 | 17,0 | 14,0 | 16,00 | 16,0 | 46 | 3,38 | 25 |
| | M20 | 6R20 | 6R20MS | 10,0 | 19 | 30 | 21,0 | 14,0 | 19,00 | 19,0 | 48 | 3,46 | 25 |
| 70 | M6 | 7R6 | 7R6MS | 12,0 | 21 | 23 | 6,4 | 16,5 | 10,00 | 10,0 | 43 | 4,49 | 25 |
| | M8 | 7R8 | 7R8MS | 12,0 | 21 | 23 | 8,5 | 16,5 | 10,00 | 10,0 | 43 | 4,38 | 50 |
| | M10 | 7R10 | 7R10MS | 12,0 | 21 | 23 | 10,5 | 16,5 | 12,00 | 12,0 | 44 | 4,54 | 50 |
| | M12 | 7R12 | 7R12MS | 12,0 | 21 | 23 | 13,0 | 16,5 | 13,00 | 13,0 | 46 | 4,63 | 50 |
| | M14 | 7R14 | 7R14MS | 12,0 | 21 | 23 | 15,0 | 16,5 | 14,50 | 14,5 | 48 | 4,76 | 25 |
| | M16 | 7R16 | 7R16MS | 12,0 | 21 | 28 | 17,0 | 16,5 | 16,00 | 16,0 | 50 | 4,24 | 25 |
| | M20 | 7R20 | 7R20MS | 12,0 | 21 | 30 | 21,0 | 16,5 | 19,00 | 19,0 | 53 | 5,09 | 25 |
| 95 | M8 | 8R8 | 8R8MS | 13,5 | 25 | 26 | 8,4 | 18,0 | 12,00 | 12,0 | 48 | 5,44 | 25 |
| | M10 | 8R10 | 8R10MS | 13,5 | 25 | 26 | 10,5 | 18,0 | 12,00 | 12,0 | 48 | 5,40 | 50 |
| | M12 | 8R12 | 8R12MS | 13,5 | 25 | 26 | 13,0 | 18,0 | 13,00 | 13,0 | 49 | 5,56 | 50 |
| | M14 | 8R14 | 8R14MS | 13,5 | 25 | 26 | 15,0 | 18,0 | 14,50 | 14,5 | 51 | 5,62 | 25 |
| | M16 | 8R16 | 8R16MS | 13,5 | 25 | 28 | 17,0 | 18,0 | 16,00 | 16,0 | 54 | 5,82 | 50 |
| | M20 | 8R20 | 8R20MS | 13,5 | 25 | 36 | 21,0 | 18,0 | 22,00 | 22,0 | 60 | 6,71 | 25 |
| | M8 | 9R8 | 9R8MS | 15,0 | 26 | 28 | 8,4 | 19,5 | 14,00 | 14,0 | 51 | 6,72 | 25 |
| 120 | M10 | 9R10 | 9R10MS | 15,0 | 26 | 28 | 10,5 | 19,5 | 14,00 | 14,0 | 51 | 6,57 | 50 |
| | M12 | 9R12 | 9R12MS | 15,0 | 26 | 28 | 13,0 | 19,5 | 14,00 | 14,0 | 51 | 6,38 | 50 |
| | M14 | 9R14 | 9R14MS | 15,0 | 26 | 28 | 15,0 | 19,5 | 15,00 | 15,0 | 52 | 6,45 | 25 |
| | M16 | 9R16 | 9R16MS | 15,0 | 26 | 30 | 17,0 | 19,5 | 16,00 | 16,0 | 54 | 6,51 | 50 |
| | M20 | 9R20 | 9R20MS | 15,0 | 26 | 36 | 21,0 | 19,5 | 22,00 | 22,0 | 63 | 7,74 | 25 |
| | M8 | 10R8 | 10R8MS | 16,5 | 30 | 31 | 8,5 | 21,0 | 14,00 | 14,0 | 56 | 7,78 | 10 |
| | M10 | 10R10 | 10R10MS | 16,5 | 30 | 31 | 10,5 | 21,0 | 14,00 | 14,0 | 56 | 7,62 | 10 |
| 150 | M12 | 10R12 | 10R12MS | 16,5 | 30 | 31 | 13,0 | 21,0 | 15,00 | 15,0 | 57 | 7,73 | 25 |
| | M14 | 10R14 | 10R14MS | 16,5 | 30 | 31 | 15,0 | 21,0 | 15,00 | 15,0 | 57 | 7,64 | 10 |
| | M16 | 10R16 | 10R16MS | 16,5 | 30 | 31 | 17,0 | 21,0 | 16,00 | 16,0 | 58 | 7,53 | 10 |
| | M20 | 10R20 | 10R20MS | 16,5 | 30 | 36 | 21,0 | 21,0 | 22,00 | 22,0 | 66 | 8,80 | 10 |
| | M10 | 11R10 | 11R10MS | 19,0 | 30 | 35 | 10,5 | 24,0 | 18,00 | 18,0 | 65 | 11,75 | 10 |
| | M12 | 11R12 | 11R12MS | 19,0 | 30 | 35 | 13,0 | 24,0 | 18,00 | 18,0 | 65 | 11,82 | 10 |
| | M14 | 11R14 | 11R14MS | 19,0 | 30 | 35 | 15,0 | 24,0 | 18,00 | 18,0 | 65 | 11,39 | 10 |
| 185 | M16 | 11R16 | 11R16MS | 19,0 | 30 | 35 | 17,0 | 24,0 | 18,00 | 18,0 | 65 | 11,24 | 25 |
| | M20 | 11R20 | 11R20MS | 19,0 | 30 | 39 | 21,0 | 24,0 | 22,00 | 22,0 | 69 | 12,00 | 10 |
| | M10 | 12R10 | 12R10MS | 21,0 | 35 | 39 | 10,5 | 26,0 | 21,50 | 19,0 | 72 | 14,72 | 10 |
| | M12 | 12R12 | 12R12MS | 21,0 | 35 | 39 | 13,0 | 26,0 | 21,50 | 19,0 | 72 | 14,55 | 10 |
| | M14 | 12R14 | 12R14MS | 21,0 | 35 | 39 | 15,0 | 26,0 | 21,50 | 19,0 | 72 | 14,24 | 10 |
| | M16 | 12R16 | 12R16MS | 21,0 | 35 | 39 | 17,0 | 26,0 | 21,50 | 19,0 | 72 | 14,09 | 25 |
| | M20 | 12R20 | 12R20MS | 21,0 | 35 | 39 | 21,0 | 26,0 | 21,50 | 19,0 | 72 | 13,60 | 10 |
| 240 | M12 | 13R12 | 13R12MS | 23,5 | 44 | 43 | 13,0 | 29,5 | 24,00 | 24,0 | 87 | 23,33 | 5 |
| | M14 | 13R14 | 13R14MS | 23,5 | 44 | 43 | 15,0 | 29,5 | 24,00 | 24,0 | 87 | 23,14 | 5 |
| | M16 | 13R16 | 13R16MS | 23,5 | 44 | 43 | 17,0 | 29,5 | 24,00 | 24,0 | 87 | 22,74 | 5 |
| | M20 | 13R20 | 13R20MS | 23,5 | 44 | 43 | 21,0 | 29,5 | 24,00 | 24,0 | 87 | 22,19 | 5 |
| 300 | M12 | 14R12 | 14R12MS | 27,0 | 44 | 49 | 13,0 | 34,0 | 24,00 | 24,0 | 90 | 32,41 | 5 |
| | M14 | 14R14 | 14R14MS | 27,0 | 44 | 49 | 15,0 | 34,0 | 24,00 | 24,0 | 90 | 32,24 | 5 |
| | M16 | 14R16 | 14R16MS | 27,0 | 44 | 49 | 17,0 | 34,0 | 24,00 | 24,0 | 90 | 31,98 | 5 |
| | M20 | 14R20 | 14R20MS | 27,0 | 44 | 49 | 21,0 | 34,0 | 24,00 | 24,0 | 90 | 31,41 | 5 |



Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse, Normalausführung



- ▶ Für mehrdrähtige Rundleiter z. B. nach EN 60228 Kl. 2
- ▶ Für rundgedrückte mehrdrähtige Sektorleiter
- ▶ Zum Verschrauben in Schaltanlagen mit reduziertem Anschlussbereich
- ▶ Schmale Ausführung durch spezielles Fertigungsverfahren ohne Materialverlust
- ▶ In Kombination mit der EKM 60 ID und EK 30 ID geeignet für feindrähtige Leiter

Eigenschaften

- Einfache und sichere Montage durch plane Auflagefläche und präzise Endenbearbeitung

Werkstoff

- Kupfer (EN13600)

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

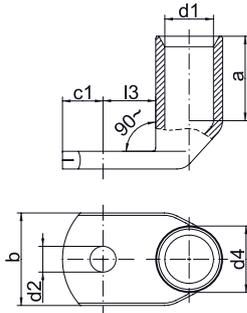
- Werkzeug: siehe Seite 1.30
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6
- Hülsen für verdichtete Leiter sowie Hülsen für 3-Leiter und 4-Leiter Kabel siehe Kapitel „Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu“

Zusatzinformationen

- Als Sonderartikel mit Sichtloch auf Anfrage möglich. Artikel-Nummer-Zusatz „MS“

| Nennquerschnitt mm ² | Anschl.-bolzen ø | Art.-Nr. | Abmessung mm | | | | | | | | Gewicht/100 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|------------------|---------------|--------------|----|------|------|------|------|------|----|----------------------|--------|
| | | | d1 | a | b | d2 | d4 | c1 | c2 | l | | |
| 35 | M6 | 5SG6 | 8,5 | 17 | 15,0 | 6,4 | 12,0 | 7,5 | 7,5 | 32 | 1,78 | 25 |
| | | 6SG6 | 10,0 | 19 | 15,0 | 6,5 | 14,0 | 10,0 | 10,0 | 37 | 2,95 | 25 |
| 50 | M8 | 6SG8 | 10,0 | 19 | 17,0 | 8,5 | 14,0 | 10,0 | 10,0 | 37 | 2,82 | 25 |
| | M10 | 6SG10 | 10,0 | 19 | 19,0 | 10,5 | 14,0 | 11,5 | 12,0 | 39 | 3,08 | 25 |
| 70 | M6 | 7SG6 | 12,0 | 21 | 17,0 | 6,5 | 16,5 | 10,0 | 10,0 | 43 | 4,22 | 25 |
| | M8 | 7SG8 | 12,0 | 21 | 17,0 | 8,5 | 16,5 | 10,0 | 10,0 | 43 | 4,10 | 25 |
| | M10 | 7SG10 | 12,0 | 21 | 19,0 | 10,5 | 16,5 | 11,5 | 12,0 | 44 | 4,45 | 25 |
| | M12 | 7SG12 | 12,0 | 21 | 19,0 | 13,0 | 16,5 | 13,0 | 13,0 | 46 | 4,22 | 25 |
| 95 | M6 | 8SG6 | 13,5 | 25 | 19,0 | 6,5 | 18,0 | 11,5 | 12,0 | 48 | 5,49 | 25 |
| | M8 | 8SG8 | 13,5 | 25 | 19,0 | 8,5 | 18,0 | 11,5 | 12,0 | 48 | 5,46 | 25 |
| | M10 | 8SG10 | 13,5 | 25 | 19,0 | 10,5 | 18,0 | 11,5 | 12,0 | 48 | 5,13 | 25 |
| | M12 | 8SG12 | 13,5 | 25 | 19,0 | 13,0 | 18,0 | 13,0 | 13,0 | 49 | 5,15 | 25 |
| 120 | M6 | 9SG6 | 15,0 | 26 | 19,0 | 6,5 | 19,5 | 11,5 | 14,0 | 51 | 6,16 | 10 |
| | M8 | 9SG8 | 15,0 | 26 | 19,0 | 8,4 | 19,5 | 11,5 | 14,0 | 51 | 5,94 | 10 |
| | M10 | 9SG10 | 15,0 | 26 | 19,0 | 10,5 | 19,5 | 11,5 | 14,0 | 51 | 5,81 | 10 |
| | M12 | 9SG12 | 15,0 | 26 | 19,0 | 13,0 | 19,5 | 14,0 | 14,0 | 51 | 5,92 | 10 |
| 150 | M6 | 10SG6 | 16,5 | 30 | 19,0 | 6,5 | 21,0 | 11,5 | 14,0 | 56 | 6,85 | 10 |
| | M8 | 10SG8 | 16,5 | 30 | 19,0 | 8,5 | 21,0 | 11,5 | 14,0 | 56 | 6,80 | 10 |
| | M10 | 10SG10 | 16,5 | 30 | 19,0 | 10,5 | 21,0 | 11,5 | 14,0 | 56 | 6,75 | 10 |
| | M12 | 10SG12 | 16,5 | 30 | 19,0 | 13,0 | 21,0 | 15,0 | 15,0 | 57 | 7,15 | 10 |
| 185 | M10 | 11SG10 | 19,0 | 30 | 24,5 | 10,5 | 24,0 | 11,5 | 18,0 | 65 | 10,59 | 10 |
| | M12 | 11SG12 | 19,0 | 30 | 31,0 | 13,0 | 24,0 | 18,0 | 18,0 | 65 | 11,09 | 10 |
| | M16 | 11SG16 | 19,0 | 30 | 31,0 | 17,0 | 24,0 | 18,0 | 18,0 | 65 | 9,76 | 10 |
| 240 | M10 | 12SG10 | 21,0 | 35 | 31,0 | 10,5 | 26,0 | 11,5 | 19,0 | 72 | 12,70 | 5 |
| | M12 | 12SG12 | 21,0 | 35 | 31,0 | 13,0 | 26,0 | 21,5 | 19,0 | 72 | 13,72 | 5 |
| | M16 | 12SG16 | 21,0 | 35 | 31,0 | 17,0 | 26,0 | 21,5 | 19,0 | 72 | 13,28 | 5 |
| 300 | M10 | 13SG10 | 23,5 | 44 | 31,0 | 10,5 | 29,5 | 11,5 | 24,0 | 87 | 19,70 | 5 |
| | M12 | 13SG12 | 23,5 | 44 | 31,0 | 13,0 | 29,5 | 24,0 | 24,0 | 87 | 22,72 | 5 |
| | M16 | 13SG16 | 23,5 | 44 | 31,0 | 17,0 | 29,5 | 24,0 | 24,0 | 87 | 22,50 | 5 |

Winkelrohrkabelschuhe, Cu, 90° abgewinkelt, Normalausführung



- ▶ Für mehrdrähtige Rundleiter z. B. nach EN 60228 Kl. 2
- ▶ Für rundgedrückte mehrdrähtige Sektorleiter
- ▶ Plane Auflagefläche durch spezielle Winkelprägetechnik
- ▶ In Kombination mit der EKM 60 ID und EK 30 ID geeignet für feindrähtige Leiter

Eigenschaften

- Einfache und sichere Montage durch plane Auflagefläche und präzise Endenbearbeitung
- Sichere Zuordnung durch Artikelkennzeichnung auf dem Kabelschuh

Werkstoff

- Kupfer (EN13600)

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.30
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6
- Hülsen für verdichtete Leiter sowie Hülsen für 3-Leiter und 4-Leiter Kabel siehe Kapitel „Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu“

Zusatzinformationen

- Als Sonderartikel mit Sichtloch auf Anfrage möglich. Artikel-Nummer-Zusatz „MS“

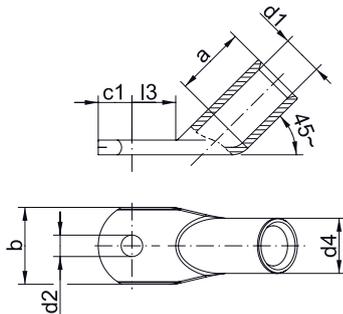
| Nennquerschnitt mm ² | Anschl.-bolzen ø | Art.-Nr. | Abmessung mm | | | | | | | Gewicht/100 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|------------------|--------------|--------------|----|----|------|------|------|----|----------------------|--------|
| | | | d1 | a | b | d2 | d4 | c1 | l3 | | |
| 6 | M5 | 41R5 | 3,5 | 9 | 10 | 5,3 | 6,5 | 7,5 | 9 | 0,59 | 50 |
| | M6 | 41R6 | 3,5 | 9 | 12 | 6,3 | 6,5 | 7,5 | 10 | 0,58 | 50 |
| | M8 | 41R8 | 3,5 | 9 | 14 | 8,4 | 6,5 | 10,0 | 13 | 0,61 | 50 |
| | M10 | 41R10 | 3,5 | 9 | 17 | 10,5 | 6,5 | 12,0 | 15 | 0,65 | 50 |
| | M12 | 41R12 | 3,5 | 9 | 19 | 13,0 | 6,5 | 13,0 | 17 | 0,62 | 50 |
| 10 | M5 | 42R5 | 4,5 | 10 | 12 | 5,5 | 7,0 | 6,5 | 10 | 0,57 | 50 |
| | M6 | 42R6 | 4,5 | 10 | 12 | 6,4 | 7,0 | 6,5 | 10 | 0,57 | 50 |
| | M8 | 42R8 | 4,5 | 10 | 15 | 8,4 | 7,0 | 10,0 | 13 | 0,63 | 50 |
| | M10 | 42R10 | 4,5 | 10 | 17 | 10,5 | 7,0 | 12,0 | 15 | 0,66 | 50 |
| | M12 | 42R12 | 4,5 | 10 | 19 | 13,0 | 7,0 | 13,0 | 18 | 0,81 | 50 |
| 16 | M5 | 43R5 | 5,5 | 13 | 12 | 5,5 | 8,5 | 7,5 | 10 | 1,01 | 50 |
| | M6 | 43R6 | 5,5 | 13 | 12 | 6,4 | 8,5 | 7,5 | 11 | 1,01 | 50 |
| | M8 | 43R8 | 5,5 | 13 | 15 | 8,4 | 8,5 | 10,0 | 13 | 1,08 | 50 |
| | M10 | 43R10 | 5,5 | 13 | 17 | 10,5 | 8,5 | 12,0 | 15 | 1,09 | 50 |
| | M12 | 43R12 | 5,5 | 13 | 19 | 13,0 | 8,5 | 13,0 | 18 | 1,15 | 50 |
| 25 | M5 | 44R5 | 7,0 | 15 | 14 | 5,5 | 10,0 | 7,5 | 11 | 1,40 | 25 |
| | M6 | 44R6 | 7,0 | 15 | 14 | 6,4 | 10,0 | 7,5 | 11 | 1,32 | 25 |
| | M8 | 44R8 | 7,0 | 15 | 16 | 8,4 | 10,0 | 10,0 | 13 | 1,44 | 25 |
| | M10 | 44R10 | 7,0 | 15 | 18 | 10,5 | 10,0 | 12,0 | 15 | 1,49 | 25 |
| | M12 | 44R12 | 7,0 | 15 | 19 | 13,0 | 10,0 | 13,0 | 18 | 1,44 | 25 |
| | M14 | 44R14 | 7,0 | 15 | 21 | 15,0 | 10,0 | 14,5 | 20 | 1,55 | 25 |
| 35 | M6 | 45R6 | 8,5 | 17 | 17 | 6,4 | 12,0 | 7,5 | 11 | 2,05 | 25 |
| | M8 | 45R8 | 8,5 | 17 | 17 | 8,4 | 12,0 | 10,0 | 13 | 2,20 | 25 |
| | M10 | 45R10 | 8,5 | 17 | 19 | 10,5 | 12,0 | 12,0 | 15 | 2,28 | 25 |
| | M12 | 45R12 | 8,5 | 17 | 21 | 13,0 | 12,0 | 13,0 | 18 | 2,38 | 25 |
| | M14 | 45R14 | 8,5 | 17 | 21 | 15,0 | 12,0 | 14,5 | 20 | 2,41 | 25 |
| | M16 | 45R16 | 8,5 | 17 | 26 | 17,0 | 12,0 | 16,0 | 22 | 2,40 | 25 |

Fortsetzung nächste Seite

**Winkelrohrkabelschuhe, Cu, 90° abgewinkelt, Normalausführung**

| Nennquerschnitt mm ² | Anschl.-bolzen ø | Art.-Nr. | Abmessung mm | | | | | | | Gewicht/100 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|------------------|--------------|--------------|----|----|------|------|------|----|----------------------|--------|
| | | | d1 | a | b | d2 | d4 | c1 | l3 | | |
| 50 | M6 | 46R6 | 10,0 | 19 | 20 | 6,4 | 14,0 | 10,0 | 13 | 3,34 | 25 |
| | M8 | 46R8 | 10,0 | 19 | 20 | 8,4 | 14,0 | 10,0 | 13 | 3,28 | 25 |
| | M10 | 46R10 | 10,0 | 19 | 20 | 10,5 | 14,0 | 12,0 | 16 | 3,47 | 25 |
| | M12 | 46R12 | 10,0 | 19 | 23 | 13,0 | 14,0 | 13,0 | 18 | 3,42 | 25 |
| | M14 | 46R14 | 10,0 | 19 | 23 | 15,0 | 14,0 | 14,5 | 20 | 3,55 | 25 |
| | M16 | 46R16 | 10,0 | 19 | 28 | 17,0 | 14,0 | 16,0 | 22 | 3,58 | 25 |
| | M20 | 46R20 | 10,0 | 19 | 30 | 21,0 | 14,0 | 19,0 | 24 | 3,15 | 25 |
| 70 | M6 | 47R6 | 12,0 | 21 | 23 | 6,4 | 16,5 | 10,0 | 13 | 4,90 | 25 |
| | M8 | 47R8 | 12,0 | 21 | 23 | 8,4 | 16,5 | 10,0 | 14 | 4,80 | 25 |
| | M10 | 47R10 | 12,0 | 21 | 23 | 10,5 | 16,5 | 12,0 | 16 | 4,88 | 25 |
| | M12 | 47R12 | 12,0 | 21 | 23 | 13,0 | 16,5 | 13,0 | 18 | 4,99 | 25 |
| | M14 | 47R14 | 12,0 | 21 | 23 | 15,0 | 16,5 | 14,5 | 20 | 5,38 | 25 |
| | M16 | 47R16 | 12,0 | 21 | 28 | 17,0 | 16,5 | 16,0 | 22 | 5,35 | 25 |
| | M20 | 47R20 | 12,0 | 21 | 30 | 21,0 | 16,5 | 19,0 | 24 | 5,30 | 25 |
| 95 | M8 | 48R8 | 13,5 | 25 | 26 | 8,4 | 18,0 | 12,0 | 14 | 5,89 | 25 |
| | M10 | 48R10 | 13,5 | 25 | 26 | 10,5 | 18,0 | 12,0 | 17 | 5,88 | 25 |
| | M12 | 48R12 | 13,5 | 25 | 26 | 13,0 | 18,0 | 13,0 | 18 | 5,93 | 25 |
| | M14 | 48R14 | 13,5 | 25 | 26 | 15,0 | 18,0 | 14,5 | 20 | 6,03 | 25 |
| | M16 | 48R16 | 13,5 | 25 | 28 | 17,0 | 18,0 | 16,0 | 22 | 6,17 | 25 |
| | M20 | 48R20 | 13,5 | 25 | 36 | 21,0 | 18,0 | 22,0 | 24 | 6,42 | 25 |
| | M8 | 49R8 | 15,0 | 26 | 28 | 8,4 | 19,5 | 14,0 | 16 | 7,26 | 10 |
| 120 | M10 | 49R10 | 15,0 | 26 | 28 | 10,5 | 19,5 | 14,0 | 17 | 7,30 | 10 |
| | M12 | 49R12 | 15,0 | 26 | 28 | 13,0 | 19,5 | 14,0 | 18 | 7,19 | 10 |
| | M14 | 49R14 | 15,0 | 26 | 28 | 15,0 | 19,5 | 15,0 | 20 | 7,30 | 10 |
| | M16 | 49R16 | 15,0 | 26 | 30 | 17,0 | 19,5 | 16,0 | 22 | 7,35 | 10 |
| | M20 | 49R20 | 15,0 | 26 | 36 | 21,0 | 19,5 | 22,0 | 24 | 7,60 | 10 |
| 150 | M8 | 50R8 | 16,5 | 30 | 31 | 8,4 | 21,0 | 14,0 | 16 | 8,41 | 10 |
| | M10 | 50R10 | 16,5 | 30 | 31 | 10,5 | 21,0 | 14,0 | 17 | 8,27 | 10 |
| | M12 | 50R12 | 16,5 | 30 | 31 | 13,0 | 21,0 | 15,0 | 18 | 8,34 | 10 |
| | M14 | 50R14 | 16,5 | 30 | 31 | 15,0 | 21,0 | 15,0 | 20 | 8,52 | 10 |
| | M16 | 50R16 | 16,5 | 30 | 31 | 17,0 | 21,0 | 16,0 | 22 | 8,62 | 10 |
| | M20 | 50R20 | 16,5 | 30 | 36 | 21,0 | 21,0 | 22,0 | 24 | 9,10 | 10 |
| 185 | M10 | 51R10 | 19,0 | 30 | 35 | 10,5 | 24,0 | 18,0 | 22 | 12,17 | 10 |
| | M12 | 51R12 | 19,0 | 30 | 35 | 13,0 | 24,0 | 18,0 | 22 | 11,97 | 10 |
| | M14 | 51R14 | 19,0 | 30 | 35 | 15,0 | 24,0 | 18,0 | 22 | 11,77 | 10 |
| | M16 | 51R16 | 19,0 | 30 | 35 | 17,0 | 24,0 | 18,0 | 22 | 11,53 | 10 |
| | M20 | 51R20 | 19,0 | 30 | 39 | 21,0 | 24,0 | 22,0 | 24 | 12,00 | 10 |
| 240 | M10 | 52R10 | 21,0 | 35 | 39 | 10,5 | 26,0 | 21,5 | 22 | 15,60 | 10 |
| | M12 | 52R12 | 21,0 | 35 | 39 | 13,0 | 26,0 | 21,5 | 22 | 15,60 | 10 |
| | M14 | 52R14 | 21,0 | 35 | 39 | 15,0 | 26,0 | 21,5 | 22 | 15,41 | 10 |
| | M16 | 52R16 | 21,0 | 35 | 39 | 17,0 | 26,0 | 22,0 | 22 | 15,18 | 10 |
| | M20 | 52R20 | 21,0 | 35 | 39 | 21,0 | 26,0 | 21,5 | 24 | 14,80 | 10 |
| 300 | M12 | 53R12 | 23,5 | 44 | 43 | 13,0 | 29,5 | 24,0 | 24 | 23,60 | 5 |
| | M14 | 53R14 | 23,5 | 44 | 43 | 15,0 | 29,5 | 24,0 | 24 | 23,40 | 5 |
| | M16 | 53R16 | 23,5 | 44 | 43 | 17,0 | 29,5 | 24,0 | 24 | 20,99 | 5 |
| | M20 | 53R20 | 23,5 | 44 | 43 | 21,0 | 29,5 | 24,0 | 24 | 22,70 | 5 |
| 400 | M12 | 54R12 | 27,0 | 44 | 49 | 13,0 | 34,0 | 24,0 | 24 | 32,53 | 5 |
| | M14 | 54R14 | 27,0 | 44 | 49 | 15,0 | 34,0 | 24,0 | 24 | 33,40 | 5 |
| | M16 | 54R16 | 27,0 | 44 | 49 | 17,0 | 34,0 | 24,0 | 24 | 32,60 | 5 |
| | M20 | 54R20 | 27,0 | 44 | 49 | 21,0 | 34,0 | 24,0 | 24 | 31,80 | 5 |

Winkelrohrkabelschuhe, Cu, 45° abgewinkelt, Normalausführung



- ▶ Für mehrdrähtige Rundleiter z. B. nach EN 60228 Kl. 2
- ▶ Für rundgedrückte mehrdrähtige Sektorleiter
- ▶ Plane Auflagefläche durch spezielle Winkelprägetechnik
- ▶ In Kombination mit der EKM 60 ID und EK 30 ID geeignet für feindrähtige Leiter

Eigenschaften

- Einfache und sichere Montage durch plane Auflagefläche und präzise Endenbearbeitung
- Sichere Zuordnung durch Artikelkennzeichnung auf dem Kabelschuh

Werkstoff

- Kupfer (EN13600)

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.30
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6
- Hülsen für verdichtete Leiter sowie Hülsen für 3-Leiter und 4-Leiter Kabel siehe Kapitel „Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu“

Zusatzinformationen

- Als Sonderartikel mit Sichtloch auf Anfrage möglich. Artikel-Nummer-Zusatz „MS“

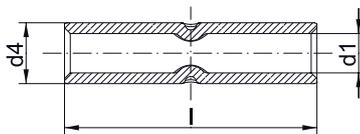
| Nennquerschnitt mm ² | Anschl.-bolzen ø | Art.-Nr. | Abmessung mm | | | | | | | Gewicht/100 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|------------------|----------------|--------------|----|----|------|------|------|----|----------------------|--------|
| | | | d1 | a | b | d2 | d4 | c1 | l3 | | |
| 6 | M5 | 41R545 | 3,5 | 9 | 10 | 5,5 | 6,5 | 7,5 | 9 | 0,60 | 50 |
| | M6 | 41R645 | 3,5 | 9 | 12 | 6,4 | 6,5 | 7,5 | 10 | 0,58 | 50 |
| | M8 | 41R845 | 3,5 | 9 | 14 | 8,4 | 6,5 | 10,0 | 13 | 0,68 | 50 |
| | M10 | 41R1045 | 3,5 | 9 | 17 | 10,5 | 6,5 | 12,0 | 15 | 0,70 | 50 |
| | M12 | 41R1245 | 3,5 | 9 | 19 | 13,0 | 6,5 | 13,0 | 17 | 0,70 | 50 |
| 10 | M5 | 42R545 | 4,5 | 10 | 12 | 5,5 | 7,0 | 6,5 | 10 | 0,57 | 50 |
| | M6 | 42R645 | 4,5 | 10 | 12 | 6,4 | 7,0 | 6,5 | 10 | 0,57 | 50 |
| | M8 | 42R845 | 4,5 | 10 | 15 | 8,4 | 7,0 | 10,0 | 13 | 0,63 | 50 |
| | M10 | 42R1045 | 4,5 | 10 | 17 | 10,5 | 7,0 | 12,0 | 15 | 0,68 | 50 |
| | M12 | 42R1245 | 4,5 | 10 | 19 | 13,0 | 7,0 | 13,0 | 18 | 0,68 | 50 |
| 16 | M5 | 43R545 | 5,5 | 13 | 12 | 5,5 | 8,5 | 7,5 | 10 | 1,01 | 50 |
| | M6 | 43R645 | 5,5 | 13 | 12 | 6,4 | 8,5 | 7,5 | 11 | 1,06 | 50 |
| | M8 | 43R845 | 5,5 | 13 | 15 | 8,4 | 8,5 | 10,0 | 13 | 1,15 | 50 |
| | M10 | 43R1045 | 5,5 | 13 | 17 | 10,5 | 8,5 | 12,0 | 15 | 1,09 | 50 |
| | M12 | 43R1245 | 5,5 | 13 | 19 | 13,0 | 8,5 | 13,0 | 18 | 1,15 | 50 |
| 25 | M5 | 44R545 | 7,0 | 15 | 14 | 5,5 | 10,0 | 7,5 | 11 | 1,40 | 25 |
| | M6 | 44R645 | 7,0 | 15 | 14 | 6,4 | 10,0 | 7,5 | 11 | 1,32 | 25 |
| | M8 | 44R845 | 7,0 | 15 | 16 | 8,4 | 10,0 | 10,0 | 13 | 1,44 | 25 |
| | M10 | 44R1045 | 7,0 | 15 | 18 | 10,5 | 10,0 | 12,0 | 15 | 1,49 | 25 |
| | M12 | 44R1245 | 7,0 | 15 | 19 | 13,0 | 10,0 | 13,0 | 18 | 1,44 | 25 |
| 35 | M14 | 44R1445 | 7,0 | 15 | 21 | 15,0 | 10,0 | 14,5 | 20 | 1,55 | 25 |
| | M6 | 45R645 | 8,5 | 17 | 17 | 6,4 | 12,0 | 7,5 | 11 | 2,05 | 25 |
| | M8 | 45R845 | 8,5 | 17 | 17 | 8,4 | 12,0 | 10,0 | 13 | 2,20 | 25 |
| | M10 | 45R1045 | 8,5 | 17 | 19 | 10,5 | 12,0 | 12,0 | 15 | 2,28 | 25 |
| | M12 | 45R1245 | 8,5 | 17 | 21 | 13,0 | 12,0 | 13,0 | 18 | 2,38 | 25 |
| | M16 | 45R1645 | 8,5 | 17 | 26 | 17,0 | 12,0 | 16,0 | 22 | 2,40 | 25 |

Fortsetzung nächste Seite

**Winkelrohrkabelschuhe, Cu, 45° abgewinkelt, Normalausführung**

| Nennquerschnitt mm ² | Anschl.-bolzen ø | Art.-Nr. | Abmessung mm | | | | | | | Gewicht/100 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|------------------|----------------|--------------|----|----|------|------|------|----|----------------------|--------|
| | | | d1 | a | b | d2 | d4 | c1 | l3 | | |
| 50 | M6 | 46R645 | 10,0 | 19 | 20 | 6,4 | 14,0 | 10,0 | 13 | 3,43 | 25 |
| | M8 | 46R845 | 10,0 | 19 | 20 | 8,4 | 14,0 | 10,0 | 13 | 3,28 | 25 |
| | M10 | 46R1045 | 10,0 | 19 | 20 | 10,5 | 14,0 | 12,0 | 16 | 3,47 | 25 |
| | M12 | 46R1245 | 10,0 | 19 | 23 | 13,0 | 14,0 | 13,0 | 18 | 3,42 | 25 |
| | M16 | 46R1645 | 10,0 | 19 | 28 | 17,0 | 14,0 | 16,0 | 22 | 3,76 | 25 |
| 70 | M6 | 47R645 | 12,0 | 21 | 23 | 6,4 | 16,5 | 10,0 | 13 | 5,06 | 25 |
| | M8 | 47R845 | 12,0 | 21 | 23 | 8,4 | 16,5 | 10,0 | 14 | 5,06 | 25 |
| | M10 | 47R1045 | 12,0 | 21 | 23 | 10,5 | 16,5 | 12,0 | 16 | 5,25 | 25 |
| | M12 | 47R1245 | 12,0 | 21 | 23 | 13,0 | 16,5 | 13,0 | 18 | 5,30 | 25 |
| | M14 | 47R1445 | 12,0 | 21 | 23 | 15,0 | 16,5 | 14,5 | 20 | 5,60 | 25 |
| | M16 | 47R1645 | 12,0 | 21 | 28 | 17,0 | 16,5 | 16,0 | 22 | 5,61 | 25 |
| 95 | M20 | 47R2045 | 12,0 | 21 | 30 | 21,0 | 16,5 | 19,0 | 24 | 5,60 | 25 |
| | M8 | 48R845 | 13,5 | 25 | 26 | 8,4 | 18,0 | 12,0 | 14 | 6,19 | 25 |
| | M10 | 48R1045 | 13,5 | 25 | 26 | 10,5 | 18,0 | 12,0 | 17 | 5,70 | 25 |
| | M12 | 48R1245 | 13,5 | 25 | 26 | 13,0 | 18,0 | 13,0 | 18 | 6,67 | 25 |
| | M16 | 48R1645 | 13,5 | 25 | 28 | 17,0 | 18,0 | 16,0 | 22 | 6,78 | 25 |
| 120 | M20 | 48R2045 | 13,5 | 25 | 36 | 21,0 | 18,0 | 22,0 | 24 | 6,80 | 25 |
| | M8 | 49R845 | 15,0 | 26 | 28 | 8,4 | 19,5 | 14,0 | 16 | 7,92 | 10 |
| | M10 | 49R1045 | 15,0 | 26 | 28 | 10,5 | 19,5 | 14,0 | 17 | 7,99 | 10 |
| | M12 | 49R1245 | 15,0 | 26 | 28 | 13,0 | 19,5 | 14,0 | 18 | 7,96 | 10 |
| | M14 | 49R1445 | 15,0 | 26 | 28 | 15,0 | 19,5 | 15,0 | 20 | 7,94 | 10 |
| 150 | M16 | 49R1645 | 15,0 | 26 | 30 | 17,0 | 19,5 | 16,0 | 22 | 8,26 | 10 |
| | M8 | 50R845 | 16,5 | 30 | 31 | 8,4 | 21,0 | 14,0 | 16 | 9,00 | 10 |
| | M10 | 50R1045 | 16,5 | 30 | 31 | 10,5 | 21,0 | 14,0 | 17 | 9,15 | 10 |
| | M12 | 50R1245 | 16,5 | 30 | 31 | 13,0 | 21,0 | 15,0 | 18 | 8,75 | 10 |
| | M14 | 50R1445 | 16,5 | 30 | 31 | 15,0 | 21,0 | 15,0 | 20 | 9,20 | 10 |
| 185 | M16 | 50R1645 | 16,5 | 30 | 31 | 17,0 | 21,0 | 16,0 | 22 | 9,22 | 10 |
| | M10 | 51R1045 | 19,0 | 30 | 35 | 10,5 | 24,0 | 18,0 | 22 | 13,30 | 10 |
| | M12 | 51R1245 | 19,0 | 30 | 35 | 13,0 | 24,0 | 18,0 | 22 | 13,32 | 10 |
| | M14 | 51R1445 | 19,0 | 30 | 35 | 15,0 | 24,0 | 18,0 | 22 | 13,40 | 10 |
| | M16 | 51R1645 | 19,0 | 30 | 35 | 17,0 | 24,0 | 18,0 | 22 | 12,80 | 10 |
| 240 | M20 | 51R2045 | 19,0 | 30 | 39 | 21,0 | 24,0 | 22,0 | 24 | 13,10 | 10 |
| | M10 | 52R1045 | 21,0 | 35 | 39 | 10,5 | 26,0 | 21,5 | 22 | 16,28 | 10 |
| | M12 | 52R1245 | 21,0 | 35 | 39 | 13,0 | 26,0 | 21,5 | 22 | 16,80 | 10 |
| | M16 | 52R1645 | 21,0 | 35 | 39 | 17,0 | 26,0 | 21,5 | 22 | 16,10 | 10 |
| 300 | M20 | 52R2045 | 21,0 | 35 | 39 | 21,0 | 26,0 | 21,5 | 24 | 16,10 | 10 |
| | M12 | 53R1245 | 23,5 | 44 | 43 | 13,0 | 29,5 | 24,0 | 24 | 24,08 | 5 |
| | M14 | 53R1445 | 23,5 | 44 | 43 | 15,0 | 29,5 | 24,0 | 24 | 24,20 | 5 |
| 400 | M16 | 53R1645 | 23,5 | 44 | 43 | 17,0 | 29,5 | 24,0 | 24 | 23,23 | 5 |
| | M12 | 54R1245 | 27,0 | 44 | 49 | 13,0 | 34,0 | 24,0 | 24 | 34,00 | 5 |
| | M14 | 54R1445 | 27,0 | 44 | 49 | 15,0 | 34,0 | 24,0 | 24 | 33,40 | 5 |
| | M16 | 54R1645 | 27,0 | 44 | 49 | 17,0 | 34,0 | 24,0 | 24 | 34,28 | 5 |

Stoßverbinder, Cu, Normalausführung



- ▶ Freigabe der verzinnten Kabelschuhe zur Verwendung mit Hochtemperaturleitungen 180 °C (in Anlehnung an IEC 61238-1-1): Die Kabelschuhe können mit verzinnnten Leitern der Klasse 5 (feindrähtig) eingesetzt werden.
- ▶ Für feindrähtige Rundleiter z. B. nach EN 60228 Kl. 5 von 0,75-4 mm²
- ▶ Für mehrdrähtige Rundleiter z. B. nach EN 60228 Kl. 2 von 6-400 mm²
- ▶ Für rundgedrückte mehrdrähtige Sektorleiter
- ▶ Einfache Kabeleinführung zur präzisen Endenbearbeitung
- ▶ In Kombination mit der EKM 60 ID und EK 30 ID geeignet für feindrähtige Leiter
- ▶ Mit Reduzierhülsen auch geeignet zum Verbinden unterschiedlicher Querschnitte



Eigenschaften

- Einfache und sichere Verarbeitung durch Mitteneindruck
- Sichere Zuordnung durch Artikelkennzeichnung auf dem Stoßverbinder



Werkstoff

- Kupfer (EN13600)



Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.30
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6
- Hülsen für verdichtete Leiter sowie Hülsen für 3-Leiter und 4-Leiter Kabel siehe Kapitel „Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu“
- Reduzierhülsen zur Verbindung ungleicher Querschnitte finden Sie auf Seite 1.58

Zusatzinformationen

- Als Sonderartikel ohne Mittenanschlag auf Anfrage möglich, Artikel-Nummer-Zusatz „OM“

| Nennquerschnitt mm ² | Art.-Nr. | Abmessung mm | | | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|----------|--------------|------|-----|-----------------------------|--------|
| | | d1 | d4 | l | | |
| 0,75 | 17R | 1,3 | 2,8 | 20 | 0,09 | 100 |
| 1,5 | 18R | 1,8 | 3,3 | 25 | 0,12 | 100 |
| 2,5 | 19R | 2,3 | 4,2 | 25 | 0,20 | 100 |
| 4 | 20R | 3,0 | 5,0 | 25 | 0,26 | 100 |
| 6 | 21R | 3,5 | 6,5 | 25 | 0,50 | 100 |
| 10 | 22R | 4,5 | 7,0 | 30 | 0,72 | 100 |
| 16 | 23R | 5,5 | 8,5 | 35 | 1,00 | 100 |
| 25 | 24R | 7,0 | 10,0 | 40 | 1,41 | 50 |
| 35 | 25R | 8,5 | 12,0 | 45 | 2,24 | 50 |
| 50 | 26R | 10,0 | 14,0 | 50 | 3,36 | 50 |
| 70 | 27R | 12,0 | 16,5 | 55 | 4,87 | 50 |
| 95 | 28R | 13,5 | 18,0 | 60 | 5,91 | 25 |
| 120 | 29R | 15,0 | 19,5 | 65 | 7,00 | 25 |
| 150 | 30R | 16,5 | 21,0 | 70 | 8,12 | 10 |
| 185 | 31R | 19,0 | 24,0 | 75 | 10,06 | 10 |
| 240 | 32R | 21,0 | 26,0 | 85 | 13,82 | 10 |
| 300 | 33R | 23,5 | 29,5 | 100 | 21,94 | 5 |
| 400 | 34R | 27,0 | 34,0 | 100 | 29,65 | 5 |



Parallelverbinder, Cu, Normalausführung



- ▶ Für mehrdrähtige Rundleiter z. B. nach EN 60228 Kl. 2
- ▶ Ideal zum Verbinden unterschiedlicher Kabelquerschnitte
- ▶ Einfache Kabeleinführung durch präzise Endenbearbeitung

Eigenschaften

- Einfache Kabeleinführung durch präzise Endenbearbeitung

Werkstoff

- Kupfer (EN13600)

Oberfläche

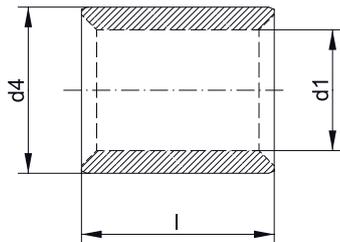
- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.30
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

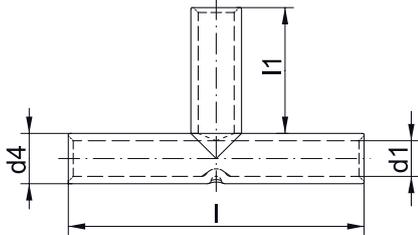
Zusatzinformationen

- Der angegebene Nennquerschnitt entspricht dem addierten Querschnitt der Leiter
- Weitere Leitungsarten und -kombinationen auf Anfrage



| Nennquerschnitt mm ² | Art.-Nr. | Abmessung mm | | | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|-------------|--------------|------|----|-----------------------------|--------|
| | | d1 | d4 | l | | |
| 1,5 | 148R | 1,8 | 3,3 | 5 | 0,03 | 100 |
| 2,5 | 149R | 2,3 | 4,2 | 5 | 0,04 | 100 |
| 4 | 150R | 3,0 | 5,0 | 7 | 0,08 | 100 |
| 6 | 151R | 4,0 | 6,0 | 7 | 0,09 | 100 |
| 10 | 152R | 4,5 | 7,0 | 9 | 0,17 | 100 |
| 16 | 153R | 5,5 | 8,5 | 10 | 0,28 | 100 |
| 25 | 154R | 7,0 | 10,0 | 13 | 0,44 | 100 |
| 35 | 155R | 8,5 | 12,0 | 16 | 0,78 | 100 |
| 50 | 156R | 10,0 | 14,0 | 19 | 1,22 | 100 |
| 70 | 157R | 12,0 | 16,5 | 19 | 1,62 | 50 |
| 95 | 158R | 13,5 | 18,0 | 20 | 1,90 | 50 |
| 120 | 159R | 15,0 | 19,5 | 22 | 2,28 | 50 |
| 150 | 160R | 16,5 | 21,0 | 26 | 3,00 | 50 |
| 185 | 161R | 19,0 | 24,0 | 30 | 4,37 | 50 |
| 240 | 162R | 21,0 | 26,0 | 32 | 5,10 | 25 |
| 300 | 163R | 23,5 | 29,5 | 36 | 8,05 | 25 |

T-Verbinder, Cu, Normalausführung



- ▶ Für mehrdrähtige Rundleiter z. B. nach EN 60228 Kl. 2
- ▶ Für rundgedrückte mehrdrähtige Sektorleiter
- ▶ Spezielle Ausführung für Kabelabzweigungen
- ▶ Mit Reduzierhülsen auch geeignet zum Verbinden unterschiedlicher Querschnitte

Eigenschaften

- Einfache Kabeleinführung durch präzise Endenbearbeitung

Werkstoff

- Kupfer (EN13600)

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

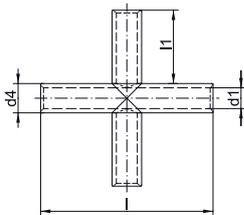
Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.30
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6
- Hülsen für verdichtete Leiter sowie Hülsen für 3-Leiter und 4-Leiter Kabel siehe Kapitel „Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu“
- Reduzierhülsen zur Verbindung ungleicher Leiterquerschnitte finden Sie auf Seite Seite 1.58

| Nennquerschnitt mm ² | Art.-Nr. | Abmessung mm | | | | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|------------------------------------|--------------|--------------|------|-----|----|-----------------------------|--------|
| | | d1 | d4 | l | l1 | | |
| 1,5 | TV15 | 1,8 | 3,3 | 30 | 12 | 0,23 | 50 |
| 2,5 | TV2.5 | 2,3 | 4,2 | 30 | 12 | 0,37 | 50 |
| 4 | TV4 | 3,0 | 5,0 | 30 | 12 | 0,45 | 50 |
| 6 | TV6 | 4,0 | 6,0 | 35 | 14 | 0,73 | 50 |
| 10 | TV10 | 4,5 | 7,0 | 35 | 14 | 1,05 | 50 |
| 16 | TV16 | 5,5 | 8,5 | 50 | 21 | 2,20 | 50 |
| 25 | TV25 | 7,0 | 10,0 | 55 | 23 | 2,90 | 25 |
| 35 | TV35 | 8,5 | 12,0 | 70 | 30 | 5,20 | 25 |
| 50 | TV50 | 10,0 | 14,0 | 80 | 34 | 7,90 | 25 |
| 70 | TV70 | 12,0 | 16,5 | 85 | 35 | 11,20 | 10 |
| 95 | TV95 | 13,5 | 18,0 | 90 | 36 | 13,00 | 10 |
| 120 | TV120 | 15,0 | 19,5 | 95 | 38 | 14,70 | 10 |
| 150 | TV150 | 16,5 | 21,0 | 110 | 44 | 18,90 | 10 |
| 185 | TV185 | 19,0 | 24,0 | 115 | 45 | 25,00 | 5 |
| 240 | TV240 | 21,0 | 26,0 | 130 | 52 | 31,10 | 5 |



Kreuzverbinder, Cu, Normalausführung



- ▶ Für mehrdrätige Rundleiter z. B. nach EN 60228 Kl. 2
- ▶ Für rundgedrückte mehrdrätige Sektorleiter
- ▶ Ausführung für doppelte Kabelabzweigungen
- ▶ Mit Reduzierhülsen auch geeignet zum Verbinden unterschiedlicher Querschnitte

Eigenschaften

- Einfache Kabeleinführung durch präzise Endenbearbeitung

Werkstoff

- Kupfer (EN13600)

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.30
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6
- Hülsen für verdichtete Leiter sowie Hülsen für 3-Leiter und 4-Leiter Kabel siehe Kapitel „Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu“
- Reduzierhülsen zur Verbindung ungleicher Leiterquerschnitte finden Sie auf Seite 1.58

| Nennquerschnitt mm ² | Art.-Nr. | Abmessung mm | | | | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|------------------------------------|--------------|--------------|------|----|----|-----------------------------|--------|
| | | d1 | d4 | l | l1 | | |
| 2,5 | KV2.5 | 2,3 | 4,2 | 30 | 12 | 0,490 | 25 |
| 4 | KV4 | 3,0 | 5,0 | 30 | 12 | 0,650 | 25 |
| 6 | KV6 | 4,0 | 6,0 | 35 | 14 | 0,950 | 25 |
| 10 | KV10 | 4,5 | 7,0 | 35 | 14 | 1,350 | 25 |
| 16 | KV16 | 5,5 | 8,5 | 50 | 21 | 2,950 | 25 |
| 35 | KV35 | 8,5 | 12,0 | 70 | 30 | 6,900 | 15 |
| 50 | KV50 | 10,0 | 14,0 | 80 | 34 | 10,400 | 15 |
| 70 | KV70 | 12,0 | 16,5 | 85 | 35 | 14,600 | 15 |
| 95 | KV95 | 13,5 | 18,0 | 90 | 36 | 17,100 | 15 |
| 120 | KV120 | 15,0 | 19,5 | 95 | 38 | 19,400 | 5 |

Isolierte Rohrkabelschuhe, Cu, Normalausführung



- ▶ Für mehrdrähtige Rundleiter z. B. nach EN 60228 Kl. 2
- ▶ Für rundgedrückte mehrdrähtige Sektorleiter
- ▶ Keine weitere Isolierung der verpressten Verbindung notwendig
- ▶ Wird direkt mit der Isolation verpresst

Eigenschaften

- Einfache und sichere Montage durch plane Auflagefläche und präzise Endenbearbeitung
- Temperaturbeständigkeit: bis 105 °C

Werkstoff

- Kabelschuh: Cu gemäß EN 13600
- Isolierhülse: PA, halogenfrei

Oberfläche

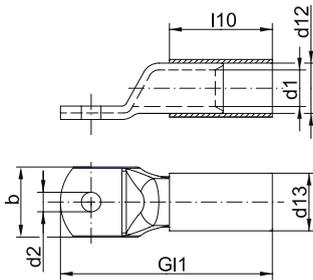
- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.32
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6
- Maße der Rohrkabelschuhe finden Sie ab Seite 1.8
- Hülsen für verdichtete Leiter sowie Hülsen für 3-Leiter und 4-Leiter Kabel siehe Kapitel „Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu“

Zusatzinformationen

- Als Sonderartikel mit Sichtloch auf Anfrage möglich.
Artikel-Nummer-Zusatz „MS“



| Nennquerschnitt mm ² | Ansch.-bolzen ø | Art.-Nr. | Farbe | Abmessung mm | | | | | Gewicht 100 St. ~kg Cu | Gewicht 100 St. ~kg Ges. | VE/St. |
|---------------------------------|-----------------|---------------|-------|--------------|------|------|------|------|------------------------|--------------------------|--------|
| | | | | d12 | d13 | d2 | GI1 | l10 | | | |
| 10 | M5 | 602R5 | ■ | 7,0 | 9,0 | 5,5 | 35,5 | 17,0 | 0,50 | 0,548 | 25 |
| | M6 | 602R6 | ■ | 7,0 | 9,0 | 6,5 | 35,5 | 17,0 | 0,49 | 0,538 | 25 |
| | M8 | 602R8 | ■ | 7,0 | 9,0 | 8,5 | 42,0 | 17,0 | 0,58 | 0,628 | 25 |
| | M10 | 602R10 | ■ | 7,0 | 9,0 | 10,5 | 46,0 | 17,0 | 0,62 | 0,668 | 25 |
| | M12 | 602R12 | ■ | 7,0 | 9,0 | 13,0 | 49,0 | 17,0 | 0,64 | 0,688 | 25 |
| 16 | M5 | 603R5 | ■ | 8,5 | 10,5 | 5,5 | 39,5 | 21,0 | 0,84 | 0,907 | 25 |
| | M6 | 603R6 | ■ | 8,5 | 10,5 | 6,5 | 41,3 | 21,0 | 0,86 | 0,927 | 25 |
| | M8 | 603R8 | ■ | 8,5 | 10,5 | 8,5 | 45,5 | 21,0 | 0,93 | 0,997 | 25 |
| | M10 | 603R10 | ■ | 8,5 | 10,5 | 10,5 | 49,5 | 21,0 | 0,99 | 1,057 | 25 |
| | M12 | 603R12 | ■ | 8,5 | 10,5 | 13,0 | 54,0 | 21,0 | 1,02 | 1,087 | 25 |
| 25 | M5 | 604R5 | ■ | 10,0 | 12,0 | 5,5 | 45,0 | 24,0 | 1,22 | 1,312 | 25 |
| | M6 | 604R6 | ■ | 10,0 | 12,0 | 6,5 | 46,5 | 24,0 | 1,20 | 1,292 | 25 |
| | M8 | 604R8 | ■ | 10,0 | 12,0 | 8,5 | 51,0 | 24,0 | 1,31 | 1,402 | 25 |
| | M10 | 604R10 | ■ | 10,0 | 12,0 | 10,5 | 55,0 | 24,0 | 1,57 | 1,662 | 25 |
| | M12 | 604R12 | ■ | 10,0 | 12,0 | 13,0 | 57,0 | 24,0 | 1,39 | 1,482 | 25 |
| 35 | M14 | 604R14 | ■ | 10,0 | 12,0 | 15,0 | 61,5 | 24,0 | 1,49 | 1,582 | 25 |
| | M6 | 605R6 | ■ | 12,0 | 14,5 | 6,5 | 49,5 | 27,0 | 1,85 | 2,010 | 25 |
| | M8 | 605R8 | ■ | 12,0 | 14,5 | 8,5 | 54,0 | 27,0 | 2,00 | 2,160 | 25 |
| | M10 | 605R10 | ■ | 12,0 | 14,5 | 10,5 | 59,0 | 27,0 | 2,13 | 2,290 | 25 |
| | M12 | 605R12 | ■ | 12,0 | 14,5 | 13,0 | 61,0 | 27,0 | 2,12 | 2,280 | 25 |
| | M14 | 605R14 | ■ | 12,0 | 14,5 | 15,0 | 64,5 | 27,0 | 2,18 | 2,340 | 25 |
| | M16 | 605R16 | ■ | 12,0 | 14,5 | 17,0 | 68,0 | 27,0 | 2,24 | 2,400 | 25 |

Fortsetzung nächste Seite



Isolierte Rohrkabelschuhe, Cu, Normalausführung

| Nennquerschnitt mm ² | Anschl.-bolzen ø | Art.-Nr. | Farbe | Abmessung mm | | | | | Gewicht 100 St. ~kg Cu | Gewicht 100 St. ~kg Ges. | VE/St. |
|---------------------------------|------------------|---------------|-------|--------------|------|------|------|------|------------------------|--------------------------|--------|
| | | | | d12 | d13 | d2 | G11 | I10 | | | |
| 50 | M8 | 606R8 | ■ | 14,0 | 16,5 | 8,5 | 59,0 | 32,0 | 2,93 | 3,150 | 25 |
| | M10 | 606R10 | ■ | 14,0 | 16,5 | 10,5 | 63,0 | 32,0 | 3,08 | 3,300 | 25 |
| | M12 | 606R12 | ■ | 14,0 | 16,5 | 13,0 | 68,0 | 32,0 | 3,23 | 3,450 | 25 |
| | M14 | 606R14 | ■ | 14,0 | 16,5 | 15,0 | 71,5 | 32,0 | 3,32 | 3,540 | 25 |
| | M16 | 606R16 | ■ | 14,0 | 16,5 | 17,0 | 77,0 | 32,0 | 3,38 | 3,600 | 25 |
| | M20 | 606R20 | ■ | 14,0 | 16,5 | 21,0 | 83,5 | 32,0 | 3,46 | 3,680 | 25 |
| 70 | M6 | 607R6 | ■ | 16,4 | 18,9 | 6,5 | 65,5 | 33,5 | 4,49 | 4,760 | 25 |
| | M8 | 607R8 | ■ | 16,4 | 18,9 | 8,5 | 65,5 | 33,5 | 4,38 | 4,650 | 25 |
| | M10 | 607R10 | ■ | 16,4 | 18,9 | 10,5 | 66,5 | 33,5 | 4,54 | 4,810 | 25 |
| | M12 | 607R12 | ■ | 16,4 | 18,9 | 13,0 | 70,5 | 33,5 | 4,63 | 4,900 | 25 |
| | M16 | 607R16 | ■ | 16,4 | 18,9 | 17,0 | 78,5 | 33,5 | 4,24 | 4,510 | 25 |
| 95 | M8 | 608R8 | ■ | 17,8 | 20,8 | 8,5 | 74,0 | 40,0 | 5,44 | 5,85 | 25 |
| | M10 | 608R10 | ■ | 17,8 | 20,8 | 10,5 | 74,0 | 40,0 | 5,40 | 5,81 | 25 |
| | M12 | 608R12 | ■ | 17,8 | 20,8 | 13,0 | 76,0 | 40,0 | 5,56 | 5,97 | 25 |
| 120 | M10 | 609R10 | ■ | 19,3 | 22,3 | 10,5 | 80,5 | 41,5 | 6,57 | 7,03 | 10 |
| | M12 | 609R12 | ■ | 19,3 | 22,3 | 13,0 | 80,5 | 41,5 | 6,38 | 6,84 | 10 |

Isolierte Stoßverbinder, Cu, Normalausführung



- ▶ Für mehrdrähtige Rundleiter z. B. nach EN 60228 Kl. 2
- ▶ Für rundgedrückte mehrdrähtige Sektorleiter
- ▶ Keine weitere Isolierung der verpressten Verbindung notwendig
- ▶ Wird direkt mit der Isolation verpresst

Eigenschaften

- Mit Mitteneindruck für exakten Kabeleinschub
- Einfache Kabeleinführung durch präzise Endenbearbeitung
- Temperaturbeständigkeit: bis 105 °C

Werkstoff

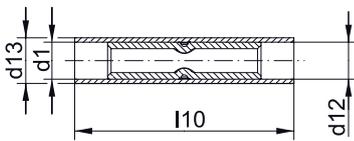
- Verbinder: Kupfer (EN 13600)
- Isolierhülse: PA, halogenfrei

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

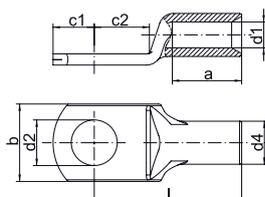
- Werkzeug: siehe Seite 1.32
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6
- Maße der Stoßverbinder finden Sie auf Seite 1.15
- Hülsen für verdichtete Leiter sowie Hülsen für 3-Leiter und 4-Leiter Kabel siehe Kapitel „Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu“



| Nennquerschnitt mm ² | Art.-Nr. | Farbe | Abmessung mm | | | | Gewicht 100 St. ~kg Cu | Gewicht 100 St. ~kg Ges. | VE/St. |
|------------------------------------|----------|-------|--------------|------|------|-----|------------------------------|--------------------------------|--------|
| | | | d1 | d12 | d13 | l10 | | | |
| 10 | 622R | ■ | 4,5 | 7,0 | 9,0 | 42 | 0,72 | 0,84 | 25 |
| 16 | 623R | ■ | 5,5 | 8,5 | 10,5 | 50 | 1,00 | 1,16 | 25 |
| 25 | 624R | ■ | 7,0 | 10,0 | 12,0 | 57 | 1,41 | 1,63 | 25 |
| 35 | 625R | ■ | 8,5 | 12,0 | 14,4 | 65 | 2,24 | 2,60 | 25 |
| 50 | 626R | ■ | 10,0 | 14,0 | 16,4 | 72 | 3,36 | 3,81 | 25 |
| 70 | 627R | ■ | 12,0 | 16,4 | 19,0 | 80 | 4,87 | 5,46 | 25 |
| 95 | 628R | ■ | 13,5 | 17,8 | 20,8 | 87 | 5,91 | 6,74 | 25 |



Rohrkabelschuhe, Cu, Ausführung für Massivleiter



- ▶ Für eindrängige Rundleiter z.B. nach EN 60228 Kl. 1
- ▶ Für rundgedrückte Sektorleiter
- ▶ Sicherer und beständiger Anschluss von Massivleitern

Eigenschaften

- Einfache und sichere Montage durch plane Auflagefläche und präzise Endenbearbeitung

Werkstoff

- Kupfer (EN13600)

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.35
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

| Nennquerschnitt mm ² | Anschl.- bolzen ø | Art.-Nr. | Abmessung mm | | | | | | | | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|------------------------------------|-------------------------|---------------|--------------|----|------|------|----|-------|------|------|-----------------------------|--------|
| | | | d1 | a | b | d2 | d4 | c1 | c2 | l | | |
| 6 | M5 | SR65 | 3,0 | 8 | 9,0 | 5,3 | 5 | 4,75 | 6,0 | 17,0 | 0,213 | 25 |
| | M6 | SR66 | 3,0 | 8 | 10,0 | 6,4 | 5 | 6,50 | 6,5 | 19,0 | 0,220 | 25 |
| 10 | | SR106 | 4,0 | 9 | 10,0 | 6,4 | 6 | 7,00 | 6,5 | 19,0 | 0,300 | 25 |
| | M8 | SR108 | 4,0 | 9 | 14,0 | 8,4 | 6 | 8,50 | 9,5 | 22,0 | 0,320 | 25 |
| 16 | M6 | SR166 | 5,0 | 12 | 12,5 | 6,4 | 8 | 6,50 | 7,0 | 23,5 | 0,800 | 25 |
| | M8 | SR168 | 5,0 | 12 | 15,0 | 8,5 | 8 | 9,00 | 9,0 | 26,0 | 0,900 | 25 |
| 25 | M6 | SR256 | 6,2 | 15 | 14,0 | 6,5 | 10 | 7,50 | 7,5 | 30,0 | 1,560 | 25 |
| | M8 | SR258 | 6,2 | 15 | 16,0 | 8,5 | 10 | 10,00 | 10,0 | 32,0 | 1,700 | 25 |
| 35 | M8 | SR358 | 7,0 | 15 | 16,0 | 8,5 | 10 | 10,00 | 10,0 | 32,0 | 1,310 | 25 |
| | M10 | SR3510 | 7,0 | 15 | 18,0 | 10,5 | 10 | 12,00 | 12,0 | 34,0 | 1,570 | 25 |
| 50 | M6 | SR506 | 8,5 | 17 | 17,0 | 6,5 | 12 | 7,50 | 7,5 | 32,0 | 1,850 | 25 |
| | M8 | SR508 | 8,5 | 17 | 17,0 | 8,4 | 12 | 10,00 | 10,0 | 34,0 | 2,000 | 25 |
| | M10 | SR5010 | 8,5 | 17 | 19,0 | 10,5 | 12 | 12,00 | 12,0 | 37,0 | 2,130 | 25 |

Stoßverbinder, Cu, Ausführung für Massivleiter



- ▶ Für eindrätige Rundleiter z.B. nach EN 60228 Kl. 1
- ▶ Für rundgedrückte Sektorleiter
- ▶ Sicheres und beständiges Verbinden von Massivleitern
- ▶ Ideal zum Reparieren von beschädigten NYM Leitungen

Eigenschaften

- Einfache Kabeleinführung durch präzise Endenbearbeitung

Werkstoff

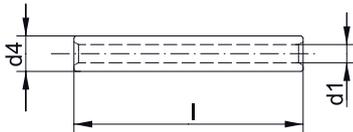
- Kupfer (EN13600)

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.35
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6



| Nennquerschnitt mm ² | Art.-Nr. | Abmessung mm | | | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|----------|--------------|------|----|-----------------------------|--------|
| | | d1 | d4 | l | | |
| 1,5-2,5 | SV1525 | 2,0 | 3,9 | 25 | 0,210 | 100 |
| 4 | SV4 | 2,4 | 4,4 | 25 | 0,240 | 100 |
| 6 | SV6 | 3,0 | 5,0 | 25 | 0,275 | 100 |
| 10 | SV10 | 4,0 | 6,0 | 25 | 0,350 | 100 |
| 16 | SV16 | 5,0 | 8,0 | 35 | 0,960 | 100 |
| 25 | SV25 | 6,2 | 10,0 | 40 | 1,700 | 50 |
| 35 | SV35 | 7,0 | 10,0 | 40 | 1,420 | 50 |
| 50 | SV50 | 8,5 | 12,0 | 70 | 3,550 | 50 |

T-Verbinder, Cu, Ausführung für Massivleiter



- ▶ Für eindrätige Rundleiter z.B. nach EN 60228 Kl. 1
- ▶ Für rundgedrückte Sektorleiter
- ▶ Sicheres und beständiges Verbinden von Massivleitern
- ▶ Spezielle Ausführung für Kabelabzweigungen

Eigenschaften

- Einfache Kabeleinführung durch präzise Endenbearbeitung

Werkstoff

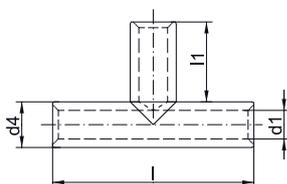
- Kupfer (EN13600)

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.35
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6



| Nennquerschnitt mm ² | Art.-Nr. | Abmessung mm | | | | Draht-Ø mm | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|----------|--------------|------|----|----|-------------|-----------------------------|--------|
| | | d1 | d4 | l | l1 | | | |
| 1,5-2,5 | STV1525 | 1,9 | 3,9 | 30 | 12 | 1,38 / 1,78 | 0,34 | 50 |
| 4 | STV4 | 2,4 | 4,4 | 30 | 12 | 2,25 | 0,40 | 50 |
| 6 | STV6 | 3,0 | 5,0 | 30 | 12 | 2,75 | 0,48 | 50 |
| 10 | STV10 | 4,0 | 6,0 | 35 | 14 | 3,55 | 0,72 | 50 |
| 16 | STV16 | 5,0 | 8,0 | 35 | 14 | 4,5 | 1,40 | 50 |
| 25 | STV25 | 6,2 | 10,0 | 50 | 21 | 5,65 | 3,20 | 25 |
| 35 | STV35 | 7,0 | 10,0 | 55 | 23 | 6,7 | 2,95 | 25 |
| 50 | STV50 | 8,5 | 12,0 | 76 | 32 | 8 | 5,60 | 25 |



Kreuzverbinder, Cu, Ausführung für Massivleiter



- ▶ Für eindrätige Rundleiter z.B. nach EN 60228 Kl. 1
- ▶ Für rundgedrückte Sektorleiter
- ▶ Sicheres und beständiges Verbinden von Massivleitern
- ▶ Spezielle Ausführung für doppelte Kabelabzweigung

Eigenschaften

- Einfache Kabeleinführung durch präzise Endenbearbeitung

Werkstoff

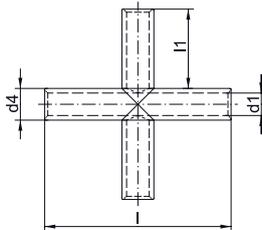
- Kupfer (EN13600)

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

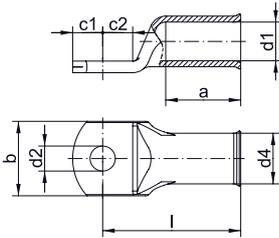
Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.35
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6



| Nennquerschnitt mm ² | Art.-Nr. | Abmessung mm | | | | Draht-Ø mm | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|------------------------------------|----------------|--------------|-----|----|----|------------|-----------------------------|--------|
| | | d1 | d4 | l | l1 | | | |
| 1,5-2,5 | SKV1525 | 1,9 | 3,9 | 30 | 12 | 1,38/1,78 | 0,47 | 25 |
| 4 | SKV4 | 2,4 | 4,4 | 30 | 12 | 2,25 | 0,56 | 25 |
| 6 | SKV6 | 3,0 | 5,0 | 30 | 12 | 2,75 | 0,67 | 25 |
| 16 | SKV16 | 5,0 | 8,0 | 35 | 14 | 4,5 | 1,86 | 25 |

Rohrkabelschuhe, Cu, F-Reihe



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Rundleiter z. B. nach EN 60228 Kl. 5 und 6
- ▶ Angepasste Rohrabmessung für fein- und feinstdrähtige Leiter
- ▶ Leichtes Einführen von aufgespleißten Leitern durch die spezielle Aufweitung

Eigenschaften

- Nach DIN EN 61373 Klasse 1B vibrationsgeprüft
- Einfache und sichere Montage durch plane Auflagefläche und präzise Endenbearbeitung
- Sichere Zuordnung durch Artikelkennzeichnung auf dem Kabelschuh

Werkstoff

- Kupfer (EN13600)

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.33
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

Zusatzinformationen

- Als Sonderartikel in blanker Ausführung auf Anfrage möglich, Artikel-Nummer-Zusatz „BK“
- 10 - 240 mm² UL geprüft

| Nennquerschnitt mm ² | Anschl.-bolzen ø | Art.-Nr. | Abmessung mm | | | | | | | | Gewicht/100 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|------------------|---------------|--------------|----|------|------|------|-------|------|----|----------------------|--------|
| | | | d1 | a | b | d2 | d4 | c1 | c2 | l | | |
| 10 | M5 | 702F5 | 5,5 | 14 | 12 | 5,5 | 8,0 | 6,25 | 7,5 | 27 | 0,72 | 100 |
| | M6 | 702F6 | 5,5 | 14 | 12 | 6,5 | 8,0 | 6,25 | 7,5 | 27 | 0,71 | 100 |
| | M8 | 702F8 | 5,5 | 14 | 16 | 8,4 | 8,0 | 9,00 | 9,5 | 29 | 0,77 | 100 |
| | M10 | 702F10 | 5,5 | 14 | 16 | 10,5 | 8,0 | 10,50 | 11,5 | 31 | 0,82 | 100 |
| | M12 | 702F12 | 5,5 | 14 | 19 | 13,0 | 8,0 | 12,00 | 13,0 | 32 | 0,82 | 100 |
| 16 | M5 | 703F5 | 6,6 | 15 | 13 | 5,5 | 9,5 | 6,25 | 7,5 | 30 | 1,10 | 100 |
| | M6 | 703F6 | 6,6 | 15 | 13 | 6,4 | 9,5 | 6,25 | 7,5 | 30 | 1,07 | 100 |
| | M8 | 703F8 | 6,6 | 15 | 16 | 8,4 | 9,5 | 10,00 | 10,0 | 32 | 1,21 | 100 |
| | M10 | 703F10 | 6,6 | 15 | 17 | 10,5 | 9,5 | 12,00 | 12,0 | 34 | 1,28 | 100 |
| | M12 | 703F12 | 6,6 | 15 | 19 | 13,0 | 9,5 | 13,00 | 13,0 | 35 | 1,28 | 100 |
| 25 | M5 | 704F5 | 7,9 | 17 | 15,5 | 5,3 | 11,0 | 7,50 | 7,5 | 32 | 1,52 | 25 |
| | M6 | 704F6 | 7,9 | 17 | 15,5 | 6,5 | 11,0 | 7,50 | 7,5 | 32 | 1,50 | 100 |
| | M8 | 704F8 | 7,9 | 17 | 17 | 8,4 | 11,0 | 10,00 | 10,0 | 34 | 1,61 | 100 |
| | M10 | 704F10 | 7,9 | 17 | 17 | 10,5 | 11,0 | 12,00 | 12,0 | 37 | 1,71 | 100 |
| | M12 | 704F12 | 7,9 | 17 | 19 | 13,0 | 11,0 | 13,00 | 13,0 | 38 | 1,74 | 25 |
| 35 | M6 | 705F6 | 9,2 | 19 | 17,5 | 6,4 | 12,4 | 7,50 | 7,5 | 35 | 1,91 | 100 |
| | M8 | 705F8 | 9,2 | 19 | 18 | 8,4 | 12,4 | 10,00 | 10,0 | 37 | 2,08 | 100 |
| | M10 | 705F10 | 9,2 | 19 | 18 | 10,5 | 12,4 | 12,00 | 12,0 | 40 | 2,24 | 100 |
| | M12 | 705F12 | 9,2 | 19 | 19 | 13,0 | 12,4 | 13,00 | 13,0 | 41 | 2,22 | 25 |
| | M14 | 705F14 | 9,2 | 19 | 21 | 15,0 | 12,4 | 14,50 | 14,5 | 43 | 2,41 | 25 |
| 50 | M6 | 706F6 | 11,0 | 21 | 21 | 6,4 | 15,0 | 10,00 | 10,0 | 41 | 3,54 | 25 |
| | M8 | 706F8 | 11,0 | 21 | 21 | 8,4 | 15,0 | 10,00 | 10,0 | 41 | 3,44 | 50 |
| | M10 | 706F10 | 11,0 | 21 | 21 | 10,5 | 15,0 | 12,00 | 12,0 | 43 | 3,64 | 50 |
| | M12 | 706F12 | 11,0 | 21 | 21 | 13,0 | 15,0 | 13,00 | 13,0 | 46 | 3,73 | 50 |
| | M14 | 706F14 | 11,0 | 21 | 23 | 15,0 | 15,0 | 14,50 | 14,5 | 48 | 3,89 | 25 |
| | M16 | 706F16 | 11,0 | 21 | 28 | 17,0 | 15,0 | 16,00 | 16,0 | 50 | 4,02 | 25 |

Fortsetzung nächste Seite



Rohrkabelschuhe, Cu, F-Reihe

| Nennquerschnitt mm ² | Anschl.-bolzen ø | Art.-Nr. | Abmessung mm | | | | | | | | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|------------------------------------|---------------------|---------------|--------------|----|----|------|------|-------|------|------|-----------------------------|--------|
| | | | d1 | a | b | d2 | d4 | c1 | c2 | l | | |
| 70 | M8 | 707F8 | 13,0 | 25 | 25 | 8,5 | 17,0 | 10,00 | 10,0 | 46 | 4,46 | 50 |
| | M10 | 707F10 | 13,0 | 25 | 25 | 10,5 | 17,0 | 12,00 | 12,0 | 48 | 4,62 | 50 |
| | M12 | 707F12 | 13,0 | 25 | 25 | 13,0 | 17,0 | 13,00 | 13,0 | 50 | 4,71 | 50 |
| | M14 | 707F14 | 13,0 | 25 | 25 | 15,0 | 17,0 | 14,50 | 14,5 | 51,5 | 4,87 | 25 |
| | M16 | 707F16 | 13,0 | 25 | 25 | 17,0 | 17,0 | 16,00 | 16,0 | 54 | 5,85 | 25 |
| 95 | M8 | 708F8 | 14,5 | 26 | 28 | 8,5 | 19,0 | 12,00 | 12,0 | 52 | 6,35 | 25 |
| | M10 | 708F10 | 14,5 | 26 | 28 | 10,5 | 19,0 | 12,00 | 12,0 | 52 | 6,23 | 50 |
| | M12 | 708F12 | 14,5 | 26 | 28 | 13,0 | 19,0 | 13,00 | 13,0 | 53 | 6,31 | 50 |
| | M14 | 708F14 | 14,5 | 26 | 28 | 15,0 | 19,0 | 14,50 | 14,5 | 55 | 6,46 | 25 |
| | M16 | 708F16 | 14,5 | 26 | 28 | 17,0 | 19,0 | 16,00 | 16,0 | 56 | 6,56 | 50 |
| 120 | M10 | 709F10 | 16,2 | 30 | 30 | 10,5 | 21,0 | 14,00 | 14,0 | 57 | 8,31 | 50 |
| | M12 | 709F12 | 16,2 | 30 | 30 | 13,0 | 21,0 | 15,00 | 15,0 | 58 | 8,39 | 50 |
| | M14 | 709F14 | 16,2 | 30 | 30 | 15,0 | 21,0 | 15,00 | 15,0 | 58 | 8,06 | 25 |
| | M16 | 709F16 | 16,2 | 30 | 30 | 17,0 | 21,0 | 16,00 | 16,0 | 59 | 8,17 | 50 |
| | M20 | 709F20 | 16,2 | 30 | 36 | 21,0 | 21,0 | 22,00 | 22,0 | 66 | 9,56 | 25 |
| 150 | M10 | 710F10 | 18,0 | 32 | 34 | 10,5 | 23,0 | 15,00 | 16,0 | 64 | 10,91 | 10 |
| | M12 | 710F12 | 18,0 | 32 | 34 | 13,0 | 23,0 | 16,00 | 17,0 | 65 | 10,89 | 25 |
| | M14 | 710F14 | 18,0 | 32 | 34 | 15,0 | 23,0 | 18,00 | 19,0 | 67 | 11,42 | 10 |
| | M16 | 710F16 | 18,0 | 32 | 34 | 17,0 | 23,0 | 19,00 | 20,0 | 68 | 11,30 | 10 |
| | M20 | 710F20 | 18,0 | 32 | 40 | 21,0 | 23,0 | 21,00 | 22,0 | 70 | 11,36 | 10 |
| 185 | M10 | 711F10 | 20,6 | 35 | 39 | 10,5 | 26,0 | 21,50 | 19,0 | 72 | 15,60 | 10 |
| | M12 | 711F12 | 20,6 | 35 | 39 | 13,0 | 26,0 | 21,50 | 19,0 | 72 | 15,40 | 10 |
| | M14 | 711F14 | 20,6 | 35 | 39 | 15,0 | 26,0 | 21,50 | 19,0 | 72 | 15,20 | 10 |
| | M16 | 711F16 | 20,6 | 35 | 39 | 17,0 | 26,0 | 21,50 | 19,0 | 72 | 15,00 | 25 |
| | M20 | 711F20 | 20,6 | 35 | 39 | 21,0 | 26,0 | 21,50 | 19,0 | 72 | 14,20 | 10 |
| 240 | M10 | 712F10 | 23,1 | 44 | 41 | 10,5 | 28,0 | 16,00 | 17,0 | 80 | 16,50 | 10 |
| | M12 | 712F12 | 23,1 | 44 | 42 | 13,0 | 28,0 | 16,00 | 17,0 | 80 | 16,30 | 10 |
| | M14 | 712F14 | 23,1 | 44 | 41 | 15,0 | 28,0 | 19,00 | 20,0 | 83 | 16,80 | 10 |
| | M16 | 712F16 | 23,1 | 44 | 41 | 17,0 | 28,0 | 19,00 | 20,0 | 83 | 16,71 | 25 |
| | M20 | 712F20 | 23,1 | 44 | 41 | 21,0 | 28,0 | 21,00 | 22,0 | 85 | 17,12 | 10 |
| 300 | M12 | 713F12 | 26,1 | 44 | 47 | 13,0 | 32,0 | 19,00 | 22,0 | 96 | 25,60 | 5 |
| | M14 | 713F14 | 26,1 | 44 | 47 | 15,0 | 32,0 | 19,00 | 22,0 | 96 | 26,56 | 5 |
| | M16 | 713F16 | 26,1 | 44 | 47 | 17,0 | 32,0 | 19,00 | 22,0 | 96 | 25,60 | 5 |
| | M20 | 713F20 | 26,1 | 44 | 47 | 21,0 | 32,0 | 22,00 | 22,0 | 96 | 26,24 | 5 |

Winkelrohrkabelschuhe, Cu , 90° und 45° abgewinkelt, F-Reihe



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Rundleiter, z.B. nach EN 60228 Kl. 5 und 6
- ▶ Angepasste Rohrabmessung für fein- und feinstdrähtige Leiter
- ▶ Spezielle Aufweitung für das leichte Einführen von aufgespleißten Leitern
- ▶ Plane Auflagefläche durch spezielle Winkelprägetechnik

Eigenschaften

- Angepasste Rohrabmessung für feindrähtige Leiter
- Einfache und sichere Montage durch plane Auflagefläche und präzise Endenbearbeitung
- Sichere Zuordnung durch Artikelkennzeichnung auf dem Kabelschuh

Werkstoff

- Kupfer (EN13600)

Oberfläche

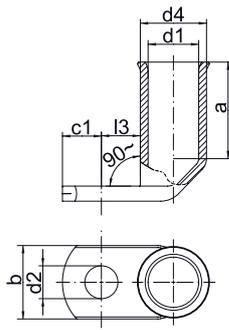
- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.33
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

Zusatzinformationen

- Als Sonderartikel mit Sichtloch auf Anfrage möglich. Artikel-Nummer-Zusatz „MS“
- Als Sonderartikel in 45° gewinkelter Ausführung auf Anfrage möglich, Artikel-Nummer-Zusatz „45“
- 90° gewinkelte Ausführung: 10 - 240 mm² UL geprüft



| Nennquerschnitt mm² | Anschl.-bolzen ø | Art.-Nr. | Abmessung mm | | | | | | | Gewicht/100 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------|------------------|---------------|--------------|----|----|------|------|-------|------|----------------------|--------|
| | | | d1 | a | b | d2 | d4 | c1 | l3 | | |
| 10 | M5 | 742F5 | 5,5 | 14 | 12 | 5,3 | 8,0 | 6,25 | 10,5 | 0,80 | 50 |
| | M6 | 742F6 | 5,5 | 14 | 12 | 6,4 | 8,0 | 6,25 | 10,5 | 0,78 | 50 |
| | M8 | 742F8 | 5,5 | 14 | 16 | 8,4 | 8,0 | 9,00 | 12,5 | 0,84 | 50 |
| | M10 | 742F10 | 5,5 | 14 | 16 | 10,5 | 8,0 | 10,50 | 14,5 | 0,88 | 50 |
| | M12 | 742F12 | 5,5 | 14 | 19 | 13,0 | 8,0 | 12,00 | 16,0 | 0,90 | 50 |
| 16 | M5 | 743F5 | 6,6 | 15 | 13 | 5,3 | 9,5 | 6,25 | 9,5 | 1,12 | 50 |
| | M6 | 743F6 | 6,6 | 15 | 13 | 6,4 | 9,5 | 6,25 | 9,5 | 1,12 | 50 |
| | M8 | 743F8 | 6,6 | 15 | 16 | 8,4 | 9,5 | 10,00 | 13,0 | 1,30 | 50 |
| | M10 | 743F10 | 6,6 | 15 | 17 | 10,5 | 9,5 | 12,00 | 15,0 | 1,38 | 50 |
| | M12 | 743F12 | 6,6 | 15 | 19 | 13,0 | 9,5 | 13,00 | 16,0 | 1,34 | 50 |
| 25 | M5 | 744F5 | 7,9 | 17 | 15 | 5,3 | 11,0 | 7,50 | 10,5 | 1,52 | 25 |
| | M6 | 744F6 | 7,9 | 17 | 15 | 6,4 | 11,0 | 7,50 | 10,5 | 1,54 | 25 |
| | M8 | 744F8 | 7,9 | 17 | 17 | 8,5 | 11,0 | 10,00 | 13,0 | 1,80 | 25 |
| | M10 | 744F10 | 7,9 | 17 | 17 | 10,5 | 11,0 | 12,00 | 15,0 | 1,79 | 25 |
| | M12 | 744F12 | 7,9 | 17 | 19 | 13,0 | 11,0 | 13,00 | 16,0 | 1,76 | 25 |
| 35 | M6 | 745F6 | 9,2 | 19 | 17 | 6,5 | 12,4 | 7,50 | 10,5 | 2,02 | 25 |
| | M8 | 745F8 | 9,2 | 19 | 18 | 8,5 | 12,4 | 10,00 | 13,0 | 2,18 | 25 |
| | M10 | 745F10 | 9,2 | 19 | 18 | 10,5 | 12,4 | 12,00 | 15,0 | 2,30 | 25 |
| | M12 | 745F12 | 9,2 | 19 | 19 | 13,0 | 12,4 | 13,00 | 16,0 | 2,26 | 25 |
| 50 | M6 | 746F6 | 11,0 | 21 | 21 | 6,4 | 15,0 | 10,00 | 10,0 | 3,75 | 25 |
| | M8 | 746F8 | 11,0 | 21 | 21 | 8,5 | 15,0 | 10,00 | 10,0 | 3,57 | 25 |
| | M10 | 746F10 | 11,0 | 21 | 21 | 10,5 | 15,0 | 12,00 | 15,0 | 3,83 | 25 |
| | M12 | 746F12 | 11,0 | 21 | 21 | 13,0 | 15,0 | 13,00 | 16,0 | 3,74 | 25 |
| | M14 | 746F14 | 11,0 | 21 | 23 | 15,0 | 15,0 | 14,50 | 17,5 | 4,20 | 25 |

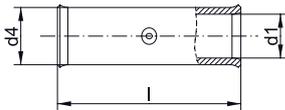
Fortsetzung nächste Seite



Winkelrohrkabelschuhe, Cu , 90° und 45° abgewinkelt, F-Reihe

| Nennquerschnitt mm ² | Anschl.-bolzen ø | Art.-Nr. | Abmessung mm | | | | | | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. | |
|---------------------------------|---------------------|---------------|--------------|----|----|------|------|-------|-----------------------------|--------|----|
| | | | d1 | a | b | d2 | d4 | c1 | | | l3 |
| 70 | M8 | 747F8 | 13,0 | 25 | 25 | 8,5 | 17,0 | 10,00 | 15,0 | 4,83 | 25 |
| | M10 | 747F10 | 13,0 | 25 | 25 | 10,5 | 17,0 | 12,00 | 16,0 | 5,18 | 25 |
| | M12 | 747F12 | 13,0 | 25 | 25 | 13,0 | 17,0 | 13,00 | 17,5 | 5,16 | 25 |
| | M14 | 747F14 | 13,0 | 25 | 25 | 15,0 | 17,0 | 14,50 | 19,0 | 5,38 | 25 |
| | M16 | 747F16 | 13,0 | 25 | 25 | 17,0 | 17,0 | 16,00 | 15,0 | 6,50 | 25 |
| | M8 | 748F8 | 14,5 | 26 | 28 | 8,5 | 19,0 | 12,00 | 12,0 | 6,66 | 25 |
| 95 | M10 | 748F10 | 14,5 | 26 | 28 | 10,5 | 19,0 | 12,00 | 15,0 | 6,04 | 25 |
| | M12 | 748F12 | 14,5 | 26 | 28 | 13,0 | 19,0 | 13,00 | 16,0 | 6,58 | 25 |
| | M14 | 748F14 | 14,5 | 26 | 28 | 15,0 | 19,0 | 14,50 | 17,5 | 7,24 | 25 |
| | M16 | 748F16 | 14,5 | 26 | 28 | 17,0 | 19,0 | 16,00 | 19,0 | 7,34 | 25 |
| | M10 | 749F10 | 16,2 | 30 | 30 | 10,5 | 21,0 | 14,00 | 14,0 | 8,76 | 10 |
| 120 | M12 | 749F12 | 16,2 | 30 | 30 | 13,0 | 21,0 | 15,00 | 18,0 | 8,76 | 10 |
| | M14 | 749F14 | 16,2 | 30 | 30 | 15,0 | 21,0 | 15,00 | 18,0 | 9,15 | 10 |
| | M16 | 749F16 | 16,2 | 30 | 30 | 17,0 | 21,0 | 16,00 | 19,0 | 8,54 | 10 |
| | M10 | 750F10 | 18,0 | 32 | 34 | 10,5 | 23,0 | 15,00 | 19,0 | 11,54 | 10 |
| 150 | M12 | 750F12 | 18,0 | 32 | 34 | 13,0 | 23,0 | 16,00 | 21,0 | 11,58 | 10 |
| | M14 | 750F14 | 18,0 | 32 | 34 | 15,0 | 23,0 | 18,00 | 22,0 | 11,90 | 10 |
| | M16 | 750F16 | 18,0 | 32 | 34 | 17,0 | 23,0 | 19,00 | 23,0 | 11,80 | 10 |
| | M20 | 750F20 | 18,0 | 32 | 40 | 21,0 | 23,0 | 21,00 | 23,0 | 12,00 | 10 |
| | M12 | 751F12 | 20,6 | 35 | 39 | 13,0 | 26,0 | 21,50 | 22,0 | 16,36 | 10 |
| 185 | M14 | 751F14 | 20,6 | 35 | 39 | 15,0 | 26,0 | 21,50 | 22,0 | 16,20 | 10 |
| | M16 | 751F16 | 20,6 | 35 | 39 | 17,0 | 26,0 | 21,50 | 22,0 | 15,36 | 10 |
| | M20 | 751F20 | 20,6 | 35 | 39 | 21,0 | 26,0 | 21,50 | 22,0 | 15,80 | 10 |
| | M16 | 752F16 | 23,1 | 44 | 41 | 17,0 | 28,0 | 19,00 | 20,0 | 17,80 | 5 |

Stoßverbinder, Cu, F-Reihe



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Rundleiter, z.B. nach EN 60228 Kl. 5 und 6
- ▶ Angepasste Rohrabmessung für fein- und feinstdrähtige Leiter
- ▶ Leichtes Einführen von aufgespleißten Leitern durch die spezielle Aufweitung



Eigenschaften

- Einfache und sichere Verarbeitung durch Mitteneindruck
- Einfache Kabeinführung durch präzise Endenbearbeitung
- Sichere Zuordnung durch Artikelkennzeichnung auf dem Stoßverbinder



Werkstoff

- Kupfer (EN13600)

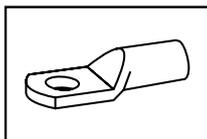
Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.33
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

| Nennquerschnitt mm ² | Art.-Nr. | Abmessung mm | | | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|-------------|--------------|------|----|-----------------------------|--------|
| | | d1 | d4 | l | | |
| 10 | 722F | 5,5 | 8,0 | 38 | 0,90 | 100 |
| 16 | 723F | 6,6 | 9,5 | 38 | 1,25 | 100 |
| 25 | 724F | 7,9 | 11,0 | 38 | 1,56 | 50 |
| 35 | 725F | 9,2 | 12,5 | 45 | 2,19 | 50 |
| 50 | 726F | 11,0 | 15,0 | 45 | 3,37 | 50 |
| 70 | 727F | 13,0 | 17,0 | 54 | 4,65 | 50 |
| 95 | 728F | 14,5 | 19,0 | 56 | 6,05 | 25 |
| 120 | 729F | 16,2 | 21,0 | 60 | 7,58 | 25 |
| 150 | 730F | 18,0 | 23,0 | 68 | 9,83 | 10 |
| 185 | 731F | 20,6 | 26,0 | 75 | 13,28 | 10 |

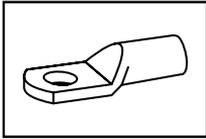


Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

**Rohrkabelschuhe, Stoßverbinder, Parallelverbinder und T-Verbinder „Normalausführung“
sowie Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse aus Cu**
Teil 1 von 2

| Werkzeugtyp | Pressbereich entspr. Nenn-Querschnitt in mm ² | Presswerkzeug | | Katalogseite | | Pressform |
|--|---|---------------|---------------------|---------------|--------------|-----------|
| | | Artikelnummer | Presskopf / Adapter | Presswerkzeug | Presseinsatz | |
| mechanische Presswerkzeuge | 6 - 50 | K5 | | 2.18 | | |
| | | K05 | | 2.19 | | |
| | 6 - 120 | K06 | | 2.19 | | |
| | 0,75 - 16 | K2 | | 2.16 | | |
| | 16 - 95 | K95 | | 2.17 | | |
| | 25 - 150 | K09 | | 2.20 | | |
| mechanische, elektrische, pneumatische Presswerkzeuge mit wechselbaren Presseinsätzen / Köpfen | 0,75 - 10 | K50 | | 2.23 | 2.82 | |
| | | EK50ML | | 6.6 | 2.82 | |
| | 6 - 25 | K50 | | 2.23 | 2.82 | |
| | | EK50ML | | 6.6 | 2.82 | |
| | 6 - 150 | K354 | | 2.24 | 2.84 | |
| | 6 - 300 | K22 | | 2.26 | 2.87 | |
| handhydraulische Presswerkzeuge | 6 - 300 | HK6022 | | 2.56 | 2.87 | |
| | 10 - 240 | HK60VP | | 2.58 | | |
| | 16 - 300 | HK60VPFT | | 2.59 | | |
| | 16 - 400 | HK12030 | | 2.60 | 2.91 | |
| | | HK12042 | | 2.62 | 2.91 | |
| | HK120U | | 2.64 | 2.91 | | |

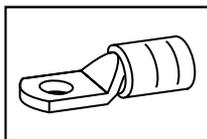
Fortsetzung nächste Seite



Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

Rohrkabelschuhe, Stoßverbinder, Parallelverbinder und T-Verbinder „Normalausführung“
sowie Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse aus Cu
Teil 2 von 2

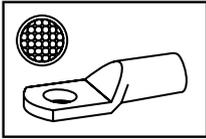
| Werkzeugtyp | Pressbereich entspr. Nenn-Querschnitt in mm ² | Presswerkzeug | | Katalogseite | | Pressform |
|------------------------------------|---|---------------|---------------------|---------------|--------------|---|
| | | Artikelnummer | Presskopf / Adapter | Presswerkzeug | Presseinsatz | |
| akkuhydraulische Presswerkzeuge | 6 - 120 | EK30IDML | | 2.30 | |  |
| | 6 - 150 | EK354ML | | 2.32 | 2.84 |  |
| | | EK354 | | 2.36 | 2.84 |  |
| | | EKM6022 | | 2.38 | 2.87 |  |
| | 6 - 300 | EK6022 | | 2.40 | 2.87 |  |
| | | EKM6022IS | | 4.6 | 2.87 |  |
| | | EKM60UNV | +UA22 | 6.11 | 2.87 |  |
| | | EK60UNV | +UA22 | 6.12 | 2.87 |  |
| | 10 - 240 | EK60VP | | 2.42 | |  |
| | | EKM60ID | | 2.44 | |  |
| | | EKM60IDIS | | 4.8 | |  |
| | 16 - 300 | EK60VPFT | | 2.43 | |  |
| | 16 - 400 | EK12032 | | 2.46 | 2.91 |  |
| | | EK12042 | | 2.48 | 2.91 |  |
| | | EK120U | | 2.50 | 2.91 |  |
| | | EK135FT | +UA15T | 2.52 | 2.91 |  |
| | | EK120UNV | +UA12TKL | 6.13 | 2.91 |  |
| | 70 - 185 | EK120ID | | 2.45 | |  |
| | hydraulische Presssysteme | 6 - 300 | THK22 | | 2.68 | 2.87 |
| 16 - 400 | | THK120 | | 2.72 | 2.91 |  |
| | | HK252 | +25A13 | 2.78 | 2.91 + 2.96 |  |
| hydraulische Pressköpfe | 6 - 300 | PK22 | | 2.68 | 2.87 |  |
| | | PK60UNV | +UA22 | 6.10 | 2.87 |  |
| | 10 - 240 | PK60VP | | 2.70 | |  |
| | | PK60ID | | 2.71 | |  |
| | 16 - 300 | PK60VPFT | | 2.70 | |  |
| | 16 - 400 | PK12042 | | 2.72 | 2.91 |  |
| | | PK120U | | 2.74 | 2.91 |  |
| | | PK252 | +25A13 | 2.76 | 2.91 + 2.96 |  |



Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

Isolierte Rohrkabelschuhe und Stoßverbinder „Normalausführung“

| Werkzeugtyp | Pressbereich entspr. Nenn-Querschnitt in mm ² | Presswerkzeug | | Katalogseite | | Pressform |
|---|---|---------------|---------------------|---------------|--------------|-----------|
| | | Artikelnummer | Presskopf / Adapter | Presswerkzeug | Presseinsatz | |
| mechanische, elektrische, pneumatische Presswerk- zeuge mit wechselbarem Presseinsatz / Kopf | 10 - 70 | K354 | | 2.24 | 2.84 | ○ |
| | 10 - 150 | K22 | | 2.26 | 2.87 | ○ |
| handhydraulische Presswerkzeuge | 10 - 150 | HK12030 | | 2.60 | 2.92 | ○ |
| | | HK12042 | | 2.62 | 2.92 | ○ |
| | | HK120U | | 2.64 | 2.92 | ○ |
| | | HK6022 | | 2.56 | 2.87 | ○ |
| akkuhydraulische Presswerkzeuge | 10 - 70 | EK354 | | 2.36 | 2.84 | ○ |
| | | EK354ML | | 2.32 | 2.84 | ○ |
| | 10 - 150 | EK12032 | | 2.46 | 2.92 | ○ |
| | | EK12042 | | 2.48 | 2.92 | ○ |
| | | EK120U | | 2.50 | 2.92 | ○ |
| | | EK120UNV | +UA12TKL | 6.13 | 2.92 | ○ |
| | | EK135FT | +UA15T | 2.52 | 2.92 | ○ |
| | | EK6022 | | 2.40 | 2.87 | ○ |
| | | EK60UNV | +UA22 | 6.12 | 2.87 | ○ |
| | | EKM6022 | | 2.38 | 2.87 | ○ |
| | | EKM6022IS | | 4.6 | 2.87 | ○ |
| EKM60UNV | +UA22 | 6.11 | 2.87 | ○ | | |
| hydraulische Presssysteme | 10 - 150 | HK252 | +25A13 | 2.78 | 2.92 | ○ |
| | | THK120 | | 2.72 | 2.92 | ○ |
| | | THK22 | | 2.68 | 2.87 | ○ |
| hydraulische Pressköpfe | 10 - 150 | PK12042 | | 2.72 | 2.92 | ○ |
| | | PK120U | | 2.74 | 2.92 | ○ |
| | | PK22 | | 2.68 | 2.87 | ○ |
| | | PK252 | +25A13 | 2.76 | 2.92 | ○ |
| | | PK60UNV | +UA22 | 6.10 | 2.87 | ○ |



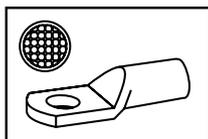
Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

Rohrkabelschuhe und Stoßverbinder für feindrätige Leiter

Teil 1 von 2

| Werkzeugtyp | Pressbereich entspr. Nenn-Querschnitt in mm ² | Presswerkzeug | | Katalogseite | | Pressform |
|---|--|---------------|---------------------|---------------|---|---|
| | | Artikelnummer | Presskopf / Adapter | Presswerkzeug | Presseinsatz | |
| mechanische Presswerkzeuge | 6 - 50 | K5 | | 2.18 | |  |
| | 16 - 95 | K95 | | 2.17 | |  |
| mechanische, elektrische, pneumatische Presswerkzeuge mit wechselbaren Einsätzen / Köpfen | 10 - 35 | K354 | | 2.24 | 2.84 |  |
| | 10 - 70 | K22 | | 2.26 | 2.88 |  |
| handhydraulische Presswerkzeuge | 10 - 70 | HK6022 | | 2.56 | 2.88 |  |
| | 10 - 150 | HK12030 | | 2.60 | 2.92 |  |
| | | HK12042 | | 2.62 | 2.92 |  |
| | | HK120U | | 2.64 | 2.92 |  |
| | 10 - 240 | HK60VP | | 2.58 | |  |
| | 16 - 300 | HK60VPFT | | 2.59 | |  |
| akkuhydraulische Presswerkzeuge | 6 - 120 | EK30IDML | | 2.30 | |  |
| | 10 - 35 | EK354ML | | 2.32 | 2.84 |  |
| | | EK354 | | 2.36 | 2.84 |  |
| | | EKM6022 | | 2.38 | 2.88 |  |
| | 10 - 70 | EK6022 | | 2.40 | 2.88 |  |
| | | EKM6022IS | | 4.6 | 2.88 |  |
| | | EKM60UNV | +UA22 | 6.11 | 2.88 |  |
| | | EK60UNV | +UA22 | 6.12 | 2.88 |  |
| | | EK12032 | | 2.46 | 2.92 |  |
| | 10 - 150 | EK12042 | | 2.48 | 2.92 |  |
| | | EK120U | | 2.50 | 2.92 |  |
| | | EK135FT | +UA15T | 2.52 | 2.92 |  |
| | | EK120UNV | +UA12TKL | 6.13 | 2.92 |  |
| | 10 - 240 | EK60VP | | 2.42 | |  |
| | | EKM60ID | | 2.44 | |  |
| | | EKM60IDIS | | 4.8 | |  |
| | 16 - 300 | EK60VPFT | | 2.43 | |  |
| 70 - 240 | EK120ID | | 2.45 | |  | |
| hydraulische Presssysteme | 10 - 70 | THK22 | | 2.68 | 2.88 |  |
| | 10 - 150 | THK120 | | 2.72 | 2.92 |  |
| | 10 - 240 | HK252 | +25A13 | 2.78 | 2.92 + 2.96 |  |

Fortsetzung nächste Seite

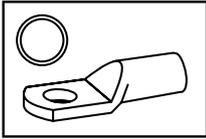


Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

Rohrkabelschuhe und Stoßverbinder für feindrähtige Leiter

Teil 2 von 2

| Werkzeugtyp | Pressbereich entspr. Nenn-Querschnitt in mm ² | Presswerkzeug | | Katalogseite | | Pressform |
|----------------------------|---|---------------|---------------------|---------------|--------------|-----------|
| | | Artikelnummer | Presskopf / Adapter | Presswerkzeug | Presseinsatz | |
| hydraulische Pressköpfe | 10 - 70 | PK22 | | 2.68 | 2.88 | |
| | | PK60UNV | +UA22 | 6.10 | 2.88 | |
| | 10 - 150 | PK12042 | | 2.72 | 2.92 | |
| | | PK120U | | 2.74 | 2.92 | |
| | 10 - 240 | PK252 | +25A13 | 2.76 | 2.92 + 2.96 | |
| | | PK60VP | | 2.70 | | |
| | | PK60ID | | 2.71 | | |
| | 16 - 300 | PK60VPFT | | 2.70 | | |



Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

Rohrkabelschuhe und Stoßverbinder für Massivleiter

| Werkzeugtyp | Pressbereich entspr. Nenn-Querschnitt in mm ² | Presswerkzeug | | Katalogseite | | Pressform |
|---|--|---------------|---------------------|---------------|--------------|-----------|
| | | Artikelnummer | Presskopf / Adapter | Presswerkzeug | Presseinsatz | |
| mechanische Presswerkzeuge | 0,75 - 16 | K02 | | 2.16 | | ☺ |
| | 1,5 - 4 | K93 | | 2.15 | | ⬡ |
| | 6 - 10 | K94 | | 2.15 | | ⬡ |
| | 25 - 50* | K05 | | 2.19 | | ⬡ |
| mechanische, elektrische, pneumatische Presswerkzeuge mit wechselbaren Einsätzen / Köpfen | 1,5 - 10 | K50 | | 2.23 | 2.82 | ⬡ |
| | | EK50ML | | 6.6 | 2.82 | ⬡ |
| | 1,5 - 16 | K22 | | 2.26 | 2.88 | ⬡ |
| handhydraulische Presswerkzeuge | 1,5 - 16 | HK6022 | | 2.56 | 2.88 | ⬡ |
| akkuhydraulische Presswerkzeuge | 1,5 - 16 | EKM6022 | | 2.38 | 2.88 | ⬡ |
| | | EK6022 | | 2.40 | 2.88 | ⬡ |
| | | EKM6022IS | | 4.6 | 2.88 | ⬡ |
| | | EKM60UNV | +UA22 | 6.11 | 2.88 | ⬡ |
| | | EK60UNV | +UA22 | 6.12 | 2.88 | ⬡ |
| hydraulische Presssysteme | 1,5 - 16 | THK22 | | 2.68 | 2.88 | ⬡ |
| hydraulische Pressköpfe | 1,5 - 16 | PK22 | | 2.68 | 2.88 | ⬡ |
| | | PK60UNV | +UA22 | 6.10 | 2.88 | ⬡ |

*Für die Querschnitte 25 + 35 mm² ist das Profil 25 mm² zu wählen.
 Für den Querschnitt 50 mm² ist das Profil 35 mm² zu wählen.
 Wir empfehlen 2 Pressungen pro Seite.



DER WIDERSTANDSFÄHIGE – ROHRKABELSCHUHE UND VER- BINDER, NICKEL ODER EDELSTAHL

Wir entwickeln auch für den Einsatz in Härtefällen. Unsere Rohrkabelschuhe und Verbinder aus Nickel und Edelstahl halten was aus: Temperaturen bis 650 °C, Anforderungen aus der chemischen Industrie, dem Lebensmittelbereich oder der Lebensmittelindustrie sind unsere Klauke-Produkte mit Sicherheit gewachsen. Verlassen Sie sich auch bei Sonderanwendungen auf unsere hochwertigen Produkte.

Wir wissen, was wir tun.



In Kürze

- ▶ Hart im Nehmen bis 650 °C
- ▶ Geeignet zum Beispiel für die Bereiche Chemie und Lebensmittelindustrie
- ▶ Auch für aggressive Umgebungen geeignet, wie Kontakt mit Meerwasser

► Wenn es heiß hergeht: Kabelschuh aus Nickel

Der Kabelschuh aus Nickel ist besonders geeignet für Einsätze in Bereichen mit hohen Temperaturen bis 650 °C. Durch die hohe Beständigkeit entfällt zum Beispiel das häufige Austauschen an temperaturbelasteten Verbindungen.

- Hochwertiges Nickel
- Hitzebeständig bis 650 °C
- Kein ständiges Austauschen der Kabelschuhe an heißen Stellen



► Sicher in aggressiver Umgebung mit Edelstahl

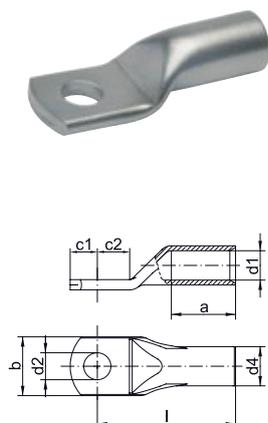
Hochwertiger Edelstahl sorgt für extra Widerstandsfähigkeit, vor allem in aggressiven Umgebungen. Der Widerstandsfähige hält.

- Hochwertiger V2A- und V4A-Edelstahl
- Säurebeständig
- Einsetzbar bei Temperaturen bis 400 °C
- V2A-Edelstahl zum Beispiel für die Bereiche Chemie, Lebensmittelindustrie oder Meerwasser
- V4A-Edelstahl in chlorhaltigen Umgebungen wie zum Beispiel Schwimmbädern





Rohrkabelschuhe, Edelstahl



- ▶ Für mehr- und feindrähtige Rundleiter z. B. nach EN 60228 Kl. 2 und 5
- ▶ Für rundgedrückte mehrdrähtige Sektorleiter
- ▶ Ideal für aggressive Umgebungsbedingungen, säure- und rostbeständig
- ▶ Temperaturbeständig bis 400 °C

Eigenschaften

- Einfache und sichere Montage durch plane Auflagefläche und präzise Endenbearbeitung

Werkstoff

- V2A (X5CrNi18-10)

Verarbeitungshinweise

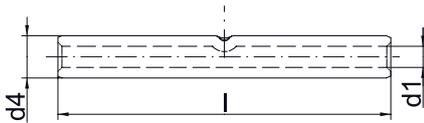
- Werkzeug: siehe Seite 1.43
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

Zusatzinformationen

- Als Sonderartikel in Werkstoff V4A (X5CrNiMo17-12-2) lieferbar

| Nennquerschnitt mm ² | Anschl.-bolzen ø | Art.-Nr. | Abmessung mm | | | | | | | | Gewicht/100 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|------------------|--------------|--------------|----|------|-----|-----|------|------|----|----------------------|--------|
| | | | d1 | a | b | c1 | c2 | d2 | d4 | l | | |
| 0,5 - 1 | M4 | 79V4 | 1,6 | 6 | 6,5 | 4,5 | 4,5 | 4,3 | 3,2 | 13 | 0,080 | 100 |
| | M5 | 79V5 | 1,6 | 6 | 7,5 | 5 | 5,5 | 5,3 | 3,2 | 14 | 0,080 | 100 |
| 1,5 - 2,5 | M4 | 80V4 | 3,0 | 8 | 9,0 | 5 | 5,5 | 4,3 | 5,0 | 17 | 0,260 | 100 |
| | M5 | 80V5 | 3,0 | 8 | 9,0 | 5 | 6 | 5,5 | 5,0 | 17 | 0,190 | 100 |
| | M6 | 80V6 | 3,0 | 8 | 9,5 | 6,5 | 6,5 | 6,5 | 5,0 | 19 | 0,215 | 100 |
| | M4 | 81V4 | 4,0 | 9 | 9,0 | 5 | 5,5 | 4,3 | 6,0 | 18 | 0,260 | 100 |
| 4 - 6 | M5 | 81V5 | 4,0 | 9 | 9,5 | 6 | 6 | 5,5 | 6,0 | 19 | 0,280 | 100 |
| | M6 | 81V6 | 4,0 | 9 | 10,0 | 7 | 6,5 | 6,5 | 6,0 | 19 | 0,280 | 100 |
| 10 | M5 | 82V5 | 5,0 | 10 | 12,5 | 6,5 | 7,5 | 5,5 | 8,0 | 22 | 0,710 | 100 |
| | M6 | 82V6 | 5,0 | 10 | 12,5 | 6,5 | 7,5 | 6,5 | 8,0 | 22 | 0,780 | 100 |
| | M8 | 82V8 | 5,0 | 10 | 15,0 | 9 | 10 | 8,5 | 8,0 | 25 | 0,780 | 100 |
| | M5 | 83V5 | 6,0 | 13 | 12,0 | 5,5 | 6,5 | 5,5 | 8,0 | 28 | 0,500 | 50 |
| 16 | M6 | 83V6 | 6,0 | 13 | 12,0 | 6 | 7,5 | 6,5 | 8,0 | 28 | 0,550 | 50 |
| | M8 | 83V8 | 6,0 | 13 | 15,0 | 8,5 | 9,5 | 8,5 | 8,0 | 29 | 0,600 | 50 |
| 25 | M6 | 84V6 | 7,0 | 15 | 14,0 | 7,5 | 7,5 | 6,5 | 10,0 | 30 | 1,210 | 50 |
| | M8 | 84V8 | 7,0 | 15 | 16,0 | 9 | 10 | 8,5 | 10,0 | 32 | 1,850 | 50 |
| 35 | M6 | 85V6 | 9,0 | 17 | 17,0 | 7,5 | 7,5 | 6,5 | 12,0 | 32 | 1,600 | 50 |
| | M8 | 85V8 | 9,0 | 17 | 17,0 | 10 | 10 | 8,5 | 12,0 | 35 | 1,850 | 50 |
| | M6 | 86V6 | 10,0 | 19 | 20,0 | 10 | 10 | 6,5 | 14,0 | 37 | 2,800 | 50 |
| | M8 | 86V8 | 10,0 | 19 | 20,0 | 10 | 10 | 8,5 | 14,0 | 37 | 2,600 | 50 |
| 50 | M10 | 86V10 | 10,0 | 19 | 20,0 | 12 | 12 | 10,5 | 14,0 | 39 | 2,800 | 50 |
| | M12 | 86V12 | 10,0 | 19 | 20,0 | 13 | 13 | 13,0 | 14,0 | 43 | 2,960 | 50 |
| | M8 | 87V8 | 12,0 | 21 | 23,0 | 10 | 10 | 8,5 | 16,0 | 43 | 3,650 | 25 |
| | M10 | 87V10 | 12,0 | 21 | 23,0 | 12 | 12 | 10,5 | 16,0 | 44 | 3,930 | 25 |
| 70 | M12 | 87V12 | 12,0 | 21 | 23,0 | 13 | 13 | 13,0 | 16,0 | 46 | 3,850 | 25 |
| | M16 | 87V16 | 12,0 | 21 | 26,0 | 16 | 16 | 17,0 | 16,0 | 46 | 3,960 | 25 |
| | M8 | 88V8 | 14,0 | 25 | 26,0 | 12 | 12 | 8,5 | 18,0 | 48 | 4,650 | 25 |
| | M10 | 88V10 | 14,0 | 25 | 26,0 | 12 | 12 | 10,5 | 18,0 | 48 | 5,610 | 25 |
| 95 | M12 | 88V12 | 14,0 | 25 | 26,0 | 13 | 13 | 13,0 | 18,0 | 49 | 5,540 | 25 |

Stoßverbinder, Edelstahl



- ▶ Für mehr- und feindrähtige Rundleiter z. B. nach EN 60228 Kl. 2 und 5
- ▶ Für rundgedrückte mehrdrähtige Sektorleiter
- ▶ Ideal für aggressive Umgebungsbedingungen, säure- und rostbeständig
- ▶ Temperaturbeständig bis 400 °C

Eigenschaften

- Einfache und sichere Verarbeitung durch Mitteneindruck
- Einfache Kabeleinführung durch präzise Endenbearbeitung

Werkstoff

- V2A (X5CrNi18-10)

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.43
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

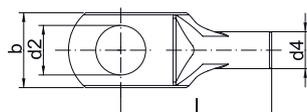
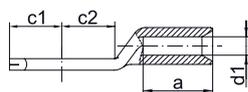
Zusatzinformationen

- Als Sonderartikel in Werkstoff V4A (X5CrNiMo17-12-2) lieferbar

| Nennquerschnitt mm ² | Art.-Nr. | Abmessung mm | | | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|------------|--------------|------|----|-----------------------------|--------|
| | | d1 | d4 | l | | |
| 0,5 - 1 | 79R | 1,6 | 3,2 | 25 | 0,135 | 25 |
| 1,5 - 2,5 | 80R | 3,0 | 5,0 | 25 | 0,250 | 25 |
| 4 - 6 | 81R | 4,0 | 6,0 | 25 | 0,325 | 25 |
| 10 | 82R | 5,0 | 8,0 | 25 | 0,360 | 25 |
| 16 | 83R | 6,0 | 8,0 | 30 | 0,510 | 25 |
| 25 | 84R | 7,0 | 10,0 | 35 | 1,100 | 25 |
| 35 | 85R | 9,0 | 12,0 | 40 | 1,560 | 10 |
| 50 | 86R | 10,0 | 14,0 | 45 | 2,670 | 10 |
| 70 | 87R | 12,0 | 16,0 | 50 | 3,400 | 10 |
| 95 | 88R | 14,0 | 18,0 | 55 | 4,300 | 10 |



Rohrkabelschuhe, Ni



- ▶ Für mehr- und feindrähtige Rundleiter z. B. nach EN 60228 Kl. 2 und 5
- ▶ Für rundgedrückte mehrdrähtige Sektorleiter
- ▶ Für hohe Temperaturen bis 650 °C geeignet

Eigenschaften

- Einfache und sichere Montage durch plane Auflagefläche und präzise Endenbearbeitung

Werkstoff

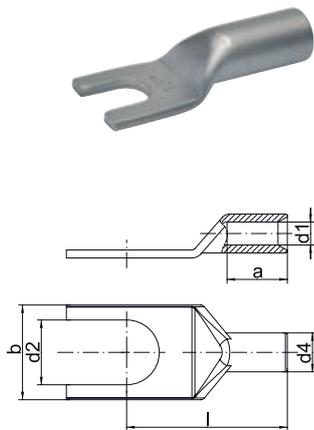
- Nickellegierung

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.43
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

| Nennquerschnitt mm ² | Anschl.-bolzen ø | Art.-Nr. | Abmessung mm | | | | | | | | Gewicht/100 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|------------------|--------------|--------------|------|------|------|------|------|------|----|----------------------|--------|
| | | | d1 | a | b | d2 | d4 | c1 | c2 | l | | |
| 0,5 - 1 | M3 | 56N3 | 1,6 | 4 | 6,5 | 3,2 | 3,2 | 3,5 | 4,5 | 13 | 0,080 | 100 |
| | M4 | 56N4 | 1,6 | 6 | 6,5 | 4,3 | 3,2 | 4,5 | 4,5 | 13 | 0,080 | 100 |
| | M5 | 56N5 | 1,6 | 6 | 7,5 | 5,3 | 3,2 | 5,0 | 5,5 | 14 | 0,080 | 100 |
| 1,5 - 2,5 | M3 | 57N3 | 2,3 | 6 | 7,0 | 3,2 | 3,9 | 3,5 | 5,0 | 13 | 0,105 | 100 |
| | M4 | 57N4 | 2,3 | 6 | 7,0 | 4,3 | 3,9 | 4,5 | 5,0 | 13 | 0,105 | 100 |
| | M5 | 57N5 | 2,3 | 6 | 7,5 | 5,3 | 3,9 | 5,0 | 5,5 | 14 | 0,105 | 100 |
| 4 - 6 | M6 | 57N6 | 2,3 | 6 | 9,5 | 6,5 | 3,9 | 6,0 | 6,5 | 16 | 0,130 | 100 |
| | M4 | 58N4 | 3,6 | 9 | 9,5 | 4,3 | 5,6 | 4,5 | 5,0 | 18 | 0,275 | 100 |
| | M5 | 58N5 | 3,6 | 9 | 9,5 | 5,3 | 5,6 | 5,0 | 5,5 | 19 | 0,275 | 100 |
| 10 | M6 | 58N6 | 3,6 | 9 | 9,5 | 6,5 | 5,6 | 6,0 | 6,5 | 19 | 0,260 | 100 |
| | M8 | 58N8 | 3,6 | 6 | 14 | 8,5 | 5,6 | 8,5 | 9,0 | 22 | 0,260 | 100 |
| | M5 | 59N5 | 4,5 | 10 | 12,0 | 5,5 | 6,5 | 5,5 | 6,5 | 21 | 0,340 | 100 |
| 16 | M6 | 59N6 | 4,5 | 10 | 12,0 | 6,5 | 6,5 | 6,5 | 7,5 | 22 | 0,360 | 100 |
| | M5 | 60N5 | 5,5 | 13 | 12,0 | 5,5 | 7,5 | 5,5 | 6,5 | 26 | 0,470 | 100 |
| | M6 | 60N6 | 5,5 | 13 | 12,0 | 6,5 | 7,5 | 6,5 | 7,5 | 27 | 0,480 | 100 |
| 25 | M8 | 60N8 | 5,5 | 13 | 13,5 | 8,5 | 7,5 | 8,5 | 9,5 | 29 | 0,560 | 100 |
| | M10 | 60N10 | 5,5 | 11 | 17 | 10,5 | 7,5 | 12,0 | 12,0 | 31 | 0,560 | 100 |
| | M6 | 61N6 | 7,0 | 15 | 14,0 | 6,5 | 10,0 | 7,5 | 7,5 | 30 | 1,200 | 50 |
| 35 | M8 | 61N8 | 7,0 | 15 | 16,0 | 8,5 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 32 | 1,320 | 50 |
| | M10 | 61N10 | 7,0 | 13 | 17,0 | 10,5 | 10,0 | 12,0 | 12,0 | 34 | 1,320 | 50 |
| | M6 | 62N6 | 8,5 | 17 | 17,0 | 6,5 | 12,0 | 7,5 | 7,5 | 32 | 1,850 | 50 |
| 50 | M8 | 62N8 | 8,5 | 17 | 17,0 | 8,5 | 12,0 | 10,0 | 10,0 | 34 | 2,000 | 50 |
| | M10 | 62N10 | 8,5 | 14,5 | 19,0 | 10,5 | 12,0 | 12,0 | 12,0 | 36 | 2,000 | 50 |
| | M8 | 63N8 | 10,0 | 19 | 20,0 | 8,5 | 14,0 | 10,0 | 10,0 | 37 | 2,900 | 50 |
| 70 | M10 | 63N10 | 10,0 | 19 | 20,0 | 10,5 | 14,0 | 12,0 | 12,0 | 39 | 3,100 | 50 |
| | M10 | 64N10 | 12,0 | 21 | 23,0 | 10,5 | 16,5 | 12,0 | 12,0 | 44 | 4,600 | 25 |
| 95 | M12 | 64N12 | 12,0 | 21 | 23,0 | 13,0 | 16,5 | 13,0 | 13,0 | 46 | 4,660 | 25 |
| | M10 | 65N10 | 13,5 | 25 | 26,0 | 10,5 | 18,0 | 12,0 | 12,0 | 48 | 5,550 | 25 |
| | M12 | 65N12 | 13,5 | 25 | 26,0 | 13,0 | 18,0 | 13,0 | 13,0 | 49 | 5,600 | 25 |

Rohrkabelschuhe, Ni, Gabelform



- ▶ Für mehr- und feindrähtige Rundleiter z. B. nach EN 60228 Kl. 2 und 5
- ▶ Für rundgedrückte mehrdrähtige Sektorleiter
- ▶ Für hohe Temperaturen bis 650 °C geeignet
- ▶ Einfache Montage durch Gabelform

Eigenschaften

- Einfache und sichere Montage durch plane Auflagefläche und präzise Endenbearbeitung

Werkstoff

- Nickellegierung

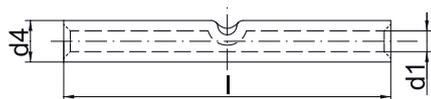
Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.43
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

| Nennquerschnitt mm ² | Anschl.-bolzen \emptyset | Art.-Nr. | Abmessung mm | | | | | | Gewicht/100 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|----------------------------|-------------|--------------|----|------|-----|-----|----|----------------------|--------|
| | | | d1 | a | b | d2 | d4 | l | | |
| 0,5 - 1 | M4 | 56C4 | 1,6 | 5 | 6,5 | 4,3 | 3,2 | 13 | 0,070 | 50 |
| | M5 | 56C5 | 1,6 | 6 | 7,5 | 5,3 | 3,2 | 14 | 0,075 | 50 |
| 1,5 - 2,5 | M4 | 57C4 | 2,3 | 6 | 7,0 | 4,3 | 3,9 | 13 | 0,095 | 50 |
| | M5 | 57C5 | 2,3 | 6 | 7,5 | 5,3 | 3,9 | 14 | 0,095 | 50 |
| | M6 | 57C6 | 2,3 | 6 | 9,5 | 6,5 | 3,9 | 16 | 0,110 | 50 |
| | M4 | 58C4 | 3,6 | 9 | 9,5 | 4,3 | 5,6 | 18 | 0,250 | 50 |
| 4 - 6 | M5 | 58C5 | 3,6 | 9 | 9,5 | 5,3 | 5,6 | 19 | 0,255 | 50 |
| | M6 | 58C6 | 3,6 | 9 | 9,5 | 6,5 | 5,6 | 19 | 0,235 | 50 |
| 10 | M5 | 59C5 | 4,5 | 10 | 12,0 | 5,5 | 6,5 | 21 | 0,320 | 50 |
| | M6 | 59C6 | 4,5 | 10 | 12,0 | 6,5 | 6,5 | 22 | 0,340 | 50 |
| 16 | M5 | 60C5 | 5,5 | 13 | 12,0 | 5,5 | 7,5 | 26 | 0,440 | 50 |
| | M6 | 60C6 | 5,5 | 13 | 12,0 | 6,5 | 7,5 | 27 | 0,450 | 50 |
| | M8 | 60C8 | 5,5 | 13 | 13,5 | 8,5 | 7,5 | 29 | 0,520 | 50 |



Stoßverbinder, Ni



- ▶ Für mehr- und feindrähtige Rundleiter z. B. nach EN 60228 Kl. 2 und 5
- ▶ Für rundgedrückte mehrdrähtige Sektorleiter
- ▶ Für hohe Temperaturen bis 650 °C geeignet

Eigenschaften

- Einfache und sichere Verarbeitung durch Mitteneindruck
- Einfache Kabeleinführung durch präzise Endenbearbeitung

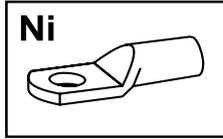
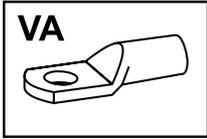
Werkstoff

- Nickellegierung

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.43
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

| Nennquerschnitt mm ² | Art.-Nr. | Abmessung mm | | | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|------------|--------------|-----|----|-----------------------------|--------|
| | | d1 | d4 | l | | |
| 0,5 - 1 | 62R | 1,6 | 3,2 | 25 | 0,135 | 50 |
| 1,5 - 2,5 | 63R | 2,3 | 3,9 | 25 | 0,170 | 50 |
| 4 - 6 | 64R | 3,6 | 5,6 | 25 | 0,325 | 50 |
| 10 | 65R | 4,5 | 6,5 | 25 | 0,360 | 50 |
| 16 | 66R | 5,5 | 7,5 | 30 | 0,510 | 50 |



Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

Rohrkabelschuhe und Stoßverbinder
aus Edelstahl oder Nickel

| Werkzeugtyp | Pressbereich entspr. Nenn-Querschnitt in mm ² | Presswerkzeug | | Katalogseite | | Pressform |
|---|---|---------------|---------------------|---------------|--------------|-----------|
| | | Artikelnummer | Presskopf / Adapter | Presswerkzeug | Presseinsatz | |
| mechanische Presswerkzeuge | 0,5 - 16 | K25 | | 2.17 | | ☺ |
| mechanische, elektrische, pneumatische Presswerkzeuge mit wechselbarem Einsatz/Kopf | 1,5 - 16 | K354 | | 2.24 | 2.85 | ☺ + ☺ |
| | 10 - 50 | K22 | | 2.26 | 2.88 | ☺ |
| handhydraulische Presswerkzeuge | 10 - 50 | HK6022 | | 2.56 | 2.88 | ☺ |
| | 16 - 95 | HK12030 | | 2.60 | 2.92 | ☺ + ☺ |
| | | HK12042 | | 2.62 | 2.92 | ☺ + ☺ |
| | | HK120U | | 2.64 | 2.92 | ☺ + ☺ |
| akkuhydraulische Presswerkzeuge | 1,5 - 16 | EK354ML | | 2.32 | 2.85 | ☺ + ☺ |
| | | EK354 | | 2.36 | 2.85 | ☺ + ☺ |
| | 10 - 50 | EKM6022 | | 2.38 | 2.88 | ☺ |
| | | EK6022 | | 2.40 | 2.88 | ☺ |
| | | EKM6022IS | | 4.6 | 2.88 | ☺ |
| | | EKM60UNV | +UA22 | 6.11 | 2.88 | ☺ |
| | | EK60UNV | +UA22 | 6.12 | 2.88 | ☺ |
| | 10 - 95 | EK12032 | | 2.46 | 2.92 | ☺ + ☺ |
| | | EK12042 | | 2.48 | 2.92 | ☺ + ☺ |
| | | EK120U | | 2.50 | 2.92 | ☺ + ☺ |
| | | EK135FT | +UA15T | 2.52 | 2.92 | ☺ + ☺ |
| | | EK120UNV | +UA12TKL | 6.13 | 2.92 | ☺ + ☺ |
| | | | | | | |
| hydraulische Presssysteme | 10 - 50 | THK22 | | 2.68 | 2.88 | ☺ |
| | 16 - 95 | THK120 | | 2.72 | 2.92 | ☺ + ☺ |
| | | HK252 | +25A13 | 2.78 | 2.92 | ☺ + ☺ |
| hydraulische Pressköpfe | 10 - 50 | PK22 | | 2.68 | 2.88 | ☺ |
| | | PK60UNV | +UA22 | 6.10 | 2.88 | ☺ |
| | 16 - 95 | PK12042 | | 2.72 | 2.92 | ☺ + ☺ |
| | | PK120U | | 2.74 | 2.92 | ☺ + ☺ |
| | | PK252 | +25A13 | 2.76 | 2.92 | ☺ + ☺ |



DER KONFORME – PRESSKABELSCHUHE UND VERBINDER NACH DIN AUS KUPFER

Klauke Produkte entsprechen nicht nur den eigenen Standards. Es gibt sie auch nach DIN-Norm mit streng standardisierten Abmessungen. Unsere Presskabelschuhe und Verbinder reichen bis 1.000 mm² Nennquerschnitt, mit genormten Kennzeichnungen und Markierungen. Die Qualität haben wir durch die IEC-Prüfung zertifizieren lassen, übrigens auch unsere Sonderformen.



In Kürze

- ▶ Genormte Größen auch in Sonderformen
- ▶ Eindeutige Markierungen zur normgerechten Verarbeitung
- ▶ Für alle Leiterklassen nach EN 60228

► Zur Sicherheit geprüft und zertifiziert

Unsere DIN-Kabelschuhe und Verbinder werden streng nach Norm hergestellt. Zusätzlich wurde die in der Norm vorgeschlagene Prüfung erfolgreich bestanden.

- Einfache Verarbeitung durch DIN System
- Sicherheit durch Prüfungen nach IEC 61238-1
- Für alle Leiterklassen nach EN 60228 und Kupferseile nach DIN 46267-1



► Mit Norm in jeder Form

Wir bieten Kabelschuhe mit Rohrabmessungen nach DIN in vielen verschiedenen Formen und Variationen an. Falls Ihnen doch einmal der passende Verbinder fehlt, fertigen wir Ihnen natürlich den für Ihn passenden individuell an.

- Flexibel durch viele verschiedene Ausführungen
- Verschiedene Oberflächen verfügbar
- Viele an die DIN Norm angelehnte Sonderformen verfügbar
- Individuell auch nach Ihren Anforderungen gefertigt

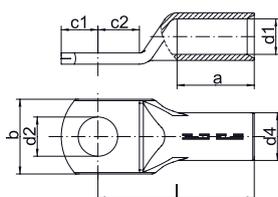
► Eindeutige Markierungen

Wenn es einfach und sicher gehen muss: Jeder Kabelschuh nach DIN-Norm ist mit der passenden Anleitung zum Verpressen versehen. Gut sichtbare Markierungen geben an, an welcher Stelle gepresst werden muss, um normgerecht zu arbeiten. Kennzahlen auf den Presseinsätzen und Kabelschuhen machen die richtige Pressung auf einen Blick erkennbar.





Presskabelschuhe nach DIN, Cu



- ▶ Für Rundleiter z.B. nach EN 60228 Kl. 1, 2, 5 und 6
- ▶ Für zugentlastete Kupferseile, z.B. nach DIN 48201-1
- ▶ Für rundgedrückte mehrdrähtige Sektorleiter
- ▶ Eindeutige Werkzeugzuordnung durch Kennziffer
- ▶ Nach DIN 46235

Eigenschaften

- Leichte Verarbeitung durch Pressmarkierungen
- Einfache und sichere Montage durch plane Auflagefläche und präzise Endenbearbeitung

Werkstoff

- Kupfer (EN13600)

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.59
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6
- Hülsen für 3-Leiter und 4-Leiter Kabel siehe Kapitel „Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu“

Zusatzinformationen

- Als Sonderartikel in blanker Ausführung auf Anfrage möglich, Artikel-Nummer-Zusatz „BK“
- Als Sonderartikel in längsdichter Ausführung auf Anfrage möglich
- 10 - 800 mm² IEC geprüft
- * = Bohrung nicht genormt

| Nenn- quer- schnitt mm ² | Anschl.- bolzen ø | Art.-Nr. | Hinweis | Kenn- ziffer | Abmessung mm | | | | | | | | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|--|-------------------------|---------------|---------|-----------------|--------------|------|-----|------|------|------|------|----|-----------------------------|--------|
| | | | | | a | b | d1 | d2 | d4 | c1 | c2 | l | | |
| 6 | M 5 | 101R5 | | 5 | 10,5 | 8,5 | 3,8 | 5,3 | 5,5 | 6,5 | 7,5 | 25 | 0,24 | 100 |
| | M 6 | 101R6 | | 5 | 10,5 | 8,5 | 3,8 | 6,4 | 5,5 | 8,0 | 8,5 | 25 | 0,30 | 100 |
| | M 8 | 101R8 | * | 5 | 10,5 | 13,0 | 3,8 | 8,4 | 5,5 | 10,0 | 10,0 | 25 | 0,34 | 100 |
| 10 | M 5 | 102R5 | | 6 | 10,5 | 9,0 | 4,5 | 5,3 | 6,0 | 6,5 | 9,0 | 28 | 0,37 | 100 |
| | M 6 | 102R6 | | 6 | 10,5 | 9,0 | 4,5 | 6,4 | 6,0 | 8,0 | 9,0 | 28 | 0,36 | 100 |
| | M 8 | 102R8 | * | 6 | 13,0 | 13,0 | 4,5 | 8,4 | 6,0 | 10,0 | 10,5 | 28 | 0,38 | 100 |
| 16 | M 6 | 103R6 | | 8 | 20,5 | 13,0 | 5,5 | 6,4 | 8,5 | 8,0 | 9,0 | 37 | 1,19 | 100 |
| | M 8 | 103R8 | | 8 | 20,5 | 13,0 | 5,5 | 8,4 | 8,5 | 10,5 | 11,0 | 37 | 1,22 | 100 |
| | M 10 | 103R10 | | 8 | 20,5 | 17,0 | 5,5 | 10,5 | 8,5 | 12,5 | 12,5 | 37 | 1,30 | 100 |
| | M 12 | 103R12 | * | 8 | 20,5 | 18,5 | 5,5 | 13,0 | 8,5 | 13,0 | 13,0 | 38 | 1,27 | 100 |
| 25 | M 6 | 104R6 | | 10 | 20,5 | 14,0 | 7,0 | 6,4 | 10,0 | 8,0 | 9,0 | 39 | 1,51 | 50 |
| | M 8 | 104R8 | | 10 | 20,5 | 16,0 | 7,0 | 8,4 | 10,0 | 10,5 | 11,0 | 39 | 1,54 | 50 |
| | M 10 | 104R10 | | 10 | 20,5 | 17,0 | 7,0 | 10,5 | 10,0 | 12,5 | 13,0 | 39 | 1,62 | 50 |
| | M 12 | 104R12 | | 10 | 20,5 | 19,0 | 7,0 | 13,0 | 10,0 | 13,5 | 13,5 | 39 | 1,66 | 25 |
| 35 | M 6 | 105R6 | * | 12 | 20,5 | 17,0 | 8,2 | 6,4 | 12,5 | 8,0 | 8,5 | 43 | 2,77 | 50 |
| | M 8 | 105R8 | | 12 | 20,5 | 17,0 | 8,2 | 8,4 | 12,5 | 10,5 | 10,5 | 43 | 2,85 | 50 |
| | M 10 | 105R10 | | 12 | 20,5 | 19,0 | 8,2 | 10,5 | 12,5 | 12,5 | 12,5 | 43 | 2,84 | 50 |
| | M 12 | 105R12 | | 12 | 20,5 | 21,0 | 8,2 | 13,0 | 12,5 | 13,5 | 13,5 | 43 | 2,79 | 50 |
| | M 14 | 105R14 | * | 12 | 20,5 | 21,0 | 8,2 | 15,0 | 12,5 | 14,0 | 13,5 | 43 | 2,70 | 25 |

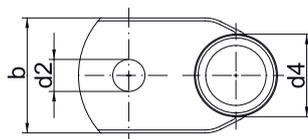
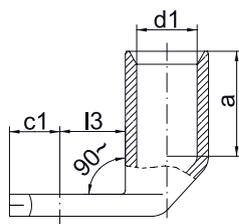
Fortsetzung nächste Seite

Presskabelschuhe nach DIN, Cu

| Nenn- quer- schnitt mm ² | Anschl.- bolzen ø | Art.-Nr. | Hinweis | Kenn- ziffer | Abmessung mm | | | | | | | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. | |
|--|-------------------------|---------------|---------|-----------------|--------------|------|------|------|------|------|------|-----------------------------|--------|----|
| | | | | | a | b | d1 | d2 | d4 | c1 | c2 | | | l |
| 50 | M 8 | 106R8 | | 14 | 29 | 20,0 | 10,0 | 8,4 | 14,5 | 10,5 | 11,0 | 53 | 4,46 | 50 |
| | M 10 | 106R10 | | 14 | 29 | 22,0 | 10,0 | 10,5 | 14,5 | 12,5 | 12,5 | 53 | 4,48 | 50 |
| | M 12 | 106R12 | | 14 | 29 | 24,0 | 10,0 | 13,0 | 14,5 | 13,5 | 13,5 | 53 | 4,40 | 50 |
| | M 14 | 106R14 | * | 14 | 29 | 24,0 | 10,0 | 15,0 | 14,5 | 14 | 14,5 | 53 | 4,30 | 25 |
| | M 16 | 106R16 | | 14 | 29 | 28,0 | 10,0 | 17,0 | 14,5 | 16,5 | 16,5 | 53 | 4,57 | 25 |
| 70 | M 8 | 107R8 | | 16 | 29 | 24,0 | 11,5 | 8,4 | 16,5 | 10,5 | 10,5 | 56 | 5,92 | 50 |
| | M 10 | 107R10 | | 16 | 29 | 24,0 | 11,5 | 10,5 | 16,5 | 12,5 | 12,5 | 56 | 6,02 | 50 |
| | M 12 | 107R12 | | 16 | 29 | 24,0 | 11,5 | 13,0 | 16,5 | 13,5 | 13,5 | 56 | 5,89 | 50 |
| | M 14 | 107R14 | * | 16 | 29 | 24,0 | 11,5 | 15,0 | 16,5 | 14,5 | 13,5 | 55 | 5,80 | 25 |
| | M 16 | 107R16 | | 16 | 29 | 30,0 | 11,5 | 17,0 | 16,5 | 16,5 | 16,5 | 56 | 6,13 | 25 |
| 95 | M 8 | 108R8 | * | 18 | 36 | 28,0 | 13,5 | 8,4 | 19,0 | 12,5 | 12,5 | 66 | 9,21 | 25 |
| | M 10 | 108R10 | | 18 | 36 | 28,0 | 13,5 | 10,5 | 19,0 | 12,5 | 12,5 | 66 | 8,97 | 50 |
| | M 12 | 108R12 | | 18 | 36 | 28,0 | 13,5 | 13,0 | 19,0 | 13,5 | 13,5 | 66 | 8,62 | 50 |
| | M 14 | 108R14 | * | 18 | 36 | 28,0 | 13,5 | 15,0 | 19,0 | 13,5 | 14,5 | 66 | 8,78 | 25 |
| | M 16 | 108R16 | | 18 | 36 | 32,0 | 13,5 | 17,0 | 19,0 | 16,5 | 16,5 | 66 | 9,00 | 50 |
| 120 | M 10 | 109R10 | | 20 | 36 | 32,0 | 15,5 | 10,5 | 21,0 | 12,5 | 16,0 | 71 | 11,40 | 50 |
| | M 12 | 109R12 | | 20 | 36 | 32,0 | 15,5 | 13,0 | 21,0 | 13,5 | 17,0 | 71 | 11,31 | 50 |
| | M 14 | 109R14 | * | 20 | 36 | 32,0 | 15,5 | 15,0 | 21,0 | 18,0 | 18,0 | 70 | 11,45 | 25 |
| | M 16 | 109R16 | | 20 | 36 | 32,0 | 15,5 | 17,0 | 21,0 | 16,5 | 18,0 | 71 | 11,24 | 50 |
| | M 20 | 109R20 | | 20 | 36 | 38,0 | 15,5 | 21,0 | 21,0 | 19,0 | 21,0 | 71 | 11,03 | 25 |
| 150 | M 10 | 110R10 | | 22 | 36 | 34,0 | 17,0 | 10,5 | 23,5 | 12,5 | 15,5 | 79 | 16,38 | 10 |
| | M 12 | 110R12 | | 22 | 36 | 34,0 | 17,0 | 13,0 | 23,5 | 13,5 | 17,0 | 79 | 16,29 | 25 |
| | M 14 | 110R14 | * | 22 | 36 | 34,0 | 17,0 | 15,0 | 23,5 | 17,5 | 20,0 | 79 | 16,38 | 10 |
| | M 16 | 110R16 | | 22 | 36 | 34,0 | 17,0 | 17,0 | 23,5 | 16,5 | 20,0 | 79 | 16,17 | 10 |
| | M 20 | 110R20 | | 22 | 36 | 40,0 | 17,0 | 21,0 | 23,5 | 19,5 | 22,0 | 79 | 15,90 | 10 |
| 185 | M 10 | 111R10 | | 25 | 41 | 37,0 | 19,0 | 10,5 | 25,5 | 12,5 | 16,5 | 83 | 18,96 | 10 |
| | M 12 | 111R12 | | 25 | 41 | 37,0 | 19,0 | 13,0 | 25,5 | 13,5 | 17,5 | 83 | 18,11 | 10 |
| | M 14 | 111R14 | * | 25 | 41 | 37,0 | 19,0 | 15,0 | 25,5 | 17,5 | 19,0 | 83 | 19,21 | 10 |
| | M 16 | 111R16 | | 25 | 41 | 37,0 | 19,0 | 17,0 | 25,5 | 16,5 | 20,0 | 83 | 18,74 | 25 |
| | M 20 | 111R20 | | 25 | 41 | 40,0 | 19,0 | 21,0 | 25,5 | 19,5 | 22,0 | 83 | 18,69 | 10 |
| 240 | M 12 | 112R12 | | 28 | 47 | 42,0 | 21,5 | 13,0 | 29,0 | 13,5 | 18,0 | 93 | 27,00 | 10 |
| | M 14 | 112R14 | * | 28 | 46 | 42,0 | 21,5 | 15,0 | 29,0 | 17,5 | 20,0 | 93 | 27,58 | 10 |
| | M 16 | 112R16 | | 28 | 46 | 42,0 | 21,5 | 17,0 | 29,0 | 16,5 | 21,0 | 93 | 27,37 | 25 |
| | M 20 | 112R20 | | 28 | 46 | 45,0 | 21,5 | 21,0 | 29,0 | 19,5 | 23,0 | 93 | 26,88 | 10 |
| 300 | M 12 | 113R12 | * | 32 | 52 | 46,0 | 24,5 | 13,0 | 32,0 | 14,0 | 22,0 | 101 | 32,89 | 5 |
| | M 14 | 113R14 | * | 32 | 52 | 46,0 | 24,5 | 15,0 | 32,0 | 17,0 | 22,0 | 101 | 33,29 | 5 |
| | M 16 | 113R16 | | 32 | 52 | 48,0 | 24,5 | 17,0 | 32,0 | 16,5 | 23,0 | 101 | 32,94 | 5 |
| | M 20 | 113R20 | | 32 | 52 | 48,0 | 24,5 | 21,0 | 32,0 | 19,5 | 22,0 | 101 | 33,24 | 5 |
| 400 | M 14 | 114R14 | * | 38 | 72 | 54,0 | 27,5 | 15,0 | 38,5 | 22,5 | 23,0 | 116 | 69,38 | 5 |
| | M 16 | 114R16 | | 38 | 72 | 55,0 | 27,5 | 17,0 | 38,5 | 22,5 | 23,0 | 116 | 68,54 | 5 |
| | M 20 | 114R20 | | 38 | 72 | 55,0 | 27,5 | 21,0 | 38,5 | 22,5 | 22,0 | 116 | 65,40 | 5 |
| 500 | M 16 | 115R16 | * | 42 | 72 | 60,0 | 31,0 | 17,0 | 42,0 | 23,5 | 26,0 | 126 | 83,31 | 1 |
| | M 20 | 115R20 | | 42 | 72 | 60,0 | 31,0 | 21,0 | 42,0 | 22,5 | 26,0 | 126 | 81,58 | 1 |
| 625 | M 16 | 116R16 | * | 44 | 82 | 64,0 | 35,0 | 17,0 | 44,0 | 23,0 | 26,0 | 137 | 79,60 | 1 |
| | M 20 | 116R20 | | 44 | 82 | 64,0 | 35,0 | 21,0 | 44,0 | 22,5 | 26,0 | 136 | 79,69 | 1 |
| 800 | M 16 | 117R16 | * | 52 | 102 | 75,0 | 40,0 | 17,0 | 52,0 | 30,0 | 30,0 | 166 | 150,00 | 1 |
| | M 20 | 117R20 | | 52 | 102 | 75,0 | 40,0 | 21,0 | 52,0 | 22,5 | 30,0 | 166 | 149,00 | 1 |
| 1000 | M 16 | 118R16 | * | 58 | 102 | 83,0 | 44,0 | 17,0 | 58,0 | 30,0 | 30,0 | 166 | 199,00 | 1 |
| | M 20 | 118R20 | | 58 | 102 | 83,0 | 44,0 | 21,0 | 58,0 | 30,0 | 30,0 | 166 | 195,00 | 1 |



Winkelpresskabelschuhe, Cu, 90° abgewinkelt



- ▶ Für Rundleiter z.B. nach EN 60228 Kl. 1, 2, 5 und 6
- ▶ Für zugentlastete Kupferseile, z. B. nach DIN 48201-1
- ▶ Für rundgedrückte mehrdrähtige Sektorleiter
- ▶ Rohrabmessungen nach DIN 46235
- ▶ Eindeutige Werkzeugzuordnung durch Kennziffer

Eigenschaften

- Leichte Verarbeitung durch Pressmarkierungen
- Einfache und sichere Montage durch plane Auflagefläche und präzise Endenbearbeitung

Werkstoff

- Kupfer (EN13600)

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.59
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6
- Hülsen für 3-Leiter und 4-Leiter Kabel siehe Kapitel „Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu“

Zusatzinformationen

- Als Sonderartikel in blanker Ausführung auf Anfrage möglich, Artikel-Nummer-Zusatz „BK“
- 10 - 240 mm² IEC geprüft

| Nennquerschnitt mm ² | Anschl.- bolzen ø | Art.-Nr. | Kennziffer | Abmessung mm | | | | | | | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|------------------------------------|-------------------------|---------------|------------|--------------|------|------|------|------|------|----|-----------------------------|--------|
| | | | | a | b | d1 | d2 | d4 | c1 | l3 | | |
| 6 | M 5 | 161R5 | 5 | 10,5 | 8,5 | 3,8 | 5,3 | 5,5 | 6,5 | 9 | 0,28 | 50 |
| | M 6 | 161R6 | 5 | 10,5 | 8,5 | 3,8 | 6,4 | 5,5 | 8,0 | 10 | 0,32 | 50 |
| 10 | M 5 | 162R5 | 6 | 10,5 | 9,0 | 4,5 | 5,3 | 6,0 | 6,5 | 10 | 0,34 | 50 |
| | M 6 | 162R6 | 6 | 10,5 | 9,0 | 4,5 | 6,4 | 6,0 | 8,0 | 10 | 0,35 | 50 |
| | M 8 | 162R8 | 6 | 10,5 | 13,0 | 4,5 | 8,4 | 6,0 | 10,0 | 13 | 0,37 | 50 |
| | M 6 | 163R6 | 8 | 20,5 | 13,0 | 5,5 | 6,4 | 8,5 | 8,0 | 11 | 1,20 | 50 |
| 16 | M 8 | 163R8 | 8 | 20,5 | 13,0 | 5,5 | 8,4 | 8,5 | 10,5 | 13 | 1,30 | 50 |
| | M 10 | 163R10 | 8 | 20,5 | 17,0 | 5,5 | 10,5 | 8,5 | 12,5 | 15 | 1,40 | 50 |
| | M 12 | 163R12 | 8 | 20,5 | 18,5 | 5,5 | 13,0 | 8,5 | 13,0 | 18 | 1,33 | 50 |
| | M 6 | 164R6 | 10 | 20,5 | 14,0 | 7,0 | 6,4 | 10,0 | 8,0 | 11 | 1,54 | 25 |
| 25 | M 8 | 164R8 | 10 | 20,5 | 16,0 | 7,0 | 8,4 | 10,0 | 10,5 | 13 | 1,60 | 25 |
| | M 10 | 164R10 | 10 | 20,5 | 17,0 | 7,0 | 10,5 | 10,0 | 12,5 | 15 | 1,63 | 25 |
| | M 12 | 164R12 | 10 | 20,5 | 19,0 | 7,0 | 13,0 | 10,0 | 13,5 | 18 | 1,70 | 25 |
| | M 8 | 165R8 | 12 | 20,5 | 17,0 | 8,2 | 8,4 | 12,5 | 10,5 | 13 | 2,72 | 25 |
| 35 | M 10 | 165R10 | 12 | 20,5 | 19,0 | 8,2 | 10,5 | 12,5 | 12,5 | 15 | 2,76 | 25 |
| | M 12 | 165R12 | 12 | 20,5 | 21,0 | 8,2 | 13,0 | 12,5 | 13,5 | 18 | 2,85 | 25 |
| | M 14 | 165R14 | 12 | 20,5 | 21,0 | 8,2 | 15,0 | 12,5 | 14,0 | 20 | 2,92 | 25 |
| | M 8 | 166R8 | 14 | 29,0 | 20,0 | 10,0 | 8,4 | 14,5 | 10,5 | 13 | 4,39 | 25 |
| 50 | M 10 | 166R10 | 14 | 29,0 | 22,0 | 10,0 | 10,5 | 14,5 | 12,5 | 16 | 4,46 | 25 |
| | M 12 | 166R12 | 14 | 29,0 | 24,0 | 10,0 | 13,0 | 14,5 | 13,5 | 18 | 4,49 | 25 |
| | M 14 | 166R14 | 14 | 29,0 | 24,0 | 10,0 | 15,0 | 14,5 | 14,0 | 20 | 4,73 | 25 |
| | M 16 | 166R16 | 14 | 29,0 | 28,0 | 10,0 | 17,0 | 14,5 | 16,5 | 22 | 4,66 | 25 |

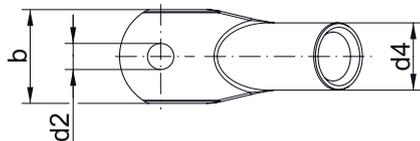
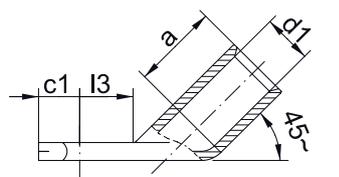
Fortsetzung nächste Seite

Winkelpresskabelschuhe, Cu, 90° abgewinkelt

| Nennquerschnitt mm ² | Ansch.- bolzen ø | Art.-Nr. | Kennziffer | Abmessung mm | | | | | | | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|------------------------------------|------------------------|---------------|------------|--------------|------|------|------|------|------|----|-----------------------------|--------|
| | | | | a | b | d1 | d2 | d4 | c1 | l3 | | |
| 70 | M 8 | 167R8 | 16 | 29,0 | 24,0 | 11,5 | 8,4 | 16,5 | 10,5 | 14 | 5,92 | 25 |
| | M 10 | 167R10 | 16 | 29,0 | 24,0 | 11,5 | 10,5 | 16,5 | 12,5 | 16 | 6,31 | 25 |
| | M 12 | 167R12 | 16 | 29,0 | 24,0 | 11,5 | 13,0 | 16,5 | 13,5 | 18 | 6,34 | 25 |
| | M 14 | 167R14 | 16 | 29,0 | 24,0 | 11,5 | 15,0 | 16,5 | 14,5 | 20 | 6,50 | 25 |
| | M 16 | 167R16 | 16 | 29,0 | 30,0 | 11,5 | 17,0 | 16,5 | 16,5 | 22 | 6,63 | 25 |
| 95 | M 10 | 168R10 | 18 | 36,0 | 28,0 | 13,5 | 10,5 | 19,0 | 12,5 | 17 | 9,03 | 25 |
| | M 12 | 168R12 | 18 | 36,0 | 28,0 | 13,5 | 13,0 | 19,0 | 13,5 | 18 | 9,27 | 25 |
| | M 14 | 168R14 | 18 | 36,0 | 28,0 | 13,5 | 15,0 | 19,0 | 13,5 | 20 | 9,06 | 25 |
| | M 16 | 168R16 | 18 | 36,0 | 32,0 | 13,5 | 17,0 | 19,0 | 16,5 | 22 | 9,18 | 25 |
| 120 | M 10 | 169R10 | 20 | 36,0 | 32,0 | 15,5 | 10,5 | 21,0 | 12,5 | 17 | 10,41 | 10 |
| | M 12 | 169R12 | 20 | 36,0 | 32,0 | 15,5 | 13,0 | 21,0 | 13,5 | 18 | 10,65 | 10 |
| | M 14 | 169R14 | 20 | 36,0 | 32,0 | 15,5 | 15,0 | 21,0 | 18,0 | 20 | 10,75 | 10 |
| | M 16 | 169R16 | 20 | 36,0 | 32,0 | 15,5 | 17,0 | 21,0 | 16,5 | 22 | 10,72 | 10 |
| | M 20 | 169R20 | 20 | 36,0 | 38,0 | 15,5 | 21,0 | 21,0 | 19,5 | 24 | 11,00 | 10 |
| 150 | M 10 | 170R10 | 22 | 36,0 | 34,0 | 17,0 | 10,5 | 23,5 | 12,5 | 17 | 14,18 | 10 |
| | M 12 | 170R12 | 22 | 36,0 | 34,0 | 17,0 | 13,0 | 23,5 | 13,5 | 18 | 14,33 | 10 |
| | M 14 | 170R14 | 22 | 36,0 | 34,0 | 17,0 | 15,0 | 23,5 | 17,5 | 20 | 15,60 | 10 |
| | M 16 | 170R16 | 22 | 36,0 | 34,0 | 17,0 | 17,0 | 23,5 | 16,5 | 22 | 15,24 | 10 |
| | M 20 | 170R20 | 22 | 36,0 | 40,0 | 17,0 | 21,0 | 23,5 | 19,5 | 24 | 15,70 | 10 |
| 185 | M 10 | 171R10 | 25 | 41,0 | 37,0 | 19,0 | 10,5 | 25,5 | 12,5 | 22 | 18,60 | 10 |
| | M 12 | 171R12 | 25 | 41,0 | 37,0 | 19,0 | 13,0 | 25,5 | 13,5 | 22 | 18,69 | 10 |
| | M 14 | 171R14 | 25 | 41,0 | 37,0 | 19,0 | 15,0 | 25,5 | 17,5 | 22 | 19,10 | 10 |
| | M 16 | 171R16 | 25 | 41,0 | 37,0 | 19,0 | 17,0 | 25,5 | 16,5 | 22 | 19,00 | 10 |
| | M 20 | 171R20 | 25 | 41,0 | 40,0 | 19,0 | 21,0 | 25,5 | 19,5 | 24 | 18,72 | 10 |
| 240 | M 12 | 172R12 | 28 | 41,0 | 42,0 | 21,5 | 13,0 | 29,0 | 13,5 | 22 | 25,09 | 10 |
| | M 14 | 172R14 | 28 | 41,0 | 42,0 | 21,5 | 15,0 | 29,0 | 17,5 | 22 | 25,70 | 10 |
| | M 16 | 172R16 | 28 | 46,0 | 42,0 | 21,5 | 17,0 | 29,0 | 16,5 | 22 | 24,96 | 10 |
| | M 20 | 172R20 | 28 | 46,0 | 45,0 | 21,5 | 21,0 | 29,0 | 19,5 | 24 | 25,26 | 10 |



Winkelpresskabelschuhe, Cu, 45° abgewinkelt



- ▶ Für Rundleiter z. B. nach EN 60228 Kl. 1, 2, 5 und 6
- ▶ Für zugentlastete Kupferseile, z.B. nach DIN 48201-1
- ▶ Für rundgedrückte mehrdrähtige Sektorleiter
- ▶ Rohrabmessungen nach DIN 46235
- ▶ Eindeutige Werkzeugzuordnung durch Kennziffer

Eigenschaften

- Leichte Verarbeitung durch Pressmarkierungen
- Einfache und sichere Montage durch plane Auflagefläche und präzise Endenbearbeitung

Werkstoff

- Kupfer (EN13600)

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.59
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6
- Hülsen für 3-Leiter und 4-Leiter Kabel siehe Kapitel „Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu“

Zusatzinformationen

- Als Sonderartikel in blanker Ausführung auf Anfrage möglich, Artikel-Nummer-Zusatz „BK“
- 10 - 240 mm² IEC geprüft

| Nennquerschnitt mm ² | Anschl.-bolzen ø | Art.-Nr. | Kennziffer | Abmessung mm | | | | | | | Gewicht/100 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|------------------|-----------------|------------|--------------|------|------|------|------|------|----|----------------------|--------|
| | | | | a | b | d1 | d2 | d4 | c1 | l3 | | |
| 6 | M 5 | 161R545 | 5 | 10,5 | 8,5 | 3,8 | 5,3 | 5,5 | 6,5 | 9 | 0,32 | 50 |
| | M 6 | 161R645 | 5 | 10,5 | 8,5 | 3,8 | 6,4 | 5,5 | 8,0 | 10 | 0,34 | 50 |
| 10 | M 5 | 162R545 | 6 | 10,5 | 9,0 | 4,5 | 5,3 | 6,0 | 6,5 | 10 | 0,36 | 50 |
| | M 6 | 162R645 | 6 | 10,5 | 9,0 | 4,5 | 6,4 | 6,0 | 8,0 | 10 | 0,35 | 50 |
| 16 | M 8 | 162R845 | 6 | 10,5 | 13,0 | 4,5 | 8,4 | 6,0 | 10,0 | 13 | 0,39 | 50 |
| | M 6 | 163R645 | 8 | 20,5 | 13,0 | 5,5 | 6,4 | 8,5 | 8,0 | 11 | 1,20 | 50 |
| 16 | M 8 | 163R845 | 8 | 20,5 | 13,0 | 5,5 | 8,4 | 8,5 | 10,5 | 13 | 0,28 | 50 |
| | M 10 | 163R1045 | 8 | 20,5 | 17,0 | 5,5 | 10,5 | 8,5 | 12,5 | 15 | 1,34 | 50 |
| 25 | M 12 | 163R1245 | 8 | 20,5 | 18,0 | 5,5 | 13,0 | 8,5 | 13,0 | 18 | 1,35 | 50 |
| | M 6 | 164R645 | 10 | 20,5 | 14,0 | 7,0 | 6,4 | 10,0 | 8,0 | 11 | 1,49 | 25 |
| 25 | M 8 | 164R845 | 10 | 20,5 | 16,0 | 7,0 | 8,4 | 10,0 | 10,5 | 13 | 1,60 | 25 |
| | M 10 | 164R1045 | 10 | 20,5 | 17,0 | 7,0 | 10,5 | 10,0 | 12,5 | 15 | 1,64 | 25 |
| 35 | M 12 | 164R1245 | 10 | 20,5 | 19,0 | 7,0 | 13,0 | 10,0 | 13,5 | 18 | 1,73 | 25 |
| | M 8 | 165R845 | 12 | 20,5 | 17,0 | 8,2 | 8,4 | 12,5 | 10,5 | 13 | 2,72 | 25 |
| 50 | M 10 | 165R1045 | 12 | 20,5 | 19,0 | 8,2 | 10,5 | 12,5 | 12,5 | 15 | 2,92 | 25 |
| | M 12 | 165R1245 | 12 | 20,5 | 21,0 | 8,2 | 13,0 | 12,5 | 13,5 | 18 | 2,98 | 25 |
| 50 | M 8 | 166R845 | 14 | 29,0 | 20,0 | 10,0 | 8,4 | 14,5 | 10,5 | 13 | 4,63 | 25 |
| | M 10 | 166R1045 | 14 | 29,0 | 22,0 | 10,0 | 10,5 | 14,5 | 12,5 | 16 | 4,84 | 25 |
| 50 | M 12 | 166R1245 | 14 | 29,0 | 24,0 | 10,0 | 13,0 | 14,5 | 13,5 | 18 | 4,94 | 25 |
| | M 14 | 166R1445 | 14 | 29,0 | 24,0 | 10,0 | 15,0 | 14,5 | 14,0 | 20 | 4,96 | 25 |
| 50 | M 16 | 166R1645 | 14 | 29,0 | 28,0 | 10,0 | 17,0 | 14,5 | 16,5 | 22 | 4,92 | 25 |

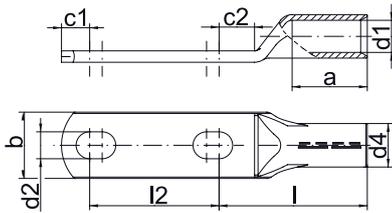
Fortsetzung nächste Seite

Winkelpresskabelschuhe, Cu, 45° abgewinkelt

| Nennquerschnitt mm ² | Anschl.-bolzen ø | Art.-Nr. | Kennziffer | Abmessung mm | | | | | | | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|------------------------------------|---------------------|-----------------|------------|--------------|------|------|------|------|------|----|-----------------------------|--------|
| | | | | a | b | d1 | d2 | d4 | c1 | l3 | | |
| 70 | M 8 | 167R845 | 16 | 29,0 | 24,0 | 11,5 | 8,4 | 16,5 | 10,5 | 14 | 6,40 | 25 |
| | M 10 | 167R1045 | 16 | 29,0 | 24,0 | 11,5 | 10,5 | 16,5 | 12,5 | 16 | 6,76 | 25 |
| | M 12 | 167R1245 | 16 | 29,0 | 24,0 | 11,5 | 13,0 | 16,5 | 13,5 | 18 | 6,90 | 25 |
| | M 16 | 167R1645 | 16 | 29,0 | 30,0 | 11,5 | 17,0 | 16,5 | 16,5 | 22 | 6,96 | 25 |
| 95 | M 10 | 168R1045 | 18 | 36,0 | 28,0 | 13,5 | 10,5 | 19,0 | 12,5 | 17 | 9,64 | 25 |
| | M 12 | 168R1245 | 18 | 36,0 | 28,0 | 13,5 | 13,0 | 19,0 | 13,5 | 18 | 9,21 | 25 |
| | M 14 | 168R1445 | 18 | 36,0 | 28,0 | 13,5 | 15,0 | 19,0 | 13,5 | 20 | 9,51 | 25 |
| | M 16 | 168R1645 | 18 | 36,0 | 32,0 | 13,5 | 17,0 | 19,0 | 16,5 | 22 | 9,40 | 25 |
| 120 | M 10 | 169R1045 | 20 | 36,0 | 32,0 | 15,5 | 10,5 | 21,0 | 12,5 | 17 | 11,09 | 10 |
| | M 12 | 169R1245 | 20 | 36,0 | 32,0 | 15,5 | 13,0 | 21,0 | 13,5 | 18 | 11,45 | 10 |
| | M 14 | 169R1445 | 20 | 36,0 | 32,0 | 15,5 | 15,0 | 21,0 | 18,0 | 20 | 11,55 | 10 |
| | M 16 | 169R1645 | 20 | 36,0 | 32,0 | 15,5 | 17,0 | 21,0 | 16,5 | 22 | 11,76 | 10 |
| | M 20 | 169R2045 | 20 | 36,0 | 38,0 | 15,5 | 21,0 | 21,0 | 19,5 | 24 | 11,55 | 10 |
| 150 | M 10 | 170R1045 | 22 | 36,0 | 34,0 | 17,0 | 10,5 | 23,5 | 12,5 | 17 | 15,93 | 10 |
| | M 12 | 170R1245 | 22 | 36,0 | 34,0 | 17,0 | 13,0 | 23,5 | 13,5 | 18 | 16,08 | 10 |
| | M 14 | 170R1445 | 22 | 36,0 | 34,0 | 17,0 | 15,0 | 23,5 | 17,5 | 20 | 16,38 | 10 |
| | M 16 | 170R1645 | 22 | 36,0 | 34,0 | 17,0 | 17,0 | 23,5 | 16,5 | 22 | 16,90 | 10 |
| | M 20 | 170R2045 | 22 | 40,0 | 40,0 | 17,0 | 21,0 | 23,5 | 19,5 | 24 | 16,49 | 10 |
| 185 | M 10 | 171R1045 | 25 | 41,0 | 37,0 | 19,0 | 10,5 | 25,5 | 12,5 | 22 | 20,16 | 10 |
| | M 12 | 171R1245 | 25 | 41,0 | 37,0 | 19,0 | 13,0 | 25,5 | 13,5 | 22 | 19,60 | 10 |
| | M 14 | 171R1445 | 25 | 41,0 | 37,0 | 19,0 | 15,0 | 25,5 | 17,5 | 22 | 20,05 | 10 |
| | M 16 | 171R1645 | 25 | 41,0 | 37,0 | 19,0 | 17,0 | 25,5 | 16,5 | 22 | 19,68 | 10 |
| | M 20 | 171R2045 | 25 | 41,0 | 40,0 | 19,0 | 21,0 | 25,5 | 19,5 | 24 | 19,95 | 10 |
| 240 | M 12 | 172R1245 | 28 | 47,0 | 42,0 | 21,5 | 13,0 | 29,0 | 13,5 | 22 | 26,46 | 10 |
| | M 14 | 172R1445 | 28 | 46,0 | 42,0 | 21,5 | 15,0 | 29,0 | 17,5 | 22 | 26,99 | 10 |
| | M 16 | 172R1645 | 28 | 46,0 | 42,0 | 21,5 | 17,0 | 29,0 | 16,5 | 22 | 26,92 | 10 |



Presskabelschuhe DIN Sonderausführung, Cu mit 2 Langlöchern



- ▶ Für Rundleiter z.B. EN 60228 Kl. 1, 2, 5 und 6
- ▶ Für zugentlastete Kupferseile, z. B. nach DIN 48201
- ▶ Für rundgedrückte mehrdrähtige Sektorleiter
- ▶ Rohrabmessungen nach DIN 46235
- ▶ Mit Kennziffer zur eindeutigen Werkzeugzuordnung

Eigenschaften

- Leichte Verarbeitung durch Pressmarkierungen
- Einfache und sichere Montage durch plane Auflagefläche und präzise Endenbearbeitung

Werkstoff

- Kupfer (EN13600)

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.59
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

Zusatzinformationen

- Artikel-Nummer-Zusatz für blanke Ausführung „BK“

| Nenn- querschnitt mm ² | Anschl.- bolzen ø | Art.-Nr. | Kenn- ziffer | Abmessung mm | | | | | | | | | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|---|-------------------------|----------------|-----------------|--------------|----|------|----|------|----|----|----|---------|-----------------------------|--------|
| | | | | a | b | d1 | d2 | d4 | c1 | c2 | l | l2 | | |
| 70 | 2 x M 12 | 147D212 | 16 | 28 | 24 | 11,5 | 13 | 16,5 | 13 | 13 | 55 | 50 - 62 | 10,82 | 5 |
| 95 | | 148D212 | 18 | 35 | 28 | 13,5 | 13 | 19,0 | 13 | 13 | 65 | 50 - 62 | 15,24 | 5 |
| 120 | | 149D212 | 20 | 35 | 32 | 15,5 | 13 | 21,0 | 16 | 17 | 70 | 50 - 62 | 18,62 | 5 |
| 150 | | 150D212 | 22 | 35 | 34 | 17,0 | 13 | 23,5 | 16 | 17 | 78 | 50 - 62 | 26,10 | 5 |
| 185 | | 151D212 | 25 | 40 | 37 | 19,0 | 13 | 25,5 | 16 | 17 | 82 | 50 - 62 | 30,48 | 5 |
| 240 | | 152D212 | 28 | 40 | 42 | 21,5 | 13 | 29,0 | 16 | 17 | 92 | 50 - 62 | 41,52 | 5 |

Presskabelschuhe Sonderausführung, Cu mit 1 Loch, Doppelpressung



► Spezielle Ausführung zur Aufnahme von 2 mehrdrähtigen Leitern, z. B. nach EN 60228 Kl. 2



► Leichte Verarbeitung durch Pressmarkierungen

Eigenschaften

- Einfache und sichere Montage durch plane Auflagefläche und präzise Endenbearbeitung

Werkstoff

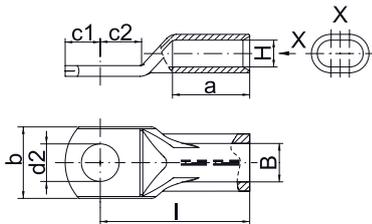
- Kupfer (EN13600)

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.60
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6



| Nennquerschnitt mm ² | Anschl.-bolzen ø | Art.-Nr. | Kennziffer | Abmessung mm | | | | | | | Gewicht/100 St. ~ kg | VE/St. | |
|---------------------------------|------------------|----------------|------------|--------------|----|----|------|------|-----|------|----------------------|--------|---|
| | | | | a | b | d2 | c1 | c2 | l | H | | | B |
| 2 x 50 | M 12 | 136DP12 | 22 DP | 42 | 34 | 13 | 13,5 | 17,0 | 79 | 10,0 | 20 | 16,30 | 5 |
| 2 x 70 | | 137DP12 | 24 DP | 41 | 37 | 13 | 13,5 | 17,5 | 83 | 11,5 | 23 | 18,90 | 5 |
| 2 x 95 | | 138DP12 | 29 DP | 47 | 42 | 13 | 13,5 | 18,0 | 93 | 13,5 | 27 | 27,12 | 5 |
| 2 x 120 | | 139DP12 | 32 DP | 52 | 46 | 13 | 14,0 | 22,0 | 101 | 15,5 | 31 | 33,50 | 5 |

Presskabelschuhe Sonderausführung, Cu mit 2 Langlöchern, Doppelpressung



► Spezielle Ausführung zur Aufnahme von 2 mehrdrähtigen Leitern, z. B. nach EN 60228 Kl. 2



► Leichte Verarbeitung durch Pressmarkierungen

Eigenschaften

- Einfache und sichere Montage durch plane Auflagefläche und präzise Endenbearbeitung

Werkstoff

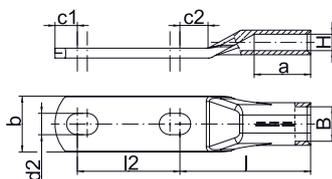
- Kupfer (EN13600)

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

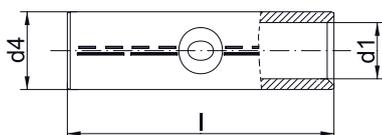
- Werkzeug: siehe Seite 1.60
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6



| Nennquerschnitt mm ² | Anschl.-bolzen ø | Art.-Nr. | Kennziffer | Abmessung mm | | | | | | | Gewicht/100 St. ~ kg | VE/St. | | |
|---------------------------------|------------------|-----------------|------------|--------------|----|----|------|------|-----|---------|----------------------|--------|-------|---|
| | | | | a | b | d2 | c1 | c2 | l | l2 | | | H | B |
| 2 x 50 | 2 x M 12 | 136DP212 | 22 DP | 42 | 34 | 13 | 13,5 | 17,0 | 79 | 50 - 62 | 10,0 | 20 | 23,20 | 5 |
| 2 x 70 | | 137DP212 | 24 DP | 42 | 34 | 13 | 13,5 | 17,0 | 79 | 50 - 62 | 11,5 | 23 | 29,64 | 5 |
| 2 x 95 | | 138DP212 | 29 DP | 47 | 42 | 13 | 13,5 | 18,0 | 93 | 50 - 62 | 13,5 | 27 | 38,50 | 5 |
| 2 x 120 | | 139DP212 | 32 DP | 52 | 46 | 13 | 19,0 | 22,0 | 101 | 50 - 62 | 15,5 | 31 | 45,80 | 5 |



Pressverbinder nach DIN, Cu



- ▶ Für Rundleiter z.B. nach EN 60228 Kl. 1,2,5 und 6
- ▶ Für zugentlastete Kupferseile, z. B. nach DIN 48201
- ▶ Für rundgedrückte mehrdrähtige Sektorleiter
- ▶ Nach DIN 46267, Teil 1
- ▶ Eindeutige Werkzeugzuordnung durch Kennziffer
- ▶ Mit Pressmarkierungen für richtiges Verpressen

Eigenschaften

- Einfache und sichere Verarbeitung durch Mitteneindruck
- Einfache Kabeleinführung durch präzise Endenbearbeitung

Werkstoff

- Kupfer (EN13600)

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

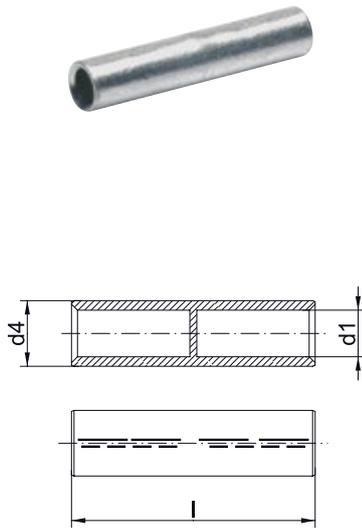
- Werkzeug: siehe Seite 1.59
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6
- Hülsen für 3-Leiter und 4-Leiter Kabel siehe Kapitel „Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu“
- Reduzierhülsen zur Verbindung ungleicher Querschnitte finden Sie auf Seite 1.58

Zusatzinformationen

- Als Sonderartikel in blanker Ausführung auf Anfrage möglich, Artikel-Nummer-Zusatz „BK“
- 10 - 800 mm² IEC geprüft

| Nennquerschnitt mm ² | Art.-Nr. | Kennziffer | Abmessung mm | | | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|------------------------------------|----------|------------|--------------|------|-----|-----------------------------|--------|
| | | | d1 | d4 | l | | |
| 6 | 121R | 5 | 3,8 | 5,5 | 30 | 0,31 | 100 |
| 10 | 122R | 6 | 4,5 | 6,0 | 30 | 0,34 | 100 |
| 16 | 123R | 8 | 5,5 | 8,5 | 50 | 1,45 | 100 |
| 25 | 124R | 10 | 7,0 | 10,0 | 50 | 1,77 | 50 |
| 35 | 125R | 12 | 8,2 | 12,5 | 50 | 2,89 | 50 |
| 50 | 126R | 14 | 10,0 | 14,5 | 56 | 4,26 | 50 |
| 70 | 127R | 16 | 11,5 | 16,5 | 56 | 5,41 | 50 |
| 95 | 128R | 18 | 13,5 | 19,0 | 70 | 8,62 | 25 |
| 120 | 129R | 20 | 15,5 | 21,0 | 70 | 9,66 | 25 |
| 150 | 130R | 22 | 17,0 | 23,5 | 80 | 14,50 | 10 |
| 185 | 131R | 25 | 19,0 | 25,5 | 85 | 17,00 | 10 |
| 240 | 132R | 28 | 21,5 | 29,0 | 90 | 23,41 | 10 |
| 300 | 133R | 32 | 24,5 | 32,0 | 100 | 29,23 | 5 |
| 400 | 134R | 38 | 27,5 | 38,5 | 150 | 74,32 | 5 |
| 500 | 135R | 42 | 31,0 | 42,0 | 160 | 89,09 | 1 |
| 625 | 136R | 44 | 34,5 | 44,0 | 160 | 79,10 | 1 |
| 800 | 137R | 52 | 40,0 | 52,0 | 200 | 151,00 | 1 |
| 1000 | 138R | 58 | 44,0 | 58,0 | 200 | 198,00 | 1 |

Pressverbinder, Cu



- ▶ Für Rundleiter z.B. nach EN 60228 Kl. 1,2,5 und 6
- ▶ Für zugentlastete Kupferseile, z. B. nach DIN 48201
- ▶ Für rundgedrückte mehrdrätige Sektorleiter
- ▶ Längsdichte Ausführung mit Ölstopf
- ▶ Rohrabmessung nach DIN 46267 Teil 1
- ▶ Eindeutige Werkzeugzuordnung durch Kennziffer

Eigenschaften

- Leichte Verarbeitung durch Pressmarkierungen
- Einfache Kabeleinführung durch präzise Endenbearbeitung

geeignet für

- Zugentlastete Verbindungen

Werkstoff

- Kupfer (EN13600)

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.59
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6
- Hülsen für 3-Leiter und 4-Leiter Kabel siehe Kapitel „Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu“
- Reduzierhülsen zur Verbindung ungleicher Querschnitte finden Sie auf Seite 1.58

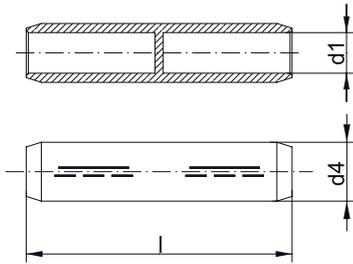
Zusatzinformationen

- Artikel-Nummer-Zusatz für blanke Ausführung „BK“

| Nennquerschnitt mm ² | Art.-Nr. | Kennziffer | Abmessung mm | | | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|------------------------------------|-------------|------------|--------------|------|-----|-----------------------------|--------|
| | | | d1 | d4 | l | | |
| 16 | 523R | 8 | 5,5 | 8,5 | 50 | 1,54 | 25 |
| 25 | 524R | 10 | 7,0 | 10,0 | 50 | 1,84 | 25 |
| 35 | 525R | 12 | 8,2 | 12,5 | 50 | 2,99 | 25 |
| 50 | 526R | 14 | 10,0 | 14,5 | 56 | 4,46 | 25 |
| 70 | 527R | 16 | 11,5 | 16,5 | 56 | 5,61 | 25 |
| 95 | 528R | 18 | 13,5 | 19,0 | 70 | 8,88 | 25 |
| 120 | 529R | 20 | 15,5 | 21,0 | 70 | 10,06 | 5 |
| 150 | 530R | 22 | 17,0 | 23,5 | 80 | 14,89 | 5 |
| 185 | 531R | 25 | 19,0 | 25,5 | 85 | 17,57 | 5 |
| 240 | 532R | 28 | 21,5 | 29,0 | 90 | 24,23 | 5 |
| 300 | 533R | 32 | 24,5 | 32,0 | 100 | 30,15 | 5 |
| 400 | 534R | 38 | 27,5 | 38,5 | 150 | 75,60 | 5 |
| 500 | 535R | 42 | 31,0 | 42,0 | 160 | 92,00 | 1 |



Pressverbinder für Kabelverbindungen 10-30 kV, Cu



- ▶ Für Rundleiter z.B. nach EN 60228 Kl. 1,2,5 und 6
- ▶ Für zugentlastete Kupferseile, z. B. nach DIN 48201
- ▶ Für rundgedrückte mehrdrätige Sektorleiter
- ▶ Rohrabmessung nach DIN 46267 Teil 1
- ▶ Für Cu-Mittelspannungskabelverbindungen 10-30 kV
- ▶ Mit abgeschrägten Kanten für reduzierten Wickelaufwand bei der Montage

Eigenschaften

- Auch als längsdichte Ausführung mit Ölstopf erhältlich
- Leichte Verarbeitung durch Pressmarkierungen
- Einfache Kabeleinführung durch präzise Endenbearbeitung

geeignet für

- Zugentlastete Verbindungen

Werkstoff

- Kupfer (EN13600)

Oberfläche

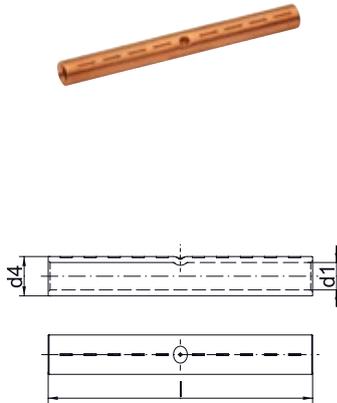
- Blank

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.59
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6
- Hülsen für 3-Leiter und 4-Leiter Kabel siehe Kapitel „Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu“
- Reduzierhülsen zur Verbindung ungleicher Querschnitte finden Sie auf Seite 1.58

| Nennquerschnitt mm ² | Art.-Nr. | Kennziffer | Abmessung mm | | | Anzahl Pressungen | | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|------------------------------------|---------------|------------|--------------|------|-----|-------------------|------------|-----------------------------|--------|
| | | | d1 | d4 | l | Cu (5mm) | Cu (breit) | | |
| Normalversion | | | | | | | | | |
| 25 | 504R | 12 | 7,5 | 12,5 | 60 | 2/2 | 1/1 | 4,08 | 10 |
| 35 | 505R | 12 | 8,2 | 12,5 | 60 | 2/2 | 1/1 | 3,56 | 10 |
| 50 | 506R | 14 | 10,0 | 14,5 | 65 | 3/3 | 1/1 | 4,90 | 10 |
| 70 | 507R | 16 | 11,5 | 16,5 | 65 | 3/3 | 1/1 | 6,10 | 10 |
| 95 | 508R | 18 | 13,5 | 19 | 90 | 4/4 | 2/2 | 10,98 | 10 |
| 120 | 509R | 20 | 15,5 | 21 | 90 | 4/4 | 2/2 | 12,68 | 5 |
| 150 | 510R | 22 | 17,0 | 23,5 | 105 | 4/4 | 2/2 | 18,09 | 5 |
| 185 | 511R | 25 | 19,0 | 25,5 | 105 | 4/4 | 2/2 | 20,35 | 5 |
| 240 | 512R | 28 | 21,5 | 29 | 125 | | 2/2 | 31,64 | 5 |
| 300 | 513R | 32 | 24,5 | 32 | 125 | | 2/2 | 35,40 | 1 |
| 400 | 514R | 38 | 27,5 | 38,5 | 160 | | 3/3 | 75,42 | 1 |
| Längsdichte Version | | | | | | | | | |
| 25 | 504RLD | 12 | 7,5 | 12,5 | 60 | 2/2 | 1/1 | 4,08 | 25 |
| 35 | 505RLD | 12 | 8,2 | 12,5 | 60 | 2/2 | 1/1 | 3,56 | 10 |
| 50 | 506RLD | 14 | 10,0 | 14,5 | 65 | 3/3 | 1/1 | 4,90 | 10 |
| 70 | 507RLD | 16 | 11,5 | 16,5 | 65 | 3/3 | 1/1 | 6,40 | 10 |
| 95 | 508RLD | 18 | 13,5 | 19 | 90 | 4/4 | 2/2 | 10,98 | 10 |
| 120 | 509RLD | 20 | 15,5 | 21 | 90 | 4/4 | 2/2 | 12,68 | 5 |
| 150 | 510RLD | 22 | 17,0 | 23,5 | 105 | 4/4 | 2/2 | 18,84 | 5 |
| 185 | 511RLD | 25 | 19,0 | 25,5 | 105 | 4/4 | 2/2 | 20,35 | 5 |
| 240 | 512RLD | 28 | 21,5 | 29 | 125 | | 2/2 | 31,64 | 5 |
| 300 | 513RLD | 32 | 24,5 | 32 | 125 | | 2/2 | 35,40 | 1 |
| 400 | 514RLD | 38 | 27,5 | 38,5 | 160 | | 3/3 | 75,42 | 1 |

Pressverbinder nach DIN, Cu



- ▶ Zum Verbinden von Kupferseilen nach DIN 48201 Teil 1
- ▶ Für zugfeste Kabelverbindungen
- ▶ Nach DIN 48085 Teil 1
- ▶ Eindeutige Werkzeugzuordnung durch Kennziffer

Eigenschaften

- Leichte Verarbeitung durch Pressmarkierungen
- Einfache und sichere Verarbeitung durch Mitteneindruck
- Einfache Kabeleinführung durch präzise Endenbearbeitung

Werkstoff

- Kupfer (EN13600)

Oberfläche

- Blank

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.59
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6
- Hülsen für 3-Leiter und 4-Leiter Kabel siehe Kapitel „Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu“

Zusatzinformationen

- * = nicht genormt
- 16 - 70 mm² IEC geprüft

| Nennquerschnitt mm ² | Art.-Nr. | Hinweis | Kennziffer | Abmessung mm | | | Anzahl Pressungen | | Leiter Ø mm | Gewicht/100 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|-------------|---------|------------|--------------|------|-----|-------------------|------------|-------------|----------------------|--------|
| | | | | d1 | d4 | l | Cu (5mm) | Cu (breit) | | | |
| 6 | 181R | * | 6 | 3,5 | 6,5 | 65 | 4/4 | | 3,00 | 1,4 | 10 |
| 10 | 182R | | 8 | 4,5 | 8,5 | 80 | 5/5 | | 4,05 | 3,0 | 10 |
| 16 | 183R | | 8 | 5,5 | 8,5 | 95 | 5/5 | | 5,10 | 2,8 | 10 |
| 25 | 184R | | 10 | 7,0 | 10,0 | 95 | 5/5 | | 6,30 | 3,4 | 10 |
| 35 | 185R | | 12 | 8,2 | 12,5 | 95 | 5/5 | | 7,50 | 5,6 | 10 |
| 50 | 186R | | 14 | 10,0 | 14,5 | 110 | 5/5 | | 9,00 | 8,6 | 10 |
| 70 | 187R | | 16 | 11,5 | 16,5 | 110 | 5/5 | | 10,50 | 10,8 | 10 |
| 95 | 188R | | 20 | 13,5 | 21,0 | 145 | 8/8 | 4/4 | 12,50 | 26,2 | 10 |
| 120 | 189R | | 22 | 15,0 | 23,5 | 160 | 8/8 | 4/4 | 14,00 | 36,8 | 10 |
| 150 | 190R | | 25 | 16,5 | 25,5 | 180 | 8/8 | 4/4 | 15,70 | 47,5 | 5 |
| 185 | 191R | * | 32 | 18,5 | 31,5 | 260 | | 5/5 | 17,50 | 118,0 | 5 |
| 240 | 192R | * | 34 | 21,0 | 34,5 | 310 | | 6/6 | 20,20 | 163,0 | 5 |
| 300 | 193R | * | 38 | 23,5 | 38,5 | 360 | | 7/7 | 22,50 | 235,0 | 1 |



Reduzierhülsen, Cu



- ▶ Für mehrdrähtige Rundleiter z. B. nach EN 60228 Kl. 2
- ▶ Für zugentlastete Kupferseile, z. B. nach DIN 48201-1
- ▶ Zum Verbinden unterschiedlicher Leiterquerschnitte
- ▶ Zum Einsatz in DIN Pressverbindern und Verbindern Normalausführung

Eigenschaften

- Einfache Kabeleinführung durch präzise Endenbearbeitung

geeignet für

- Zugentlastete Pressverbindungen

Werkstoff

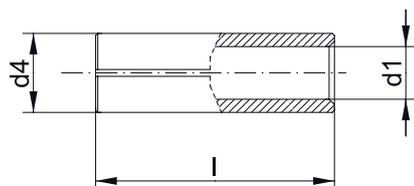
- Kupfer (EN13600)

Oberfläche

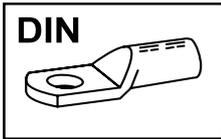
- Blank

Verarbeitungshinweise

- Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise im techn. Anhang auf Seite i-6



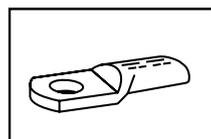
| Art.-Nr. | Nennquerschnitt mm ² von | Nennquerschnitt mm ² auf | Abmessung mm | | | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|----------|--|--|--------------|------|----|-----------------------------|--------|
| | | | d1 | d4 | l | | |
| RH2510 | 25 | 10 | 4,6 | 6,6 | 25 | 0,358 | 25 |
| RH2516 | 25 | 16 | 5,5 | 6,6 | 25 | 0,350 | 25 |
| RH3510 | 35 | 10 | 4,5 | 8,0 | 25 | 0,707 | 25 |
| RH3516 | 35 | 16 | 5,5 | 8,0 | 25 | 0,570 | 25 |
| RH3525 | 35 | 25 | 7,0 | 8,0 | 25 | 0,253 | 25 |
| RH5016 | 50 | 16 | 5,5 | 9,5 | 33 | 1,326 | 25 |
| RH5025 | 50 | 25 | 7,0 | 9,5 | 33 | 0,923 | 25 |
| RH5035 | 50 | 35 | 8,5 | 9,5 | 33 | 0,404 | 25 |
| RH7025 | 70 | 25 | 7,0 | 11,0 | 33 | 1,580 | 25 |
| RH7035 | 70 | 35 | 8,5 | 11,0 | 33 | 1,102 | 25 |
| RH7050 | 70 | 50 | 10,0 | 11,0 | 33 | 0,486 | 25 |
| RH9535 | 95 | 35 | 8,5 | 13,0 | 45 | 2,940 | 25 |
| RH9550 | 95 | 50 | 10,0 | 13,0 | 45 | 2,136 | 25 |
| RH9570 | 95 | 70 | 11,5 | 13,0 | 45 | 1,100 | 25 |
| RH12050 | 120 | 50 | 10,0 | 15,0 | 45 | 3,802 | 25 |
| RH12070 | 120 | 70 | 11,5 | 15,0 | 45 | 2,874 | 25 |
| RH12095 | 120 | 95 | 13,5 | 15,0 | 45 | 1,340 | 25 |
| RH15070 | 150 | 70 | 11,5 | 16,5 | 53 | 5,008 | 5 |
| RH15095 | 150 | 95 | 13,5 | 16,5 | 53 | 3,212 | 5 |
| RH150120 | 150 | 120 | 15,5 | 16,5 | 53 | 1,248 | 5 |
| RH18595 | 185 | 95 | 13,5 | 18,5 | 53 | 5,824 | 5 |
| RH185120 | 185 | 120 | 15,5 | 18,5 | 53 | 3,756 | 5 |
| RH185150 | 185 | 150 | 17,0 | 18,5 | 53 | 1,660 | 5 |
| RH240120 | 240 | 120 | 15,5 | 21,0 | 55 | 7,412 | 5 |
| RH240150 | 240 | 150 | 17,0 | 21,0 | 55 | 5,740 | 5 |
| RH240185 | 240 | 185 | 19,0 | 21,0 | 55 | 3,036 | 5 |
| RH300150 | 300 | 150 | 17,0 | 24,0 | 58 | 11,200 | 5 |
| RH300185 | 300 | 185 | 19,0 | 24,0 | 58 | 8,390 | 5 |
| RH300240 | 300 | 240 | 21,5 | 24,0 | 58 | 4,526 | 5 |



Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

Presskabelschuhe und Pressverbinder

| Werkzeugtyp | Pressbereich entspr. Nenn-Querschnitt in mm ² | Presswerkzeug | | Katalogseite | | Pressform |
|--|--|---------------|---------------------|---------------|--------------|-------------|
| | | Artikelnummer | Presskopf / Adapter | Presswerkzeug | Presseinsatz | |
| mechanische Presswerkzeuge | 25 - 150 | K09D | | 2.21 | | ⬡ |
| | 6 - 120 | K06D | | 2.20 | | ⬡ |
| | 6 - 50 | K05D | | 2.19 | | ⬡ |
| mechanische, elektrische, pneum. Presswerkzeuge mit wechselb. Einsatz / Kopf | 6 - 25 | EK50ML | | 6.6 | 2.82 | ⬡ |
| | | K50 | | 2.23 | 2.82 | ⬡ |
| | 6 - 120 | K354 | | 2.24 | 2.85 | ⬡ |
| | 6 - 300 | K22 | | 2.26 | 2.88 | ⬡ |
| handhydraulische Presswerkzeuge | 6 - 300 | HK6022 | | 2.56 | 2.88 | ⬡ |
| | | 10 - 300 | HK12030 | | 2.60 | 2.92 |
| | | HK12042 | | 2.62 | 2.92 | ⬡ |
| | | HK120U | | 2.64 | 2.92 | ⬡ |
| akkuhydraulische Presswerkzeuge | 6 - 120 | EK354 | | 2.36 | 2.85 | ⬡ |
| | | EK354ML | | 2.32 | 2.85 | ⬡ |
| | 6 - 300 | EK6022 | | 2.40 | 2.88 | ⬡ |
| | | EK60UNV | +UA22 | 6.12 | 2.88 | ⬡ |
| | | EKM6022 | | 2.38 | 2.88 | ⬡ |
| | | EKM6022IS | | 4.6 | 2.88 | ⬡ |
| | | EKM60UNV | +UA22 | 6.11 | 2.88 | ⬡ |
| | 10 - 300 | EK12032 | | 2.46 | 2.92 | ⬡ |
| | | EK12042 | | 2.48 | 2.92 | ⬡ |
| | | EK120U | | 2.50 | 2.92 | ⬡ |
| | | EK120UNV | +UA12TKL | 6.13 | 2.92 | ⬡ |
| 10 - 625 | EK135FT | +UA15T | 2.52 | 2.92 + 2.96 | ⬡ | |
| hydraulische Presssysteme | 6 - 300 | THK22 | | 2.68 | 2.88 | ⬡ |
| | 10 - 625 | HK252 | +25A13 | 2.78 | 2.92 + 2.96 | ⬡ |
| | 10 - 300 | THK120 | | 2.72 | 2.92 | ⬡ |
| hydraulische Pressköpfe | 6 - 300 | PK22 | | 2.68 | 2.88 | ⬡ |
| | | PK60UNV | +UA22 | 6.10 | 2.88 | ⬡ |
| | 10 - 300 | PK12042 | | 2.72 | 2.92 | ⬡ |
| | | PK120U | | 2.74 | 2.92 | ⬡ |
| | | 10 - 625 | PK252 | +25A13 | 2.76 | 2.92 + 2.96 |



Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

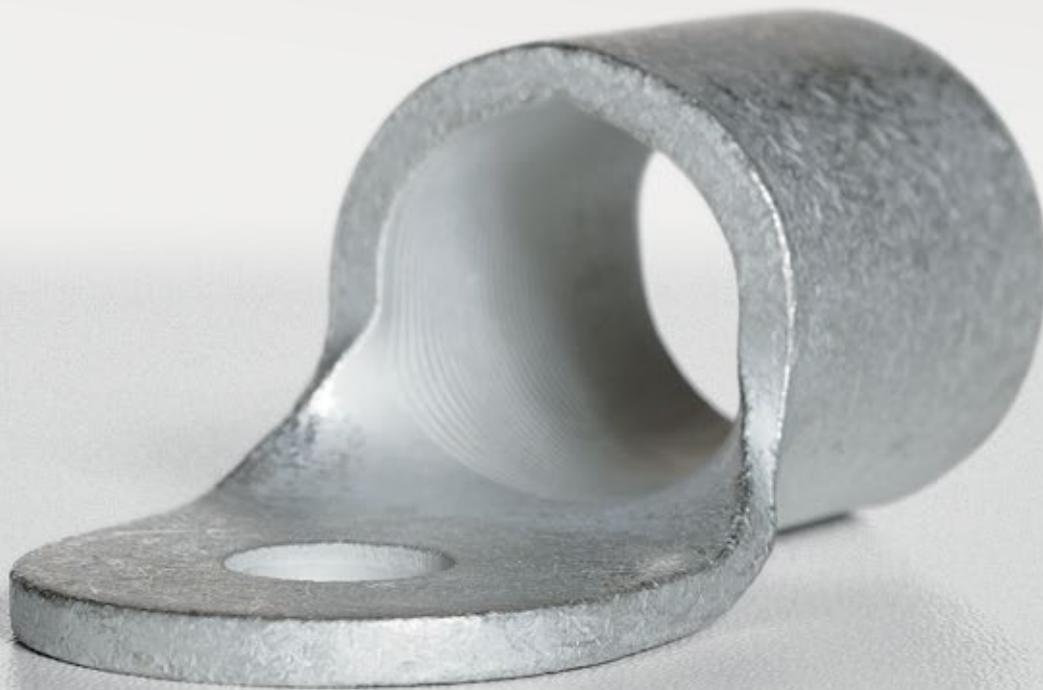
Doppelpresskabelschuhe

| Werkzeugtyp | Pressbereich entspr. Nenn-Querschnitt in mm ² | Presswerkzeug | | Katalogseite | | Pressform |
|--|--|---------------|---------------------|---------------|--------------|-----------|
| | | Artikelnummer | Presskopf / Adapter | Presswerkzeug | Presseinsatz | |
| mechanische, elektrische, pneum. Presswerkzeuge mit wechselb. Einsatz / Kopf | 2x70 | K22 | | 2.26 | 2.59 | ○ |
| handhydraulische Presswerkzeuge | 2x50 - 2x120 | HK12030 | | 2.60 | 2.93 | ○ |
| | | HK12042 | | 2.62 | 2.93 | ○ |
| | | HK120U | | 2.64 | 2.93 | ○ |
| | 2x70 | HK6022 | | 2.56 | 2.59 | ○ |
| akkuhydraulische Presswerkzeuge | 2x50 - 2x120 | EK12032 | | 2.46 | 2.93 | ○ |
| | | EK12042 | | 2.48 | 2.93 | ○ |
| | | EK120U | | 2.50 | 2.93 | ○ |
| | | EK135FT | +UA15T | 2.52 | 2.93 | ○ |
| | | EK120UNV | +UA12TKL | 6.13 | 2.93 | ○ |
| | 2x70 | EKM6022 | | 2.38 | 2.59 | ○ |
| | | EK6022 | | 2.40 | 2.59 | ○ |
| | | EKM6022IS | | 4.6 | 2.59 | ○ |
| | | EKM60UNV | +UA22 | 6.11 | 2.59 | ○ |
| | | EK60UNV | +UA22 | 6.12 | 2.59 | ○ |
| hydraulische Presssysteme | 2x50 - 2x120 | THK120 | | 2.72 | 2.93 | ○ |
| | | HK252 | +25A13 | 2.78 | 2.93 | ○ |
| | 2x70 | THK22 | | 2.68 | 2.59 | ○ |
| hydraulische Pressköpfe | 2x50 - 2x120 | PK12042 | | 2.72 | 2.93 | ○ |
| | | PK120U | | 2.74 | 2.93 | ○ |
| | | PK252 | +25A13 | 2.76 | 2.93 | ○ |
| | 2x70 | PK22 | | 2.68 | 2.59 | ○ |
| | | PK60UNV | +UA22 | 6.10 | 2.59 | ○ |



DER GESTANZTE – QUETSCHKABELSCHUHE AUS KUPFER NACH DIN 46234

Klauke Quetschkabelschuhe werden im Gegensatz zu den Rohrkabelschuhen aus einem Blech gestanzt, gebogen und anschließend im Pressbereich hartverlötet. Die Rillenprägung im Inneren sorgt für hohe Auszugswerte und eine ausgezeichnete elektrische Verbindung der Leiter. Dank seiner kurzen Bauform ist er besonders geeignet für beengte Platzverhältnisse.



In Kürze

- ▶ Sichere Verpressung durch hochwertige Lötnaht
- ▶ Kleine Bauweise für beengte Platzverhältnisse
- ▶ Geeignet für mehr-, fein- und feinstdrähtige Leiter

▶ Hartverlötet für sicheren Kontakt

Die Qualität der Klauke Kabelschuhe zeigt sich auch während des Verpressens: Der Quetschkabelschuh bleibt durch die hochwertige Lötnaht immer unversehrt. So geht Qualität.

- Sichere Kontakte durch hochwertige Lötnaht und Verzinnung
- Beste Kontaktierung durch Rillenprofil
- Optimal für beengte Platzverhältnisse durch sehr kurze Bauform
- In isolierter und nicht-isolierter Ausführung erhältlich



▶ Gut isoliert

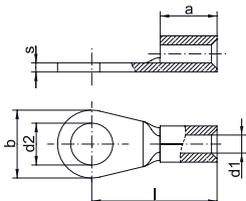
Klauke Produkte machen Ihren Arbeitsalltag leichter. In unsere isolierten Quetschkabelschuhe lassen sich, durch die aufgeweitete Isolierung, die Leiter ganz entspannt einführen. Die Isolierung bleibt auch nach der Verpressung intakt, es ist also kein nachträgliches Isolieren notwendig. Alles ist in einem Arbeitsschritt erledigt.

- Einfache Anwendung durch aufgeweitete Hülse
- Schnelle Verarbeitung, da keine zusätzliche Isolierung
- Als Gabelform gut geeignet für schwer zugängliche Stellen, zum Beispiel bei der Zählverdrahtung
- Einfache Leitereinführung durch aufgeweitete Hülse





Quetschkabelschuhe nach DIN, Cu



- ▶ Für Rundleiter z.B. nach EN 60228 Kl. 2, 5 und 6
- ▶ Nach DIN 46234
- ▶ Hochwertiges Hartlötverfahren im Pressbereich



Eigenschaften

- Verbesserte Kontakteigenschaften durch Rillenprägung



Werkstoff

- Kupfer (EN13599)



Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion



Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.72
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

Zusatzinformationen

- * = Bohrung nicht genormt
- 0,5 - 6 mm² nicht UL geprüft

| Nennquerschnitt mm ² | Nenngröße nach DIN | Art.-Nr. | Hinweis | Abmessung mm | | | | | | Gewicht/100 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|--------------------|----------|---------|--------------|----|-----|------|----|-----|----------------------|--------|
| | | | | a | b | d1 | d2 | l | s | | |
| 0,5 - 1 | 2,5 - 1 | 162025 | | 5 | 6 | 1,6 | 2,8 | 11 | 0,8 | 0,060 | 100 |
| | 3 - 1 | 16203 | | 5 | 6 | 1,6 | 3,2 | 11 | 0,8 | 0,060 | 100 |
| | 3,5 - 1 | 162035 | | 5 | 6 | 1,6 | 3,7 | 11 | 0,8 | 0,055 | 100 |
| | 4 - 1 | 16204 | | 5 | 8 | 1,6 | 4,3 | 12 | 0,8 | 0,070 | 100 |
| | 5 - 1 | 16205 | | 5 | 10 | 1,6 | 5,3 | 13 | 0,8 | 0,090 | 100 |
| | 6 - 1 | 16206 | * | 5 | 11 | 1,6 | 6,5 | 15 | 0,8 | 0,080 | 100 |
| | 8 - 1 | 16208 | * | 5 | 14 | 1,6 | 8,4 | 17 | 0,8 | 0,130 | 100 |
| | 10 - 1 | 162010 | * | 5 | 18 | 1,6 | 10,5 | 19 | 0,8 | 0,130 | 100 |
| 1,5 - 2,5 | 3 - 2,5 | 16303 | | 5 | 6 | 2,3 | 3,2 | 11 | 0,8 | 0,065 | 100 |
| | 4 - 2,5 | 16304 | | 5 | 8 | 2,3 | 4,3 | 12 | 0,8 | 0,080 | 100 |
| | 3,5 - 2,5 | 163035 | | 5 | 6 | 2,3 | 3,7 | 11 | 0,8 | 0,065 | 100 |
| | 5 - 2,5 | 16305 | | 5 | 10 | 2,3 | 5,3 | 14 | 0,8 | 0,090 | 100 |
| | 6 - 2,5 | 16306 | | 5 | 11 | 2,3 | 6,5 | 16 | 0,8 | 0,110 | 100 |
| | 8 - 2,5 | 16308 | | 5 | 14 | 2,3 | 8,4 | 17 | 0,8 | 0,130 | 100 |
| | 10 - 2,5 | 163010 | * | 5 | 18 | 2,3 | 10,5 | 19 | 0,8 | 0,160 | 100 |
| | 12 - 2,5 | 163012 | * | 5 | 18 | 2,3 | 12,5 | 19 | 0,8 | 0,160 | 100 |
| 4 - 6 | 4 - 6 | 16504 | | 6 | 8 | 3,6 | 4,3 | 14 | 1,0 | 0,140 | 100 |
| | 5 - 6 | 16505 | | 6 | 10 | 3,6 | 5,3 | 15 | 1,0 | 0,160 | 100 |
| | 6 - 6 | 16506 | | 6 | 11 | 3,6 | 6,5 | 16 | 1,0 | 0,170 | 100 |
| | 8 - 6 | 16508 | | 6 | 14 | 3,6 | 8,4 | 19 | 1,0 | 0,220 | 100 |
| | 10 - 6 | 165010 | | 6 | 18 | 3,6 | 10,5 | 21 | 1,0 | 0,290 | 100 |
| | 12 - 6 | 165012 | * | 6 | 18 | 3,6 | 13,0 | 21 | 1,0 | 0,280 | 100 |
| 10 | 5 - 10 | 16525 | | 8 | 10 | 4,5 | 5,3 | 16 | 1,1 | 0,230 | 100 |
| | 6 - 10 | 16526 | | 8 | 11 | 4,5 | 6,5 | 17 | 1,1 | 0,24 | 100 |
| | 8 - 10 | 16528 | | 8 | 14 | 4,5 | 8,4 | 20 | 1,1 | 0,340 | 100 |
| | 10 - 10 | 165210 | | 8 | 18 | 4,5 | 10,5 | 21 | 1,1 | 0,340 | 100 |
| 16 | 12 - 10 | 165212 | | 8 | 22 | 4,5 | 13,0 | 23 | 1,1 | 0,420 | 100 |
| | 5 - 16 | 16535 | | 10 | 11 | 5,8 | 5,3 | 20 | 1,2 | 0,390 | 100 |
| | 6 - 16 | 16536 | | 10 | 11 | 5,8 | 6,5 | 20 | 1,2 | 0,380 | 100 |
| | 8 - 16 | 16538 | | 10 | 14 | 5,8 | 8,4 | 22 | 1,2 | 0,43 | 100 |
| | 10 - 16 | 165310 | | 10 | 18 | 5,8 | 10,5 | 24 | 1,2 | 0,500 | 100 |
| | 12 - 16 | 165312 | | 10 | 22 | 5,8 | 13,0 | 24 | 1,2 | 0,500 | 100 |

Fortsetzung nächste Seite

Quetschkabelschuhe nach DIN, Cu

| Nennquerschnitt mm ² | Nenngröße nach DIN | Art.-Nr. | Hinweis | Abmessung mm | | | | | | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|------------------------------------|-----------------------|---------------|---------|--------------|----|------|------|----|-----|-----------------------------|--------|
| | | | | a | b | d1 | d2 | l | s | | |
| 25 | 5 - 25 | 16545 | | 11 | 12 | 7,5 | 5,3 | 25 | 1,5 | 0,750 | 100 |
| | 6 - 25 | 16546 | | 11 | 12 | 7,5 | 6,5 | 25 | 1,5 | 0,750 | 100 |
| | 8 - 25 | 16548 | | 11 | 16 | 7,5 | 8,4 | 25 | 1,5 | 0,750 | 100 |
| | 10 - 25 | 165410 | | 11 | 18 | 7,5 | 10,5 | 26 | 1,5 | 0,750 | 100 |
| | 12 - 25 | 165412 | | 11 | 22 | 7,5 | 13,0 | 31 | 1,5 | 0,920 | 100 |
| | 16 - 25 | 165416 | | 11 | 28 | 7,5 | 17,0 | 35 | 1,5 | 1,320 | 100 |
| 35 | 6 - 35 | 16556 | | 12 | 16 | 9,0 | 8,4 | 26 | 1,6 | 0,980 | 100 |
| | 8 - 35 | 16558 | | 12 | 16 | 9,0 | 8,4 | 26 | 1,6 | 0,980 | 100 |
| | 10 - 35 | 165510 | | 12 | 18 | 9,0 | 10,5 | 27 | 1,6 | 1,000 | 100 |
| | 12 - 35 | 165512 | | 12 | 22 | 9,0 | 13,0 | 31 | 1,6 | 1,260 | 100 |
| | 16 - 35 | 165516 | | 12 | 28 | 9,0 | 17,0 | 36 | 1,6 | 1,550 | 100 |
| 50 | 6 - 50 | 16566 | | 16 | 18 | 11,0 | 6,5 | 34 | 1,8 | 1,650 | 100 |
| | 8 - 50 | 16568 | | 16 | 18 | 11,0 | 8,4 | 34 | 1,8 | 1,650 | 100 |
| | 10 - 50 | 165610 | | 16 | 18 | 11,0 | 10,5 | 34 | 1,8 | 1,600 | 100 |
| | 12 - 50 | 165612 | | 16 | 22 | 11,0 | 13,0 | 36 | 1,8 | 1,800 | 100 |
| | 16 - 50 | 165616 | | 16 | 28 | 11,0 | 17,0 | 40 | 1,8 | 2,100 | 100 |
| 70 | 6 - 70 | 16576 | | 18 | 22 | 13,0 | 6,5 | 38 | 2,0 | 2,600 | 50 |
| | 8 - 70 | 16578 | | 18 | 22 | 13,0 | 8,4 | 38 | 2,0 | 2,500 | 50 |
| | 10 - 70 | 165710 | | 18 | 22 | 13,0 | 10,5 | 38 | 2,0 | 2,500 | 50 |
| | 12 - 70 | 165712 | | 18 | 22 | 13,0 | 13,0 | 38 | 2,0 | 2,400 | 50 |
| | 16 - 70 | 165716 | | 18 | 28 | 13,0 | 17,0 | 42 | 2,0 | 2,700 | 50 |
| 95 | 8 - 95 | 16588 | | 20 | 24 | 15,0 | 8,4 | 42 | 2,5 | 4,300 | 50 |
| | 10 - 95 | 165810 | | 20 | 24 | 15,0 | 10,5 | 42 | 2,5 | 4,1 | 50 |
| | 12 - 95 | 165812 | | 20 | 24 | 15,0 | 13,0 | 42 | 2,5 | 3,900 | 50 |
| | 16 - 95 | 165816 | | 20 | 28 | 15,0 | 17,0 | 44 | 2,5 | 4,100 | 50 |
| 120 | 8 - 120 | 16598 | | 22 | 24 | 17,0 | 8,4 | 44 | 3,0 | 5,601 | 50 |
| | 10 - 120 | 165910 | | 22 | 24 | 17,0 | 10,5 | 44 | 3,0 | 5,600 | 50 |
| | 12 - 120 | 165912 | | 22 | 24 | 17,0 | 13,0 | 44 | 3,0 | 5,400 | 50 |
| | 16 - 120 | 165916 | | 22 | 28 | 17,0 | 17,0 | 48 | 3,0 | 5,800 | 50 |
| 150 | 10 - 150 | 166010 | | 24 | 30 | 19,0 | 10,5 | 50 | 3,2 | 7,600 | 50 |
| | 12 - 150 | 166012 | | 24 | 30 | 19,0 | 13,0 | 50 | 3,2 | 7,600 | 50 |
| | 16 - 150 | 166016 | | 24 | 30 | 19,0 | 17,0 | 50 | 3,2 | 7,500 | 50 |
| 185 | 12 - 185 | 166112 | | 28 | 36 | 21,0 | 13,0 | 50 | 3,5 | 11,300 | 50 |
| | 16 - 185 | 166116 | | 28 | 36 | 21,0 | 17,0 | 50 | 3,5 | 11,300 | 50 |
| 240 | 12 - 240 | 166212 | | 32 | 38 | 23,5 | 13,0 | 56 | 4,0 | 15,900 | 25 |
| | 16 - 240 | 166216 | | 32 | 38 | 23,5 | 17,0 | 56 | 4,0 | 15,900 | 25 |



Isolierte Quetschkabelschuhe, Cu mit Easy Entry



- ▶ Für Rundleiter z.B. nach EN 60228 Kl. 2, 5 und 6
- ▶ Hochwertiges Hartlötverfahren im Pressbereich
- ▶ Schnelle Verarbeitung, da keine weitere Isolierung der verpressten Verbindung notwendig ist
- ▶ Einfache Verarbeitung durch das Verpressen mit der Isolierung
- ▶ Isolierhülse halogenfrei

Eigenschaften

- Isoliert, halogenfrei mit Easy-Entry Kabeleinführung
- Maße im Leiteranschlussbereich entsprechend DIN 46234
- Verbesserte Kontakteigenschaften durch Rillenprägung
- Querschnittabhängige Farbkodierung
- Temperaturbeständigkeit: bis 105 °C

Werkstoff

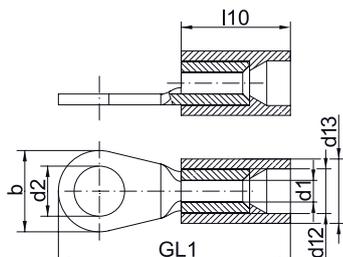
- Kupfer (EN13599)
- Isolierhülse: PA

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.73
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6



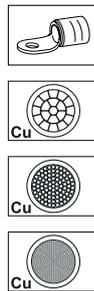
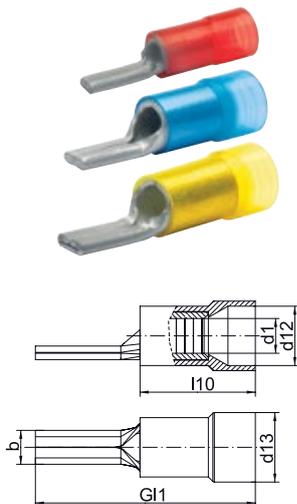
| Nennquerschnitt mm ² | Art.-Nr. | Farbe | Abmessung mm | | | | | | | Gewicht 100 St. ~kg Cu | Gewicht 100 St. ~kg Ges. | VE/St. |
|---------------------------------|----------|-------|--------------|------|------|------|------|------|------|------------------------------|--------------------------------|--------|
| | | | b | d1 | d12 | d13 | d2 | GL1 | l10 | | | |
| 10 | 6526 | ■ | 11 | 4,5 | 6,7 | 8,6 | 6,5 | 34,0 | 19,0 | 0,24 | 0,28 | 100 |
| | 6528 | ■ | 14 | 4,5 | 6,7 | 8,6 | 8,4 | 37,5 | 19,0 | 0,29 | 0,33 | 100 |
| | 65210 | ■ | 18 | 4,5 | 6,7 | 8,6 | 10,5 | 41,5 | 19,0 | 0,34 | 0,38 | 100 |
| | 65212 | ■ | 22 | 4,5 | 6,7 | 8,6 | 13,0 | 45,5 | 19,0 | 0,42 | 0,46 | 100 |
| 16 | 6535 | ■ | 11 | 5,8 | 7,7 | 9,6 | 5,3 | 39,5 | 20,5 | 0,39 | 0,44 | 100 |
| | 6536 | ■ | 11 | 5,8 | 7,7 | 9,6 | 6,5 | 39,5 | 20,5 | 0,38 | 0,43 | 100 |
| | 6538 | ■ | 14 | 5,8 | 7,7 | 9,6 | 8,4 | 41,5 | 20,5 | 0,43 | 0,48 | 100 |
| | 65310 | ■ | 18 | 5,8 | 7,7 | 9,6 | 10,5 | 43,5 | 20,5 | 0,50 | 0,55 | 100 |
| 25 | 65312 | ■ | 18 | 5,8 | 7,7 | 9,6 | 13,0 | 50,5 | 20,5 | 0,58 | 0,63 | 100 |
| | 6545 | ■ | 12 | 7,5 | 11,0 | 13,0 | 5,3 | 40,0 | 20,0 | 0,75 | 0,84 | 50 |
| | 6546 | ■ | 12 | 7,5 | 11,0 | 13,0 | 6,5 | 42,5 | 20,0 | 0,69 | 0,78 | 50 |
| | 6548 | ■ | 16 | 7,5 | 11,0 | 13,0 | 8,4 | 43,0 | 20,0 | 0,75 | 0,84 | 50 |
| | 65410 | ■ | 18 | 7,5 | 11,0 | 13,0 | 10,5 | 45,0 | 20,0 | 0,80 | 0,89 | 50 |
| 35 | 65412 | ■ | 22 | 7,5 | 11,0 | 13,0 | 13,0 | 51,0 | 20,0 | 0,92 | 1,00 | 50 |
| | 65416 | ■ | 28 | 7,5 | 11,0 | 13,0 | 17,0 | 59,0 | 20,0 | 1,32 | 1,40 | 50 |
| | 6556 | ■ | 16 | 9,0 | 12,7 | 15,0 | 6,5 | 44,0 | 22,5 | 1,01 | 1,14 | 50 |
| | 6558 | ■ | 16 | 9,0 | 12,7 | 15,0 | 8,4 | 44,5 | 22,5 | 0,98 | 1,10 | 50 |
| | 65510 | ■ | 18 | 9,0 | 12,7 | 15,0 | 10,5 | 46,5 | 22,5 | 1,00 | 1,12 | 50 |
| | 65512 | ■ | 22 | 9,0 | 12,7 | 15,0 | 13,0 | 52,5 | 22,5 | 1,26 | 1,38 | 50 |
| 50 | 65516 | ■ | 28 | 9,0 | 12,7 | 15,0 | 17,0 | 54,5 | 22,5 | 1,55 | 1,67 | 50 |
| | 6566 | ■ | 18 | 11,0 | 15,4 | 18,0 | 6,5 | 54,5 | 27,5 | 1,65 | 1,90 | 50 |
| | 6568 | ■ | 18 | 11,0 | 15,4 | 18,0 | 8,4 | 60,5 | 27,5 | 1,65 | 1,90 | 50 |
| | 65610 | ■ | 18 | 11,0 | 15,4 | 18,0 | 10,5 | 60,5 | 27,5 | 1,60 | 1,85 | 50 |
| | 65612 | ■ | 22 | 11,0 | 15,4 | 18,0 | 13,0 | 60,5 | 27,5 | 1,80 | 2,05 | 50 |
| 65616 | ■ | 28 | 11,0 | 15,4 | 18,0 | 17,0 | 67,5 | 27,5 | 2,10 | 2,35 | 50 | |

Fortsetzung nächste Seite

Isolierte Quetschkabelschuhe, Cu mit Easy Entry

| Nennquerschnitt mm ² | Art.-Nr. | Farbe | Abmessung mm | | | | | | | Gewicht 100 St. ~kg Cu | Gewicht 100 St. ~kg Ges. | VE/St. |
|---------------------------------|----------|-------|--------------|------|------|------|------|------|------|------------------------|--------------------------|--------|
| | | | b | d1 | d12 | d13 | d2 | GI1 | I10 | | | |
| 70 | 6576 | ■ | 22 | 13,0 | 17,4 | 20,0 | 6,5 | 61,5 | 30,5 | 2,60 | 2,90 | 50 |
| | 6578 | ■ | 22 | 13,0 | 17,4 | 20,0 | 8,4 | 61,5 | 30,5 | 2,50 | 2,80 | 50 |
| | 65710 | ■ | 22 | 13,0 | 17,4 | 20,0 | 10,5 | 61,5 | 30,5 | 2,50 | 2,80 | 50 |
| | 65712 | ■ | 22 | 13,0 | 17,4 | 20,0 | 13,0 | 66,5 | 30,5 | 2,40 | 2,70 | 50 |
| | 65716 | ■ | 28 | 13,0 | 17,4 | 20,0 | 17,0 | 70,5 | 30,5 | 2,70 | 3,00 | 50 |
| 95 | 65810 | ■ | 24 | 15,0 | 20,5 | 23,5 | 10,5 | 70,0 | 34,0 | 4,10 | 4,50 | 25 |
| | 65812 | ■ | 24 | 15,0 | 20,5 | 23,5 | 13,0 | 70,0 | 34,0 | 3,90 | 4,40 | 25 |
| | 65816 | ■ | 28 | 15,0 | 20,5 | 23,5 | 17,0 | 76,0 | 34,0 | 4,10 | 4,50 | 25 |
| 120 | 65910 | ■ | 24 | 17,0 | 23,5 | 26,7 | 10,5 | 79,0 | 36,0 | 5,60 | 6,10 | 25 |
| | 65912 | ■ | 24 | 17,0 | 23,5 | 26,7 | 13,0 | 82,0 | 36,0 | 5,40 | 5,90 | 25 |
| | 65916 | ■ | 28 | 17,0 | 23,5 | 26,7 | 17,0 | 90,0 | 36,0 | 5,80 | 6,30 | 25 |
| 150 | 66010 | ■ | 30 | 19,0 | 26,0 | 29,2 | 10,5 | 80,0 | 39,0 | 7,60 | 8,40 | 25 |
| | 66012 | ■ | 30 | 19,0 | 26,0 | 29,2 | 13,0 | 83,0 | 39,0 | 7,60 | 8,40 | 25 |
| | 66016 | ■ | 30 | 19,0 | 26,0 | 29,2 | 17,0 | 83,0 | 39,0 | 7,50 | 8,30 | 25 |

Isolierte Stiftkabelschuhe, Cu mit Easy Entry



- ▶ Für Rundleiter z.B. nach EN 60228 Kl. 2, 5 und 6
- ▶ Hochwertiges Hartlötverfahren im Pressbereich
- ▶ Schnelle Verarbeitung, da keine weitere Isolierung der verpressten Verbindung notwendig ist
- ▶ Einfache Verarbeitung durch das Verpressen der Isolation
- ▶ Isolierhülse halogenfrei

Eigenschaften

- Isoliert, halogenfrei mit Easy-Entry Kabeleinführung
- Verbesserte Kontakteigenschaften durch Rillenprägung
- Querschnittabhängige Farbkodierung
- Temperaturbeständigkeit: bis 105 °C

Werkstoff

- Kupfer (EN13599)
- Isolierhülse: PA

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

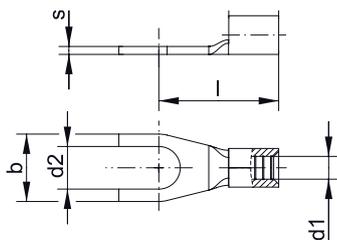
Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.73
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

| Nennquerschnitt mm ² | Art.-Nr. | Farbe | Abmessung mm | | | | | | Gewicht 100 St. ~kg Cu | Gewicht 100 St. ~kg Ges. | VE/St. |
|---------------------------------|----------|-------|--------------|------|------|------|------|------|------------------------|--------------------------|--------|
| | | | b | d1 | d12 | d13 | GI1 | I10 | | | |
| 10 | ST1716IS | ■ | 4,3 | 4,3 | 7,4 | 9,4 | 33,0 | 19,0 | 0,27 | 0,31 | 100 |
| 16 | ST1717IS | ■ | 5,5 | 5,4 | 8,6 | 10,6 | 38,5 | 20,5 | 0,39 | 0,44 | 100 |
| 25 | ST1718IS | ■ | 6,8 | 6,7 | 12,5 | 14,5 | 43,5 | 23,5 | 0,63 | 0,73 | 50 |
| 35 | ST1719IS | ■ | 8,0 | 8,2 | 14,0 | 16,4 | 51,5 | 27,5 | 1,17 | 1,34 | 50 |
| 50 | ST1720IS | ■ | 9,5 | 9,5 | 15,5 | 18,0 | 59,0 | 33,0 | 1,79 | 2,10 | 50 |
| 70 | ST1721IS | ■ | 11,0 | 11,2 | 18,0 | 20,5 | 69,0 | 38,0 | 2,92 | 3,20 | 50 |
| 95 | ST1722IS | ■ | 12,5 | 13,5 | 20,7 | 23,5 | 71,0 | 40,0 | 4,30 | 4,70 | 25 |



Quetschkabelschuhe, Cu, Gabelform



- ▶ Für Rundleiter z.B. nach EN 60228 Kl. 2, 5 und 6
- ▶ Maße im Leiteranschlussbereich bis 6 mm² entsprechen DIN 46234
- ▶ Einfache Montage durch Gabelform
- ▶ Hochwertiges Hartlötverfahren im Pressbereich

Eigenschaften

- Verbesserte Kontakteigenschaften durch Rillenprägung

Werkstoff

- Kupfer (EN13599)

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.72
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

Zusatzinformationen

- 0,5 - 6 mm² nicht UL zertifiziert

| Nennquerschnitt mm ² | Nenngröße nach DIN | Art.-Nr. | Abmessung mm | | | | | | Gewicht/100 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|--------------------|----------------|--------------|------|-----|-----|------|-----|----------------------|--------|
| | | | a | b | d1 | d2 | l | s | | |
| 0,5 - 1 | 3 - 1 | 1620C3 | 5,0 | 6,0 | 1,6 | 3,2 | 11,0 | 0,8 | 0,060 | 100 |
| | 3,5 - 1 | 1620C35 | 5,0 | 6,0 | 1,6 | 3,7 | 11,0 | 0,8 | 0,060 | 100 |
| | 4 - 1 | 1620C4 | 5,0 | 8,0 | 1,6 | 4,3 | 12,0 | 0,8 | 0,070 | 100 |
| | 5 - 1 | 1620C5 | 5,0 | 10,0 | 1,6 | 5,3 | 13,0 | 0,8 | 0,090 | 100 |
| | 6 - 1 | 1620C6 | 5,0 | 11,0 | 1,6 | 6,5 | 15,0 | 0,8 | 0,080 | 100 |
| 1,5 - 2,5 | 3 - 2,5 | 1630C3 | 5,0 | 5,5 | 2,3 | 3,2 | 11,0 | 0,8 | 0,065 | 100 |
| | 3,5 - 2,5 | 1630C35 | 5,0 | 6,0 | 2,3 | 3,7 | 11,0 | 0,8 | 0,065 | 100 |
| | 4 - 2,5 | 1630C4 | 5,0 | 6,8 | 2,3 | 4,3 | 12,0 | 0,8 | 0,080 | 100 |
| | 5 - 2,5 | 1630C5 | 5,0 | 10,0 | 2,3 | 5,3 | 14,0 | 0,8 | 0,090 | 100 |
| | 6 - 2,5 | 1630C6 | 5,0 | 11,0 | 2,3 | 6,5 | 16,0 | 0,8 | 0,110 | 100 |
| 4 - 6 | 4 - 6 | 1650C4 | 6,0 | 8,0 | 3,6 | 4,3 | 14,0 | 1,0 | 0,140 | 100 |
| | 5 - 6 | 1650C5 | 6,0 | 10,0 | 3,6 | 5,3 | 15,0 | 1,0 | 0,160 | 100 |
| | 6 - 6 | 1650C6 | 6,0 | 11,0 | 3,6 | 6,5 | 16,0 | 1,0 | 0,170 | 100 |
| | 8 - 6 | 1650C8 | 6,0 | 14,0 | 3,6 | 8,4 | 19,0 | 1,0 | 0,220 | 100 |
| 10 | 5 - 10 | 1652C5 | 10,0 | 10,0 | 4,3 | 5,3 | 19,0 | 1,0 | 0,240 | 100 |
| | 6 - 10 | 1652C6 | 10,0 | 11,0 | 4,3 | 6,4 | 21,0 | 1,0 | 0,260 | 100 |
| 16 | 6 - 16 | 1653C6 | 11,5 | 11,0 | 5,8 | 6,4 | 24,0 | 1,0 | 0,350 | 100 |

Stiftkabelschuhe nach DIN, Cu



- ▶ Für Rundleiter z.B. nach EN 60228 Kl. 2, 5 und 6
- ▶ Nennquerschnitte 0,5 - 6 mm² nach DIN 46230
- ▶ Hochwertiges Hartlötverfahren im Pressbereich

Eigenschaften

- Verbesserte Kontakteigenschaften durch Rillenprägung

Werkstoff

- Kupfer (EN13599)

Oberfläche

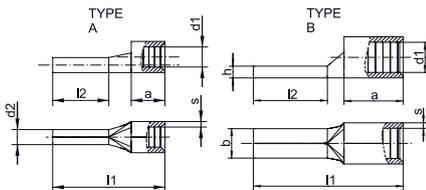
- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.72
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

Zusatzinformationen

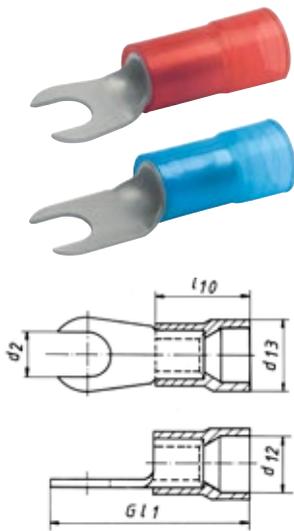
- * = nicht genormt
- 0,5 - 6 mm² nicht UL geprüft



| Nennquerschnitt mm ² | Nenngröße nach DIN | Art.-Nr. | Typ | Hinweis | Abmessung mm | | | | | | | | Gewicht/100 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|--------------------|----------|-----|---------|--------------|------|------|-----|------|----|-----|-----|----------------------|--------|
| | | | | | a | b | d1 | d2 | l1 | l2 | s | h | | |
| 0,5 - 1 | 1 | ST1705 | A | | 5,0 | -- | 1,6 | 1,9 | 17,0 | 10 | 0,8 | -- | 0,060 | 100 |
| 1,5 - 2,5 | 2,5 | ST1710 | A | | 5,0 | -- | 2,3 | 1,9 | 17,0 | 10 | 0,8 | -- | 0,072 | 100 |
| 4 - 6 | 6 | ST1715 | A | | 6,0 | -- | 3,6 | 2,7 | 20,0 | 11 | 1,0 | -- | 0,160 | 100 |
| 10 | -- | ST1716 | B | * | 10,0 | 4,3 | 4,3 | -- | 24,5 | 11 | 1,0 | 2,0 | 0,270 | 100 |
| 16 | -- | ST1717 | B | * | 11,5 | 5,8 | 5,4 | -- | 29,5 | 15 | 1,0 | 2,0 | 0,390 | 100 |
| 25 | -- | ST1718 | B | * | 13,5 | 6,8 | 6,8 | -- | 33,5 | 15 | 1,2 | 2,4 | 0,630 | 100 |
| 35 | -- | ST1719 | B | * | 16,0 | 8,0 | 8,2 | -- | 40,5 | 20 | 1,5 | 3,2 | 1,170 | 50 |
| 50 | -- | ST1720 | B | * | 19,0 | 9,5 | 9,5 | -- | 45,0 | 20 | 1,8 | 3,6 | 1,790 | 50 |
| 70 | -- | ST1721 | B | * | 24,0 | 11,0 | 11,2 | -- | 55,0 | 23 | 2,0 | 4,0 | 2,920 | 50 |
| 95 | -- | ST1722 | B | * | 24,0 | 12,5 | 13,5 | -- | 55,0 | 23 | 2,5 | 5,0 | 4,300 | 50 |



Isolierte Quetschkabelschuhe zur Zählerverdrahtung, Cu, Gabelform



- ▶ Für Rundleiter z.B. nach EN 60228 Kl. 2, 5 und 6
- ▶ Spezielle Bauform zur Zählerverdrahtung
- ▶ Hochwertiges Hartlötverfahren im Pressbereich
- ▶ Schnelle Verarbeitung, da keine weitere Isolierung der verpressten Verbindung notwendig ist
- ▶ Isolierhülse halogenfrei

Eigenschaften

- Verbesserte Kontakteigenschaften durch Rillenprägung
- Querschnittabhängige Farbkodierung
- Temperaturbeständigkeit: bis 105 °C

Werkstoff

- Kupfer (EN13599)
- Isolierhülse: PA

Oberfläche

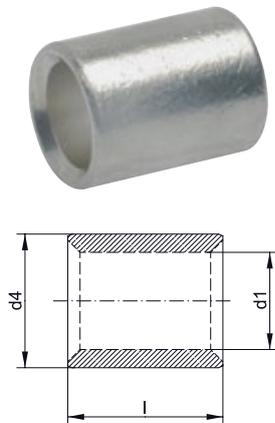
- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.73
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

| Nennquerschnitt mm ² | Art.-Nr. | Farbe | Abmessung mm | | | | | Gewicht 100 St. ~kg Cu | Gewicht 100 St. ~kg Ges. | VE/St. |
|---------------------------------|----------|-------|--------------|------|-----|------|------|------------------------|--------------------------|--------|
| | | | d12 | d13 | d2 | G11 | l10 | | | |
| 10 | 652C5 | ■ | 7,0 | 9,6 | 5,3 | 33,5 | 19,0 | 0,24 | 0,28 | 100 |
| | 652C6 | ■ | 7,0 | 9,6 | 6,4 | 33,5 | 19,0 | 0,26 | 0,30 | 100 |
| 16 | 653C6 | ■ | 8,6 | 10,6 | 6,4 | 37,5 | 20,5 | 0,35 | 0,40 | 100 |

Quetschverbinder nach DIN, Cu, kurze Ausführung



- ▶ Für Rundleiter z.B. nach EN 60228 Kl. 2, 5 und 6
- ▶ Nach DIN 46341 Teil 1, Form A
- ▶ Ideal zum Verbinden unterschiedlicher Leiterquerschnitte

Eigenschaften

- Einfache Kabeleinführung durch präzise Endenbearbeitung

Werkstoff

- Kupfer (EN13600)

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

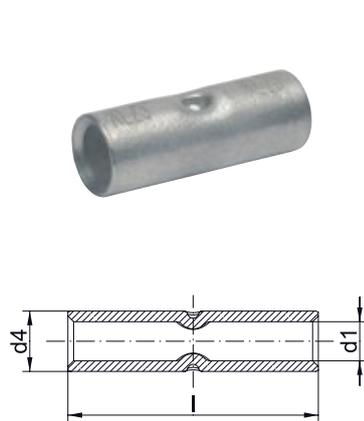
- Werkzeug: siehe Seite 1.72
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

Zusatzinformationen

- Die Summe der Einzeleiterquerschnitte muss innerhalb des angegebenen Querschnittbereiches liegen.

| Nennquerschnitt mm ² | Nenngröße nach DIN | Art.-Nr. | Abmessung mm | | | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|--------------------|----------|--------------|------|----|-----------------------|--------|
| | | | d1 | d4 | l | | |
| > 0,5 - 1 | 1 | 1620K | 1,8 | 3,3 | 8 | 0,045 | 100 |
| > 1 - 2,5 | 2,5 | 1630K | 2,5 | 4,1 | 8 | 0,055 | 100 |
| > 2,5 - 6 | 6 | 1650K | 3,8 | 5,8 | 9 | 0,090 | 100 |
| > 6 - 10 | 10 | 1652K | 4,7 | 6,9 | 10 | 0,170 | 100 |
| > 10 - 16 | 16 | 1653K | 5,8 | 8,4 | 11 | 0,260 | 100 |
| > 16 - 25 | 25 | 1654K | 7,7 | 10,7 | 14 | 0,510 | 100 |
| > 25 - 35 | 35 | 1655K | 9,2 | 12,4 | 16 | 0,730 | 100 |
| > 35 - 50 | 50 | 1656K | 11,2 | 14,8 | 19 | 1,200 | 100 |
| > 50 - 70 | 70 | 1657K | 13,2 | 17,2 | 19 | 1,530 | 50 |
| > 70 - 95 | 95 | 1658K | 15,3 | 20,3 | 20 | 2,370 | 50 |
| > 95 - 120 | 120 | 1659K | 16,8 | 22,8 | 22 | 3,450 | 50 |
| > 120 - 150 | 150 | 1660K | 19,3 | 25,7 | 26 | 5,060 | 50 |

Quetschverbinder nach DIN, Cu, lange Ausführung



- ▶ Für Rundleiter z.B. nach EN 60228 Kl. 2, 5 und 6
- ▶ Nach DIN 46341 Teil 1, Form B
- ▶ Einfache und sichere Verarbeitung durch Mitteneindruck



Eigenschaften

- Einfache Kabeleinführung durch präzise Endenbearbeitung



Werkstoff

- Kupfer (EN13600)



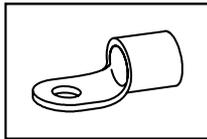
Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.72
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

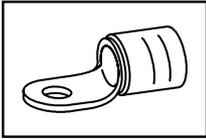
| Nennquerschnitt mm ² | Nenngröße nach DIN | Art.-Nr. | Abmessung mm | | | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|------------------------------------|-----------------------|--------------|--------------|------|----|-----------------------------|--------|
| | | | d1 | d4 | l | | |
| > 0,5 - 1 | 1 | 1620L | 1,8 | 3,3 | 15 | 0,08 | 100 |
| > 1,5 - 2,5 | 2,5 | 1630L | 2,5 | 4,1 | 15 | 0,10 | 100 |
| > 4 - 6 | 6 | 1650L | 3,8 | 5,8 | 15 | 0,19 | 100 |
| > 10 | 10 | 1652L | 4,7 | 6,9 | 21 | 0,36 | 100 |
| > 16 | 16 | 1653L | 5,8 | 8,4 | 26 | 0,62 | 100 |
| > 25 | 25 | 1654L | 7,7 | 10,7 | 29 | 1,11 | 100 |
| > 35 | 35 | 1655L | 9,2 | 12,4 | 32 | 1,50 | 100 |
| > 50 | 50 | 1656L | 11,2 | 14,8 | 38 | 2,44 | 100 |
| > 70 | 70 | 1657L | 13,2 | 17,2 | 42 | 3,54 | 50 |
| > 95 | 95 | 1658L | 15,3 | 20,3 | 48 | 5,87 | 50 |
| > 120 | 120 | 1659L | 16,8 | 22,8 | 52 | 8,46 | 50 |
| > 150 | 150 | 1660L | 19,3 | 25,7 | 56 | 10,86 | 50 |



Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

**Quetschkabelschuhe nach DIN 46234, Stiftkabelschuhe nach DIN 46230,
Quetschverbinder nach DIN 46341-1**

| Werkzeugtyp | Pressbereich entspr. Nenn-Querschnitt in mm ² | Presswerkzeug | | Katalogseite | | Pressform | |
|--|---|---------------|---------------------|---------------|--------------|-----------|--|
| | | Artikelnummer | Presskopf / Adapter | Presswerkzeug | Presseinsatz | | |
| mechanische Presswerkzeuge | 0,5 - 16 | K25 | | 2.17 | | | |
| | 16 - 95 | K95 | | 2.17 | | | |
| mechanische, elektrische, pneumatische Presswerkzeuge mit wechselbarem Einsatz / Kopf | 0,5 - 10 | EK50ML | | 6.6 | 2.82 | | |
| | | K50 | | 2.23 | 2.82 | | |
| | | K507 | | 2.22 | | | |
| | 10 - 35 | K354 | | 2.24 | 2.85 | | |
| | 10 - 70 | K22 | | 2.26 | 2.89 | | |
| handhydraulische Presswerkzeuge | 10 - 70 | HK6022 | | 2.56 | 2.89 | | |
| | 16 - 150 | HK12030 | | 2.60 | 2.93 | | |
| | | HK12042 | | 2.62 | 2.93 | | |
| | | HK120U | | 2.64 | 2.93 | | |
| akkuhydraulische Presswerkzeuge | 6 - 95 | EK30IDML | | 2.30 | | | |
| | 10 - 35 | EK354 | | 2.36 | 2.85 | | |
| | | EK354ML | | 2.32 | 2.85 | | |
| | | EK6022 | | 2.40 | 2.89 | | |
| | 10 - 70 | EK60UNV | +UA22 | 6.12 | 2.89 | | |
| | | EKM6022 | | 2.38 | 2.89 | | |
| | | EKM6022IS | | 4.6 | 2.89 | | |
| | | EKM60UNV | +UA22 | 6.11 | 2.89 | | |
| | | EKM60ID | | 2.44 | | | |
| | 10 - 240 | EKM60IDIS | | 4.8 | | | |
| | | 16 - 150 | EK12032 | | 2.46 | 2.93 | |
| | | | EK12042 | | 2.48 | 2.93 | |
| | | | EK120U | | 2.50 | 2.93 | |
| | | EK135FT | +UA15T | 2.52 | 2.93 | | |
| | | EK120UNV | +UA12TKL | 6.13 | 2.93 | | |
| 95 - 500 | EK120ID | | 2.45 | | | | |
| hydraulische Presssysteme | 10 - 70 | THK22 | | 2.68 | 2.89 | | |
| | 16 - 150 | HK252 | +25A13 | 2.78 | 2.93 | | |
| | | THK120 | | 2.72 | 2.93 | | |
| hydraulische Pressköpfe | 10 - 70 | PK22 | | 2.68 | 2.89 | | |
| | | PK60UNV | +UA22 | 6.10 | 2.89 | | |
| | 10 - 240 | PK60ID | | 2.71 | | | |
| | 16 - 150 | PK12042 | | 2.72 | 2.93 | | |
| | | PK120U | | 2.74 | 2.93 | | |
| | | PK252 | +25A13 | 2.76 | 2.93 | | |



Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

Isolierte Quetschkabelschuhe
Isolierte Stiftkabelschuhe

| Werkzeugtyp | Pressbereich entspr. Nenn-Querschnitt in mm ² | Presswerkzeug | | Katalogseite | | Pressform |
|---|---|---------------|---------------------|---------------|--------------|-----------|
| | | Artikelnummer | Presskopf / Adapter | Presswerkzeug | Presseinsatz | |
| mechanische Presswerkzeuge | 10 + 16 | K16 | | 2.13 | | ○ |
| mechanische, elektrische, pneumatische Presswerkzeuge mit wechselbarem Einsatz / Kopf | 10 - 16 | K354 | | 2.24 | 2.85 | ☾ |
| | | K50 | | 2.23 | 2.83 | ○ |
| | | EK50ML | | 6.6 | 2.83 | ○ |
| | 10 - 70 | K22 | | 2.26 | 2.89 | ☾ |
| handhydraulische Presswerkzeuge | 10 - 70 | HK6022 | | 2.56 | 2.89 | ☾ |
| | 10 - 95 | HK12030 | | 2.60 | 2.93 | ☾ |
| | | HK12042 | | 2.62 | 2.93 | ☾ |
| | | HK120U | | 2.64 | 2.93 | ☾ |
| akkuhydraulische Presswerkzeuge | 10 - 16 | EK354ML | | 2.32 | 2.85 | ☾ |
| | | EK354 | | 2.36 | 2.85 | ☾ |
| | 10 - 70 | EKM6022 | | 2.38 | 2.89 | ☾ |
| | | EK6022 | | 2.40 | 2.89 | ☾ |
| | | EKM6022IS | | 4.6 | 2.89 | ☾ |
| | | EKM60UNV | +UA22 | 6.11 | 2.89 | ☾ |
| | 10 - 95 | EK60UNV | +UA22 | 6.12 | 2.89 | ☾ |
| | | EK12032 | | 2.46 | 2.93 | ☾ |
| | | EK12042 | | 2.48 | 2.93 | ☾ |
| | | EK120U | | 2.50 | 2.93 | ☾ |
| | | EK135FT | +UA15T | 2.52 | 2.93 | ☾ |
| | | EK120UNV | +UA12TKL | 6.13 | 2.93 | ☾ |
| hydraulische Presssysteme | 10 - 70 | THK22 | | 2.68 | 2.89 | ☾ |
| | 10 - 95 | THK120 | | 2.72 | 2.93 | ☾ |
| | | HK252 | +25A13 | 2.78 | 2.93 | ☾ |
| hydraulische Pressköpfe | 10 - 70 | PK22 | | 2.68 | 2.89 | ☾ |
| | | PK60UNV | +UA22 | 6.10 | 2.89 | ☾ |
| | 10 - 95 | PK12042 | | 2.72 | 2.93 | ☾ |
| | | PK120U | | 2.74 | 2.93 | ☾ |
| | | PK252 | +25A13 | 2.76 | 2.93 | ☾ |



DIE AUSGLEICHENDEN – HÜLSEN FÜR SEKTOR- UND VERDICHTETE LEITER AUS KUPFER

Sektorleiter aus Kupfer lassen sich mit der passenden Hülse ganz leicht rundpressen und anschließend komfortabel in den Kabelschuh einführen. Klauke Hülsen für verdichtete Leiter gleichen den Unterschied zwischen dem verdichteten Leiter und Kabelschuh aus - für sichere Verbindungen.



In Kürze

- ▶ Zum Rundpressen von Sektorleitern
- ▶ Bringt verdichtete Leiter auf das gewünschte Volumen
- ▶ Guter Leitwert durch hochwertiges Kupfer
- ▶ Verfügbar für Rohrkabelschuhe



Hinweis: Die Hülsen für Sektorleiter müssen mit Runddrückeinsätzen verpresst werden.

▶ Auffüttern in zwei Schritten

Wir machen es Ihnen leicht: Mit den Klauke Hülsen bringen Sie verdichtete Leiter in nur zwei Arbeitsschritten auf das passende Volumen: Einfach die Hülse auf den abisolierten Leiter stecken und in den passenden Kabelschuh einführen – fertig.

Keine zusätzlichen Werkzeuge und keine Sonderlösungen erforderlich.

- Einfaches Auffüttern von verdichteten Leitern
- Für Nennquerschnitte bis zu 400 mm²
- Geringer Übergangswiderstand durch hochwertiges Material
- Keine Sonderlösungen erforderlich: vorhandene Presswerkzeuge können zur sicheren Verpressung verwendet werden

▶ Sektorleiter rundrücken

Erledigen Sie das Rundrücken von 3- und 4-Sektorleitern aus Kupfer.

- Zum Rundrücken von Sektorleitern
- Für 3- und 4-Sektorleiter geeignet im 120°- und 90°-Winkel
- Nennquerschnitt bis 240 mm²
- Kein Aufspießen der Leiter
- Keine Sonderkabelschuhe benötigt
- Lageraufwand gespart





Hülsen für verdichtete Leiter, für Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalausführung



- ▶ Für mehrdrätige, verdichtete Rundleiter z. B. nach EN 60228 Kl. 2
- ▶ Ermöglicht die Nutzung der Klauke Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalausführung bei verdichteten Leitern

Werkstoff

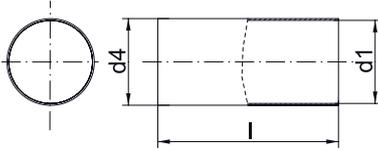
- Kupfer (HCP)

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

- Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise im technischen Anhang auf Seite i-8



| Nennquerschnitt mm ² | Art.-Nr. | Abmessung mm | | | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|---------------|--------------|------|----|-----------------------------|--------|
| | | d1 | d4 | l | | |
| 16 | VHR16 | 5,0 | 5,3 | 11 | 0,024 | 100 |
| 25 | VHR25 | 6,4 | 6,7 | 14 | 0,038 | 100 |
| 35 | VHR35 | 7,7 | 8,2 | 15 | 0,083 | 100 |
| 50 | VHR50 | 9,0 | 9,5 | 18 | 0,118 | 50 |
| 70 | VHR70 | 10,6 | 11,2 | 19 | 0,173 | 50 |
| 95 | VHR95 | 12,4 | 13,0 | 21 | 0,223 | 50 |
| 120 | VHR120 | 13,9 | 14,5 | 22 | 0,261 | 50 |
| 150 | VHR150 | 15,4 | 16,0 | 26 | 0,342 | 25 |
| 185 | VHR185 | 17,6 | 18,2 | 26 | 0,396 | 25 |
| 240 | VHR240 | 19,9 | 20,5 | 30 | 0,508 | 25 |
| 300 | VHR300 | 22,4 | 23,0 | 38 | 0,723 | 10 |
| 400 | VHR400 | 25,4 | 26,2 | 38 | 1,108 | 10 |

Hülsen für Sektorleiter, 3-Leiter Kabel, Normalausführung



- ▶ Für mehrdrähtige Sektorleiter, z. B. nach EN 60228
- ▶ Für Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalausführung
- ▶ Zum einfachen Runddrücken von 3-Leiter-Kabeln (120° Winkel)
- ▶ Verhindert das Aufspleissen der Sektorleiter beim Runddrücken

Werkstoff

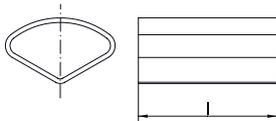
- Kupfer (HCP)

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

- Runddrückeinsätze siehe Kapitel „Presseinsätze“
- Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise im technischen Anhang auf Seite i-8



| Nennquerschnitt mm ² | Art.-Nr. | Abmessung mm für l | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|----------------|--------------------|-----------------------------|--------|
| Normalausführung | | | | |
| 35 | VHR353 | 14 | 0,08 | 100 |
| 50 | VHR503 | 17 | 0,17 | 50 |
| 70 | VHR703 | 18 | 0,29 | 50 |
| 95 | VHR953 | 22 | 0,45 | 50 |
| 120 | VHR1203 | 23 | 0,49 | 50 |
| 150 | VHR1503 | 25 | 0,58 | 25 |
| 185 | VHR1853 | 25 | 0,80 | 25 |



Hülsen für Sektorleiter, 3-Leiter Kabel, DIN-Ausführung



- ▶ Für mehrdrähtige Sektorleiter, z. B. nach EN 60228
- ▶ Für DIN Presskabelschuhe und Verbinder
- ▶ Zum einfachen Runddrücken von 3-Leiter-Kabeln (120° Winkel)
- ▶ Verhindert das Aufspleissen der Sektorleiter beim Runddrücken

Werkstoff

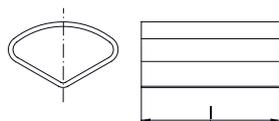
- Kupfer (HCP)

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

- Rundrückeinsätze siehe Kapitel „Presseinsätze“
- Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise im technischen Anhang auf Seite i-8



| Nennquerschnitt mm ² | Art.-Nr. | Abmessung mm für l | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|----------------|--------------------|-----------------------------|--------|
| DIN-Ausführung | | | | |
| 35 | VHD353 | 17,5 | 0,11 | 100 |
| 50 | VHD503 | 25,0 | 0,26 | 50 |
| 70 | VHD703 | 25,0 | 0,39 | 50 |
| 95 | VHD953 | 32,0 | 0,66 | 50 |
| 120 | VHD1203 | 32,0 | 0,68 | 50 |
| 150 | VHD1503 | 32,0 | 0,74 | 25 |
| 185 | VHD1853 | 35,0 | 1,13 | 25 |

Hülsen für Sektorleiter, 4-Leiter Kabel



- ▶ Für mehrdrähtige Sektorleiter, z. B. nach EN 60228
- ▶ Für Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalausführung und DIN Presskabelschuhe und Verbinder
- ▶ Zum einfachen Runddrücken von 4-Leiter-Kabeln (90° Winkel)
- ▶ Verhindert das Aufspleissen der Sektorleiter beim Runddrücken

Werkstoff

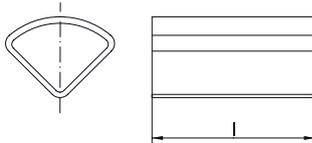
- Kupfer (HCP)

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

- Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise im technischen Anhang auf Seite i-8
- Runddrückeinsätze siehe Kapitel „Presseinsätze“



| Nennquerschnitt mm ² | Art.-Nr. | Abmessung mm für l | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|----------------|--------------------|-----------------------------|--------|
| Normalausführung | | | | |
| 35 | VHR354 | 14 | 0,13 | 100 |
| 50 | VHR504 | 17 | 0,17 | 50 |
| 70 | VHR704 | 18 | 0,28 | 50 |
| 95 | VHR954 | 22 | 0,40 | 50 |
| 120 | VHR1204 | 23 | 0,51 | 50 |
| 150 | VHR1504 | 25 | 0,57 | 25 |
| 185 | VHR1854 | 25 | 0,78 | 25 |
| 240 | VHR2404 | 30 | 0,85 | 25 |
| DIN-Ausführung | | | | |
| 35 | VHD354 | 17,5 | 0,11 | 100 |
| 50 | VHD504 | 25,0 | 0,25 | 50 |
| 70 | VHD704 | 25,0 | 0,38 | 50 |
| 95 | VHD954 | 32,0 | 0,63 | 50 |
| 120 | VHD1204 | 32,0 | 0,71 | 50 |
| 150 | VHD1504 | 32,0 | 0,73 | 25 |
| 185 | VHD1854 | 35,0 | 1,09 | 25 |
| 240 | VHD2404 | 35,0 | 1,13 | 25 |



DER ZUVERLÄSSIGE – PRESSKABELSCHUHE UND VER- BINDER AUS ALUMINIUM NACH DIN

Leicht und extrem zuverlässig: Klauke Presskabelschuhe aus Aluminium sind beides. Kontaktfett durchbricht die Oxidationsschicht, hochwertige Verzinnung ermöglicht den Kontakt zu Kupfer in trockener Umgebung. Für höchste Ansprüche sind alle Kabelschuhe und ein Großteil und Verbinder zur Sicherheit IEC-geprüft. Für fast jedes Problem bieten wir eine Lösung an.



In Kürze

- ▶ Kabelschuhe und Verbinder aus Aluminium nach und angelehnt an die DIN-Norm
- ▶ Geprüft nach der strengen IEC 61238-1
- ▶ Passende Lösungen bis 30 kV
- ▶ Auch für Freileitungen und Leiterseile
- ▶ Erhältlich in verzinnter und nicht-verzinnter Variante

► Der Tiefgezogene

Tiefgezogene Verbinder sind längsdicht und präzise nach DIN 46329 gefertigt. Durch das besondere Fertigungsverfahren gibt es absolut kein Ein- oder Austreten von Flüssigkeit durch den Flansch des Kabelschuh.

- Längsdichte Ausführung mit Ölstopf
- Standardmäßig gefüllt mit Kontaktfett
- In der verzinneten Version auch geeignet zum Anschluss an Kupfer in trockenen Räumen
- Für feuchte Räume empfehlen wir Klauke-Verbinder aus Aluminium/Kupfer

► Immer gleich gut

Da wir bei Klauke in eigenen Produktionsstätten fertigen, sind unsere Produkte von immer gleichbleibender, hochwertiger Qualität. Egal, welchen Kabelschuh oder Verbinder Sie brauchen, das Klauke System garantiert Ihnen beste Ergebnisse.

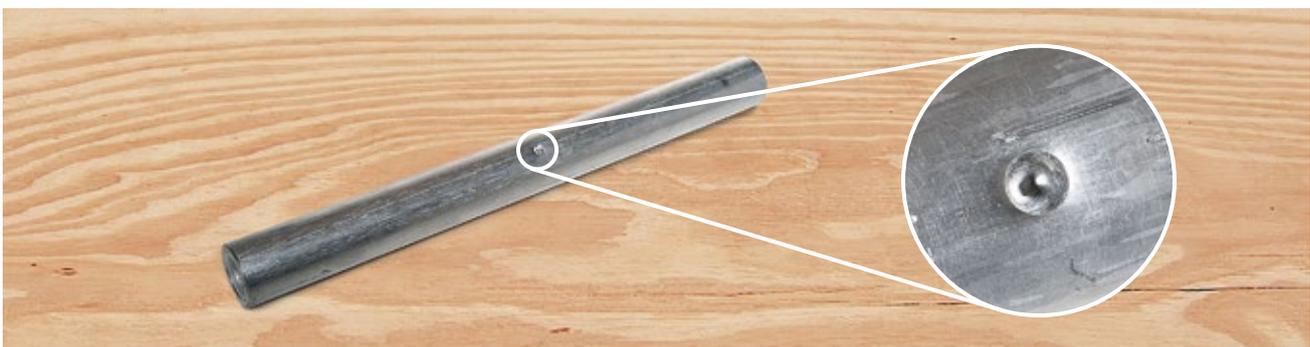
- Konstante Qualität in vielen Formen
- Verbindungen nach DIN-Norm oder an die DIN-Norm angelehnt
- Einfache Verarbeitung durch DIN-Sechskantpressung oder wahlweise der EKM60ID
- Garantierte Sicherheit durch IEC 61238-1 Prüfungen



► Flexibel im Freileitungsbau

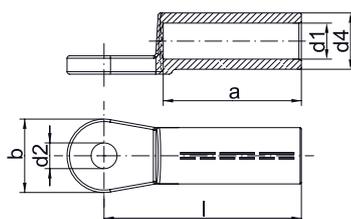
Auch im Freileitungsbau sind Klauke Produkte die flexible und verlässliche Lösung.

Für Sonderlösungen sprechen Sie uns am besten direkt an. Wir machen das für Sie.





Presskabelschuhe nach DIN, Al (Oberfläche blank oder verzinkt)



- ▶ Für zugentlastete Verbindungen von Aluminiumleitern nach EN 60228 und Aluminiumseilen nach DIN EN 50182
- ▶ Für rundgedrückte Sektorleiter
- ▶ Nach DIN 46329
- ▶ Eindeutige Werkzeugzuordnung durch Kennziffer
- ▶ Optimaler Übergangswiderstand durch Füllung mit Kontaktfett

Eigenschaften

- Längsdichte Ausführung mit Ölstopf
- Auch in verzinkter (20 µm) Ausführung zum Anschluss an Cu-Schienen im trockenen Innenraum
- Einfache und sichere Montage durch plane Auflagefläche und präzise Endenbearbeitung

Werkstoff

- E-Aluminium

Oberfläche

- Blank
- Verzinkt (20 µm)

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.90
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

Zusatzinformationen

- Artikel-Nummer-Zusatz für verzinkte Ausführung „V“
- re = rund eindrätig, rm = rund mehrdrätig, se = sektorförmig eindrätig, sm = sektorförmig mehrdrätig, Sektorleiter müssen rundgedrückt werden
- 70 - 240 mm² UL geprüft (verzinkte Version)
- * = nicht genormt

| Anschl.-bolzen ø | Art.-Nr. blank | Art.-Nr. verzinkt | Nennquerschnitt mm ² | | Hinweis | Kennziffer | Abmessung mm | | | | | | Anzahl Pressungen | | Gewicht/100 St. ~ kg | VE/St. |
|------------------|----------------|-------------------|---------------------------------|-------|---------|------------|--------------|----|------|------|------|----|-------------------|------------|----------------------|--------|
| | | | rm/sm | re/se | | | a | b | d1 | d2 | d4 | l | Al (7mm) | Al (breit) | | |
| M 8 | 263R8 | 263R8V | 16 | 25 | * | 12 | 30 | 20 | 5,8 | 8,4 | 12 | 50 | 4 | 2 | 1,20 | 4 |
| M 10 | 263R10 | 263R10V | 16 | 25 | * | 12 | 30 | 20 | 5,8 | 10,5 | 12 | 50 | 4 | 2 | 1,20 | 4 |
| M 8 | 264R8 | 264R8V | 25 | 35 | | 12 | 30 | 25 | 6,8 | 8,4 | 12 | 50 | 4 | 2 | 1,30 | 4 |
| M 10 | 264R10 | 264R10V | 25 | 35 | | 12 | 30 | 25 | 6,8 | 10,5 | 12 | 50 | 4 | 2 | 1,24 | 4 |
| M 12 | 264R12 | 264R12V | 25 | 35 | | 12 | 30 | 25 | 6,8 | 13,0 | 12 | 50 | 4 | 2 | 1,22 | 4 |
| M 8 | 265R8 | 265R8V | 35 | 50 | | 14 | 42 | 25 | 8,0 | 8,4 | 14 | 62 | 5 | 2 | 2,50 | 4 |
| M 10 | 265R10 | 265R10V | 35 | 50 | | 14 | 42 | 25 | 8,0 | 10,5 | 14 | 62 | 5 | 2 | 1,98 | 4 |
| M 12 | 265R12 | 265R12V | 35 | 50 | | 14 | 42 | 25 | 8,0 | 13,0 | 14 | 62 | 5 | 2 | 2,50 | 4 |
| M 8 | 266R8 | 266R8V | 50 | 70 | | 16 | 42 | 25 | 9,8 | 8,4 | 16 | 62 | 5 | 2 | 2,75 | 4 |
| M 10 | 266R10 | 266R10V | 50 | 70 | | 16 | 42 | 25 | 9,8 | 10,5 | 16 | 62 | 5 | 2 | 2,70 | 4 |
| M 12 | 266R12 | 266R12V | 50 | 70 | | 16 | 42 | 25 | 9,8 | 13,0 | 16 | 62 | 5 | 2 | 2,65 | 4 |
| M 8 | 267R8 | 267R8V | 70 | 95 | | 18 | 52 | 25 | 11,2 | 8,4 | 18,5 | 72 | 6 | 3 | 3,45 | 4 |
| M 10 | 267R10 | 267R10V | 70 | 95 | | 18 | 52 | 25 | 11,2 | 10,5 | 18,5 | 72 | 6 | 3 | 3,80 | 4 |
| M 12 | 267R12 | 267R12V | 70 | 95 | | 18 | 52 | 25 | 11,2 | 13,0 | 18,5 | 72 | 6 | 3 | 3,35 | 4 |
| M 10 | 268R10 | 268R10V | 95 | 120 | | 22 | 56 | 25 | 13,2 | 10,5 | 22 | 75 | 6 | 3 | 6,90 | 4 |
| M 12 | 268R12 | 268R12V | 95 | 120 | | 22 | 56 | 25 | 13,2 | 13,0 | 22 | 75 | 6 | 3 | 4,92 | 4 |
| M 16 | 268R16 | 268R16V | 95 | 120 | * | 22 | 56 | 25 | 13,2 | 17,0 | 22 | 75 | 6 | 3 | 6,00 | 4 |
| M 10 | 269R10 | 269R10V | 120 | 150 | | 22 | 56 | 30 | 14,7 | 10,5 | 23 | 80 | 6 | 3 | 5,95 | 4 |
| M 12 | 269R12 | 269R12V | 120 | 150 | | 22 | 56 | 30 | 14,7 | 13,0 | 23 | 80 | 6 | 3 | 5,84 | 4 |
| M 16 | 269R16 | 269R16V | 120 | 150 | | 22 | 56 | 30 | 14,7 | 17,0 | 23 | 80 | 6 | 3 | 6,60 | 4 |

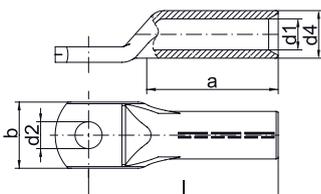
Fortsetzung nächste Seite

Presskabelschuhe nach DIN, Al (Oberfläche blank oder verzinkt)

| Anschl.- bolzen ø | Art.-Nr. blank | Art.-Nr. verzinkt | Nennquerschnitt mm ² | | Hinweis | Kenn- ziffer | Abmessung mm | | | | | | Anzahl Pressungen | | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|-------------------------|-------------------|----------------------|------------------------------------|-------|---------|-----------------|--------------|----|------|------|------|-----|----------------------|---------------|-----------------------------|--------|
| | | | rm/sm | re/se | | | a | b | d1 | d2 | d4 | l | Al (7mm) | Al (breit) | | |
| M 10 | 270R10 | 270R10V | 150 | 185 | | 25 | 60 | 30 | 16,3 | 10,5 | 25 | 90 | 6 | 3 | 8,50 | 4 |
| M 12 | 270R12 | 270R12V | 150 | 185 | | 25 | 60 | 30 | 16,3 | 13,0 | 25 | 90 | 6 | 3 | 7,73 | 4 |
| M 16 | 270R16 | 270R16V | 150 | 185 | | 25 | 60 | 30 | 16,3 | 17,0 | 25 | 90 | 6 | 3 | 7,60 | 4 |
| M 10 | 271R10 | 271R10V | 185 | 240 | | 28 | 60 | 30 | 18,3 | 10,5 | 28,5 | 91 | 6 | 3 | 11,00 | 4 |
| M 12 | 271R12 | 271R12V | 185 | 240 | | 28 | 60 | 30 | 18,3 | 10,5 | 28,5 | 91 | 6 | 3 | 9,88 | 4 |
| M 16 | 271R16 | 271R16V | 185 | 240 | | 28 | 60 | 30 | 18,3 | 17,0 | 28,5 | 91 | 6 | 3 | 10,10 | 4 |
| M 20 | 271R20 | 271R20V | 185 | 240 | * | 28 | 60 | 30 | 18,3 | 21,0 | 28,5 | 91 | 6 | 3 | 10,00 | 4 |
| M 10 | 272R10 | 272R10V | 240 | 300 | * | 32 | 70 | 38 | 21,0 | 10,5 | 32 | 103 | 8 | 3 | 15,50 | 4 |
| M 12 | 272R12 | 272R12V | 240 | 300 | | 32 | 70 | 38 | 21,0 | 13,0 | 32 | 103 | 8 | 3 | 13,80 | 4 |
| M 16 | 272R16 | 272R16V | 240 | 300 | | 32 | 70 | 38 | 21,0 | 17,0 | 32 | 103 | 8 | 3 | 13,48 | 4 |
| M 20 | 272R20 | 272R20V | 240 | 300 | | 32 | 70 | 38 | 21,0 | 21,0 | 32 | 103 | 8 | 3 | 15,00 | 4 |
| M 12 | 273R12 | 273R12V | 300 | -- | | 34 | 70 | 38 | 23,3 | 13,0 | 34 | 103 | 8 | 3 | 17,60 | 1 |
| M 16 | 273R16 | 273R16V | 300 | -- | | 34 | 70 | 38 | 23,3 | 17,0 | 34 | 103 | 8 | 3 | 17,28 | 1 |
| M 20 | 273R20 | 273R20V | 300 | -- | | 34 | 70 | 38 | 23,3 | 21,0 | 34 | 103 | 8 | 3 | 17,40 | 1 |
| M 12 | 274R12 | 274R12V | 400 | -- | | 38 | 73 | 38 | 26,0 | 13,0 | 38,5 | 116 | -- | 4 | 38,00 | 1 |
| M 16 | 274R16 | 274R16V | 400 | -- | | 38 | 73 | 38 | 26,0 | 17,0 | 38,5 | 116 | -- | 4 | 37,40 | 1 |
| M 20 | 274R20 | 274R20V | 400 | -- | | 38 | 73 | 38 | 26,0 | 21,0 | 38,5 | 116 | -- | 4 | 40,20 | 1 |
| M 12 | 275R12 | 275R12V | 500 | -- | | 44 | 79 | 44 | 29,0 | 13,0 | 44 | 122 | -- | 4 | 43,70 | 1 |
| M 16 | 275R16 | 275R16V | 500 | -- | | 44 | 79 | 44 | 29,0 | 17,0 | 44 | 122 | -- | 4 | 43,30 | 1 |
| M 20 | 275R20 | 275R20V | 500 | -- | | 44 | 79 | 44 | 29,0 | 21,0 | 44 | 122 | -- | 4 | 43,00 | 1 |



Presskabelschuhe, Al



- ▶ Für zugentlastete Verbindungen von Aluminiumleiter nach EN 60228 und Aluminiumseilen nach DIN EN 50182
- ▶ Für rundgedrückte Sektorleiter
- ▶ Rohrabmessungen nach DIN 46329
- ▶ Eindeutige Werkzeugzuordnung durch Kennzeiffer
- ▶ Optimaler Übergangswiderstand durch Füllung mit Kontaktfett

Eigenschaften

- Leichte Verarbeitung durch Pressmarkierungen
- Einfache und sichere Montage durch plane Auflagefläche und präzise Endenbearbeitung

Werkstoff

- E-Aluminium

Oberfläche

- Blank

Verarbeitungshinweise

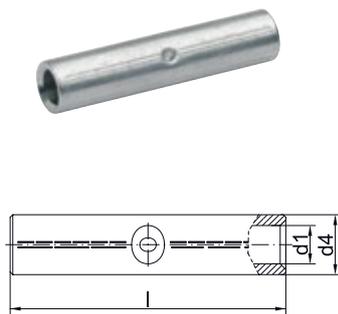
- Werkzeug: siehe Seite 1.90
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

Zusatzinformationen

- re = rund eindrätig, rm = rund mehrdrätig, se = sektorförmig eindrätig, sm = sektorförmig mehrdrätig, Sektorleiter müssen rundgedrückt werden
- 16 - 400 mm² IEC geprüft

| Anschl.-bolzen ø | Art.-Nr. | Nennquerschnitt mm ² | | Kennziffer | Abmessung mm | | | | | | Anzahl Pressungen | | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------|---------------|---------------------------------|-------|------------|--------------|----|------|------|------|-----|-------------------|------------|-----------------------------|--------|
| | | rm/sm | re/se | | a | b | d1 | d2 | d4 | l | Al (7mm) | Al (breit) | | |
| M 6 | 202R6 | 10 | 16 | 10 | 32 | 16 | 5,0 | 6,5 | 10 | 52 | 4 | 2 | 0,86 | 25 |
| M 8 | 202R8 | 10 | 16 | 10 | 32 | 18 | 5,0 | 8,5 | 10 | 52 | 4 | 2 | 0,88 | 25 |
| | 203R8 | 16 | 25 | 12 | 32 | 18 | 5,8 | 8,5 | 12 | 52 | 4 | 2 | 1,37 | 10 |
| M 10 | 203R10 | 16 | 25 | 12 | 32 | 18 | 5,8 | 10,5 | 12 | 52 | 4 | 2 | 1,39 | 10 |
| M 8 | 204R8 | 25 | 35 | 12 | 38 | 18 | 6,8 | 8,5 | 12 | 60 | 4 | 2 | 1,41 | 10 |
| M 10 | 204R10 | 25 | 35 | 12 | 38 | 18 | 6,8 | 10,5 | 12 | 60 | 4 | 2 | 1,46 | 10 |
| | 205R10 | 35 | 50 | 14 | 42 | 21 | 8,2 | 10,5 | 14 | 67 | 5 | 2 | 2,08 | 10 |
| M 12 | 205R12 | 35 | 50 | 14 | 42 | 21 | 8,2 | 13,0 | 14 | 67 | 5 | 2 | 2,05 | 10 |
| M 10 | 206R10 | 50 | 70 | 16 | 45 | 25 | 9,8 | 10,5 | 16 | 72 | 5 | 2 | 2,68 | 10 |
| M 12 | 206R12 | 50 | 70 | 16 | 45 | 25 | 9,8 | 13,0 | 16 | 72 | 5 | 2 | 2,73 | 10 |
| M 10 | 207R10 | 70 | 95 | 18 | 55 | 28 | 11,2 | 10,5 | 18,5 | 86 | 6 | 3 | 4,42 | 10 |
| M 12 | 207R12 | 70 | 95 | 18 | 55 | 28 | 11,2 | 13,0 | 18,5 | 86 | 6 | 3 | 4,27 | 10 |
| M 10 | 208R10 | 95 | 120 | 22 | 55 | 32 | 13,2 | 10,5 | 22 | 90 | 6 | 3 | 7,40 | 4 |
| M 12 | 208R12 | 95 | 120 | 22 | 55 | 32 | 13,2 | 13,0 | 22 | 90 | 6 | 3 | 7,50 | 4 |
| M 16 | 208R16 | 95 | 120 | 22 | 55 | 34 | 13,2 | 17,0 | 22 | 90 | 6 | 3 | 7,30 | 4 |
| M 12 | 209R12 | 120 | 150 | 22 | 55 | 32 | 14,7 | 13,0 | 23 | 91 | 6 | 3 | 6,68 | 4 |
| M 16 | 209R16 | 120 | 150 | 22 | 55 | 34 | 14,7 | 17,0 | 23 | 91 | 6 | 3 | 6,41 | 4 |
| M 12 | 210R12 | 150 | 185 | 25 | 63 | 35 | 16,5 | 13,0 | 25 | 103 | 6 | 3 | 9,64 | 4 |
| M 16 | 210R16 | 150 | 185 | 25 | 63 | 35 | 16,5 | 17,0 | 25 | 103 | 6 | 3 | 9,24 | 4 |
| M 12 | 211R12 | 185 | 240 | 28 | 65 | 40 | 18,5 | 13,0 | 28 | 106 | 6 | 3 | 12,61 | 1 |
| M 16 | 211R16 | 185 | 240 | 28 | 65 | 40 | 18,5 | 17,0 | 28,5 | 106 | 6 | 3 | 11,92 | 1 |
| M 20 | 211R20 | 185 | 240 | 28 | 65 | 40 | 18,5 | 21,0 | 28 | 106 | 6 | 3 | 13,10 | 1 |
| M 12 | 212R12 | 240 | 300 | 32 | 70 | 45 | 21,3 | 13,0 | 32 | 116 | 8 | 3 | 18,30 | 1 |
| M 16 | 212R16 | 240 | 300 | 32 | 70 | 45 | 21,3 | 17,0 | 32 | 116 | 8 | 3 | 17,60 | 1 |
| M 20 | 212R20 | 240 | 300 | 32 | 70 | 45 | 21,3 | 21,0 | 32 | 116 | 8 | 3 | 17,30 | 1 |
| M 16 | 213R16 | 300 | -- | 34 | 75 | 49 | 23,6 | 17,0 | 34 | 124 | 8 | 3 | 17,50 | 1 |
| M 20 | 213R20 | 300 | -- | 34 | 75 | 49 | 23,6 | 21,0 | 34 | 124 | 8 | 3 | 17,30 | 1 |
| M 16 | 214R16 | 400 | -- | 38 | 95 | 58 | 26,0 | 17,0 | 38,5 | 165 | -- | 4 | 32,20 | 1 |
| M 20 | 214R20 | 400 | -- | 38 | 95 | 58 | 26,0 | 21,0 | 38,5 | 165 | -- | 4 | 31,90 | 1 |

Pressverbinder nach DIN, Al



- ▶ Für zugentlastete Verbindungen von Aluminiumleiter nach EN 60228 und Aluminiumseilen nach DIN EN 50182
- ▶ Nach DIN 46267, Teil 2
- ▶ Eindeutige Werkzeugzuordnung durch Kennziffer
- ▶ Optimaler Übergangswiderstand durch Füllung mit Kontaktfett
- ▶ Für rundgedrückte Sektorleiter

Eigenschaften

- Leichte Verarbeitung durch Pressmarkierungen
- Einfache Kabeleinführung durch präzise Endenbearbeitung
- Einfache und sichere Verarbeitung durch Mitteneindruck

Werkstoff

- E-Aluminium

Oberfläche

- Blank

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.90
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

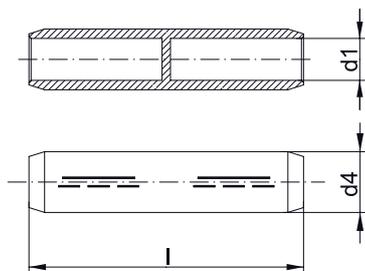
Zusatzinformationen

- re = rund eindrätig, rm = rund mehrdrätig, se = sektorförmig eindrätig, sm = sektorförmig mehrdrätig, Sektorleiter müssen rundgedrückt werden
- 16 - 500 mm² IEC geprüft
- * = nicht genormt

| Art.-Nr. | Nennquerschnitt mm ² | | Hinweis | Kennziffer | Abmessung mm | | | Anzahl Pressungen | | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|----------|---------------------------------|-------|---------|------------|--------------|------|-----|-------------------|------------|-----------------------------|--------|
| | rm/sm | re/se | | | d1 | d4 | l | Al (7mm) | Al (breit) | | |
| 222R | 10 | 16 | * | 10 | 5,0 | 10,0 | 55 | 3/3 | -- | 0,95 | 10 |
| 223R | 16 | 25 | * | 12 | 5,8 | 12,0 | 55 | 3/3 | -- | 1,40 | 10 |
| 224R | 25 | 35 | | 12 | 6,8 | 12,0 | 70 | 4/4 | 2/2 | 1,60 | 10 |
| 225R | 35 | 50 | | 14 | 8,0 | 14,0 | 85 | 5/5 | 2/2 | 2,60 | 10 |
| 226R | 50 | 70 | | 16 | 10,0 | 16,0 | 85 | 5/5 | 2/2 | 3,20 | 10 |
| 227R | 70 | 95 | | 18 | 11,5 | 18,5 | 105 | 6/6 | 3/3 | 5,30 | 10 |
| 228R | 95 | 120 | | 22 | 13,5 | 22,0 | 105 | 6/6 | 3/3 | 7,60 | 10 |
| 229R | 120 | 150 | | 22 | 15,0 | 23,0 | 105 | 6/6 | 3/3 | 7,80 | 10 |
| 230R | 150 | 185 | | 25 | 16,5 | 25,0 | 125 | 6/6 | 3/3 | 10,70 | 10 |
| 231R | 185 | 240 | | 28 | 18,5 | 28,5 | 125 | 6/6 | 3/3 | 14,30 | 5 |
| 232R | 240 | 300 | | 32 | 21,0 | 32,0 | 145 | 8/8 | 3/3 | 20,30 | 5 |
| 233R | 300 | -- | | 34 | 23,3 | 34,0 | 145 | 8/8 | 3/3 | 22,20 | 1 |
| 234R | 400 | -- | | 38 | 26,0 | 38,5 | 210 | -- | 5/5 | 40,80 | 1 |
| 235R | 500 | -- | | 44 | 29,0 | 44,0 | 210 | -- | 5/5 | 56,00 | 1 |



Pressverbinder, Al



- ▶ Für zugentlastete Verbindungen von Aluminiumleitern nach EN 60228 und Aluminiumseilen nach DIN EN 50182
- ▶ Für zugentlastete Verbindungen von Al-Mittelspannungskabeln 10-30 kV
- ▶ Für rundgedrückte Sektorleiter
- ▶ Rohrabmessung nach DIN 46267, Teil 2
- ▶ Mit Kennziffer zur eindeutigen Werkzeugzuordnung
- ▶ Mit Kontaktfett gefüllt für optimale Presseergebnisse

Eigenschaften

- Auch als längsdichte Ausführung mit Ölstopf erhältlich
- Mit abgeschrägten Kanten für reduzierten Wickelaufwand bei der Montage
- Leichte Verarbeitung durch Pressmarkierungen
- Einfache Kabeleinführung durch präzise Endenbearbeitung

Werkstoff

- E-Aluminium

Oberfläche

- Blank

Verarbeitungshinweise

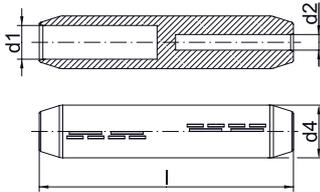
- Werkzeug: siehe Seite 1.90
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

Zusatzinformationen

- re = rund eindrätig, rm = rund mehrdrätig, se = sektorförmig eindrätig, sm = sektorförmig mehrdrätig, Sektorleiter müssen rundgedrückt werden

| Art.-Nr. | Nennquerschnitt mm ² | | Kennziffer | Abmessung mm | | | Anzahl Pressungen | | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------|---------------------------------|-------|------------|--------------|------|-----|-------------------|------------|-----------------------------|--------|
| | rm/sm | re/se | | d1 | d4 | l | Al (7mm) | Al (breit) | | |
| Normalausführung | | | | | | | | | | |
| 405R | 35 | 50 | 14 | 8,0 | 14 | 90 | 4/4 | 2/2 | 2,7 | 10 |
| 406R | 50 | 70 | 16 | 9,8 | 16 | 90 | 4/4 | 2/2 | 3,4 | 10 |
| 407R | 70 | 95 | 18 | 11,2 | 18,5 | 95 | 4/4 | 2/2 | 4,6 | 10 |
| 408R | 95 | 120 | 22 | 13,2 | 22 | 100 | 4/4 | 2/2 | 6,8 | 10 |
| 409R | 120 | 150 | 22 | 14,7 | 23 | 105 | 4/4 | 2/2 | 7,4 | 10 |
| 410R | 150 | 185 | 25 | 16,3 | 25 | 105 | 4/4 | 2/2 | 8,7 | 10 |
| 411R | 185 | 240 | 28 | 18,3 | 28,5 | 125 | 5/5 | 2/2 | 13,4 | 5 |
| 412R | 240 | 300 | 32 | 21,0 | 32 | 125 | 5/5 | 2/2 | 15,7 | 5 |
| 413R | 300 | -- | 34 | 23,3 | 34 | 125 | 5/5 | 2/2 | 16,3 | 1 |
| 414R | 400 | -- | 38 | 27,0 | 38,5 | 150 | -- | 3/3 | 25,8 | 1 |
| Längsdichte Version | | | | | | | | | | |
| 416R | 50 | 70 | 16 | 9,8 | 16 | 95 | 4/4 | 2/2 | 5,6 | 5 |
| 417R | 70 | 95 | 18 | 11,2 | 18,5 | 100 | 4/4 | 2/2 | 6,1 | 5 |
| 418R | 95 | 120 | 22 | 13,2 | 22 | 105 | 4/4 | 2/2 | 9,2 | 5 |
| 419R | 120 | 150 | 22 | 14,7 | 23 | 110 | 4/4 | 2/2 | 10,3 | 5 |
| 420R | 150 | 185 | 25 | 16,3 | 25 | 110 | 4/4 | 2/2 | 12,0 | 5 |
| 421R | 185 | 240 | 28 | 18,3 | 28,5 | 130 | 5/5 | 2/2 | 15,6 | 5 |
| 422R | 240 | 300 | 32 | 21,0 | 32 | 130 | 5/5 | 2/2 | 19,1 | 5 |
| 423R | 300 | -- | 34 | 23,3 | 34 | 135 | 5/5 | 2/2 | 30,7 | 1 |
| 424R | 400 | -- | 38 | 26,0 | 38 | 165 | -- | 3/3 | 30,0 | 1 |

Reduzier-Pressverbinder, Al, längsdichte Ausführung



- ▶ Für zugentlastete Verbindungen von Aluminiumleitern nach EN 60228 und Aluminiumseilen nach DIN EN 50182
- ▶ Für rundgedrückte Sektorleiter
- ▶ Im Nennquerschnittsbereich Rohrabmessung nach DIN 46267, Teil 2
- ▶ Ideal zum Verbinden unterschiedlicher Leiterquerschnitte
- ▶ Optimaler Übergangswiderstand durch Füllung mit Kontaktfett

Eigenschaften

- Längsdichte Ausführung mit Ölstopf
- Eindeutige Werkzeugzuordnung durch Kennziffer
- Leichte Verarbeitung durch Pressmarkierungen
- Einfache Kabeleinführung durch präzise Endenbearbeitung

Werkstoff

- E-Aluminium

Oberfläche

- Blank

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.90
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

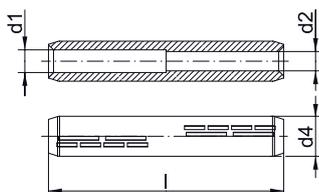
Zusatzinformationen

- re = rund eindrätig, rm = rund mehrdrätig, se = sektorförmig eindrätig, sm = sektorförmig mehrdrätig, Sektorleiter müssen rundgedrückt werden

| Art.-Nr. | Nennquerschnitt mm ² | | | | Kenn-ziffer | Abmessung mm | | | | Anzahl Pressungen | | Gewicht/100 St. ~ kg | VE/St. |
|----------|---------------------------------|-----------|-----------|-----------|-------------|--------------|------|------|-----|-------------------|------------|----------------------|--------|
| | re/se von | rm/sm von | re/se auf | rm/sm auf | | d1 | d2 | d4 | l | Al (7mm) | Al (breit) | | |
| 425R25 | 50 | 35 | 35 | 25 | 14 | 8,0 | 6,8 | 14 | 95 | 4/4 | 2/2 | 2,8 | 5 |
| 426R35 | 70 | 50 | 50 | 35 | 16 | 9,8 | 8,0 | 16 | 95 | 4/4 | 2/2 | 3,45 | 5 |
| 428R50 | 120 | 95 | 70 | 50 | 22 | 13,2 | 9,8 | 22 | 105 | 4/4 | 2/2 | 7,6 | 5 |
| 428R70 | 120 | 95 | 95 | 70 | 22 | 13,2 | 11,2 | 22 | 105 | 4/4 | 2/2 | 7,35 | 5 |
| 429R70 | 150 | 120 | 95 | 70 | 22 | 14,7 | 11,2 | 23 | 110 | 4/4 | 2/2 | 7,1 | 5 |
| 429R95 | 150 | 120 | 120 | 95 | 22 | 14,7 | 13,2 | 23 | 110 | 4/4 | 2/2 | 6,55 | 5 |
| 430R70 | 185 | 150 | 95 | 70 | 25 | 16,3 | 11,2 | 25 | 110 | 4/4 | 2/2 | 9,8 | 5 |
| 430R95 | 185 | 150 | 120 | 95 | 25 | 16,3 | 13,2 | 25 | 110 | 4/4 | 2/2 | 9,5 | 5 |
| 430R120 | 185 | 150 | 150 | 120 | 25 | 16,3 | 14,7 | 25 | 110 | 4/4 | 2/2 | 8,65 | 5 |
| 431R70 | 240 | 185 | 95 | 70 | 28 | 18,3 | 11,2 | 28,5 | 130 | -- | 2/2 | 15,05 | 5 |
| 431R95 | 240 | 185 | 120 | 95 | 28 | 18,3 | 13,2 | 28,5 | 130 | -- | 2/2 | 14,4 | 5 |
| 431R120 | 240 | 185 | 150 | 120 | 28 | 18,3 | 14,7 | 28,5 | 130 | 5/5 | 2/2 | 13,7 | 5 |
| 431R150 | 240 | 185 | 185 | 150 | 28 | 18,3 | 16,3 | 28,5 | 130 | 5/5 | 2/2 | 14,17 | 5 |
| 432R120 | 300 | 240 | 150 | 120 | 32 | 21,0 | 14,7 | 32 | 130 | -- | 2/2 | 18,8 | 5 |
| 432R150 | 300 | 240 | 185 | 150 | 32 | 21,0 | 16,3 | 32 | 130 | 5/5 | 2/2 | 18,125 | 5 |
| 432R185 | 300 | 240 | 240 | 185 | 32 | 21,0 | 18,3 | 32 | 130 | 5/5 | 2/2 | 17,275 | 5 |
| 433R150 | - | 300 | 185 | 150 | 34 | 23,3 | 16,3 | 34 | 135 | 5/5 | 2/2 | 21,1 | 1 |
| 433R185 | - | 300 | 240 | 185 | 34 | 23,3 | 18,3 | 34 | 135 | 5/5 | 2/2 | 20,12 | 1 |
| 433R240 | - | 300 | 300 | 240 | 34 | 23,3 | 21,0 | 34 | 135 | 5/5 | 2/2 | 18,73 | 1 |
| 434R300 | - | 400 | - | 300 | 38 | 26,0 | 23,3 | 34 | 165 | -- | 3/3 | 31,2 | 1 |



Reduzier-Pressverbinder, Al



- ▶ Für zugentlastete Verbindungen von Aluminiumleiter nach EN 60228 und Aluminiumseilen nach DIN EN 50182
- ▶ Für rundgedrückte Sektorleiter
- ▶ Rohrabmessung nach DIN 46267, Teil 2
- ▶ Eindeutige Werkzeugzuordnung durch Kennziffer
- ▶ Optimaler Übergangswiderstand durch Füllung mit Kontaktfett

Eigenschaften

- Zum Verbinden unterschiedlicher Leiterquerschnitte
- Leichte Verarbeitung durch Pressmarkierungen
- Einfache Kabeleinführung durch präzise Endenbearbeitung

Werkstoff

- E-Aluminium

Oberfläche

- Blank

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.90
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

Zusatzinformationen

- re = rund eindrätig, rm = rund mehrdrätig, se = sektorförmig eindrätig, sm = sektorförmig mehrdrätig, Sektorleiter müssen rundgedrückt werden

| Art.-Nr. | Nennquerschnitt mm ² | | | | Kennziffer | Abmessung mm | | | | Anzahl Pressungen | | Gewicht/100 St. ~ kg | VE/St. |
|----------|---------------------------------|-----------|-----------|-----------|------------|--------------|------|------|-----|-------------------|------------|----------------------|--------|
| | re/se von | rm/sm von | re/se auf | rm/sm auf | | d1 | d2 | d4 | l | Al (7mm) | Al (breit) | | |
| 284R16 | 35 | 25 | 25 | 16 | 12 | 6,8 | 5,8 | 12 | 70 | 4/4 | 2/2 | 1,53 | 10 |
| 285R25 | 50 | 35 | 35 | 25 | 14 | 8,0 | 6,8 | 14 | 85 | 5/5 | 2/2 | 2,50 | 10 |
| 286R25 | 70 | 50 | 35 | 25 | 16 | 9,8 | 6,8 | 16 | 85 | 5/5 | 2/2 | 3,24 | 10 |
| 286R35 | 70 | 50 | 50 | 35 | 16 | 9,8 | 8,0 | 16 | 85 | 5/5 | 2/2 | 3,09 | 10 |
| 287R25 | 95 | 70 | 35 | 25 | 18 | 11,2 | 6,8 | 18,5 | 105 | 6/6 | 3/3 | 5,50 | 10 |
| 287R35 | 95 | 70 | 50 | 35 | 18 | 11,2 | 8,0 | 18,5 | 105 | 6/6 | 3/3 | 5,35 | 10 |
| 287R50 | 95 | 70 | 70 | 50 | 18 | 11,2 | 9,8 | 18,5 | 105 | 6/6 | 3/3 | 4,96 | 10 |
| 288R25 | 120 | 95 | 35 | 25 | 22 | 13,2 | 6,8 | 22 | 105 | 6/6 | 3/3 | 9,10 | 10 |
| 288R35 | 120 | 95 | 50 | 35 | 22 | 13,2 | 8,0 | 22 | 105 | 6/6 | 3/3 | 8,90 | 10 |
| 288R50 | 120 | 95 | 70 | 50 | 22 | 13,2 | 9,8 | 22 | 105 | 6/6 | 3/3 | 8,51 | 10 |
| 288R70 | 120 | 95 | 95 | 70 | 22 | 13,2 | 11,2 | 22 | 105 | 6/6 | 3/3 | 8,15 | 10 |
| 289R70 | 150 | 120 | 95 | 70 | 22 | 14,7 | 11,2 | 23 | 105 | 6/6 | 3/3 | 7,66 | 10 |
| 289R95 | 150 | 120 | 120 | 95 | 22 | 14,7 | 13,2 | 23 | 105 | 6/6 | 3/3 | 7,14 | 10 |
| 290R70 | 185 | 150 | 95 | 70 | 25 | 16,3 | 11,2 | 25 | 125 | 6/6 | 3/3 | 11,70 | 10 |
| 290R95 | 185 | 150 | 120 | 95 | 25 | 16,3 | 13,2 | 25 | 125 | 6/6 | 3/3 | 11,05 | 10 |
| 290R120 | 185 | 150 | 150 | 120 | 25 | 16,3 | 14,7 | 25 | 125 | 6/6 | 3/3 | 10,49 | 10 |
| 291R120 | 240 | 185 | 150 | 120 | 28 | 18,3 | 14,7 | 28,5 | 125 | 6/6 | 3/3 | 13,80 | 5 |
| 291R150 | 240 | 185 | 185 | 150 | 28 | 18,3 | 16,3 | 28,5 | 125 | 6/6 | 3/3 | 13,19 | 5 |
| 292R95 | 300 | 240 | 120 | 95 | 32 | 21,0 | 13,2 | 32 | 145 | -- | 3/3 | 22,24 | 5 |
| 292R120 | 300 | 240 | 150 | 120 | 32 | 21,0 | 14,7 | 32 | 145 | -- | 3/3 | 21,59 | 5 |
| 292R150 | 300 | 240 | 185 | 150 | 32 | 21,0 | 16,3 | 32 | 145 | -- | 3/3 | 20,87 | 5 |

Pressverbinder nach DIN, Al, zugfest



- ▶ Für zugfeste Verbindungen von Aluminiumseilen nach DIN EN 50182
- ▶ Nach DIN 48085, Teil 2
- ▶ Eindeutige Werkzeugzuordnung durch Kennziffer
- ▶ Optimaler Übergangswiderstand durch Füllung mit Kontaktfett

Eigenschaften

- Leichte Verarbeitung durch Pressmarkierungen
- Einfache Kabeleinführung durch präzise Endenbearbeitung

Werkstoff

- E-Aluminium bis 95 mm²
- AlMgSi ab 120 mm²

Oberfläche

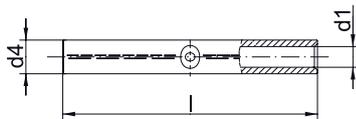
- Blank

Verarbeitungshinweise

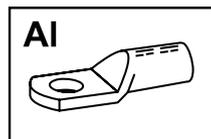
- Werkzeug: siehe Seite 1.90
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

Zusatzinformationen

- * = nicht genormt



| Nennquerschnitt mm ² | Art.-Nr. | Hinweis | Kennziffer | Abmessung mm | | | Anzahl Pressungen | | Leiter Ø mm | Gewicht/100 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|----------|---------|------------|--------------|------|-----|-------------------|------------|-------------|----------------------|--------|
| | | | | d1 | d4 | l | Al (7mm) | Al (breit) | | | |
| 16 | 243R | * | 12 | 5,8 | 12,0 | 140 | 8/8 | 4/4 | 5,1 | 3,4 | 10 |
| 25 | 244R | | 12 | 7,0 | 12,0 | 140 | 8/8 | 4/4 | 6,3 | 2,9 | 10 |
| 35 | 245R | | 14 | 8,2 | 14,0 | 140 | 8/8 | 4/4 | 7,5 | 3,9 | 10 |
| 50 | 246R | | 16 | 10,0 | 16,0 | 155 | 8/8 | 4/4 | 9,0 | 5,2 | 10 |
| 70 | 247R | | 18 | 11,5 | 18,5 | 165 | 8/8 | 4/4 | 10,5 | 7,4 | 10 |
| 95 | 248R | | 22 | 13,5 | 22,0 | 165 | 8/8 | 4/4 | 12,5 | 12,2 | 10 |
| 120 | 249R | | 25 | 15,5 | 25,5 | 250 | 12/12 | 6/6 | 14,0 | 21,8 | 10 |
| 150 | 250R | | 28 | 16,5 | 28,5 | 300 | -- | 7/7 | 15,7 | 34,4 | 10 |
| 185 | 251R | | 28 | 18,5 | 28,5 | 330 | -- | 7/7 | 17,5 | 33,0 | 5 |
| 240 | 252R | | 34 | 21,5 | 34,5 | 350 | -- | 7/7 | 20,2 | 54,0 | 5 |
| 300 | 253R | | 38 | 23,5 | 38,5 | 400 | -- | 8/8 | 22,5 | 79,0 | 1 |



Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

Presskabelschuhe und Verbinder aus E-AI

Pressverbinder für zugfeste Verbindungen von AI-Leitern DIN EN 50182, 16-95 mm²

| Werkzeugtyp | Pressbereich entspr. Nenn-Querschnitt in mm ² | Presswerkzeug | | Katalogseite | | Pressform |
|--|--|---------------|---------------------|---------------|--------------|-----------|
| | | Artikelnummer | Presskopf / Adapter | Presswerkzeug | Presseinsatz | |
| mechanische, elektrische, pneumatische, Presswerkzeuge mit wechselbarem Einsatz / Kopf | 10 rm/sm - 95 re/se | K354 | | 2.24 | 2.86 | ⬡ |
| | 10 rm/sm - 300 re/se | K22 | | 2.26 | 2.89 | ⬡ |
| handhydraulische Presswerkzeuge | 10 rm/sm - 300 re/se | HK12030 | | 2.60 | 2.94 | ⬡ |
| | | HK12042 | | 2.62 | 2.94 | ⬡ |
| | | HK120U | | 2.64 | 2.94 | ⬡ |
| | | HK6022 | | 2.56 | 2.89 | ⬡ |
| akkuhydraulische Presswerkzeuge | 10 rm/sm - 95 re/se | EK354ML | | 2.32 | 2.86 | ⬡ |
| | | EK354 | | 2.36 | 2.86 | ⬡ |
| | 10 rm/sm - 300 re/se | EK12032 | | 2.46 | 2.94 | ⬡ |
| | | EK12042 | | 2.48 | 2.94 | ⬡ |
| | | EK120U | | 2.50 | 2.94 | ⬡ |
| | | EK120UNV | + UA12TKL | 6.13 | 2.94 | ⬡ |
| | | EK135FT | +UA15T | 2.52 | 2.94 | ⬡ |
| | | EK6022 | | 2.40 | 2.89 | ⬡ |
| | | EK60UNV | +UA22 | 6.12 | 2.89 | ⬡ |
| | | EKM6022 | | 2.38 | 2.89 | ⬡ |
| | 50 - 240 | EKM6022IS | | 4.6 | 2.89 | ⬡ |
| | | EKM60UNV | +UA22 | 6.11 | 2.89 | ⬡ |
| | | EKM60ID* | | 2.44 | | ⬡ |
| | | EKM60IDIS | | 4.8 | | ⬡ |
| 400 - 500 | EK135FT | +UA15T | 2.52 | 2.95 | ⬡ | |
| hydraulische Presssysteme | 10 rm/sm - 300 re/se | THK120 | | 2.72 | 2.94 | ⬡ |
| | | THK22 | | 2.68 | 2.89 | ⬡ |
| | 10 rm/sm - 500 | HK252 | +25A13 | 2.78 | 2.94 + 2.97 | ⬡ |
| hydraulische Pressköpfe | 10 - 240 | PK60ID* | | 2.71 | | ⬡ |
| | 10 rm/sm - 300 re/se | PK12042 | | 2.72 | 2.94 | ⬡ |
| | | PK120U | | 2.74 | 2.94 | ⬡ |
| | | PK22 | | 2.68 | 2.89 | ⬡ |
| | | PK60UNV | +UA22 | 6.10 | 2.89 | ⬡ |
| | 400 - 500 | PK252 | +25A13 | 2.76 | 2.94 + 2.97 | ⬡ |

* Nicht geeignet für zugfeste Verbindungen



DIE VERBUNDENEN – PRESSKABELSCHUHE AUS ALUMINIUM UND KUPFER

Zwei sicher verbunden. Kupfer und Aluminium haben unterschiedliche Materialeigenschaften. Das geht nicht immer gut. Unsere Presskabelschuhe und Verbinder aus Aluminium und Kupfer sind in speziellen Verfahren aufwendig gefertigt und fügen zusammen, was zusammengehört. Ganz gleich, welches Material Sie im Einsatz haben: Mit Klauke sind Ihre Kontakte sicher.



In Kürze

- ▶ Einfache Verarbeitung durch Anlehnung an DIN Normen
- ▶ Sichere Verbindung von Kupfer und Aluminium, auch bei Kontakt mit Wasser
- ▶ Hohe Qualität durch spezielle Herstellungsverfahren
- ▶ Auch geeignet für Sektorleiter und Seile

► Gewohnt gut

Kabelschuhe und Verbinder aus Aluminium und Kupfer lassen sich genauso verarbeiten wie Aluminiumkabelschuhe der DIN-Norm. Es sind keine besonderen Werkzeuge notwendig, Sie verwenden einfach die entsprechenden Klauke Presseinsätze. So bleibt das Ergebnis gewohnt gut.

- Für Rund- und Sektorleiter nach EN 60228 und Aluminiumseile nach DIN 50182
- Keine zusätzlichen Kosten für neue Presseinsätze
- Sichere Verbindung durch Unterbindung der Kontaktkorrosion

► In vielen Ausführungen

Das Gute an der Klauke Vielfalt ist: Sie können die passenden Kabelschuhe für Ihr Projekt auswählen und Ihre Auswahl mit den Klauke Werkzeugen optimal verarbeiten. Hier passt alles zusammen.

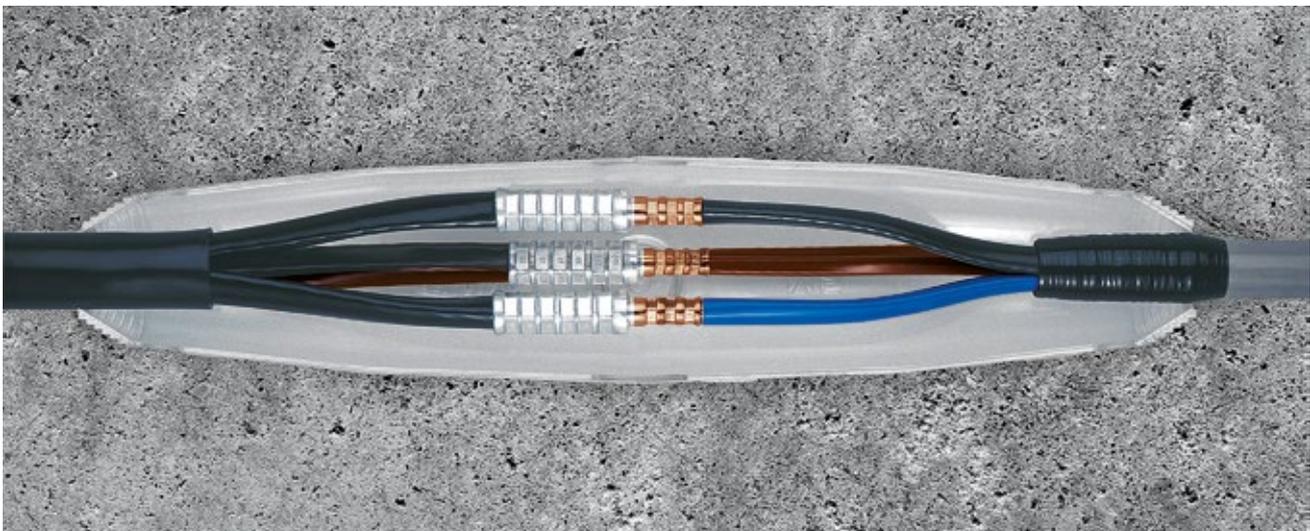
- Verarbeitung wie normaler Aluminiumkabelschuh
- Unterschiedliche Ausführungen verfügbar, zum Beispiel als Kabelschuh mit Kupferauge oder Cupal-Scheibe oder als rotationsreibgeschweißter Kabelschuh



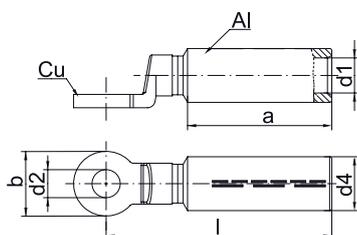
► In jeder Situation gut verbinden

Reduzier-Pressverbinder ermöglichen es, Leitungen aus Aluminium in Systeme mit Kupfer zu integrieren. Sie verbinden die beiden unterschiedlichen Materialien unabhängig von der Abmessung der Kabel miteinander.

- Für runde oder sektorförmige Leiter geeignet
- Für mehrdrähtige und eindrähtige sektorförmige Leiter geeignet



Presskabelschuhe, Al/Cu



- ▶ Für zugentlastete Verbindungen von Aluminiumleitern nach EN 60228 und Aluminiumseilen nach DIN EN 50182
- ▶ Rohrabmessung nach DIN 46329
- ▶ Für rundgedrückte Sektorleiter
- ▶ Mit Kennziffer zur eindeutigen Werkzeugzuordnung
- ▶ Mit Kontaktfett gefüllt für optimale Presseigenschaften
- ▶ Reibschweißverbindung zur Verhinderung einer galvanischen Korrosion

Eigenschaften

- Zum Anschluss von zugentlasteten Aluminiumleitern an Kupferanschlüssen in feuchten Räumen und im Außenbereich
- Längsdichte Ausführung mit Ölstopf und massiver Cu-Anschraubflasche
- Leichte Verarbeitung durch Pressmarkierungen
- Präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeleinführung

Werkstoff

- E-Aluminium
- Kupfer (EN13600)

Oberfläche

- Blank

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.101
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

Zusatzinformationen

- re = rund eindrätig, rm = rund mehrdrätig, se = sektorförmig eindrätig, sm = sektorförmig mehrdrätig, Sektorleiter müssen rundgedrückt werden

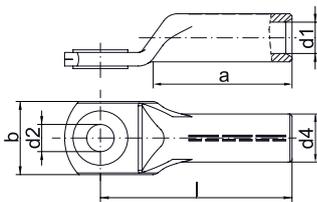
| Anschl.-bolzen ø | Art.-Nr. | Nennquerschnitt mm ² | | Kennziffer | Abmessung mm | | | | | | Anzahl Pressungen | | Gewicht 100 St. ~kg Cu | Gewicht 100 St. ~kg Ges. | VE/St. |
|---------------------|---------------|---------------------------------|-------|------------|--------------|----|------|------|------|-------|-------------------|------------|---------------------------------|-----------------------------------|--------|
| | | rm/sm | re/se | | a | b | d1 | d2 | d4 | l | Al (7mm) | Al (breit) | | | |
| M 8 | 363R8 | 16 | 25 | 12 | 34 | 24 | 6,0 | 8,5 | 12 | 68 | 4 | 2 | 4,4 | 5,9 | 10 |
| M 10 | 363R10 | 16 | 25 | 12 | 34 | 24 | 6,0 | 10,5 | 12 | 68 | 4 | 2 | 4,2 | 5,7 | 10 |
| M 8 | 364R8 | 25 | 35 | 12 | 34 | 24 | 6,8 | 8,5 | 12 | 68 | 4 | 2 | 4,4 | 5,8 | 10 |
| M 10 | 364R10 | 25 | 35 | 12 | 34 | 24 | 6,8 | 10,5 | 12 | 68 | 4 | 2 | 4,2 | 5,6 | 10 |
| M 12 | 364R12 | 25 | 35 | 12 | 34 | 24 | 6,8 | 13,0 | 12 | 68 | 4 | 2 | 3,9 | 5,3 | 10 |
| M 8 | 365R8 | 35 | 50 | 14 | 43 | 24 | 8,0 | 8,5 | 14 | 77 | 5 | 2 | 4,4 | 6,3 | 10 |
| M 10 | 365R10 | 35 | 50 | 14 | 43 | 24 | 8,0 | 10,5 | 14 | 77 | 5 | 2 | 4,2 | 6,1 | 10 |
| M 12 | 365R12 | 35 | 50 | 14 | 43 | 24 | 8,0 | 13,0 | 14 | 77 | 5 | 2 | 3,8 | 5,8 | 10 |
| M 8 | 366R8 | 50 | 70 | 16 | 43 | 25 | 9,8 | 8,5 | 16 | 77 | 5 | 2 | 4,4 | 6,4 | 10 |
| M 10 | 366R10 | 50 | 70 | 16 | 43 | 25 | 9,8 | 10,5 | 16 | 77 | 5 | 2 | 4,2 | 6,2 | 10 |
| M 12 | 366R12 | 50 | 70 | 16 | 43 | 25 | 9,8 | 13,0 | 16 | 77 | 5 | 2 | 3,9 | 5,9 | 10 |
| M 8 | 367R8 | 70 | 95 | 18 | 52 | 25 | 11,2 | 8,5 | 18,5 | 84,5 | 6 | 3 | 3,9 | 6,9 | 10 |
| M 10 | 367R10 | 70 | 95 | 18 | 50 | 25 | 11,2 | 10,5 | 18,5 | 85 | 6 | 3 | 4,2 | 7,4 | 10 |
| M 12 | 367R12 | 70 | 95 | 18 | 50 | 25 | 11,2 | 13,0 | 18,5 | 85 | 6 | 3 | 3,9 | 7,1 | 10 |
| M 8 | 368R8 | 95 | 120 | 22 | 56 | 30 | 13,2 | 8,5 | 22 | 90,5 | 6 | 3 | 4,1 | 8,0 | 5 |
| M 10 | 368R10 | 95 | 120 | 22 | 50,5 | 30 | 13,2 | 10,5 | 22 | 90,5 | 6 | 3 | 7,4 | 11,4 | 10 |
| M 12 | 368R12 | 95 | 120 | 22 | 50,5 | 30 | 13,2 | 13,0 | 22 | 90,5 | 6 | 3 | 6,8 | 10,8 | 10 |
| M 16 | 368R16 | 95 | 120 | 22 | 50,5 | 30 | 13,2 | 17,0 | 22 | 90,5 | 6 | 3 | 6,4 | 10,4 | 10 |
| M 8 | 369R8 | 120 | 150 | 22 | 50,5 | 30 | 14,7 | 8,5 | 23 | 95 | 6 | 3 | 3,9 | 8,3 | 5 |
| M 10 | 369R10 | 120 | 150 | 22 | 50,5 | 30 | 14,7 | 10,5 | 23 | 92 | 6 | 3 | 6,1 | 11,5 | 5 |
| M 12 | 369R12 | 120 | 150 | 22 | 50,5 | 30 | 14,7 | 13,0 | 23 | 92,0 | 6 | 3 | 6,8 | 11,4 | 5 |
| M 16 | 369R16 | 120 | 150 | 22 | 50,5 | 30 | 14,7 | 17,0 | 23 | 92,0 | 6 | 3 | 6,4 | 10,8 | 5 |
| M 8 | 370R8 | 150 | 185 | 25 | 62 | 30 | 16,3 | 8,5 | 25 | 104 | 6 | 3 | 7 | 13,3 | 5 |
| M 10 | 370R10 | 150 | 185 | 25 | 62 | 30 | 16,3 | 10,5 | 25 | 104 | 6 | 3 | 6,8 | 13,6 | 5 |
| M 12 | 370R12 | 150 | 185 | 25 | 62 | 30 | 16,3 | 13,0 | 25 | 104,0 | 6 | 3 | 6,8 | 13,1 | 5 |
| M 16 | 370R16 | 150 | 185 | 25 | 62 | 30 | 16,3 | 17,0 | 25 | 104,0 | 6 | 3 | 6,4 | 12,7 | 5 |

Fortsetzung nächste Seite

Presskabelschuhe, Al/Cu

| Anschl.-bolzen \emptyset | Art.-Nr. | Nennquerschnitt mm ² | | | Kennziffer | Abmessung mm | | | | | | Anzahl Pressungen | | Gewicht 100 St. ~kg Cu | Gewicht 100 St. ~kg Ges. | VE/St. |
|----------------------------|---------------|---------------------------------|-------|----|------------|--------------|------|------|------|-------|-----------|-------------------|------|------------------------|--------------------------|--------|
| | | rm/sm | re/se | a | | b | d1 | d2 | d4 | l | Al (7 mm) | Al (breit) | | | | |
| M 8 | 371R8 | 185 | 240 | 28 | 62 | 30 | 18,3 | 8,5 | 28,5 | 105 | 6 | 3 | 11,3 | 19,4 | 5 | |
| M 10 | 371R10 | 185 | 240 | 28 | 62 | 30 | 18,3 | 10,5 | 28,5 | 105,5 | 6 | 3 | 10,3 | 18,6 | 5 | |
| M 12 | 371R12 | 185 | 240 | 28 | 62 | 35 | 18,3 | 13,0 | 28,5 | 105,5 | 6 | 3 | 10,1 | 18,4 | 5 | |
| M 16 | 371R16 | 185 | 240 | 28 | 62 | 35 | 18,3 | 17,0 | 28,5 | 105,5 | 6 | 3 | 9,3 | 17,6 | 5 | |
| M 20 | 371R20 | 185 | 240 | 28 | 62 | 35 | 18,3 | 21,0 | 28,5 | 105,5 | 6 | 3 | 10,1 | 18,4 | 5 | |
| M 10 | 372R10 | 240 | 300 | 32 | 72 | 35 | 21,0 | 10,5 | 32 | 118,5 | 8 | 3 | 12,1 | 22,5 | 5 | |
| M 12 | 372R12 | 240 | 300 | 32 | 72 | 35 | 21,0 | 13,0 | 32 | 118,5 | 8 | 3 | 11,8 | 22,2 | 5 | |
| M 16 | 372R16 | 240 | 300 | 32 | 72 | 35 | 21,0 | 17,0 | 32 | 118,5 | 8 | 3 | 11,0 | 21,4 | 5 | |
| M 20 | 372R20 | 240 | 300 | 32 | 72 | 35 | 21,0 | 21,0 | 32 | 118,5 | 8 | 3 | 10,1 | 20,5 | 5 | |
| M 10 | 373R10 | 300 | -- | 34 | 72 | 36 | 23,3 | 10,5 | 34 | 124 | 8 | 3 | 14,3 | 27,2 | 2 | |
| M 12 | 373R12 | 300 | -- | 34 | 72 | 36 | 23,3 | 13,0 | 34 | 124 | 8 | 3 | 17,7 | 33,7 | 2 | |
| M 16 | 373R16 | 300 | -- | 34 | 72 | 36 | 23,3 | 17,0 | 34 | 124 | 8 | 3 | 16,9 | 32,9 | 2 | |
| M 20 | 373R20 | 300 | -- | 34 | 72 | 40 | 23,3 | 21,0 | 34 | 124 | 8 | 3 | 16,0 | 32,0 | 1 | |
| M 12 | 374R12 | 400 | -- | 38 | 100 | 40 | 26,0 | 13,0 | 38,5 | 150,5 | -- | 4 | 25,6 | 37,4 | 1 | |
| M 16 | 374R16 | 400 | -- | 38 | 100 | 40 | -- | 17 | 38,5 | 150,5 | -- | 4 | 22,1 | 37,4 | 1 | |

Presskabelschuhe, Al/Cu mit Cu-Auge



- Für zugentlastete Verbindungen von Aluminiumleitern nach EN 60228 und Aluminiumseilen nach DIN EN 50182
- Rohrabmessung nach DIN 46329
- Für rundgedrückte Sektorleiter
- Eindeutige Werkzeugzuordnung durch Kennziffer
- Optimaler Übergangswiderstand durch Füllung mit Kontaktfett



Eigenschaften

- Zum Verschrauben zugentlasteter Aluminium Verbindungen auf Cu-Schienen in feuchten Räumen
- Mit Cu-Auge im Anschraubbereich
- Leichte Verarbeitung durch Pressmarkierungen
- Einfache Kabeinführung durch präzise Endenbearbeitung

Werkstoff

- E-Aluminium
- Kupfer (EN13600)

Oberfläche

- Blank

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.101
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

Zusatzinformationen

- re = rund eindrätig, rm = rund mehrdrätig, se = sektorförmig eindrätig, sm = sektorförmig mehrdrätig, Sektorleiter müssen rundgedrückt werden

| Anschl.-bolzen \emptyset | Art.-Nr. | Nennquerschnitt mm ² | | | Kennziffer | Abmessung mm | | | | | | Anzahl Pressungen | | Gewicht 100 St. ~kg Cu | Gewicht 100 St. ~kg Ges. | VE/St. |
|----------------------------|---------------|---------------------------------|-------|----|------------|--------------|-----|------|----|----|----------|-------------------|-------|------------------------|--------------------------|--------|
| | | rm/sm | re/se | a | | b | d1 | d2 | d4 | l | Al (7mm) | Al (breit) | | | | |
| M 6 | 302R6 | 10 | 16 | 10 | 32 | 18 | 5,0 | 6,5 | 10 | 52 | 4 | 2 | 0,260 | 1,20 | 10 | |
| M 8 | 302R8 | 10 | 16 | 10 | 32 | 22 | 5,0 | 8,5 | 10 | 52 | 4 | 2 | 0,580 | 1,50 | 10 | |
| | 303R8 | 16 | 25 | 12 | 32 | 22 | 5,8 | 8,5 | 12 | 52 | 4 | 2 | 0,600 | 1,95 | 10 | |
| M 10 | 303R10 | 16 | 25 | 12 | 32 | 25 | 5,8 | 10,5 | 12 | 52 | 4 | 2 | 0,600 | 2,00 | 10 | |
| M 8 | 304R8 | 25 | 35 | 12 | 38 | 22 | 7,0 | 8,5 | 12 | 60 | 4 | 2 | 0,625 | 2,00 | 10 | |

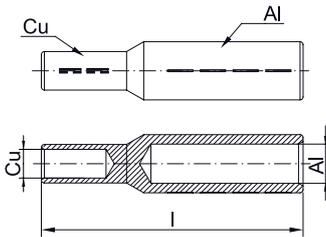
Fortsetzung nächste Seite



Presskabelschuhe, Al/Cu mit Cu-Auge

| Anschl.- bolzen ø | Art.-Nr. | Nennquerschnitt mm ² | | Kennziffer | Abmessung mm | | | | | | Anzahl Pressungen | | Gewicht 100 St. ~kg Cu | Gewicht 100 St. ~kg Ges. | VE/St. |
|-------------------------|---------------|---------------------------------|-------|------------|--------------|----|-------|------|------|-----|-------------------|------------|---------------------------------|-----------------------------------|--------|
| | | rm/sm | re/se | | a | b | d1 | d2 | d4 | l | Al (7mm) | Al (breit) | | | |
| M 10 | 304R10 | 25 | 35 | 12 | 38 | 25 | 7,0 | 10,5 | 12 | 60 | 4 | 2 | 0,900 | 2,10 | 10 |
| | 305R10 | 35 | 50 | 14 | 42 | 26 | 8,2 | 10,5 | 14 | 67 | 5 | 2 | 0,800 | 3,00 | 10 |
| M 12 | 305R12 | 35 | 50 | 14 | 42 | 30 | 8,2 | 13,0 | 14 | 67 | 5 | 2 | 1,120 | 3,10 | 10 |
| M 10 | 306R10 | 50 | 70 | 16 | 45 | 27 | 10,0 | 10,5 | 16 | 72 | 5 | 2 | 0,900 | 3,60 | 10 |
| M 12 | 306R12 | 50 | 70 | 16 | 45 | 30 | 10,0 | 13,0 | 16 | 72 | 5 | 2 | 1,120 | 3,80 | 10 |
| M 10 | 307R10 | 70 | 95 | 18 | 55 | 29 | 11,5 | 10,5 | 18,5 | 86 | 6 | 3 | 1,075 | 5,60 | 10 |
| M 12 | 307R12 | 70 | 95 | 18 | 55 | 32 | 11,5 | 13,0 | 18,5 | 86 | 6 | 3 | 1,300 | 5,70 | 10 |
| M 10 | 308R10 | 95 | 120 | 22 | 55 | 32 | 13,5 | 10,5 | 22 | 90 | 6 | 3 | 1,435 | 10,00 | 5 |
| M 12 | 308R12 | 95 | 120 | 22 | 55 | 35 | 13,5 | 13,0 | 22 | 90 | 6 | 3 | 1,735 | 9,50 | 5 |
| M 16 | 308R16 | 95 | 120 | 22 | 55 | 38 | 13,5 | 17,0 | 22 | 90 | 6 | 3 | 2,655 | 10,00 | 5 |
| M 12 | 309R12 | 120 | 150 | 22 | 55 | 35 | 15,0 | 13,0 | 23 | 91 | 6 | 3 | 1,810 | 8,70 | 5 |
| M 16 | 309R16 | 120 | 150 | 22 | 55 | 38 | 15,0 | 17,0 | 23 | 91 | 6 | 3 | 2,230 | 8,80 | 5 |
| M 12 | 310R12 | 150 | 185 | 25 | 63 | 35 | 16,5 | 13,0 | 25 | 103 | 6 | 3 | 2,025 | 12,20 | 5 |
| M 16 | 310R16 | 150 | 185 | 25 | 63 | 41 | 16,5 | 17,0 | 25 | 103 | 6 | 3 | 2,655 | 12,30 | 5 |
| M 12 | 311R12 | 185 | 240 | 28 | 65 | 40 | 18,5 | 13,0 | 28,5 | 106 | 6 | 3 | 2,320 | 15,00 | 5 |
| M 16 | 311R16 | 185 | 240 | 28 | 65 | 42 | 18,5 | 17,0 | 28,5 | 106 | 6 | 3 | 4,975 | 15,50 | 5 |
| M 20 | 311R20 | 185 | 240 | 28 | 65 | 46 | 18,5 | 21,0 | 28,5 | 106 | 6 | 3 | 4,610 | 15,50 | 5 |
| M 12 | 312R12 | 240 | 300 | 32 | 70 | 45 | 21,0 | 13,0 | 32 | 116 | 8 | 3 | 2,750 | 20,00 | 5 |
| M 16 | 312R16 | 240 | 300 | 32 | 70 | 45 | 21,3 | 17,0 | 32 | 116 | 8 | 3 | 3,400 | 21,00 | 5 |
| M 20 | 312R20 | 240 | 300 | 32 | 70 | 49 | 21,3 | 21,0 | 32 | 116 | 8 | 3 | 4,600 | 22,00 | 5 |
| M 16 | 313R16 | 300 | -- | 34 | 75 | 51 | 23,3 | 17,0 | 34 | 124 | 8 | 3 | 3,980 | 21,60 | 1 |
| M 20 | 313R20 | 300 | -- | 34 | 75 | 51 | 23,3 | 21,0 | 34 | 124 | 8 | 3 | 5,510 | 22,20 | 1 |
| M 16 | 314R16 | 400 | -- | 38 | 95 | 58 | 26,25 | 17,0 | 38,5 | 165 | -- | 4 | 4,200 | 35,00 | 1 |
| M 20 | 314R20 | 400 | -- | 38 | 95 | 58 | 26,25 | 21,0 | 38,5 | 165 | -- | 4 | 5,950 | 35,00 | 1 |

Pressverbinder, Al/Cu



- ▶ Für zugentlastete Verbindungen von Aluminiumleitern nach EN 60228 und Aluminiumseilen nach DIN EN 50182
- ▶ Für Cu-Rundleiter z. B. EN 60228 Kl. 1, 2, 5 und 6
- ▶ Für zugentlastete Kupferseile, z. B. nach DIN 48201-1
- ▶ Rohrabmessung nach DIN 46267, Teil 1 und 2
- ▶ Für rundgedrückte Sektorleiter
- ▶ Eindeutige Werkzeugzuordnung durch Kennziffer

Eigenschaften

- Zum Verbinden zugentlasteter Aluminium- und Kupferleiter
- Leichte Verarbeitung durch Pressmarkierungen
- Einfache Kabeleinführung durch präzise Endenbearbeitung

Werkstoff

- E-Aluminium
- Kupfer (EN13600)

Oberfläche

- Blank

Verarbeitungshinweise

- Hülsen für verdichtete Leiter sowie Hülsen für 3-Leiter und 4-Leiter Kabel siehe Kapitel „Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu“
- Reduzierhülsen zur Verbindung ungleicher Querschnitte finden Sie auf Seite 1.58
- Werkzeug: siehe Seite 1.101
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

Zusatzinformationen

- re = rund eindrätig, rm = rund mehrdrätig, se = sektorförmig eindrätig,
- sm = sektorförmig mehrdrätig, Sektorleiter müssen rundgedrückt werden

| Art.-Nr. | Nennquerschnitt mm ² | | | Abmessung mm | | | Kennziffer | | Gewicht 100 St. ~kg Cu | Gewicht 100 St. ~kg Ges. | VE/St. |
|----------|---------------------------------|----------|-------------------|--------------|------------|------------|------------|------|---------------------------------|-----------------------------------|--------|
| | Al rm/sm | Al re/se | Cu re/rm/se/sm | l | Durchm. Al | Durchm. Cu | Al | Cu | | | |
| 322R10 | 10 | | 10 | 55,0 | 5,0 | 4,5 | 10 | 6 | 0,212 | 1,100 | 4 |
| 322R16 | 10 | | 16 | 61,0 | 5,0 | 5,4 | 10 | 8 | 0,714 | 1,550 | 4 |
| 323R10 | 16 | | 10 | 55,0 | 6,0 | 4,5 | 12 | 6 | 0,212 | 1,500 | 4 |
| 323R16 | 16 | | 16 | 61,0 | 6,0 | 5,4 | 12 | 8 | 0,714 | 1,750 | 4 |
| 324R10 | 25 | 35 | 10 | 55,0 | 6,8 | 4,5 | 12 | 6 | 0,212 | 1,400 | 4 |
| 324R16 | 25 | 35 | 16 | 61,0 | 6,8 | 5,5 | 12 | 8,0 | 0,714 | 1,650 | 4 |
| 324R25 | 25 | 35 | 25 | 61,0 | 6,8 | 7,0 | 12 | 10 | 0,892 | 1,900 | 4 |
| 324R35 | 25 | 35 | 35 | 61,0 | 6,8 | 8,2 | 12 | 12,0 | 1,624 | 2,000 | 4 |
| 324R50 | 25 | 35 | 50 | 72,0 | 6,8 | 10,0 | 12 | 14 | 2,362 | 3,500 | 4 |
| 324R416 | 25/4 | 35 | 16 | 63,0 | 7,6 | 5,5 | 12 | 8,0 | 0,714 | 1,600 | 4 |
| 325R16 | 35 | 50 | 16 | 71,0 | 8,0 | 5,5 | 14 | 8,0 | 0,714 | 2,500 | 4 |
| 325R25 | 35 | 50 | 25 | 71,0 | 8,0 | 7,0 | 14 | 10 | 0,892 | 2,650 | 4 |
| 325R35 | 35 | 50 | 35 | 71,0 | 8,0 | 8,2 | 14 | 12,0 | 1,519 | 3,300 | 4 |
| 325R50 | 35 | 50 | 50 | 77,0 | 8,0 | 10,0 | 14 | 14,0 | 2,362 | 3,530 | 4 |
| 325R616 | 35/6 | 50 | 16 | 71,0 | 9,0 | 5,5 | 14 | 8,0 | 0,714 | 2,450 | 4 |
| 325R625 | 35/6 | 50 | 25 | 71,0 | 9,0 | 7,0 | 14 | 10 | 0,892 | 2,600 | 4 |
| 325R635 | 35/6 | 50 | 35 | 71,0 | 9,0 | 8,2 | 14 | 12,0 | 1,624 | 3,250 | 4 |
| 326R16 | 50 | 70 | 16 | 71,5 | 9,8 | 5,5 | 16 | 8,0 | 0,714 | 2,850 | 4 |
| 326R25 | 50 | 70 | 25 | 71,5 | 9,8 | 7,0 | 16 | 10 | 0,892 | 3,200 | 4 |
| 326R35 | 50 | 70 | 35 | 71,5 | 9,8 | 8,2 | 16 | 12,0 | 1,624 | 3,800 | 4 |
| 326R50 | 50 | 70 | 50 | 77,5 | 9,8 | 10,0 | 16 | 14,0 | 2,362 | 4,550 | 4 |
| 327R16 | 70 | 95 | 16 | 79,0 | 11,2 | 5,5 | 18,5 | 8,0 | 0,714 | 4,100 | 4 |

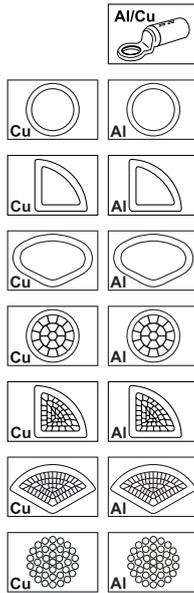
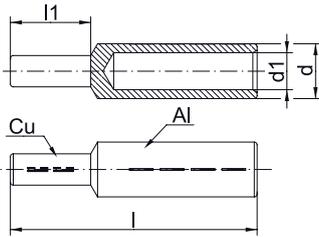
Fortsetzung nächste Seite



Pressverbinder, Al/Cu

| Art.-Nr. | Nennquerschnitt mm ² | | | Abmessung mm | | | Kennziffer | | Gewicht 100 St. ~kg Cu | Gewicht 100 St. ~kg Ges. | VE/St. |
|----------------|---------------------------------|----------|-------------------|--------------|------------|------------|------------|------|---------------------------------|-----------------------------------|--------|
| | Al rm/sm | Al re/se | Cu re/rm/se/sm | l | Durchm. Al | Durchm. Cu | Al | Cu | | | |
| 327R25 | 70 | 95 | 25 | 79,0 | 11,2 | 7,0 | 18,5 | 10 | 0,892 | 3,950 | 4 |
| 327R35 | 70 | 95 | 35 | 79,0 | 11,2 | 8,2 | 18 | 12 | 1,624 | 4,900 | 4 |
| 327R50 | 70 | 95 | 50 | 85,0 | 11,2 | 10,0 | 18 | 14 | 2,362 | 5,700 | 4 |
| 327R70 | 70 | 95 | 70 | 85,0 | 11,2 | 11,5 | 18 | 16 | 2,921 | 7,250 | 4 |
| 327R95 | 70 | 95 | 95 | 95,0 | 11,2 | 13,5 | 18 | 18 | 4,957 | 9,360 | 4 |
| 327R120 | 70 | 95 | 120 | 99,0 | 11,2 | 15,5 | 18 | 20 | 5,640 | 10,540 | 4 |
| 328R16 | 95 | 120 | 16 | 79,0 | 13,2 | 5,5 | 22 | 8 | 0,714 | 6,150 | 4 |
| 328R25 | 95 | 120 | 25 | 79,0 | 13,2 | 7,0 | 22 | 10 | 0,892 | 6,300 | 4 |
| 328R35 | 95 | 120 | 35 | 79,0 | 13,2 | 8,2 | 22 | 12 | 1,519 | 6,800 | 4 |
| 328R50 | 95 | 120 | 50 | 85,0 | 13,2 | 10,0 | 22 | 14 | 2,362 | 8,050 | 4 |
| 328R70 | 95 | 120 | 70 | 87,0 | 13,2 | 11,5 | 22 | 16 | 3,105 | 8,200 | 4 |
| 328R95 | 95 | 120 | 95 | 95,0 | 13,2 | 13,5 | 22 | 18 | 4,957 | 10,350 | 4 |
| 328R120 | 95 | 120 | 120 | 95,0 | 13,2 | 15,5 | 22 | 20 | 5,640 | 11,550 | 4 |
| 329R35 | 120 | 150 | 35 | 81,0 | 14,7 | 8,2 | 22 | 12 | 1,519 | 7,600 | 4 |
| 329R50 | 120 | 150 | 50 | 87,0 | 14,7 | 10,0 | 22 | 14 | 2,362 | 7,900 | 4 |
| 329R70 | 120 | 150 | 70 | 89,0 | 14,7 | 11,5 | 22 | 16 | 3,105 | 8,500 | 4 |
| 329R95 | 120 | 150 | 95 | 97,0 | 14,7 | 13,5 | 22 | 18 | 4,857 | 11,000 | 4 |
| 329R120 | 120 | 150 | 120 | 97,0 | 14,7 | 15,5 | 22 | 20 | 5,640 | 10,280 | 4 |
| 330R16 | 150 | 185 | 16 | 95,5 | 16,3 | 5,4 | 25 | 8 | 0,714 | 7,800 | 4 |
| 330R25 | 150 | 185 | 25 | 95,5 | 16,3 | 6,8 | 25 | 10 | 0,892 | 8,000 | 4 |
| 330R35 | 150 | 185 | 35 | 95,5 | 16,3 | 8,2 | 25 | 12 | 1,624 | 8,400 | 4 |
| 330R50 | 150 | 185 | 50 | 98,5 | 16,3 | 10,0 | 25 | 14 | 2,362 | 10,200 | 4 |
| 330R70 | 150 | 185 | 70 | 99,5 | 16,3 | 11,5 | 25 | 16 | 3,105 | 10,350 | 4 |
| 330R95 | 150 | 185 | 95 | 107,5 | 16,3 | 13,5 | 25 | 18 | 4,957 | 12,650 | 4 |
| 330R120 | 150 | 185 | 120 | 107,5 | 16,3 | 15,5 | 25 | 20 | 5,640 | 13,900 | 4 |
| 330R150 | 150 | 185 | 150 | 114,0 | 16,3 | 17,0 | 25 | 23 | 8,231 | 16,700 | 4 |
| 331R50 | 185 | 240 | 50 | 99,0 | 18,3 | 10,0 | 28 | 14 | 2,362 | 12,100 | 1 |
| 331R70 | 185 | 240 | 70 | 100,0 | 18,3 | 11,5 | 28 | 16 | 3,105 | 13,000 | 1 |
| 331R95 | 185 | 240 | 95 | 108,0 | 18,3 | 13,5 | 28 | 19 | 4,957 | 14,450 | 1 |
| 331R120 | 185 | 240 | 120 | 108,0 | 18,3 | 15,5 | 28 | 28 | 5,640 | 13,720 | 1 |
| 331R150 | 185 | 240 | 150 | 113,0 | 18,3 | 17,0 | 28 | 22 | 8,231 | 19,550 | 1 |
| 331R185 | 185 | 240 | 185 | 116,0 | 18,3 | 19,0 | 28 | 25 | 9,621 | 21,000 | 1 |
| 332R50 | 240 | 300 | 50 | 110,0 | 21,0 | 10,0 | 32 | 14 | 2,362 | 16,500 | 1 |
| 332R70 | 240 | 300 | 70 | 111,0 | 21,0 | 11,5 | 32 | 16 | 3,105 | 18,000 | 1 |
| 332R95 | 240 | 300 | 95 | 119,0 | 21,0 | 13,5 | 32 | 18 | 4,957 | 19,000 | 1 |
| 332R120 | 240 | 300 | 120 | 119,0 | 21,0 | 15,5 | 32 | 20 | 5,640 | 20,500 | 1 |
| 332R150 | 240 | 300 | 150 | 124,0 | 21,0 | 17,0 | 32 | 22 | 8,231 | 23,300 | 1 |
| 332R185 | 240 | 300 | 185 | 127,0 | 21,0 | 19,0 | 32 | 25 | 9,621 | 25,500 | 1 |
| 332R240 | 240 | 300 | 240 | 128,0 | 21,0 | 21,5 | 32 | 28 | 12,705 | 30,100 | 1 |
| 333R120 | 300 | -- | 120 | 119,0 | 23,5 | 15,5 | 34 | 21 | 5,640 | 27,800 | 1 |
| 333R150 | 300 | -- | 150 | 124,0 | 23,5 | 17,0 | 34 | 23,5 | 8,234 | 31,100 | 1 |
| 333R185 | 300 | -- | 185 | 127,0 | 23,5 | 19,0 | 34 | 25 | 9,621 | 32,700 | 1 |
| 333R240 | 300 | -- | 240 | 128,0 | 23,5 | 21,5 | 34 | 28 | 12,705 | 37,500 | 1 |
| 333R300 | 300 | -- | 300 | 134,0 | 23,5 | 24,5 | 34 | 32 | 16,099 | 41,700 | 1 |

Pressverbinder mit Cu-Bolzen, Al



- ▶ Für zugentlastete Verbindungen von Aluminiumleitern nach EN 60228 und Aluminiumseilen nach DIN EN 50182
- ▶ Für rundgedrückte Sekorleiter
- ▶ Rohrabmessung nach DIN 46267 Teil 2
- ▶ Eindeutige Werkzeugzuordnung durch Kennziffer

Eigenschaften

- Zum Verschrauben zugentlasteter Aluminiumleiter in Kupferklemmen
- Leichte Verarbeitung durch Pressmarkierungen
- Einfache Kabeleinführung durch präzise Endenbearbeitung

Werkstoff

- E-Aluminium
- Kupfer (EN13600)

Oberfläche

- Blank

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.101
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

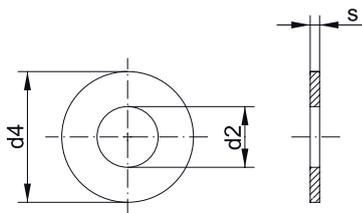
Zusatzinformationen

- re = rund eindrätig, rm = rund mehrdrätig, se = sektorförmig eindrätig, sm = sektorförmig mehrdrätig, Sektorleiter müssen rundgedrückt werden

| Art.-Nr. | Nennquerschnitt mm ² | | Kennziffer | Abmessung mm | | | | Bolzen Ø mm | Leiter Ø mm | Gewicht 100 St. ~kg Cu | Gewicht 100 St. ~kg Ges. | VE/St. |
|-------------|---------------------------------|-------|------------|--------------|------|-----|----|-------------|-------------|------------------------|--------------------------|--------|
| | rm/sm | re/se | | d Ø | d1 | l | l1 | | | | | |
| 344R | 25 | 35 | 12 | 12,0 | 6,8 | 60 | 20 | 6 | 6,3 | 0,462 | 1,6 | 10 |
| 345R | 35 | 50 | 14 | 14,0 | 8,0 | 71 | 22 | 7 | 7,5 | 0,695 | 2,5 | 10 |
| 346R | 50 | 70 | 16 | 16,0 | 10,0 | 74 | 25 | 8 | 9,0 | 1,037 | 3,3 | 10 |
| 347R | 70 | 95 | 18 | 18,5 | 11,5 | 87 | 30 | 10 | 10,5 | 1,958 | 5,4 | 10 |
| 348R | 95 | 120 | 22 | 23,0 | 13,2 | 91 | 33 | 12 | 12,5 | 3,112 | 8,7 | 10 |
| 349R | 120 | 150 | 22 | 23,0 | 15,0 | 97 | 38 | 12 | 14,0 | 3,598 | 9,0 | 10 |
| 350R | 150 | 185 | 25 | 25,5 | 16,5 | 108 | 38 | 12 | 15,8 | 3,598 | 10,9 | 10 |
| 351R | 185 | 240 | 28 | 28,5 | 18,5 | 116 | 44 | 14 | 17,5 | 3,692 | 15,7 | 5 |
| 352R | 240 | 300 | 32 | 32,5 | 21,5 | 128 | 44 | 16 | 20,3 | 7,435 | 21,8 | 5 |
| 353R | 300 | -- | 34 | 34,5 | 23,5 | 131 | 46 | 18 | 22,5 | 9,410 | 26,7 | 1 |



Cupal-Scheiben



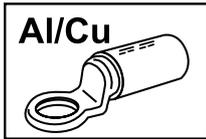
Eigenschaften

- Unterlegscheibe zum Verhindern der galvanischen Korrossion bei der Verbindung von Aluminium und Kupfer
- Für den Anschluss von Kupferleitern auf Aluminium in trockenen Räumen
- Für den Anschluss von Aluminiumleitern auf Kupfer in trockenen Räumen
- Verbindung mit verzinneten Aluminiumkabelschuhen auch in feuchten Räumen anwendbar

Werkstoff

- E-Al, einseitig mit Cu plattiert

| Anschl.-bolzen \emptyset | Art.-Nr. | Abmessung mm | | | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|-------------------------------|---------------|--------------|----|---|-----------------------------|--------|
| | | d2 | d4 | s | | |
| M 6 | CS615 | 6,5 | 15 | 2 | 0,06 | 10 |
| M 8 | CS818 | 8,5 | 18 | 2 | 0,09 | 10 |
| M 10 | CS1022 | 11,0 | 22 | 2 | 0,26 | 10 |
| M 12 | CS1228 | 13,0 | 28 | 2 | 0,44 | 10 |
| M 14 | CS1428 | 15,0 | 28 | 2 | 0,40 | 10 |
| M 16 | CS1635 | 17,0 | 35 | 2 | 0,66 | 10 |



Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

Presskabelschuhe und Verbinder aus Al/Cu

Die Werkzeuge der Kupferseite unserer Al/Cu Pressverbinder finden Sie in der Anwendungstabelle der DIN Presskabelschuhe und Verbinder-Cu

| Werkzeugtyp | Pressbereich entspr. Nenn-Querschnitt in mm ² | Presswerkzeug | | Katalogseite | | Pressform |
|--|--|---------------|---------------------|---------------|--------------|-----------|
| | | Artikelnummer | Presskopf / Adapter | Presswerkzeug | Presseinsatz | |
| mechanische, elektrische, pneumatische, Presswerkzeuge mit wechselbarem Einsatz / Kopf | 10 rm/sm - 95 re/se | K354 | | 2.24 | 2.86 | ⬡ |
| | 10 rm/sm - 300 re/se | K22 | | 2.26 | 2.89 | ⬡ |
| handhydraulische Presswerkzeuge | 10 rm/sm - 300 re/se | HK12030 | | 2.60 | 2.94 | ⬡ |
| | | HK12042 | | 2.62 | 2.94 | ⬡ |
| | | HK120U | | 2.64 | 2.94 | ⬡ |
| | | HK6022 | | 2.56 | 2.89 | ⬡ |
| akkuhydraulische Presswerkzeuge | 10 rm/sm - 95 re/se | EK354ML | | 2.32 | 2.86 | ⬡ |
| | | EK354 | | 2.36 | 2.86 | ⬡ |
| | 10 rm/sm - 300 re/se | EK12032 | | 2.46 | 2.94 | ⬡ |
| | | EK12042 | | 2.48 | 2.94 | ⬡ |
| | | EK120U | | 2.50 | 2.94 | ⬡ |
| | | EK120UNV | + UA12TKL | 6.13 | 2.94 | ⬡ |
| | | EK135FT | +UA15T | 2.52 | 2.94 | ⬡ |
| | | EK6022 | | 2.40 | 2.89 | ⬡ |
| | | EK60UNV | +UA22 | 6.12 | 2.89 | ⬡ |
| | | EKM6022 | | 2.38 | 2.89 | ⬡ |
| | 50 - 240 | EKM6022IS | | 4.6 | 2.89 | ⬡ |
| | | EKM60UNV | +UA22 | 6.11 | 2.89 | ⬡ |
| | | EKM60ID* | | 2.44 | | ⬡ |
| | | EKM60IDIS | | 4.8 | | ⬡ |
| 400 - 500 | EK135FT | +UA15T | 2.52 | 2.95 | ⬡ | |
| hydraulische Presssysteme | 10 rm/sm - 300 re/se | THK120 | | 2.72 | 2.94 | ⬡ |
| | | THK22 | | 2.68 | 2.89 | ⬡ |
| | 10 rm/sm - 500 | HK252 | +25A13 | 2.78 | 2.94 + 2.97 | ⬡ |
| hydraulische Pressköpfe | 10 - 240 | PK60ID* | | 2.71 | | ⬡ |
| | 10 rm/sm - 300 re/se | PK12042 | | 2.72 | 2.94 | ⬡ |
| | | PK120U | | 2.74 | 2.94 | ⬡ |
| | | PK22 | | 2.68 | 2.89 | ⬡ |
| | | PK60UNV | +UA22 | 6.10 | 2.89 | ⬡ |
| | 400 - 500 | PK252 | +25A13 | 2.76 | 2.94 + 2.97 | ⬡ |



DIE UNKOMPLIZIERTEN – KLEMMEN UND SCHRAUBVERBINDER

Einfaches Verbinden von verschiedenen Materialien und Querschnitten. Klauke Klemmen und Schraubverbinder machen das möglich: Sie passen auf alle gängigen Größen und Materialien. Unter Beachtung der vorgeschriebenen Sicherheitsmaßnahmen können zum Beispiel Kabelabzweig-Schraub-Klemmringe auch unter Spannung installiert werden. Alles ganz unkompliziert.



In Kürze

- ▶ Einfaches Abzweigen ohne Durchtrennen des Hauptleiters mit den Klauke H- und C-Klemmen
- ▶ H-Klemmen nach DIN EN 50164-1 blitzschutzgeprüft
- ▶ Auch in längsdichter Ausführung für Al/Cu-Verbindungen erhältlich

► Durchgehend verbunden

Sparen Sie sich die Mühe, denn ein Auftrennen der Leiter ist nicht notwendig. Verschiedene Nennquerschnitte klemmen Sie mit Mehrbereichsklemmen.

- Flexibel durch großen Querschnittsbereich, C-Klemmen von 2,5 mm² bis 185 mm² Nennquerschnitt, H-Klemmen ab 70 mm² Nennquerschnitt
- Zeitsparendes Verbinden, da das Auftrennen des Hauptleiters entfällt.
- Unkompliziertes Verbinden von verschiedenen Querschnitten.



► Schrauben statt Pressen

Verbinden Sie die Leiter mit Schrauben. Warum? Weil Sie dafür kein spezielles Werkzeug brauchen. Schrauben sind für jeden Einsatz zu haben. Damit sie lange durchhalten, sind alle unsere Schraubverbinder aus hochwertigem Material hergestellt. Das ist mal eine effiziente Lösung!

- Verbindungen von 2,5 mm² bis 185 mm² Nennquerschnitt
- Kein spezielles Werkzeug benötigt
- Für viele Anforderungen die passende Schraublösung
- Für Aluminium- und Kupferleiter
- Für Rund- und Sektorleiter
- Für Leiter und Seile

► Klemmen für Versorgung ohne Unterbrechung

Wir lassen Ihre Versorgung nicht im Stich. Mit Klauke Klemmen kann Ihr Betrieb ohne Ausfall weiterlaufen, die Installation nehmen Sie auch unter Spannung vor. Kein Stillstand, der Betrieb läuft weiter.

- Besonders geeignet für die Energieversorgung
- Installierbar unter Spannung
- Hauptleiter bleibt intakt
- In verschiedenen Ausführungen für 3- und 4-Leiter-Kabel erhältlich





Gestanzte Klemmkabelschuhe, Cu



► Zum Verschrauben von Rundleitern nach EN 60228 Kl. 1 und 2, beispielsweise im Blitzschutzbereich

Eigenschaften

- Auch zum Verarbeiten im Freien
- Wahlweise mit 2 oder 4 Schrauben erhältlich

Werkstoff

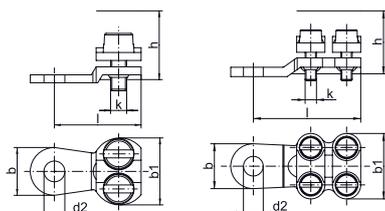
- Kupfer (ETP)
- Schrauben: DIN 84 / DIN 933 Bronze, F 60

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

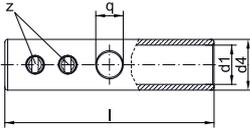
Verarbeitungshinweise

- Als Sonderartikel in blanker Ausführung auf Anfrage möglich, Artikel-Nummer-Zusatz „BK“



| Nennquerschnitt mm ² | Art.-Nr. | Abmessung mm | | | | | | Anzahl Schrauben | Anzugsmoment Nm | Gewicht/100 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|---------------|--------------|------|------|----|----|------|------------------|-----------------|----------------------|--------|
| | | b | b1 | d2 | k | h | l | | | | |
| 6 - 10 | 572R6 | 15,0 | 18,0 | 6,5 | M4 | 10 | 23,0 | 2 | 4 | 1,30 | 50 |
| 10 - 16 | 573R6 | 15,0 | 20,5 | 6,5 | M5 | 14 | 27,0 | 2 | 6 | 1,30 | 50 |
| | 573R8 | 15,0 | 20,5 | 8,5 | M5 | 14 | 27,0 | 2 | 6 | 1,30 | 50 |
| 16 - 25 | 574R8 | 15,0 | 25,0 | 8,5 | M5 | 16 | 30,0 | 2 | 6 | 2,75 | 50 |
| | 584R8 | 18,5 | 22,5 | 8,5 | M5 | 16 | 36,0 | 4 | 6 | 3,70 | 25 |
| 25 - 35 | 584R10 | 19,5 | 22,5 | 10,5 | M5 | 16 | 37,0 | 4 | 6 | 3,75 | 25 |
| | 575R8 | 18,5 | 24,0 | 8,5 | M5 | 16 | 25,5 | 2 | 6 | 2,50 | 50 |
| 35 - 50 | 585R8 | 18,5 | 24,0 | 8,5 | M5 | 16 | 38,5 | 4 | 6 | 4,30 | 25 |
| | 585R10 | 21,5 | 24,0 | 10,5 | M5 | 16 | 42,0 | 4 | 6 | 4,65 | 25 |
| 50 - 70 | 585R12 | 21,5 | 24,0 | 13,0 | M5 | 16 | 42,0 | 4 | 6 | 4,50 | 25 |
| | 586R10 | 19,0 | 28,0 | 10,5 | M6 | 19 | 46,0 | 4 | 8 | 6,75 | 25 |
| 70 - 95 | 586R12 | 21,0 | 28,0 | 13,0 | M6 | 19 | 47,0 | 4 | 8 | 6,70 | 25 |
| | 587R10 | 23,5 | 31,0 | 10,5 | M6 | 19 | 51,0 | 4 | 8 | 9,35 | 10 |
| 95 - 150 | 587R12 | 23,5 | 31,0 | 13,0 | M6 | 19 | 51,0 | 4 | 8 | 9,30 | 10 |
| | 588R10 | 24,0 | 34,0 | 10,5 | M6 | 25 | 57,0 | 4 | 8 | 12,00 | 10 |
| 150 - 240 | 588R12 | 24,0 | 34,0 | 13,0 | M6 | 25 | 57,0 | 4 | 8 | 11,85 | 10 |
| | 589R10 | 30,0 | 42,0 | 10,5 | M8 | 32 | 61,0 | 4 | 20 | 20,15 | 10 |
| 185 - 300 | 589R12 | 30,0 | 42,0 | 13,0 | M8 | 32 | 61,0 | 4 | 20 | 20,20 | 10 |
| | 589R16 | 30,0 | 42,0 | 17,0 | M8 | 32 | 61,5 | 4 | 20 | 20,10 | 10 |
| | 590R12 | 34,0 | 48,5 | 13,0 | M8 | 32 | 68,5 | 4 | 20 | 24,35 | 5 |
| | 592R12 | 32,0 | 50,0 | 13,0 | M8 | 37 | 68,5 | 4 | 20 | 27,95 | 5 |

Röhren-Löthülsen, CuZn



- ▶ Für Rundleiter z.B. nach EN 60228 Klasse 1, 2, 5 und 6
- ▶ Die Verarbeitung erfolgt ohne Presswerkzeug



Eigenschaften

- Einfache Verarbeitung durch Fixierschrauben und Lötloch



Werkstoff

- CuZn 40 Pb 2
- Schrauben: Stahl nach DIN 551



Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

- Für eine Verbindung muss gelötet werden

| Nennquerschnitt mm ² | Art.-Nr. | Abmessung mm | | | | Anzahl der Gewindestifte z | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|------------------------------------|-------------|--------------|----|----|-----|-------------------------------|-----------------------------|--------|
| | | d1 | d4 | l | Ø q | | | |
| 6 | 551R | 3,5 | 7 | 25 | 3,3 | 2 | 0,60 | 10 |
| 10 | 552R | 4,5 | 6 | 30 | 3,3 | 2 | 1,20 | 10 |
| 16 | 553R | 5,5 | 10 | 40 | 4,2 | 4 | 1,90 | 10 |
| 25 | 554R | 7,0 | 12 | 45 | 4,2 | 4 | 2,85 | 10 |
| 35 | 555R | 8,5 | 13 | 45 | 5,0 | 4 | 3,00 | 10 |
| 50 | 556R | 10,0 | 15 | 48 | 5,0 | 4 | 4,00 | 10 |
| 70 | 557R | 12,0 | 18 | 52 | 6,8 | 4 | 6,30 | 10 |
| 95 | 558R | 13,5 | 20 | 55 | 6,8 | 4 | 8,05 | 10 |
| 120 | 559R | 15,0 | 22 | 60 | 6,8 | 4 | 9,90 | 10 |



Schraub-Abzweigklemmen, Cu, 2 Schrauben



- ▶ Zum Verschrauben von Rundleitern nach EN 60228 Kl. 1 und 2
- ▶ Für zugentlastete Kupferseile, z. B. nach DIN 48201



Eigenschaften

- Auch zum Verarbeiten im Freien
- Ausführung mit 2 Schrauben



Werkstoff

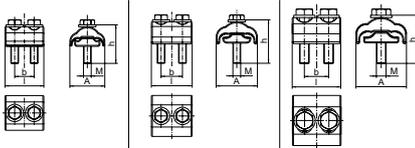
- Kupfer (ETP)
- Schraube: V2A

Oberfläche

- Blank

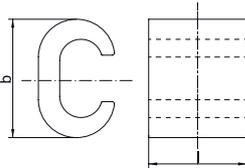
Verarbeitungshinweise

- Beim Verbinden der Querschnitte 95, 120 und 150 mm² sind hinsichtlich der Stromtragfähigkeit zwei Stromabzweigklemmen zu verwenden.



| Nennquerschnitt mm ² | Art.-Nr. | Abmessung mm | | | A | M | Anzugsmoment Nm | Gewicht/100 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|-----------------|--------------|----|----|----|-----|-----------------|----------------------|--------|
| | | b | h | l | | | | | |
| 6 - 70 | SAK670 | 36 | 40 | 40 | 20 | M8 | 23 | 18,16 | 5 |
| 10 - 95 | SAK1095 | 42,5 | 45 | 42 | 22 | M8 | 20 | 24,15 | 5 |
| 16 - 150 | SAK16150 | 52 | 50 | 50 | 25 | M10 | 39 | 39,25 | 5 |

Abzweigklemmen in C-Form, Cu



- ▶ Für zugentlastete Kupferseile, z. B. nach DIN 48201-1
- ▶ Ideal zum Abzweigen gleicher Leiterquerschnitte, z.B. nach EN 60228 Kl. 1 und 2
- ▶ Das Durchtrennen des Hauptleiters entfällt

Werkstoff

- Kupfer (ETP)

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

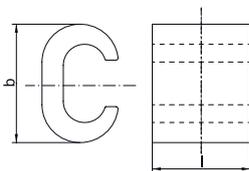
- Optimale Leiteigenschaften in Verbindung mit Kontaktfett
- Werkzeug: siehe Seite 1.117
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

Zusatzinformationen

- Artikel-Nummer-Zusatz für blanke Ausführung „BK“
- rm = rund mehrdrätig, re = rund eindrätig
- * = Auch geeignet für 25 mm² rund eindrätig

| Art.-Nr. | Querschnitt Durchgang mm ² rm/re | | Hinweis | Abmessung mm | | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|----------|---|---------------|---------|--------------|----|-----------------------------|--------|
| | Durchgang | Abzweigleiter | | b | l | | |
| CK16 | 16/25 | 16/25 | | 16,0 | 15 | 0,94 | 25 |
| CK25 | 25/35 | 25/35 | * | 20,2 | 16 | 1,68 | 25 |
| CK35 | 35/50 | 35/50 | | 25,7 | 22 | 3,42 | 25 |
| CK50 | 50/- | 50/- | | 28,0 | 23 | 4,88 | 25 |
| CK70 | 70/- | 70/- | | 34,16 | 28 | 9,69 | 10 |
| CK95 | 95/- | 95/- | | 35,0 | 25 | 7,30 | 10 |

Abzweigklemmen in C-Form, Cu, Mehrbereichsklemmen



- ▶ Für zugentlastete Kupferseile, z. B. nach DIN 48201-1
- ▶ Ideal zum Abzweigen ungleicher Leiterquerschnitte, z.B. nach EN 60228 Kl. 1 und 2
- ▶ Das Durchtrennen des Hauptleiters entfällt
- ▶ Optimale Leiteigenschaften in Verbindung mit Kontaktfett

Werkstoff

- Kupfer (ETP)

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.117
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

Zusatzinformationen

- Artikel-Nummer-Zusatz für blanke Ausführung „BK“
- rm = rund mehrdrätig, re = rund eindrätig

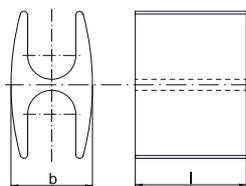
| Art.-Nr. | Querschnitt Durchgang mm ² rm/re | | Abmessung mm | | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|----------|---|-----------------|--------------|----|-----------------------------|--------|
| | Durchgang | Abzweigleiter | b | l | | |
| MCK1010 | 6 - 10/10 | 4 - 6/4 - 10 | 11,8 | 12 | 0,460 | 25 |
| MCK1025 | 16 - 25/25 | 4 - 10/4 - 10 | 19,3 | 17 | 1,900 | 25 |
| MCK3535 | 16 - 25/25 - 35 | 16 - 25/16 - 35 | 20,4 | 17 | 1,750 | 25 |
| MCK2550 | 35/50 | 4 - 25/4 - 25 | 24,6 | 23 | 4,400 | 25 |
| MCK5050 | 35/50 | 16 - 35/25 - 50 | 26,5 | 23 | 4,200 | 25 |
| MCK3570 | 50 - 70/- | 4 - 35/4 - 35 | 33,8 | 28 | 10,700 | 10 |

Fortsetzung nächste Seite

Abzweiggklemmen in C-Form, Cu, Mehrbereichsklemmen

| Art.-Nr. | Querschnitt Durchgang mm ² rm/re | | Abmessung mm | | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|------------------|---|---------------|--------------|----|-----------------------------|--------|
| | Durchgang | Abzweigleiter | b | l | | |
| MCK3595 | 95/- | 16 - 35 | 41,0 | 30 | 15,000 | 10 |
| MCK7095 | 95/- | 35 - 70 | 41,0 | 30 | 14,000 | 10 |
| MCK120120 | 120/- | 35 - 120 | 45,0 | 30 | 16,550 | 10 |
| MCK150150 | 150/- | 70 - 150 | 53,0 | 35 | 23,000 | 5 |
| MCK185185 | 185/- | 95 - 185 | 60,0 | 40 | 33,000 | 5 |

Abzweiggklemmen in H-Form, Cu



- ▶ Für zugentlastete Kupferseile, z. B. nach DIN 48201-1
- ▶ Ideal zum Abzweigen gleicher Leiterquerschn., z. B. nach EN 60228 Kl. 1 u. 2
- ▶ Nach EN 50164-1 blitzschutzgeprüft
- ▶ Das Durchtrennen des Hauptleiters entfällt

Eigenschaften

- Besonders einfache Verarbeitung durch H-Form
- Optimale Leiteigenschaften in Verbindung mit Kontaktfett

Werkstoff

- Kupfer (ETP)

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.118
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

Zusatzinformationen

- Artikel-Nummer-Zusatz für blanke Ausführung „BK“
- * = Nach EN 50164-1 blitzschutzgeprüft

| Art.-Nr. | Querschnitt Durchgang mm ² rm/re | | Hinweis | Abmessung mm | | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|-----------------|---|---------------|---------|--------------|------|-----------------------------|--------|
| | Durchgang | Abzweigleiter | | b | l | | |
| AH7070 | 70 | 70 | * | 17,0 | 28,0 | 6,5 | 25 |
| AH9595 | 95 | 95 | | 22,0 | 30,0 | 10,0 | 25 |
| AH120120 | 120 | 120 | | 24,0 | 25,0 | 9,8 | 25 |

Kontaktfett für Abzweiggklemmen



- ▶ Optimale Leiteigenschaft bei der Verarbeitung von Aluminiumkabelschuhen und Verbindern sowie Abzweiggklemmen (C- und H-Form)

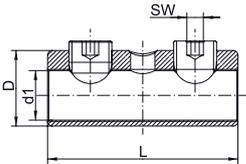
Eigenschaften

- Wasserbeständig, mit Korund zur Zerstörung der Oxidationsschicht
- Inhalt/Dose: 0,125 kg

Art.-Nr.

KF125

Schraubverbinder für Cu-Schirmdrähte



- ▶ Ideal zum Verbinden unterschiedlicher Leitertypen und Materialien, z. B. nach EN 60228 Kl. 1 und 2 (verzinnte Version)
- ▶ Ideal zum Verbinden gleicher und ungleicher Leiterquerschnitte
- ▶ Passender Querschnittsbereich beispielsweise für Cu-Schirmdrähte

Eigenschaften

- Spezielles Rillenprofil im Innern zur Zerstörung der Oxidationsschicht beim Verschrauben
- Mit Sichtloch zur Kabeleinschubkontrolle

Werkstoff

- Klemmkörper: Messing (CuZn)
- Schrauben: rostfreier Stahl, verzinkt

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

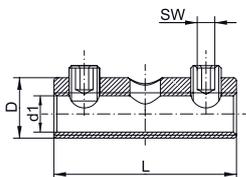
- Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise im technischen Anhang auf Seite i-8

Zusatzinformationen

- rm = rund mehrdrätig, re = rund eindrätig

| Art.-Nr. | Nennquerschnitt mm ² | | Abmessung mm | | | | Anzugsmoment Nm | Gewicht/100 St. ~ kg | VE/St. |
|--------------|---------------------------------|--------|--------------|-----|----|----|-----------------|----------------------|--------|
| | re | rm | D | d1 | L | SW | | | |
| SV100 | 6 - 35 | 6 - 25 | 14 | 7.2 | 40 | 4 | 10 | 3,9 | 4 |

Schraubverbinder für Straßenbeleuchtung



- ▶ Ideal zum Verbinden unterschiedlicher Leitertypen und Materialien, z. B. nach EN 60228 Kl. 1 und 2 (verzinnte Version)
- ▶ Ideal zum Verbinden gleicher und ungleicher Leiterquerschnitte
- ▶ Passender Querschnittsbereich für Straßenbeleuchtung

Eigenschaften

- Spezielles Rillenprofil im Innern zur Zerstörung der Oxidationsschicht beim Verschrauben
- Mit Sichtloch zur Kabeleinschubkontrolle

Werkstoff

- Klemmkörper: Messing (CuZn)
- Schrauben: rostfreier Stahl, verzinkt

Oberfläche

- Wahlweise blank oder verzinkt

Verarbeitungshinweise

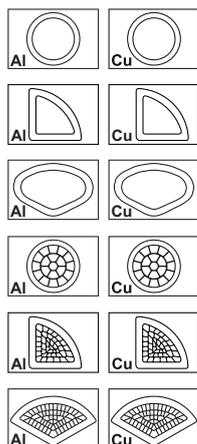
- Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise im technischen Anhang auf Seite i-8

Zusatzinformationen

- rm = rund mehrdrätig, re = rund eindrätig

| Art.-Nr. | Nennquerschnitt mm ² | | Abmessung mm | | | | Anzugsmoment Nm | Gewicht/100 St. ~ kg | VE/St. |
|----------------------------|---------------------------------|----------|--------------|-----|----|-----|-----------------|----------------------|--------|
| | re | rm | D | d1 | L | SW | | | |
| Mit Gewindestift, verzinkt | | | | | | | | | |
| SV200 | 1,5 - 16 | 1,5 - 16 | 10 | 5.5 | 30 | 2,5 | 4 | 1,35 | 4 |
| Mit Gewindestift, blank | | | | | | | | | |
| SV200BK | 1,5 - 16 | 1,5 - 16 | 10 | 5.5 | 30 | 2,5 | 4 | 1,35 | 4 |

Schraubverbinder mit 2 Schrauben



- ▶ Zum Verbinden unterschiedlicher Leitertypen und Materialien, z. B. nach EN 60228 Kl. 1 und 2 (verzinnte Version)
- ▶ Ideal zum Verbinden gleicher und ungleicher Leiterquerschnitte
- ▶ Sichere Verarbeitung durch Leitereinschubkontrolle (unterschiedliche Materialien dürfen sich nicht berühren)

Eigenschaften

- Spezielles Rillenprofil im Innern zur Zerstörung der Oxidationsschicht beim Verschrauben
- Wahlweise mit Gewindestift oder Abreißkopf, Abreißkopf teilweise nicht lösbar
- Ausführung mit 2 Schrauben

Werkstoff

- Klemmkörper: hochfeste Aluminiumlegierung
- Schrauben: Kupferlegierung verzinkt

Oberfläche

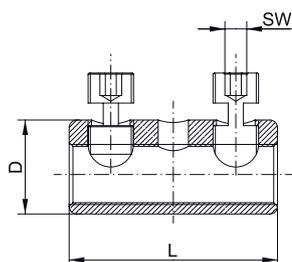
- Wahlweise blank oder verzinkt

Verarbeitungshinweise

- Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise im technischen Anhang auf Seite i-8

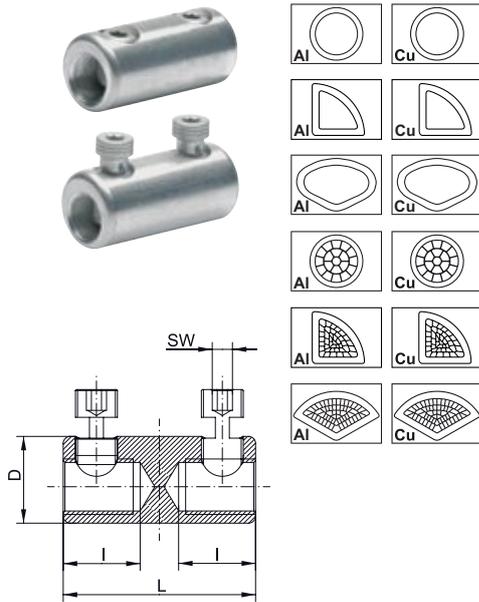
Zusatzinformationen

- * = Ausführung nicht lösbar, Artikel-Nummer-Zusatz „NL“
- ** = Ausführung mit versenktem Abreißkopf nicht lösbar, Artikel-Nummer-Zusatz „VK“
- re = rund eindrätig, rm = rund mehrdrätig, se = sektorförmig eindrätig, sm = sektorförmig mehrdrätig, (r) = rundgedrückt, (v) = verdichtet



| Art.-Nr. | Nennquerschnitt mm ² | | | | Hinweis | Abmessung mm | | | Anzugs- moment Nm | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|----------------------------|---------------------------------|-------------------------------|--------------------------------|-------------------------|---------|--------------|----|----|-------------------------|-----------------------------|--------|
| | re | rm | se | sm | | D | L | SW | | | |
| Mit Gewindestift, blank | | | | | | | | | | | |
| SV303 | 6-35 | 6-25, Cu 2,5-50 (v) | -- | Cu 2,5-35 | | 14 | 40 | 4 | 8 | 1,5 | 4 |
| SV300 | -- | Al 6-50 (v) | -- | Al 6-35, 35-70 | | 16,5 | 40 | 4 | 9 | 1,7 | 4 |
| SV301 | 16-95 | 16-95 | 50-95 | 35 - 95 (r), 35 - 70 | | 25 | 55 | 5 | 20 | 6,6 | 4 |
| SV308 | 25-150 | 25-150 | 50-150 (90°), 50-150 (120°) | -- | | 28 | 70 | 6 | 25 | 11,3 | 4 |
| SV302 | 35-50 | 35-185 | 50-185 (90°) | 35-150 | | 32 | 80 | 6 | 25 | 16 | 4 |
| Mit Gewindestift, verzinkt | | | | | | | | | | | |
| SV303V | 6-35 | 6-25, Cu 2,5-50 (v) | -- | Cu 2,5-35 | | 14 | 40 | 4 | 8 | 1,5 | 4 |
| SV300V | -- | Al 6-50 (v) | -- | Al 6-35 | | 16,5 | 40 | 4 | 9 | 1,7 | 4 |
| SV307V | 50-70 | 10-70 | 50-70 | 35-70, 35-70 | | 22 | 57 | 5 | 15 | 4,7 | 4 |
| SV301V | 16-95 | 16-95 | 50-95 | 35 - 95 (r), 35 - 70 | | 25 | 55 | 5 | 20 | 6,6 | 4 |
| SV302V | 35-50 | 35-185 | 50-185 (90°) | 35-150 | | 32 | 80 | 6 | 25 | 16 | 4 |
| Mit Abreißkopf, blank | | | | | | | | | | | |
| SV303AK | 6-35 | 6-25 | -- | -- | * | 14 | 40 | 4 | 8 | 1,5 | 4 |
| SV303AKNL | 6-35 | 6-25, Cu 2,5-50 (v) | -- | Cu 2,5-35 | * | 14 | 40 | 4 | 8 | 1,5 | 4 |
| SV304AKNL | -- | Al 6-50 (v) | -- | Al 6-35 | | 16,5 | 40 | 4 | 9 | 1,7 | 4 |
| SV307AKNL | 10-70 | 10-70 | 50-70 | 35-70, 35-70 | | 22 | 57 | 5 | 15 | 4,7 | 4 |
| SV301AK | 16-95 | 16-95 | 50-95, 50-150 (120°) | 35-95 (r), 35-150 | | 25 | 55 | 5 | 20 | 6,6 | 4 |
| SV302AK | 35-50 | 35-185 | 50-185 (90°) | 35 - 150 | | 32 | 80 | 6 | 25 | 16 | 4 |
| Mit Abreißkopf, verzinkt | | | | | | | | | | | |
| SV304AKNLV | -- | Cu 2,5-50 (v), Al 6-50 (v) | -- | Cu 2,5-35, Al 6-35 | | 16,5 | 40 | 4 | 9 | 1,7 | 4 |
| SV301AKV | 16-95 | 16-95 | 50-95 | 35-70, 35-95 (r) | ** | 25 | 55 | 5 | 20 | 6,6 | 4 |
| SV302AKV | 35-50 | 35-185 | 50-150 (120°), 50-185 (90°) | 35-150 | | 32 | 80 | 6 | 25 | 16 | 4 |

Schraubverbinder mit Trennwand



- ▶ Zum Verbinden unterschiedlicher Leitertypen und Materialien, z. B. nach EN 60228 Kl.1 und 2 (verzinnte Version)
- ▶ Ideal zum Verbinden gleicher und ungleicher Leiterquerschnitte

Eigenschaften

- Spezielles Rillenprofil im Innern zur Zerstörung der Oxidationsschicht beim Verschrauben
- Wahlweise mit Gewindestift oder Abreißkopf, Abreißkopf teilweise nicht lösbar
- Ausführung mit 2 Schrauben und Trennwand

Werkstoff

- Klemmkörper: hochfeste Aluminiumlegierung
- Schrauben: Kupferlegierung verzinkt

Oberfläche

- Wahlweise blank oder verzinkt

Verarbeitungshinweise

- Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise im technischen Anhang auf Seite i-8

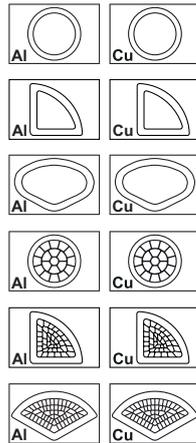
Zusatzinformationen

- * = Ausführung nicht lösbar, Artikel-Nummer-Zusatz „NL“
- re = rund eindrätig, rm = rund mehrdrätig, se = sektorförmig eindrätig, sm = sektorförmig mehrdrätig, (r) = rundgedrückt, (v) = verdichtet

| Art.-Nr. | Nennquerschnitt mm ² | | | | Hinweis | Abmessung mm | | | | Anzugs- moment Nm | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|-----------------------------------|---------------------------------|-------------------------------|--------------------------------|-----------------------|---------|--------------|------|----|----|-------------------------|-----------------------------|--------|
| | re | rm | se | sm | | D | I | L | SW | | | |
| Mit Gewindestift, blank | | | | | | | | | | | | |
| SV315 | -- | Cu 2,5-50 (v), Al 6-50 (v) | -- | Cu 2,5-35, Al 6-35 | | 16 | 17,5 | 40 | 4 | 9 | 1,7 | 4 |
| SV309 | 16-95 | 16-95 | 50-95 | 35-95 (r), 35-70 | | 25 | 22 | 55 | 5 | 20 | 6,6 | 4 |
| SV320 | 25-150 | 25-150 | 50-150 (90°), 50-150 (120°) | 35-150 | | 28 | 31 | 70 | 6 | 25 | 11,3 | 4 |
| SV310 | 35-50 | 35-185 | 50-185 (90°) | 35-185 (r) | | 32 | 32 | 80 | 6 | 25 | 16 | 4 |
| Mit Gewindestift, verzinkt | | | | | | | | | | | | |
| SV315V | -- | Cu 2,5-50 (v), Al 6-50 (v) | -- | Cu 2,5-35, Al 6-35 | | 16 | 17,5 | 40 | 4 | 9 | 1,7 | 4 |
| SV309V | 16-95 | 16-95 | 50-95 | 35-95 (r), 35-70 | | 25 | 22 | 55 | 5 | 20 | 6,6 | 4 |
| SV320V | 25-150 | 25-150 | 50-150 (90°), 50-150 (120°) | -- | | 28 | 31 | 70 | 6 | 25 | 11,3 | 4 |
| SV310V | 35-50 | 35-185 | 50-185 (90°) | 35-185 (r) | | 32 | 32,5 | 80 | 6 | 25 | 16 | 4 |
| Mit Abreißkopf, blank | | | | | | | | | | | | |
| SV312AKNL | -- | Al 6-50 (v) | -- | Al 6-35, Cu 2,5-35 | | 16 | 17,5 | 40 | 4 | 9 | 1,7 | 4 |
| SV309AK | 16-95 | 16-95 | 50-95 | 35-95 (r), 35-70 | | 25 | 22 | 55 | 5 | 20 | 6,6 | 4 |
| SV310AK | 35-50 | 35-185 | 50-185 (90°) | 35-185 (r) | | 32 | 32,5 | 80 | 6 | 25 | 16 | 4 |
| Mit Abreißkopf, verzinkt | | | | | | | | | | | | |
| SV311AKNL | 6-35 | 6-25 | -- | -- | | 14 | 17,5 | 40 | 4 | 8 | 1,5 | 4 |
| SV312AKNLV | -- | Cu 2,5-50 (v), Al 6-50 (v) | -- | Cu 2,5-35, Al 6-35 | | 16 | 17,5 | 40 | 4 | 9 | 1,7 | 4 |
| SV319AKNLV | 10-70 | 10-70 | 50-70 | 35-70 | | 22 | 24 | 57 | 5 | 15 | 7,6 | 4 |
| SV309AKV | 16-95 | 16-95 | 50-95 | 35-95 (r), 35-70 | * | 25 | 22 | 55 | 5 | 20 | 6,6 | 4 |
| SV310AKV | 35-50 | 35-185 | 50-185 (90°) | 35-185 (r) | * | 32 | 32,5 | 80 | 6 | 25 | 16 | 4 |



Schraubverbinder mit 4 Schrauben



- ▶ Zum Verbinden unterschiedlicher Leitertypen und Materialien, z. B. nach EN 60228 Kl. 1 und 2 (verzinnte Version)
- ▶ Ideal zum Verbinden gleicher und ungleicher Leiterquerschnitte
- ▶ Sichere Verarbeitung durch Leitereinschubkontrolle (unterschiedliche Materialien dürfen sich nicht berühren)

Eigenschaften

- Spezielles Rillenprofil im Innern zur Zerstörung der Oxidationsschicht beim Verschrauben
- Wahlweise mit Gewindestift oder Abreißkopf
- Ausführung mit 4 Schrauben

Werkstoff

- Klemmkörper: hochfeste Aluminiumlegierung
- Schrauben: Kupferlegierung verzinkt

Oberfläche

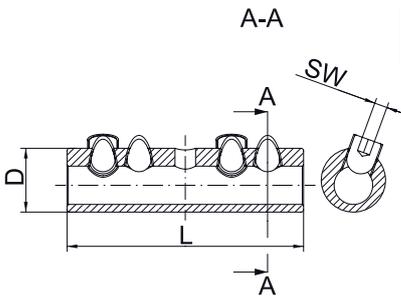
- Wahlweise blank oder verzinkt

Verarbeitungshinweise

- Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise im technischen Anhang auf Seite i-8

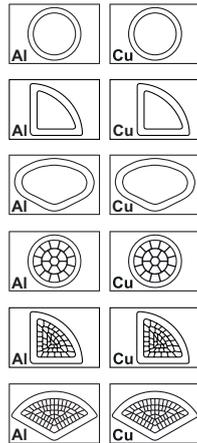
Zusatzinformationen

- re = rund eindrätig, rm = rund mehrdrätig, se = sektorförmig eindrätig, sm = sektorförmig mehrdrätig



| Art.-Nr. | Nennquerschnitt mm ² | | | | Abmessung mm | | | Anzugsmoment Nm | Gewicht/100 St. ~ kg | VE/St. |
|-----------------------------------|---------------------------------|--------|--------------------------------|-----------------------|--------------|-----|----|-----------------|----------------------|--------|
| | re | rm | se | sm | D | L | SW | | | |
| Mit Gewindestift, blank | | | | | | | | | | |
| SV305 | 16-95 | 16-95 | 50-95 | 35-95 (r), 35-70 | 25 | 92 | 5 | 20 | 12 | 4 |
| SV306 | 35-50 | 35-185 | 50-150 (120°), 50-185 (90°) | 35-185 (r) | 32 | 108 | 6 | 25 | 25 | 4 |
| Mit Gewindestift, verzinkt | | | | | | | | | | |
| SV305V | 16-95 | 16-95 | 50-95 | 35-95 (r), 35-70 | 25 | 92 | 5 | 20 | 12 | 4 |
| SV306V | 35-50 | 35-185 | 50-150 (120°), 50-185 (90°) | 35-150, 35-185 (r) | 32 | 108 | 6 | 25 | 25 | 4 |
| Mit Abreißkopf, blank | | | | | | | | | | |
| SV305AK | 16-95 | 16-95 | 50-95 | 35-95 (r), 35-70 | 25 | 92 | 5 | 20 | 12 | 4 |
| SV306AK | 35-50 | 35-185 | 50-150 (120°), 50-185 (90°) | 35-150, 35-185 (r) | 32 | 108 | 6 | 25 | 25 | 4 |
| Mit Abreißkopf, verzinkt | | | | | | | | | | |
| SV305AKV | 16-95 | 16-95 | 50-95 | 35-95 (r), 35-70 | 25 | 92 | 5 | 20 | 12 | 4 |
| SV306AKV | 35-50 | 35-185 | 50-150 (120°), 50-185 (90°) | 35-150, 35-185 (r) | 32 | 108 | 6 | 25 | 25 | 4 |

Isolierte Schraubverbinder



- ▶ Zum Verbinden unterschiedlicher Leitertypen und Materialien, z. B. nach EN 60228 Kl. 1 und 2 (verzinnte Version)
- ▶ Ideal zum Verbinden gleicher und ungleicher Leiterquerschnitte
- ▶ Sichere Verarbeitung durch Leitereinschubkontrolle (unterschiedliche Materialien dürfen sich nicht berühren)

Eigenschaften

- Spezielles Rillenprofil im Innern zur Zerstörung der Oxidationsschicht beim Verschrauben
- Klemmkörper isoliert
- Ausführung mit 2 Schrauben, ohne Trennwand
- Wahlweise mit Gewindestift oder Abreißkopf

Werkstoff

- Klemmkörper: hochfeste Aluminiumlegierung
- Schrauben: Kupferlegierung verzinnt

Oberfläche

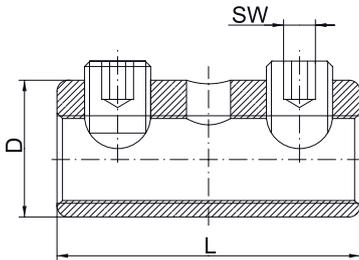
- Wahlweise blank oder verzinnt

Verarbeitungshinweise

- Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise im technischen Anhang auf Seite i-8

Zusatzinformationen

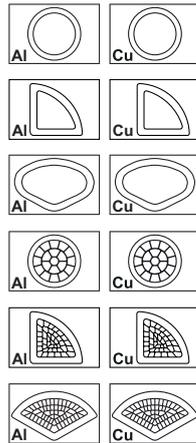
- re = rund eindrätig, rm = rund mehrdrätig, se = sektorförmig eindrätig, sm = sektorförmig mehrdrätig



| Art.-Nr. | Nennquerschnitt mm ² | | | | Abmessung mm | | | Anzugsmoment Nm | Gewicht/100 St. ~ kg | VE/St. |
|-----------------------------------|---------------------------------|--------|----------------------|---------------------|--------------|------|----|-----------------|----------------------|--------|
| | re | rm | se | sm | D | L | SW | | | |
| Mit Gewindestift, blank | | | | | | | | | | |
| SV400 | 6-35 | 6-25 | 50-70 (120°) | 35-70 | 14 | 60 | 4 | 8 | 1,7 | 4 |
| SV410 | 16-95 | 16-95 | 50-95 | 35-95 (r), 35-70 | 28,2 | 58,2 | 5 | 20 | 6 | 4 |
| Mit Gewindestift, verzinnt | | | | | | | | | | |
| SV405V | 10-70 | 10-70 | 50-70, 50-150 (120°) | 35-70, 35-150 | 25 | 87 | 5 | 15 | 5 | 4 |
| SV420V | 35-50 | 35-185 | 50-185 (90°) | 35-185 (r) | 36 | 84 | 6 | 25 | 14,5 | 4 |
| Mit Abreißkopf, blank | | | | | | | | | | |
| SV410AK | 16-95 | 16-95 | 50-95 | 35-95 (r), 35-70 | 28,2 | 58,2 | 5 | 20 | 6 | 4 |



Isolierte Schraubverbinder mit Trennwand



- ▶ Zum Verbinden unterschiedlicher Leitertypen und Materialien, z. B. nach EN 60228 Kl. 1 und 2 (verzinnte Version)
- ▶ Ideal zum Verbinden gleicher und ungleicher Leiterquerschnitte

Eigenschaften

- Spezielles Rillenprofil im Innern zur Zerstörung der Oxidationsschicht beim Verschrauben
- Klemmkörper isoliert
- Ausführung mit 2 Schrauben
- Wahlweise mit Gewindestift oder Abreißkopf

Werkstoff

- Klemmkörper: hochfeste Aluminiumlegierung
- Schrauben: Kupferlegierung verzinkt

Oberfläche

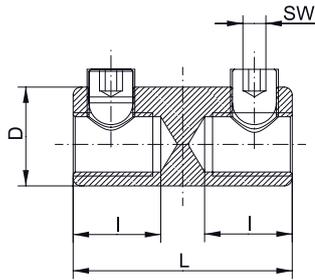
- Wahlweise blank oder verzinkt

Verarbeitungshinweise

- Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise im technischen Anhang auf Seite i-8

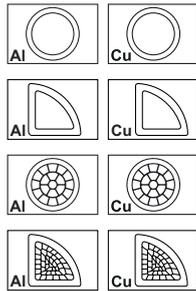
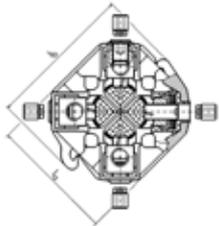
Zusatzinformationen

- re = rund eindrätig, rm = rund mehrdrätig, se = sektorförmig eindrätig, sm = sektorförmig mehrdrätig



| Art.-Nr. | Nennquerschnitt mm ² | | | | Abmessung mm | | | | Anzugs- moment Nm | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|-------------------------|---------------------------------|--------|--------------------------------|-----------------------|--------------|------|------|----|-------------------------|-----------------------------|--------|
| | re | rm | se | sm | D | l | L | SW | | | |
| Mit Gewindestift, blank | | | | | | | | | | | |
| SV430 | 16-50 | 16-95 | 50-70 (120°), 50-95 (90°) | 35-70, 35-95 (r) | 28,2 | 23,6 | 58,2 | 5 | 20 | 6,6 | 4 |
| Mit Abreißkopf, blank | | | | | | | | | | | |
| SV430AK | 16-50 | 16-95 | 50-70 (120°), 50-95 (90°) | 35-70, 35-95 (r) | 28,2 | 23,6 | 58,2 | 5 | 20 | 6,6 | 4 |
| SV440AK | 35-50 | 35-185 | 50-150 (120°), 50-185 (90°) | 35-150, 35-185 (r) | 36 | 34,5 | 84 | 6 | 25 | 16,0 | 4 |

Kabelabzweig-Schraubklemmringe mit Abreißschraube, Vierleiterkabel



- ▶ Geeignet für Haupt- und Abzweigleiter aus Al und Cu
- ▶ Das Durchtrennen des Hauptleiters entfällt
- ▶ Die Anwendung erfolgt z.B. im Energieversorgungsbereich

Eigenschaften

- Nach VDE mit entsprechenden vollisolierten Montagewerkzeugen unter Spannung installierbar
- Mit Abreißschrauben für den Hauptleiter, nicht lösbar

Verarbeitungshinweise

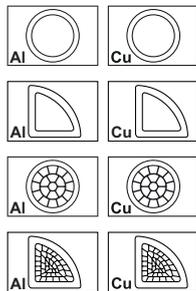
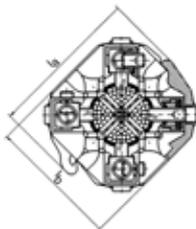
- Eine Montageanleitung liegt jedem Klemmring bei

Zusatzinformationen

- re = rund eindrätig, rm = rund mehrdrätig, se = sektorförmig eindrätig, sm = sektorförmig mehrdrätig
- Kriech- und Dehnungsvorgänge werden durch Tellerfedern ausgeglichen
- Reihenfolge der Kontaktierung frei bestimmbar

| Art.-Nr. | Hauptleiter | | Abzweigleiter | | Abmessung mm | | | | Anzugsmoment Nm | Gewicht/St. ~kg | VE/St. |
|----------------|-------------|-----|---------------|----------|--------------|----|--------|----|-----------------|-----------------|--------|
| | se | sm | se | sm | la | lb | Breite | SW | | | |
| KSK1504 | 70 - 150 | 150 | 95 (r) | 6-70 (r) | 107 | 90 | 50 | 20 | 20 | 0,63 | 1 |

Kabelabzweig-Schraubklemmringe, Vierleiterkabel, für Hauptleiter 25 - 50 mm²



- ▶ Geeignet für Haupt- und Abzweigleiter aus Al und Cu
- ▶ Das Durchtrennen des Hauptleiters entfällt
- ▶ Die Anwendung erfolgt z.B. im Energieversorgungsbereich

Eigenschaften

- Nach VDE mit entsprechenden vollisolierten Montagewerkzeugen unter Spannung installierbar

Verarbeitungshinweise

- Eine Montageanleitung liegt jedem Klemmring bei

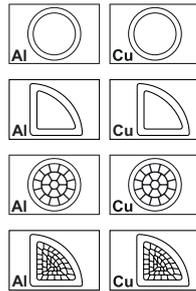
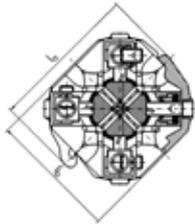
Zusatzinformationen

- re = rund eindrätig, rm = rund mehrdrätig, se = sektorförmig eindrätig, sm = sektorförmig mehrdrätig
- Kriech- und Dehnungsvorgänge werden durch Tellerfedern ausgeglichen
- Reihenfolge der Kontaktierung frei bestimmbar

| Art.-Nr. | Hauptleiter | | | Abzweigleiter | | Abmessung mm | | | | Anzugsmoment Nm | Gewicht/St. ~kg | VE/St. |
|---------------|-----------------------|----------|----------|---------------|------|--------------|----|--------|----|-----------------|-----------------|--------|
| | se | sm | rm | se | sm | la | lb | Breite | SW | | | |
| KSK504 | Cu 25-50, Al 35-50 | Cu 25-50 | Cu 25-50 | 50 | 6-35 | 88 | 75 | 50 | 5 | 15 | 0,46 | 1 |



Kabelabzweig-Schraubklemmringe, Vierleiterkabel, für Hauptleiter 70 - 185 mm²



- ▶ Geeignet für Haupt- und Abzweigleiter aus Al und Cu
- ▶ Das Durchtrennen des Hauptleiters entfällt
- ▶ Die Anwendung erfolgt z.B. im Energieversorgungsbereich

Eigenschaften

- Nach VDE mit entsprechenden vollisolierten Montagewerkzeugen unter Spannung installierbar
- Mit Gewindestiften für den Hauptleiter

Verarbeitungshinweise

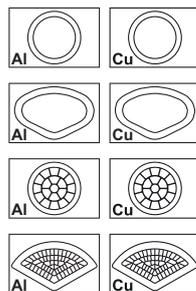
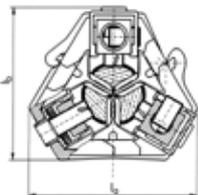
- Eine Montageanleitung liegt jedem Klemmring bei

Zusatzinformationen

- re = rund eindrätig, rm = rund mehrdrätig, se = sektorförmig eindrätig, sm = sektorförmig mehrdrätig
- Kriech- und Dehnungsvorgänge werden durch Tellerfedern ausgeglichen
- Reihenfolge der Kontaktierung frei bestimmbar

| Art.-Nr. | Hauptleiter | | | Abzweigleiter | | | Abmessung mm | | | | Anzugs- moment Nm | Gewicht/ St. ~kg | VE/St. |
|-------------------|-------------|--------|----|---------------|----------|--------|--------------|-----|--------|----|-------------------------|---------------------|--------|
| | se | sm | re | se | sm | rm | la | lb | Breite | SW | | | |
| SKR1204 | 120 | 70-95 | | 50 (r) | 6-35 (r) | | 90 | 77 | 50 | 5 | 20 | 0,46 | 1 |
| SKR150504 | 150 | 70-150 | 50 | 50 | 6-35 | | 93 | 80 | 50 | 5 | 20 | 0,46 | 1 |
| SKR1504 | 70-150 | 150 | | 95 (r) | 6-70 (r) | | 107 | 90 | 46 | 5 | 20 | 0,62 | 1 |
| SKR1501504 | 95-150 | 150 | | 150 | 16-120 | 16-120 | 118 | 118 | 93 | 5 | 20 | 1,34 | 1 |
| SKR1854 | 185 | 95-150 | | 95 (r) | 6-70 | | 107 | 96 | 46 | 5 | 20 | 0,58 | 1 |

Kabelabzweig-Schraubklemmringe, Dreileiterkabel



- ▶ Geeignet für Haupt- und Abzweigleiter aus Al und Cu
- ▶ Das Durchtrennen des Hauptleiters entfällt
- ▶ Die Anwendung erfolgt z.B. im Energieversorgungsbereich

Eigenschaften

- Nach VDE mit entsprechenden vollisolierten Montagewerkzeugen unter Spannung installierbar
- Mit Gewindestiften für den Hauptleiter

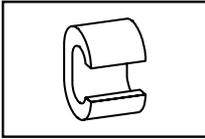
Verarbeitungshinweise

- Eine Montageanleitung liegt jedem Klemmring bei

Zusatzinformationen

- re = rund eindrätig, rm = rund mehrdrätig, se = sektorförmig eindrätig, sm = sektorförmig mehrdrätig

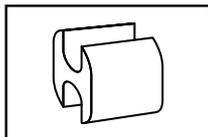
| Art.-Nr. | Hauptleiter | | | | Abzweigleiter | | Abmessung mm | | | | | Gewinde DIN 13 | Gewicht/ St. ~kg | VE/St. |
|----------------|-------------|----------|----------|----------|---------------|--------|--------------|----|--------|---------------------|----|-------------------|---------------------|--------|
| | se | sm | rm | re | se | sm | la | lb | Breite | Schraub- kreis Ø | SW | | | |
| SKR1503 | 70 - 150 | 70 - 150 | 70 - 150 | 70 - 150 | 6 - 70 | 6 - 95 | 84 | 76 | 45 | 90 | 5 | M10x1/ M10 | 0,38 | 1 |



Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

Abzweigklemmen in C-Form

| Werkzeugtyp | Pressbereich entspr. Nenn-Querschnitt in mm ² | Presswerkzeug | | Katalogseite | | Pressform |
|---|--|---------------------------|---------------------|---------------|--------------|-----------|
| | | Artikelnummer | Presskopf / Adapter | Presswerkzeug | Presseinsatz | |
| mechanische, elektrische, pneumatische Presswerkzeuge mit wechselbarem Einsatz / Kopf | 10 - 35 | K354 | | 2.24 | 2.86 | ○ |
| | 10 - 70 | K22 | | 2.26 | 2.90 | ○ |
| handhydraulische Presswerkzeuge | 10 - 70 | HK12030 | | 2.60 | 2.94 | ○ |
| | | HK12042 | | 2.62 | 2.94 | ○ |
| | | HK120U | | 2.64 | 2.94 | ○ |
| | | HK6022 | | 2.56 | 2.90 | ○ |
| akkuhydraulische Presswerkzeuge | 10 - 35 | EK354ML | | 2.32 | 2.86 | ○ |
| | | EK354 | | 2.36 | 2.86 | ○ |
| | 10 - 70 | EK12032 | | 2.46 | 2.94 | ○ |
| | | EK12042 | | 2.48 | 2.94 | ○ |
| | | EK120U | | 2.50 | 2.94 | ○ |
| | | EK135FT | +UA15T | 2.52 | 2.94 | ○ |
| | | EK120UNV | +UA12TKL | 6.13 | 2.94 | ○ |
| | | EKM6022 | | 2.38 | 2.90 | ○ |
| | | EK6022 | | 2.40 | 2.90 | ○ |
| | | EKM6022IS | | 4.6 | 2.90 | ○ |
| | | EKM60UNV | +UA22 | 6.11 | 2.90 | ○ |
| | | EK60UNV | +UA22 | 6.12 | 2.90 | ○ |
| | | hydraulische Presssysteme | 10 - 70 | THK120 | | 2.72 |
| THK22 | | | | 2.68 | 2.90 | ○ |
| 10 - 185 | HK252 | | +25A13 | 2.78 | 2.94 + 2.97 | ○ |
| hydraulische Pressköpfe | 10 - 70 | PK12042 | | 2.72 | 2.94 | ○ |
| | | PK120U | | 2.74 | 2.94 | ○ |
| | | PK22 | | 2.68 | 2.90 | ○ |
| | | PK60UNV | +UA22 | 6.10 | 2.90 | ○ |
| | 10 - 185 | PK252 | +25A13 | 2.76 | 2.94 + 2.97 | ○ |



Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

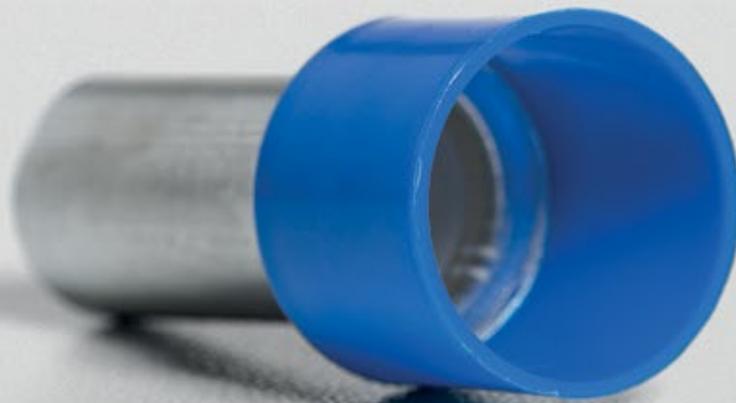
Abzweigklemmen in H-Form

| Werkzeugtyp | Pressbereich entspr. Nenn-Querschnitt in mm ² | Presswerkzeug | | Katalogseite | | Pressform |
|--|--|---------------|---------------------|---------------|--------------|-----------|
| | | Artikelnummer | Presskopf / Adapter | Presswerkzeug | Presseinsatz | |
| mechanische, elektrische, pneum. Presswerkzeuge mit wechselb. Einsatz / Kopf | 70 | K22 | | 2.26 | 2.90 | ○ |
| handhydraulische Presswerkzeuge | 70 | HK6022 | | 2.56 | 2.90 | ○ |
| | 70 - 120 | HK12030 | | 2.60 | 2.94 | ○ |
| | | HK12042 | | 2.62 | 2.94 | ○ |
| | | HK120U | | 2.64 | 2.94 | ○ |
| akkuhydraulische Presswerkzeuge | 70 | EKM6022 | | 2.38 | 2.90 | ○ |
| | | EK6022 | | 2.40 | 2.90 | ○ |
| | | EKM6022IS | | 4.6 | 2.90 | ○ |
| | | EKM60UNV | +UA22 | 6.11 | 2.90 | ○ |
| | | EK60UNV | +UA22 | 6.12 | 2.90 | ○ |
| | 70 - 120 | EK12032 | | 2.46 | 2.94 | ○ |
| | | EK12042 | | 2.48 | 2.94 | ○ |
| | | EK120U | | 2.50 | 2.94 | ○ |
| | | EK135FT | +UA15T | 2.52 | 2.94 | ○ |
| | | EK120UNV | + UA12TKL | 6.13 | 2.94 | ○ |
| hydraulische Presssysteme | 70 | THK22 | | 2.68 | 2.90 | ○ |
| | 70 - 120 | THK120 | | 2.72 | 2.94 | ○ |
| | | HK252 | +25A13 | 2.78 | 2.94 | ○ |
| hydraulische Pressköpfe | 70 | PK22 | | 2.68 | 2.90 | ○ |
| | | PK60UNV | +UA22 | 6.10 | 2.90 | ○ |
| | 70 - 120 | PK12042 | | 2.72 | 2.94 | ○ |
| | | PK120U | | 2.74 | 2.94 | ○ |
| | | PK252 | +25A13 | 2.76 | 2.94 | ○ |



DIE BESCHÜTZER – ADERENDHÜLSEN, ISOLIERT UND NICHT-ISOLIERT

Klauke hält zusammen, was zusammengehört. Aderendhülsen verhindern ein Aufspießen der Leiter, bevor sie in Klemmen angeschlossen werden. Alle Drähte bleiben zusammen. Easy-Entry-Isolierungen beschleunigen das Einführen der Drähte in die Hülse. Besonders feindrähtige Leiter bekommen eine Sonder-Trapezpressung. Kein Aufspießen, kein Zeitverlust. Ihre Leitungen sind geschützt und können sauber verarbeitet werden.



In Kürze

- ▶ Schutz vor aufspießenden Leitern
- ▶ Bessere Kontaktierung
- ▶ Keine Kurzschlussgefahr durch abgebogene Adern
- ▶ Gefertigt aus hochwertigem Kupfer
- ▶ Oberflächenbehandlung mit Zinn oder in Sonderformen mit Silber

► Einfache Vielfalt

Wir geben es zu: Aderendhülsen sind ein einfaches Produkt. Durch die verschiedenen Pressformen im Sortiment und die hochwertigen Materialien bei der Fertigung werden die Hülsen allerdings mehr, nämlich richtig gut.

- Große Vielfalt im Sortiment: nach DIN-Norm, für kurzschluss sichere Leitungen, in verschiedenen Längen, mit und ohne Isolierkragen

- Gekennzeichnet nach DIN Farb-Code
- Zwillingsaderendhülsen zum Verbinden unter beengten Verhältnissen
- Hochwertiges Material für optimale Leiteigenschaften
- CSA-geprüft

► Immer die passende Pressform

Jede Aderendhülse findet bei uns ihre perfekte Pressform. Egal wo der Leiter später aufgelegt werden soll, wir haben eine Lösung für Sie.

- Für jede Anschlussklemme die richtige Pressform
- Pressformen passend zu den Kammermaßen nach DIN
- Für ausgedünnte Leiter
- Anschließen ohne Kurzschlussgefahr



Die Easy-Entry-Isolierung ermöglicht schnelles Einführen der Leiter, ohne dass diese aufspießen.

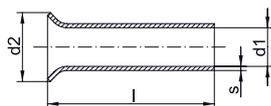
► Easy-Entry-Isolierung

Die spezielle Easy-Entry-Isolierung erleichtert das Einführen der Leiter in die Hülsen. Zusätzlich halten die Isolierungen ganz schön was aus, zum Beispiel Temperaturen bis 105 °C.

- Leichtes Einführen der Leiter durch Easy-Entry-Isolierung
- Temperaturbeständigkeit bis 105 °C
- Keine giftigen Dämpfe im Brandfall
- Alterungsresistenter Kunststoffkragen



Aderendhülsen nach DIN, Cu



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter, z. B. nach EN 60228 Kl. 5 und 6
- ▶ Spleissfreie Kabeleinführung durch aufgeweitete Hülse



Eigenschaften

- Nach DIN 46228 Teil 1 und ähnliche



Werkstoff

- Kupfer

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.134
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

Zusatzinformationen

- Als Sonderartikel in versilberter Ausführung erhältlich, ohne Artikel-Nummer-Zusatz „V“, Ausnahme: Artikel-Nummer 705V in versilberter Ausführung = Artikel-Nr. 7050
- * = nicht genormt

| Nennquerschnitt mm ² | Art.-Nr. | Hinweis | Abmessung mm | | | | Gewicht/ 1000 St. ~ kg | VE/St. |
|------------------------------------|---------------|---------|--------------|-----|----|------|------------------------------|--------|
| | | | d1 | d2 | l | s | | |
| 0,25 | 695V | * | 0,75 | 1,7 | 5 | 0,15 | 0,02 | 1000 |
| | 697V | * | 0,75 | 1,7 | 7 | 0,15 | 0,03 | 1000 |
| 0,34 | 705V | * | 0,85 | 1,8 | 5 | 0,15 | 0,02 | 1000 |
| | 707V | * | 0,85 | 1,8 | 7 | 0,15 | 0,03 | 1000 |
| 0,5 | 71S6V | | 1,00 | 2,1 | 6 | 0,15 | 0,03 | 1000 |
| | 71S8V | * | 1,00 | 2,1 | 8 | 0,15 | 0,04 | 1000 |
| | 71S10V | | 1,00 | 2,1 | 10 | 0,15 | 0,05 | 1000 |
| 0,75 | 716V | | 1,20 | 2,3 | 6 | 0,15 | 0,04 | 1000 |
| | 718V | * | 1,20 | 2,3 | 8 | 0,15 | 0,05 | 1000 |
| | 7110V | | 1,20 | 2,3 | 10 | 0,15 | 0,06 | 1000 |
| | 7112V | * | 1,20 | 2,3 | 12 | 0,15 | 0,08 | 1000 |
| | 7115V | * | 1,20 | 2,3 | 15 | 0,15 | 0,09 | 1000 |
| 1 | 72S6V | | 1,40 | 2,5 | 6 | 0,15 | 0,04 | 1000 |
| | 72S8V | * | 1,40 | 2,5 | 8 | 0,15 | 0,06 | 1000 |
| | 72S10V | | 1,40 | 2,5 | 10 | 0,15 | 0,07 | 1000 |
| | 72S12V | * | 1,40 | 2,5 | 12 | 0,15 | 0,08 | 1000 |
| | 72S15V | * | 1,40 | 2,5 | 15 | 0,15 | 0,10 | 1000 |
| 1,5 | 726V | * | 1,70 | 2,8 | 6 | 0,15 | 0,05 | 1000 |
| | 727V | | 1,70 | 2,8 | 7 | 0,15 | 0,06 | 1000 |
| | 728V | * | 1,70 | 2,8 | 8 | 0,15 | 0,07 | 1000 |
| | 7210V | | 1,70 | 2,8 | 10 | 0,15 | 0,09 | 1000 |
| | 7212V | | 1,70 | 2,8 | 12 | 0,15 | 0,10 | 1000 |
| | 7215V | * | 1,70 | 2,8 | 15 | 0,15 | 0,13 | 1000 |
| | 7218V | | 1,70 | 2,8 | 18 | 0,15 | 0,15 | 1000 |
| 2,5 | 7220V | * | 1,70 | 2,8 | 20 | 0,15 | 0,17 | 1000 |
| | 737V | | 2,20 | 3,4 | 7 | 0,15 | 0,08 | 1000 |
| | 738V | * | 2,20 | 3,4 | 8 | 0,15 | 0,09 | 1000 |
| | 7310V | | 2,20 | 3,4 | 10 | 0,15 | 0,11 | 1000 |
| | 7312V | | 2,20 | 3,4 | 12 | 0,15 | 0,13 | 1000 |
| 2,5 | 7315V | * | 2,20 | 3,4 | 15 | 0,15 | 0,17 | 1000 |
| | 7318V | | 2,20 | 3,4 | 18 | 0,15 | 0,20 | 1000 |
| | 7320V | * | 2,20 | 3,4 | 20 | 0,15 | 0,22 | 1000 |

Fortsetzung nächste Seite

Aderendhülsen nach DIN, Cu

| Nennquerschnitt mm ² | Art.-Nr. | Hinweis | Abmessung mm | | | | Gewicht/ 1000 St. ~ kg | VE/St. |
|------------------------------------|--------------|---------|--------------|------|----|------|------------------------------|--------|
| | | | d1 | d2 | l | s | | |
| 4 | 748V | * | 2,80 | 4,0 | 9 | 0,20 | 0,14 | 1000 |
| | 749V | | 2,80 | 4,0 | 9 | 0,20 | 0,16 | 1000 |
| | 7410V | * | 2,80 | 4,0 | 10 | 0,20 | 0,17 | 1000 |
| | 7412V | | 2,80 | 4,0 | 12 | 0,20 | 0,20 | 1000 |
| | 7415V | | 2,80 | 4,0 | 15 | 0,20 | 0,27 | 1000 |
| | 7418V | | 2,80 | 4,0 | 18 | 0,20 | 0,32 | 1000 |
| | 7420V | * | 2,80 | 4,0 | 20 | 0,20 | 0,35 | 1000 |
| 6 | 7510V | | 3,50 | 4,7 | 10 | 0,20 | 0,23 | 100 |
| | 7512V | | 3,50 | 4,7 | 12 | 0,20 | 0,27 | 100 |
| | 7515V | | 3,50 | 4,7 | 15 | 0,20 | 0,34 | 100 |
| | 7518V | | 3,50 | 4,7 | 18 | 0,20 | 0,40 | 100 |
| | 7520V | * | 3,50 | 4,7 | 20 | 0,20 | 0,45 | 100 |
| | 7525V | * | 3,50 | 4,7 | 25 | 0,20 | 0,56 | 100 |
| 10 | 7610V | * | 4,5 | 5,8 | 10 | 0,2 | 0,27 | 100 |
| | 7612V | | 4,5 | 5,8 | 12 | 0,2 | 0,33 | 100 |
| | 7615V | | 4,5 | 5,8 | 15 | 0,2 | 0,41 | 100 |
| | 7618V | | 4,5 | 5,8 | 18 | 0,2 | 0,49 | 100 |
| | 7620V | * | 4,5 | 5,8 | 20 | 0,2 | 0,55 | 100 |
| | 7625V | * | 4,5 | 5,8 | 25 | 0,2 | 0,68 | 100 |
| 16 | 7712V | | 5,8 | 7,5 | 12 | 0,2 | 0,43 | 100 |
| | 7715V | | 5,8 | 7,5 | 15 | 0,2 | 0,53 | 100 |
| | 7718V | | 5,8 | 7,5 | 18 | 0,2 | 0,60 | 100 |
| | 7720V | * | 5,8 | 7,5 | 20 | 0,2 | 0,70 | 100 |
| | 7725V | | 5,8 | 7,5 | 25 | 0,2 | 0,87 | 100 |
| | 7732V | | 5,8 | 7,5 | 32 | 0,2 | 1,11 | 100 |
| 25 | 7812V | * | 7,3 | 9,5 | 12 | 0,2 | 0,80 | 50 |
| | 7815V | | 7,3 | 9,5 | 15 | 0,2 | 0,99 | 50 |
| | 7818V | | 7,3 | 9,5 | 18 | 0,2 | 1,18 | 50 |
| | 7820V | * | 7,3 | 9,5 | 20 | 0,2 | 1,31 | 50 |
| | 7825V | | 7,5 | 9,5 | 25 | 0,2 | 1,63 | 50 |
| | 7828V | * | 7,3 | 9,5 | 28 | 0,2 | 1,82 | 50 |
| | 7832V | | 7,3 | 9,5 | 32 | 0,2 | 2,07 | 50 |
| 35 | 7912V | * | 8,3 | 11,0 | 12 | 0,2 | 0,90 | 50 |
| | 7915V | * | 8,3 | 11,0 | 15 | 0,2 | 1,12 | 50 |
| | 7918V | | 8,3 | 11,0 | 18 | 0,2 | 1,34 | 50 |
| | 7920V | * | 8,3 | 11,0 | 20 | 0,2 | 1,48 | 50 |
| | 7922V | * | 8,3 | 11,0 | 22 | 0,2 | 1,63 | 50 |
| | 7925V | | 8,5 | 11,0 | 25 | 0,2 | 1,80 | 50 |
| | 7930V | * | 8,3 | 11,0 | 30 | 0,2 | 2,20 | 50 |
| 50 | 7932V | | 8,5 | 11,0 | 32 | 0,2 | 2,35 | 50 |
| | 8018V | | 10,3 | 13,0 | 18 | 0,3 | 1,69 | 50 |
| | 8022V | * | 10,3 | 13,0 | 22 | 0,3 | 2,05 | 50 |
| | 8025V | | 10,3 | 13,0 | 25 | 0,3 | 2,32 | 50 |
| | 8030V | * | 10,3 | 13,0 | 30 | 0,3 | 2,77 | 50 |
| | 8032V | | 10,3 | 13,0 | 32 | 0,3 | 2,95 | 50 |

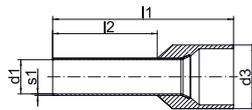
Fortsetzung nächste Seite



Aderendhülsen nach DIN, Cu

| Nennquerschnitt mm ² | Art.-Nr. | Hinweis | Abmessung mm | | | | Gewicht/ 1000 St. ~ kg | VE/St. |
|------------------------------------|--------------|---------|--------------|------|----|-----|------------------------------|--------|
| | | | d1 | d2 | l | s | | |
| 70 | 8122V | * | 12,7 | 15,0 | 22 | 0,4 | 3,31 | 25 |
| | 8125V | * | 12,7 | 15,0 | 25 | 0,4 | 3,75 | 25 |
| | 8130V | * | 12,7 | 15,0 | 30 | 0,4 | 4,48 | 25 |
| | 8132V | * | 12,7 | 15,0 | 32 | 0,4 | 4,78 | 25 |
| 95 | 8225V | * | 14,7 | 17,0 | 25 | 0,4 | 4,32 | 25 |
| | 8230V | * | 14,7 | 17,0 | 30 | 0,4 | 5,17 | 25 |
| | 8232V | * | 14,7 | 17,0 | 32 | 0,4 | 5,17 | 25 |
| | 8234V | * | 14,7 | 17,0 | 34 | 0,4 | 5,84 | 25 |
| 120 | 8330V | * | 16,7 | 19,0 | 30 | 0,5 | 7,35 | 25 |
| | 8332V | * | 16,7 | 19,0 | 32 | 0,5 | 7,83 | 25 |
| | 8334V | * | 16,7 | 19,0 | 34 | 0,5 | 8,31 | 25 |
| | 8338V | * | 16,7 | 19,0 | 38 | 0,5 | 9,28 | 25 |
| 150 | 8340V | * | 16,7 | 19,0 | 40 | 0,5 | 9,76 | 25 |
| | 8432V | * | 18,7 | 21,0 | 32 | 0,5 | 8,75 | 25 |
| | 8434V | * | 18,7 | 21,0 | 34 | 0,5 | 9,28 | 25 |
| | 8438V | * | 18,7 | 21,0 | 38 | 0,5 | 10,36 | 25 |
| 185 | 8440V | * | 18,7 | 21,0 | 40 | 0,5 | 10,89 | 25 |
| | 8532V | * | 20,2 | 23,5 | 32 | 0,6 | 11,38 | 25 |
| 240 | 8540V | * | 20,2 | 23,5 | 40 | 0,6 | 14,17 | 25 |
| | 8634V | * | 23,0 | 26,0 | 34 | 0,5 | 11,25 | 25 |
| | 8640V | * | 23,0 | 26,0 | 40 | 0,5 | 13,23 | 25 |

Isolierte Aderendhülsen nach DIN, mit Easy Entry



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter z.B. nach EN 60228 Klasse 5 und 6
- ▶ Easy-Entry Isolierung für spleissfreie Kabeleinführung
- ▶ Halogenfrei

Eigenschaften

- Farbkodierung und Abmessung nach DIN 46228 Teil 4
- Temperaturbeständigkeit: bis 105 °C

Werkstoff

- Cu-DHP
- Kunststoff: Polypropylen

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.134
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

Zusatzinformationen

- * = nicht genormt
- *** = Stückzahl in einem Beutel

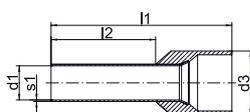
| Nennquerschnitt mm ² | Art.-Nr. | Farbe | Hinweis | Abmessung mm | | | | | Gewicht/1000 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|----------|-------|---------|--------------|-----|----|----|------|-----------------------|--------|
| | | | | d1 | d3 | l1 | l2 | s1 | | |
| 0,5 | 4696 | □ | | 1,0 | 3,1 | 12 | 6 | 0,15 | 0,070 | 1000 |
| | 4698 | □ | | 1,0 | 3,1 | 14 | 8 | 0,15 | 0,070 | 1000 |
| | GR4698 | □ | *** | 1,0 | 3,1 | 14 | 8 | 0,15 | 0,070 | 500 |
| | 46910 | □ | | 1,0 | 3,1 | 16 | 10 | 0,15 | 0,085 | 1000 |
| 0,75 | 4706 | ■ | | 1,2 | 3,3 | 12 | 6 | 0,15 | 0,080 | 1000 |
| | 4708 | ■ | | 1,2 | 3,3 | 14 | 8 | 0,15 | 0,080 | 1000 |
| | GR4708 | ■ | *** | 1,2 | 3,3 | 14 | 8 | 0,15 | 0,080 | 500 |
| | 47010 | ■ | | 1,2 | 3,3 | 16 | 10 | 0,15 | 0,100 | 1000 |
| 1 | 47012 | ■ | | 1,2 | 3,3 | 18 | 12 | 0,15 | 0,105 | 1000 |
| | 4716 | ■ | | 1,4 | 3,5 | 12 | 6 | 0,15 | 0,090 | 1000 |
| | 4718 | ■ | | 1,4 | 3,5 | 14 | 8 | 0,15 | 0,100 | 1000 |
| | GR4718 | ■ | *** | 1,4 | 3,5 | 14 | 8 | 0,15 | 0,100 | 500 |
| 1,5 | 47110 | ■ | | 1,4 | 3,5 | 16 | 10 | 0,15 | 0,120 | 1000 |
| | 47112 | ■ | | 1,4 | 3,5 | 18 | 12 | 0,15 | 0,125 | 1000 |
| | 4726 | ■ | * | 1,7 | 4,0 | 12 | 6 | 0,15 | 0,105 | 1000 |
| | 4728 | ■ | | 1,7 | 4,0 | 14 | 8 | 0,15 | 0,110 | 1000 |
| | GR4728 | ■ | *** | 1,7 | 4,0 | 14 | 8 | 0,15 | 0,110 | 500 |
| | 47210 | ■ | | 1,7 | 4,0 | 16 | 10 | 0,15 | 0,130 | 1000 |
| 2,5 | 47212 | ■ | | 1,7 | 4,0 | 18 | 12 | 0,15 | 0,150 | 1000 |
| | 47218 | ■ | | 1,7 | 4,0 | 24 | 18 | 0,15 | 0,190 | 1000 |
| | 4738 | ■ | | 2,2 | 4,7 | 14 | 8 | 0,15 | 0,150 | 1000 |
| | GR4738 | ■ | *** | 2,2 | 4,7 | 14 | 8 | 0,15 | 0,150 | 500 |
| 4 | 47312 | ■ | | 2,2 | 4,7 | 18 | 12 | 0,15 | 0,200 | 1000 |
| | 47318 | ■ | | 2,2 | 4,7 | 24 | 18 | 0,15 | 0,250 | 1000 |
| | 47410 | ■ | | 2,8 | 5,4 | 17 | 10 | 0,20 | 0,210 | 100 |
| 6 | 47412 | ■ | | 2,8 | 5,4 | 20 | 12 | 0,20 | 0,250 | 100 |
| | 47418 | ■ | | 2,8 | 5,4 | 26 | 18 | 0,20 | 0,320 | 100 |
| 10 | 47512 | ■ | | 3,5 | 6,9 | 20 | 12 | 0,20 | 0,350 | 100 |
| | 47518 | ■ | | 3,5 | 6,9 | 26 | 18 | 0,20 | 0,460 | 100 |
| 10 | 47612 | ■ | | 4,5 | 8,4 | 22 | 12 | 0,20 | 0,450 | 100 |
| | 47618 | ■ | | 4,5 | 8,4 | 28 | 18 | 0,20 | 0,650 | 100 |

Fortsetzung nächste Seite

Isolierte Aderendhülsen nach DIN, mit Easy Entry

| Nennquerschnitt mm ² | Art.-Nr. | Farbe | Hinweis | Abmessung mm | | | | | Gewicht/ 1000 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|----------|-------|---------|--------------|------|----|----|------|------------------------------|--------|
| | | | | d1 | d3 | l1 | l2 | s1 | | |
| 16 | 47712 | ■ | | 5,8 | 9,6 | 24 | 12 | 0,20 | 0,650 | 100 |
| | 47718 | ■ | | 5,8 | 9,6 | 28 | 18 | 0,20 | 0,800 | 100 |
| 25 | 47816 | ■ | | 7,3 | 12,0 | 30 | 16 | 0,20 | 1,600 | 50 |
| | 47818 | ■ | | 7,3 | 12,0 | 30 | 18 | 0,20 | 1,700 | 50 |
| | 47822 | ■ | | 7,3 | 12,0 | 36 | 22 | 0,20 | 2,000 | 50 |
| 35 | 47916 | ■ | | 8,3 | 13,5 | 30 | 16 | 0,20 | 1,900 | 50 |
| | 47918 | ■ | | 8,3 | 13,5 | 30 | 18 | 0,20 | 2,100 | 50 |
| | 47925 | ■ | | 8,3 | 13,5 | 39 | 25 | 0,20 | 2,500 | 50 |
| 50 | 48020 | ■ | | 10,3 | 16,0 | 36 | 20 | 0,30 | 3,300 | 50 |
| | 48025 | ■ | | 10,3 | 16,0 | 40 | 25 | 0,30 | 3,600 | 50 |
| 70 | 48121 | ■ | * | 13,5 | 17,2 | 37 | 21 | 0,40 | 4,620 | 25 |
| 95 | 48225 | ■ | * | 14,5 | 19,2 | 44 | 25 | 0,40 | 6,000 | 25 |
| 120 | 48327 | ■ | * | 16,7 | 21,4 | 48 | 27 | 0,45 | 7,850 | 25 |
| 150 | 48432 | ■ | * | 19,5 | 25,0 | 58 | 32 | 0,50 | 12,330 | 25 |

Isolierte Aderendhülsen nach DIN mit Easy Entry, Farbcode 1



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter z.B. nach EN 60228 Klasse 5 und 6
- ▶ Easy-Entry Isolierung für spleissfreie Kabeleinführung
- ▶ Halogenfrei



Eigenschaften

- Nach DIN 46228 Teil 4 (0,5 - 50 mm²)
- Temperaturbeständigkeit: bis 105 °C



Werkstoff

- Cu-DHP
- Kunststoff: Polypropylen



Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.134
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

Zusatzinformationen

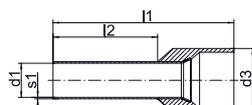
- * = nicht genormt
- ** = Stückzahl in einem Beutel

| Nennquerschnitt mm ² | Art.-Nr. | Farbe | Hinweis | Abmessung mm | | | | | Gewicht/ 1000 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|----------|-------|---------|--------------|-----|------|----|------|------------------------------|--------|
| | | | | d1 | d3 | l1 | l2 | s1 | | |
| 0,14 | 166GR | ■ | * | 0,7 | 2,5 | 10,0 | 6 | 0,15 | 0,035 | 1000 |
| | 166GRL | ■ | * | 0,7 | 2,5 | 12,0 | 8 | 0,15 | 0,040 | 1000 |
| 0,25 | 167H | ■ | * | 0,8 | 2,5 | 10,0 | 6 | 0,15 | 0,045 | 1000 |
| | 167HL | ■ | * | 0,8 | 2,5 | 12,0 | 8 | 0,15 | 0,050 | 1000 |
| 0,34 | 168T | ■ | * | 0,8 | 2,5 | 10,0 | 6 | 0,15 | 0,045 | 1000 |
| | 168TL | ■ | * | 0,8 | 2,5 | 12,0 | 8 | 0,15 | 0,050 | 1000 |
| 0,5 | 1690K | ■ | | 1,0 | 3,1 | 12,0 | 6 | 0,15 | 0,070 | 1000 |

Isolierte Aderendhülsen nach DIN mit Easy Entry, Farbcode 1

| Nennquerschnitt mm ² | Art.-Nr. | Farbe | Hinweis | Abmessung mm | | | | | Gewicht/ 1000 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|----------|---|---------|--------------|------|------|----|------|------------------------------|--------|
| | | | | d1 | d3 | l1 | l2 | s1 | | |
| 0,75 | 170WK |  | | 1,2 | 3,3 | 12,0 | 6 | 0,15 | 0,080 | 1000 |
| | 170W |  | | 1,2 | 3,3 | 14,0 | 8 | 0,15 | 0,080 | 1000 |
| | GR170W |  | ** | 1,2 | 3,3 | 14,0 | 8 | 0,15 | 0,080 | 500 |
| | 170WH |  | | 1,2 | 3,3 | 16,0 | 10 | 0,15 | 0,100 | 1000 |
| | 170WL |  | | 1,2 | 3,3 | 18,0 | 12 | 0,15 | 0,105 | 1000 |
| 1 | 171GK |  | | 1,4 | 3,5 | 12,0 | 6 | 0,15 | 0,090 | 1000 |
| | 171G |  | | 1,4 | 3,5 | 14,0 | 8 | 0,15 | 0,100 | 1000 |
| | GR171G |  | ** | 1,4 | 3,5 | 14,0 | 8 | 0,15 | 0,100 | 500 |
| | 171GH |  | | 1,4 | 3,5 | 16,0 | 10 | 0,15 | 0,120 | 1000 |
| | 171GL |  | | 1,4 | 3,5 | 18,0 | 12 | 0,15 | 0,125 | 1000 |
| 1,5 | 172RK |  | | 1,7 | 4,0 | 12,0 | 6 | 0,15 | 0,105 | 1000 |
| | 172RO |  | | 1,7 | 4,0 | 14,0 | 8 | 0,15 | 0,110 | 1000 |
| | GR172RO |  | ** | 1,7 | 4,0 | 14,0 | 8 | 0,15 | 0,110 | 500 |
| | 172RH |  | | 1,7 | 4,0 | 16,0 | 10 | 0,15 | 0,130 | 1000 |
| | 172RM |  | | 1,7 | 4,0 | 18,0 | 12 | 0,15 | 0,140 | 1000 |
| 2,5 | 172RL |  | | 1,7 | 4,0 | 24,0 | 18 | 0,15 | 0,190 | 1000 |
| | 173B |  | | 2,2 | 4,7 | 14,0 | 8 | 0,15 | 0,150 | 1000 |
| | GR173B |  | ** | 2,2 | 4,7 | 14,0 | 8 | 0,15 | 0,150 | 500 |
| | 173BH |  | | 2,2 | 4,7 | 18,0 | 12 | 0,15 | 0,200 | 1000 |
| | 173BL |  | | 2,2 | 4,7 | 24,0 | 18 | 0,15 | 0,250 | 1000 |
| 4 | 174GR |  | | 2,8 | 5,4 | 17,0 | 10 | 0,20 | 0,210 | 100 |
| | 174GRH |  | | 2,8 | 5,4 | 20,0 | 12 | 0,20 | 0,250 | 100 |
| | 174GRL |  | | 2,8 | 5,4 | 26,0 | 18 | 0,20 | 0,320 | 100 |
| 6 | 175S |  | | 3,5 | 6,9 | 20,0 | 12 | 0,20 | 0,350 | 100 |
| | 175SL |  | | 3,5 | 6,9 | 26,0 | 18 | 0,20 | 0,460 | 100 |
| 10 | 176E |  | | 4,5 | 8,4 | 22,0 | 12 | 0,20 | 0,450 | 100 |
| | 176EL |  | | 4,5 | 8,4 | 28,0 | 18 | 0,20 | 0,650 | 100 |
| 16 | 177GR |  | | 5,8 | 9,6 | 24,0 | 12 | 0,20 | 0,650 | 100 |
| | 177GRL |  | | 5,8 | 9,6 | 28,0 | 18 | 0,20 | 0,800 | 100 |
| 25 | 178BR |  | | 7,3 | 12,0 | 30,0 | 16 | 0,20 | 1,600 | 50 |
| | 178BRL |  | | 7,3 | 12,0 | 36,0 | 22 | 0,20 | 2,000 | 50 |
| 35 | 179B |  | | 8,3 | 13,5 | 30,0 | 16 | 0,20 | 1,900 | 50 |
| | 179BL |  | | 8,3 | 13,5 | 39,0 | 25 | 0,20 | 2,500 | 50 |
| 50 | 1800 |  | | 10,3 | 16,0 | 36,0 | 20 | 0,30 | 3,300 | 50 |

Isolierte Aderendhülsen nach DIN mit Easy Entry, Farbcode 2



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter z.B. nach EN 60228 Klasse 5 und 6
- ▶ Easy-Entry Isolierung für spleißfreie Kabeleinführung
- ▶ Halogenfrei

Eigenschaften

- Nach DIN 46228 Teil 4 (0,5 - 25 mm²)
- Temperaturbeständigkeit: bis 105 °C

Werkstoff

- Cu-DHP
- Kunststoff: Polypropylen

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.134
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

Zusatzinformationen

- * = nicht genormt
- ** = Stückzahl in einem Beutel

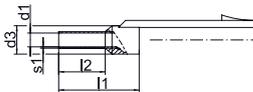
| Nennquerschnitt mm ² | Art.-Nr. | Farbe | Hinweis | Abmessung mm | | | | | Gewicht/ 1000 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|----------|-------|---------|--------------|-----|------|----|------|------------------------------|--------|
| | | | | d1 | d3 | l1 | l2 | s1 | | |
| 0,14 | 1666 | ■ | * | 0,7 | 2,5 | 10,0 | 6 | 0,15 | 0,035 | 1000 |
| | 1668 | ■ | * | 0,7 | 2,5 | 12,0 | 8 | 0,15 | 0,040 | 1000 |
| 0,25 | 1676 | ■ | * | 0,8 | 2,5 | 10,0 | 6 | 0,15 | 0,045 | 1000 |
| | 1678 | ■ | * | 0,8 | 2,5 | 12,0 | 8 | 0,15 | 0,050 | 1000 |
| 0,34 | 1686 | ■ | * | 0,8 | 2,5 | 10,0 | 6 | 0,15 | 0,045 | 1000 |
| | 1688 | ■ | * | 0,8 | 2,5 | 12,0 | 8 | 0,15 | 0,050 | 1000 |
| 0,5 | 1696 | □ | | 1,0 | 3,1 | 12,0 | 6 | 0,15 | 0,070 | 1000 |
| | 1698 | □ | | 1,0 | 3,1 | 14,0 | 8 | 0,15 | 0,080 | 1000 |
| | GR1698 | □ | ** | 1,0 | 3,1 | 14,0 | 8 | 0,15 | 0,080 | 500 |
| 0,75 | 1706 | ■ | | 1,2 | 3,3 | 12,0 | 6 | 0,15 | 0,080 | 1000 |
| | 1708 | ■ | | 1,2 | 3,3 | 14,0 | 8 | 0,15 | 0,095 | 1000 |
| | GR1708 | ■ | ** | 1,2 | 3,3 | 14,0 | 8 | 0,15 | 0,095 | 500 |
| 1 | 1716 | ■ | | 1,4 | 3,5 | 12,0 | 6 | 0,15 | 0,085 | 1000 |
| | 1718 | ■ | | 1,4 | 3,5 | 14,0 | 8 | 0,15 | 0,100 | 1000 |
| | GR1718 | ■ | ** | 1,4 | 3,5 | 14,0 | 8 | 0,15 | 0,100 | 500 |
| 1,5 | 1726 | ■ | | 1,7 | 4,0 | 12,0 | 6 | 0,15 | 0,100 | 1000 |
| | 1728 | ■ | | 1,7 | 4,0 | 14,0 | 8 | 0,15 | 0,120 | 1000 |
| | GR1728 | ■ | ** | 1,7 | 4,0 | 14,0 | 8 | 0,15 | 0,120 | 500 |
| | 17210 | ■ | | 1,7 | 4,0 | 16,0 | 10 | 0,15 | 0,130 | 1000 |
| | 17212 | ■ | | 1,7 | 4,0 | 18,0 | 12 | 0,15 | 0,140 | 1000 |
| | 17218 | ■ | | 1,7 | 4,0 | 24,0 | 18 | 0,15 | 0,220 | 1000 |
| 2,5 | 1738 | ■ | | 2,2 | 4,7 | 14,0 | 8 | 0,15 | 0,140 | 1000 |
| | GR1738 | ■ | ** | 2,2 | 4,7 | 14,0 | 8 | 0,15 | 0,140 | 500 |
| | 17312 | ■ | | 2,2 | 4,7 | 18,0 | 12 | 0,15 | 0,200 | 1000 |
| | 17318 | ■ | | 2,2 | 4,7 | 24,0 | 18 | 0,15 | 0,280 | 1000 |
| 4 | 17410 | ■ | | 2,8 | 5,4 | 17,0 | 10 | 0,20 | 0,260 | 100 |
| | 17412 | ■ | | 2,8 | 5,4 | 20,0 | 12 | 0,20 | 0,300 | 100 |
| | 17418 | ■ | | 2,8 | 5,4 | 26,0 | 18 | 0,20 | 0,390 | 100 |
| 6 | 17512 | ■ | | 3,5 | 6,9 | 20,0 | 12 | 0,20 | 0,410 | 100 |
| | 17518 | ■ | | 3,5 | 6,9 | 26,0 | 18 | 0,20 | 0,530 | 100 |

Fortsetzung nächste Seite

Isolierte Aderendhülsen nach DIN mit Easy Entry, Farbcode 2

| Nennquerschnitt mm ² | Art.-Nr. | Farbe | Hinweis | Abmessung mm | | | | | Gewicht/1000 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|----------|-------|---------|--------------|------|------|----|------|-----------------------|--------|
| | | | | d1 | d3 | l1 | l2 | s1 | | |
| 10 | 17612 | ■ | | 4,5 | 8,4 | 22,0 | 12 | 0,20 | 0,550 | 100 |
| | 17618 | ■ | | 4,5 | 8,4 | 28,0 | 18 | 0,20 | 0,710 | 100 |
| 16 | 17712 | □ | | 5,8 | 9,6 | 24,0 | 12 | 0,20 | 0,660 | 100 |
| | 17718 | □ | | 5,8 | 9,6 | 28,0 | 18 | 0,20 | 0,850 | 100 |
| 25 | 17816 | ■ | | 7,3 | 12,0 | 30,0 | 16 | 0,20 | 1,500 | 50 |
| | 17818 | ■ | | 7,3 | 12,0 | 30,0 | 18 | 0,20 | 1,550 | 50 |
| | 17822 | ■ | | 7,3 | 12,0 | 36,0 | 22 | 0,20 | 2,000 | 50 |

Isolierte Aderendhülsen mit Fahne



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter z.B. nach EN 60228 Klasse 5 und 6
- ▶ Mit Kennzeichnungssystem für max. 6 Bezeichnungsringe
- ▶ Halogenfrei



Eigenschaften

- Abmessungen nach DIN 46228 Teil 4
- Temperaturbeständigkeit: bis 105 °C



Werkstoff

- Kupfer (EN13600)
- Kunststoff: Polypropylen

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.134
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

| Nennquerschnitt mm ² | Art.-Nr. | Farbe | Abmessung mm | | | | | Gewicht/1000 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|----------|-------|--------------|-----|------|----|------|-----------------------|--------|
| | | | d1 | d3 | l1 | l2 | s1 | | |
| 0,5 | 3698 | □ | 1,0 | 3,1 | 13,0 | 8 | 0,15 | 0,16 | 1000 |
| 0,75 | 3708 | ■ | 1,2 | 3,2 | 13,5 | 8 | 0,15 | 0,16 | 1000 |
| 1 | 3718 | ■ | 1,4 | 3,4 | 13,5 | 8 | 0,15 | 0,18 | 1000 |
| 1,5 | 3728 | ■ | 1,7 | 3,9 | 13,5 | 8 | 0,15 | 0,20 | 1000 |
| 2,5 | 3738 | ■ | 2,2 | 4,7 | 14,5 | 8 | 0,15 | 0,22 | 1000 |



Bezeichnungsringe und Aufsteckgabel



► Zur Kennzeichnung der isolierten Aderendhülsen mit Fahne

Eigenschaften

- Unterschiedliche Zahlen / Zeichen in den Bezeichnungsringen
- Verpackungseinheit in Heftform, 200 Stück pro Symbol
- Aufsteckgabel A300 zum Aufstecken der Bezeichnungsringe auf die isolierten Aderendhülsen mit Fahne

Zusatzinformationen

- * = ohne Buchstaben „I“, „O“ und „Y“

| Art.-Nr. | Farbe | Hinweis | VE/St. |
|--------------------------|-------|---------|--------|
| Bezeichnungsringe | | | |
| 380/- | ■ | | 1 Heft |
| 380/+ | ■ | | 1 Heft |
| 380/0 bis 9 | ■ | | 1 Heft |
| 380/A bis Z | ■ | * | 1 Heft |
| Aufsteckgabel | | | |
| A300 | | | 1 |

Isolierte Aderendhülsen für kurzschluss sichere Leitungen



- Für fein- und feinstdrähtige Leiter, z.B. nach EN 60228 Kl. 5 und 6
- Für kurzschluss sichere Leitungen (z.B. NSGAFÖU)
- Halogenfrei



Eigenschaften

- Temperaturbeständigkeit: bis 105 °C
- Easy-Entry Isolierung für einfache Kabeleinführung
- Farbkodierte Querschnittzuordnung



Werkstoff

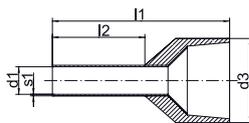
- Kupfer (EN13600)
- Kunststoff: Polypropylen

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

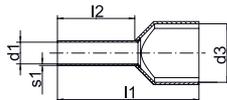
Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.134



| Nennquerschnitt mm ² | Art.-Nr. | Farbe | Abmessung mm | | | | | Gewicht/ 1000 St. ~ kg | VE/St. |
|------------------------------------|----------|-------|--------------|------|------|----|------|------------------------------|--------|
| | | | d1 | d3 | l1 | l2 | s1 | | |
| 1,5 | 4328 | ■ | 1,7 | 8,1 | 17,5 | 8 | 0,15 | 0,22 | 100 |
| | 43210 | ■ | 1,7 | 8,1 | 19,5 | 10 | 0,15 | 0,27 | 100 |
| 2,5 | 4338 | ■ | 2,2 | 8,6 | 17,5 | 8 | 0,15 | 0,24 | 100 |
| | 43312 | ■ | 2,2 | 8,6 | 21,5 | 12 | 0,15 | 0,36 | 100 |
| 4 | 43410 | ■ | 2,9 | 10,5 | 19,5 | 10 | 0,20 | 0,36 | 100 |
| 6 | 43512 | ■ | 3,5 | 11,0 | 23,0 | 12 | 0,20 | 0,49 | 100 |
| 10 | 43612 | ■ | 4,5 | 12,5 | 24,0 | 12 | 0,20 | 0,65 | 100 |
| 16 | 43712 | ■ | 5,8 | 14,5 | 25,5 | 12 | 0,20 | 0,93 | 100 |

Isolierte Zwillingsaderendhülsen



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter, z.B. nach EN 60228 Kl. 5 und 6
- ▶ Zum Durchschleifen von Klemmen
- ▶ Farbkodierung in Anlehnung an DIN 46228 Teil 4 (0,5 - 16 mm²)
- ▶ Halogenfrei

Eigenschaften

- Temperaturbeständigkeit: bis 105 °C

Werkstoff

- Kupfer (EN13600)
- Kunststoff: Polypropylen

Oberfläche

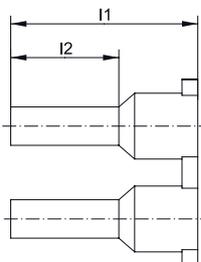
- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.135
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

| Nennquerschnitt mm ² | Art.-Nr. | Farbe | Abmessung mm | | | | | Gewicht/ 1000 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|--------------|-------|--------------|-----------|------|----|------|------------------------------|--------|
| | | | d1 | d3 | l1 | l2 | s1 | | |
| 2 x 0,25 | 8678 | | 1,20 | 2,3/3,9 | 15,0 | 8 | 0,15 | 0,110 | 1000 |
| 2 x 0,34 | 8688 | | 1,20 | 2,3/3,9 | 15,0 | 8 | 0,15 | 0,110 | 1000 |
| 2 x 0,5 | 8698 | | 1,40 | 3,0/5,2 | 15,0 | 8 | 0,15 | 0,110 | 1000 |
| 2 x 0,75 | 8708 | | 1,70 | 3,3/5,5 | 15,0 | 8 | 0,15 | 0,130 | 1000 |
| | 87010 | | 1,70 | 3,3/5,5 | 17,0 | 10 | 0,15 | 0,150 | 1000 |
| 2 x 1 | 8718 | | 2,00 | 4,0/6,0 | 15,0 | 8 | 0,15 | 0,170 | 1000 |
| | 87110 | | 2,00 | 4,0/6,0 | 17,0 | 10 | 0,15 | 0,170 | 1000 |
| 2 x 1,5 | 8728 | | 2,20 | 4,2/7,2 | 16,0 | 8 | 0,15 | 0,183 | 1000 |
| | 87212 | | 2,20 | 4,2/7,2 | 20,0 | 12 | 0,15 | 0,237 | 1000 |
| 2 x 2,5 | 87310 | | 2,80 | 4,8/8,4 | 18,5 | 10 | 0,20 | 0,312 | 100 |
| | 87313 | | 2,80 | 4,8/8,4 | 21,5 | 13 | 0,20 | 0,340 | 100 |
| 2 x 4 | 87412 | | 3,70 | 5,7/9,6 | 23,0 | 12 | 0,20 | 0,467 | 100 |
| 2 x 6 | 87514 | | 4,80 | 7,7/10,8 | 26,0 | 14 | 0,20 | 0,730 | 100 |
| 2 x 10 | 87614 | | 6,40 | 8,0/13,8 | 26,0 | 14 | 0,20 | 0,884 | 100 |
| 2 x 16 | 87714 | | 8,20 | 10,4/19,2 | 30,0 | 14 | 0,20 | 1,273 | 100 |

Isolierte Aderendhülsen, Streifenform



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter z.B. EN 60228 Kl. 5 und 6
- ▶ Verpresste Aderendhülsen zur einfachen Montage an Kabelklemmen
- ▶ Halogenfrei

Eigenschaften

- Farbkodierung und Abmessung nach DIN 46228 Teil 4
- Temperaturbeständigkeit: bis 105 °C
- 50 St. Aderendhülsen pro Streifen

Werkstoff

- Kupfer (EN13600)
- Kunststoff: Polypropylen

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

| Nennquerschnitt mm ² | Art.-Nr. | Farbe | Abmessung mm | | Gewicht/ 1000 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|----------|-------|--------------|----|------------------------------|--------|
| | | | l1 | l2 | | |
| 0,5 | ST9698 | | 14 | 8 | 0,100 | 500 |
| 0,75 | ST9708 | | 14 | 8 | 0,100 | 500 |
| 1 | ST9718 | | 14 | 8 | 0,100 | 500 |
| 1,5 | ST9728 | | 14 | 8 | 0,100 | 500 |
| 2,5 | ST9738 | | 14 | 8 | 0,100 | 500 |

Isolierte Aderendhülsen, Kleinspule



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter, z.B. nach EN 60228 Kl. 5 und 6
- ▶ Easy-Entry Isolierung für spleissfreie Kabeleinführung
- ▶ Maschinelle Verarbeitung durch Spulenform
- ▶ Halogenfrei

Eigenschaften

- Farbkodierung und Abmessung nach DIN 46228 Teil 4
- Temperaturbeständigkeit: bis 105 °C

Werkstoff

- Kupfer (EN13600)
- Kunststoff: Polypropylen

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

| Nennquerschnitt mm ² | Art.-Nr. | Farbe | Abmessung mm | | Gewicht/ 1000 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|----------|-------|--------------|----|------------------------------|--------|
| | | | l1 | l2 | | |
| 0,5 | BAK9698 | | 14 | 8 | 0,136 | 1100 |
| 0,75 | BAK9708 | | 14 | 8 | 0,154 | 1100 |
| 1 | BAK9718 | | 14 | 8 | 0,187 | 800 |
| 1,5 | BAK9728 | | 14 | 8 | 0,200 | 800 |
| 2,5 | BAK9738 | | 14 | 8 | 0,300 | 500 |

Isolierte Aderendhülsen, Großspule



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter, z.B. nach EN 60228 Kl. 5 und 6
- ▶ Easy-Entry Isolierung für spleissfreie Kabeleinführung
- ▶ Maschinelle Verarbeitung durch Spulenform
- ▶ Halogenfrei

Eigenschaften

- Farbkodierung und Abmessung nach DIN 46228 Teil 4
- Temperaturbeständigkeit: bis 105 °C

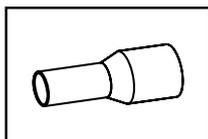
Werkstoff

- Kupfer (EN13600)
- Kunststoff: Polypropylen

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

| Nennquerschnitt mm ² | Art.-Nr. | Farbe | Abmessung mm | | Gewicht/ 1000 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|----------------|-------|--------------|----|------------------------------|--------|
| | | | l1 | l2 | | |
| 0,5 | BAG9698 | □ | 14 | 8 | 0,120 | 10000 |
| 0,75 | BAG9708 | ■ | 14 | 8 | 0,130 | 10000 |
| 1 | BAG9718 | ■ | 14 | 8 | 0,160 | 7500 |
| 1,5 | BAG9728 | ■ | 14 | 8 | 0,173 | 7500 |
| 2,5 | BAG9738 | ■ | 14 | 8 | 0,230 | 5000 |

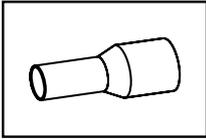


Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

Aderendhülsen nach DIN 46228-1 und DIN 46228-4 Isolierte Aderendhülsen für kurzschlussichere Leitungen

Teil 1 von 2

| Werkzeugtyp | Pressbereich entspr. Nenn-Querschnitt in mm ² | Presswerkzeug | | Katalogseite | | Pressform |
|---|---|---------------|---------------------|---------------|--------------|-----------|
| | | Artikelnummer | Presskopf / Adapter | Presswerkzeug | Presseinsatz | |
| mechanische Presswerkzeuge | 0,08 - 10 | K303 | | 2.9 | | ◇ |
| | 0,08 - 16 | K306K | | 2.10 | | ◇ |
| | | K304K | | 2.9 | | ◇ |
| | 0,14 - 10 | K3014K | | 2.10 | | ◇ |
| | | K3016K | | 2.11 | | ◇ |
| | | K32 | | 2.8 | | □ |
| | 0,14 - 2,5 | K48 | | 2.7 | | □ |
| | 0,5 - 2,5 | K4 | | 2.6 | | ∩ |
| | 0,5 - 6 | K36 | | 2.8 | | □ |
| | 0,5 - 16 | K3 | | 2.6 | | ∩ |
| | 10 - 35 | K35 | | 2.7 | | ∩ |
| | 25 - 50 | K05WF50 | | 2.18 | 2.18 | ◇ |
| | 50 - 95 | K05WF95 | | 2.18 | 2.18 | ◇ |
| mechanische, elektrische, pneumatische, Presswerkzeuge mit wechselbarem Einsatz / Kopf | 0,5 - 6 | K507 | | 2.22 | | ◇ |
| | 0,5 - 50 | K507WF | | 2.22 | | ◇ |
| | | K50 | | 2.23 | 2.82 | ◇ |
| | | EKWF50ML | | 6.5 | 2.82 | ◇ |
| | | EK50ML | | 6.6 | 2.82 | ◇ |
| | 10 - 50 | K354 | | 2.24 | 2.86 | ∩ |
| | 25 - 240 | K22 | | 2.26 | 2.90 | ◇ |
| handhydraulische Presswerkzeuge | 25 - 240 | HK6022 | | 2.56 | 2.90 | ◇ |
| | | HK12030 | | 2.60 | 2.94 | ◇ |
| | | HK12042 | | 2.62 | 2.94 | ◇ |
| | | HK120U | | 2.64 | 2.94 | ◇ |
| akkuhydraulische Presswerkzeuge | 6 - 120 | EKWF120ML | | 2.31 | | ◇ |
| | 10 - 50 | EK354ML | | 2.32 | 2.86 | ∩ |
| | | EK354 | | 2.36 | 2.86 | ∩ |
| | 25 - 240 | EKM6022 | | 2.38 | 2.90 | ◇ |
| | | EK6022 | | 2.40 | 2.90 | ◇ |
| | | EK12032 | | 2.46 | 2.94 | ◇ |
| | | EK12042 | | 2.48 | 2.94 | ◇ |
| | | EK120U | | 2.50 | 2.94 | ◇ |
| | | EK135FT | +UA15T | 2.52 | 2.94 | ◇ |
| | | EKM6022IS | | 4.6 | 2.90 | ◇ |
| | | EKM60UNV | +UA22 | 6.11 | 2.90 | ◇ |
| | | EK60UNV | +UA22 | 6.12 | 2.90 | ◇ |
| | | EK120UNV | +UA12TKL | 6.13 | 2.94 | ◇ |

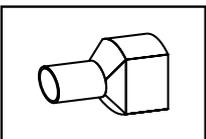


Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

Aderendhülsen nach DIN 46228-1 und DIN 46228-4 Isolierte Aderendhülsen für kurzschlussichere Leitungen

Teil 2 von 2

| Werkzeugtyp | Pressbereich entspr. Nenn-Querschnitt in mm ² | Presswerkzeug | | Katalogseite | | Pressform |
|---------------------------|--|---------------|---------------------|---------------|--------------|-----------|
| | | Artikelnummer | Presskopf / Adapter | Presswerkzeug | Presseinsatz | |
| hydraulische Presssysteme | 25 - 240 | THK22 | | 2.68 | 2.90 | ◇ |
| | | THK120 | | 2.72 | 2.94 | ◇ |
| | | HK252 | +25A13 | 2.78 | 2.94 | ◇ |
| hydraulische Pressköpfe | 25 - 240 | PK22 | | 2.68 | 2.90 | ◇ |
| | | PK12042 | | 2.72 | 2.94 | ◇ |
| | | PK120U | | 2.74 | 2.94 | ◇ |
| | | PK252 | +25A13 | 2.76 | 2.94 | ◇ |
| | | PK60UNV | +UA22 | 6.10 | 2.90 | ◇ |



Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

Isolierte Zwillingsaderendhülsen

| Werkzeugtyp | Pressbereich entspr. Nenn-Querschnitt in mm ² | Presswerkzeug | | Katalogseite | | Pressform |
|--|--|---------------|---------------------|---------------|--------------|-----------|
| | | Artikelnummer | Presskopf / Adapter | Presswerkzeug | Presseinsatz | |
| mechanische Presswerkzeuge | 2 x 0,25 - 2 x 4 | K36 | | 2.8 | | □ |
| | | K32 | | 2.8 | | □ |
| | | K303 | | 2.9 | | ◇ |
| | | K3014K | | 2.10 | | ◇ |
| | | K3016K | | 2.11 | | ◇ |
| | 2 x 0,5 - 2 x 6 | K304K | | 2.9 | | ◇ |
| 2 x 0,5 - 2 x 10 | K306K | | 2.10 | | ◇ | |
| 2 x 16 | K05WF50 | | 2.18 | | ◇ | |
| mechanische, elektrische, pneumatische, Presswerkzeuge mit wechselbarem Einsatz / Kopf | 2 x 6 - 2 x 16 | K50 | | 2.23 | 2.83 | ◇ |
| | | EKWF50ML | | 6.5 | 2.83 | ◇ |
| | | EK50ML | | 6.6 | 2.83 | ◇ |
| | | K507WF | | 2.22 | | ◇ |
| akkuhydraulische Presswerkzeuge | 6 - 120 | EKWF120ML | | 2.31 | | ◇ |



DIE GENAUEN – KABELVERBINDUNGEN, ISOLIERT UND NICHT-ISOLIERT

Elektrische Leistung ist das Produkt aus Spannung und Stromstärke. Eine optimale Verbindung garantiert die Übertragung ohne Wärmeverluste. Dafür müssen Material, Ausführung und Werkzeug richtig verarbeitet und aufeinander abgestimmt sein. Wer dauerhaft beste Leistung will, setzt deshalb auf beste Arbeit von Klauke.



In Kürze

- ▶ Große Ansprüche auch im Detail
- ▶ Lösungen für kleine Nennquerschnitte vorhanden
- ▶ Große Auswahl an verschiedenen Ausführungen
- ▶ Optimale Verbindung ohne Wärmeverlust
- ▶ Rillenprägung für bessere Kontaktierung

► Easy isoliert

Alle Isolierungen sind in der Easy-Entry-Form gefertigt, für einfaches Einführen der Kabel ohne Aufspleißen. Für kleine Bereiche mit großer Wirkung.

- Kabelverbindungen von 0,1 mm² bis 6 mm² Nennquerschnitt
- Temperaturbeständig bis 105 °C

- Schwer entflammbare Polyamid-Isolierungen: im Brandfall keine giftigen Dämpfe
- Halogenfrei
- Unempfindlich gegen Korrosion durch Verzinnung unter der Isolierung
- Leichte Verarbeitung durch Easy-Entry-Form
- Rillenprägung im Innenteil für eine bessere Kontaktierung

► Mehr Halt mit Rillenprägung

Das Besondere liegt im Detail. Klauke Flachsteckverbindungen gibt es nicht nur in vielen Modellen, sie sind auch mit besonderen Merkmalen ausgestattet. Ob als genormter Stecker oder mit Rillenprägung für eine bessere Kontaktierung – bei Klauke finden Sie immer das richtige Merkmal für Ihre Anforderungen.

- Große Auswahl an Modellen
- Vielseitig einsetzbar
- Auch als genormter Stecker mit unterschiedl. Steckbreiten
- Mit Zugentlastung erhältlich
- Vollisolierte Flachsteckhülsen
- Rillenprägung und zusätzlicher Kupferring im Isolationsbereich für höhere Beanspruchungen



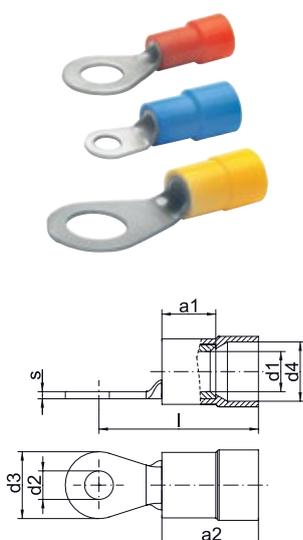
► Qualität im Detail

In einer Maschine muss alles zusammenarbeiten. Jedes Teil muss funktionieren, damit die Maschine läuft. Besser, Sie setzen auch im Kleinen auf Produkte mit hoher Qualität und hoher Belastbarkeit, zum Beispiel auf unsere Flachsteckhülse mit Rastpunkt. Durch den Rastpunkt ist eine sichere Verbindung auch nach mehrmaligen Steckvorgängen garantiert.

- Hoher Leitwert und sichere Isolierung durch hochwertige Materialien
- Bessere Federeigenschaften durch die Verwendung von Bronze



Isolierte Quetschkabelschuhe



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter, z. B. nach EN 60228 Kl. 5 und 6
- ▶ Nach DIN 46237
- ▶ Hochwertiges Hartlötverfahren im Pressbereich
- ▶ Isolierhülse halogenfrei

Eigenschaften

- Temperaturbeständigkeit: bis 105 °C
- Easy-Entry Isolierung für einfache Kabeleinführung
- Querschnittabhängige Farbkodierung

Werkstoff

- Kupfer (ETP)
- Isolierhülse: PA

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

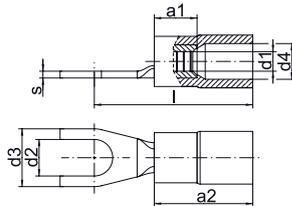
- Werkzeug: siehe Seite 1.157
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

Zusatzinformationen

- * = nicht genormt
- 0,1 - 0,4 mm² nicht CSA geprüft

| Nennquerschnitt mm ² | Nenngröße nach DIN | Art.-Nr. | Farbe | Hinweis | Abmessung mm | | | | | | | | Gewicht/100 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|--------------------|--------------|-------|---------|--------------|------|------|------|------|------|------|-------|----------------------|--------|
| | | | | | a1 | a2 | d1 | d2 | d3 | d4 | l | s | | |
| 0,1 - 0,4 | -- | 6192 | ■ | * | -- | -- | 1,0 | 2,3 | 5,0 | 2,2 | 14,0 | 0,5 | 0,020 | 100 |
| | -- | 61925 | ■ | * | -- | -- | 1,0 | 2,6 | 5,0 | 2,2 | 14,0 | 0,5 | 0,020 | 100 |
| | -- | 6193 | ■ | * | -- | -- | 1,0 | 3,3 | 5,0 | 2,2 | 14,0 | 0,5 | 0,020 | 100 |
| | -- | 61935 | ■ | * | -- | -- | 1,0 | 3,8 | 6,5 | 2,2 | 16,0 | 0,5 | 0,025 | 100 |
| | -- | 6194 | ■ | * | -- | -- | 1,0 | 4,4 | 7,0 | 2,2 | 16,0 | 0,5 | 0,025 | 100 |
| | -- | 6195 | ■ | * | -- | -- | 1,0 | 5,4 | 8,0 | 2,2 | 15,0 | 0,5 | 0,025 | 100 |
| 0,5 - 1 | 2,5 - 1 | 62025 | ■ | | 5 | 10,5 | 1,6 | 2,8 | 6,0 | 4,5 | 16,5 | 0,8 | 0,060 | 100 |
| | 3,0 - 1 | 6203 | ■ | | 5 | 10,5 | 1,6 | 3,2 | 6,0 | 4,5 | 16,5 | 0,8 | 0,060 | 100 |
| | 3,5 - 1 | 62035 | ■ | | 5 | 10,5 | 1,6 | 3,7 | 6,0 | 4,5 | 16,5 | 0,8 | 0,550 | 100 |
| | 4,0 - 1 | 6204 | ■ | | 5 | 10,5 | 1,6 | 4,3 | 8,0 | 4,5 | 17,5 | 0,8 | 0,070 | 100 |
| | 5,0 - 1 | 6205 | ■ | | 5 | 10,5 | 1,6 | 5,3 | 10,0 | 4,5 | 18,5 | 0,8 | 0,090 | 100 |
| | -- | 6206 | ■ | * | 5 | 10,5 | 1,6 | 6,5 | 11,0 | 4,5 | 20,5 | 0,8 | 0,080 | 100 |
| | -- | 6208 | ■ | * | 5 | 10,5 | 1,6 | 8,4 | 14,0 | 4,5 | 22,5 | 0,8 | 0,130 | 100 |
| -- | 62010 | ■ | * | 5 | 10,5 | 1,6 | 10,5 | 18,0 | 4,5 | 24,5 | 0,8 | 0,130 | 100 | |
| 1,5 - 2,5 | 3,0 - 2,5 | 6303 | ■ | | 5 | 11,5 | 2,3 | 3,2 | 6,0 | 5,1 | 17,5 | 0,8 | 0,065 | 100 |
| | 3,5 - 2,5 | 63035 | ■ | | 5 | 11,0 | 2,3 | 3,7 | 6,0 | 5,0 | 17,5 | 0,8 | 0,065 | 100 |
| | 4,0 - 2,5 | 6304 | ■ | | 5 | 11,5 | 2,3 | 4,3 | 8,0 | 5,1 | 18,5 | 0,8 | 0,080 | 100 |
| | 5,0 - 2,5 | 6305 | ■ | | 5 | 11,5 | 2,3 | 5,3 | 10,0 | 5,1 | 20,5 | 0,8 | 0,090 | 100 |
| | 6,0 - 2,5 | 6306 | ■ | | 5 | 11,5 | 2,3 | 6,5 | 11,0 | 5,1 | 22,5 | 0,8 | 0,110 | 100 |
| | 8,0 - 2,5 | 6308 | ■ | | 5 | 11,5 | 2,3 | 8,4 | 14,0 | 5,1 | 23,5 | 0,8 | 0,130 | 100 |
| -- | 63010 | ■ | * | 5 | 11,5 | 2,3 | 10,5 | 18,0 | 5,1 | 25,5 | 0,8 | 0,160 | 100 | |
| 4 - 6 | 4,0 - 6 | 6504 | ■ | | 6 | 12,5 | 3,6 | 4,3 | 8,0 | 6,5 | 20,5 | 1,0 | 0,140 | 100 |
| | 5,0 - 6 | 6505 | ■ | | 6 | 12,5 | 3,6 | 5,3 | 10,0 | 6,5 | 21,5 | 1,0 | 0,160 | 100 |
| | 6,0 - 6 | 6506 | ■ | | 6 | 12,5 | 3,6 | 6,5 | 11,0 | 6,5 | 22,5 | 1,0 | 0,170 | 100 |
| | 8,0 - 6 | 6508 | ■ | | 6 | 12,5 | 3,6 | 8,4 | 14,0 | 6,5 | 25,5 | 1,0 | 0,220 | 100 |
| | 10,0 - 6 | 65010 | ■ | | 6 | 12,5 | 3,6 | 10,5 | 18,0 | 6,5 | 27,5 | 1,0 | 0,290 | 100 |
| | -- | 65012 | ■ | * | 6 | 12,5 | 3,6 | 13,0 | 18,0 | 6,5 | 27,5 | 1,0 | 0,320 | 100 |

Isolierte Quetschkabelschuhe, Gabelform



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter, z. B. nach EN 60228 Kl. 5 und 6
- ▶ Abmessungen im Crimpbereich nach DIN 46237
- ▶ Hochwertiges Hartlötverfahren im Pressbereich
- ▶ Einfache Montage durch Gabelform
- ▶ Isolierhülse halogenfrei

Eigenschaften

- Temperaturbeständigkeit: bis 105 °C
- Easy-Entry Isolierung für einfache Kabeleinführung
- Querschnittabhängige Farbkodierung

Werkstoff

- Kupfer (ETP)
- Isolierhülse: PA

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.157
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

Zusatzinformationen

- 0,1 - 0,4 mm² nicht CSA geprüft
- * = nicht genormt

| Nenn- quer- schnitt mm ² | Nenn- größe nach DIN | Art. - Nr. | Farbe | Hinweis | Abmessung mm | | | | | | | | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|--|-------------------------------|---------------|-------|---------|--------------|------|-----|------|------|-----|------|-----|-----------------------------|--------|
| | | | | | a1 | a2 | d1 | d2 | d3 | d4 | l | s | | |
| 0,1 - 0,4 | -- | 619C3 | ■ | * | -- | -- | -- | 3,2 | 5,0 | -- | 14,0 | 0,5 | 0,020 | 100 |
| | 3,0 - 1 | 620C3 | ■ | | 5 | 10,5 | 1,6 | 3,2 | 6,0 | 4,5 | 16,5 | 0,8 | 0,060 | 100 |
| | 3,5 - 1 | 620C35 | ■ | | 5 | 10,5 | 1,6 | 3,7 | 6,8 | 4,5 | 17,5 | 0,8 | 0,060 | 100 |
| 0,5 - 1 | 4,0 - 1 | 620C4 | ■ | | 5 | 10,5 | 1,6 | 4,3 | 6,8 | 4,5 | 17,5 | 0,8 | 0,070 | 100 |
| | 5,0 - 1 | 620C5 | ■ | | 5 | 10,5 | 1,6 | 5,3 | 10,0 | 4,5 | 18,5 | 0,8 | 0,090 | 100 |
| | -- | 620C6 | ■ | * | 5 | 10,5 | 1,6 | 6,5 | 11,0 | 4,5 | 20,5 | 0,8 | 0,080 | 100 |
| 1,5 - 2,5 | 3,0 - 2,5 | 630C3 | ■ | | 5 | 11,5 | 2,3 | 3,2 | 6,0 | 5,1 | 17,5 | 0,8 | 0,060 | 100 |
| | 3,5 - 2,5 | 630C35 | ■ | | 5 | 11,5 | 2,3 | 3,7 | 6,8 | 5,1 | 18,5 | 0,8 | 0,065 | 100 |
| | 4,0 - 2,5 | 630C4 | ■ | | 5 | 11,5 | 2,3 | 4,3 | 6,8 | 5,1 | 18,5 | 0,8 | 0,080 | 100 |
| 1,5 - 2,5 | 5,0 - 2,5 | 630C5 | ■ | | 5 | 11,5 | 2,3 | 5,3 | 10,0 | 5,1 | 20,5 | 0,8 | 0,090 | 100 |
| | 6,0 - 2,5 | 630C6 | ■ | | 5 | 11,5 | 2,3 | 6,5 | 11,0 | 5,1 | 22,5 | 0,8 | 0,110 | 100 |
| | 4,0 - 6 | 650C4 | ■ | | 6 | 12,5 | 3,6 | 4,3 | 8,0 | 6,5 | 20,5 | 1,0 | 0,140 | 100 |
| 4 - 6 | 5,0 - 6 | 650C5 | ■ | | 6 | 12,5 | 3,6 | 5,3 | 10,0 | 6,5 | 21,5 | 1,0 | 0,160 | 100 |
| | 6,0 - 6 | 650C6 | ■ | | 6 | 12,5 | 3,6 | 6,5 | 11,0 | 6,5 | 22,5 | 1,0 | 0,170 | 100 |
| | 8,0 - 6 | 650C8 | ■ | | 6 | 12,5 | 3,6 | 8,4 | 14,0 | 6,5 | 25,5 | 1,0 | 0,220 | 100 |
| | 10,0 - 6 | 650C10 | ■ | | 6 | 12,5 | 3,6 | 10,5 | 18,0 | 6,5 | 27,5 | 1,0 | 0,280 | 100 |



Isolierte Stiftkabelschuhe



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter, z. B. nach EN 60228 Kl. 5 und 6
- ▶ Nach DIN 46231
- ▶ Hochwertiges Hartlötverfahren im Pressbereich
- ▶ Isolierhülse halogenfrei

Eigenschaften

- Querschnittabhängige Farbkodierung
- Temperaturbeständigkeit: bis 105 °C
- Easy-Entry Isolierung für einfache Kabeleinführung

Werkstoff

- Kupfer (ETP)
- Isolierhülse: PA

Oberfläche

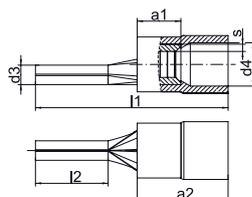
- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.157
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

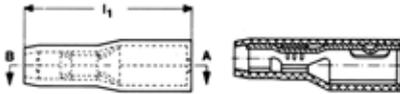
Zusatzinformationen

- 0,1 - 0,4 mm² nicht CSA geprüft
- * = nicht genormt



| Nennquerschnitt mm ² | Nenngröße nach DIN | Art.-Nr. | Farbe | Hinweis | Abmessung mm | | | | | | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|------------------------------------|-----------------------|-------------|-------|---------|--------------|------|-----|-----|------|------|-----------------------------|--------|
| | | | | | a1 | a2 | d3 | d4 | l1 | l2 | | |
| 0,1 - 0,4 | -- | 704 | ■ | * | -- | -- | 1,4 | -- | 18,0 | 9,0 | 0,020 | 100 |
| 0,5 - 1 | 1 | 705 | ■ | | 5 | 10,5 | 1,9 | 4,5 | 22,0 | 10,0 | 0,065 | 100 |
| | | 705K | ■ | * | 5 | 10,5 | 1,9 | 4,5 | 18,0 | 6,0 | 0,060 | 100 |
| 1,5 - 2,5 | 2,5 | 710 | ■ | | 5 | 11,5 | 1,9 | 5,1 | 23,0 | 10,0 | 0,065 | 100 |
| | | 710K | ■ | * | 5 | 11,5 | 1,9 | 5,1 | 19,5 | 6,5 | 0,060 | 100 |
| | | 710L | ■ | * | 5 | 11,5 | 1,9 | 5,1 | 27,5 | 16,0 | 0,100 | 100 |
| 4-6 | 6 | 715 | ■ | | 6 | 12,5 | 2,7 | 6,5 | 26,0 | 11,0 | 0,160 | 100 |

Isolierte Rundsteckhülsen



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter, z. B. nach EN 60228 Kl. 5 und 6
- ▶ Optimale Federeigenschaft und höhere Steckfestigkeit durch hochwertiges Bronzematerial

Eigenschaften

- Querschnittabhängige Farbkodierung
- Temperaturbeständigkeit: bis 70 °C

Werkstoff

- Bronze (CuSnZn)
- Isolierhülse: PVC

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

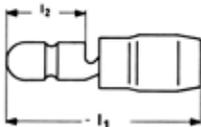
- Werkzeug: siehe Seite 1.157
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

Zusatzinformationen

- 1,5 - 2,5 mm² und 4 - 6 mm² nicht CSA geprüft

| Nennquerschnitt mm ² | Art.-Nr. | Farbe | Abmessung mm | | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|----------|---|--------------|----|-----------------------------|--------|
| | | | Stecker ø | l1 | | |
| 0,5 - 1 | 920 |  | 4 | 22 | 0,060 | 100 |
| 1,5 - 2,5 | 930 |  | 5 | 22 | 0,120 | 100 |
| 4 - 6 | 950 |  | 5 | 22 | 0,125 | 100 |

Isolierte Rundstecker



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter, z. B. nach EN 60228 Kl. 5 und 6

Eigenschaften

- Querschnittabhängige Farbkodierung
- Temperaturbeständigkeit: bis 70 °C

Werkstoff

- Messing (CuZn)
- Isolierhülse: PVC

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.157
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

Zusatzinformationen

- 1,5 - 2,5 mm² und 4 - 6 mm² nicht CSA geprüft

| Nennquerschnitt mm ² | Art.-Nr. | Farbe | Abmessung mm | | | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|----------|---|--------------|----|----|-----------------------------|--------|
| | | | Stecker ø | l1 | l2 | | |
| 0,5 - 1 | 1020 |  | 4 | 22 | 9 | 0,060 | 100 |
| 1,5 - 2,5 | 1030 |  | 5 | 22 | 9 | 0,075 | 100 |
| 4 - 6 | 1050 |  | 5 | 22 | 9 | 0,110 | 100 |



Isolierte Rundsteckhülsen, vollisoliert



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter, z. B. nach EN 60228 Kl. 5 und 6
- ▶ Optimale Federeigenschaft und höhere Steckfestigkeit durch hochwertiges Bronzematerial
- ▶ Schnelle Verarbeitung, da keine weitere Isolierung der verpressten Verbindung notwendig ist
- ▶ Isolierhülse halogenfrei

Eigenschaften

- Querschnittabhängige Farbkodierung
- Temperaturbeständigkeit: bis 105 °C

Werkstoff

- Bronze (CuSnZn)
- Isolierhülse: PA

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.157
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

Zusatzinformationen

- 4 - 6 mm² nicht CSA geprüft

| Nennquerschnitt mm ² | Art.-Nr. | Farbe | Abmessung mm | | | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|-------------|-------|--------------|----|------|-----------------------------|--------|
| | | | Stecker ø | l1 | s | | |
| 0,5 - 1 | 920V | ■ | 4 | 24 | 0,38 | 0,065 | 100 |
| 4 - 6 | 950V | ■ | 5 | 27 | 0,40 | 0,150 | 100 |

Isolierte Rundstecker, vollisoliert



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter, z. B. nach EN 60228 Kl. 5 und 6
- ▶ Optimale Federeigenschaft und höhere Steckfestigkeit durch hochwertiges Bronzematerial
- ▶ Schnelle Verarbeitung, da keine weitere Isolierung der verpressten Verbindung notwendig ist
- ▶ Isolierhülse halogenfrei

Eigenschaften

- Querschnittabhängige Farbkodierung
- Temperaturbeständigkeit: bis 105 °C

Werkstoff

- Bronze (CuSnZn)
- Isolierhülse: PA

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

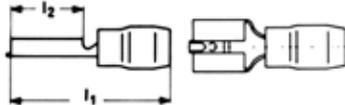
- Werkzeug: siehe Seite 1.157
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

Zusatzinformationen

- 1,5 - 2,5 mm² und 4 - 6 mm² nicht CSA geprüft

| Nennquerschnitt mm ² | Art.-Nr. | Farbe | Abmessung mm | | | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|--------------|-------|--------------|----|----|-----------------------------|--------|
| | | | Stecker ø | l1 | l2 | | |
| 0,5 - 1 | 1020V | ■ | 4 | 25 | 11 | 0,065 | 100 |
| 1,5 - 2,5 | 1030V | ■ | 5 | 25 | 11 | 0,080 | 100 |
| 4 - 6 | 1050V | ■ | 5 | 27 | 13 | 0,120 | 100 |

Isolierte Flachsteckhülsen, Messing verzinkt



► Für fein- und feinstdrähtige Leiter, z. B. nach EN 60228 Kl. 5 und 6



Eigenschaften

- Nach DIN 46245 Teil 1 - 3 und ähnliche Ausführungen
- Querschnittabhängige Farbkodierung
- Temperaturbeständigkeit: PVC bis 70 °C, PA bis 105 °C



Werkstoff

- Messing (CuZn)
- Isolierhülse: PVC/PA



Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.157
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

| Nennquerschnitt mm ² | Nenngröße nach DIN | Art.-Nr. | Farbe | Steckdicke | Steckbreite | Abmessung mm | | Isolierstoff | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|------------------------------------|-----------------------|----------|-------|------------|-------------|--------------|------|--------------|-----------------------------|--------|
| | | | | | | l1 | l2 | | | |
| 0,5 - 1 | | 8201 | ■ | 0,5 | 2,8 | 17,5 | 8,0 | PVC | 0,035 | 100 |
| | | 8201A | ■ | 0,8 | 2,8 | 17,5 | 8,0 | PVC | 0,045 | 100 |
| | 4,8 - 1 | 8202 | ■ | 0,5 | 4,8 | 18,0 | 6,0 | PVC | 0,065 | 100 |
| | | 8203 | ■ | 0,8 | 4,8 | 18,0 | 6,0 | PVC | 0,065 | 100 |
| | 6,3 - 1 | 720 | ■ | 0,8 | 6,3 | 22,0 | 7,5 | PVC | 0,090 | 100 |
| | | 7208 | ■ | 0,8 | 7,7 | 25,0 | 9,5 | PVC | 0,110 | 100 |
| 1,5 - 2,5 | | 8301 | ■ | 0,5 | 2,8 | 18,0 | 8,0 | PA | 0,050 | 100 |
| | | 8301A | ■ | 0,8 | 2,8 | 18,0 | 8,0 | PA | 0,060 | 100 |
| | 4,8 - 2,5 | 8302 | ■ | 0,5 | 4,8 | 18,0 | 6,0 | PVC | 0,070 | 100 |
| | | 8303 | ■ | 0,8 | 4,8 | 18,0 | 6,0 | PVC | 0,070 | 100 |
| | 6,3 - 2,5 | 730 | ■ | 0,8 | 6,3 | 21,0 | 7,4 | PVC | 0,090 | 100 |
| | | 7308 | ■ | 0,8 | 7,7 | 25,0 | 9,5 | PVC | 0,115 | 100 |
| 4 - 6 | 6,3 - 6 | 8503 | ■ | 0,8 | 4,8 | 23,0 | 7,5 | PA | 0,138 | 100 |
| | | 750 | ■ | 0,8 | 6,3 | 21,0 | 7,5 | PVC | 0,100 | 100 |
| | | 7509 | ■ | 1,2 | 9,5 | 26,5 | 12,0 | PVC | 0,150 | 100 |

Isolierte Flachsteckhülsen, Bronze verzinkt



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter, z. B. nach EN 60228 Kl. 5 und 6
- ▶ Optimale Federeigenschaft und höhere Steckfestigkeit durch hochwertiges Bronzematerial

Eigenschaften

- Nach DIN 46245 Teil 3
- Querschnittabhängige Farbkodierung
- Temperaturbeständigkeit: bis 70 °C

Werkstoff

- Bronze (CuSnZn)
- Isolierhülse: PVC

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.157
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6



| Nennquerschnitt mm ² | Nenngröße nach DIN | Art.-Nr. | Farbe | Steckdicke | Steckbreite | Abmessung mm | | Isolierstoff | Gewicht/100 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|--------------------|--------------|-------|------------|-------------|--------------|-----|--------------|----------------------|--------|
| | | | | | | l1 | l2 | | | |
| 0,5 - 1 | 6,3 - 1 | 720BZ | | 0,8 | 6,3 | 22 | 7,5 | PVC | 0,09 | 100 |
| 1,5 - 2,5 | 6,3 - 2,5 | 730BZ | | 0,8 | 6,3 | 21 | 7,4 | PVC | 0,09 | 100 |
| 4 - 6 | 6,3 - 6 | 750BZ | | 0,8 | 6,3 | 21 | 7,5 | PVC | 0,10 | 100 |

Isolierte Flachsteckhülsen mit Abzweig



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter, z. B. nach EN 60228 Kl. 5 und 6

Eigenschaften

- Querschnittabhängige Farbkodierung
- Temperaturbeständigkeit: bis 70 °C

Werkstoff

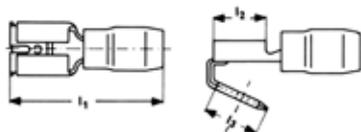
- Messing (CuZn)
- Isolierhülse: PVC

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

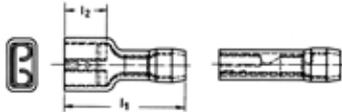
Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.157
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6



| Nennquerschnitt mm ² | Art.-Nr. | Farbe | Steckdicke | Steckbreite | Abmessung mm | | | Isolierstoff | Gewicht/100 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|--------------|-------|------------|-------------|--------------|-----|----|--------------|----------------------|--------|
| | | | | | l1 | l2 | l3 | | | |
| 0,5 - 1 | 720AZ | | 0,8 | 6,3 | 22 | 7,5 | 8 | PVC | 0,11 | 100 |
| 1,5 - 2,5 | 730AZ | | 0,8 | 6,3 | 22 | 7,5 | 8 | PVC | 0,11 | 100 |
| 4 - 6 | 750AZ | | 0,8 | 6,3 | 25 | 8,0 | 8 | PVC | 0,18 | 100 |

Isolierte Flachsteckhülsen, vollisoliert



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter, z. B. nach EN 60228 Kl. 5 und 6
- ▶ Schnelle Verarbeitung, da keine weitere Isolierung der verpressten Verbindung notwendig ist

Eigenschaften

- Querschnittabhängige Farbkodierung
- Temperaturbeständigkeit: PVC bis 70 °C, PA bis 105 °C

Werkstoff

- Messing (CuZn)
- Isolierhülse: PVC/PA

Oberfläche

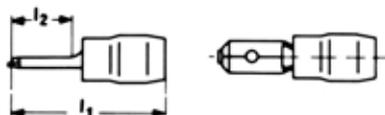
- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.157
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

| Nennquerschnitt mm ² | Art.-Nr. | Farbe | Steckdicke | Steckbreite | Abmessung mm | | Isolierstoff | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|------------------------------------|----------|-------|------------|-------------|--------------|------|--------------|-----------------------------|--------|
| | | | | | l1 | l2 | | | |
| 0,5 - 1 | 8201V | ■ | 0,5 | 2,8 | 19,0 | 5,5 | PA | 0,07 | 100 |
| | 8201AV | ■ | 0,8 | 2,8 | 19,0 | 5,5 | PA | 0,07 | 100 |
| | 8202V | ■ | 0,5 | 4,8 | 20,0 | 7,0 | PVC | 0,10 | 100 |
| | 8203V | ■ | 0,8 | 4,8 | 20,0 | 7,0 | PVC | 0,10 | 100 |
| | 720V | ■ | 0,8 | 6,3 | 21,0 | 7,5 | PVC | 0,08 | 100 |
| 1,5 - 2,5 | 8301V | ■ | 0,5 | 2,8 | 20,0 | 8,0 | PVC | 0,14 | 100 |
| | 8301AV | ■ | 0,8 | 2,8 | 20,0 | 8,0 | PVC | 0,14 | 100 |
| | 8302V | ■ | 0,5 | 4,8 | 20,5 | 7,0 | PVC | 0,11 | 100 |
| | 8303V | ■ | 0,8 | 4,8 | 20,5 | 7,0 | PVC | 0,11 | 100 |
| | 730V | ■ | 0,8 | 6,3 | 21,0 | 7,5 | PVC | 0,15 | 100 |
| 4 - 6 | 8502V | ■ | 0,5 | 4,8 | 20,5 | 9,5 | PVC | 0,15 | 100 |
| | 8503V | ■ | 0,8 | 4,8 | 20,5 | 9,5 | PVC | 0,15 | 100 |
| | 750V | ■ | 0,8 | 6,3 | 25,5 | 11,5 | PVC | 0,16 | 100 |

Isolierte Flachstecker



► Für fein- und feinstdrähtige Leiter, z. B. nach EN 60228 Kl. 5 und 6



Eigenschaften

- Querschnittabhängige Farbkodierung
- Temperaturbeständigkeit: PVC bis 70 °C, PA bis 105 °C



Werkstoff

- Messing (CuZn)
- Isolierhülse: PVC/PA



Oberfläche

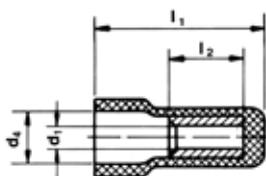
- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.157
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

| Nennquerschnitt mm ² | Art.-Nr. | Farbe | Steckdicke | Steckbreite | Abmessung mm | | Isolierstoff | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|------------------------------------|----------|-------|------------|-------------|--------------|------|--------------|-----------------------------|--------|
| | | | | | l1 | l2 | | | |
| 0,5 - 1 | 8201C | ■ | 0,5 | 2,8 | 22,0 | 11,5 | PA | 0,040 | 100 |
| | 8201B | ■ | 0,8 | 2,8 | 14,6 | 5,5 | PVC | 0,060 | 100 |
| | 8202B | ■ | 0,5 | 4,8 | 22,0 | 11,5 | PA | 0,070 | 100 |
| | 8203B | ■ | 0,8 | 4,8 | 22,0 | 11,5 | PA | 0,070 | 100 |
| | 820 | ■ | 0,8 | 6,3 | 22,0 | 8,0 | PVC | 0,060 | 100 |
| 1,5 - 2,5 | 8302B | ■ | 0,5 | 4,8 | 22,0 | 11,5 | PA | 0,070 | 100 |
| | 8303B | ■ | 0,8 | 4,8 | 22,0 | 11,5 | PA | 0,070 | 100 |
| | 830 | ■ | 0,8 | 6,3 | 22,0 | 8,0 | PVC | 0,065 | 100 |
| 4 - 6 | 8502B | ■ | 0,5 | 4,8 | 24,5 | 10,5 | PA | 0,120 | 100 |
| | 8503B | ■ | 0,8 | 4,8 | 24,5 | 10,5 | PA | 0,120 | 100 |
| | 850 | ■ | 0,8 | 6,3 | 22,0 | 8,0 | PVC | 0,110 | 100 |

Isolierte Endverbinder



► Für fein- und feinstdrähtige Leiter, z. B. nach EN 60228 Kl. 5 und 6
► Sicherer Abschluss von offenen Leitern
► Isolierhülse halogenfrei



Eigenschaften

- Querschnittabhängige Farbkodierung
- Temperaturbeständigkeit: bis 105 °C



Werkstoff

- Kupfer (ETP)
- Isolierhülse: PA



Oberfläche

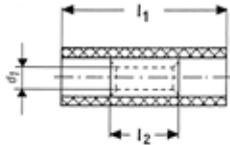
- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.157
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

| Nennquerschnitt mm ² | Art.-Nr. | Farbe | Abmessung mm | | | | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|------------------------------------|----------|-------|--------------|-----|----|----|-----------------------------|--------|
| | | | d1 | d2 | l1 | l2 | | |
| 1,5 - 2,5 | 1130 | ■ | 2,3 | 5,2 | 16 | 7 | 0,05 | 100 |
| 4 - 6 | 1150 | ■ | 3,6 | 7,0 | 18 | 7 | 0,14 | 100 |

Isolierte Stoßverbinder



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter, z. B. nach EN 60228 Kl. 5 und 6
- ▶ Einfache und sichere Verbindung durch Mitteneinschub
- ▶ Schnelle Verarbeitung, da keine weitere Isolierung der verpressten Verbindung notwendig ist
- ▶ Isolierhülse halogenfrei

Eigenschaften

- Querschnittabhängige Farbkodierung
- Temperaturbeständigkeit: bis 105 °C

Werkstoff

- Kupfer (ETP)
- Isolierhülse: PA

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

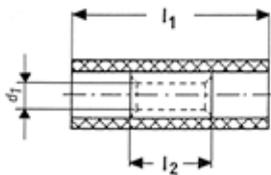
- Werkzeug: siehe Seite 1.157
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

Zusatzinformationen

- 0,1 - 0,4 mm² nicht CSA geprüft

| Nennquerschnitt mm ² | Art.-Nr. | Farbe | Abmessung mm | | | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|------------|-------|--------------|----|----|-----------------------------|--------|
| | | | d1 | l1 | l2 | | |
| 0,1 - 0,4 | 669 | ■ | 1,2 | 20 | 12 | 0,030 | 100 |
| 0,5 - 1 | 670 | ■ | 1,6 | 25 | 15 | 0,090 | 100 |
| 1,5 - 2,5 | 680 | ■ | 2,3 | 25 | 15 | 0,115 | 100 |
| 4 - 6 | 700 | ■ | 3,6 | 27 | 15 | 0,250 | 100 |

Isolierte Stoßverbinder mit Wärmeschrumpfisolierung



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter, z. B. nach EN 60228 Kl. 5 und 6
- ▶ Einfache und sichere Verarbeitung durch Mitteneindruck
- ▶ Schnelle Verarbeitung, da keine weitere Isolierung der verpressten Verbindung notwendig ist
- ▶ Isolierhülse halogenfrei

Eigenschaften

- Querschnittabhängige Farbkodierung
- Spezielles Presswerkzeug erforderlich
- Temperaturbeständigkeit: bis 105 °C

Werkstoff

- Kupfer (ETP)
- Isolierhülse: PE

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

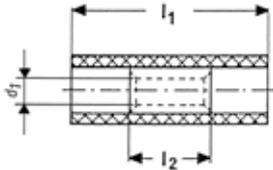
Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.157
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

| Nennquerschnitt mm ² | Art.-Nr. | Farbe | Abmessung mm | | | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|--------------|-------|--------------|----|----|-----------------------------|--------|
| | | | d1 | l1 | l2 | | |
| 0,5 - 1 | 670WS | ■ | 1,6 | 36 | 15 | 0,12 | 100 |
| 1,5 - 2,5 | 680WS | ■ | 2,3 | 36 | 15 | 0,15 | 100 |
| 4 - 6 | 700WS | ■ | 3,4 | 41 | 15 | 0,25 | 100 |



Isolierte Parallelverbinder



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter, z. B. nach EN 60228 Kl. 5 und 6
- ▶ Schnelle Verarbeitung, da keine weitere Isolierung der verpressten Verbindung notwendig ist
- ▶ Isolierhülse halogenfrei

Eigenschaften

- Querschnittabhängige Farbkodierung
- Temperaturbeständigkeit: bis 105 °C

Werkstoff

- Kupfer (ETP)
- Isolierhülse: PA

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

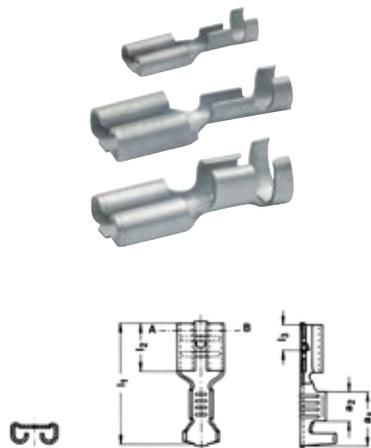
- Werkzeug: siehe Seite 1.157
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

Zusatzinformationen

- 0,1 - 0,4 mm² nicht CSA geprüft

| Nennquerschnitt mm ² | Art.-Nr. | Farbe | Abmessung mm | | | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|------------|-------|--------------|----|----|-----------------------------|--------|
| | | | d1 | l1 | l2 | | |
| 0,1 - 0,4 | 769 | | 1,2 | 13 | 5 | 0,020 | 100 |
| 0,5 - 1 | 770 | | 1,6 | 17 | 7 | 0,030 | 100 |
| 1,5 - 2,5 | 780 | | 2,3 | 17 | 7 | 0,035 | 100 |
| 4 - 6 | 790 | | 3,6 | 21 | 7 | 0,105 | 100 |

Nicht-isolierte Flachsteckhülsen



► Für fein- und feinstdrähtige Leiter, z. B. nach EN 60228 Kl. 5 und 6



Eigenschaften

- Nach DIN 46247 Teil 1 - 3 und ähnliche Ausführungen
- Verbesserte Kontakteigenschaften durch Rillenprägung



Werkstoff

- Messing (CuZn)



Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

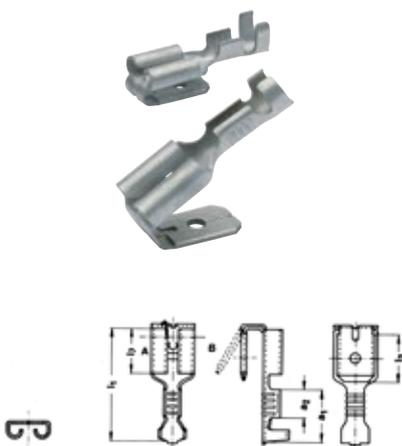
- Werkzeug: siehe Seite 1.158
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

Zusatzinformationen

- * = Auch in Stahl vernickelter Ausführung erhältlich, Artikel-Nummer-Zusatz „ST“

| Nennquerschnitt mm ² | Nenngröße nach DIN | Art.-Nr. | Steckdicke | Steckbreite | Abmessung mm | | | | | | Gewicht/100 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|--------------------|---------------|------------|-------------|--------------|-----|------|-----|-----|------|----------------------|--------|
| | | | | | a1 | a2 | l1 | l2 | l3 | s | | |
| 0,5 - 1 | -- | 18251 | 0,5 | 2,8 | 5,0 | 2,8 | 12,5 | 5,0 | 3,3 | 0,30 | 0,025 | 100 |
| | | 18251A | 0,8 | 2,8 | 5,5 | 2,5 | 12,5 | 5,0 | 3,3 | 0,30 | 0,025 | 100 |
| | B 2,8 - 1 | 18201A | 0,8 | 2,8 | 5,5 | 2,5 | 14,0 | 6,3 | 3,3 | 0,35 | 0,025 | 100 |
| | -- | 18202 | 0,5 | 4,8 | 6,0 | 3,4 | 15,6 | 6,0 | 3,8 | 0,35 | 0,050 | 100 |
| | 4,8 - 1 | 18203 | 0,8 | 4,8 | 6,0 | 3,4 | 15,6 | 6,0 | 3,8 | 0,35 | 0,050 | 100 |
| | 6,3 - 1 | 1720 | 0,8 | 6,3 | 8,5 | 4,5 | 19,0 | 7,4 | 4,0 | 0,45 | 0,085 | 100 |
| 1,5 - 2,5 | 4,8 - 2,5 | 18303 | 0,8 | 4,8 | 6,0 | 3,4 | 15,6 | 6,0 | 3,8 | 0,35 | 0,055 | 100 |
| | 6,3 - 2,5 | *1730 | 0,8 | 6,3 | 8,5 | 4,5 | 19,0 | 7,4 | 4,0 | 0,45 | 0,082 | 100 |
| 4 - 6 | 6,3 - 6 | *1750 | 0,8 | 6,3 | 8,5 | 4,5 | 19,0 | 7,4 | 4,0 | 0,45 | 0,100 | 100 |

Nicht-isolierte Flachsteckhülsen mit Abzweig



► Für fein- und feinstdrähtige Leiter, z. B. nach EN 60228 Kl. 5 und 6



Eigenschaften

- Nach DIN 46247 Teil 1 - 3 und ähnliche Ausführungen
- Verbesserte Kontakteigenschaften durch Rillenprägung



Werkstoff

- Messing (CuZn)



Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.158
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

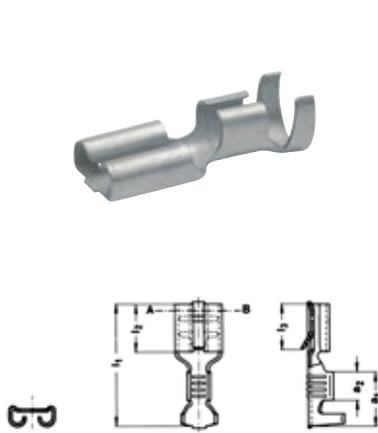
Zusatzinformationen

- * = entsprechen DIN 46345

| Nennquerschnitt mm ² | Art.-Nr. | Steckdicke | Steckbreite | Hinweis | Abmessung mm | | | | | | Gewicht/100 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|----------------|------------|-------------|---------|--------------|-----|------|----|-----|------|----------------------|--------|
| | | | | | a1 | a2 | l1 | l2 | l3 | s | | |
| 0,5 - 1 | 18203AZ | 0,8 | 4,8 | | 6,0 | 3,4 | 15,6 | 7 | 6,0 | 0,38 | 0,09 | 100 |
| 1,5 - 2,5 | 18303AZ | 0,8 | 4,8 | | 6,0 | 3,4 | 15,6 | 7 | 6,0 | 0,38 | 0,09 | 100 |
| | 1730AZ | 0,8 | 6,3 | * | 8,5 | 4,5 | 19,2 | 8 | 7,5 | 0,38 | 0,13 | 100 |



Nicht-isolierte Flachsteckhülsen mit Rastzunge



► Für fein- und feinstdrähtige Leiter, z. B. nach EN 60228 Kl. 5 und 6



Eigenschaften

- Nach DIN 46340 Blatt 3
- Mit Rastzunge zum Einrasten in Gehäuse
- Verbesserte Kontakteigenschaften durch Rillenprägung



Werkstoff

- Messing (CuZn)



Oberfläche

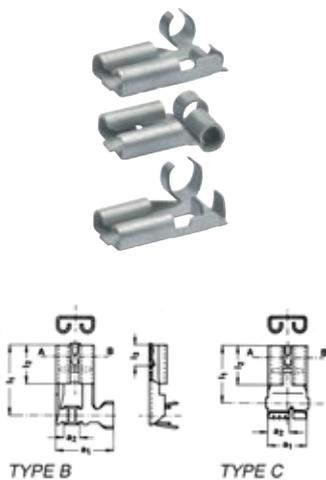
- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.158
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

| Nennquerschnitt mm ² | Art.-Nr. | Steckdicke | Steckbreite | Abmessung mm | | | | | | Gewicht/100 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|-------------|------------|-------------|--------------|-----|------|-----|----|------|----------------------|--------|
| | | | | a1 | a2 | l1 | l2 | l3 | s | | |
| 0,5 - 1 | 2720 | 0,8 | 6,3 | 8,5 | 4,5 | 19,2 | 7,4 | 7 | 0,38 | 0,070 | 100 |
| 1,5 - 2,5 | 2730 | 0,8 | 6,3 | 8,5 | 4,5 | 19,2 | 7,4 | 7 | 0,38 | 0,075 | 100 |
| 4 - 6 | 2750 | 0,8 | 6,3 | 8,5 | 4,5 | 19,2 | 7,4 | 7 | 0,38 | 0,090 | 100 |

Nicht-isolierte Flachsteckhülsen mit seitlichem Leiteranschluss



► Für fein- und feinstdrähtige Leiter, z. B. nach EN 60228 Kl. 5 und 6
► Verbesserte Kontakteigenschaften durch Rillenprägung



Werkstoff

- Messing (CuZn)



Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

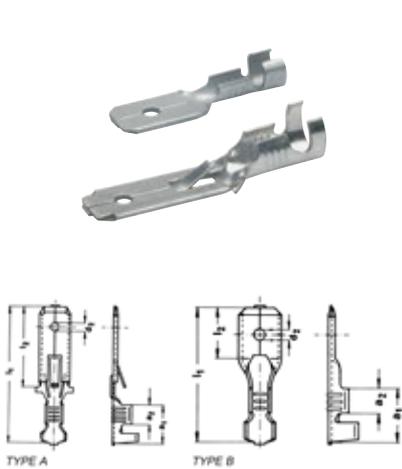


Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.158
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

| Nennquerschnitt mm ² | Art.-Nr. | Steckdicke | Steckbreite | Typ | Abmessung mm | | | | | | Gewicht/100 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|-------------|------------|-------------|-----|--------------|-----|-------|-----|-----|-----|----------------------|--------|
| | | | | | a1 | a2 | l1 | l2 | l3 | l4 | | |
| 0,5 - 1 | 3720 | 0,8 | 6,3 | B | 11,0 | 3,0 | 12,5 | 7,4 | 4,0 | 7,2 | 0,080 | 100 |
| 0,5 - 1,5 | 3725 | 0,8 | 6,3 | C | 7,5 | 4,0 | 11,00 | 7,4 | 4,0 | 7,2 | 0,085 | 100 |
| 1,5 - 2,5 | 3735 | 0,8 | 6,3 | B | 11,0 | 3,0 | 13,5 | 7,0 | 4,0 | 7,2 | 0,085 | 100 |

Nicht-isolierte Flachstecker



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter, z. B. nach EN 60228 Kl. 5 und 6
- ▶ Verbesserte Kontakteigenschaften durch Rillenprägung



Werkstoff

- Messing (CuZn)



Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion



Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 1.158
- Weitere Informationen zu den Leitungs- und Kabelbezeichnungen finden Sie auf Seite i-6

Zusatzinformationen

- * = Maße im Steckbereich DIN 46244

| Nennquerschnitt mm ² | Nenngröße nach DIN | Art.-Nr. | Steckdicke | Steckbreite | Typ | Hinweis | Abmessung mm | | | | | Gewicht/100 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|--------------------|-------------|------------|-------------|-----|---------|--------------|-----|------|------|------|----------------------|--------|
| | | | | | | | a1 | a2 | d2 | l1 | l2 | | |
| 0,5 - 1 | | 2235 | 0,8 | 2,8 | A | * | 6,0 | 3,2 | 1,30 | 22,5 | 12,7 | 0,045 | 100 |
| | 46343 B6.3 - 1 | 2220 | 0,8 | 6,3 | A | | 8,2 | 4,0 | 1,65 | 28,0 | 16,0 | 0,085 | 100 |
| 1,5 - 2,5 | 46248 A6.3 - 2.5 | 1830 | 0,8 | 6,3 | B | | 9,0 | 4,5 | 1,65 | 20,0 | 8,0 | 0,065 | 100 |
| | 46343 B6.3 - 2.5 | 2230 | 0,8 | 6,3 | A | | 8,2 | 4,0 | 1,65 | 28,0 | 16,0 | 0,090 | 100 |
| 4 - 6 | 46343 B6.3 - 6 | 2250 | 0,8 | 6,3 | A | | 8,2 | 4,0 | 1,65 | 28,0 | 16,0 | 0,100 | 100 |

Isolierhülsen



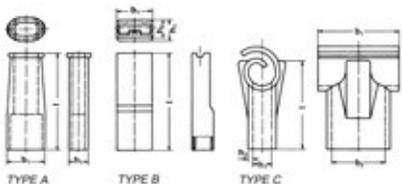
- ▶ Für nicht isolierte Flachsteckverbindungen
- ▶ Perfekt auf die unterschiedlichen Ausführungen angepasst

Eigenschaften

- Zur nachträglichen Isolierung von verpressten nicht-isolierten Flachsteckhülsen

Werkstoff

- PA / PE / PVC



| Nennquerschnitt mm ² | Nenngröße nach DIN | Art.-Nr. | Farbe | Typ | Abmessung mm | | | Isolierstoff | für Artikel | Gewicht/100 St. ~ kg | VE/St. |
|---------------------------------|--------------------|-------------|-------|-----|--------------|------|-----|--------------|----------------------|----------------------|--------|
| | | | | | b1 | l | h1 | | | | |
| 0,5 - 1 | 2,8 | 2755 | □ | A | 5,0 | 20,0 | 3,5 | PE | 18251,18251A, 18201A | 0,015 | 100 |
| 0,5 - 1,5 | 4,8 | 2760 | □ | A | 7,0 | 20,0 | 4,0 | PE | 18202,18203 | 0,015 | 100 |



Isolierhülsen

| Nennquerschnitt mm ² | Nenngröße nach DIN | Art.-Nr. | Farbe | Typ | Abmessung mm | | | Isolierstoff | für Artikel | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|------------------------------------|-----------------------|-------------|--------------------------|-----|--------------|------|-----|--------------|-----------------------------------|-----------------------------|--------|
| | | | | | b1 | l | h1 | | | | |
| 0,5 - 2,5 | | 2770 | <input type="checkbox"/> | A | 12,5 | 23,0 | 8,5 | PE | 1720,1730 | 0,035 | 100 |
| | | 2775 | <input type="checkbox"/> | A | 9,5 | 25,0 | 5,0 | PE | 1820,1830 | 0,030 | 100 |
| 0,5 - 4 | 6,3 | 2780 | <input type="checkbox"/> | A | 9,5 | 25,0 | 6,0 | PE | 1720,1730, 1820,1830 | 0,030 | 100 |
| 0,5 - 6 | | 2785 | <input type="checkbox"/> | B | 9,2 | 24,5 | 5,6 | PA | 1720,1730,1750, 2720,2730,2750 | 0,055 | 100 |
| | | 2790 | <input type="checkbox"/> | C | 13,5 | 15,0 | 3,1 | PVC | 3720,3725, 3735 | 0,060 | 100 |

Nicht-isolierte Flachstecker, abgewinkelte Ausführung



Eigenschaften

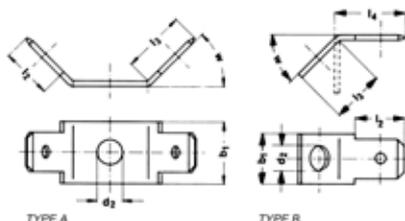
- Nach DIN 46342 Teil 1 und ähnliche Ausführungen
- Maße im Steckbereich nach DIN 46244

Werkstoff

- Messing (CuZn)

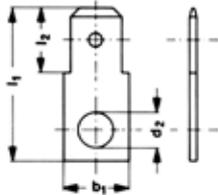
Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion



| Nenngröße nach DIN | Art.-Nr. | Steckdicke | Steck- breite | Typ | Abmessung mm | | | | | | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|-----------------------|-------------|------------|------------------|-----|--------------|-----|-----|-----|------|-----|-----------------------------|--------|
| | | | | | b1 | d2 | l2 | l3 | l4 | w | | |
| -- | 2040 | 0,8 | 2,8 | A | 2,8 | 3,2 | 5,5 | 2,2 | -- | 60° | 0,040 | 100 |
| | 2045 | 0,8 | 6,3 | A | 6,3 | 4,3 | 8,0 | 4,0 | -- | 45° | 0,160 | 100 |
| | 2060 | 0,8 | 6,3 | B | 6,3 | 4,3 | 8,0 | 4,0 | 10,7 | 30° | 0,085 | 100 |
| | 2070 | 0,8 | 6,3 | B | 6,3 | 3,2 | 8,0 | 4,0 | 10,7 | 45° | 0,085 | 100 |
| | 2075 | 0,8 | 6,3 | B | 6,3 | 4,3 | 8,0 | 4,0 | 10,7 | 45° | 0,085 | 100 |
| B 6,3 - 0,8 | 2080 | 0,8 | 6,3 | B | 6,3 | 4,3 | 8,0 | 4,0 | 10,7 | 45° | 0,085 | 100 |
| -- | 2083 | 0,8 | 6,3 | B | 6,3 | 5,3 | 8,0 | 4,0 | 10,7 | 45° | 0,080 | 100 |
| | 2090 | 0,8 | 6,3 | B | 6,3 | 5,3 | 8,0 | 4,0 | 10,7 | 45° | 0,080 | 100 |
| | 2105 | 0,8 | 6,3 | B | 6,3 | 3,2 | 8,0 | 4,0 | 11,5 | 90° | 0,085 | 100 |
| C 6,3 - 0,8 | 2115 | 0,8 | 6,3 | B | 6,3 | 4,3 | 8,0 | 4,0 | 11,5 | 90° | 0,090 | 100 |

Nicht-isolierte Flachstecker, gerade Ausführung



TYPE A

Eigenschaften

- Nach DIN 46342 Teil 1 und ähnliche Ausführungen
- Maße im Steckbereich nach DIN 46244

Werkstoff

- Messing (CuZn)

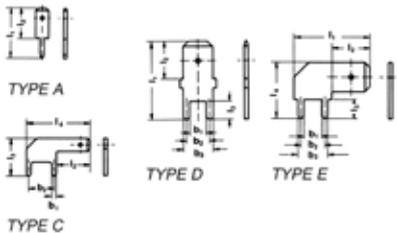
Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

| Nenngröße nach DIN | Art.-Nr. | Steckdicke | Steckbreite | Typ | Abmessung mm | | | | | Gewicht/100 St. ~ kg | VE/St. |
|--------------------|-------------|------------|-------------|-----|--------------|-----|------|-----|-----|----------------------|--------|
| | | | | | b1 | d2 | l1 | l2 | s | | |
| -- | 2123 | 0,8 | 2,8 | A | 4,5 | 3,1 | 13,0 | 5,5 | 0,8 | 0,028 | 100 |
| A 6,3 - 0,8 | 2140 | 0,8 | 6,3 | A | 8,0 | 4,3 | 19,0 | 8,0 | 0,8 | 0,086 | 100 |
| -- | 2145 | 0,8 | 6,3 | A | 8,0 | 5,3 | 19,0 | 8,0 | 0,8 | 0,080 | 100 |

Nicht-isolierte Flachstecker zum Einlöten

► Sehr gute Lötseigenschaften durch das verwendete Material



Eigenschaften

- Maße im Steckbereich nach DIN 46244
- Zum Einlöten in gedruckte Schaltungen

Werkstoff

- Messing (CuZn)

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

| Art.-Nr. | Steckdicke | Steckbreite | Typ | Abmessung mm | | | | | | | | Gewicht/100 St. ~ kg | VE/St. |
|-------------|------------|-------------|-----|--------------|----|-----|------|-----|----|------|-----|----------------------|--------|
| | | | | b1 | b2 | b3 | l1 | l2 | l3 | l4 | s | | |
| 2010 | 0,8 | 2,8 | A | -- | -- | -- | 10,5 | 6,5 | -- | -- | 0,8 | 0,015 | 100 |
| 2020 | 0,5 | 2,8 | C | 1,0 | 5 | -- | -- | 7,1 | 8 | 13,4 | 0,5 | 0,025 | 100 |
| 2025 | 0,8 | 2,8 | C | 1,0 | 5 | -- | -- | 7,1 | 8 | 13,4 | 0,8 | 0,040 | 100 |
| 2030 | 0,8 | 6,3 | D | 3,5 | 5 | 6,4 | 16,0 | 8,0 | 4 | 12,0 | 0,8 | 0,065 | 100 |
| 2035 | 0,8 | 6,3 | E | 3,8 | 5 | 6,2 | 16,0 | 8,0 | 3 | 12,0 | 0,8 | 0,085 | 100 |



Nicht-isolierte Steckverteiler



Eigenschaften

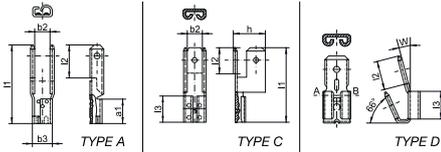
- Maße im Steckbereich nach DIN 46244

Werkstoff

- Messing (CuZn)

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion



| Art.-Nr. | Steckdicke | Steckbreite | Typ | Abmessung mm | | | | | | | | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|----------|------------|-------------|-----|--------------|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----------------------------|--------|
| | | | | a1 | b2 | b3 | l1 | l2 | l3 | h | w | | |
| 735 | 0,8 | 2,8 | A | 5 | 3,2 | 3,1 | 16,0 | 6,7 | -- | -- | -- | 0,060 | 100 |
| 755 | 0,8 | 4,8 | C | -- | 4,4 | -- | 20,0 | 7,0 | 7,0 | 8,0 | -- | 0,155 | 100 |
| 775 | 0,8 | 6,3 | C | -- | -- | -- | 20,5 | 12 | 7,5 | 9,6 | -- | 0,200 | 100 |
| 725 | 0,8 | 6,3 | D | -- | -- | -- | -- | 8 | 7,5 | -- | 15° | 0,115 | 100 |

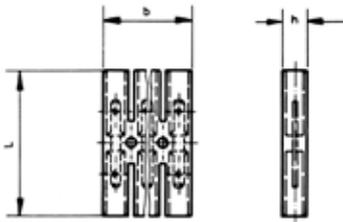
Elastik-Steckverbinder, Steckerbreite 2,8 mm, 4,8 mm und 6,3 mm

► Kein zusätzliches Isolieren erforderlich



Eigenschaften

- Mit Flachsteckern 2,8, 4,8 oder 6,3 x 0,8 mm
- 1-, 2- und 12-polig
- Weitere Polzahlen auf Anfrage



| Art.-Nr. | Steckdicke | Steckbreite | Polzahl | Abmessung mm | | | | Isolierstoff | Anschraublöcher mm | | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|----------------------|------------|-------------|---------|--------------|----|-----|-----|--------------|--------------------|-----|-----------------------------|--------|
| | | | | b | l | h | s | | Abstand | Ø | | |
| Steckerbreite 2,8 mm | | | | | | | | | | | | |
| 8101 | 0,8 | 2,8 | 1 | 7,5 | 35 | 5,5 | 0,8 | PVC | -- | -- | 0,2 | 100 |
| 8102 | 0,8 | 2,8 | 2 | 15,0 | 35 | 5,5 | 0,8 | PVC | -- | 2,7 | 0,3 | 50 |
| 81012 | 0,8 | 2,8 | 12 | 88,0 | 35 | 5,5 | 0,8 | PVC | 75 | 2,7 | 1,6 | 10 |
| Steckerbreite 4,8 mm | | | | | | | | | | | | |
| 8051 | 0,8 | 4,8 | 1 | 12,5 | 28 | 6,6 | 0,8 | PVC | -- | -- | 0,25 | 100 |
| 8052 | 0,8 | 4,8 | 2 | 25,0 | 28 | 6,6 | 0,8 | PVC | -- | 3,2 | 0,50 | 50 |
| 80512 | 0,8 | 4,8 | 12 | 142,0 | 28 | 6,6 | 0,8 | PVC | 120 | 3,2 | 2,80 | 10 |
| Steckerbreite 6,3 mm | | | | | | | | | | | | |
| 8001 | 0,8 | 6,3 | 1 | 12,5 | 28 | 6,6 | 0,8 | PVC | -- | -- | 0,30 | 100 |
| 8002 | 0,8 | 6,3 | 2 | 25,0 | 28 | 6,6 | 0,8 | PVC | -- | 3,7 | 0,55 | 50 |
| 80012 | 0,8 | 6,3 | 12 | 142,0 | 28 | 6,6 | 0,8 | PVC | 120 | 3,7 | 3,20 | 10 |

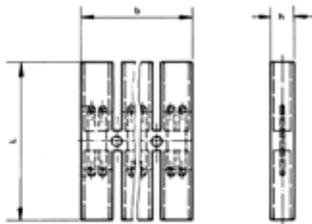
Polyamid-Steckverbinder, Steckerbreite 2,8 und 6,3 mm

► Kein zusätzliches Isolieren erforderlich



Eigenschaften

- Mit Flachsteckern 2,8 x 0,8 mm und 6,3 x 0,8 mm
- 1-, 2- und 12-polig
- Weitere Polzahlen auf Anfrage



| Art.-Nr. | Steckdicke | Steckbreite | Polzahl | Abmessung mm | | | | Isolierstoff | Anschraublöcher mm | | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|----------|------------|--------------------|---------|--------------|----|-----|-----|--------------|--------------------|-----|-----------------------------|--------|
| | | | | b | l | h | s | | Abstand | Ø | | |
| 8011 | 0,8 | 6,3 und 2 x 2,8 | 1 | 10,0 | 50 | 7,5 | 0,8 | PA | -- | -- | 0,25 | 100 |
| 8012 | 0,8 | 6,3 und 2 x 2,8 | 2 | 22,5 | 50 | 7,5 | 0,8 | PA | -- | 3,1 | 0,50 | 50 |
| 80112 | 0,8 | 6,3 und 2 x 2,8 | 12 | 147,5 | 50 | 7,5 | 0,8 | PA | 125 | 3,1 | 3,10 | 10 |

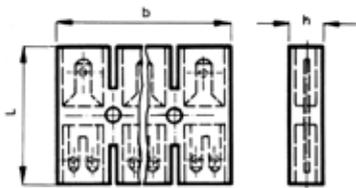
Elastik-Leitungsverteiler, Steckerbreite 2,8 mm

► Kein zusätzliches Isolieren erforderlich



Eigenschaften

- Mit Flachsteckern 2,8 x 0,8 mm
- 1- und 12-polig
- Weitere Polzahlen auf Anfrage



| Art.-Nr. | Steckdicke | Steckbreite | Polzahl | Abmessung mm | | | | Isolierstoff | Anschraublöcher mm | | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|----------|------------|-------------|---------|--------------|----|---|-----|--------------|--------------------|-----|-----------------------------|--------|
| | | | | b | l | h | s | | Abstand | Ø | | |
| 8151 | 0,8 | 2,8 | 1 | 12,5 | 28 | 7 | 0,8 | PVC | -- | -- | 0,25 | 100 |
| 81512 | 0,8 | 2,8 | 12 | 147,0 | 28 | 7 | 0,8 | PVC | 123 | 3,2 | 2,80 | 10 |



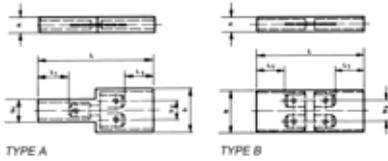
Elastik-Leitungsverteiler, Steckerbreite 6,3 mm

► Kein zusätzliches Isolieren erforderlich

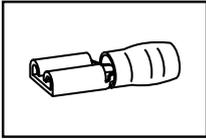


Eigenschaften

- Mit Flachsteckern 6,3 x 0,8 mm



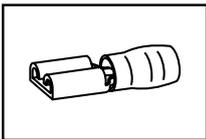
| Art.-Nr. | Steckdicke | Steckbreite | Typ | Abmessung mm | | | | | | | | Isolierstoff | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/St. |
|------------|------------|-------------|-----|--------------|------|----|----|----|-----|-----|-----|--------------|-----------------------------|--------|
| | | | | b | b1 | b2 | l | l1 | h | s | | | | |
| 816 | 0,8 | 6,3 | A | 21 | 11,3 | 9 | 53 | 15 | 7,5 | 0,8 | PVC | 0,60 | 10 | |
| 817 | 0,8 | 6,3 | B | 20 | 11,3 | 9 | 51 | 13 | 7,0 | 0,8 | PVC | 0,65 | 10 | |



Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

Isolierte Kabelverbindungen

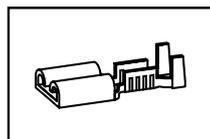
| Werkzeugtyp | Pressbereich entspr. Nenn-Querschnitt in mm ² | Presswerkzeug | | Katalogseite | | Pressform |
|---|--|---------------|---------------------|---------------|--------------|-----------|
| | | Artikelnummer | Presskopf / Adapter | Presswerkzeug | Presseinsatz | |
| mechanische Presswerkzeuge | 0,1 - 1 | K80 | | 2.11 | | ○ |
| | 0,5 - 6 | K82A | | 2.12 | | ○ |
| | | K82T | | 2.13 | | ○ |
| mechanische, elektrische, pneumatische Presswerkzeuge mit wechselbarem Einsatz / Kopf | 0,1 - 16 | K50 | | 2.23 | 2.83 | ○ |
| | | EK50ML | | 6.6 | 2.83 | ○ |
| | 0,5 - 6 | K507 | | 2.22 | | ○ |



Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

Stoßverbinder mit Wärmeschrumpfisolierung

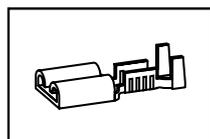
| Werkzeugtyp | Pressbereich entspr. Nenn-Querschnitt in mm ² | Presswerkzeug | | Katalogseite | | Pressform |
|---|--|---------------|---------------------|---------------|--------------|-----------|
| | | Artikelnummer | Presskopf / Adapter | Presswerkzeug | Presseinsatz | |
| mechanische, elektrische, pneumatische Presswerkzeuge mit wechselbarem Einsatz / Kopf | 0,1 - 16 | K50 | | 2.23 | 2.83 | ○ |
| | | EK50ML | | 6.6 | 2.83 | ○ |
| | 0,5 - 6 | K82T | | 2.13 | | ○ |



Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

Nicht-isolierte Flachsteckhülsen, gerade Ausführung

| Werkzeugtyp | Pressbereich entspr. Nenn-Querschnitt in mm ² | Presswerkzeug | | Katalogseite | | Pressform |
|--|---|---------------|---------------------|---------------|--------------|-----------|
| | | Artikelnummer | Presskopf / Adapter | Presswerkzeug | Presseinsatz | |
| mechanische Presswerkzeuge | 0,5 - 2,5 | K582 | | 2.14 | | ☺ |
| | 0,5 - 6 | K592 | | 2.14 | | ☺ |
| mechanische, elektrische, pneumatische Presswerk- zeuge mit wechselbarem Einsatz / Kopf | 0,25 - 6 | K50 | | 2.23 | 2.83 | ☺ |
| | | EK50ML | | 6.6 | 2.83 | ☺ |



Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

Nicht-isolierte Flachsteckhülsen, mit seitlichem Leiteranschluss

| Werkzeugtyp | Artikelnummer Hülse | Presswerkzeug | | Katalogseite | | Pressform |
|--|---------------------|---------------|---------------------|---------------|--------------|-----------|
| | | Artikelnummer | Presskopf / Adapter | Presswerkzeug | Presseinsatz | |
| mechanische, elektrische, pneumatische Presswerk- zeuge mit wechselbarem Einsatz / Kopf | 3720, 3735 | K50 | | 2.23 | 2.83 | ☺ |
| | | EK50ML | | 6.6 | 2.83 | ☺ |
| | 3725 | K50 | | 2.23 | 2.83 | ☺ |
| | | EK50ML | | 6.6 | 2.83 | ☺ |



DIE PRAKTISCHEN- STREUDOSEN UND SORTIMENTSKÄSTEN

Ein echter Profi ist immer gut sortiert. Auf die Verfügbarkeit von Werkzeug und Verbindungsmaterial kommt es an. In Klauke Sortimentskästen aus robustem Metall werden die Werkzeuge direkt mit passenden Kabelschuhen und Verbindern geliefert. Alles ist aufeinander abgestimmt. Materialien und Werkzeuge liegen an ihrem Platz – übersichtlich und schnell zur Hand. Mit den Kästen sind Sie immer für den Einsatz gerüstet. Auf Wunsch befüllen wir sie auch individuell.



In Kürze

- ▶ Bringt Ordnung an den Arbeitsplatz durch übersichtliche Bauform
- ▶ Alles griffbereit in einem Koffer
- ▶ Für Ihre Bedürfnisse zusammengestellt und in vielen Varianten lieferbar

► Praktisch und immer griffbereit

Mit den praktischen Streudosen ist alles an seinem Platz und immer griffbereit, unterwegs und in der Werkstatt. Schüttöffnungen bei stapelbaren Streudosen machen die Entnahme von Aderendhülsen einfacher.

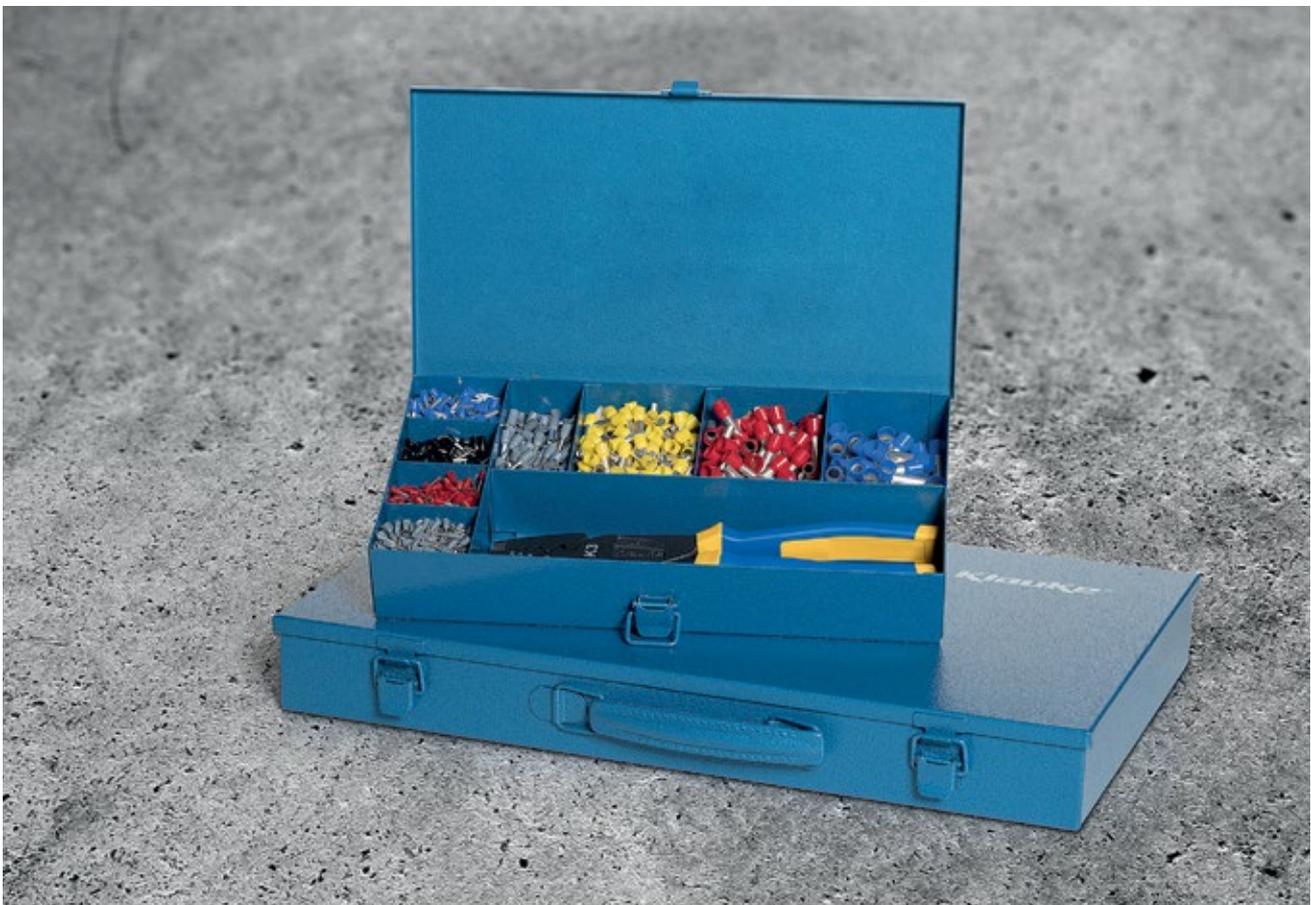
- Aderendhülsen mit und ohne Isolierung immer griffbereit
- Praktische Schüttöffnung zum einfachen Entnehmen
- Stapelbare Dose
- Widerstandsfähiger und schlagfester Kunststoff



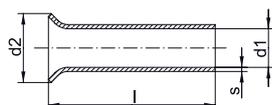
► Unser Sortiment, Ihre Ordnung

Wir haben Ihnen bereits eine Auswahl zusammengestellt. Sie finden bei uns vorgepackte Koffer für unterschiedliche Anforderungen. Wenn Sie die robusten Koffer selbst befüllen möchten, geht das auch.

- Hochwertige Kästen aus Kunststoff oder Metall
- Mit aufeinander abgestimmtem Sortiment aus Werkzeug und Verbindungselementen erhältlich
- Auch bei starken Erschütterungen oder einem Sturz bleibt alles im richtigen Fach
- Koffer auch leer oder mit individueller Befüllung lieferbar



ST 23 B Streudose mit Aderendhülsen 0,25 - 1 mm²



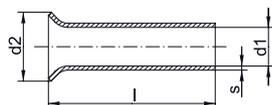
► Streudose aus schlagfestem Kunststoff

Eigenschaften

- Stapelbar und wiederverschließbar

| Artikel | Art.-Nr. | | |
|--|--|---------|-------|
| Streudose mit Aderendhülsen 0,25 - 1 mm ² nach DIN 46228 Teil 1 | ST23B | | |
| Lieferumfang | Beschreibung | l in mm | Menge |
| ST23L | Streudose | | 1 |
| 695V | Aderendhülse, 0,25 mm ² , 5 mm | 5 | 1000 |
| 705V | Aderendhülse, 0,34 mm ² , 5 mm, Cu verzinkt | 5 | 1000 |
| 716V | Aderendhülse, 0,75 mm ² , 6 mm | 6 | 1000 |
| 71S6V | Aderendhülse, 0,5 mm ² , 6 mm, Cu verzinkt | 6 | 500 |
| 72S6V | Aderendhülse, 1,0 mm ² , 6 mm | 6 | 500 |

ST 21 B Streudose mit Aderendhülsen 0,5 - 2,5 mm²



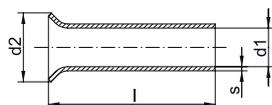
► Streudose aus schlagfestem Kunststoff

Eigenschaften

- Stapelbar und wiederverschließbar

| Artikel | Art.-Nr. | | |
|---|---|---------|-------|
| Streudose mit Aderendhülsen 0,5 - 2,5 mm ² nach DIN 46228 Teil 1 | ST21B | | |
| Lieferumfang | Beschreibung | l in mm | Menge |
| ST21L | Streudose | | 1 |
| 71S6V | Aderendhülse, 0,5 mm ² , 6 mm, Cu verzinkt | 6 | 1000 |
| 716V | Aderendhülse, 0,75 mm ² , 6 mm | 6 | 500 |
| 72S6V | Aderendhülse, 1,0 mm ² , 6 mm | 6 | 500 |
| 727V | Aderendhülse, 1,5 mm ² , 7 mm | 7 | 500 |
| 737V | Aderendhülse, 2,5 mm ² , 7 mm | 7 | 500 |

ST 22 B Streudose mit Aderendhülsen 4 - 16 mm²



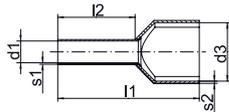
► Streudose aus schlagfestem Kunststoff

Eigenschaften

- Stapelbar und wiederverschließbar

| Artikel | Art.-Nr. | | |
|--|---|---------|-------|
| Streudose mit Aderendhülsen 4 - 16 mm ² nach DIN 46228 Teil 1 | ST22B | | |
| Lieferumfang | Beschreibung | l in mm | Menge |
| ST22L | Streudose | | 1 |
| 749V | Aderendhülse, 4 mm ² , 9 mm | 9 | 200 |
| 7512V | Aderendhülse 6 mm ² , 12 mm, Cu verzinkt | 12 | 100 |
| 7612V | Aderendhülse, 10 mm ² , 12 mm, Cu verzinkt | 12 | 70 |
| 7712V | Aderendhülse, 16 mm ² , 12 mm, Cu verzinkt | 12 | 70 |

ST 15 B Streudose mit isolierten Zwillings-Aderendhülsen 2 x 0,75 - 2 x 2,5 mm²



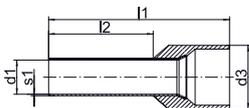
► Streudose aus schlagfestem Kunststoff

Eigenschaften

- Stapelbar und wiederverschließbar

| Artikel | | | | Art.-Nr. |
|--|---|---|----------|--------------|
| Streudose mit Zwillings-Aderendhülsen 2 x 0,75 - 2 x 2,5 mm ² | | | | ST15B |
| Lieferumfang | Farbe | Beschreibung | l2 in mm | Menge |
| ST15L | | Streudose | | 1 |
| 8708 |  | Isol. Zwillingsaderendhülse, 2 x 0,75 mm ² | 8 | 50 |
| 8718 |  | Isol. Zwillingsaderendhülse, 2 x 1 mm ² | 8 | 50 |
| 8728 |  | Isol. Zwillingsaderendhülse, 2 x 1,5 mm ² | 8 | 50 |
| 87310 |  | Isol. Zwillingsaderendhülse, 2 x 2,5 mm ² | 10 | 50 |

ST 1 B Streudose mit isol. Aderendhülsen 0,5 - 2,5 mm², DIN 46228 Teil 4, Farbcode 1



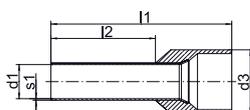
► Streudose aus schlagfestem Kunststoff

Eigenschaften

- Stapelbar und wiederverschließbar

| Artikel | | | | Art.-Nr. |
|--|---|--|----------|-------------|
| Streudose mit isol. Aderendhülsen 0,5 - 2,5 mm ² , DIN 46228 Teil 4, Farbcode 1 | | | | ST1B |
| Lieferumfang | Farbe | Beschreibung | l2 in mm | Menge |
| ST1L | | Streudose | | 1 |
| 1690 |  | Isol. Aderendhülse, 0,5 mm ² , 14 mm | 8 | 50 |
| 170W |  | Isol. Aderendhülse, 0,75 mm ² , 14,6 mm | 8 | 100 |
| 171G |  | Isol. Aderendhülse, 1 mm ² , 14,6 mm | 8 | 100 |
| 172R0 |  | Isol. Aderendhülse, 1,5 mm ² , 14,6 mm | 8 | 100 |
| 173B |  | Isol. Aderendhülse, 2,5 mm ² , 15,2 mm | 8 | 50 |

ST 11 B Streudose mit isol. Aderendhülsen 0,5 - 2,5 mm², DIN 46228 Teil 4



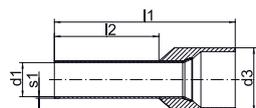
► Streudose aus schlagfestem Kunststoff

Eigenschaften

- Stapelbar und wiederverschließbar

| Artikel | | | | Art.-Nr. |
|--|---|--|----------|--------------|
| Streudose mit isol. Aderendhülsen 0,5 - 2,5 mm ² , DIN 46228 Teil 4 | | | | ST11B |
| Lieferumfang | Farbe | Beschreibung | l2 in mm | Menge |
| ST11L | | Streudose | | 1 |
| 4698 |  | Isol. Aderendhülse, 0,5 mm ² , 14 mm | 8 | 50 |
| 4708 |  | Isol. Aderendhülse, 0,75 mm ² , 14 mm | 8 | 100 |
| 4718 |  | Isol. Aderendhülse, 1 mm ² , 14 mm | 8 | 100 |
| 4728 |  | Isol. Aderendhülse, 1,5 mm ² , 14 mm | 8 | 100 |
| 4738 |  | Isol. Aderendhülse, 2,5 mm ² , 14 mm | 8 | 50 |

ST 31 B Streudose mit isol. Aderendhülsen 0,5 - 2,5 mm², DIN 46228 Teil 4, Farbcode 2



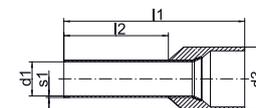
► Streudose aus schlagfestem Kunststoff

Eigenschaften

- Stapelbar und wiederverschließbar

| Artikel | | Art.-Nr. | | |
|--|-------|--|----------|-------|
| Streudose mit isol. Aderendhülsen 0,5 - 2,5 mm ² , DIN 46228 Teil 4, Farbcode 2 | | ST31B | | |
| Lieferumfang | Farbe | Beschreibung | l2 in mm | Menge |
| ST31L | | Streudose | | 1 |
| 1698 | | Isol. Aderendhülse, 0,5 mm ² , 13 mm | 8 | 50 |
| 1708 | | Isol. Aderendhülse, 0,75 mm ² , 13,5 mm | 6 | 100 |
| 1718 | | Isol. Aderendhülse, 1 mm ² , 13,5 mm | 8 | 100 |
| 1728 | | Isol. Aderendhülse, 1,5 mm ² , 13,5 mm | 8 | 100 |
| 1738 | | Isol. Aderendhülse, 2,5 mm ² , 14,5 mm | 8 | 50 |

ST 12 B Streudose mit isol. Aderendhülsen 4 - 16 mm², DIN 46228 Teil 4



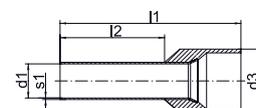
► Streudose aus schlagfestem Kunststoff

Eigenschaften

- Stapelbar und wiederverschließbar

| Artikel | | Art.-Nr. | | |
|---|-------|--|----------|-------|
| Streudose mit isol. Aderendhülsen 4 - 16 mm ² , DIN 46228 Teil 4 | | ST12B | | |
| Lieferumfang | Farbe | Beschreibung | l2 in mm | Menge |
| ST12L | | Streudose | | 1 |
| 47410 | | Isol. Aderendhülse, 4 mm ² , 17 mm | 10 | 50 |
| 47512 | | Isol. Aderendhülse, 6 mm ² , 20 mm | 12 | 20 |
| 47612 | | Isol. Aderendhülse, 10 mm ² , 22 mm | 12 | 20 |
| 47712 | | Isol. Aderendhülse, 16 mm ² , 24 mm | 12 | 10 |

ST 2 B Streudose mit isol. Aderendhülsen 4 - 16 mm², DIN 46228 Teil 4, Farbcode 1



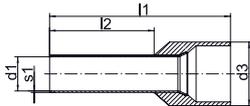
► Streudose aus schlagfestem Kunststoff

Eigenschaften

- Stapelbar und wiederverschließbar

| Artikel | | Art.-Nr. | | |
|---|-------|--|----------|-------|
| Streudose mit isol. Aderendhülsen 4 - 16 mm ² , DIN 46228 Teil 4, Farbcode 1 | | ST2B | | |
| Lieferumfang | Farbe | Beschreibung | l2 in mm | Menge |
| ST2L | | Streudose | | 1 |
| 174GR | | Isol. Aderendhülse, 4 mm ² , 16,5 mm | 10 | 50 |
| 175S | | Isol. Aderendhülse, 6 mm ² , 20 mm | 12 | 20 |
| 176E | | Isol. Aderendhülse, 10 mm ² , 21,5 mm | 12 | 20 |
| 177GR | | Isol. Aderendhülse, 16 mm ² , 22,2 mm | 12 | 10 |

ST 32 B Streudose mit isol. Aderendhülsen 4 - 16 mm², DIN 46228 Teil 4, Farbcode 2



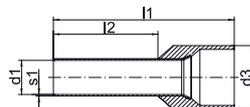
► Streudose aus schlagfestem Kunststoff

Eigenschaften

- Stapelbar und wiederverschließbar

| Artikel | | | | Art.-Nr. |
|---|-------|--|----------|--------------|
| Streudose mit isol. Aderendhülsen 4 - 16 mm ² , DIN 46228 Teil 4, Farbcode 2 | | | | ST32B |
| Lieferumfang | Farbe | Beschreibung | l2 in mm | Menge |
| ST32L | | Streudose | | 1 |
| 17410 | | Isol. Aderendhülse, 4 mm ² , 16,5 mm | 10 | 50 |
| 17512 | | Isol. Aderendhülse, 6 mm ² , 20 mm | 12 | 20 |
| 17612 | | Isol. Aderendhülse, 10 mm ² , 21,5 mm | 12 | 20 |
| 17712 | | Isol. Aderendhülse, 16 mm ² , 23,5 mm | 12 | 10 |

ST 3 B Streudose mit isol. Aderendhülsen 0,25 - 1 mm², DIN 46228 Teil 4, Farbcode 1



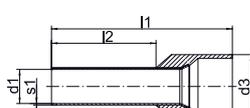
► Streudose aus schlagfestem Kunststoff

Eigenschaften

- Stapelbar und wiederverschließbar

| Artikel | | | | Art.-Nr. |
|---|-------|--|----------|-------------|
| Streudose mit isol. Aderendhülsen 0,25 - 1 mm ² , DIN 46228 Teil 4, Farbcode 1 | | | | ST3B |
| Lieferumfang | Farbe | Beschreibung | l2 in mm | Menge |
| ST3L | | Streudose | | 1 |
| 167H | | Isol. Aderendhülse, 0,25 mm ² , 10,4 mm | 6 | 30 |
| 168T | | Isol. Aderendhülse 0,34 mm ² , 10,4 mm | 6 | 30 |
| 1690 | | Isol. Aderendhülse, 0,5 mm ² , 14 mm | 8 | 30 |
| 170W | | Isol. Aderendhülse, 0,75 mm ² , 14,6 mm | 8 | 30 |
| 171G | | Isol. Aderendhülse, 1 mm ² , 14,6 mm | 8 | 30 |

**ST 13 B Streudose mit isol. Aderendhülsen 0,25 - 1 mm²,
DIN 46228 Teil 4 u. ähnliche, Farbcode 1**



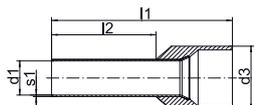
► Streudose aus schlagfestem Kunststoff

Eigenschaften

- Stapelbar und wiederverschließbar

| Artikel | | | | Art.-Nr. |
|--|-------|--|----------|--------------|
| Streudose mit isol. Aderendhülsen 0,25 - 1 mm ² , DIN 46228 Teil 4 u. ähnliche, Farbcode 1 | | | | ST13B |
| Lieferumfang | Farbe | Beschreibung | l2 in mm | Menge |
| ST13L | | Streudose | | 1 |
| 167H | | Isol. Aderendhülse, 0,25 mm ² , 10,4 mm | 6 | 30 |
| 168T | | Isol. Aderendhülse 0,34 mm ² , 10,4 mm | 6 | 30 |
| 4698 | | Isol. Aderendhülse, 0,5 mm ² , 14 mm | 8 | 30 |
| 4708 | | Isol. Aderendhülse, 0,75 mm ² , 14 mm | 8 | 30 |
| 4718 | | Isol. Aderendhülse, 1 mm ² , 14 mm | 8 | 30 |

**ST 33 B Streudose mit isol. Aderendhülsen 0,25 - 1 mm²,
DIN 46228 Teil 4 u. ähnliche, Farbcode 2**



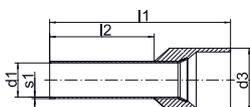
► Streudose aus schlagfestem Kunststoff

Eigenschaften

- Stapelbar und wiederverschließbar

| Artikel | | Art.-Nr. | | |
|--|-------|--|----------|-------|
| Streudose mit isol. Aderendhülsen 0,25 - 1 mm ² , DIN 46228 Teil 4 u. ähnliche, Farbcode 2 | | ST33B | | |
| Lieferumfang | Farbe | Beschreibung | l2 in mm | Menge |
| ST33L | | Streudose | | 1 |
| 1676 | | Isol. Aderendhülse 0,25 mm ² , 11 mm | 6 | 30 |
| 1686 | | Isol. Aderendhülse 0,34 mm ² , 11 mm | 6 | 30 |
| 1698 | | Isol. Aderendhülse, 0,5 mm ² , 13 mm | 6 | 30 |
| 1708 | | Isol. Aderendhülse, 0,75 mm ² , 13,5 mm | 8 | 30 |
| 1718 | | Isol. Aderendhülse, 1 mm ² , 13,5 mm | 8 | 30 |

GR 4698 DO Streudose mit isolierten Aderendhülsen 0,5 mm²



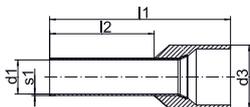
► Streudose aus schlagfestem Kunststoff

Eigenschaften

- Stapelbar und wiederverschließbar

| Artikel | | Art.-Nr. | | |
|--|-------|---|----------|-------|
| Streudose mit isolierten Aderendhülsen 0,5 mm ² nach DIN 46228 Teil 4 | | GR4698DO | | |
| Lieferumfang | Farbe | Beschreibung | l2 in mm | Menge |
| 4698 | | Isol. Aderendhülse, 0,5 mm ² , 14 mm | 8 | 1000 |

GR 4708 DO Streudose mit isolierten Aderendhülsen 0,75 mm²



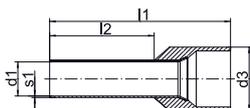
► Streudose aus schlagfestem Kunststoff

Eigenschaften

- Stapelbar und wiederverschließbar

| Artikel | | Art.-Nr. | | |
|--|-------|--|----------|-------|
| Streudose mit isolierten Aderendhülsen 0,75 mm ² DIN 46228 Teil 4 | | GR4708DO | | |
| Lieferumfang | Farbe | Beschreibung | l2 in mm | Menge |
| 4708 | | Isol. Aderendhülse, 0,75 mm ² , 14 mm | 8 | 1000 |

GR 4718 DO Streudose mit isolierten Aderendhülsen 1 mm²



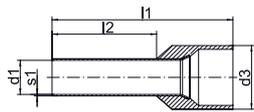
► Streudose aus schlagfestem Kunststoff

Eigenschaften

- Stapelbar und wiederverschließbar

| Artikel | | Art.-Nr. | | |
|---|-------|---|----------|-------|
| Streudose mit isolierten Aderendhülsen 1 mm ² DIN 46228 Teil 4 | | GR4718DO | | |
| Lieferumfang | Farbe | Beschreibung | l2 in mm | Menge |
| 4718 | | Isol. Aderendhülse, 1 mm ² , 14 mm | 8 | 1000 |

GR 4728 DO Streudose mit isolierten Aderendhülsen 1,5 mm²



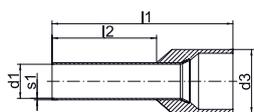
► Streudose aus schlagfestem Kunststoff

Eigenschaften

- Stapelbar und wiederverschließbar

| Artikel | | | | Art.-Nr. |
|---|-------|---|----------|-----------------|
| Streudose mit isolierten Aderendhülsen 1,5 mm ² DIN 46228 Teil 4 | | | | GR4728DO |
| Lieferumfang | Farbe | Beschreibung | l2 in mm | Menge |
| 4728 | ■ | Isol. Aderendhülse, 1,5 mm ² , 14 mm | 8 | 1000 |

GR 4738 DO Streudose mit isolierten Aderendhülsen 2,5 mm²



► Streudose aus schlagfestem Kunststoff

Eigenschaften

- Stapelbar und wiederverschließbar

| Artikel | | | | Art.-Nr. |
|---|-------|---|----------|-----------------|
| Streudose mit isolierten Aderendhülsen 2,5 mm ² DIN 46228 Teil 4 | | | | GR4738DO |
| Lieferumfang | Farbe | Beschreibung | l2 in mm | Menge |
| 4738 | ■ | Isol. Aderendhülse, 2,5 mm ² , 14 mm | 8 | 1000 |

ST 5 L Streudosenortiment ohne Inhalt



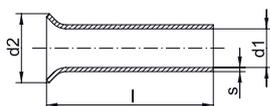
► Streudose aus schlagfestem Kunststoff

Eigenschaften

- Stapelbar und wiederverschließbar

| Artikel | Art.-Nr. |
|--------------------|-------------|
| Streudosenortiment | ST5L |

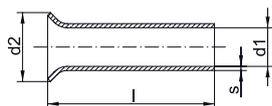
SK 30 B Sortimentskasten aus Stahl mit Aderendhülsen und Presswerkzeug



► Hammerschlaglackierter Sortimentskasten
► Ideal für die Werkstattausrüstung

| Artikel | | Abmessung mm | Art.-Nr. |
|--|--|----------------|--------------|
| Sortimentskasten aus Stahl mit Aderendhülsen und Presswerkzeug | | 200 x 140 x 40 | SK30B |
| Lieferumfang | Beschreibung | l in mm | Menge |
| SK30L | Stahlblechkasten | | 1 |
| K48 | Presswerkzeug für Aderendhülsen 0,14 - 2,5 mm ² | 6 | 1 |
| 716V | Aderendhülse, 0,75 mm ² , 6 mm | 6 | 1000 |
| 72S6V | Aderendhülse, 1,0 mm ² , 6 mm | 6 | 1000 |
| 727V | Aderendhülse, 1,5 mm ² , 7 mm | 7 | 1000 |
| 737V | Aderendhülse, 2,5 mm ² , 7 mm | 7 | 1000 |

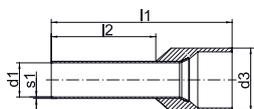
SK 32 B Sortimentskasten aus Stahl mit Aderendhülsen und Presswerkzeug



- ▶ Breites Aderendhülsensortiment mit passendem Presswerkzeug
- ▶ Hammerschlaglackierter Sortimentskasten
- ▶ Ideal für die Werkstattausstattung

| Artikel | Abmessung mm | Art.-Nr. | |
|--|--|--------------|-------|
| Sortimentskasten aus Stahl mit Aderendhülsen und Presswerkzeug | 285 x 155 x 45 | SK32B | |
| Lieferumfang | Beschreibung | l in mm | Menge |
| SK32L | Stahlblechkasten | | 1 |
| K3 | Presswerkzeug für Aderendhülsen 0,5 - 16 mm ² | | 1 |
| 716V | Aderendhülse, 0,75 mm ² , 6 mm | 6 | 1000 |
| 72S6V | Aderendhülse, 1,0 mm ² , 6 mm | 6 | 1000 |
| 727V | Aderendhülse, 1,5 mm ² , 7 mm | 7 | 1000 |
| 737V | Aderendhülse, 2,5 mm ² , 7 mm | 7 | 500 |
| 749V | Aderendhülse, 4 mm ² , 9 mm | 9 | 500 |
| 7510V | Aderendhülse, 6 mm ² , 10 mm | 10 | 500 |
| 7618V | Aderendhülse, 10 mm ² , 18 mm | 18 | 250 |
| 7718V | Aderendhülse, 16 mm ² , 18 mm | 18 | 150 |

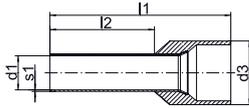
SK 45 B Sortimentskasten aus Stahl mit isol. Aderendhülsen und Presswerkzeug



- ▶ Vier der wichtigsten isolierten Aderendhülsentypen in einem Stahlblechkasten inklusive einem passenden Presswerkzeug
- ▶ Hammerschlaglackierter Sortimentskasten
- ▶ Ideal für die Werkstattausstattung

| Artikel | Abmessung mm | Art.-Nr. | | |
|--|----------------|--|----------|-------|
| Sortimentskasten aus Stahl mit isol. Aderendhülsen und Presswerkzeug | 200 x 140 x 40 | SK45B | | |
| Lieferumfang | Farbe | Beschreibung | l2 in mm | Menge |
| SK30L | | Stahlblechkasten | | 1 |
| K48 | | Presswerkzeug für Aderendhülsen 0,14 - 2,5 mm ² | | 1 |
| 4708 | ■ | Isol. Aderendhülse, 0,75 mm ² , 14 mm | 8 | 300 |
| 4718 | ■ | Isol. Aderendhülse, 1 mm ² , 14 mm | 8 | 300 |
| 4728 | ■ | Isol. Aderendhülse, 1,5 mm ² , 14 mm | 8 | 300 |
| 4738 | ■ | Isol. Aderendhülse, 2,5 mm ² , 14 mm | 8 | 200 |

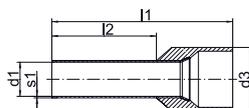
SK 47 B Sortimentskasten aus Stahl mit isol. Aderendhülsen und Presswerkzeug



- ▶ Flexibel einsetzbar durch großen Querschnittsbereich
- ▶ Hammerschlaglackierter Sortimentskasten
- ▶ Ideal für die Werkstattausstattung

| Artikel | Abmessung mm | Art.-Nr. | | |
|--|----------------|---|----------|-------|
| Sortimentskasten aus Stahl mit isol. Aderendhülsen und Presswerkzeug | 285 x 155 x 45 | SK47B | | |
| Lieferumfang | Farbe | Beschreibung | l2 in mm | Menge |
| SK32L | | Stahlblechkasten | | 1 |
| K3 | | Presswerkzeug für Aderendhülsen 0,5 - 16 mm ² | 8 | 1 |
| 4708 | | Isol. Aderendhülse, 0,75 mm ² , 14 mm | 8 | 200 |
| 4718 | | Isol. Aderendhülse, 1 mm ² , 14 mm | 8 | 200 |
| 4728 | | Isol. Aderendhülse, 1,5 mm ² , 14 mm | 8 | 200 |
| 4738 | | Isol. Aderendhülse, 2,5 mm ² , 14 mm | 10 | 200 |
| 47410 | | Isol. Aderendhülse, 4 mm ² , 17 mm | 12 | 100 |
| 47512 | | Isol. Aderendhülse, 6 mm ² , 20 mm | 18 | 100 |
| 47618 | | Isol. Aderendhülse, 10 mm ² , 28 mm | 18 | 100 |
| 47718 | | Isol. Aderendhülse, 16 mm ² , 28 mm | | 50 |

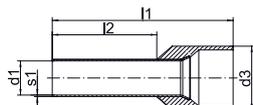
SK 30/3 P Sortimentskasten aus Kunststoff mit isol. Aderendhülsen und Werkzeugen



- ▶ Mit allem, was zur Leitungsvorbereitung benötigt wird
- ▶ Die passgenaue Schaumstoffeinlage des Koffers verhindert das Verrutschen des Inhalts selbst bei starken Erschütterungen

| Artikel | Abmessung mm | Art.-Nr. | | |
|--|-----------------|---|----------|-------|
| Sortimentskasten aus Kunststoff mit isol. Aderendhülsen und Werkzeugen | 395 x 295 x 106 | SK303P | | |
| Lieferumfang | Farbe | Beschreibung | l2 in mm | Menge |
| K432 | | Automatische Abisolierzange K43/2 0,02 - 10 mm ² | | 1 |
| K303 | | Presswerkzeug für Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen 0,08 - 10 mm ² | 8 | 1 |
| 4698 | | Isol. Aderendhülse, 0,5 mm ² , 14 mm | 8 | 400 |
| 4708 | | Isol. Aderendhülse, 0,75 mm ² , 14 mm | 8 | 400 |
| 4718 | | Isol. Aderendhülse, 1 mm ² , 14 mm | 8 | 400 |
| 4728 | | Isol. Aderendhülse, 1,5 mm ² , 14 mm | 8 | 400 |
| 4738 | | Isol. Aderendhülse, 2,5 mm ² , 14 mm | 10 | 200 |
| 47410 | | Isol. Aderendhülse, 4 mm ² , 17 mm | 12 | 200 |
| 47512 | | Isol. Aderendhülse, 6 mm ² , 20 mm | 12 | 100 |
| 47612 | | Isol. Aderendhülse, 10 mm ² , 22 mm | | 100 |

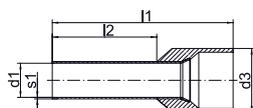
SK 30/3 S Sortimentskasten aus Kunststoff mit isol. Aderendhülsen und Presswerkzeug



- ▶ Mit allem, was zur Leitungsvorbereitung benötigt wird
- ▶ Die passgenaue Schaumstoffeinlage des Koffers verhindert das Verrutschen des Inhalts selbst bei starken Erschütterungen

| Artikel | Abmessung mm | Art.-Nr. | | |
|---|----------------|--|----------|-------|
| Sortimentskasten aus Kunststoff mit isol. Aderendhülsen und Presswerkzeug | 275 x 230 x 83 | SK303S | | |
| Lieferumfang | Farbe | Beschreibung | l2 in mm | Menge |
| K303 | | Presswerkzeug für Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen 0,08 - 10 mm ² | | 1 |
| 4698 | | Isol. Aderendhülse, 0,5 mm ² , 14 mm | 8 | 100 |
| 4708 | | Isol. Aderendhülse, 0,75 mm ² , 14 mm | 8 | 100 |
| 4718 | | Isol. Aderendhülse, 1 mm ² , 14 mm | 8 | 100 |
| 4728 | | Isol. Aderendhülse, 1,5 mm ² , 14 mm | 8 | 100 |
| 4738 | | Isol. Aderendhülse, 2,5 mm ² , 14 mm | 10 | 50 |
| 47410 | | Isol. Aderendhülse, 4 mm ² , 17 mm | 12 | 50 |
| 47512 | | Isol. Aderendhülse, 6 mm ² , 20 mm | 18 | 30 |
| 47612 | | Isol. Aderendhülse, 10 mm ² , 22 mm | 18 | 30 |

SK 43 NB Sortimentskasten aus Stahl mit isol. Aderendhülsen und Werkzeugen



- ▶ Mit allem, was zur Leitungsvorbereitung benötigt wird
- ▶ Ideal für die Werkstattausstattung

| Artikel | Abmessung mm | Art.-Nr. | | |
|---|----------------|---|----------|-------|
| Sortimentskasten aus Stahl mit isol. Aderendhülsen und Werkzeugen | 370 x 210 x 40 | SK43NB | | |
| Lieferumfang | Farbe | Beschreibung | l2 in mm | Menge |
| SK43L | | Stahlblechkasten | | 1 |
| K432 | | Automatische Abisolierzange K43/2 0,02 - 10 mm ² | | 1 |
| K32 | | TWIST-it Presswerkzeug für Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen 0,14 - 10 mm ² | | 1 |
| 4698 | | Isol. Aderendhülse, 0,5 mm ² , 14 mm | 8 | 500 |
| 4708 | | Isol. Aderendhülse, 0,75 mm ² , 14 mm | 8 | 500 |
| 4718 | | Isol. Aderendhülse, 1 mm ² , 14 mm | 8 | 400 |
| 4728 | | Isol. Aderendhülse, 1,5 mm ² , 14 mm | 8 | 400 |
| 4738 | | Isol. Aderendhülse, 2,5 mm ² , 14 mm | 10 | 300 |
| 47410 | | Isol. Aderendhülse, 4 mm ² , 17 mm | 12 | 100 |
| 47512 | | Isol. Aderendhülse, 6 mm ² , 20 mm | 18 | 100 |
| 47612 | | Isol. Aderendhülse, 10 mm ² , 22 mm | 18 | 100 |

SK 65 B Sortimentskasten aus Stahl mit Rohrkabelschuhen und Presswerkzeug



- ▶ Hammerschlaglackierter Sortimentskasten
- ▶ Ideal für die Werkstattaustattung

Eigenschaften

- Robuster Stahlblechkasten mit Verschluss und Tragegriff

| Artikel | Abmessung mm | Art.-Nr. |
|--|---|--------------|
| Sortimentskasten mit Rohrkabelschuhen Normalausführung und Presswerkzeug K05 | 400 x 250 x 50 | SK65B |
| Lieferumfang | Beschreibung | Menge |
| SK65L | Stahlblechkasten | 1 |
| K05 | Presswerkzeug für Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalausführung 6 - 50 mm ² | 1 |
| 1R6 | Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 6 mm ² , M6, Cu verzinkt | 25 |
| 1R8 | Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 6 mm ² , M8, Cu verzinkt | 25 |
| 2R6 | Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 10 mm ² , M6, Cu verzinkt | 25 |
| 2R8 | Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 10 mm ² , M8, Cu verzinkt | 25 |
| 3R8 | Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 16 mm ² , M8, Cu verzinkt | 25 |
| 3R10 | Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 16 mm ² , M10, Cu verzinkt | 25 |
| 4R8 | Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 25 mm ² , M8, Cu verzinkt | 25 |
| 4R10 | Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 25 mm ² , M10, Cu verzinkt | 25 |
| 5R8 | Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 35 mm ² , M8, Cu verzinkt | 20 |
| 5R10 | Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 35 mm ² , M10, Cu verzinkt | 20 |
| 6R10 | Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 50 mm ² , M10, Cu verzinkt | 20 |
| 6R12 | Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 50 mm ² , M12, Cu verzinkt | 20 |

ALLES DIREKT IM GRIFF !

Eine Auswahl der meist verwendeten Rohrkabelschuhe inklusive Presswerkzeug in einem Sortimentskasten zusammengestellt. Übrigens gibt es weitere Pakete auch in einer L-BOXX.

Die perfekt aufeinander abgestimmten L-BOXXen stehen für Mobilität mit System und sind die Aufbewahrungs- und Transportmittel für den Einsatz von der Werkstatt zur Baustelle.



SK 50 B Sortimentskasten aus Stahl mit DIN Presskabelschuhen und Presswerkzeug



- ▶ Hammerschlaglackierter Sortimentskasten
- ▶ Ideal für die Werkstattausstattung

Eigenschaften

- Robuster Stahlblechkasten mit Verschluss und Tragegriff

| Artikel | Abmessung mm | Art.-Nr. |
|--|--|--------------|
| Sortimentskasten aus Stahl mit DIN Presskabelschuhen und Presswerkzeug | 400 x 250 x 50 | SK50B |
| Lieferumfang | Beschreibung | Menge |
| SK65L | Stahlblechkasten | 1 |
| K05D | Presswerkzeug für Presskabelschuhe und Verbinder (DIN 46235 / DIN 46267 Teil 1) 6-50 mm ² | 1 |
| 101R5 | Presskabelschuh DIN 46235, 6 mm ² , M5, Cu verzinkt | 50 |
| 101R6 | Presskabelschuh DIN 46235, 6 mm ² , M6, Cu verzinkt | 50 |
| 102R5 | Presskabelschuh DIN 46235, 10 mm ² , M5, Cu verzinkt | 50 |
| 102R6 | Presskabelschuh DIN 46235, 10 mm ² , M6, Cu verzinkt | 50 |
| 103R8 | Presskabelschuh DIN 46235, 16 mm ² , M8, Cu verzinkt | 25 |
| 103R10 | Presskabelschuh DIN 46235, 16 mm ² , M10, Cu verzinkt | 25 |
| 104R8 | Presskabelschuh DIN 46235, 25 mm ² , M8, Cu verzinkt | 25 |
| 104R10 | Presskabelschuh DIN 46235, 25 mm ² , M10, Cu verzinkt | 25 |
| 105R8 | Presskabelschuh DIN 46235, 35 mm ² , M8, Cu verzinkt | 20 |
| 105R10 | Presskabelschuh DIN 46235, 35 mm ² , M10, Cu verzinkt | 20 |
| 106R10 | Presskabelschuh DIN 46235, 50 mm ² , M10, Cu verzinkt | 15 |
| 106R12 | Presskabelschuh DIN 46235, 50 mm ² , M12, Cu verzinkt | 15 |

MK 230 B 507 Sortimentskasten aus Stahl mit isol. Kabelverbindungen und Presswerkzeug



- ▶ Hammerschlaglackierter Sortimentskasten
- ▶ Ideal für die Werkstattausstattung

| Artikel | Abmessung mm | Art.-Nr. | |
|--|----------------|---|-------|
| Sortimentskasten aus Stahl mit isol. Kabelverbindungen und Presswerkzeug | 366 x 230 x 51 | MK230B507 | |
| Lieferumfang | Farbe | Beschreibung | Menge |
| MK230L | | Stahlblechkasten | 1 |
| K507 | | Presswerkzeug mit auswechselbaren Presseinsätzen | 1 |
| 6204 | ■ | Isol. Quetschkabelschuh M4, 0,5 - 1 mm ² | 50 |
| 6205 | ■ | Isol. Quetschkabelschuh M5, 0,5 - 1 mm ² | 50 |
| 6206 | ■ | Isol. Quetschkabelschuh M6, 0,5 - 1 mm ² | 50 |
| 6304 | ■ | Isol. Quetschkabelschuh M4, 1,5 - 2,5 mm ² | 50 |
| 6305 | ■ | Isol. Quetschkabelschuh M5, 1,5 - 2,5 mm ² | 50 |
| 6306 | ■ | Isol. Quetschkabelschuh M6, 1,5 - 2,5 mm ² | 50 |
| 670 | ■ | Isol. Stoßverbinder, 0,5 - 1 mm ² | 50 |
| 680 | ■ | Isol. Stoßverbinder, 1,5 - 2,5 mm ² | 50 |
| 705 | ■ | Isol. Stiftkabelschuh, 0,5 - 1 mm ² , 22 mm | 50 |
| 710 | ■ | Isol. Stiftkabelschuh, 1,5 - 2,5 mm ² , 23 mm | 50 |
| 730 | ■ | Isol. Flachsteckhülse 6,3 x 0,8 mm, 1,5 - 2,5 mm ² | 50 |
| 830 | ■ | Isol. Flachstecker 6,3 x 0,8 mm, 1,5 - 2,5 mm ² | 50 |
| 620C4 | ■ | Isol. Quetschkabelschuh M4, 0,5 - 1 mm ² | 50 |
| 630C4 | ■ | Isol. Quetschkabelschuh M4, 1,5 - 2,5 mm ² | 50 |
| 715 | ■ | Isol. Stiftkabelschuh, 4 - 6 mm ² , 26 mm | 25 |
| 700 | ■ | Isol. Stoßverbinder, 4 - 6 mm ² | 25 |
| 6505 | ■ | Isol. Quetschkabelschuh M5, 4 - 6 mm ² | 25 |
| 6506 | ■ | Isol. Quetschkabelschuh M6, 4 - 6 mm ² | 25 |
| 650C6 | ■ | Isol. Quetschkabelschuh M6, 4 - 6 mm ² | 25 |

SK 82 P Sortimentskasten aus Kunststoff mit isol. Kabelverbindungen und Werkzeugen



- ▶ Mit allem, was zur Leitungsvorbereitung notwendig ist
- ▶ Die passgenaue Schaumstoffeinlage des Koffers verhindert das Verrutschen des Inhalts selbst bei starken Erschütterungen

| Artikel | Abmessung mm | Art.-Nr. | |
|--|-----------------|---|-------|
| Sortimentskasten aus Kunststoff mit isol. Kabelverbindungen und Werkzeugen | 395 x 295 x 106 | SK82P | |
| Lieferumfang | Farbe | Beschreibung | Menge |
| K432 | | Automatische Abisolierzange K43/2 0,02 - 10 mm ² | 1 |
| K82A | | Presswerkzeug für isolierte Kabelverbindungen 0,5 - 6 mm ² | 1 |
| 6204 | ■ | Isol. Quetschkabelschuh M4, 0,5 - 1 mm ² | 50 |
| 6205 | ■ | Isol. Quetschkabelschuh M5, 0,5 - 1 mm ² | 50 |
| 670 | ■ | Isol. Stoßverbinder, 0,5 - 1 mm ² | 50 |
| 720 | ■ | Isol. Flachsteckhülse 6,3 x 0,8 mm, 0,5 - 1 mm ² | 50 |
| 6304 | ■ | Isol. Quetschkabelschuh M4, 1,5 - 2,5 mm ² | 50 |
| 6305 | ■ | Isol. Quetschkabelschuh M5, 1,5 - 2,5 mm ² | 50 |
| 680 | ■ | Isol. Stoßverbinder, 1,5 - 2,5 mm ² | 50 |
| 730 | ■ | Isol. Flachsteckhülse 6,3 x 0,8 mm, 1,5 - 2,5 mm ² | 50 |
| 6505 | ■ | Isol. Quetschkabelschuh M5, 4 - 6 mm ² | 20 |
| 6506 | ■ | Isol. Quetschkabelschuh M6, 4 - 6 mm ² | 20 |
| 700 | ■ | Isol. Stoßverbinder, 4 - 6 mm ² | 20 |
| 715 | ■ | Isol. Stiftkabelschuh, 0,1 - 0,4 mm ² , 26 mm | 20 |
| 620C4 | ■ | Isol. Quetschkabelschuh M4, 0,5 - 1 mm ² | 20 |
| 630C4 | ■ | Isol. Quetschkabelschuh M4, 1,5 - 2,5 mm ² | 20 |
| 705 | ■ | Isol. Stiftkabelschuh, 0,5 - 1 mm ² , 22 mm | 20 |
| 710 | ■ | Isol. Stiftkabelschuh, 1,5 - 2,5 mm ² , 23 mm | 20 |

SK 82 S Sortimentskasten aus Kunststoff mit isol. Kabelverbindungen und Presswerkzeug



- ▶ Die passgenaue Schaumstoffeinlage des Koffers verhindert das Verrutschen des Inhalts selbst bei starken Erschütterungen

| Artikel | Art.-Nr. | | |
|---|--------------|---|-------|
| Sortimentskasten aus Kunststoff mit isol. Kabelverbindungen und Presswerkzeug | SK82S | | |
| Lieferumfang | Farbe | Beschreibung | Menge |
| K82A | | Presswerkzeug für isolierte Kabelverbindungen 0,5 - 6 mm ² | 1 |
| 6204 | ■ | Isol. Quetschkabelschuh M4, 0,5 - 1 mm ² | 20 |
| 6205 | ■ | Isol. Quetschkabelschuh M5, 0,5 - 1 mm ² | 20 |
| 670 | ■ | Isol. Stoßverbinder, 0,5 - 1 mm ² | 20 |
| 720 | ■ | Isol. Flachsteckhülse 6,3 x 0,8 mm, 0,5 - 1 mm ² | 20 |
| 6304 | ■ | Isol. Quetschkabelschuh M4, 1,5 - 2,5 mm ² | 20 |
| 680 | ■ | Isol. Stoßverbinder, 1,5 - 2,5 mm ² | 20 |
| 730 | ■ | Isol. Flachsteckhülse 6,3 x 0,8 mm, 1,5 - 2,5 mm ² | 20 |
| 6305 | ■ | Isol. Quetschkabelschuh M5, 1,5 - 2,5 mm ² | 20 |

SK 30 L Stahlblechkasten



► Hammerschlaglackierter Sortimentskasten

Eigenschaften

- 4 kleinere und 1 größeres Leerfach mit Verschluss

geeignet für

- Zur wahlweisen Aufbewahrung der Presswerkzeuge K4 und K48

| Artikel | Abmessung mm | Gewicht kg | Art.-Nr. |
|------------------|----------------|------------|--------------|
| Stahlblechkasten | 200 x 140 x 40 | 1,2 | SK30L |

SK 32 L Stahlblechkasten



► Hammerschlaglackierter Sortimentskasten

Eigenschaften

- 8 kleinere und 1 größeres Leerfach mit Verschluss

geeignet für

- Zur wahlweisen Aufbewahrung der Presswerkzeuge K3, K35

| Artikel | Abmessung mm | Gewicht kg | Art.-Nr. |
|------------------|----------------|------------|--------------|
| Stahlblechkasten | 285 x 155 x 45 | 1,3 | SK32L |

SK 4 L Stahlblechkasten



► Hammerschlaglackierter Sortimentskasten

Eigenschaften

- 6 kleinere und 1 größeres Leerfach mit Verschluss

geeignet für

- Zur wahlweisen Aufbewahrung der Presswerkzeuge K02, K2, K16 und K25

| Artikel | Abmessung mm | Gewicht kg | Art.-Nr. |
|------------------|----------------|------------|-------------|
| Stahlblechkasten | 370 x 160 x 40 | 1,4 | SK4L |

SK 43 L Stahlblechkasten



► Hammerschlaglackierter Sortimentskasten

Eigenschaften

- 8 kleinere und 2 größere Leerfächer mit Verschluss

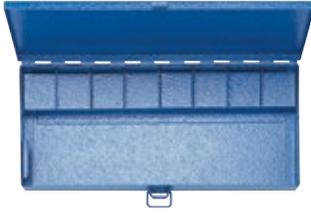
geeignet für

- Zur Aufbewahrung des Presswerkzeuges K 32 und der Abisolierzange K 41

| Artikel | Abmessung mm | Gewicht kg | Art.-Nr. |
|------------------|----------------|------------|--------------|
| Stahlblechkasten | 370 x 210 x 40 | 1,9 | SK43L |



MK 55 Stahlblechkasten



► Hammerschlaglackierter Sortimentskasten

Eigenschaften

- 8 kleinere und 1 größeres Leerfach mit Verschluss

geeignet für

- Zur Aufbewahrung von 8 Paar Presseinsätzen und dem Presswerkzeug K50

| Artikel | Abmessung mm | Gewicht kg | Art.-Nr. |
|------------------|----------------|------------|-------------|
| Stahlblechkasten | 245 x 130 x 37 | 0,7 | MK55 |

MK 210 L Stahlblechkasten



► Hammerschlaglackierter Sortimentskasten

Eigenschaften

- 4 kleinere und 1 größeres Leerfach mit Verschluss

geeignet für

- Zur Aufbewahrung des Presswerkzeuges K82A

| Artikel | Abmessung mm | Gewicht kg | Art.-Nr. |
|------------------|----------------|------------|---------------|
| Stahlblechkasten | 250 x 155 x 40 | 1,0 | MK210L |

MK 220 L Stahlblechkasten



► Hammerschlaglackierter Sortimentskasten

Eigenschaften

- 8 kleinere und 1 größeres Leerfach mit Verschluss

geeignet für

- Zur Aufbewahrung des Presswerkzeuges K82A

| Artikel | Abmessung mm | Gewicht kg | Art.-Nr. |
|------------------|----------------|------------|---------------|
| Stahlblechkasten | 370 x 160 x 40 | 1,4 | MK220L |

MK 230 L Stahlblechkasten



► Hammerschlaglackierter Sortimentskasten

Eigenschaften

- 19 kleinere und 1 größeres Leerfach mit Verschluss und Tragegriff

geeignet für

- Zur Aufbewahrung des Presswerkzeuges K82A

| Artikel | Abmessung mm | Gewicht kg | Art.-Nr. |
|------------------|----------------|------------|---------------|
| Stahlblechkasten | 366 x 230 x 51 | 2,4 | MK230L |

SK 65 L Stahlblechkasten



► Hammerschlaglackierter Sortimentskasten

Eigenschaften

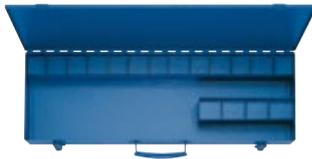
- 12 kleinere und 1 größeres Leerfach mit Verschluss und Tragegriff

geeignet für

- Zur Aufbewahrung von Presswerkzeugen der Typenreihe K 05, K 05 BC, K 35/4

| Artikel | Abmessung mm | Gewicht kg | Art.-Nr. |
|------------------|----------------|------------|--------------|
| Stahlblechkasten | 400 x 250 x 50 | 2,3 | SK65L |

MK 22 Stahlblechkasten



► Hammerschlaglackierter Sortimentskasten

Eigenschaften

- 17 kleinere und 1 größeres Leerfach mit Verschluss und Tragegriff

geeignet für

- Zur Aufbewahrung von 17 Paar Presseinsätzen und dem Presswerkzeug K 22

| Artikel | Abmessung mm | Gewicht kg | Art.-Nr. |
|------------------|----------------|------------|-------------|
| Stahlblechkasten | 600 x 220 x 65 | 3,5 | MK22 |

KKPE Kunststoffkoffer



Eigenschaften

- Mit Verschluss und Tragegriff

geeignet für

- Zur Aufbewahrung von kompletten Presseinsatz-Sets

| Artikel | Art.-Nr. |
|---|----------------|
| Kunststoffkoffer für Presseinsätze der Serie 22 | KKPE |
| Kunststoffkoffer für Presseinsätze der Serie 4 | KKPEH25 |
| Kunststoffkoffer für Presseinsätze der Serie 13 | KKPE13 |



MKU Stahlblechkasten mit Rädern



▶ Hammerschlaglackierter Sortimentskasten

Eigenschaften

- Mit einem Aufbewahrungsfach für Presseinsätze mit Verschluss und Tragegriff

geeignet für

- Zur Aufbewahrung des hydraulischen Presswerkzeuges HK25/2

| Artikel | Abmessung mm | Gewicht kg | Art.-Nr. |
|------------------|-----------------|------------|------------|
| Stahlblechkasten | 810 x 310 x 210 | 10,0 | MKU |

TT2 Tragetasche



geeignet für

- Zur Aufbewahrung aller Press- und Schneidköpfe (ausgenommen SDK 105 und SDK 120)

| Artikel | Gewicht kg | Art.-Nr. |
|-------------|------------|------------|
| Tragetasche | 0,48 | TT2 |

TT4 Tragetasche



geeignet für

- Zur Aufbewahrung der Schneidköpfe SDK 105 und SDK 120

| Artikel | Gewicht kg | Art.-Nr. |
|-------------|------------|------------|
| Tragetasche | 0,73 | TT4 |



ORDNUNG MIT SYSTEM – L-BOXX VON BS SYSTEMS

Ordnung muss sein, vor allem unterwegs. L-Boxx von BS Systems ist ein durchdachtes Ordnungssystem, mit dem Sie Ihr Klauke Werkzeug und Verbindungsmaterial sicher und in jedem Fall sortiert transportieren. Klauke Produkte sind in der L-Boxx sicher verstaut - passend für Ihre individuelle Einrichtung. Behalten Sie den Überblick!



In Kürze

- ▶ Verfügbar in verschiedenen Größen
- ▶ Höchster Schutz durch stoß- und schlagfeste Materialien
- ▶ Einfacher Transport durch praktische Griffe auf dem Deckel und an den Seiten
- ▶ Einfaches Stapeln mehrerer Boxen durch Klicksystem

► Groß oder klein?

Mit der L-Boxx haben Sie immer das passende Werkzeug im Einsatz. Wählen Sie aus den vielen Größen das, was Sie brauchen. In jedem Fall sind die Boxen stoß- und schlagfest und lassen sich über ein Klicksystem rutschfest stapeln.

- Verfügbar in verschiedenen Größen
- Stoß- und schlagfest
- Einfacher Transport durch praktischer Griffe auf dem Deckel und an den Seiten
- Sicherer Transport und Lagerung durch Klicksystem



► Alles sinnvoll verpackt

Mit der L-Boxx verstauen Sie Ihre Werkzeuge nicht einfach - Sie geben ihnen den genau richtigen Lagerplatz. Vertrauen Sie auf unser Klauke System von vorsortierten Boxen für unterschiedliche Einsatzgebiete.

- Vorsortierte Boxen, nach Ihren Bedürfnissen bestückt
- Auswahl für unterschiedliche Einsatzgebiete
- Alles in einem Koffer zur Hand

► Mobil sortiert

Sie brauchen Ihre Werkzeugboxen unterwegs? Mit den TÜV-geprüften Sortimo Fahrzeugeinrichtungen lassen sich alle Klauke Werkzeuge und Sortimente in L-Boxxen systematisch und sicher transportieren.

- Schnelles Auffinden durch die Übersicht des Sortimo Systems
- Vermeidung von Verletzungen durch Sicherung der Boxen gegen Unfälle und Bremsungen
- Kurze Suchzeiten für effizientes Arbeiten



L-BOXX 65B aus Kunststoff mit Standardausstattung für die Elektroinstallation



► Umfangreiche Ausstattung für die Leiterverarbeitung, bestehend aus Kabelschere, Kabelmesser, Presswerkzeug und Verbindungsmaterial

Eigenschaften

- Aus stoß- und schlagfestem ABS-Kunststoff hergestellt, sehr robust, belastbar bis 100 kg
- Über ein Easy-Klick-System stapelbar, das sich leicht öffnen und schließen lässt

| Artikel | Abmessung mm | Art.-Nr. |
|---|---|-----------------|
| L-BOXX aus Kunststoff mit einer Standardausstattung für die Elektroinstallation | 442 x 357 x 117 | LBOXX65B |
| Lieferumfang | Beschreibung | Menge |
| K05 | Presswerkzeug für Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalausführung 6 - 50 mm ² | 1 |
| K100 | Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 14 mm | 1 |
| KL740416 | Kabelmesser, ohne Klinge für Ø 4 - 16 mm | 1 |
| 1R6 | Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 6 mm ² , M6, Cu verzinkt | 25 |
| 1R8 | Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 6 mm ² , M8, Cu verzinkt | 25 |
| 2R6 | Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 10 mm ² , M6, Cu verzinkt | 25 |
| 2R8 | Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 10 mm ² , M8, Cu verzinkt | 25 |
| 3R10 | Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 16 mm ² , M10, Cu verzinkt | 25 |
| 4R8 | Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 25 mm ² , M8, Cu verzinkt | 20 |
| 4R10 | Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 25 mm ² , M10, Cu verzinkt | 20 |
| 5R8 | Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 35 mm ² , M8, Cu verzinkt | 20 |
| 5R10 | Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 35 mm ² , M10, Cu verzinkt | 20 |
| 6R10 | Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 50 mm ² , M10, Cu verzinkt | 15 |
| LBOXX102LFG | L-BOXX mit Frontgriff | 1 |

L-BOXX mit elektromechanischer Crimpzange EK 50 ML 0,14 - 50 mm² und umfangreicher Zusatzausstattung



| Artikel | Abmessung mm | Art.-Nr. |
|--|---|--------------------|
| L-BOXX mit elektromechanischer Crimpzange EK 50 ML 0,14 - 50 mm ² und umfangreicher Zusatzausstattung | 442 x 357 x 151 | LBOXXEK50ML |
| Lieferumfang | Beschreibung | Menge |
| RAML1225 | Akku 10,8 V / 2,5 Ah, Li-Ion (27 Wh) | 1 |
| LGML1 | Ladegerät für 10,8 V Li-Ion Akkus, 230 V | 1 |
| K118 | Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 12 mm | 1 |
| AE5072 | Presseinsätze AE 507 für Aderendhülsen, 10 - 25 mm ² | 1 |
| 47612 | Isol. Aderendhülse, 10 mm ² , 22 mm | 50 |
| 47712 | Isol. Aderendhülse, 16 mm ² , 24 mm | 50 |
| 47818 | Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 25 mm ² | 25 |
| R505 | Presseinsätze R 50, 16 - 25 mm ² | 1 |
| 3R8 | Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 16 mm ² , M8, Cu verzinkt | 25 |
| 4R8 | Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 25 mm ² , M8, Cu verzinkt | 25 |
| AE5073 | Presseinsätze AE 507 für Aderendhülsen, 35 - 50 mm ² | 1 |
| 47918 | Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 35 mm ² | 25 |
| 48025 | Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 50 mm ² , 40 mm Länge | 20 |
| IS5072 | Presseinsätze IS 50, Einfachpressung, 10 - 16 mm ² | 1 |
| 652C6 | Isol. Quetschkabelschuh M6, 10 mm ² , Gabelform | 50 |
| LBOXX136LFG | L-BOXX mit Frontgriff (B/T/H: 442 x 357 x 151 mm) | 1 |

L-BOXXen aus Kunststoff mit Rohrkabelschuhen



LBOXX3R8SET

► Umfangreiche Ausstattung für die Leiterverarbeitung für Baustelle und Werkstatt

Eigenschaften

- Aus stoß- und schlagfestem ABS-Kunststoff hergestellt, sehr robust, belastbar bis 100 kg
- Über ein Easy-Klick-System stapelbar, das sich leicht öffnen und schließen lässt

| Artikel | Abmessung mm | Art.-Nr. |
|---|-----------------|---------------------|
| L-BOXX aus Kunststoff mit Rohrkabelschuhen 16 - 95 mm ² | 442 x 357 x 117 | LBOXX3R8SET |
| L-BOXX aus Kunststoff mit Rohrkabelschuhen 50 - 185 mm ² | 442 x 357 x 117 | LBOXX6R10SET |

| Lieferumfang | Beschreibung | Menge |
|--------------------|--|-------|
| LBOXX3R8SET | | |
| 3R8 | Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 16 mm ² , M8, Cu verzinkt | 50 |
| 4R8 | Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 25 mm ² , M8, Cu verzinkt | 50 |
| 5R8 | Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 35 mm ² , M8, Cu verzinkt | 50 |
| 6R10 | Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 50 mm ² , M10, Cu verzinkt | 30 |
| 7R10 | Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 70 mm ² , M10, Cu verzinkt | 20 |
| 8R10 | Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 95 mm ² , M10, Cu verzinkt | 20 |

| Lieferumfang | Beschreibung | Menge |
|---------------------|---|-------|
| LBOXX6R10SET | | |
| 6R10 | Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 50 mm ² , M10, Cu verzinkt | 30 |
| 7R10 | Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 70 mm ² , M10, Cu verzinkt | 20 |
| 8R10 | Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 95 mm ² , M10, Cu verzinkt | 20 |
| 9R12 | Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 120 mm ² , M12, Cu verzinkt | 12 |
| 10R12 | Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 150 mm ² , M12, Cu verzinkt | 12 |
| 11R12 | Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 185 mm ² , M12, Cu verzinkt | 12 |

L-BOXX 50B aus Kunststoff mit Standardausstattung für die Elektroinstallation



► Umfangreiche Ausstattung für die Leiterverarbeitung, bestehend aus Kabelschere, Kabelmesser, Presswerkzeug und Verbindungsmaterial

Eigenschaften

- Aus stoß- und schlagfestem ABS-Kunststoff hergestellt, sehr robust, belastbar bis 100 kg
- Über ein Easy-Klick-System stapelbar, das sich leicht öffnen und schließen lässt

| Artikel | Abmessung mm | Art.-Nr. |
|---|-----------------|-----------------|
| L-BOXX aus Kunststoff mit einer Standardausstattung für die Elektroinstallation | 442 x 357 x 117 | LBOXX50B |

| Lieferumfang | Beschreibung | Menge |
|--------------|--|-------|
| K05D | Presswerkzeug für Presskabelschuhe und Verbinder (DIN 46235 / DIN 46267 Teil 1) 6-50 mm ² | 1 |
| K100 | Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 14 mm | 1 |
| KL740416 | Kabelmesser, ohne Klinge für Ø 4 - 16 mm | 1 |
| 101R6 | Presskabelschuh DIN 46235, 6 mm ² , M6, Cu verzinkt | 25 |
| 101R8 | Presskabelschuh, 6 mm ² , M8, Cu verzinkt | 25 |
| 102R6 | Presskabelschuh DIN 46235, 10 mm ² , M6, Cu verzinkt | 25 |
| 102R8 | Presskabelschuh, 10 mm ² , M8, Cu verzinkt | 25 |
| 103R10 | Presskabelschuh DIN 46235, 16 mm ² , M10, Cu verzinkt | 25 |
| 104R8 | Presskabelschuh DIN 46235, 25 mm ² , M8, Cu verzinkt | 20 |
| 104R10 | Presskabelschuh DIN 46235, 25 mm ² , M10, Cu verzinkt | 20 |
| 105R8 | Presskabelschuh DIN 46235, 35 mm ² , M8, Cu verzinkt | 15 |
| 106R8 | Presskabelschuh DIN 46235, 50 mm ² , M8, Cu verzinkt | 10 |
| 106R10 | Presskabelschuh DIN 46235, 50 mm ² , M10, Cu verzinkt | 10 |
| LBOXX102LFG | L-BOXX mit Frontgriff | 1 |

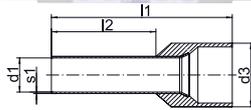


L-BOXX 230 B aus Kunststoff mit Standardausstattung für die Elektroinstallation



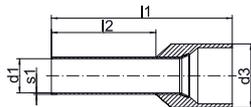
| Artikel | Abmessung mm | Art.-Nr. | |
|---|-----------------|---|-------|
| L-BOXX aus Kunststoff mit einer Standardausstattung für die Elektroinstallation | 442 x 357 x 117 | LBOXX230B | |
| Lieferumfang | Farbe | Beschreibung | Menge |
| K432 | | Automatische Abisolierzange K43/2 0,02 - 10 mm ² | 1 |
| K507 | | Presswerkzeug mit auswechselbaren Presseinsätzen | 1 |
| 720 | ■ | Isol. Flachsteckhülse 6,3x0,8 mm, 0,5-1 mm ² | 50 |
| 730 | ■ | Isol. Flachsteckhülse 6,3x0,8 mm, 1,5-2,5 mm ² | 50 |
| 820 | ■ | Isol. Flachstecker 6,3x0,8 mm, 0,5-1 mm ² | 50 |
| 830 | ■ | Isol. Flachstecker 6,3x0,8 mm, 1,5-2,5 mm ² | 50 |
| 6204 | ■ | Isol. Quetschkabelschuh M4, 0,5-1 mm ² | 50 |
| 6305 | ■ | Isol. Quetschkabelschuh M5, 1,5-2,5 mm ² | 50 |
| 6506 | ■ | Isol. Quetschkabelschuh M6, 4-6 mm ² | 50 |
| 670 | ■ | Isol. Stoßverbinder, 0,5-1 mm ² | 50 |
| 680 | ■ | Isol. Stoßverbinder, 1,5-2,5 mm ² | 50 |
| 700 | ■ | Isol. Stoßverbinder, 4-6 mm ² | 25 |
| 1652C5 | | Quetschkabelschuhe Gabelform 10 mm ² , M5 | 50 |
| 1652C6 | | Quetschkabelschuhe Gabelform 10 mm ² , M6 | 50 |
| 16505 | | Quetschkabelschuhe DIN 46234, 4 - 6 mm ² , M5, Cu verzinkt | 50 |
| 16506 | | Quetschkabelschuhe DIN 46234, 4 - 6 mm ² , M6, Cu verzinkt | 50 |
| 4708 | ■ | Isol. Aderendhülse, 0,75 mm ² , 14 mm | 400 |
| 4718 | ■ | Isol. Aderendhülse, 1 mm ² , 14 mm | 400 |
| 4728 | ■ | Isol. Aderendhülse, 1,5 mm ² , 14 mm | 400 |
| 4738 | ■ | Isol. Aderendhülse, 2,5 mm ² , 14 mm | 200 |
| 47410 | ■ | Isol. Aderendhülse, 4 mm ² , 17 mm | 100 |
| 47512 | ■ | Isol. Aderendhülse, 6 mm ² , 20 mm | 100 |
| 47612 | ■ | Isol. Aderendhülse, 10 mm ² , 22 mm | 100 |
| LBOXX102LFG | | L-BOXX mit Frontgriff | 1 |

L-BOXX Mini aus Kunststoff mit Presswerkzeug und isol. Aderendhülsen 1,5 - 10 mm²



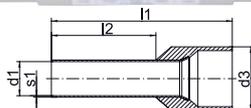
| Artikel | | Art.-Nr. | | |
|--|-------|--|----------|-------|
| L-BOXX aus Kunststoff mit Presswerkzeug und isol. Aderendhülsen 1,5 - 10 mm ² | | LBOXXMINIK306K | | |
| Lieferumfang | Farbe | Beschreibung | l2 in mm | Menge |
| K306K | | Presswerkzeug für Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen 0,08 - 16 mm ² | | 1 |
| K118 | | Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 12 mm | | 1 |
| 4728 | ■ | Isol. Aderendhülse, 1,5 mm ² , 14 mm | 8 | 100 |
| 47312 | ■ | Isol. Aderendhülse, 2,5 mm ² , 18 mm | 12 | 100 |
| 47412 | ■ | Isol. Aderendhülse, 4 mm ² , 20 mm | 12 | 50 |
| 47512 | ■ | Isol. Aderendhülse, 6 mm ² , 20 mm | 12 | 50 |
| 47612 | ■ | Isol. Aderendhülse, 10 mm ² , 22 mm | 12 | 30 |
| LBOXXMINIL | | L-BOXX „Mini“ | | 1 |

L-BOXX Mini aus Kunststoff mit Presswerkzeug und isol. Aderendhülsen 1,5 - 10 mm²



| Artikel | | Art.-Nr. | | |
|--|-------|---|---------|-------|
| L-BOXX aus Kunststoff mit Presswerkzeug und isol. Aderendhülsen 1,5 - 10 mm ² | | LBOXXMINIK304K | | |
| Lieferumfang | Farbe | Beschreibung | 2 in mm | Menge |
| K304K | | K 30/4 K Presswerkzeug für Aderendhülsen 0,08 - 16 mm ² und Zwillingsaderendhülsen 2 x 0,5 - 2 x 6 mm ² | | 1 |
| K118 | | Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 12 mm | | 1 |
| 4728 | ■ | Isol. Aderendhülse, 1,5 mm ² , 14 mm | 8 | 100 |
| 47312 | ■ | Isol. Aderendhülse, 2,5 mm ² , 18 mm | 12 | 100 |
| 47412 | ■ | Isol. Aderendhülse, 4 mm ² , 20 mm | 12 | 50 |
| 47512 | ■ | Isol. Aderendhülse, 6 mm ² , 20 mm | 12 | 50 |
| 47612 | ■ | Isol. Aderendhülse, 10 mm ² , 22 mm | 12 | 30 |
| LBOXXMINIL | | L-BOXX „Mini“ | | 1 |

L-BOXX Mini aus Kunststoff mit Presswerkzeug und isol. Aderendhülsen 1,5 - 10 mm²



| Artikel | | Art.-Nr. | | |
|--|-------|--|---------|-------|
| L-BOXX aus Kunststoff mit Presswerkzeug und isol. Aderendhülsen 1,5 - 10 mm ² | | LBOXXMINIK3014K | | |
| Lieferumfang | Farbe | Beschreibung | 2 in mm | Menge |
| K3014K | | Presswerkzeug für Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen 0,14 - 10 mm ² | | 1 |
| K118 | | Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 12 mm | | 1 |
| 4728 | ■ | Isol. Aderendhülse, 1,5 mm ² , 14 mm | 8 | 100 |
| 47312 | ■ | Isol. Aderendhülse, 2,5 mm ² , 18 mm | 12 | 100 |
| 47412 | ■ | Isol. Aderendhülse, 4 mm ² , 20 mm | 12 | 50 |
| 47512 | ■ | Isol. Aderendhülse, 6 mm ² , 20 mm | 12 | 50 |
| 47612 | ■ | Isol. Aderendhülse, 10 mm ² , 22 mm | 12 | 30 |
| LBOXXMINIL | | L-BOXX „Mini“ | | 1 |

L-BOXXen mit den neuen akkuhydraulischen Werkzeugen der Next Generation **NEXT GENERATION**



Hier ist nur ein kleiner Auszug aus unserem Sortiment dargestellt. Wünschen Sie eine andere Zusammenstellung, melden Sie sich einfach !

Bosch Akku

| Werkzeug | Pressen | Schneiden | Lochen | Artikel Nr. |
|------------|--------------------------|--------------|-----------|-------------------------|
| EK 35/4 | 6 - 150 mm ² | | | LBOXXEK354CFB |
| EKM 60/22 | 6 - 300 mm ² | | | LBOXXEKM6022CFB |
| EKM 60 ID | 10 - 240 mm ² | | | LBOXXEKM60IDCFB |
| ES 20 | | max. 20 mm Ø | | LBOXXES20CFB |
| ES 32 F | | max. 32 mm Ø | | LBOXXES32FCFB |
| ES 32 | | max. 32 mm Ø | | LBOXXES32CFB |
| EKM 60 UNV | 6 - 300 mm ² | max. 25 mm Ø | Rund/Form | LBOXXEKM60UNVCFB |
| LS 50 FLEX | | | Rund/Form | LBOXXLS50FLEXCFB |

Makita Akku

| Werkzeug | Pressen | Schneiden | Lochen | Artikel Nr. |
|------------|--------------------------|--------------|-----------|-------------------------|
| EK 35/4 | 6 - 150 mm ² | | | LBOXXEK354CFM |
| EKM 60/22 | 6 - 300 mm ² | | | LBOXXEKM6022CFM |
| EKM 60 ID | 10 - 240 mm ² | | | LBOXXEKM60IDCFM |
| ES 32 F | | max. 32 mm Ø | | LBOXXES32FCFM |
| ES 32 | | max. 32 mm Ø | | LBOXXES32CFM |
| LS 50 FLEX | | | Rund/Form | LBOXXLS50FLEXCFM |

Pressen & Schneiden

(dargestellt ist der Lieferumfang mit Bosch-Akku)



| Art.Nr. | Lieferumfang | LBOXX- | | | | | | |
|-------------|---|--------|---------|---------|------|------|-------|----------|
| | | EK354 | EKM6022 | EKM60ID | ES20 | ES32 | ES32F | EKM60UNV |
| RALB1EU | Akku 18 V / 2,0 Ah, Li-Ion | • | • | • | • | • | • | • |
| LGLB1EU | Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion-Akkus | • | • | • | • | • | • | • |
| UA22 | Pressadapter | | | | | | | • |
| LBOXX136LFG | L-BOXX 442 x 357 x 151 mm | • | • | • | • | • | • | • |

Lochen & Stanzen

(dargestellt ist der Lieferumfang mit Bosch-Akku)



| LBOXXLS50FLEX | | | | | | | | |
|---------------|----------------------------|---|--|---------------------|---|--|--|---------------------------|
| Art.Nr. | RALB2EU | LGLB1EU | 52085691 | 50032488 | 52049371 | 51300430 | 50339672 | LBOXX136GL |
| Lieferumfang | Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion-Akkus | Zugbolzen für hydr. Betätigung 19 x 122 mm | Distanzbuchse, kurz | Kwik Stepper™ Stufenbohrer mit ROTASTOP®-Schaff 6-21 mm | Zugbolzen für hydr. Betätigung 9,5 x 71 mm | Adapter 19 x 48 mm mit Innengewinde 9,5 mm | L-BOXX 442 x 357 x 151 mm |

MIT SICHERHEIT PERFEKTE PRESSVERBINDUNGEN.

Klauke Presswerkzeuge geben Ihnen die Sicherheit für eine optimale Verarbeitung. Mit dem passenden Presswerkzeug erreichen Sie Verbindungen, die auch den höchsten Anforderungen genügen.





Pressen

| | |
|--|-------------|
| Mechanische Press- und Crimpwerkzeuge | 2.4 |
| Mechanische Press- und Crimpwerkzeuge | 2.6 |
| Mechanische Presswerkzeuge mit austauschbaren Presseinsätzen | 2.22 |
| <hr/> | |
| Akkuhydraulische Presswerkzeuge | 2.29 |
| Plattform auf Basis 10,8 V | 2.30 |
| Plattform auf Basis 18 V | 2.34 |
| <hr/> | |
| Handhydraulische Presswerkzeuge | 2.55 |
| <hr/> | |
| Hydraulische Pressköpfe und Presswerkzeugsysteme | 2.67 |
| Hydraulische Pressköpfe | 2.68 |
| Hydraulische Presswerkzeugsysteme | 2.78 |
| <hr/> | |
| Presseinsätze | 2.80 |
| Serie 50 | 2.82 |
| Serie 4 | 2.84 |
| Serie 22 | 2.87 |
| Serie 13 | 2.91 |
| Serie 15 | 2.95 |
| Serie 25 | 2.96 |

VOLLE KRAFTÜBERTRAGUNG – MECHANISCHE PRESS- UND CRIMPWERKZEUGE

Weniger Kraft ist mehr. Klauke Press- und Crimpwerkzeuge sind speziell entwickelt, um Ihre Arbeit schneller, präziser und einfacher zu machen. Ergonomische Griffe geben den richtigen Halt, verbesserte Hebelwirkungen sorgen für einen Handantrieb, der Ihre Kraft genau an die richtige Stelle überträgt: mit 33 % weniger Kraftaufwand.



In Kürze

- ▶ Ermüdungsfreies Arbeiten durch ein Drittel weniger Kraftaufwand
- ▶ Exaktes Verpressen durch präzisen Antrieb
- ▶ Sichere Zuordnung durch eindeutige Kennzeichnung der Pressprofile
- ▶ Langlebiges Material
- ▶ Individuell wählbare Pressprofile von 0,08 mm² bis 400 mm² Nennquerschnitt

► Für viele Presseinsätze entwickelt

Um Pressungen effizient durchführen zu können, braucht gutes Werkzeug eine optimale Kraftübertragung und hochwertige Materialien. Wir haben deshalb unsere mechanischen Serien so entwickelt, dass sie Ihre Arbeit erleichtern. Besonders bei häufigen Presseinsätzen machen diese Funktionen den Unterschied.

- Pressprofile von 0,08 mm² bis 400 mm² Nennquerschnitt
- Hochwertiger Stahl für hohe Langlebigkeit
- Beste Kraftübertragung: bis zu 33 % weniger Kraftaufwand
- Optimale Pressergebnisse durch integrierte Sperrvorrichtung
- Ergonomische Bauform für schnelles und ermüdungsfreies Arbeiten





K 4 Presswerkzeug für Aderendhülsen 0,5 - 2,5 mm²



► Dornpressung für runde Klemmenöffnung

Eigenschaften

- Je Querschnitt ein Pressprofil
- Seitliche Hülseneinführung (Seitenpressung)
- Exakte Querschnittzuordnung durch dauerhafte Markierung auf dem Presswerkzeug
- Ergonomisch geformter Griff

Technische Daten

Pressbereich 0,5 - 2,5 mm²

Länge 150 mm

Gewicht 0,16 kg

| Artikel | Art.-Nr. |
|---|-----------|
| Presswerkzeug für Aderendhülsen 0,5 - 2,5 mm ² | K4 |

| Zubehör | Art.-Nr. |
|------------------|----------|
| Stahlblechkasten | SK30L |

K 3 Presswerkzeug für Aderendhülsen 0,5 - 16 mm²



► Dornpressung für runde Klemmenöffnung

► Mit Drahtabschneider

Eigenschaften

- Pressbereich von 0,5 - 16mm²
- Optimierter Pressbereich (bis zu 3-mal breiter als bisher)
- Seitliche Hülseneinführung (Seitenpressung)
- Exakte Querschnittzuordnung durch dauerhafte Markierung auf dem Presswerkzeug
- Handgriffe mit Abgleitschutz und Beschriftungsfeld
- Integrierter Kabelabschneider

Technische Daten

Pressbereich 0,5 - 16 mm²

Länge 230 mm

Gewicht 0,35 kg

| Artikel | Art.-Nr. |
|--|-----------|
| Presswerkzeug für Aderendhülsen 0,5 - 16 mm ² | K3 |

| Zubehör | Art.-Nr. |
|------------------|----------|
| Stahlblechkasten | SK32L |

| Varianten | Art.-Nr. |
|--|----------|
| Sortimentskasten aus Stahl mit Aderendhülsen und Presswerkzeug | SK32B |
| Sortimentskasten aus Stahl mit isol. Aderendhülsen und Presswerkzeug | SK47B |

| | |
|--|-------------|
| L-BOXX aus Kunststoff mit Presswerkzeug und Aderendhülsen 0,5 - 16 mm ² | LBOXXMINIK3 |
|--|-------------|

K 35 Presswerkzeug für Aderendhülsen 10 - 35 mm²



- ▶ Dornpressung für runde Klemmenöffnung
- ▶ Für große Querschnitte bis 35 mm²

Eigenschaften

- Je Querschnitt ein Pressprofil
- Seitliche Hülseneinführung (Seitenpressung)
- Exakte Querschnittzuordnung durch dauerhafte Markierung auf dem Presswerkzeug
- Ergonomisch geformter Griff

Technische Daten

Pressbereich 10 - 35 mm²

Länge 230 mm

Gewicht 0,24 kg

Artikel

Presswerkzeug für Aderendhülsen 10 - 35 mm²

Art.-Nr.

K35

Zubehör

Stahlblechkasten

Art.-Nr.

SK32L

K 48 Presswerkzeug für Aderendhülsen 0,14 - 2,5 mm²



- ▶ Trapezpressung geeignet für Kastenklammern

Eigenschaften

- Je Querschnitt ein Pressprofil
- Seitliche Hülseneinführung (Seitenpressung)
- Exakte Querschnittzuordnung durch dauerhafte Markierung auf dem Presswerkzeug
- Ergonomisch geformter Griff

Technische Daten

Pressbereich 0,14 - 2,5 mm²

Länge 150 mm

Gewicht 0,16 kg

Artikel

Presswerkzeug für Aderendhülsen 0,14 - 2,5 mm²

Art.-Nr.

K48

Zubehör

Stahlblechkasten

Art.-Nr.

SK30L

Varianten

Sortimentskasten aus Stahl mit Aderendhülsen und Presswerkzeug

Art.-Nr.

SK30B

Sortimentskasten aus Stahl mit isol. Aderendhülsen und Presswerkzeug

SK45B



K 36 Presswerkzeug für Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen 0,5 - 6 mm²



- ▶ Zwei Pressprofile zu den Querschnittbereichen 0,5 - 2,5 mm² und 4 - 6 mm²
- ▶ Federunterstützte Werkzeugöffnung

Eigenschaften

- Hülseinführung von vorne (Frontpressung)
- Ergonomisch geformter Griff mit Abgleitschutz

Technische Daten

| | |
|---|--|
| Pressbereich Aderendhülsen | 0,5 - 2,5 und 4 - 6 mm ² |
| Pressbereich Zwillings-Aderendhülsen | 2 x 0,25 - 2 x 1,5 und 2 x 2,5 - 2 x 4 mm ² |
| Länge | 200 mm |
| Gewicht | 0,22 kg |
| Artikel | Art.-Nr. |
| Presswerkzeug für Aderendhülsen 0,5 - 6 mm ² und Zwillingsaderendhülsen 2 x 0,25 - 2 x 1,5 und 2 x 2,5 - 2 x 4 mm ² | K36 |
| Zubehör | Art.-Nr. |
| Stahlblechkasten | SK32L |



K 32 TWIST-it Presswerkzeug für Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen 0,14 - 10 mm²



- ▶ Einzigartig hohe Lebensdauer
- ▶ Ein Pressprofil für alle Querschnitte durch automatische Querschnittanpassung
- ▶ TWIST-it Presseinsatz für mehr Flexibilität und Sicherheit
- ▶ Arretierbarer Presseinsatz zur Fehlervermeidung
- ▶ Extrem klein, leicht und ergonomisch

Eigenschaften

- Schnelles Wechseln zwischen Hülseinführung von vorne und seitlicher Hülseinführung
- Gezahnter Presseinsatz für optimale Auszugswerte der Pressverbindung
- Mit Sperrvorrichtung für gleichmäßig kontrollierte Pressergebnisse
- Mit Sicherungsöse zur Anbringung eines Sicherungsseils
- Ergonomisches Design mit kleinem Handöffnungswinkel und ausbalanciertem Gewicht

geeignet für

- Push-in, Federklemm- und Schraubtechnik

Technische Daten

| | |
|---|----------------------------------|
| Pressbereich Aderendhülsen | 0,14 - 10 mm ² |
| Pressbereich Zwillings-Aderendhülsen | 2 x 0,25 - 2 x 4 mm ² |
| Länge | 177 mm |
| Gewicht | 0,298 kg |
| Artikel | Art.-Nr. |
| Presswerkzeug für Aderendhülsen 0,14 - 10 mm ² und Zwillingsaderendhülsen 2 x 0,25 - 2 x 4 mm ² | K32 |
| Zubehör | Art.-Nr. |
| Stahlblechkasten | SK43L |
| Stahlblechkasten | SK30L |
| Stahlblechkasten | SK32L |

K 30/3 Presswerkzeug für Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen 0,08 - 10 mm²



► Vierkantpressung geeignet für Kastenklemmen und Federklemmtechnik



Eigenschaften

- Ein Pressprofil für alle Querschnitte von 0,08 - 10 mm² durch automatische Querschnittanpassung
- Mit Sperrvorrichtung für gleichmäßig kontrollierte Pressergebnisse
- Seitliche Hülseneinführung (Seitenpressung)
- Handgriffe mit Abgleitschutz und Beschriftungsfeld



Technische Daten

| Pressbereich Aderendhülsen | 0,08 - 10 mm ² |
|--|----------------------------------|
| Pressbereich Zwillings-Aderendhülsen | 2 x 0,25 - 2 x 4 mm ² |
| Länge | 190 mm |
| Gewicht | 0,3 kg |
| Artikel | Art.-Nr. |
| Presswerkzeug für Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen 0,08 - 10 mm ² | K303 |
| Zubehör | Art.-Nr. |
| Stahlblechkasten | SK30L |
| Varianten | Art.-Nr. |
| Sortimentskasten aus Kunststoff mit isol. Aderendhülsen und Werkzeugen | SK303P |
| Sortimentskasten aus Kunststoff mit isol. Aderendhülsen und Presswerkzeug | SK303S |
| Sortimentskasten aus Stahl mit isol. Aderendhülsen und Werkzeugen | SK43NB |

K 30/4 K Presswerkzeuge für Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen 0,08 - 16 mm²



► Vierkantpressung K 30/4 K



Eigenschaften

- Ein Pressprofil für alle Querschnitte von 0,08-16 mm² durch automatische Querschnittanpassung
- Mit Sperrvorrichtung für gleichmäßig kontrollierte Pressergebnisse
- Seitliche Hülseneinführung (Seitenpressung)
- Positionierer für kleine Aderendhülsen
- Handgriffe mit Abgleitschutz und Beschriftungsfeld



Technische Daten

| Pressbereich Aderendhülsen | 0,08 - 16 mm ² |
|---|---------------------------------|
| Pressbereich Zwillings-Aderendhülsen | 2 x 0,5 - 2 x 6 mm ² |
| Länge | 215 mm |
| Gewicht | 0,5 kg |
| Artikel | Art.-Nr. |
| Presswerkzeug für Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen 0,08 - 16 mm ² , Vierkantpressung | K304K |
| Zubehör | Art.-Nr. |
| Stahlblechkasten | SK30L |
| Varianten | Art.-Nr. |
| L-BOXX aus Kunststoff inkl. Presswerkzeug für Vierkantpressung und Aderendhülsen 0,5 - 16 mm ² | LBOXXMINIK304K |



K 30/6 K Presswerkzeuge für Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen 0,08 - 16 mm²



► Sechskantpressung K 30/6 K

Eigenschaften

- Ein Pressprofil für alle Querschnitte von 0,08 - 16 mm² durch automatische Querschnittanpassung
- Mit Sperrvorrichtung für gleichmäßig kontrollierte Pressergebnisse
- Seitliche Hülseneinführung (Seitenpressung)
- Positionierer für kleine Aderendhülsen
- Handgriffe mit Abgleitschutz und Beschriftungsfeld

Technische Daten

| | |
|--------------------------------------|----------------------------------|
| Pressbereich Aderendhülsen | 0,08 - 16 mm ² |
| Pressbereich Zwillings-Aderendhülsen | 2 x 0,5 - 2 x 10 mm ² |
| Länge | 215 mm |
| Gewicht | 0,5 kg |

| Artikel | Art.-Nr. |
|--|----------------|
| Presswerkzeug für Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen 0,08 - 16 mm ² , Sechskantpressung | K306K |
| Zubehör | Art.-Nr. |
| Stahlblechkasten | SK30L |
| Varianten | Art.-Nr. |
| L-BOXX aus Kunststoff inkl. Presswerkzeug für Sechskantpressung und Aderendhülsen 0,5 - 16 mm ² | LBOXXMINIK306K |

K 301/4 K Selbsteinstellendes Presswerkzeug für Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen 0,14 - 10 mm²



- Vierkantpressung
- Sehr leicht und ergonomisch

Eigenschaften

- Ein Pressprofil für alle Querschnitte durch automatische Querschnittanpassung
- Mit Sperrvorrichtung für gleichmäßig kontrollierte Pressergebnisse
- Seitliche Hülseneinführung (Seitenpressung)
- Handgriffe mit Abgleitschutz und Beschriftungsfeld
- Sicherheitspad im Griff für abrutschsicheres Arbeiten

Technische Daten

| | |
|--------------------------------------|----------------------------------|
| Pressbereich Aderendhülsen | 0,14 - 10 mm ² |
| Pressbereich Zwillings-Aderendhülsen | 2 x 0,25 - 2 x 4 mm ² |
| Länge | 175 mm |
| Gewicht | 0,35 kg |

| Artikel | Art.-Nr. |
|---|-----------------|
| Selbsteinstellendes Presswerkzeug für Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen 0,14 - 10 mm ² | K3014K |
| Varianten | Art.-Nr. |
| L-BOXX aus Kunststoff inkl. Presswerkzeug für Vierkantpressung und Aderendhülsen 1,5 - 10 mm ² | LBOXXMINIK3014K |

K 301/6 K Selbsteinstellendes Presswerkzeug für Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen 0,14 - 10 mm²



- ▶ Sechskantpressung
- ▶ Sehr leicht und ergonomisch

Eigenschaften

- Ein Pressprofil für alle Querschnitte durch automatische Querschnittanpassung
- Mit Sperrvorrichtung für gleichmäßig kontrollierte Pressergebnisse
- Seitliche Hülseneinführung (Seitenpressung)
- Handgriffe mit Abgleitschutz und Beschriftungsfeld
- Sicherheitspad im Griff für abrutschsicheres Arbeiten

Technische Daten

| | |
|--------------------------------------|----------------------------------|
| Pressbereich Aderendhülsen | 0,14 - 10 mm ² |
| Pressbereich Zwillings-Aderendhülsen | 2 x 0,25 - 2 x 4 mm ² |
| Länge | 175 mm |
| Gewicht | 0,35 kg |

| Artikel | Art.-Nr. |
|--|---------------|
| Selbsteinstellendes Presswerkzeug für Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen 0,14 - 10 mm ² | K3016K |

K 80 Presswerkzeug für isolierte Kabelverbindungen 0,1 - 1 mm²



- ▶ Die Ader- und Isolationspressung erfolgt in einem Arbeitsgang
- ▶ Justierscheibe zum Ausgleich des natürlichen Werkzeugverschleißes

Eigenschaften

- Präziser Antrieb
- Mit Sperrvorrichtung für gleichmäßig kontrollierte Pressergebnisse
- Farbkodierte Querschnittzuordnung
- Handgriffe mit Abgleitschutz und Beschriftungsfeld

Technische Daten

| | |
|---------------------------------|---------------------------|
| Pressbereich rote Isolierhülle | 0,5 - 1,0 mm ² |
| Pressbereich gelbe Isolierhülle | 0,1 - 0,4 mm ² |
| Länge | 195 mm |
| Gewicht | 0,38 kg |

| Artikel | Art.-Nr. |
|---|------------|
| Presswerkzeug für isolierte Kabelverbindungen 0,1 - 1 mm ² | K80 |
| Zubehör | Art.-Nr. |
| Stahlblechkasten | SK43L |



K 82 A Presswerkzeug für isolierte Kabelverbindungen 0,5 - 6 mm²



- ▶ Mit zusätzlichem Locator zur Gewährleistung einer präzisen Crimpverbindung
- ▶ 33 % weniger Kraftaufwand
- ▶ 3-K Griff
- ▶ Höchste Materialqualität für lange Lebensdauer
- ▶ Präzise Einstellung der Vorspannung für das Halten einer konstanten Presseleistung

Eigenschaften

- Weniger Kraftaufwand dank neuer Hebelmechanik
- 3K-Griff: GELB: harter Kern zur Kraftübertragung, BLAU: softe ergonomische Grifffläche, GRAU: softer Abgleitschutz
- Einfaches Handling dank reduzierter Öffnungsweite des Werkzeuges, optimale Ergonomie durch gelenkschonende Position der Handfläche und Finger
- Die Ader- und Isolationspressung erfolgt in einem Arbeitsgang

Technische Daten

Pressbereich rote Isolierhülse 0,5 - 1,0 mm²

Pressbereich blaue Isolierhülse 1,5 - 2,5 mm²

Pressbereich gelbe Isolierhülse 4,0 - 6,0 mm²

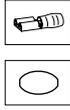
Länge 225 mm

Gewicht 0,53 kg

| Artikel | Art.-Nr. |
|---|-------------|
| Presswerkzeug für isolierte Kabelverbindungen 0,5 - 6 mm ² | K82A |
| Zubehör | Art.-Nr. |
| Stahlblechkasten | MK230L |
| Varianten | Art.-Nr. |
| Sortimentskasten aus Kunststoff mit isol. Kabelverbindungen und Presswerkzeug | SK82S |
| Sortimentskasten aus Kunststoff mit isol. Kabelverbindungen und Werkzeugen | SK82P |

K 82 T Presswerkzeug für isolierte Kabelverbindungen 0,5 - 6 mm²

NEU



- ▶ Mit zusätzlichem Locator zur Gewährleistung einer präzisen Crimpverbindung
- ▶ Ebenfalls für die Verarbeitung von isolierten Verbindern mit Vibrationsschutz (PIDG - Verbinder) geeignet
- ▶ 33 % weniger Kraftaufwand
- ▶ 3-K Griff
- ▶ Höchste Materialqualität für lange Lebensdauer
- ▶ Präzise Einstellung der Vorspannung für das Halten einer konstanten Pressleistung

Eigenschaften

- Weniger Kraftaufwand dank neuer Hebelmechanik
- 3K-Griff: GELB: harter Kern zur Kraftübertragung, BLAU: weiche ergonomische Grifffläche, GRAU: weicher Abgleitschutz
- Einfaches Handling dank reduzierter Öffnungsweite des Werkzeuges, optimale Ergonomie durch gelenkschonende Position der Handfläche und Finger
- Die Ader- und Isolationspressung erfolgt in einem Arbeitsgang
- Extrem hoher Vibrationsschutz durch spezielle Verpressung der Kabelisolation (Diamond-Crimp)

Technische Daten

| | |
|---------------------------------|---------------------------|
| Pressbereich rote Isolierhülle | 0,5 - 1,0 mm ² |
| Pressbereich blaue Isolierhülle | 1,5 - 2,5 mm ² |
| Pressbereich gelbe Isolierhülle | 4,0 - 6,0 mm ² |
| Länge | 225 mm |
| Gewicht | 0,53 kg |

| | |
|---|-------------|
| Artikel | Art.-Nr. |
| Presswerkzeug für isolierte Kabelverbindungen 0,5 - 6 mm ² | K82T |
| Zubehör | Art.-Nr. |
| Stahlblechkasten | MK230L |
| Varianten | Art.-Nr. |
| Sortimentskasten aus Kunststoff mit isol. Kabelverbindungen und Presswerkzeug | SK82S |
| Sortimentskasten aus Kunststoff mit isol. Kabelverbindungen und Werkzeugen | SK82P |

K 16 Presswerkzeug für isolierte Quetschkabelschuhe 10 + 16 mm²



- ▶ Ovalpressung
- ▶ Presswerkzeug auch für Zählerverdrahtung

Eigenschaften

- Mit Sperrvorrichtung für gleichmäßig kontrollierte Pressergebnisse
- Farbkodierte Querschnittzuordnung

Technische Daten

| | |
|---------------------------------|--------------------|
| Pressbereich rote Isolierhülle | 10 mm ² |
| Pressbereich blaue Isolierhülle | 16 mm ² |
| Länge | 305 mm |
| Gewicht | 0,61 kg |

| | |
|--|------------|
| Artikel | Art.-Nr. |
| Presswerkzeug für isolierte Quetschkabelschuhe 10 + 16 mm ² | K16 |
| Zubehör | Art.-Nr. |
| Stahlblechkasten | SK4L |



K 58/2 Crimpwerkzeug für nicht-isolierte Flachsteckverbindungen 4,8 mm; 0,5 - 2,5 mm²



- ▶ Rollpressung (Crimping)
- ▶ Die Ader- und Isolationscrimpung erfolgt bei diesem Werkzeug in einem Arbeitsgang
- ▶ Werkzeugvorspannung nachstellbar

Eigenschaften

- Federunterstützte Werkzeugöffnung
- Mit Sperrvorrichtung für gleichmäßig kontrollierte Pressergebnisse
- Exakte Querschnittzuordnung durch dauerhafte Markierung auf dem Presswerkzeug
- Justierscheibe zum Ausgleich des natürlichen Werkzeugverschleißes

geeignet für

- Flachsteckverbindungen mit 4,8 mm Steckbreite

Technische Daten

| | |
|--------------|---------------------------|
| Crimpbereich | 0,5 - 2,5 mm ² |
|--------------|---------------------------|

| | |
|-------|--------|
| Länge | 220 mm |
|-------|--------|

| | |
|---------|---------|
| Gewicht | 0,55 kg |
|---------|---------|

| Artikel | Art.-Nr. |
|--|-------------|
| Crimpwerkzeug für nicht-isolierte Flachsteckverbindungen 4,8 mm; 0,5 - 2,5 mm ² | K582 |

K 59/2 Crimpwerkzeug für nicht-isolierte Flachsteckverbindungen 6,3 mm; 0,5 - 6 mm²



- ▶ Rollpressung (Crimping)
- ▶ Die Ader- und Isolationscrimpung erfolgt bei diesem Werkzeug in einem Arbeitsgang
- ▶ Werkzeugvorspannung nachstellbar

Eigenschaften

- Mit Sperrvorrichtung für gleichmäßig kontrollierte Pressergebnisse
- Exakte Querschnittzuordnung durch dauerhafte Markierung auf dem Presswerkzeug
- Federunterstützte Werkzeugöffnung
- Justierscheibe zum Ausgleich des natürlichen Werkzeugverschleißes

geeignet für

- Flachsteckverbindungen mit 6,3 mm Steckbreite

Technische Daten

| | |
|--------------|-------------------------|
| Crimpbereich | 0,5 - 6 mm ² |
|--------------|-------------------------|

| | |
|-------|--------|
| Länge | 220 mm |
|-------|--------|

| | |
|---------|---------|
| Gewicht | 0,51 kg |
|---------|---------|

| Artikel | Art.-Nr. |
|--|-------------|
| Crimpwerkzeug für nicht-isolierte Flachsteckverbindungen 6,3 mm; 0,5 - 6 mm ² | K592 |

K 93 Presswerkzeug für Verbinder für Massivleiter 1,5 - 4 mm²



- ▶ Sechskantpressung
- ▶ Werkzeugvorspannung nachstellbar

Eigenschaften

- Präziser Antrieb
- Mit Sperrvorrichtung für gleichmäßig kontrollierte Pressergebnisse
- Exakte Querschnittzuordnung durch dauerhafte Markierung auf dem Presswerkzeug
- Handgriffe mit Abgleitschutz und Beschriftungsfeld
- Justierscheibe zum Ausgleich des natürlichen Werkzeugverschleißes

Technische Daten

Pressbereich 1,5 - 4 mm²

Länge 220 mm

Gewicht 0,56 kg

Artikel

Presswerkzeug für Verbinder für Massivleiter 1,5 - 4 mm²

Art.-Nr.

K93

K 94 Presswerkzeug für Rohrkabelschuhe und Verbinder für Massivleiter 6 - 10 mm²



- ▶ Sechskantpressung
- ▶ Werkzeugvorspannung nachstellbar

Eigenschaften

- Präziser Antrieb
- Mit Sperrvorrichtung für gleichmäßig kontrollierte Pressergebnisse
- Exakte Querschnittzuordnung durch dauerhafte Markierung auf dem Presswerkzeug
- Handgriffe mit Abgleitschutz und Beschriftungsfeld
- Justierscheibe zum Ausgleich des natürlichen Werkzeugverschleißes

Technische Daten

Pressbereich 6 - 10 mm²

Länge 220 mm

Gewicht 0,56 kg

Artikel

Presswerkzeug für Rohrkabelschuhe
und Verbinder für Massivleiter 6 - 10 mm²

Art.-Nr.

K94



K 2 Presswerkzeug für Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalausführung 0,75 - 16 mm²



- ▶ Kerbpressung
- ▶ Ideales Presswerkzeug mit federunterstützter Werkzeugöffnung

Eigenschaften

- Mit Sperrvorrichtung für gleichmäßig kontrollierte Pressergebnisse
- Exakte Querschnittzuordnung durch dauerhafte Markierung auf dem Presswerkzeug

Technische Daten

| | |
|--------------|---------------------------|
| Pressbereich | 0,75 - 16 mm ² |
| Länge | 325 mm |
| Gewicht | 0,6 kg |

| Artikel | Art.-Nr. |
|--|-----------|
| Presswerkzeug für Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalausführung 0,75 - 16 mm ² | K2 |
| Zubehör | Art.-Nr. |
| Stahlblechkasten | SK4L |

K 02 Presswerkzeug für Rohrkabelschuhe und Verbinder für Massivleiter 0,75 - 16 mm²



- ▶ Kerbpressung
- ▶ Ideales Presswerkzeug mit federunterstützter Werkzeugöffnung
- ▶ Für Rohrkabelschuhe und Verbinder für Massivleiter

Eigenschaften

- Mit Sperrvorrichtung für gleichmäßig kontrollierte Pressergebnisse
- Exakte Querschnittzuordnung durch dauerhafte Markierung auf dem Presswerkzeug

Technische Daten

| | |
|--------------|---------------------------|
| Pressbereich | 0,75 - 16 mm ² |
| Länge | 325 mm |
| Gewicht | 0,6 kg |

| Artikel | Art.-Nr. |
|--|------------|
| Presswerkzeug für Rohrkabelschuhe und Verbinder für Massivleiter 0,75 - 16 mm ² | K02 |
| Zubehör | Art.-Nr. |
| Stahlblechkasten | SK4L |

K 25 Presswerkzeug 0,5 - 16 mm²



- ▶ Kerbpressung
- ▶ Ideales Presswerkzeug mit federunterstützter Werkzeugöffnung
- ▶ Für Quetschkabelschuhe DIN 46234, Stiftkabelschuhe DIN 46230
- ▶ Für Nickel- und Edelstahl-Rohrkabelschuhe 6 mm² EN 60228 Kl. 2

Eigenschaften

- Mit Sperrvorrichtung für gleichmäßig kontrollierte Pressergebnisse
- Exakte Querschnittzuordnung durch dauerhafte Markierung auf dem Presswerkzeug

Technische Daten

Pressbereich 0,5 - 16 mm²

Länge 325 mm

Gewicht 0,6 kg

| Artikel | Art.-Nr. |
|---------|----------|
|---------|----------|

| | |
|--|------------|
| Presswerkzeug 0,5 - 16 mm ² | K25 |
|--|------------|

| Zubehör | Art.-Nr. |
|---------|----------|
|---------|----------|

| | |
|------------------|------|
| Stahlblechkasten | SK4L |
|------------------|------|

K 95 Presswerkzeug 16 - 95 mm²



▶ Dornpressung

Eigenschaften

- Für kleinere Kupferleiter
- Optimale Kraftübersetzung

geeignet für

- Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalausführung
- Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrätige Leiter
- Quetschkabelschuhe DIN 46234, Stiftkabelschuhe DIN 46230

Technische Daten

Pressbereich 16 - 95 mm²

Länge 630 mm

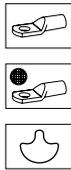
Gewicht 3,6 kg

| Artikel | Art.-Nr. |
|---------|----------|
|---------|----------|

| | |
|---------------------------------------|------------|
| Presswerkzeug 16 - 95 mm ² | K95 |
|---------------------------------------|------------|



K 5 Presswerkzeuge 6 - 50 mm²



- ▶ Kerbpressung
- ▶ Wartungsarmer mechanischer Antrieb

Eigenschaften

- Für kleinere Kupferleiter
- Exakte Querschnittzuordnung durch dauerhafte Markierung an den Profilscheiben

geeignet für

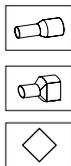
- Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalausführung
- Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter

Technische Daten

| | |
|--------------|------------------------|
| Pressbereich | 6 - 50 mm ² |
| Länge | 600 mm |
| Gewicht | 2,4 kg |

| Artikel | Art.-Nr. |
|--------------------------------------|-----------|
| Presswerkzeug 6 - 50 mm ² | K5 |

K 05 WF Presswerkzeuge für Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen 25 - 95 und 2 x 16 mm²



- ▶ Leichte Bedienung durch Vorklemmen mittels Vorklemmhebel
- ▶ Optimale Passform zum Anschluss in Steck- und Schraubreihenklemmen
- ▶ Hoher Verdichtungsgrad durch Vierkantpressung
- ▶ Reduzierung der Pressanzahl durch eine erhöhte Pressbreite

Eigenschaften

- Vierkantpressung
- Moderne, formstabile und leichte Ellipsengriffrohre
- Ergonomische 2-Komponenten-Handgriffe mit beidseitigem Abgleitschutz
- Kraftsparende und ermüdungsfreie Werkzeugmechanik
- Besonders langlebig

Technische Daten

| Artikel-Nr. | K05WF50 | K05WF95 |
|-------------------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Pressbereich Aderendhülsen | 25 - 50 mm ² | 50 - 95 mm ² |
| Pressbereich Zwillingsaderendhülsen | 2 x 16 mm ² | - |
| Länge | 433 mm | 433 mm |
| Gewicht | 1,6 kg | 1,6 kg |

| Artikel | Art.-Nr. |
|---|----------------|
| Presswerkzeug für Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen 25 - 50 und 2 x 16 mm ² | K05WF50 |

| | |
|---|----------------|
| Presswerkzeug für Aderendhülsen 50 - 95 mm ² | K05WF95 |
|---|----------------|

| Zubehör | Art.-Nr. |
|---|-----------------|
| Presseinsatz AE für Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen 25 - 50 und 2 x 16 mm ² | AE512550 |

| | |
|---|-----------------|
| Presseinsatz AE für Aderendhülsen 50 - 95 mm ² | AE515095 |
|---|-----------------|

K 05 / K 05 D Syncro Presswerkzeuge
f. Rohrkabelschuhe u. Verbinder Normalausf. 6 - 50 mm² und
f. DIN Presskabelschuhe u. Verbinder 6 - 50 mm²



- ▶ Synchronisierte Profilscheiben-Verstellung im geöffneten Zustand
- ▶ Querschnittsanzeige aus markiertem Stellrad

Eigenschaften

- Sechskantpressung
- Präzise synchronisierte Kopfplattenstellung für optimale und gleichbleibende Pressergebnisse
- Moderne, formstabile und leichte Ellipsengriffrohre
- Ergonomische 2-Komponenten-Handgriffe mit beidseitigem Abgleitschutz
- Leichtgängige, langlebige und bei der Nutzung ermüdungsfreie Werkzeugmechanik

Technische Daten

Pressbereich 6 - 50 mm²

Länge 390 mm

Gewicht 1,1 kg

| Artikel | Art.-Nr. |
|---|-------------|
| Syncro Presswerkzeug für Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalausführung 6 - 50 mm ² | K05 |
| Syncro Presswerkzeug für Presskabelschuhe und Verbinder (DIN 46235 / DIN 46267 Teil 1) 6 - 50 mm ² | K05D |
| Variante | Art.-Nr. |
| Sortimentskasten aus Stahl mit Rohrkabelschuhen 6 - 50 mm ² und Presswerkzeug K05 | SK65B |
| L-BOXX aus Kunststoff mit Standardausstattung für die Elektroinstallation | LBOXX65B |
| Sortimentskasten aus Stahl mit DIN Presskabelschuhen und Presswerkzeug | SK50B |
| L-BOXX aus Kunststoff mit Standardausstattung für die Elektroinstallation | LBOXX50B |

K 06 Syncro Presswerkzeuge
für Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalausführung 6 - 120 mm²



- ▶ Einzigartig mit extra großen Pressbereich
- ▶ Sechskantpressung
- ▶ Schnelle, sichere und synchrone Querschnittanpassung
- ▶ Ergonomisches Design
- ▶ Extrem leicht und formstabil

Eigenschaften

- Mit drehbaren Profilscheiben
- Einfach und sicher: Exakte Querschnittzuordnung durch dauerhafte Markierung an den Profilscheiben

Technische Daten

Pressbereich 6 - 120 mm²

Länge 600 - 750 mm

Gewicht 2,6 kg

| Artikel | Art.-Nr. |
|---|------------|
| Syncro Presswerkzeug für Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalausführung | K06 |



K 06 D Syncro Presswerkzeuge für DIN Presskabelschuhe und Verbinder 6 - 120 mm²



- ▶ Einzigartig mit extra großen Pressbereich
- ▶ Sechskantpressung
- ▶ Schnelle, sichere und synchrone Querschnittanpassung
- ▶ Ergonomisches Design
- ▶ Extrem leicht und formstabil

Eigenschaften

- Mit drehbaren Profilscheiben
- Einfach und sicher: Exakte Querschnittzuordnung durch dauerhafte Markierung an den Profilscheiben

Technische Daten

Pressbereich 6 - 120 mm²

Länge 600 - 750 mm

Gewicht 2,6 kg

Artikel

Syncro Presswerkzeug für Presskabelschuhe
und Verbinder (DIN 46235 / DIN 46267 Teil 1)

Art.-Nr.

K06D

K 09 Syncro Presswerkzeuge für Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalausführung 25 - 150 mm²



- ▶ Einzigartig mit extra großen Pressbereich
- ▶ Sechskantpressung
- ▶ Schnelle, sichere und synchrone Querschnittanpassung
- ▶ Ergonomisches Design
- ▶ Extrem leicht und formstabil

Eigenschaften

- Mit drehbaren Profilscheiben
- Einfach und sicher: Exakte Querschnittzuordnung durch dauerhafte Markierung an den Profilscheiben

Technische Daten

Pressbereich 25 - 150 mm²

Länge 600 - 750 mm

Gewicht 2,9 kg

Artikel

Syncro Presswerkzeug für Rohrkabelschuhe und Verbinder
Normalausführung

Art.-Nr.

K09

K 09 D Syncro Presswerkzeuge für DIN Presskabelschuhe und Verbinder, 25 - 150 mm²



- ▶ Einzigartig mit extra großen Pressbereich
- ▶ Sechskantpressung
- ▶ Schnelle, sichere und synchrone Querschnittanpassung
- ▶ Ergonomisches Design
- ▶ Extrem leicht und formstabil

Eigenschaften

- Mit drehbaren Profilscheiben
- Einfach und sicher: Exakte Querschnittzuordnung durch dauerhafte Markierung an den Profilscheiben

Technische Daten

Pressbereich 25 - 150 mm²

Länge 600 - 750 mm

Gewicht 2,9 kg

| Artikel | Art.-Nr. |
|---|-------------|
| Syncro Presswerkzeug für Presskabelschuhe und Verbinder (DIN 46235 / DIN 46267 Teil 1) 25 - 150 mm ² | K09D |

DN-K 74/2 Presswerkzeug für BNC-Stecker und Koax-Kabel



- ▶ Sechskantpressung
- ▶ Werkzeugvorspannung nachstellbar

Eigenschaften

- Mit Sperrvorrichtung für gleichmäßig kontrollierte Pressergebnisse
- Justierscheibe zum Ausgleich des natürlichen Werkzeugverschleißes

geeignet für

- Koax-Kabel RG 58, RG 59, RG 62 und RG 71

Technische Daten

Länge 220 mm

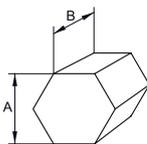
Gewicht 0,560 kg

Pressmaß 1 A: 6,48 mm, B: 10 mm

Pressmaß 2 A: 5,4 mm, B: 10 mm

Pressmaß 3 A: 1,72 mm, B: 2,3 mm

| Artikel | Art.-Nr. |
|---|---------------|
| Mechanisches Presswerkzeug für BNC-Stecker und Koax-Kabel RG 58, RG 59, RG 62 und RG 71 | DNK742 |





K 507 Presswerkzeug mit auswechselbaren Presseinsätzen



- ▶ Schneller, werkzeugloser Presseinsatzwechsel ohne Nachjustierung durch spezielles Fixiersystem
- ▶ Zusätzliche Presseinsätze integriert im Griff

Eigenschaften

- Mit Sperrvorrichtung für gleichmäßig kontrollierte Pressergebnisse
- Justierscheibe zum Ausgleich des natürlichen Werkzeugverschleißes

Technische Daten

Länge 220 mm

Gewicht 0,635 kg

| Artikel | Art.-Nr. |
|---|-------------|
| Presswerkzeug mit auswechselbaren Presseinsätzen | K507 |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Presseinsatz für isol. Verbinder 0,5 - 6 mm ² | IS5071 |
| Presseinsätze für Aderendhülsen, 0,5 - 6 mm ² | AE5071 |
| Presseinsatz für Quetschkabelschuhe 0,5 - 10 mm ² | Q5071 |
| Varianten | Art.-Nr. |
| Sortimentskasten aus Stahl mit isol. Kabelverbindungen und Presswerkzeug | MK230B507 |
| L-BOXX aus Kunststoff mit Standardausstattung für die Elektroinstallation | LBOXX230B |

K 507 WF Presswerkzeug mit auswechselbaren Presseinsätzen für Aderendhülsen



- ▶ Großer Querschnittsbereich von 0,5 - 50 mm²
- ▶ Ein Pressprofil für alle gängigen Leiter
- ▶ Schnelles und einfaches Auswechseln der Presseinsätze
- ▶ Weniger Pressungen aufgrund optimaler Einsatzbreite

Eigenschaften

- Mit Sperrvorrichtung für gleichmäßig kontrollierte Pressergebnisse
- Justierscheibe zum Ausgleich des natürlichen Werkzeugverschleißes

Zusatzinformationen

- Optional erhältlicher Presseinsatz für Zwilling-Aderendhülsen

Technische Daten

Länge 220 mm

Gewicht 0,657 kg

| Artikel | Art.-Nr. |
|--|---------------|
| Presswerkzeug mit auswechselbaren Presseinsätzen für Aderendhülsen | K507WF |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Presseinsatz für Aderendhülsen 0,5 - 6 mm ² | AE5071 |
| Presseinsatz für Aderendhülsen 10 - 25 mm ² | AE5072 |
| Presseinsatz für Aderendhülsen 35 - 50 mm ² | AE5073 |
| Zubehör | Art.-Nr. |
| Presseinsatz für Zwilling-Aderendhülsen 2 x 6 - 2 x 16 mm ² | ZAE5072 |

K 50 Presswerkzeug für auswechselbare Presseinsätze



K50
SERIE

- ▶ Parallel geführte Pressbacken
- ▶ Schneller Presseinsatzwechsel ohne Nachjustierung durch spezielles Fixiersystem
- ▶ Exakte Positionierung der Presseinsätze durch Fixierstifte der Einsätze

Eigenschaften

- Optimale Kraftübersetzung
- Mit Sperrvorrichtung für gleichmäßig kontrollierte Pressergebnisse
- Handgriffe mit Abgleitschutz und Beschriftungsfeld

Technische Daten

Länge 220 mm

Gewicht 0,6 kg

Artikel

Presswerkzeug für auswechselbare Presseinsätze 0,1 - 50 mm²

Art.-Nr.

K50

Zubehör

Stahlblechkasten

Art.-Nr.

MK55

Lieferbare Presseinsätze der Serie 50 für K 50

| geeignet für | Verbindungsmaterial | Pressbereich mm ² | Pressform | Seite |
|--|---|------------------------------|---|-------|
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu | | | | |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu, Normalausführung |  | 0,75 - 10 |  | 2.82 |
| Rohrkabelschuhe - Cu, Normalausführung |  | 6 - 25 |  | 2.82 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder für Massivleiter - Cu |  | 1,5 - 10 |  | 2.82 |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu | | | | |
| Presskabelschuhe (DIN 46235) und Verbinder (DIN 46237, Teil 1) nach DIN - Cu |  | 6 - 25 |  | 2.82 |
| Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu | | | | |
| Quetschkabelschuhe (DIN 46234) und Stiftkabelschuhe (DIN 46230) nach DIN - Cu, Quetschverbinder (DIN 46341 nach DIN - Cu |  | 0,5 - 10 |  | 2.82 |
| Isolierte Quetschkabelschuhe und Verbinder |  | 10 - 16 |  | 2.83 |
| Aderendhülsen | | | | |
| Aderendhülsen |  | 0,5 - 50 |  | 2.82 |
| Zwillings-Aderendhülsen |  | 2 x 6 - 2 x 16 |  | 2.83 |
| Kabelverbindungen, isoliert und nicht isoliert | | | | |
| Isolierte Kabelverbindungen, Einzelpressung |  | 0,5 - 16 |  | 2.83 |
| Isolierte Kabelverbindungen, Doppelpressung |  | 0,1 - 6 |  | 2.83 |
| Nicht-isolierte Flachsteckverbindungen |  | 0,25 - 6 |  | 2.83 |
| Für Stift- und Schirmhülsen, BNC-Stecker für Koax-Kabel RG 58, 59, 62 und 71 | | |  | 2.83 |
| Gedrehte Rundstecker, Steckbuchsen | | 0,1 - 4 |  | 2.83 |



K 35/4 Presswerkzeug für auswechselbare Presseinsätze 6 - 150 mm²



- ▶ Hoher Komfort: Werkzeugloser Presseinsatzwechsel
- ▶ Optimal für Muffen- und Schaltschrankbau
- ▶ Kraftsparender, wartungsarmer mechanischer Antrieb

Eigenschaften

- Schmalpressung
- Geringer Kraftaufwand: Mit verlängerbaren Teleskopgriffen
- Flexibler Einsatz: Kopf 360° drehbar
- Schneller Presseinsatzwechsel ohne Nachjustierung durch spezielles Fixiersystem

Technische Daten

Länge stufenlos 420 - 590 mm

Gewicht 1,9 kg

| Artikel | Art.-Nr. |
|---------|----------|
|---------|----------|

| | |
|--|-------------|
| Presswerkzeug für auswechselbare Presseinsätze 6 - 150 mm ² | K354 |
|--|-------------|

| Zubehör | Art.-Nr. |
|---------|----------|
|---------|----------|

| | |
|------------------|-------|
| Stahlblechkasten | SK65L |
|------------------|-------|

Lieferbare Presseinsätze der Serie 4 für K 35/4

| geeignet für | Verbindungsmaterial | Pressbereich mm ² | Pressform | Seite |
|---|---|------------------------------|---|-------|
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu | | | | |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu, Normalausführung, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse |  | 6 - 150 |  | 2.84 |
| Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“ Isolierte Stiftkabelschuhe |  | 10 - 70 |  | 2.84 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter |  | 10 - 35 |  | 2.84 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni, VA | | | | |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA, Dornpressung |  | 1,5 - 2,5 |  | 2.85 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA, Doppeldornpressung |  | 4 - 16 |  | 2.85 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni, Dornpressung |  | 1,5 - 2,5 |  | 2.85 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni, Doppeldornpressung |  | 4 - 16 |  | 2.85 |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu | | | | |
| Presskabelschuhe (DIN 46235) und Verbinder (DIN 46267, Teil 1) nach DIN - Cu |  | 6 - 120 |  | 2.85 |
| Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu | | | | |
| Quetschkabelschuhe (DIN 46234), Verbinder (DIN 46341) und Stiftkabelschuhe (DIN 46230) nach DIN - Cu |  | 10 - 35 |  | 2.85 |
| Isolierte Quetschkabelschuhe und Verbinder |  | 10 - 16 |  | 2.85 |
| Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter | | | | |
| Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter |  | 16sm - 150 se / 120 sm |  | 2.86 |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al | | | | |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al |  | 10 rm/sm, 95 re/se |  | 2.86 |
| Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu | | | | |
| Aluminiumseite der Presskabelschuhe und Verbinder: Presseinsätze HA4, Kupferseite der Presskabelschuhe und Verbinder: Presseinsätze HD4 |  | 10 rm/sm, 95 re/se |  | 2.86 |
| Klemmen und Schraubverbinder | | | | |
| Abzweigklemmen C-Form |  | 10 - 35 |  | 2.86 |
| Aderendhülsen | | | | |
| Aderendhülsen |  | 10 - 50 |  | 2.86 |



K 22 Presswerkzeug für auswechselbare Presseinsätze 6 - 300 mm²



- ▶ Werkzeugloser Presseinsatzwechsel
- ▶ Optimal für den Muffen- und Schaltschrankbau
- ▶ Kraftsparender, wartungsarmer mechanischer Antrieb

Eigenschaften

- Schmalpressung
- Großer Querschnittsbereich durch Halbschalen-Presseinsätze
- Mit verlängerbaren Teleskopgriffen
- Kopf 360° drehbar, aufklappbar
- Schneller Presseinsatzwechsel ohne Nachjustierung durch spezielles Fixiersystem

Technische Daten

Länge stufenlos 560 - 860 mm

Gewicht 2,5 kg

| Artikel | Art.-Nr. |
|---------|----------|
|---------|----------|

| | |
|--|------------|
| Presswerkzeug für auswechselbare Presseinsätze 6 - 300 mm ² | K22 |
|--|------------|

| Zubehör | Art.-Nr. |
|---------|----------|
|---------|----------|

| | |
|------------------|------|
| Stahlblechkasten | MK22 |
|------------------|------|

Lieferbare Presseinsätze der Serie 22 für K 22

Bitte beachten Sie bei der Verpressung von Verbindern die Einschränkungen im technischen Anhang!

| geeignet für | Verbindungsmaterial | Pressbereich mm ² | Pressform | Seite |
|---|---|------------------------------|---|-------|
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu | | | | |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder, Normalausführung, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse |  | 6 - 300 |  | 2.87 |
| Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder, Normalausführung, Isolierte Stiftkabelschuhe |  | 10 - 150 |  | 2.87 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter |  | 10 - 70 |  | 2.88 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder für Massivleiter |  | 1,5 - 16 |  | 2.88 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni, VA | | | | |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA |  | 10 - 50 |  | 2.88 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni |  | 10 - 50 |  | 2.88 |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu | | | | |
| Presskabelschuhe (DIN 46235) und Verbinder (DIN 46267, Teil 1) nach DIN - Cu |  | 6 - 300 |  | 2.88 |
| Doppelpresskabelschuhe |  | 2 x 70 |  | 2.88 |
| Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu | | | | |
| Quetschkabelschuhe (DIN 46234) und Stiftkabelschuhe (DIN 46230), Quetschverbinder (DIN 46341) |  | 10 - 70 |  | 2.89 |
| Isolierte Quetschkabelschuhe und Stiftkabelschuhe |  | 10 - 70 |  | 2.89 |
| Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu | | | | |
| Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter, 3- und 4-Leiter Sektorkabel |  | 10 sm - 300 se / 300 sm |  | 2.89 |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al | | | | |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al |  | 10 sm - 300 se / 300 sm |  | 2.89 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Al/Cu | | | | |
| Aluminiumseite der Presskabelschuhe und Verbinder: Presseinsätze A22, Kupferseite der Presskabelschuhe und Verbinder: Presseinsätze D22 |  | 10 sm - 300 se / 300 sm |  | 2.89 |
| Klemmen | | | | |
| Abzweigklemmen C-Form |  | 10 - 70 |  | 2.90 |
| Abzweigklemmen H-Form |  | 70 |  | 2.90 |
| Aderendhülsen | | | | |
| Aderendhülsen |  | 25 - 240 |  | 2.90 |



DER KLEINE PRESS-EXPERTE – AKKUHYDRAULISCHE PRESS- WERKZEUGE (10,8 V)

Wir haben Leistung leicht gemacht: Die Klauke mini wiegt wenig und ist dennoch leistungsstark. Mit ihren praktischen Maßen ist die Klauke mini besonders gut geeignet für schwer zugängliche Stellen zum Beispiel im Schaltschrankbau. Ein handlicher Experte für Verpressungen bis 150 mm² Nennquerschnitt.

Klauke *mini*

► Pure Leistung ohne Schnickschnack

Die Klauke mini konzentriert sich auf ihre Kernaufgabe: das sichere Verpressen. Auch ohne Drucksensor und Display erledigt der kleine Experte seinen Job zuverlässig - ohne Wenn und Aber.

► Einsatzzeit im Blick

Lesen Sie den Ladestand jederzeit direkt am leistungsstarken 10,8 V Akku ab.

► Rundherum Pressen

Wie werden schwierige Stellen gut erreicht? Mit Pressköpfen, die 360° drehbar sind.





EK 30 ID ML Akkuhydraulisches Presswerkzeug 6 - 120 mm²



- ▶ Leistungsstarke 10,8 V Li-Ion-Akkutechnologie mit Ladezustandsanzeige
- ▶ Dornpressung - es ist kein Wechseln von Presseinsätzen erforderlich

Eigenschaften

- Geschlossener Kopf, aufklappbar, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Komfortable und sichere Einhandbedienung durch ergonomisches 2-Komponenten Kunststoffgehäuse mit Softeinlage
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch geringes Eigengewicht
- Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Wartungsanzeige mittels LED

geeignet für

- Sehr gut geeignet für verdichtete Leiter
- Speziell für feindrähtige Leiter nach EN 60228

| Technische Daten | | | |
|--|---|---------------------------------|-----------|
| Presskraft | 30 kN | | |
| Hub / Öffnungsweite | 22 mm | | |
| Pressbereich | 6 - 120 mm ² | | |
| Presszeit | 2,5 s bis 5 s (abhängig vom Pressquerschnitt) | | |
| Akkuladezeit | 45 min. | | |
| Gewicht mit Akku | 1,95 kg | | |
| Umgebungstemperatur | -10 °C bis +40 °C | | |
| Artikel | Art.-Nr. | | |
| Akkuhydraulisches Presswerkzeug 6 - 120 mm ² | EK30IDML | | |
| Lieferumfang | | | |
| Akku 10,8 V / 2,5 Ah, Li-Ion (27 Wh) | RAML1225 | | |
| Ladegerät für 10,8 V Li-Ion Akkus, 230 V | LGML1 | | |
| Kunststoffkoffer | KKML | | |
| geeignet für | Verbindungs- material | Pressbereich mm ² | Pressform |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu | | | |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalaus- führung, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse | | 6 - 120 | |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter | | 6 - 120 | |
| Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu | | | |
| Quetschkabelschuhe (DIN 46234) und Stiftkabel- schuhe (DIN 46230) nach DIN - Cu, Quetschver- binder (DIN 46341) nach DIN - Cu | | 6 - 95 | |

EK WF 120 ML Akkuhydraulisches Presswerkzeug 6 - 120 mm²



- ▶ Innovative Vierkant (Kamm-) Verpressung - es ist kein Wechseln von Presseinsätzen erforderlich
- ▶ Bis zu einer Aderendhülsenlänge von 32 mm nur eine Verpressung notwendig
- ▶ Leistungsstarke 10,8 V Li-Ion-Akkutechnologie mit Ladezustandsanzeige

Eigenschaften

- Geschlossener Kopf
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Komfortable und sichere Einhandbedienung durch ergonomisches 2-Komponenten-Kunststoffgehäuse mit Softeinlage
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch geringes Eigengewicht
- Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Manueller Rücklaufstopp (MRS) zur Positionsteuerung bei Mehrfachpressungen
- Wartungsanzeige mittels LED

geeignet für

- Aderendhülsen nach DIN, isolierte Aderendhülsen und isolierte Zwillingsaderendhülsen

| Technische Daten | |
|---------------------|---|
| Presskraft | 10 / 40 kN |
| Hub / Öffnungsweite | 19 mm |
| Pressbereich | 6 - 120 mm ² |
| Presszeit | 1 s bis 5 s (abhängig vom Pressquerschnitt) |
| Akkuspannung | 10,8 V |
| Akkukapazität | 2,5 Ah, Li-Ion |
| Akkuladezeit | ca. 45 min. |
| Gewicht mit Akku | 1,96 kg |
| Umgebungstemperatur | -10 °C bis +40 °C |

| Artikel | Art.-Nr. |
|--|------------------|
| Akuhydraulisches Presswerkzeug 6 - 120 mm ² | EKWF120ML |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| RAML1225 Akku 10,8 V / 2,5 Ah, Li-Ion (27 Wh) | RAML1225 |
| Ladegerät für 10,8 V Li-Ion Akkus, 230 V | LGML1 |
| Kunststoffkoffer | KKML |

| geeignet für | Verbindungs- material | Pressbereich mm ² | Pressform |
|-----------------------------|---|---------------------------------|---|
| Aderendhülsen | | | |
| Aderendhülsen |  | 6 - 120 |  |
| Zwillingsaderend- hülsen |  | 6 - 120 |  |



EK 35/4 ML Akkuhydraulisches Presswerkzeug 6 - 150 mm²



- ▶ Großer Querschnittsbereich bis 150 mm²
- ▶ Schlanker Presskopf - ideal bei kritischen Platzverhältnissen
- ▶ Leistungsstarke 10,8 V Li-Ion-Akkutechnologie mit Ladezustandsanzeige

Eigenschaften

- Geschlossener Kopf, aufklappbar, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Komfortable und sichere Einhandbedienung durch ergonomisches 2-Komponenten Kunststoffgehäuse mit Softeinlage
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch geringes Eigengewicht
- Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Wartungsanzeige mittels LED

geeignet für

- Auswechselbare Presseinsätze der Serie 4, Schmalpressung



| Technische Daten | |
|---|---|
| Presskraft | 35 kN |
| Hub / Öffnungsweite | 9 mm |
| Pressbereich | 6 - 150 mm ² |
| Presszeit | 3 s bis 4 s (abhängig vom Pressquerschnitt) |
| Anzahl Pressungen | ca. 200 bei 120 mm ² Cu |
| Akkuspannung | 10,8 V |
| Akkukapazität | 2,5 Ah, Li-Ion |
| Akkuladezeit | ca. 45 min. |
| Gewicht mit Akku | 1,6 kg |
| Umgebungstemperatur | -10 °C bis +40 °C |
| Artikel | Art.-Nr. |
| Akkuhydraulisches Presswerkzeug 6 - 150 mm ² | EK354ML |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Akku 10,8 V / 2,5 Ah, Li-Ion (27 Wh) | RAML1225 |
| Ladegerät für 10,8 V Li-Ion Akkus, 230 V | LGML1 |
| Kunststoffkoffer | KKML |
| Varianten | Art.-Nr. |
| EK 35/4 ML mit Presseinsatzset HR 4 von 6 - 150 mm ² | EK354MLSETHR |
| EK 35/4 ML mit Presseinsatzset HD 4 von 6 - 120 mm ² | EK354MLSETHD |

Lieferbare Presseinsätze der Serie 4 für K 35/4 ML

| geeignet für | Verbindungsmaterial | Pressbereich mm ² | Pressform | Seite |
|---|---|------------------------------|---|-------|
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu | | | | |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu, Normalausführung, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse |  | 6 - 150 |  | 2.84 |
| Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“ Isolierte Stiftkabelschuhe |  | 10 - 70 |  | 2.84 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter |  | 10 - 35 |  | 2.84 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni, VA | | | | |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA, Dornpressung |  | 1,5 - 2,5 |  | 2.85 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA, Doppeldornpressung |  | 4 - 16 |  | 2.85 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni, Dornpressung |  | 1,5 - 2,5 |  | 2.85 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni, Doppeldornpressung |  | 4 - 16 |  | 2.85 |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu | | | | |
| Presskabelschuhe (DIN 46235) und Verbinder (DIN 46267, Teil 1) nach DIN - Cu |  | 6 - 120 |  | 2.85 |
| Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu | | | | |
| Quetschkabelschuhe (DIN 46234), Verbinder (DIN 46341) und Stiftkabelschuhe (DIN 46230) nach DIN - Cu |  | 10 - 35 |  | 2.85 |
| Isolierte Quetschkabelschuhe und Verbinder |  | 10 - 16 |  | 2.85 |
| Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter | | | | |
| Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter |  | 16sm - 150 se / 120 sm |  | 2.86 |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al | | | | |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al |  | 10 rm/sm, 95 re/se |  | 2.86 |
| Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu | | | | |
| Aluminiumseite der Presskabelschuhe und Verbinder: Presseinsätze HA4, Kupferseite der Presskabelschuhe und Verbinder: Presseinsätze HD4 |  | 10 rm/sm, 95 re/se |  | 2.86 |
| Klemmen und Schraubverbinder | | | | |
| Abzweigklemmen C-Form |  | 10 - 35 |  | 2.86 |
| Aderendhülsen | | | | |
| Aderendhülsen |  | 10 - 50 |  | 2.86 |

DER NEUE STANDARD – KLAUKE NEXT GENERATION PRESSWERKZEUGE

Zur Sicherstellung der Qualität können Sie die Werkzeugdaten jederzeit per Display oder Klauke Link® App kontrollieren. Diese Daten können ganz einfach per Knopfdruck als Projektdokumentation Ihrem Kunden zur Verfügung gestellt werden. Die ausbalancierte Bauweise gewährleistet ein ermüdungsfreies und gleichbleibend hochwertiges Arbeiten bis zum Ende eines jeden Arbeitstages.

**NEXT
GENERATION**

In Kürze

- ▶ Wählbare Akkuplattform: mit Bosch oder Makita
- ▶ Qualitätsnachweis via Bluetooth erstellbar
- ▶ Werkzeugverfügbarkeit sicherstellen: Ablesen der Werkzeugeigenschaften per Display oder App
- ▶ Ermüdungsfreies Arbeiten durch modernes, ergonomisches Design



► Erleichtert das Arbeiten

Klauke Presswerkzeuge garantieren ein ermüdungsfreies Arbeiten: die „mini“ glänzt durch ihr geringes Eigengewicht und die Pistolenform durch die ausgewogene Schwerpunktlage

- Für schwer zugängliche Stellen ist unsere „mini“ mit ihrer kompakten Bauweise einfach perfekt
- Die 2-Stufen-Hydraulik gewährleistet schnelles Arbeiten dank Vorlauf und Krafthub (Pistolenform)

- Besonders eindrucksvoll und sicher: das Ein-Knopf-Bedienkonzept aller Werkzeuge mit automatischem Rücklauf
- Die ARS - Funktion (Automatischer Rücklaufstopp) ermöglicht das Stoppen des automatischen Rücklaufs nach vollendeter Pressung vollautomatisch

► Sichert die Qualität

- Alle relevanten Werkzeugdaten direkt im Blick über das integrierte Display
- Sie werden im Fehlerfall durch optische und akustische Signale des Werkzeuges gewarnt

- Liefern Sie einen schriftlichen Nachweis über die Qualität Ihrer Arbeit mittels Link® App - jetzt einfach und bequem das Werkzeug über Bluetooth mit dem Computer verbinden.



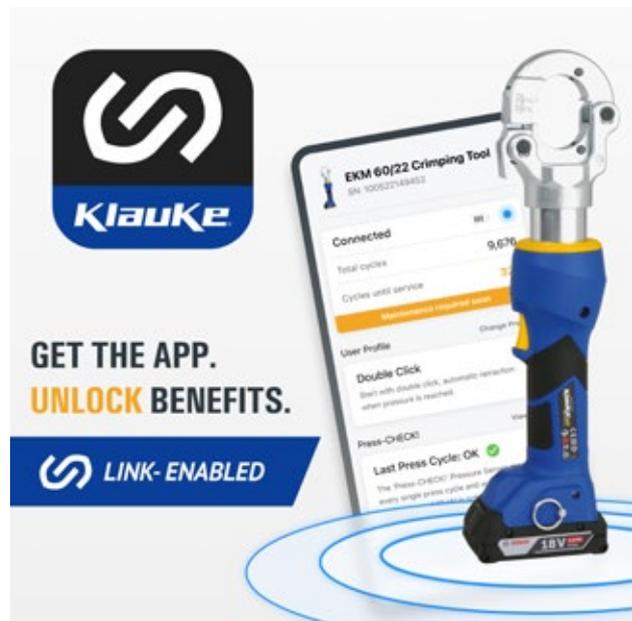
► Klauke Link® App

Connectivity ist der Oberbegriff zu der digitalen Anwendung, die Klauke seinen Kunden zusätzlich zu seinen Werkzeugen zur Verfügung stellt - die neue Klauke Link® App. Diese Anwendung bietet Ihnen bei allen Werkzeugen der Klauke Next Generation neuartige Möglichkeiten.

► Klauke Link® App

Zeigen Sie Ihren Kunden, wie gut Sie arbeiten. Klauke Next Generation speichert Ihre Arbeitsvorgänge, die per Bluetooth übertragen werden können. Die kostenlose Klauke Link® Software erstellt Ihnen aus diesen Daten auf Wunsch ein Projektprotokoll – der Qualitätsnachweis für Ihr richtiges Arbeiten. Sie haben Ihre Qualität in der Hand.

Die Klauke Link® App finden Sie unter:
<https://www.klauke.com/de/de/klauke-link-connectivity>





EK 35/4 Akkuhydraulisches Presswerkzeug 6 - 150 mm²

**NEXT
GENERATION**



- ▶ Großer Querschnittsbereich bis 150 mm²
- ▶ Schlanker Presskopf - ideal bei kritischen Platzverhältnissen
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und Klauke Link® App

Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Geschlossener Kopf, aufklappbar, drehbar
- Qualitätssicherung mittels optischen und akustischen Signalen im Fehlerfall
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch geringes Eigengewicht
- LED zur Arbeitsraumbeleuchtung
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

geeignet für

- Auswechselbare Presseinsätze der Serie 4, Schmalpressung



| Technische Daten | | |
|--|---|-----------------|
| Presskraft | 35 kN | |
| Hub | 9 mm | |
| Pressbereich | 6 - 150 mm ² | |
| Presszeit | 3 s bis 4 s (abhängig vom Pressquerschnitt) | |
| Akkuladezeit | 15 min. | |
| Gewicht mit Akku | 2,4 kg | |
| Umgebungstemperatur | -10 °C bis +40 °C | |
| Artikel | Art-Nr. Bosch | Art-Nr. Makita |
| Akkuhydraulisches Presswerkzeug 6 - 150 mm ² | EK354CFB | EK354CFM |
| Lieferumfang | | |
| Bosch Akku 18 V / 2,0 Ah, Li-Ion | RALB1EU | |
| Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | LGLB1EU | |
| Makita Akku 18 V / 1,5 Ah, Li-Ion | | RAL1 |
| Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | | LGL1 |
| Kunststoffkoffer | KK50NG | KK50NG |
| Zubehör | | |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU | |
| Makita Akku 18 V / 3,0 Ah, Li-Ion (54 Wh) | | RAL2 |
| Varianten | | |
| L-BOXX mit akkuhydraulischem Presswerkzeug EK354CFB, 6-150 mm ² | LBOXXEK354CFB | |
| L-BOXX mit akkuhydraulischem Presswerkzeug EK354CFM, 6-150 mm ² | | LBOXXEK354CFM |

Lieferbare Presseinsätze der Serie 4 für K 35/4

| geeignet für | Verbindungsmaterial | Pressbereich mm ² | Pressform | Seite |
|---|---|------------------------------|---|-------|
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu | | | | |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu, Normalausführung, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse |  | 6 - 150 |  | 2.84 |
| Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“ Isolierte Stiftkabelschuhe |  | 10 - 70 |  | 2.84 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter |  | 10 - 35 |  | 2.84 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni, VA | | | | |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA, Dornpressung |  | 1,5 - 2,5 |  | 2.85 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA, Doppeldornpressung |  | 4 - 16 |  | 2.85 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni, Dornpressung |  | 1,5 - 2,5 |  | 2.85 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni, Doppeldornpressung |  | 4 - 16 |  | 2.85 |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu | | | | |
| Presskabelschuhe (DIN 46235) und Verbinder (DIN 46267, Teil 1) nach DIN - Cu |  | 6 - 120 |  | 2.85 |
| Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu | | | | |
| Quetschkabelschuhe (DIN 46234), Verbinder (DIN 46341) und Stiftkabelschuhe (DIN 46230) nach DIN - Cu |  | 10 - 35 |  | 2.85 |
| Isolierte Quetschkabelschuhe und Verbinder |  | 10 - 16 |  | 2.85 |
| Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter | | | | |
| Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter |  | 16sm - 150 se / 120 sm |  | 2.86 |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al | | | | |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al |  | 10 rm/sm, 95 re/se |  | 2.86 |
| Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu | | | | |
| Aluminiumseite der Presskabelschuhe und Verbinder: Presseinsätze HA4, Kupferseite der Presskabelschuhe und Verbinder: Presseinsätze HD4 |  | 10 rm/sm, 95 re/se |  | 2.86 |
| Klemmen und Schraubverbinder | | | | |
| Abzweigklemmen C-Form |  | 10 - 35 |  | 2.86 |
| Aderendhülsen | | | | |
| Aderendhülsen |  | 10 - 50 |  | 2.86 |



EKM 60/22 Akkuhydraulisches Presswerkzeug 6 - 300 mm²

**NEXT
GENERATION**



- ▶ Großer Pressbereich bis 300 mm²
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und Klauke Link® App

Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Geschlossener Kopf, aufklappbar, drehbar
- Qualitätssicherung mittels optischen und akustischen Signalen im Fehlerfall
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktlage
- LED zur Arbeitsraumbelichtung
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Automatischer Rücklaufstopp (ARS) zur Positionssteuerung bei Mehrfachpressungen
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

geeignet für

- Auswechselbare Presseinsätze der Serie 22, Schmalpressung



| Technische Daten | |
|---------------------|---|
| Presskraft | 60 kN |
| Hub | 17,5 mm |
| Pressbereich | 6 - 300 mm ² |
| Presszeit | 2 s (bei ARS) und 5 s (abhängig vom Pressquerschnitt) |
| Akkuladezeit | 15 min. |
| Gewicht mit Akku | 3,0 kg |
| Umgebungstemperatur | -10 °C bis +40 °C |

| Artikel | Art-Nr. Bosch | Art-Nr. Makita |
|--|----------------------|-----------------------|
| Akkuhydraulisches Presswerkzeug 6 - 300 mm ² | EKM6022CFB | EKM6022CFM |
| Lieferumfang | | |
| Bosch Akku 18 V / 2,0 Ah, Li-Ion | RALB1EU | |
| Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | LGLB1EU | |
| Kunststoffkoffer | KK50NG | |
| Makita Akku 18 V / 1,5 Ah, Li-Ion | | RAL1 |
| Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | | LGL1 |
| Kunststoffkoffer | | KK50L |
| Zubehör | | |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU | |
| Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion | | RAL40 |
| Varianten | | |
| L-BOXX mit akkuhydraulischem Presswerkzeug EKM6022CFB, 6 - 300 mm ² | LBOXXEKM6022CFB | |
| L-BOXX mit akkuhydraulischem Presswerkzeug EKM6022CFM, 6 - 300 mm ² | | LBOXXEKM6022CFM |

Lieferbare Presseinsätze der Serie 22 für EKM 60/22

Bitte beachten Sie bei der Verpressung von Verbindern die Einschränkungen im technischen Anhang!

| geeignet für | Verbindungsmaterial | Pressbereich mm ² | Pressform | Seite |
|---|---|------------------------------|---|-------|
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu | | | | |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder, Normalausführung, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse |  | 6 - 300 |  | 2.87 |
| Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder, Normalausführung, Isolierte Stiftkabelschuhe |  | 10 - 150 |  | 2.87 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter |  | 10 - 70 |  | 2.88 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder für Massivleiter |  | 1,5 - 16 |  | 2.88 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni, VA | | | | |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA |  | 10 - 50 |  | 2.88 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni |  | 10 - 50 |  | 2.88 |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu | | | | |
| Presskabelschuhe (DIN 46235) und Verbinder (DIN 46267, Teil 1) nach DIN - Cu |  | 6 - 300 |  | 2.88 |
| Doppelpresskabelschuhe |  | 2 x 70 |  | 2.88 |
| Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu | | | | |
| Quetschkabelschuhe (DIN 46234) und Stiftkabelschuhe (DIN 46230), Quetschverbinder (DIN 46341) |  | 10 - 70 |  | 2.89 |
| Isolierte Quetschkabelschuhe und Stiftkabelschuhe |  | 10 - 70 |  | 2.89 |
| Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu | | | | |
| Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter, 3- und 4-Leiter Sektorkabel |  | 10 sm - 300 se / 300 sm |  | 2.89 |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al | | | | |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al |  | 10 sm - 300 se / 300 sm |  | 2.89 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Al/Cu | | | | |
| Aluminiumseite der Presskabelschuhe und Verbinder: Presseinsätze A22, Kupferseite der Presskabelschuhe und Verbinder: Presseinsätze D22 |  | 10 sm - 300 se / 300 sm |  | 2.89 |
| Klemmen | | | | |
| Abzweigklemmen C-Form |  | 10 - 70 |  | 2.90 |
| Abzweigklemmen H-Form |  | 70 |  | 2.90 |
| Aderendhülsen | | | | |
| Aderendhülsen |  | 25 - 240 |  | 2.90 |



EK 60/22 Akkuhydraulisches Presswerkzeug 6 - 300 mm²

**NEXT
GENERATION**



- ▶ Großer Pressbereich bis 300 mm²
- ▶ Schnelle Presszyklen durch automatischen Rücklaufstopp (ARS)
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und Klauke Link® App

Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Geschlossener Kopf, aufklappbar, drehbar
- Qualitätssicherung mittels optischen und akustischen Signalen im Fehlerfall
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktklage
- LED zur Arbeitsraumbeleuchtung
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Automatischer Rücklaufstopp (ARS) zur Positionssteuerung bei Mehrfachpressungen
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

geeignet für

- Auswechselbare Presseinsätze der Serie 22, Schmalpressung



**K22
SERIE**

| Technische Daten | |
|---------------------|---|
| Presskraft | 60 kN |
| Hub | 17 mm |
| Pressbereich | 6 - 300 mm ² |
| Presszeit | 3 s bis 5 s (abhängig vom Pressquerschnitt) |
| Akkuladezeit | 45 min. |
| Gewicht mit Akku | 4,4 kg |
| Umgebungstemperatur | -10 °C bis +40 °C |

| Artikel | Art-Nr. Bosch | Art-Nr. Makita |
|--|------------------|------------------|
| Akkuhydraulisches Presswerkzeug 6 - 300 mm ² | EK6022CFB | EK6022CFM |
| Lieferumfang | | |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU | |
| Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | LGLB1EU | |
| Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion | | RAL40 |
| Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | | LGL1 |
| Kunststoffkoffer | KK120NG | KK120NG |
| Zubehör | | |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU | |
| Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion | | RAL40 |
| Artikel | | |
| EK 60/22 mit Presseinsatzset D 22 von 16 - 240 mm ² | | EK6022CFMSETD |
| EK 60/22 mit Presseinsatzset R 22 von 16 - 240 mm ² | | EK6022CFMSETR |

Lieferbare Presseinsätze der Serie 22 für EK 60/22

Bitte beachten Sie bei der Verpressung von Verbindern die Einschränkungen im technischen Anhang!

| geeignet für | Verbindungsmaterial | Pressbereich mm ² | Pressform | Seite |
|---|---|------------------------------|---|-------|
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu | | | | |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder, Normalausführung, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse |  | 6 - 300 |  | 2.87 |
| Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder, Normalausführung, Isolierte Stiftkabelschuhe |  | 10 - 150 |  | 2.87 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter |  | 10 - 70 |  | 2.88 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder für Massivleiter |  | 1,5 - 16 |  | 2.88 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni, VA | | | | |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA |  | 10 - 50 |  | 2.88 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni |  | 10 - 50 |  | 2.88 |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu | | | | |
| Presskabelschuhe (DIN 46235) und Verbinder (DIN 46267, Teil 1) nach DIN - Cu |  | 6 - 300 |  | 2.88 |
| Doppelpresskabelschuhe |  | 2 x 70 |  | 2.88 |
| Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu | | | | |
| Quetschkabelschuhe (DIN 46234) und Stiftkabelschuhe (DIN 46230), Quetschverbinder (DIN 46341) |  | 10 - 70 |  | 2.89 |
| Isolierte Quetschkabelschuhe und Stiftkabelschuhe |  | 10 - 70 |  | 2.89 |
| Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu | | | | |
| Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter, 3- und 4-Leiter Sektorkabel |  | 10 sm - 300 se / 300 sm |  | 2.89 |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al | | | | |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al |  | 10 sm - 300 se / 300 sm |  | 2.89 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Al/Cu | | | | |
| Aluminiumseite der Presskabelschuhe und Verbinder: Presseinsätze A22, Kupferseite der Presskabelschuhe und Verbinder: Presseinsätze D22 |  | 10 sm - 300 se / 300 sm |  | 2.89 |
| Klemmen | | | | |
| Abzweigungsklemmen C-Form |  | 10 - 70 |  | 2.90 |
| Abzweigungsklemmen H-Form |  | 70 |  | 2.90 |
| Aderendhülsen | | | | |
| Aderendhülsen |  | 25 - 240 |  | 2.90 |



EK 60 VP Akkuhydraulisches Presswerkzeug 10 - 240 mm²

**NEXT
GENERATION**



- ▶ Jederzeit optimale Pressergebnisse durch das patentierte Zentriersystem
- ▶ Schnelle Presszyklen durch automatischen Rücklaufstopp (ARS)
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und Klauke Link® App

Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Vierdornpressung mit patentiertem Zentriersystem, keine Presseinsätze erforderlich
- Offener Kopf, drehbar
- Qualitätssicherung mittels optischen und akustischen Signalen im Fehlerfall
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktlage
- LED zur Arbeitsraumbelichtung
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige



Technische Daten

| | |
|---------------------|---|
| Presskraft | 55 kN |
| Pressbereich | 10 - 240 mm ² |
| Presszeit | 3 s bis 6 s (abhängig vom Pressquerschnitt) |
| Akkuladezeit | 45 min. |
| Gewicht mit Akku | 5,0 kg |
| Umgebungstemperatur | -10 °C bis +40 °C |

| Artikel | Art-Nr. Bosch | Art-Nr. Makita |
|--|------------------|------------------|
| Akkuhydraulisches Presswerkzeug 10 - 240 mm ² | EK60VPCFB | EK60VPCFM |
| Lieferumfang | | |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU | |
| Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | LGLB1EU | |
| Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion | | RAL40 |
| Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | | LGL1 |
| Kunststoffkoffer | KK120NG | KK120NG |
| Zubehör | | |
| Lehre und 10 Prüfzylinder | TS10B | TS10B |

| geeignet für | Verbindungs- material | Pressbereich mm ² | Pressform |
|--|--------------------------|---------------------------------|-----------|
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu | | | |
| Rohrkabelschuhe Normalausführung und Rohrkabelschuhe für Schaltgeräte - Anschlüsse | | 10-240 | |
| Verbinder Normalausführung | | 10-120 | |
| Rohrkabelschuhe für feindrähtige Leiter | | 10-240 | |
| Verbinder für feindrähtige Leiter | | 10-95 | |

EK 60 VP/FT Akkuhydraulisches Presswerkzeug 16 - 300 mm²

**NEXT
GENERATION**



- ▶ Geeignet zum Verpressen von Rohrkabelschuhen und Verbindern Normalausführung und fein- und feinstdrähtige Leiter bis 300 mm²
- ▶ Schnelle Presszyklen durch automatischen Rücklaufstopp (ARS)
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und Klauke Link® App

Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Vierdornpressung mit patentiertem Zentriersystem, keine Presseinsätze erforderlich
- Geschlossener Kopf mit Bolzenverriegelung, aufklappbar, drehbar
- Qualitätssicherung mittels optischen und akustischen Signalen im Fehlerfall
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktlage
- LED zur Arbeitsraumbeleuchtung
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Automatischer Rücklaufstopp (ARS) zur Positionssteuerung bei Mehrfachpressungen
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

Technische Daten

| | |
|---------------------|---|
| Presskraft | 55 kN |
| Pressbereich | 16 - 300 mm ² |
| Presszeit | 3 s bis 6 s (abhängig vom Pressquerschnitt) |
| Akkuladezeit | 45 min. |
| Gewicht mit Akku | 5,1 kg |
| Umgebungstemperatur | -10 °C bis +40 °C |

| Artikel | Art-Nr. Bosch | Art-Nr. Makita |
|--|--------------------|--------------------|
| Akkuhydraulisches Presswerkzeug 16 - 300 mm ² | EK60VPFTCFB | EK60VPFTCFM |
| Lieferumfang | | |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU | |
| Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | LGLB1EU | |
| Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion | | RAL40 |
| Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | | LGL1 |
| Kunststoffkoffer | KK120NG | KK120NG |
| Zubehör | | |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU | |
| Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion | | RAL40 |

| geeignet für | Verbindungs- material | Pressbereich mm ² | Pressform |
|--|--------------------------|---------------------------------|-----------|
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu | | | |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalausführung, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräte - Anschlüsse | | 16-300 | |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter | | 16-300 | |



EKM 60 ID Akkuhydraulisches Presswerkzeug 10 - 240 mm²

**NEXT
GENERATION**



- ▶ Extra großer Pressbereich aufgrund des innovativen 2-stufigen Teleskopzylinders
- ▶ Dornpressung - es ist kein Wechseln von Presseinsätzen erforderlich
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und Klauke Link® App

Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Mit innovativem 2-stufigen Teleskopzylinder
- Geschlossener Kopf, aufklappbar, drehbar
- Qualitätssicherung mittels optischen und akustischen Signalen im Fehlerfall
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktlage
- LED zur Arbeitsraumbeleuchtung
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

geeignet für

- Sehr gut geeignet für verdichtete Leiter
- Speziell für feindrähtige Leiter nach EN 60228
- Ab 16 mm² zertifiziert



| geeignet für | Verbindungs-material | Pressbereich mm ² | Pressform |
|---|----------------------|------------------------------|-----------|
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu | | | |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalausführung, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse | | 10 - 240 | |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter | | 10 - 240 | |
| Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu | | | |
| Quetschkabelschuhe (DIN 46234) und Stiftkabelschuhe (DIN 46230) nach DIN - Cu, Quetschverbinder (DIN 46341) nach DIN - Cu | | 10 - 240 | |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al | | | |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al | | 50 - 240 | |
| Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu | | | |
| Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu | | 50 - 240 | |

Technische Daten

| | |
|---------------------|---|
| Presskraft | 30 - 60 kN |
| Hub / Öffnungsweite | 40,5 mm |
| Pressbereich Cu | 10 - 240 mm ² |
| Pressbereich AL | 50 - 240 mm ² |
| Presszeit | 2 s (bei ARS) bis 7 s (abhängig vom Pressquerschnitt) |
| Akkuladezeit | 15 min. |
| Gewicht mit Akku | 2,5 kg |
| Umgebungstemperatur | -10 °C bis +40 °C |

| Artikel | Art-Nr. Bosch | Art-Nr. Makita |
|---|-------------------|-------------------|
| Akkuhydraulisches Presswerkzeug 10 - 240 mm ² | EKM60IDCFB | EKM60IDCFM |
| Lieferumfang | | |
| Bosch Akku 18 V / 2,0 Ah, Li-Ion | RALB1EU | |
| Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | LGLB1EU | |
| Makita Akku 18 V / 1,5 Ah, Li-Ion | | RAL1 |
| Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | | LGL1 |
| Kunststoffkoffer | KK50NG | KK50NG |
| Zubehör | | |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU | |
| Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion | | RAL40 |
| Varianten | | |
| L-BOXX mit akkuhydraulischem Presswerkzeug EKM60IDCFB, 10 - 240 mm ² | LBOXXEKM60IDCFB | |
| L-BOXX mit akkuhydraulischem Presswerkzeug EKM60IDCFM, 10 - 240 mm ² | | LBOXXEKM60IDCFM |

EK 120 ID Akkuhydraulisches Presswerkzeug 35 - 500 mm²

**NEXT
GENERATION**



- ▶ Für feinstdrähtige Leiter bis 500 mm²
- ▶ Dornpressung, keine Presseinsätze erforderlich
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und Klauke Link® App

Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Geschlossener Kopf, aufklappbar, drehbar
- Qualitätssicherung mittels optischen und akustischen Signalen im Fehlerfall
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktlage
- LED zur Arbeitsraumbelichtung
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Automatischer Rücklaufstopp (ARS) zur Positionssteuerung bei Mehrfachpressungen
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige



| Technische Daten | |
|---------------------|---|
| Presskraft | 108 kN |
| Hub / Öffnungsweite | 52 mm |
| Pressbereich | 35 - 500 mm ² |
| Presszeit | 10 s bis 11 s (abhängig vom Pressquerschnitt) |
| Akkuladezeit | 45 min. |
| Gewicht mit Akku | 7,0 kg |
| Umgebungstemperatur | -10 °C bis +40 °C |

| Artikel | Art-Nr. Bosch | Art-Nr. Makita |
|--|-------------------|-------------------|
| Akkuhydraulisches Presswerkzeug 35 - 500 mm ² | EK120IDCFB | EK120IDCFM |
| Lieferumfang | | |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU | |
| Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | LGLB1EU | |
| Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion | | RAL40 |
| Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | | LGL1 |
| Kunststoffkoffer | KK120NG | KK120NG |
| Zubehör | | |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU | |
| Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion | | RAL40 |

| geeignet für | Verbindungs- material | Pressbereich mm ² | Pressform |
|--|--------------------------|---------------------------------|-----------|
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu | | | |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalaus- führung, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse | | 70 - 185 | |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter | | 70 - 240 | |
| Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu | | | |
| Quetschkabelschuhe (DIN 46234) und Stiftkabel- schuhe (DIN 46230) nach DIN - Cu, Quetschver- binder (DIN 46341) nach DIN - Cu | | 95 - 500 | |



EK 120/32 Akkuhydraulisches Presswerkzeug 16 - 400 mm²

**NEXT
GENERATION**



- ▶ Sehr großer Pressbereich bis 400 mm²
- ▶ Bis zu 60% weniger Pressungen durch Breitpressung im Vergleich zu 6 t Werkzeugen
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und Klauke Link® App

Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Offener Kopf, drehbar
- Qualitätssicherung mittels optischen und akustischen Signalen im Fehlerfall
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktlage
- LED zur Arbeitsraumbeleuchtung
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Automatischer Rücklaufstopp (ARS) zur Positionssteuerung bei Mehrfachpressungen
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

geeignet für

- Auswechselbare Presseinsätze der Serie 13, Breitpressung



**K13
SERIE**

| Technische Daten | | |
|--|---|-------------------|
| Presskraft | 120 kN | |
| Hub / Öffnungsweite | 32 mm | |
| Pressbereich | 16 - 400 mm ² | |
| Presszeit | 7 s bis 8 s (abhängig vom Pressquerschnitt) | |
| Akkuladezeit | 45 min. | |
| Gewicht mit Akku | 6,8 kg | |
| Umgebungstemperatur | -10 °C bis +40 °C | |
| Artikel | Art-Nr. Bosch | Art-Nr. Makita |
| Akkuhydraulisches Presswerkzeug 16 - 400 mm ² | EK12032CFB | EK12032CFM |
| Lieferumfang | | |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU | |
| Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | LGLB1EU | |
| Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion | | RAL40 |
| Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | | LGL1 |
| Kunststoffkoffer | KK120NG | KK120NG |
| Zubehör | | |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU | |
| Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion | | RAL40 |

Lieferbare Presseinsätze der Serie 13 für EK 120/32

| geeignet für | Verbindungsmaterial | Pressbereich mm ² | Pressform | Seite |
|---|---|------------------------------|---|-------|
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu | | | | |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu, Normalausführung, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse |  | 16 - 400 |  | 2.91 |
| Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder, Isolierte Stiftkabelschuhe |  | 10 - 150 |  | 2.92 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter |  | 10 - 150 |  | 2.92 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA, Ni | | | | |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA |  | 16 - 50 |  | 2.92 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA |  | 70 - 95 |  | 2.92 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni |  | 16 - 50 |  | 2.92 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni |  | 70 - 95 |  | 2.92 |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu | | | | |
| Presskabelschuhe (DIN 46235) und Verbinder (DIN 46267, Teil 1) nach DIN - Cu |  | 10 - 300 |  | 2.92 |
| Doppelpresskabelschuhe |  | 2 x 50 - 2 x 120 |  | 2.93 |
| Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu | | | | |
| Quetschkabelschuhe (DIN 46234) und Stiftkabelschuhe (DIN 46230) nach DIN - Cu, Quetschverbinder (DIN 46341) nach DIN - Cu |  | 16 - 150 |  | 2.93 |
| Isolierte Quetschkabelschuhe und Stiftkabelschuhe |  | 10 - 95 |  | 2.93 |
| Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu | | | | |
| Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter, 3- und 4-Leiter Sektorkabel |  | 10 sm - 300 se / 300 sm |  | 2.93 |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al | | | | |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al |  | 10 sm - 300 re/se |  | 2.94 |
| Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu | | | | |
| Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu |  | 10 sm - 300 re/se |  | 2.94 |
| Klemmen | | | | |
| Abzweigungsklemmen C-Form |  | 10 - 70 |  | 2.94 |
| Abzweigungsklemmen H-Form |  | 70 - 120 |  | 2.94 |
| Aderendhülsen | | | | |
| Aderendhülsen |  | 25 - 240 |  | 2.94 |



EK 120/42 Akkuhydraulisches Presswerkzeug 16 - 400 mm²

**NEXT
GENERATION**



- ▶ C-Kopf mit sehr großem Pressbereich bis 400 mm²
- ▶ Bis zu 60% weniger Pressungen durch Breitpressung im Vergleich zu 6 t Werkzeugen
- ▶ Einfaches Handling durch optimale Gewichtsverteilung
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und Klauke Link® App

Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Offener Kopf, drehbar
- Qualitätssicherung mittels optischen und akustischen Signalen im Fehlerfall
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktlage
- LED zur Arbeitsraumbelichtung
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Automatischer Rücklaufstopp (ARS) zur Positionssteuerung bei Mehrfachpressungen
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

geeignet für

- Auswechselbare Presseinsätze der Serie 13, Breitpressung



**K13
SERIE**

| Technische Daten | | |
|--|---|-------------------|
| Presskraft | 120 kN | |
| Hub / Öffnungsweite | 42 mm | |
| Pressbereich | 16 - 400 mm ² | |
| Presszeit | 8 s bis 9 s (abhängig vom Pressquerschnitt) | |
| Akkuladezeit | 45 min. | |
| Gewicht mit Akku | 7,1 kg | |
| Umgebungstemperatur | -10 °C bis +40 °C | |
| Artikel | Art-Nr. Bosch | Art-Nr. Makita |
| Akkuhydraulisches Presswerkzeug 16 - 400 mm ² | EK12042CFB | EK12042CFM |
| Lieferumfang | | |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU | |
| Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | LGLB1EU | |
| Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion | | RAL40 |
| Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | | LGL1 |
| Kunststoffkoffer | KK120NG | KK120NG |
| Zubehör | | |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU | |
| Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion | | RAL40 |

Lieferbare Presseinsätze der Serie 13 für EK 120/42

| geeignet für | Verbindungsmaterial | Pressbereich mm ² | Pressform | Seite |
|---|---|------------------------------|---|-------|
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu | | | | |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu, Normalausführung, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse |  | 16 - 400 |  | 2.91 |
| Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder, Isolierte Stiftkabelschuhe |  | 10 - 150 |  | 2.92 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter |  | 10 - 150 |  | 2.92 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA, Ni | | | | |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA |  | 16 - 50 |  | 2.92 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA |  | 70 - 95 |  | 2.92 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni |  | 16 - 50 |  | 2.92 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni |  | 70 - 95 |  | 2.92 |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu | | | | |
| Presskabelschuhe (DIN 46235) und Verbinder (DIN 46267, Teil 1) nach DIN - Cu |  | 10 - 300 |  | 2.92 |
| Doppelpresskabelschuhe |  | 2 x 50 - 2 x 120 |  | 2.93 |
| Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu | | | | |
| Quetschkabelschuhe (DIN 46234) und Stiftkabelschuhe (DIN 46230) nach DIN - Cu, Quetschverbinder (DIN 46341) nach DIN - Cu |  | 16 - 150 |  | 2.93 |
| Isolierte Quetschkabelschuhe und Stiftkabelschuhe |  | 10 - 95 |  | 2.93 |
| Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu | | | | |
| Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter, 3- und 4-Leiter Sektorkabel |  | 10 sm - 300 se / 300 sm |  | 2.93 |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al | | | | |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al |  | 10 sm - 300 re/se |  | 2.94 |
| Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu | | | | |
| Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu |  | 10 sm - 300 re/se |  | 2.94 |
| Klemmen | | | | |
| Abzweigungsklemmen C-Form |  | 10 - 70 |  | 2.94 |
| Abzweigungsklemmen H-Form |  | 70 - 120 |  | 2.94 |
| Aderendhülsen | | | | |
| Aderendhülsen |  | 25 - 240 |  | 2.94 |



EK 120 U Akkuhydraulisches Presswerkzeug 16 - 400 mm²

**NEXT
GENERATION**



- ▶ H-Kopf für Tiefnutpressung
- ▶ Bis zu 60% weniger Pressungen durch Breitpressung im Vergleich zu 6 t Werkzeugen
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und Klauke Link® App

Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Geschlossener Kopf, drehbar
- Qualitätssicherung mittels optischen und akustischen Signalen im Fehlerfall
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktlage
- LED zur Arbeitsraumbelichtung
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Automatischer Rücklaufstopp (ARS) zur Positionssteuerung bei Mehrfachpressungen
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

geeignet für

- Auswechselbare Presseinsätze der Serie 13, Breitpressung

**K13
SERIE**

IEC

| Technische Daten | | |
|--|---|-----------------------|
| Presskraft | 120 kN | |
| Hub / Öffnungsweite | 20 mm | |
| Pressbereich | 16 - 400 mm ² | |
| Presszeit | 7 s bis 8 s (abhängig vom Pressquerschnitt) | |
| Akkuladezeit | 45 min. | |
| Gewicht mit Akku | 6,2 kg | |
| Umgebungstemperatur | -10 °C bis +40 °C | |
| Artikel | Art-Nr. Bosch | Art-Nr. Makita |
| Akkuhydraulisches Presswerkzeug 16 - 400 mm ² | EK120UCFB | EK120UCFM |
| Lieferumfang | | |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU | |
| Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | LGLB1EU | |
| Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion | | RAL40 |
| Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | | LGL1 |
| Kunststoffkoffer | KK120NG | KK120NG |
| Zubehör | | |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU | |
| Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion | | RAL40 |

Lieferbare Presseinsätze der Serie 13 für EK 120 U

| geeignet für | Verbindungsmaterial | Pressbereich mm ² | Pressform | Seite |
|---|---|------------------------------|---|-------|
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu | | | | |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu, Normalausführung, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse |  | 16 - 400 |  | 2.91 |
| Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder, Isolierte Stiftkabelschuhe |  | 10 - 150 |  | 2.92 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter |  | 10 - 150 |  | 2.92 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA, Ni | | | | |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA |  | 16 - 50 |  | 2.92 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA |  | 70 - 95 |  | 2.92 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni |  | 16 - 50 |  | 2.92 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni |  | 70 - 95 |  | 2.92 |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu | | | | |
| Presskabelschuhe (DIN 46235) und Verbinder (DIN 46267, Teil 1) nach DIN - Cu |  | 10 - 300 |  | 2.92 |
| Doppelpresskabelschuhe |  | 2 x 50 - 2 x 120 |  | 2.93 |
| Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu | | | | |
| Quetschkabelschuhe (DIN 46234) und Stiftkabelschuhe (DIN 46230) nach DIN - Cu, Quetschverbinder (DIN 46341) nach DIN - Cu |  | 16 - 150 |  | 2.93 |
| Isolierte Quetschkabelschuhe und Stiftkabelschuhe |  | 10 - 95 |  | 2.93 |
| Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu | | | | |
| Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter, 3- und 4-Leiter Sektorkabel |  | 10 sm - 300 se / 300 sm |  | 2.93 |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al | | | | |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al |  | 10 sm - 300 re/se |  | 2.94 |
| Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu | | | | |
| Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu |  | 10 sm - 300 re/se |  | 2.94 |
| Klemmen | | | | |
| Abzweigungsklemmen C-Form |  | 10 - 70 |  | 2.94 |
| Abzweigungsklemmen H-Form |  | 70 - 120 |  | 2.94 |
| Aderendhülsen | | | | |
| Aderendhülsen |  | 25 - 240 |  | 2.94 |



EK 135 FT Akkuhydraulisches Presswerkzeug 10 - 630 mm²

**NEXT
GENERATION**



- ▶ Sehr großer Pressbereich bis 630 mm²
- ▶ Sehr leistungsstark mit einer Presskraft von 13,5 t
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und Klauke Link® App

Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Geschlossener Kopf, drehbar
- Qualitätssicherung mittels optischen und akustischen Signalen im Fehlerfall
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktlegung
- LED zur Arbeitsraumbeleuchtung
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vortrieb und Krafthub
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Automatischer Rücklaufstopp (ARS) zur Positionssteuerung bei Mehrfachpressungen
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

geeignet für

- Auswechselbare Presseinsätze der Serie 13, Breitpressung
- Auswechselbare Presseinsätze der Serie 15, Breitpressung



Technische Daten

| | |
|---------------------|---|
| Presskraft | 135 kN |
| Hub / Öffnungsweite | 50,8 mm |
| Pressbereich | 10 - 630 mm ² |
| Presszeit | ca. 10 s bis 11 s (abhängig vom Pressquerschnitt) |
| Akkuladezeit | 45 min. |
| Gewicht mit Akku | 10,2 kg |
| Umgebungstemperatur | -10 °C bis +40 °C |

| Artikel | Art-Nr. Bosch | Art-Nr. Makita |
|--|-------------------|-------------------|
| Akkuhydraulisches Presswerkzeug 10 - 630 mm ² | EK135FTCFB | EK135FTCFM |
| Lieferumfang | | |
| Adapter für Presseinsätze der Serie 13 | UA15T | UA15T |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU | |
| Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | LGLB1EU | |
| Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion | | RAL40 |
| Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | | LGL1 |
| Kunststoffkoffer | KK135FTNG | KK135FTNG |
| Zubehör | | |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU | |
| Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion | | RAL40 |

Lieferbare Presseinsätze der Serie 13 für EK 135 FT

| geeignet für | Verbindungsmaterial | Pressbereich mm ² | Pressform | Seite |
|---|---|------------------------------|---|-------|
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu | | | | |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu, Normalausführung, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse |  | 16 - 400 |  | 2.91 |
| Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder, Isolierte Stiftkabelschuhe |  | 10 - 150 |  | 2.92 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter |  | 10 - 150 |  | 2.92 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA, Ni | | | | |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA |  | 16 - 50 |  | 2.92 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA |  | 70 - 95 |  | 2.92 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni |  | 16 - 50 |  | 2.92 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni |  | 70 - 95 |  | 2.92 |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu | | | | |
| Presskabelschuhe (DIN 46235) und Verbinder (DIN 46267, Teil 1) nach DIN - Cu |  | 10 - 300 |  | 2.92 |
| Doppelpresskabelschuhe |  | 2 x 50 - 2 x 120 |  | 2.93 |
| Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu | | | | |
| Quetschkabelschuhe (DIN 46234) und Stiftkabelschuhe (DIN 46230) nach DIN - Cu, Quetschverbinder (DIN 46341) nach DIN - Cu |  | 16 - 150 |  | 2.93 |
| Isolierte Quetschkabelschuhe und Stiftkabelschuhe |  | 10 - 95 |  | 2.93 |
| Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu | | | | |
| Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter, 3- und 4-Leiter Sektorkabel |  | 10 sm - 300 se / 300 sm |  | 2.93 |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al | | | | |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al |  | 10 sm - 300 re/se |  | 2.94 |
| Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu | | | | |
| Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu |  | 10 sm - 300 re/se |  | 2.94 |
| Klemmen | | | | |
| Abzweigungsklemmen C-Form |  | 10 - 70 |  | 2.94 |
| Abzweigungsklemmen H-Form |  | 70 - 120 |  | 2.94 |
| Aderendhülsen | | | | |
| Aderendhülsen |  | 25 - 240 |  | 2.94 |

Fortsetzung nächste Seite



Lieferbare Presseinsätze der Serie 15 für EK 135 FT

| geeignet für | Verbindungsmaterial | Pressbereich mm ² | Pressform | Seite |
|--|---|------------------------------|---|-------|
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu | | | | |
| Presskabelschuhe (DIN 46235) und Verbinder (DIN 46267, Teil 1) nach DIN - Cu |  | 400 - 625 |  | 2.95 |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al | | | | |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al |  | 400 - 500 |  | 2.95 |
| Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu | | | | |
| Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu |  | 400 - 500 |  | 2.95 |



NUTZEN SIE ADAPTER!

Bitte beachten Sie die Nutzung des Adapters UA15T !
Der Adapter erweitert den zu verarbeitenden Querschnittsbereich,
da auch Presseinsätze der Serie 13 verwendet werden können !
Bitte informieren Sie sich !



LEICHT VON DER HAND – HANDHYDRAULISCHE PRESSWERKZEUGE

2

Klauke-Werkzeuge arbeiten für Sie. Die 2-Stufen-Hydraulik sorgt für einen automatischen Rücklauf nach dem Pressen. Drehbare Köpfe leisten auch an unzugänglichen Stellen vollen Einsatz und unterstützen Sie bis zu einem Querschnittsbereich von 400 mm². Aluminium macht das Werkzeug und die Arbeit leichter. Die Bolzenverriegelung macht das Gerät bei Nicht-Gebrauch sicher. Sie sparen Kraft und Zeit. Nur das Pressen müssen Sie noch selbst übernehmen.



► Komfortabel im Gebrauch

Viele Verpressungen hintereinander sind ermüdend. Deshalb haben wir bei den handhydraulischen Presswerkzeugen Gehäuse und Pumphebel aus Aluminium gefertigt, um ein geringes Eigengewicht zu erreichen. Der Pumphebel liegt genau an der richtigen Stelle, damit für die Pumpbewegung nur wenig Platz benötigt wird. Arbeiten Sie besser mit dem Komfort von Klauke.

- Großer Pressbereich bis 400 mm²
- Ergonomisches Design für ermüdungsfreies Arbeiten
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Einfach und sicher durch automatischen Rücklauf nach jedem Pressvorgang
- Geringes Eigengewicht durch Pumphebel und Gehäuse aus Aluminium

► Passt sich an

Alle handhydraulischen Presswerkzeuge haben 360°-drehbare Pressköpfe. Arbeiten Sie auch in beengten Verhältnissen mit flexiblen Einstellungen.

- 360°-drehbare Pressköpfe für sicheres Arbeiten unter beengten räumlichen Verhältnissen
- Gut geeignet für die Installation von Verbindungsmuffen im Erdreich oder im Schaltanlagenbau

► Sparen Sie sich den Rückweg

Ihre Kraft geht nur in den Pressvorgang. Nach beendetem Pressvorgang fahren die Pressbacken mit automatischem Rücklauf in die Grundstellung zurück.



HK 60/22 Handhydraulisches Presswerkzeug 6 - 300 mm²



- ▶ Großer Pressbereich bis 300 mm²
- ▶ Schlanker Presskopf - ideal bei kritischen Platzverhältnissen

Eigenschaften

- Geschlossener Kopf, aufklappbar, drehbar
- Geringes Gewicht durch hochwertiges Aluminiumgehäuse
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vortrieb und Krafthub
- Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang

geeignet für

- Für auswechselbare Presseinsätze der Serie 22, Schmalpressung

Technische Daten

| | |
|--|-------------------------|
| Presskraft | 60 kN |
| Hub | 17 mm |
| Pressbereich | 6 - 300 mm ² |
| Länge | 460 mm |
| Gewicht | 3,3 kg |
| Umgebungstemperatur | -20 °C bis +40 °C |
| Artikel | Art.-Nr. |
| Handhydraulisches Presswerkzeug 6 - 300 mm ² | HK6022 |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Stahlblechkasten | MK6022 |
| Varianten | Art.-Nr. |
| HK 60/22 mit Presseinsatzset D 22 von 16 - 240 mm ² | HK6022SETD |

Lieferbare Presseinsätze der Serie 22 für HK 60/22

Bitte beachten Sie bei der Verpressung von Verbindern die Einschränkungen im technischen Anhang!

| geeignet für | Verbindungsmaterial | Pressbereich mm ² | Pressform | Seite |
|---|---|------------------------------|---|-------|
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu | | | | |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder, Normalausführung, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse |  | 6 - 300 |  | 2.87 |
| Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder, Normalausführung, Isolierte Stiftkabelschuhe |  | 10 - 150 |  | 2.87 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter |  | 10 - 70 |  | 2.88 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder für Massivleiter |  | 1,5 - 16 |  | 2.88 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni, VA | | | | |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA |  | 10 - 50 |  | 2.88 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni |  | 10 - 50 |  | 2.88 |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu | | | | |
| Presskabelschuhe (DIN 46235) und Verbinder (DIN 46267, Teil 1) nach DIN - Cu |  | 6 - 300 |  | 2.88 |
| Doppelpresskabelschuhe |  | 2 x 70 |  | 2.88 |
| Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu | | | | |
| Quetschkabelschuhe (DIN 46234) und Stiftkabelschuhe (DIN 46230), Quetschverbinder (DIN 46341) |  | 10 - 70 |  | 2.89 |
| Isolierte Quetschkabelschuhe und Stiftkabelschuhe |  | 10 - 70 |  | 2.89 |
| Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu | | | | |
| Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter, 3- und 4-Leiter Sektorkabel |  | 10 sm - 300 se / 300 sm |  | 2.89 |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al | | | | |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al |  | 10 sm - 300 se / 300 sm |  | 2.89 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Al/Cu | | | | |
| Aluminiumseite der Presskabelschuhe und Verbinder: Presseinsätze A22, Kupferseite der Presskabelschuhe und Verbinder: Presseinsätze D22 |  | 10 sm - 300 se / 300 sm |  | 2.89 |
| Klemmen | | | | |
| Abzweigklemmen C-Form |  | 10 - 70 |  | 2.90 |
| Abzweigklemmen H-Form |  | 70 |  | 2.90 |
| Aderendhülsen | | | | |
| Aderendhülsen |  | 25 - 240 |  | 2.90 |



HK 60 VP Handhydraulisches Presswerkzeug 10 - 240 mm²



- ▶ Geeignet zum Verpressen von Rohrkabelschuhen und Verbindern „Normalausführung“ sowie fein- und feinstdrähtigen Leitern bis 240 mm²
- ▶ Das patentierte Zentriersystem gewährleistet jederzeit optimale Pressergebnisse

Eigenschaften

- Vierdornpressung mit patentiertem Zentriersystem, keine Presseinsätze erforderlich
- Offener Kopf, drehbar
- Geringes Gewicht durch hochwertiges Aluminiumgehäuse
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang

Technische Daten

| | |
|---------------------|--------------------------|
| Presskraft | 55 kN |
| Pressbereich | 10 - 240 mm ² |
| Länge | 525 mm |
| Gewicht | 4,1 kg |
| Umgebungstemperatur | -20 °C bis +40 °C |

| | |
|--|---------------|
| Artikel | Art.-Nr. |
| Handhydraulisches Presswerkzeug 10 - 240 mm ² | HK60VP |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Stahlblechkasten | MK60VP |
| Lehre und 10 Prüfzylinder | TS10B |
| Zubehör | Art.-Nr. |
| Lehre und 10 Prüfzylinder | TS10B |



| geeignet für | Verbindungsmaterial | Pressbereich mm ² | Pressform |
|--|---------------------|------------------------------|-----------|
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu | | | |
| Rohrkabelschuhe Normalausführung und Rohrkabelschuhe für Schaltgeräte-Anschlüsse | | 10-240 | |
| Verbinder für feindrähtige Leiter | | 10-95 | |
| Verbinder Normalausführung | | 10-120 | |
| Rohrkabelschuhe für feindrähtige Leiter | | 10-240 | |

HK 60 VP/FT Handhydraulisches Presswerkzeug 16 - 300 mm²



- ▶ Geeignet zum Verpressen von Rohrkabelschuhen und Verbindern „Normalausführung“ sowie fein- und feinstdrähtigen Leitern bis 300 mm²
- ▶ Das patentierte Zentriersystem gewährleistet jederzeit optimale Pressergebnisse
- ▶ Geschlossener Presskopf - ideal beim Freileitungsbau

Eigenschaften

- Vierdornpressung mit patentiertem Zentriersystem, keine Presseinsätze erforderlich
- Geschlossener Kopf mit Bolzenverriegelung, aufklappbar, drehbar
- Geringes Gewicht durch hochwertiges Aluminiumgehäuse
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang

Technische Daten

| | |
|---------------------|------------------------|
| Presskraft | 55 kN |
| Pressbereich | 16-300 mm ² |
| Länge | 535 mm |
| Gewicht | 4,1 kg |
| Umgebungstemperatur | -20 °C bis +40 °C |

| Artikel | Art.-Nr. |
|--|-----------------|
| Handhydraulisches Presswerkzeug 16 - 300 mm ² | HK60VPFT |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Stahlblechkasten | MK60VP |
| Lehre und 10 Prüfzylinder | TS10B |
| Zubehör | Art.-Nr. |
| Lehre und 10 Prüfzylinder | TS10B |

| geeignet für | Verbindungsmaterial | Pressbereich mm ² | Pressform |
|--|---------------------|------------------------------|-----------|
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu | | | |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalausführung und Rohrkabelschuhe für Schaltgeräte - Anschlüsse | | 16-300 | |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter | | 16-300 | |



HK 120/30 Handhydraulisches Presswerkzeug 16 - 400 mm²



- ▶ Sehr großer Pressbereich bis 400 mm²
- ▶ Bis zu 60% weniger Pressungen durch Breitpressung im Vergleich zu 6 t Werkzeugen

Eigenschaften

- Offener Kopf, drehbar
- Geringes Gewicht durch hochwertiges Aluminiumgehäuse
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vortrieb und Krafthub
- Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang

geeignet für

- Für auswechselbare Presseinsätze der Serie 13, Breitpressung

Technische Daten

| | |
|---------------------|--------------------------|
| Presskraft | 120 kN |
| Hub | 30 mm |
| Pressbereich | 16 - 400 mm ² |
| Länge | 510 mm |
| Gewicht | 5,4 kg |
| Umgebungstemperatur | -20 °C bis +40 °C |

| Artikel | Art.-Nr. |
|--|----------------|
| Handhydraulisches Presswerkzeug 10 - 400 mm ² | HK12030 |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Stahlblechkasten | MK12042 |



Lieferbare Presseinsätze der Serie 13 für HK 120/30

| geeignet für | Verbindungsmaterial | Pressbereich mm ² | Pressform | Seite |
|---|---|------------------------------|---|-------|
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu | | | | |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu, Normalausführung, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse |  | 16 - 400 |  | 2.91 |
| Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder, Isolierte Stiftkabelschuhe |  | 10 - 150 |  | 2.92 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter |  | 10 - 150 |  | 2.92 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA, Ni | | | | |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA |  | 16 - 50 |  | 2.92 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA |  | 70 - 95 |  | 2.92 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni |  | 16 - 50 |  | 2.92 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni |  | 70 - 95 |  | 2.92 |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu | | | | |
| Presskabelschuhe (DIN 46235) und Verbinder (DIN 46267, Teil 1) nach DIN - Cu |  | 10 - 300 |  | 2.92 |
| Doppelpresskabelschuhe |  | 2 x 50 - 2 x 120 |  | 2.93 |
| Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu | | | | |
| Quetschkabelschuhe (DIN 46234) und Stiftkabelschuhe (DIN 46230) nach DIN - Cu, Quetschverbinder (DIN 46341) nach DIN - Cu |  | 16 - 150 |  | 2.93 |
| Isolierte Quetschkabelschuhe und Stiftkabelschuhe |  | 10 - 95 |  | 2.93 |
| Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu | | | | |
| Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter, 3- und 4-Leiter Sektorkabel |  | 10 sm - 300 se / 300 sm |  | 2.93 |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al | | | | |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al |  | 10 sm - 300 re/se |  | 2.94 |
| Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu | | | | |
| Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu |  | 10 sm - 300 re/se |  | 2.94 |
| Klemmen | | | | |
| Abzweigungsklemmen C-Form |  | 10 - 70 |  | 2.94 |
| Abzweigungsklemmen H-Form |  | 70 - 120 |  | 2.94 |
| Aderendhülsen | | | | |
| Aderendhülsen |  | 25 - 240 |  | 2.94 |



HK 120/42 Handhydraulisches Presswerkzeug 16 - 400 mm²



- ▶ Sehr großer Pressbereich bis 400 mm²
- ▶ Bis zu 60% weniger Pressungen durch Breitpressung im Vergleich zu 6 t Werkzeugen
- ▶ C-Kopf mit großer 42 mm Öffnungsweite

Eigenschaften

- Offener Kopf, drehbar
- Geringes Gewicht durch hochwertiges Aluminiumgehäuse
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang

geeignet für

- Für auswechselbare Presseinsätze der Serie 13, Breitpressung

Technische Daten

| | |
|---------------------|--------------------------|
| Presskraft | 120 kN |
| Hub | 42 mm |
| Pressbereich | 16 - 400 mm ² |
| Länge | 560 mm |
| Gewicht | 5,9 kg |
| Umgebungstemperatur | -20 °C bis +40 °C |

| | |
|--|----------------|
| Artikel | Art.-Nr. |
| Handhydraulisches Presswerkzeug 16 - 400 mm ² | HK12042 |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Stahlblechkasten | MK12042 |



Lieferbare Presseinsätze der Serie 13 für HK 120/42

| geeignet für | Verbindungsmaterial | Pressbereich mm ² | Pressform | Seite |
|---|---|------------------------------|---|-------|
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu | | | | |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu, Normalausführung, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse |  | 16 - 400 |  | 2.91 |
| Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder, Isolierte Stiftkabelschuhe |  | 10 - 150 |  | 2.92 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter |  | 10 - 150 |  | 2.92 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA, Ni | | | | |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA |  | 16 - 50 |  | 2.92 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA |  | 70 - 95 |  | 2.92 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni |  | 16 - 50 |  | 2.92 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni |  | 70 - 95 |  | 2.92 |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu | | | | |
| Presskabelschuhe (DIN 46235) und Verbinder (DIN 46267, Teil 1) nach DIN - Cu |  | 10 - 300 |  | 2.92 |
| Doppelpresskabelschuhe |  | 2 x 50 - 2 x 120 |  | 2.93 |
| Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu | | | | |
| Quetschkabelschuhe (DIN 46234) und Stiftkabelschuhe (DIN 46230) nach DIN - Cu, Quetschverbinder (DIN 46341) nach DIN - Cu |  | 16 - 150 |  | 2.93 |
| Isolierte Quetschkabelschuhe und Stiftkabelschuhe |  | 10 - 95 |  | 2.93 |
| Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu | | | | |
| Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter, 3- und 4-Leiter Sektorkabel |  | 10 sm - 300 se / 300 sm |  | 2.93 |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al | | | | |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al |  | 10 sm - 300 re/se |  | 2.94 |
| Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu | | | | |
| Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu |  | 10 sm - 300 re/se |  | 2.94 |
| Klemmen | | | | |
| Abzweigungsklemmen C-Form |  | 10 - 70 |  | 2.94 |
| Abzweigungsklemmen H-Form |  | 70 - 120 |  | 2.94 |
| Aderendhülsen | | | | |
| Aderendhülsen |  | 25 - 240 |  | 2.94 |



HK 120 U Handhydraulisches Presswerkzeug 16 - 400 mm²



- ▶ H-Kopf für Tiefnutpressung
- ▶ Bis zu 60% weniger Pressungen durch Breitpressung im Vergleich zu 6 t Werkzeugen

Eigenschaften

- Geschlossener Kopf, drehbar
- Geringes Gewicht durch hochwertiges Aluminiumgehäuse
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vortrieb und Krafthub
- Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang

geeignet für

- Für auswechselbare Presseinsätze der Serie 13, Breitpressung

Technische Daten

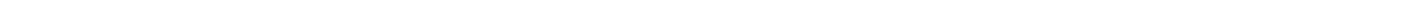
| | |
|---------------------|--------------------------|
| Presskraft | 120 kN |
| Hub | 20 mm |
| Pressbereich | 16 - 400 mm ² |
| Länge | 540 mm |
| Gewicht | 5,2 kg |
| Umgebungstemperatur | -20 °C bis +40 °C |

| | |
|--|---------------|
| Artikel | Art.-Nr. |
| Handhydraulisches Presswerkzeug 16 - 400 mm ² | HK120U |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Stahlblechkasten | MK120U |

K13
SERIE

Lieferbare Presseinsätze der Serie 13 für HK 120 U

| geeignet für | Verbindungsmaterial | Pressbereich mm ² | Pressform | Seite |
|---|---|------------------------------|---|-------|
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu | | | | |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu, Normalausführung, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse |  | 16 - 400 |  | 2.91 |
| Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder, Isolierte Stiftkabelschuhe |  | 10 - 150 |  | 2.92 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter |  | 10 - 150 |  | 2.92 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA, Ni | | | | |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA |  | 16 - 50 |  | 2.92 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA |  | 70 - 95 |  | 2.92 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni |  | 16 - 50 |  | 2.92 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni |  | 70 - 95 |  | 2.92 |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu | | | | |
| Presskabelschuhe (DIN 46235) und Verbinder (DIN 46267, Teil 1) nach DIN - Cu |  | 10 - 300 |  | 2.92 |
| Doppelpresskabelschuhe |  | 2 x 50 - 2 x 120 |  | 2.93 |
| Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu | | | | |
| Quetschkabelschuhe (DIN 46234) und Stiftkabelschuhe (DIN 46230) nach DIN - Cu, Quetschverbinder (DIN 46341) nach DIN - Cu |  | 16 - 150 |  | 2.93 |
| Isolierte Quetschkabelschuhe und Stiftkabelschuhe |  | 10 - 95 |  | 2.93 |
| Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu | | | | |
| Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter, 3- und 4-Leiter Sektorkabel |  | 10 sm - 300 se / 300 sm |  | 2.93 |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al | | | | |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al |  | 10 sm - 300 re/se |  | 2.94 |
| Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu | | | | |
| Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu |  | 10 sm - 300 re/se |  | 2.94 |
| Klemmen | | | | |
| Abzweigungsklemmen C-Form |  | 10 - 70 |  | 2.94 |
| Abzweigungsklemmen H-Form |  | 70 - 120 |  | 2.94 |
| Aderendhülsen | | | | |
| Aderendhülsen |  | 25 - 240 |  | 2.94 |





FLEXIBLE KÖPFE – HYDRAULISCHE PRESSKÖPFE UND PRESSWERKZEUGSYSTEME

2

Ob Dauerbetrieb in der Werkstatt oder mobiler Einsatz im Feld – mit Klauke Pressköpfen und -systemen haben Sie immer die richtige Lösung.



► Das Klauke-System

Die volle Flexibilität mit dem Klauke System - alle hydraulischen Köpfe und Pumpen sind untereinander kompatibel und auch Ihre Presseinsätze der Serien 13 und 22 sind in den hydraulischen Pressköpfen einsetzbar.

- Pressköpfe für die Serien 13 und 22, auch zur Werkbankmontage
- Pressköpfe mit einer Presskraft von 55 kN bis 1.000 kN
- Tischwerkzeuge BG-geprüft

► Große Presskraft für mehr Breite

Die Pressköpfe erreichen eine Presskraft von 55 kN bis 1.000 kN. Damit bearbeiten Sie Kabelschuhe bis 1.600 mm².

- Kompakte Bauform
- Einfache Handhabung
- Flexibel einsetzbar
- Maximaler Anwendungsbereich



PK 22 Hydraulische Pressköpfe 6 - 300 mm²



- ▶ Großer Pressbereich bis 300 mm²
- ▶ Schlanker Presskopf - ideal bei kritischen Platzverhältnissen

Eigenschaften

- Geschlossener Kopf, aufklappbar, im drucklosen Zustand 360° drehbar
- Zum Anschluss an hydraulische Pumpen mit 700 bar Betriebsdruck für optimale Ergebnisse

geeignet für

- auswechselbare Presseinsätze der Serie 22, Schmalpressung

Zusatzinformationen

- Artikel-Nummer-Zusatz für W-Pressensätze (UL-geprüft) „W“

| Technische Daten | |
|---|-------------------------|
| Presskraft | 60 kN |
| Hub / Öffnungsweite | 17 mm |
| Pressbereich | 6 - 300 mm ² |
| Betriebsdruck | max. 700 bar |
| Länge | 305 mm |
| Gewicht | 3,0 kg |
| Artikel | Art.-Nr. |
| Hydraulischer Presskopf 6 - 300 mm ² | PK22 |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Tragetasche | TT2 |

THK 22 Hydraulisches Presswerkzeug zur Tischmontage 6 - 300 mm²



- ▶ Großer Pressbereich bis 300 mm²
- ▶ Zum Anschluss an hydraulische Pumpen mit 700 bar Betriebsdruck für optimale Pressergebnisse

Eigenschaften

- Schnellkupplung
- Zur Werkbankmontage
- BG-konforme Ausführung

geeignet für

- auswechselbare Presseinsätze der Serie 22, Schmalpressung

| Technische Daten | |
|--|-------------------------------|
| Presskraft | 60 kN |
| Pressbereich | 6 - 300 mm ² |
| Betriebsdruck | max. 700 bar |
| Gewicht | 8,8 kg |
| Abmessungen | H x B x T: 220 x 160 x 120 mm |
| Artikel | Art.-Nr. |
| Hydraulisches Presswerkzeug zur Tischmontage 6 - 300 mm ² | THK22 |

Lieferbare Presseinsätze der Serie 22 für PK 22 und THK 22

Bitte beachten Sie bei der Verpressung von Verbindern die Einschränkungen im technischen Anhang!

| geeignet für | Verbindungsmaterial | Pressbereich mm ² | Pressform | Seite |
|---|---|------------------------------|---|-------|
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu | | | | |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder, Normalausführung, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse |  | 6 - 300 |  | 2.87 |
| Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder, Normalausführung, Isolierte Stiftkabelschuhe |  | 10 - 150 |  | 2.87 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter |  | 10 - 70 |  | 2.88 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder für Massivleiter |  | 1,5 - 16 |  | 2.88 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni, VA | | | | |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA |  | 10 - 50 |  | 2.88 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni |  | 10 - 50 |  | 2.88 |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu | | | | |
| Presskabelschuhe (DIN 46235) und Verbinder (DIN 46267, Teil 1) nach DIN - Cu |  | 6 - 300 |  | 2.88 |
| Doppelpresskabelschuhe |  | 2 x 70 |  | 2.88 |
| Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu | | | | |
| Quetschkabelschuhe (DIN 46234) und Stiftkabelschuhe (DIN 46230), Quetschverbinder (DIN 46341) |  | 10 - 70 |  | 2.89 |
| Isolierte Quetschkabelschuhe und Stiftkabelschuhe |  | 10 - 70 |  | 2.89 |
| Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu | | | | |
| Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter, 3- und 4-Leiter Sektorkabel |  | 10 sm - 300 se / 300 sm |  | 2.89 |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al | | | | |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al |  | 10 sm - 300 se / 300 sm |  | 2.89 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Al/Cu | | | | |
| Aluminiumseite der Presskabelschuhe und Verbinder: Presseinsätze A22, Kupferseite der Presskabelschuhe und Verbinder: Presseinsätze D22 |  | 10 sm - 300 se / 300 sm |  | 2.89 |
| Klemmen | | | | |
| Abzweigklemmen C-Form |  | 10 - 70 |  | 2.90 |
| Abzweigklemmen H-Form |  | 70 |  | 2.90 |
| Aderendhülsen | | | | |
| Aderendhülsen |  | 25 - 240 |  | 2.90 |



PK 60 VP Hydraulischer Presskopf 10 - 240 mm²



- ▶ Geeignet zum Verpressen von Rohrkabelschuhen und Verbindern „Normalausführung“ und fein- und feinstdrähtige Leiter bis 240 mm²
- ▶ Das patentierte Zentriersystem gewährleistet jederzeit optimale Pressergebnisse
- ▶ Keine zusätzlichen Presseinsätze erforderlich

Eigenschaften

- Vierdornpressung und Breitpressung
- Offener Kopf mit Schnellkupplung, im drucklosen Zustand 360° drehbar
- Zum Anschluss an hydraulische Pumpen mit 700 bar Betriebsdruck für optimale Ergebnisse

Technische Daten

| | |
|---------------|--------------------------|
| Presskraft | 55 kN |
| Pressbereich | 10 - 240 mm ² |
| Betriebsdruck | max. 700 bar |
| Länge | 305 mm |
| Gewicht | 2,8 kg |

| | |
|--|---------------|
| Artikel | Art.-Nr. |
| Hydraulischer Presskopf 10 - 240 mm ² | PK60VP |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Tragetasche | TT2 |

| geeignet für | Verbindungsmaterial | Pressbereich mm ² | Pressform |
|---|---------------------|------------------------------|-----------|
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu | | | |
| Rohrkabelschuhe Normalausführung, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräte - Anschlüsse | | 10 - 240 | |
| Verbinder Normalausführung | | 10 - 120 | |
| Rohrkabelschuhe für feindrähtige Leiter | | 10 - 240 | |
| Verbinder für feindrähtige Leiter | | 10 - 95 | |

PK 60 VP/FT Hydraulischer Presskopf 16 - 300 mm²



- ▶ Geeignet zum Verpressen von Rohrkabelschuhen und Verbindern „Normalausführung“ sowie fein- und feinstdrähtige Leiter bis 300 mm²
- ▶ Das patentierte Zentriersystem gewährleistet jederzeit optimale Pressergebnisse
- ▶ Geschlossener Presskopf - ideal zum Beispiel beim Freileitungsbau

Eigenschaften

- Vierdornpressung und Breitpressung
- Geschlossener Kopf, aufklappbar, im drucklosen Zustand 360° drehbar
- Zum Anschluss an hydraulische Pumpen mit 700 bar Betriebsdruck für optimale Ergebnisse

Technische Daten

| | |
|---------------|--------------------------|
| Presskraft | 55 kN |
| Pressbereich | 16 - 300 mm ² |
| Betriebsdruck | max. 700 bar |
| Länge | 315 mm |
| Gewicht | 2,8 kg |

| | |
|--|-----------------|
| Artikel | Art.-Nr. |
| Hydraulischer Presskopf 16 - 300 mm ² | PK60VPFT |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Tragetasche | TT2 |

| geeignet für | Verbindungsmaterial | Pressbereich mm ² | Pressform |
|--|---------------------|------------------------------|-----------|
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu | | | |
| Rohrkabelschuhe Normalausführung und Rohrkabelschuhe für Schaltgeräte - Anschlüsse | | 16 - 300 | |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter | | 16 - 300 | |

PK 60 ID Hydraulischer Presskopf 10 - 240 mm²



- ▶ Extra großer Pressbereich aufgrund des innovativen 2-stufigen Teleskopzylinders
- ▶ Dornpresseung - es ist kein Wechseln von Presseinsätzen erforderlich

Eigenschaften

- Geschlossener Kopf, aufklappbar, drehbar
- Zum Anschluss an hydraulische Pumpen mit 700 bar Betriebsdruck für optimale Ergebnisse

| Technische Daten | |
|--|--------------------------|
| Presskraft | 30 - 60 kN |
| Hub / Öffnungsweite | 40,5 mm |
| Pressbereich Cu | 10 - 240 mm ² |
| Pressbereich Al | 50 - 240 mm ² |
| Betriebsdruck | max. 700 bar |
| Länge | 249,5 mm |
| Gewicht | ca. 2,5 kg |
| Artikel | Art.-Nr. |
| Hydraulischer Presskopf 10 - 240 mm ² | PK60ID |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Tragetasche | TT2 |

| geeignet für | Verbindungsmaterial | Pressbereich mm ² | Pressform |
|---|---|------------------------------|---|
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu | | | |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalausführung, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse |  | 10 - 240 |  |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrätige Leiter |  | 10 - 240 |  |
| Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu | | | |
| Quetschkabelschuhe (DIN 46234) und Stiftkabelschuhe (DIN 46230) nach DIN - Cu, Quetschverbinder (DIN 46341) nach DIN - Cu |  | 10 - 240 |  |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al | | | |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al |  | 50 - 240 |  |
| Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu | | | |
| Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu |  | 50 - 240 |  |



PK 120/42 Hydraulischer Presskopf 10 - 400 mm²



- ▶ Großer Pressbereich bis 400 mm²
- ▶ C-Kopf mit großer 42 mm Öffnungsweite
- ▶ Bis zu 60% weniger Pressungen durch Breitpressung im Vergleich zu einer Schmalpressung

Eigenschaften

- Kopf mit Schnellkupplung, im drucklosen Zustand 360° drehbar
- Zum Anschluss an hydraulische Pumpen mit 700 bar Betriebsdruck für optimale Ergebnisse

geeignet für

- auswechselbare Presseinsätze der Serie 13, Breitpressung

| Technische Daten | |
|--|--------------------------|
| Presskraft | 120 kN |
| Hub / Öffnungsweite | 42 mm |
| Pressbereich | 10 - 400 mm ² |
| Betriebsdruck | max. 700 bar |
| Länge | 335 mm |
| Gewicht | 4,5 kg |
| Artikel | Art.-Nr. |
| Hydraulischer Presskopf 10 - 400 mm ² | PK12042 |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Tragetasche | TT2 |

THK 120 Hydraulisches Presswerkzeug zur Tischmontage 10 - 400 mm²



- ▶ Großer Pressbereich bis 400 mm²
- ▶ Zur Werkbankmontage
- ▶ BG-konforme Ausführung
- ▶ Bis zu 60% weniger Pressungen durch Breitpressung im Vergleich zu einer Schmalpressung

Eigenschaften

- Schnellkupplung
- Zum Anschluss an hydraulische Pumpen mit 700 bar Betriebsdruck für optimale Ergebnisse

geeignet für

- auswechselbare Presseinsätze der Serie 13, Breitpressung

| Technische Daten | |
|---|-------------------------------|
| Presskraft | 120 kN |
| Pressbereich | 10 - 400 mm ² |
| Betriebsdruck | max. 700 bar |
| Gewicht | 12 kg |
| Abmessungen | H x B x T: 285 x 160 x 110 mm |
| Artikel | Art.-Nr. |
| Hydraulisches Presswerkzeug zur Tischmontage 10 - 400 mm ² | THK120 |

Lieferbare Presseinsätze der Serie 13 für PK 120/42 und THK 120

| geeignet für | Verbindungsmaterial | Pressbereich mm ² | Pressform | Seite |
|---|---|------------------------------|---|-------|
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu | | | | |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu, Normalausführung, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse |  | 16 - 400 |  | 2.91 |
| Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder, Isolierte Stiftkabelschuhe |  | 10 - 150 |  | 2.92 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter |  | 10 - 150 |  | 2.92 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA, Ni | | | | |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA |  | 16 - 50 |  | 2.92 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA |  | 70 - 95 |  | 2.92 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni |  | 16 - 50 |  | 2.92 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni |  | 70 - 95 |  | 2.92 |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu | | | | |
| Presskabelschuhe (DIN 46235) und Verbinder (DIN 46267, Teil 1) nach DIN - Cu |  | 10 - 300 |  | 2.92 |
| Doppelpresskabelschuhe |  | 2 x 50 - 2 x 120 |  | 2.93 |
| Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu | | | | |
| Quetschkabelschuhe (DIN 46234) und Stiftkabelschuhe (DIN 46230) nach DIN - Cu, Quetschverbinder (DIN 46341) nach DIN - Cu |  | 16 - 150 |  | 2.93 |
| Isolierte Quetschkabelschuhe und Stiftkabelschuhe |  | 10 - 95 |  | 2.93 |
| Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu | | | | |
| Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter, 3- und 4-Leiter Sektorkabel |  | 10 sm - 300 se / 300 sm |  | 2.93 |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al | | | | |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al |  | 10 sm - 300 re/se |  | 2.94 |
| Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu | | | | |
| Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu |  | 10 sm - 300 re/se |  | 2.94 |
| Klemmen | | | | |
| Abzweigungsklemmen C-Form |  | 10 - 70 |  | 2.94 |
| Abzweigungsklemmen H-Form |  | 70 - 120 |  | 2.94 |
| Aderendhülsen | | | | |
| Aderendhülsen |  | 25 - 240 |  | 2.94 |



PK 120 U Hydraulischer Presskopf 10 - 400 mm²

- ▶ H-Kopf für Tiefnutpressung
- ▶ Bis zu 60% weniger Pressungen durch Breitpressung im Vergleich zu einer Schmalpressung



Eigenschaften

- Kopf mit Schnellkupplung, im drucklosen Zustand 360° drehbar
- Zum Anschluss an hydraulische Pumpen mit 700 bar Betriebsdruck für optimale Ergebnisse

geeignet für

- auswechselbare Presseinsätze der Serie 13, Breitpressung

Technische Daten

| | |
|--|--------------------------|
| Presskraft | 120 kN |
| Hub / Öffnungsweite | 20 mm |
| Pressbereich | 10 - 400 mm ² |
| Betriebsdruck | max. 700 bar |
| Länge | 320 mm |
| Gewicht | 3,7 kg |
| Artikel | Art.-Nr. |
| Hydraulischer Presskopf 10 - 400 mm ² | PK120U |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Tragetasche | TT2 |



Lieferbare Presseinsätze der Serie 13 für PK 120 U

| geeignet für | Verbindungsmaterial | Pressbereich mm ² | Pressform | Seite |
|---|---|------------------------------|---|-------|
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu | | | | |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu, Normalausführung, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse |  | 16 - 400 |  | 2.91 |
| Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder, Isolierte Stiftkabelschuhe |  | 10 - 150 |  | 2.92 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter |  | 10 - 150 |  | 2.92 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA, Ni | | | | |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA |  | 16 - 50 |  | 2.92 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA |  | 70 - 95 |  | 2.92 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni |  | 16 - 50 |  | 2.92 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni |  | 70 - 95 |  | 2.92 |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu | | | | |
| Presskabelschuhe (DIN 46235) und Verbinder (DIN 46267, Teil 1) nach DIN - Cu |  | 10 - 300 |  | 2.92 |
| Doppelpresskabelschuhe |  | 2 x 50 - 2 x 120 |  | 2.93 |
| Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu | | | | |
| Quetschkabelschuhe (DIN 46234) und Stiftkabelschuhe (DIN 46230) nach DIN - Cu, Quetschverbinder (DIN 46341) nach DIN - Cu |  | 16 - 150 |  | 2.93 |
| Isolierte Quetschkabelschuhe und Stiftkabelschuhe |  | 10 - 95 |  | 2.93 |
| Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu | | | | |
| Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter, 3- und 4-Leiter Sektorkabel |  | 10 sm - 300 se / 300 sm |  | 2.93 |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al | | | | |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al |  | 10 sm - 300 re/se |  | 2.94 |
| Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu | | | | |
| Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu |  | 10 sm - 300 re/se |  | 2.94 |
| Klemmen | | | | |
| Abzweigungsklemmen C-Form |  | 10 - 70 |  | 2.94 |
| Abzweigungsklemmen H-Form |  | 70 - 120 |  | 2.94 |
| Aderendhülsen | | | | |
| Aderendhülsen |  | 25 - 240 |  | 2.94 |



PK 25/2 Hydraulischer Presskopf 16 - 625 mm²



- ▶ Für genormte Presseinsätze nach DIN 48083, Blatt 3
- ▶ Sehr großer Pressbereich bis 625 mm²
- ▶ Zum Anschluss an hydraulische Pumpen mit 700 bar Betriebsdruck für optimale Pressergebnisse

Eigenschaften

- Kopf mit Schnellkupplung, im drucklosen Zustand 360° drehbar

geeignet für

- auswechselbare Presseinsätze der Serie 25, Breitpressung
- Bei Verwendung von Adapter Art.-Nr. 25A13 auch für auswechselbare Presseinsätze der Serie 13

Technische Daten

| | |
|---------------------|--------------------------|
| Presskraft | 250 kN |
| Hub / Öffnungsweite | 20 mm |
| Pressbereich | 16 - 625 mm ² |
| Betriebsdruck | max. 700 bar |
| Länge | 335 mm |
| Gewicht | 5,3 kg |

| | |
|--|--------------|
| Artikel | Art.-Nr. |
| Hydraulischer Presskopf 16 - 625 mm ² | PK252 |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Tragetasche | TT2 |
| Zubehör | Art.-Nr. |
| Adapter für Presseinsätze Serie 13 | 25A13 |



K25
SERIE

K13
SERIE

Lieferbare Presseinsätze der Serie 25 für PK 25/2

Bitte beachten Sie bei der Verpressung von Verbindern die Einschränkungen im technischen Anhang!

| geeignet für | Verbindungsmaterial | Pressbereich mm ² | Pressform | Seite |
|---|---------------------|------------------------------|-----------|-------|
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu | | | | |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu, Normalausführung, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse | | 300 - 400 | | 2.96 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter | | 240 | | 2.96 |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu | | | | |
| Presskabelschuhe (DIN 46235) und Verbinder (DIN 46267, Teil 1) nach DIN - Cu | | 300 - 625 | | 2.96 |
| Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu | | | | |
| Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter, 3- und 4-Leiter Sektorkabel | | 400 - 500 | | 2.96 |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al | | | | |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al | | 400 - 500 | | 2.97 |
| Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu | | | | |
| Aluminiumseite der Presskabelschuhe und Verbinder: Presseinsätze HA25, Kupferseite der Presskabelschuhe und Verbinder: Presseinsätze HD25 | | 400 - 500 | | 2.97 |
| Klemmen und Schraubverbinder | | | | |
| Abzweigklemmen C-Form | | 35 - 185 | | 2.97 |

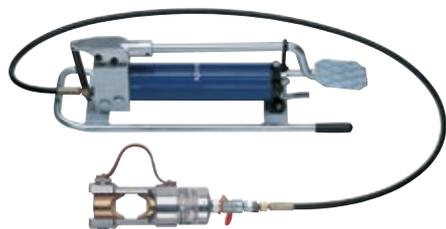
Lieferbare Presseinsätze der Serie 13 für PK 25/2

| geeignet für | Verbindungsmaterial | Pressbereich mm ² | Pressform | Seite |
|---|---|------------------------------|---|-------|
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu | | | | |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu, Normalausführung, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse |  | 16 - 400 |  | 2.91 |
| Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder, Isolierte Stiftkabelschuhe |  | 10 - 150 |  | 2.92 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter |  | 10 - 150 |  | 2.92 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA, Ni | | | | |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA |  | 16 - 50 |  | 2.92 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA |  | 70 - 95 |  | 2.92 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni |  | 16 - 50 |  | 2.92 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni |  | 70 - 95 |  | 2.92 |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu | | | | |
| Presskabelschuhe (DIN 46235) und Verbinder (DIN 46267, Teil 1) nach DIN - Cu |  | 10 - 300 |  | 2.92 |
| Doppelpresskabelschuhe |  | 2 x 50 - 2 x 120 |  | 2.93 |
| Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu | | | | |
| Quetschkabelschuhe (DIN 46234) und Stiftkabelschuhe (DIN 46230) nach DIN - Cu, Quetschverbinder (DIN 46341) nach DIN - Cu |  | 16 - 150 |  | 2.93 |
| Isolierte Quetschkabelschuhe und Stiftkabelschuhe |  | 10 - 95 |  | 2.93 |
| Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu | | | | |
| Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter, 3- und 4-Leiter Sektorkabel |  | 10 sm - 300 se / 300 sm |  | 2.93 |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al | | | | |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al |  | 10 sm - 300 re/se |  | 2.94 |
| Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu | | | | |
| Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu |  | 10 sm - 300 re/se |  | 2.94 |
| Klemmen | | | | |
| Abzweigklemmen C-Form |  | 10 - 70 |  | 2.94 |
| Abzweigklemmen H-Form |  | 70 - 120 |  | 2.94 |
| Aderendhülsen | | | | |
| Aderendhülsen |  | 25 - 240 |  | 2.94 |



HK 25/2 Hydraulisches Presswerkzeug mit Fußpumpe 16 - 625 mm²

- ▶ Sehr großer Querschnittsbereich bis 625 mm²
- ▶ Hydraulisches System mit 250 kN Presskraft
- ▶ Fußpumpe mit Zweistufenhydraulik



Eigenschaften

- Kopf mit Schnellkupplung, im drucklosen Zustand 360° drehbar
- Manueller Rücklauf bei Bedarf

geeignet für

- auswechselbare Presseinsätze der Serie 25, Breitpressung

Zusatzinformationen

- Das umfangreiche Angebot an lieferbaren Presseinsätzen finden Sie im Kapitel „Presseinsätze“ unter Serie 25.
- Bei Verwendung von Adapter Art.-Nr. 25A13 auch für auswechselbare Presseinsätze der Serie 13

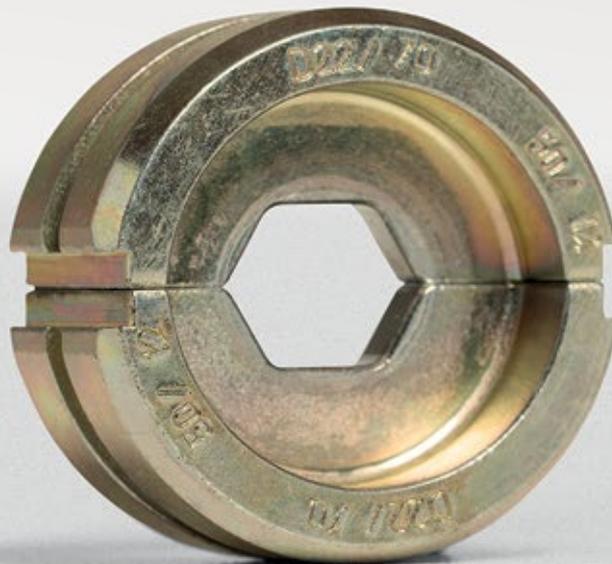


| Technische Daten | |
|---|--------------------------|
| Presskraft | 250 kN |
| Pressbereich | 16 - 625 mm ² |
| Betriebsdruck | max. 700 bar |
| Gewicht | 17,6 kg |
| Artikel | Art.-Nr. |
| Hydraulisches Presswerkzeug mit Fußpumpe 16 - 625 mm ² | HK252 |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Hydraulikschlauch, 2 m | HS22 |
| Stahlblechkasten | MKU |
| Zubehör | Art.-Nr. |
| Hydraulikschlauch, 3 m | HS23 |
| Hydraulikschlauch, 4 m | HS24 |
| Hydraulikschlauch, 5 m | HS25 |
| Hydraulikschlauch, 6 m | HS26 |
| Hydraulikschlauch, 8 m | HS28 |
| Hydraulikschlauch, 10 m | HS210 |
| Adapter für Presseinsätze Serie 13 | 25A13 |



SECHS SERIEN IM EINSATZ – PRESSEINSÄTZE

Das Klauke-Sortiment an Presseinsätzen ist umfangreich. Insgesamt 6 Serien haben wir speziell für Ihre Bedürfnisse entwickelt. Alle zeichnen sich durch hohe Standfestigkeit und höchste Präzision aus. Für optimale Pressergebnisse werden die Pressflächen der Presseinsätze poliert. Sie können sich darauf verlassen: Mit Werkzeugen, Presseinsätzen und Verbindungsmaterialien von Klauke werden elektrische Verbindungen immer perfekt.



In Kürze

- ▶ Große Vielfalt durch 6 verschiedene Presseinsatzserien
- ▶ Lösungen für jedes Material
- ▶ Polierte Pressflächen für optimale Pressergebnisse

Adapter

Der Einsatz von Adaptern für Presswerkzeuge erhöht den Einsatzbereich und ermöglicht die Verarbeitung kleinerer Querschnittsbereiche. **Informieren Sie sich!**

K15 Serie: Artikel UA15T für Presseinsätze der Serie 13

K25 Serie: Artikel 25A13 für Presseinsätze der Serie 13

| Verbindungsmaterial | K50 SERIE  | K4 SERIE  | K22 SERIE  | K13 SERIE  | K15 SERIE  | K25 SERIE  |
|---|---|--|---|--|---|---|
|  | 0,75-25 mm ² | 6-150 mm ² | 6-300 mm ² | 16-400 mm ² | 16-400 mm ² | 16-400 mm ² |
|  | – | 10-70 mm ² | 10-150 mm ² | 10-150 mm ² | 10-150 mm ² | 10-150 mm ² |
|  | – | 10-35 mm ² | 10-70 mm ² | 10-150 mm ² | 10-150 mm ² | 10-240 mm ² |
|  | 1,5-10 mm ² | – | 1,5-16 mm ² | – | – | – |
| VA  | – | 1,5-16 mm ² | 10-50 mm ² | 16-95 mm ² | 16-95 mm ² | 16-95 mm ² |
| Ni  | – | 1,5-16 mm ² | 10-50 mm ² | 16-95 mm ² | 16-95 mm ² | 16-95 mm ² |
| DIN  | 6-25 mm ² | 6-120 mm ² | 6-300 mm ² | 10-300 mm ² | 10-625 mm ² | 10-625 mm ² |
|  | – | – | 2x70 mm ² | 2x50-2x120 mm ² | 2x50-2x120 mm ² | 2x50-2x120 mm ² |
|  | 0,5-10 mm ² | 10-35 mm ² | 10-70 mm ² | 16-150 mm ² | 16-150 mm ² | 16-150 mm ² |
|  | 0,5-16 mm ² | 10-16 mm ² | 10-70 mm ² | 10-95 mm ² | 10-95 mm ² | 16-95 mm ² |
|  | – | 16-150 mm ² * | 10-300 mm ² * | 10-300 mm ² * | 10-300 mm ² * | 10-500 mm ² * |
| Al  | – | 10-95 mm ² | 10-300 mm ² | 10-300 mm ² | 10-500 mm ² | 10-500 mm ² |
| Al/Cu  | – | 10-95 mm ² | 10-300 mm ² | 10-300 mm ² | 10-500 mm ² | 10-500 mm ² |
|  | – | 10-35 mm ² | 10-70 mm ² | 10-70 mm ² | 10-70 mm ² | 10-185 mm ² |
|  | – | – | 70 mm ² | 70-120 mm ² | 70-120 mm ² | 70-120 mm ² |
|  | 0,5-50 mm ² | 10-50 mm ² | 25-240 mm ² | 25-240 mm ² | 25-240 mm ² | 25-240 mm ² |
|  | 2x6-2x16 mm ² | – | – | – | – | – |
|  | 0,1-16 mm ² | – | – | – | – | – |
|  | 0,25-6 mm ² | – | – | – | – | – |
| BNC-Stecker | RG 58, RG 59, RG 62, RG 71 | – | – | – | – | – |
| Gedrehte Rundstecker und Steckbuchsen | 0,1-4 mm ² | – | – | – | – | – |

* Querschnitt abhängig vom Leiteraufbau



K50 SERIE



Presseinsätze R 50, Dornpressung

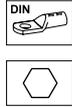


geeignet für

- Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu, Normalausführung

| Querschnitt mm ² | für Artikel | Art.-Nr. |
|--------------------------------|---------------|-------------|
| 0,75 - 2,5 | 91R, 92R, 93R | R501 |
| 4 - 10 | 94R, 95R, 2R | R502 |

Presseinsätze D 50

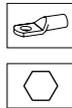


geeignet für

- Presskabelschuhe nach DIN 46235 und Verbinder nach DIN 46267, Teil 1 - Cu

| Querschnitt mm ² | Art.-Nr. |
|--------------------------------|-------------|
| 6 - 16 | D504 |
| 16 - 25 | D505 |

Presseinsätze R 50, Sechskantpressung

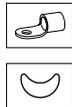


geeignet für

- Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu, Normalausführung

| Querschnitt mm ² | Art.-Nr. |
|--------------------------------|-------------|
| 6 - 16 | R504 |
| 16 - 25 | R505 |

Presseinsätze Q 50

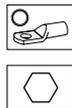


geeignet für

- Quetschkabelschuhe nach DIN 46234 und Stiftkabelschuhe nach DIN 46230 - Cu
- Quetschverbinder nach DIN 46341 - Cu

| Querschnitt mm ² | Art.-Nr. |
|--------------------------------|-------------|
| 0,5 - 10 | Q501 |

Presseinsätze M 50

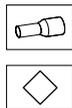


geeignet für

- Rohrkabelschuhe und Verbinder für Massivleiter

| Querschnitt mm ² | Art.-Nr. |
|--------------------------------|---------------|
| 1,5 - 4 | M50154 |
| 6 - 10 | M50610 |

Presseinsatz AE 507



geeignet für

- Aderendhülsen

| Querschnitt mm ² | Art.-Nr. |
|--------------------------------|---------------|
| 0,5 - 6 | AE5071 |
| 10 - 25 | AE5072 |
| 35 - 50 | AE5073 |

Presseinsätze IS 50, Einfachpressung

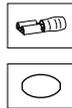


geeignet für

- Isolierte Kabelverbindungen, Einfachpressung
- Isolierte Quetschkabelschuhe und Stiftkabelschuhe

| Querschnitt mm ² | Art.-Nr. | für Artikel |
|-----------------------------|---------------|---|
| 0,5 - 2,5 | IS504 | 670 WS, 680 WS |
| 4 - 6 | IS505 | 700 WS |
| 10 - 16 | IS5072 | ST1716IS, ST1717IS, 652C5, 652C6, 653C6 |

Presseinsätze IS 50, Doppelpressung

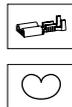


geeignet für

- Isolierte Kabelverbindungen, Doppelpressung

| Querschnitt mm ² | Art.-Nr. | für Artikel |
|-----------------------------|---------------|-------------|
| 0,1 - 1 | IS503 | 8201-8201B |
| 0,5 - 6 | IS5071 | |

Presseinsätze CR 50



geeignet für

- Nicht isolierte Flachsteckverbindungen

| Querschnitt mm ² | Art.-Nr. | für Artikel | Steck-breite |
|-----------------------------|--------------|-------------|--------------|
| 0,25 - 6 | CR501 | | 2,8 / 6,3 |
| 0,5 - 2,5 | CR502 | | 4,8 |
| 0,5 - 2,5 | CR504 | 3720, 3735 | 6,3 |
| 0,5 - 1,5 | CR505 | 3725 | 6,3 |

Presseinsätze BNC 50



geeignet für

- Stift- und Schirmhülsen
- BNC-Stecker für Koax-Kabel RG 58, 59, 62 und 71

| Art.-Nr. |
|---------------|
| BNC501 |

Presseinsätze SB 50

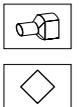


geeignet für

- Gedrehte Rundstecker
- Steckbuchsen

| Querschnitt mm ² | Art.-Nr. |
|-----------------------------|--------------|
| 0,1 - 1; 1,5 - 2,5; 4 | SB501 |

Presseinsätze ZAE 507



geeignet für

- Zwillings-Aderendhülsen

| Querschnitt mm ² | Art.-Nr. |
|-----------------------------|----------------|
| 2x6 - 2x16 | ZAE5072 |

K4 SERIE



K 35/4

EK 35/4 ML

EK 35/4

Presseinsätze HR 4



geeignet für

- Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu, Normalausführung
- Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse

| Querschnitt mm ² | Art.-Nr. | Pressbreite mm |
|--------------------------------|---------------|-------------------|
| 6 | HR46 | 5 |
| 10 | HR410 | 5 |
| 16 | HR416 | 5 |
| 25 | HR425 | 5 |
| 35 | HR435 | 5 |
| 50 | HR450 | 5 |
| 70 | HR470 | 5 |
| 95 | HR495 | 5 |
| 120 | HR4120 | 5 |
| 150 | HR4150 | 5 |

Presseinsatzset 6 - 150 mm² HR 4 im Kunststoffkoffer, 11-teilig



geeignet für

- Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu, Normalausführung
- Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse

| Art.-Nr. |
|---------------|
| HR4SET |

Presseinsätze HIS 4



geeignet für

- Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder
- Isolierte Stiftkabelschuhe

| Querschnitt mm ² | Art.-Nr. | Pressbreite mm |
|--------------------------------|---------------|-------------------|
| 10 | HIS410 | 5 |
| 16 | HIS416 | 5 |
| 25 | HIS425 | 5 |
| 35 | HIS435 | 5 |
| 50 | HIS450 | 5 |
| 70 | HIS470 | 5 |

Presseinsätze HF 4



geeignet für

- Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter

| Querschnitt mm ² | Art.-Nr. |
|--------------------------------|--------------|
| 10 | HF410 |
| 16 | HF416 |
| 25 | HF425 |
| 35 | HF435 |

Presseinsätze HN 4, Doppeldornpressung



geeignet für

- Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni
- Rohrkabelschuhe und Verbinder - Edelstahl

| Querschnitt mm ² | Art.-Nr. |
|--------------------------------|--------------|
| 4 - 6 | HN446 |
| 10 | HN410 |
| 16 | HN416 |

Presseinsätze HN 4, Dornpressung



geeignet für

- Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni
- Rohrkabelschuhe und Verbinder - Edelstahl

| Querschnitt mm ² | Art.-Nr. |
|--------------------------------|----------------|
| 1,5 - 2,5 | HN41525 |

Presseinsatzset 6 - 120 mm² HD 4 im Kunststoffkoffer, 10-teilig



geeignet für

- Presskabelschuhe nach DIN 46235 und Verbinder nach DIN 46267, Teil 1 - Cu

| Art.-Nr. |
|---------------|
| HD4SET |

Presseinsätze HD 4



geeignet für

- Presskabelschuhe nach DIN 46235 und Verbinder nach DIN 46267, Teil 1 - Cu

| Querschnitt mm ² | Art.-Nr. | Kennziffer | Pressbreite mm |
|--------------------------------|---------------|------------|-------------------|
| 6 | HD46 | 5 | 5 |
| 10 | HD410 | 6 | 5 |
| 16 | HD416 | 8 | 5 |
| 25 | HD425 | 10 | 5 |
| 35 | HD435 | 12 | 5 |
| 50 | HD450 | 14 | 5 |
| 70 | HD470 | 16 | 5 |
| 95 | HD495 | 18 | 5 |
| 120 | HD4120 | 20 | 5 |

Presseinsätze HQ 4



geeignet für

- Quetschkabelschuhe nach DIN 46234 und Stiftkabelschuhe nach DIN 46230 - Cu
- Quetschverbinder nach DIN 46341 - Cu

| Querschnitt mm ² | Art.-Nr. |
|--------------------------------|--------------|
| 10 | HQ410 |
| 16 | HQ416 |
| 25 | HQ425 |
| 35 | HQ435 |

Presseinsätze HISQ 4



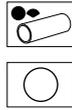
geeignet für

- Isolierte Quetschkabelschuhe und Stiftkabelschuhe

| Querschnitt mm ² | Art.-Nr. |
|--------------------------------|----------------|
| 10 | HISQ410 |
| 16 | HISQ416 |



Presseinsätze HRU 4

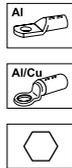


geeignet für

- Rundrückenpresseinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter
- 3- und 4-Leiter Sektorkabel

| Querschnitt mm ² re/se | Querschnitt mm ² rm/sm | Art.-Nr. | Durchm. mm nach Rundrücken | Rundrück- breite mm |
|---|---|-------------------|----------------------------------|---------------------------|
| | 16 | HRU416 | 5,1 | 9 |
| 35 | 25 | HRU43525 | 6,3 | 9 |
| 50 | 35 | HRU45035 | 7,5 | 9 |
| 70 | 50 | HRU47050 | 9,0 | 9 |
| 95 | 70 | HRU49570 | 10,5 | 9 |
| 120 | 95 | HRU412095 | 12,5 | 9 |
| 150 | 120 | HRU4150120 | 14,0 | 9 |

Presseinsätze HA 4

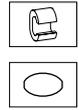


geeignet für

- Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al
- Presskabelschuhe und Verbinder Al/Cu (Aluminiumseite)

| Querschnitt mm ² re/se | Querschnitt mm ² rm/sm | Art.-Nr. | Kennziffer | Pressbreite mm |
|---|---|----------------|------------|-------------------|
| 16 | 10 | HA410 | 10 | 7 |
| 25 -35 | 16 -25 | HA41625 | 12 | 7 |
| 50 | 35 | HA435 | 14 | 7 |
| 70 | 50 | HA450 | 16 | 7 |
| 95 | 70 | HA470 | 18 | 7 |

Presseinsätze HC 4 / HMC 4

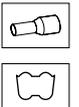


geeignet für

- Abzweigklemmen C-Form

| Querschnitt mm ² | Art.-Nr. | Pressbreite mm |
|--------------------------------|---------------|-------------------|
| 16 | HC416 | 5 |
| 25 | HC425 | 5 |
| 10 - 10 | HMC410 | 5 |
| 10 - 16 10 - 25 35 - 35 | HMC435 | 5 |

Presseinsätze HAES 4



geeignet für

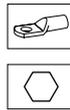
- Aderendhülsen

| Querschnitt mm ² | Art.-Nr. | Pressbreite mm |
|--------------------------------|-----------------|-------------------|
| 10 | HAES410S | 10 |
| 16 | HAES416S | 10 |
| 25 | HAES425S | 10 |
| 35 | HAES435S | 10 |
| 50 | HAES450S | 10 |

K22 SERIE



Presseinsätze R 22

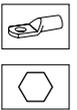


geeignet für

- Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu, Normalausführung
- Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse

| Querschnitt mm ² | Art.-Nr. | Pressbreite mm |
|--------------------------------|----------|-------------------|
| 6 | R226 | 5 |
| 10 | R2210 | 5 |
| 16 | R2216 | 5 |
| 25 | R2225 | 5 |
| 35 | R2235 | 5 |
| 50 | R2250 | 5 |
| 70 | R2270 | 5 |
| 95 | R2295 | 5 |
| 120 | R22120 | 5 |
| 150 | R22150 | 5 |
| 185 | R22185 | 5 |
| 240 | R22240 | 5 |
| 300 | R22300 | 5 |

Presseinsatzset 6 - 300 mm² R 22 im Kunststoffkoffer, 14-teilig

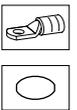


geeignet für

- Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu, Normalausführung
- Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse

| Art.-Nr. |
|----------|
| R22SET |

Presseinsätze IS 22



geeignet für

- Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder
- Isolierte Stiftkabelschuhe

| Querschnitt mm ² | Art.-Nr. | Pressbreite mm |
|--------------------------------|----------|-------------------|
| 10 | IS2210 | 5 |
| 16 | IS2216 | 5 |
| 25 | IS2225 | 5 |
| 35 | IS2235 | 5 |
| 50 | IS2250 | 5 |
| 70 | IS2270 | 5 |
| 95 | IS2295 | 5 |
| 120 | IS22120 | 5 |
| 150 | IS22150 | 5 |



Presseinsätze F 22



geeignet für

- Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter

| Querschnitt mm ² | Art.-Nr. |
|--------------------------------|--------------|
| 10 | F2210 |
| 16 | F2216 |
| 25 | F2225 |
| 35 | F2235 |
| 50 | F2250 |
| 70 | F2270 |

Presseinsätze M 22



geeignet für

- Rohrkabelschuhe und Verbinder für Massivleiter

| Querschnitt mm ² | Art.-Nr. | Pressbreite mm |
|--------------------------------|---------------|-------------------|
| 1,5 - 4 | M22154 | 5 |
| 6 - 10 | M22610 | 5 |
| 16 | M2216 | 5 |

Presseinsätze N 22



geeignet für

- Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni
- Rohrkabelschuhe und Verbinder - Edelstahl

| Querschnitt mm ² | Art.-Nr. |
|--------------------------------|--------------|
| 10 | N2210 |
| 16 | N2216 |
| 25 | N2225 |
| 35 | N2235 |
| 50 | N2250 |

Presseinsätze D 22



geeignet für

- Presskabelschuhe nach DIN 46235 und Verbinder nach DIN 46267, Teil 1 - Cu

| Querschnitt mm ² | Art.-Nr. | Kennziffer | Pressbreite mm |
|--------------------------------|---------------|------------|-------------------|
| 6 | D226 | 5 | 5 |
| 10 | D2210 | 6 | 5 |
| 16 | D2216 | 8 | 5 |
| 25 | D2225 | 10 | 5 |
| 35 | D2235 | 12 | 5 |
| 50 | D2250 | 14 | 5 |
| 70 | D2270 | 16 | 5 |
| 95 | D2295 | 18 | 5 |
| 120 | D22120 | 20 | 5 |
| 150 | D22150 | 22 | 5 |
| 185 | D22185 | 25 | 5 |
| 240 | D22240 | 28 | 5 |
| 300 | D22300 | 32 | 5 |

Presseinsatzset 6 - 300 mm² D 22 im Kunststoffkoffer, 14-teilig



geeignet für

- Presskabelschuhe nach DIN 46235 und Verbinder nach DIN 46267, Teil 1 - Cu

| Art.-Nr. |
|---------------|
| D22SET |

Presseinsätze DP 22



geeignet für

- Doppelpresskabelschuhe

| Querschnitt mm ² | Art.-Nr. | Kennziffer |
|--------------------------------|---------------|------------|
| 2 x 70 | DP2270 | 24 DP |

Presseinsätze Q 22



geeignet für

- Quetschkabelschuhe nach DIN 46234 und Stiftkabelschuhe nach DIN 46230 - Cu
- Quetschverbinder nach DIN 46341 - Cu

| Querschnitt mm ² | Art.-Nr. |
|-----------------------------|--------------|
| 10 | Q2210 |
| 16 | Q2216 |
| 25 | Q2225 |
| 35 | Q2235 |
| 50 | Q2250 |
| 70 | Q2270 |

Presseinsätze ISQ 22

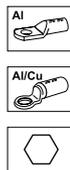


geeignet für

- Isolierte Quetschkabelschuhe und Stiftkabelschuhe

| Querschnitt mm ² | Art.-Nr. |
|-----------------------------|----------------|
| 10 | ISQ2210 |
| 16 | ISQ2216 |
| 25 | ISQ2225 |
| 35 | ISQ2235 |
| 50 | ISQ2250 |
| 70 | ISQ2270 |

Presseinsatzset 10 - 300 mm² A 22 im Kunststoffkoffer, 11-teilig

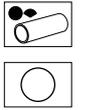


geeignet für

- Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al
- Presskabelschuhe und Verbinder Al/Cu (Aluminiumseite)

| Art.-Nr. |
|---------------|
| A22SET |

Presseinsätze RU 22

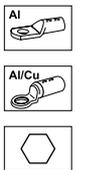


geeignet für

- Runddrücken von Al- und Cu-Sektorleiter
- 3- und 4-Leiter Sektorkabel

| Querschnitt mm ² re/se | Querschnitt mm ² rm/sm | Art.-Nr. | Durchm. mm nach Runddrücken | Runddrückbreite mm |
|-----------------------------------|-----------------------------------|-------------------|-----------------------------|--------------------|
| | 10 | RU2210 | 4,1 | 19,5 |
| | 16 | RU2216 | 5,1 | 19,5 |
| 35 | 25 | RU223525 | 6,3 | 19,5 |
| 50 | 35 | RU225035 | 7,5 | 19,5 |
| 70 | 50 | RU227050 | 9,0 | 19,5 |
| 95 | 70 | RU229570 | 10,5 | 19,5 |
| 120 | 95 | RU2212095 | 12,5 | 19,5 |
| 150 | 120 | RU22150120 | 14,0 | 19,5 |
| 185 | 150 | RU22185150 | 15,8 | 19,5 |
| 240 | 185 | RU22240185 | 17,5 | 19,5 |
| 300 | 240 | RU22300240 | 20,3 | 19,5 |
| | 300 | RU22300SM | 22,5 | 19,5 |

Presseinsätze A 22



geeignet für

- Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al
- Presskabelschuhe und Verbinder Al/Cu (Aluminiumseite)

| Querschnitt mm ² re/se | Querschnitt mm ² rm/sm | Art.-Nr. | Kennziffer | Pressbreite mm |
|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------|------------|----------------|
| 16 | 10 | A2210 | 10 | 7 |
| 25-35 | 16-25 | A221625 | 12 | 7 |
| 50 | 35 | A2235 | 14 | 7 |
| 70 | 50 | A2250 | 16 | 7 |
| 95 | 70 | A2270 | 18 | 7 |
| 120-150 | 95-120 | A2295120 | 22 | 7 |
| 185 | 150 | A22150 | 25 | 7 |
| 240 | 185 | A22185 | 28 | 7 |
| 300 | 240 | A22240 | 32 | 5 |
| | 300 | A22300 | 34 | 5 |



Presseinsätze H 22



geeignet für

- Abzweigklemmen H-Form

| Querschnitt mm ² | Art.-Nr. | Pressbreite mm |
|--------------------------------|--------------|-------------------|
| 70 | H2270 | 5 |

Presseinsätze C 22 / MC 22



geeignet für

- Abzweigklemmen C-Form

| Querschnitt mm ² | Art.-Nr. | Pressbreite mm |
|--------------------------------|---------------|-------------------|
| 16 | C2216 | 5 |
| 25 | C2225 | 5 |
| 35 | C2235 | 5 |
| 50 | C2250 | 5 |
| 70 | C2270 | 5 |
| 10 - 10 | MC2210 | 5 |
| 10 - 1 10 - 25 35 - 35 | MC2235 | 5 |
| 50 | MC2250 | 5 |

Presseinsätze AE 2213



▶ Die Presseinsätze können bei Werkzeugen der Presseinsatz-Serien 22 und 13 eingesetzt werden



geeignet für

- Aderendhülsen

| Querschnitt mm ² | Art.-Nr. | Pressbreite mm |
|--------------------------------|------------------|-------------------|
| 25 | AE221325 | 21,5 |
| 35 | AE221335 | 21,5 |
| 50 | AE221350 | 21,5 |
| 70 | AE221370 | 21,5 |
| 95 | AE221395 | 21,5 |
| 120 | AE2213120 | 21,5 |
| 150 | AE2213150 | 21,5 |
| 185 | AE2213185 | 21,5 |
| 240 | AE2213240 | 21,5 |

**K13
SERIE**



HK 120/30

HK 120/42

HK 120 U

EK 120/32

EK 120/42



EK 120 UNV



EK 120 U



EK 135 FT



THK 120



PK 120/42



PK 120 U



HK 25/2
+ 25/A13



PK 25/2
+ 25/A13

Presseinsatzset 16 - 400 mm² HR13 im Kunststoffkoffer, 13- teilig



geeignet für

- Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu, Normalausführung
- Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse

Art.-Nr.

HR13SET

Presseinsätze HR 13



geeignet für

- Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu, Normalausführung
- Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse

Zusatzinformationen

- * = Schmalpressung (Press 5 x)

| Querschnitt mm ² | Art.-Nr. | Pressbreite mm |
|--------------------------------|----------------|-------------------|
| 16 | HR1316 | 10 |
| 25 | HR1325 | 10 |
| 35 | HR1335 | 10 |
| 50 | HR1350 | 13 |
| 70 | HR1370 | 13 |
| 95 | HR1395 | 14 |
| 120 | HR13120 | 14 |
| 150 | HR13150 | 14 |
| 185 | HR13185 | 11 |
| 240 | HR13240 | 11 |
| 300 | HR13300 | 11 |
| 400 * | HR13400 | 5 |



Presseinsätze HF 13



geeignet für

- Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter

| Querschnitt mm ² | Art.-Nr. |
|--------------------------------|----------------|
| 10 | HF1310 |
| 16 | HF1316 |
| 25 | HF1325 |
| 35 | HF1335 |
| 50 | HF1350 |
| 70 | HF1370 |
| 95 | HF1395 |
| 120 | HF13120 |
| 150 | HF13150 |

Presseinsätze HN 13, Doppeldornpressung

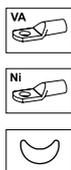


geeignet für

- Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni
- Rohrkabelschuhe und Verbinder - Edelstahl

| Querschnitt mm ² | Art.-Nr. |
|--------------------------------|---------------|
| 16 | HN1316 |
| 25 | HN1325 |
| 35 | HN1335 |
| 50 | HN1350 |

Presseinsätze HN 13, Dornpressung



geeignet für

- Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni
- Rohrkabelschuhe und Verbinder - Edelstahl

| Querschnitt mm ² | Art.-Nr. |
|--------------------------------|---------------|
| 70 | HN1370 |
| 95 | HN1395 |

Presseinsätze HIS 13



geeignet für

- Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder
- Isolierte Stiftkabelschuhe

| Querschnitt mm ² | Art.-Nr. | Pressbreite mm |
|--------------------------------|-----------------|-------------------|
| 10 | HIS1310 | 5 |
| 16 | HIS1316 | 5 |
| 25 | HIS1325 | 5 |
| 35 | HIS1335 | 5 |
| 50 | HIS1350 | 5 |
| 70 | HIS1370 | 5 |
| 95 | HIS1395 | 5 |
| 120 | HIS13120 | 5 |
| 150 | HIS13150 | 5 |

Presseinsätze HD 13



geeignet für

- Presskabelschuhe nach DIN 46235 - Cu
- Pressverbinder nach DIN 46267, Teil 1 - Cu

Verarbeitungshinweise

- Bei Verbindern bitte Verarbeitungshinweise im technischen Anhang beachten, Seite i-8

Zusatzinformationen

- * = Schmalpressung (Press 5 x)

| Querschnitt mm ² | Art.-Nr. | Kennziffer | Pressbreite mm |
|--------------------------------|----------------|------------|-------------------|
| 10 | HD1310 | 6 | 10 |
| 16 | HD1316 | 8 | 10 |
| 25 | HD1325 | 10 | 10 |
| 35 | HD1335 | 12 | 10 |
| 50 | HD1350 | 14 | 13 |
| 70 | HD1370 | 16 | 13 |
| 95 | HD1395 | 18 | 14 |
| 120 | HD13120 | 20 | 14 |
| 150 | HD13150 | 22 | 10 |
| 185 | HD13185 | 25 | 10 |
| 240 | HD13240 | 28 | 10 |
| 300 * | HD13300 | 32 | 7 |

Presseinsätze HDP 13

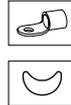


geeignet für

- Doppelpresskabelschuhe

| Querschnitt mm ² | Art.-Nr. | Kennziffer | Pressbreite mm |
|-----------------------------|-----------------|------------|----------------|
| 2 x 50 | HDP1350 | 22 DP | 12 |
| 2 x 70 | HDP1370 | 24 DP | 12 |
| 2 x 95 | HDP1395 | 29 DP | 12 |
| 2 x 120 | HDP13120 | 32 DP | 12 |

Presseinsätze HQ 13



geeignet für

- Quetschkabelschuhe nach DIN 46234 und Stiftkabelschuhe nach DIN 46230 - Cu
- Quetschverbinder nach DIN 46341 - Cu

| Querschnitt mm ² | Art.-Nr. |
|-----------------------------|----------------|
| 16 | HQ1316 |
| 25 | HQ1325 |
| 35 | HQ1335 |
| 50 | HQ1350 |
| 70 | HQ1370 |
| 95 | HQ1395 |
| 120 | HQ13120 |
| 150 | HQ13150 |

Presseinsatzset 10 - 300 mm² HD13 im Kunststoffkoffer, 13- teilig

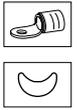


geeignet für

- Presskabelschuhe nach DIN 46235 - Cu
- Pressverbinder nach DIN 46267, Teil 1 - Cu

| Art.-Nr. |
|----------------|
| HD13SET |

Presseinsätze HISQ 13

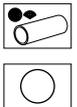


geeignet für

- Isolierte Quetschkabelschuhe und Stiftkabelschuhe

| Querschnitt mm ² | Art.-Nr. |
|-----------------------------|-----------------|
| 10 | HISQ1310 |
| 16 | HISQ1316 |
| 25 | HISQ1325 |
| 35 | HISQ1335 |
| 50 | HISQ1350 |
| 70 | HISQ1370 |
| 95 | HISQ1395 |

Presseinsätze HRU 13



geeignet für

- Rundrückenpresseinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter
- 3- und 4-Leiter Sektorkabel

| Querschnitt mm ² re/se | Querschnitt mm ² rm/sm | Art.-Nr. | Durchm. mm nach Rundrücken | Rundrückbreite mm |
|-----------------------------------|-----------------------------------|--------------------|----------------------------|-------------------|
| | 10 | HRU1310 | 4,1 | 35 |
| | 16 | HRU1316 | 5,1 | 35 |
| 35 | 25 | HRU133525 | 6,3 | 35 |
| 50 | 35 | HRU135035 | 7,5 | 35 |
| 70 | 50 | HRU137050 | 9,0 | 35 |
| 95 | 70 | HRU139570 | 10,5 | 35 |
| 120 | 95 | HRU1312095 | 12,5 | 35 |
| 150 | 120 | HRU13150120 | 14,0 | 35 |
| 185 | 150 | HRU13185150 | 15,8 | 35 |
| 240 | 185 | HRU13240185 | 17,5 | 35 |
| 300 | 240 | HRU13300240 | 20,3 | 35 |
| | 300 | HRU13300SM | 22,5 | 35 |



Presseinsätze HA 13



geeignet für

- Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al
- Presskabelschuhe und Verbinder Al/Cu (Aluminiumseite)

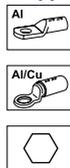
Verarbeitungshinweise

- Bei Verbindern bitte Verarbeitungshinweise im technischen Anhang beachten, Seite i-8

| Querschnitt mm ² re/se | Querschnitt mm ² rm/sm | Art.-Nr. | Kennziffer | Pressbreite mm |
|-----------------------------------|-----------------------------------|------------------|------------|----------------|
| 16 | 10 | HA1310 | 10 | 12 |
| 25-35 | 16-25 | HA131625 | 12 | 12 |
| 50 | 35 | HA1335 | 14 | 12 |
| 70 | 50 | HA1350 | 16 | 12 |
| 95 | 70 | HA1370 | 18 | 12 |
| 120-150 | 95-120 | HA1395120 | 22 | 14 |
| 185 | 150 | HA13150 | 25 | 14 |
| 270 | 185 | HA13185 | 28 | 14 |
| 300 | 240 | HA13240 | 32 | 17 |
| - | 300 | HA13300 | 34 | 17 |

Presseinsatzset 10 - 300 mm² HA13 im Kunststoffkoffer, 11-teilig

NEU

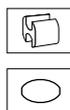


geeignet für

- Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al
- Presskabelschuhe und Verbinder Al/Cu (Aluminiumseite)

| Art.-Nr. |
|----------------|
| HA13SET |

Presseinsätze HAH 13

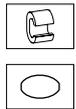


geeignet für

- Abzweigklemmen H-Form

| Querschnitt mm ² | Art.-Nr. | Pressbreite mm |
|-----------------------------|-----------------|----------------|
| 70 | HAH1370 | 30 |
| 95 | HAH1395 | 30 |
| 120 | HAH13120 | 20 |

Presseinsätze HC 13 / HMC 13



geeignet für

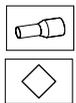
- Abzweigklemmen C-Form

| Querschnitt mm ² | Art.-Nr. | Pressbreite mm |
|-------------------------------|----------------|----------------|
| 16 | HC1316 | 16 |
| 25 | HC1325 | 17 |
| 35 | HC1335 | 20 |
| 50 | HC1350 | 20 |
| 70 | HC1370 | 20 |
| 10 - 10 | HMC1310 | 13 |
| 10 - 16 10 - 25 35 - 35 | HMC1335 | 18 |
| 25 - 50 50 - 50 | HMC1350 | 20 |
| 35 - 70 | HMC1370 | 20 |

Presseinsätze AE 2213



- ▶ Die Presseinsätze können bei Werkzeugen der Presseinsatz-Serien 22 und 13 eingesetzt werden



geeignet für

- Aderendhülsen

| Querschnitt mm ² | Art.-Nr. | Pressbreite mm |
|-----------------------------|------------------|----------------|
| 25 | AE221325 | 21,5 |
| 35 | AE221335 | 21,5 |
| 50 | AE221350 | 21,5 |
| 70 | AE221370 | 21,5 |
| 95 | AE221395 | 21,5 |
| 120 | AE2213120 | 21,5 |
| 150 | AE2213150 | 21,5 |
| 185 | AE2213185 | 21,5 |
| 240 | AE2213240 | 21,5 |

K15 SERIE



2

Adapter für Presseinsätze Serie 13

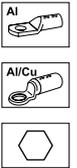


geeignet für

- alle Presseinsätze der Serie 13

| Artikel | Art.-Nr. |
|------------------------------------|----------|
| Adapter für Presseinsätze Serie 13 | UA15T |

Presseinsätze HA 15

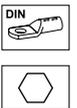


geeignet für

- Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al
- Presskabelschuhe und Verbinder Al/Cu (Aluminiumseite)

| Querschnitt mm ² | Art.-Nr. | Kennziffer | Pressbreite mm |
|--------------------------------|----------|------------|-------------------|
| 400 | HA15400 | 38 | 15 |
| 500 | HA15500 | 44 | 15 |

Presseinsätze HD 15



geeignet für

- Presskabelschuhe nach DIN 46235 und Verbinder nach DIN 46267, Teil 1 - Cu

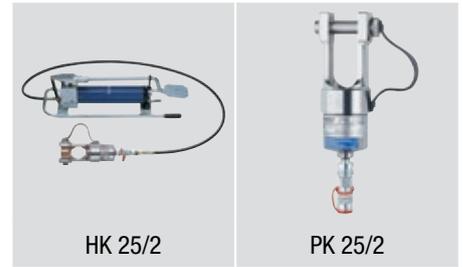
Zusatzinformationen

- * = Schmalpressung (Press 7 x)

| Querschnitt mm ² | Art.-Nr. | Kennziffer | Pressbreite mm |
|--------------------------------|----------|------------|-------------------|
| 400 * | HD15400 | 38 | 7 |
| 500 * | HD15500 | 42 | 7 |
| 625 * | HD15625 | 44 | 7 |



K25 SERIE



HK 25/2

PK 25/2

Adapter für Presseinsätze Serie 13



geeignet für

- Alle Presseinsätze der Serie 13

| Artikel | Art.-Nr. |
|------------------------------------|--------------|
| Adapter für Presseinsätze Serie 13 | 25A13 |

Presseinsätze HR 25



geeignet für

- Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu, Normalausführung
- Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse

| Querschnitt mm ² | Art.-Nr. | Pressbreite mm |
|-----------------------------|----------------|----------------|
| 300 | HR25300 | 20 |
| 400 | HR25400 | 20 |

Presseinsätze HF 25

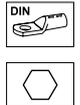


geeignet für

- Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrätige Leiter

| Querschnitt mm ² | Art.-Nr. |
|-----------------------------|----------------|
| 240 | HF25240 |

Presseinsätze HD 25

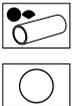


geeignet für

- Presskabelschuhe nach DIN 46235 - Cu
- Pressverbinder nach DIN 46267, Teil 1 - Cu

| Querschnitt mm ² | Art.-Nr. | Kennziffer | Pressbreite mm |
|-----------------------------|----------------|------------|----------------|
| 300 | HD25300 | 32 | 17 |
| 400 | HD25400 | 38 | 17 |
| 500 | HD25500 | 42 | 17 |
| 625 | HD25625 | 44 | 15 |

Presseinsätze HRU 25



geeignet für

- Runddrückenpresseinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter
- 3- und 4-Leiter Sektorkabel

| Querschnitt mm ² re/se | Querschnitt mm ² rm/sm | Art.-Nr. | Durchm. mm nach Runddrücken | Runddrückbreite mm |
|-----------------------------------|-----------------------------------|-------------------|-----------------------------|--------------------|
| | 400 | HRU25400SM | 26 | 40 |
| | 500 | HRU25500SM | 29 | 40 |

Presseinsätze HA 25

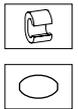


geeignet für

- Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al
- Presskabelschuhe und Verbinder Al/Cu (Aluminiumseite)

| Querschnitt mm ² re/se | Querschnitt mm ² rm/sm | Art.-Nr. | Kennziffer | Press- breite mm |
|--------------------------------------|--------------------------------------|----------------|------------|------------------------|
| - | 400 | HA25400 | 38 | 17 |
| - | 500 | HA25500 | 44 | 15 |

Presseinsätze HC 25 / HMC 25



geeignet für

- Abzweigklemmen C-Form

| Querschnitt mm ² | Art.-Nr. | Pressbreite mm |
|--------------------------------|-----------------|-------------------|
| 95 | HC2595 | 20 |
| 35 - 95; 70 - 95 | HMC2595 | 20 |
| 120 - 120 | HMC25120 | 20 |
| 150 - 150 | HMC25150 | 20 |
| 185 - 185 | HMC25185 | 20 |

SCHNEIDEN EINFACH ALLES.

Klauke Schneidwerkzeuge überzeugen mit einem großen Anwendungsbereich. Egal welches Material und welche Querschnitte Sie schneiden wollen, mit Klauke Werkzeugen arbeiten Sie einfach, schnell und sicher.





Schneiden

| | |
|--|-------------|
| Mechanische Schneidwerkzeuge | 3.4 |
| <hr/> | |
| Akkuhydraulische Schneidwerkzeuge | 3.10 |
| Plattform auf Basis 10,8 V | 3.11 |
| Plattform auf Basis 18 V | 3.14 |
| <hr/> | |
| Handhydraulische Schneidwerkzeuge | 3.39 |
| <hr/> | |
| Hydraulische Schneidköpfe und Schneidwerkzeugssysteme | 3.41 |
| Hydraulische Schneidköpfe | 3.42 |
| Hydraulische Schneidwerkzeugssysteme | 3.47 |
| <hr/> | |
| Spezialschneidwerkzeuge | 3.48 |
| Profilschienen-Schneidgeräte | 3.49 |
| Verdrahtungskanalschneider | 3.50 |



PERFEKT SCHNEIDEN – MECHANISCHE SCHNEIDWERKZEUGE

Im Einsatz muss jeder Schnitt sofort sitzen. Unsere mechanischen Schneidwerkzeuge sind auf Ihre Arbeit vorbereitet. Die ergonomischen Griffe unterstützen Sie, denn ab dem ersten Moment überträgt die typische Klauke Hebeltechnik Ihre Kraft optimal. Ihre Schnitte sind präzise, die Werkzeuge handlich und dank hoher Materialgüte langlebig. Passt ab dem ersten Eindruck.



In Kürze

- ▶ Schneidwerkzeuge für Aluminium- und Kupferkabel bis zu einem Durchmesser von 100 mm
- ▶ Einfaches Arbeiten durch optimale Kraftübertragung
- ▶ Präzise Schnitte mit hochwertigen Schneidmessern
- ▶ Ermüdungsfreies Arbeiten durch ergonomische Form

► Für den täglichen Einsatz

Klauke Schneidwerkzeuge sind aus hochwertigen Materialien gefertigt: „Made in Germany“. Sie sind besonders langlebig und damit bestens geeignet für den täglichen Einsatz in der Werkstatt oder auch auf der Baustelle.

- Schneidwerkzeuge für Kabel aus Aluminium und Kupfer bis 100 mm Durchmesser



- Auch erhältlich als vollisolierte Werkzeuge bis 1.000 V nach DIN EN 60900
- Nachjustierbare Schneiden
- Schonendes Arbeiten aufgrund geringen Eigengewichtes
- Verarbeitung hochwertiger Materialien

► In jeder Situation stark

- Kompakt und handlich in der Größe
- Praktische Einhandbedienung bei geringem Kraftaufwand
- Effektive Schneidleistung bis Cu Ø 12 mm
- Geringer Kraftaufwand durch unterschiedliche Schneidprofile für große und kleine Durchmesser

► Flexibel in der Anwendung

- Stufenlose Teleskopgriffe ermöglichen eine optimale Hebelanpassung
- Schneidkopf kann ausgetauscht werden
- Gut geeignet für feindrähtige Leiter



K 118 Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 12 mm



- ▶ Optimal auch bei engen Platzverhältnissen
- ▶ Handliche Bauform mit hoher Schneidleistung
- ▶ Hervorragendes Schneidwerkzeug für Massiv-, mehr-, fein- und feinstdrähtige Kabel z.B. nach DIN EN 60228, Klasse 1,2, 5 und 6
- ▶ Hoher Anwenderkomfort durch zwei Schneidprofile für kleine und große Kabelabmessungen

Eigenschaften

- Einhandbedienung

geeignet für

- Cu Massivleiter Klasse 1 bis 10 mm² (max. Ø 4 mm)
- Cu mehrdrähtige Leiter Klasse 2 bis 16 mm² (max. Ø 5 mm)
- Al mehrdrähtige Leiter Klasse 2 bis 25 mm² (max. Ø 10 mm)
- Cu fein- und feinstdrähtige Kabel Klasse 5 und 6 bis 50 mm² (max. Ø 12 mm)

Technische Daten

| | |
|----------------|---|
| Schneidbereich | max. Ø 12 mm, z.B. 1 x 50 mm ² H07VK |
| Länge | 165 mm |
| Gewicht | 0,17 kg |

| | |
|--------------------------------------|-------------|
| Artikel | Art.-Nr. |
| Hand-Schneidwerkzeug für Ø bis 12 mm | K118 |

K 100 Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 14 mm



- ▶ Optimales Schneidwerkzeug für fein- und mehrdrähtige Kabel

Eigenschaften

- Kurze Bauform ermöglicht Schneiden auch bei beengten Platzverhältnissen
- Zweihandbedienung

Technische Daten

| | |
|----------------|---|
| Schneidbereich | max. Ø 14 mm z. B. 1 x 50 mm ² H07VK |
| Länge | 280 mm |
| Gewicht | 0,55 kg |

| | |
|---|-------------|
| Artikel | Art.-Nr. |
| Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 14 mm | K100 |

K 102 Hand-Schneidwerkzeug für Ø bis 20 mm



- ▶ Optimales Schneidwerkzeug für fein- und feinstdrähtige Cu-Kabel nach DIN EN 60228 Klasse 5+6
- ▶ Nachstellbares Schraubgelenk

Eigenschaften

- Handgriffe mit Abgleitschutz und Beschriftungsfeld
- Beidhändig bedienbare Arretierung

Technische Daten

| | |
|----------------|--|
| Schneidbereich | max. Ø 20 mm z. B. 1 x 95 mm ² H07V-K |
| Länge | 210 mm |
| Gewicht | 0,38 kg |

| | |
|--------------------------------------|-------------|
| Artikel | Art.-Nr. |
| Hand-Schneidwerkzeug für Ø bis 20 mm | K102 |

K 106/1 Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel Klasse 2 bis Ø 34 mm



- ▶ Ermüdungsfreies Arbeiten durch kraftsparendes 2-Stufen Ratschensystem
- ▶ Leichte Bauform bei großer Schneidleistung
- ▶ Für Erd-, Kunststoff- und Gummikabel

Eigenschaften

- Einhandbedienung
- Nicht geeignet zum Schneiden von Stahl oder Stahldraht
- Handgriffe mit Abgleitschutz und Beschriftungsfeld

Technische Daten

Schneidbereich max. Ø 34 mm, z. B. 4 x 35 mm² NYN

Länge 260 mm

Gewicht 0,6 kg

Artikel

Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 34 mm

Art.-Nr.

K1061

K 106/2 Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel Klasse 2 bis Ø 62 mm



- ▶ Ermüdungsfreies Arbeiten durch kraftsparendes 2-Stufen Ratschensystem
- ▶ Leichte Bauform bei großer Schneidleistung
- ▶ Schneidbereich bis 62 mm
- ▶ Für Erd-, Kunststoff- und Gummikabel

Eigenschaften

- Einhandbedienung
- Nicht geeignet zum Schneiden von Stahl oder Stahldraht
- Handgriffe mit Abgleitschutz und Beschriftungsfeld

Technische Daten

Schneidbereich z. B. 4 x 120 mm² NYN, max. Ø 62 mm

Länge 260 mm

Gewicht 0,6 kg

Artikel

Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 62 mm

Art.-Nr.

K1062

K 103/1 Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 60 mm



- ▶ Kraftsparendes 2-Stufen Ratschensystem
- ▶ Für Erd-, Kunststoff- und Gummikabel

Eigenschaften

- Nicht geeignet zum Schneiden von Stahl oder Stahldraht

Technische Daten

Schneidbereich z. B. 4 x 240 mm² NAYN, max. Ø 60 mm

Länge 720 mm

Gewicht 4,5 kg

Artikel

Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 60 mm

Art.-Nr.

K1031



K 130 Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 30 mm



- ▶ Hervorragende Schneidleistung auch bei feindrähtigen Leitern durch speziell geformte, extrem flache Schneidmesser
- ▶ Großer Schneidbereich

Eigenschaften

- Sicheres Arbeiten durch angeraute Handgriffe
- Nicht geeignet zum Schneiden von Stahl oder Stahldraht

Technische Daten

Schneidbereich z. B. 4 x 35 mm² NYY, max. Ø 30 mm

Länge 570 mm

Gewicht 1,7 kg

Artikel

Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 30 mm

Art.-Nr.

K130

K 150 Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 50 mm



- ▶ Hervorragende Schneidleistung auch bei feindrähtigen Leitern durch speziell geformte, extrem flache Schneidmesser
- ▶ Sicheres Arbeiten durch angeraute Handgriffe

Eigenschaften

- Großer Schneidbereich
- Nicht geeignet zum Schneiden von Stahl oder Stahldraht

Technische Daten

Schneidbereich max. Ø 50 mm z. B. 4 x 120 mm² NYY

Länge 710 mm

Gewicht 3 kg

Artikel

Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 50 mm

Art.-Nr.

K150

K 105/1 Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 26 mm mit Teleskopgriffen



- ▶ Kompakte Bauform mit verlängerbaren Teleskopgriffen für einen einfachen Transport
- ▶ Hohe Schneidleistung
- ▶ Auch für feindrähtige Leiter z.B. DIN EN 60228 Klasse 5

Eigenschaften

- Zweihandbedienung
- Wartung vor Ort durch Austausch der Schneidköpfe
- Sicheres Arbeiten durch angeraute Handgriffe
- Nicht geeignet zum Schneiden von Stahl oder Stahldraht

Technische Daten

Schneidbereich z.B. 4 x 25 mm² NYY, max. Ø 26 mm

Länge stufenlos 350-520 mm

Gewicht 1,4 kg

Artikel

Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 26 mm, Länge 350 - 520 mm stufenlos

Art.-Nr.

K1051

Zubehör

Ersatzschneidkopf

Art.-Nr.

K1011E

K 101/1 Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 26 mm



- ▶ Wartung vor Ort durch Austausch der Schneidköpfe
- ▶ Hervorragende Schneidleistung auch bei feindräftigen Leitern

Eigenschaften

- Zweihandbedienung
- Gute Hebelübersetzung
- Nicht geeignet zum Schneiden von Stahl oder Stahldraht
- Sicheres Arbeiten durch angeraute Handgriffe

Technische Daten

| | |
|----------------|---|
| Schneidbereich | z. B. 4 x 25 mm ² NY, max. Ø 26 mm |
| Länge | 570 mm |
| Gewicht | 1,8 kg |

| Artikel | Art.-Nr. |
|---|--------------|
| Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 26 mm | K1011 |
| Zubehör | Art.-Nr. |
| Ersatzschneidkopf | K1011E |

K 101/2 Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 38 mm



- ▶ Großer Schneidbereich
- ▶ Verlängerte Hebelarme
- ▶ Auch für feindräftige Leiter z.B. DIN EN 60228 Klasse 5
- ▶ Wartung vor Ort durch Austausch der Schneidköpfe

Eigenschaften

- Nicht geeignet zum Schneiden von Stahl oder Stahldraht
- Sicheres Arbeiten durch angeraute Handgriffe

Technische Daten

| | |
|----------------|--------------|
| Schneidbereich | max. Ø 38 mm |
| Länge | 930 mm |
| Gewicht | 4,2 kg |

| Artikel | Art.-Nr. |
|---|--------------|
| Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 38 mm | K1012 |
| Zubehör | Art.-Nr. |
| Ersatzschneidkopf | K1012E |

K 104/1 Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 100 mm



- ▶ Kraftsparendes 2-Stufen Ratschensystem
- ▶ Für Erd-, Kunststoff- und Gummikabel
- ▶ Sehr großer Schneidbereich bis 100 mm Durchmesser

Eigenschaften

- Nicht geeignet zum Schneiden von Stahl oder Stahldraht

Technische Daten

| | |
|----------------|--|
| Schneidbereich | z. B. 4 x 400 mm ² NAY, max. Ø 100 mm |
| Länge | 870 mm |
| Gewicht | 5,7 kg |

| Artikel | Art.-Nr. |
|--|--------------|
| Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 100 mm | K1041 |



DER KLEINE SCHNEID-EXPERTE – AKKUHYDRAULISCHE SCHNEIDWERKZEUGE (10,8 V)

Der Klauke mini ist leicht und leistungsstark in einem. Die hochwertigen Scheren schneiden mit einer Öffnungsweite von 32 mm, die Bolzenschneider mit 12 mm Öffnungsweite. Mit seinen praktischen Maßen ist er besonders gut geeignet für schwer zugängliche Stellen.

Klauke mini

► Pure Leistung ohne Schnickschnack

Die Klauke mini konzentriert sich auf seine Kernaufgabe: das sichere Schneiden. Auch ohne Drucksensor und Display erledigt der kleine Experte seinen Job zuverlässig - ohne Wenn und Aber.

► Einsatzzeit im Blick

Lesen Sie den Ladestand jederzeit direkt am leistungsstarken 10,8-V-Akku ab.

► Rundherum Schneiden

Schneiden an schwierigen Stellen? Kein Problem mit den Schneidköpfen, die 360° drehbar sind.



EBS 8 ML / EBS 12 ML Akkuhydraulische Bolzenschneider Ø 8 mm / Ø 12 mm



- ▶ Zum Schneiden von Kabelrinnen, Bolzen und Stahldraht mittelhart (z.B. ST 37)
- ▶ Ideal bei kritischen Platzverhältnissen: der schlanke Schneidkopf!
- ▶ Leistungsstarke 10,8 V Li-Ion-Akkutechnologie mit Ladezustandsanzeige

Eigenschaften

- Offener Kopf, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Komfortable und sichere Einhandbedienung durch ergonomisches 2-Komponenten Kunststoffgehäuse mit Softeinlage
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch geringes Eigengewicht
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Wartungsanzeige mittels LED

Technische Daten

| | |
|---|---|
| Schneidbereich | EBS8ML: max. Ø 8 mm, EBS12ML: max. Ø 12 mm |
| Schneidkraft | EBS8ML: 15 kN, EBS12ML: 45 kN |
| Schneidzeit | EBS8ML: 2 s, EBS12ML: 4 s (abhängig von Materialstärke) |
| Anzahl Schnitte | EBS8ML: 100 bei Silberstahl 6 mm, EBS12ML: 150 bei Baustahl 10 mm |
| Akkuspannung | 10,8 V |
| Akkukapazität | 2,5 Ah, Li-Ion |
| Akkuladezeit | ca. 45 min. |
| Gewicht mit Akku | EBS8ML: 1,2 kg, EBS12ML: 1,8 kg |
| Umgebungstemperatur | -10 °C bis +40°C |
| Artikel | Art.-Nr. |
| Akkuhydraulischer Bolzenschneider Ø 8 mm | EBS8ML |
| Akkuhydraulischer Bolzenschneider Ø 12 mm | EBS12ML |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Kunststoffkoffer | KKML |
| Akku 10,8 V / 2,5 Ah, Li-Ion (27 Wh) | RAML1225 |
| Ladegerät für 10,8 V Li-Ion Akkus, 230 V | LGML1 |



ES 20 ML Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 20 mm



- ▶ Zum Schneiden von Al/St-Seilen (ACSR) nach DIN EN 50182, massive Al/Cu-Kabel nach DIN EN 60228 Klasse 1 und Cu-Lamellen-Schienen
- ▶ Extrem robuste Bauform bei geringem Eigengewicht
- ▶ Leistungsstarke 10,8 V Li-Ion-Akkutechnologie mit Ladezustandsanzeige

Eigenschaften

- Offener Kopf, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Komfortable und sichere Einhandbedienung durch ergonomisches 2-Komponenten Kunststoffgehäuse mit Softeinlage
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch geringes Eigengewicht
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Wartungsanzeige mittels LED

| Technische Daten | |
|---|---|
| Schneidbereich | mehrdrätig max. Ø 20 mm (abhängig vom Kabel-/Seiltyp) |
| Schneidkraft | 23 kN |
| Schneidzeit | 4 s bis 6 s (abhängig von Materialstärke) |
| Anzahl Schnitte | ca. 200 bei Stahlseil 8 mm |
| Akkuspannung | 10,8 V |
| Akkukapazität | 2,5 Ah, Li-Ion |
| Akkuladezeit | ca. 45 min. |
| Gewicht mit Akku | 1,6 kg |
| Umgebungstemperatur | -10 °C bis +40 °C |
| Artikel | Art.-Nr. |
| Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 20 mm | ES20ML |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Akku 10,8 V / 2,5 Ah, Li-Ion (27 Wh) | RAML1225 |
| Ladegerät für 10,8 V Li-Ion Akkus, 230 V | LGML1 |
| Kunststoffkoffer | KKML |
| Zubehör | Art.-Nr. |
| Ersatzmesser | ES20E |

ES 32 ML / ES 32 F ML Akkuhydraulische Schneidwerkzeuge Ø 32 mm



- ▶ Zum Schneiden von mehrdrähtigen Kupfer- und Aluminium-Kabeln (ES 32 ML)
- ▶ Zum Schneiden von fein- und feinstdrähtigen Kupferkabeln (ES 32 F ML)
- ▶ Schlanker Schneidkopf - ideal bei kritischen Platzverhältnissen
- ▶ Leistungsstarke 10,8 V Li-Ion-Akkutechnologie mit Ladezustandsanzeige

Eigenschaften

- Offener Kopf, drehbar
- Elektronische Steuerung und Überwachung des Arbeitsvorganges
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Komfortable und sichere Einhandbedienung durch ergonomisches 2-Komponenten Kunststoffgehäuse mit Softeinlage
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch geringes Eigengewicht
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Wartungsanzeige mittels LED

Technische Daten

| | |
|---------------------|---|
| Schneidbereich | max. Ø 32 mm |
| Schneidkraft | 15 kN |
| Schneidzeit | 8 s bis 10 s (abhängig von Materialstärke) |
| Anzahl Schnitte | ES32ML: ca. 100 bei 150 mm ² NYN, ES32FML: ca. 150 bei H07V-K 185 mm ² |
| Akkuspannung | 10,8 V |
| Akkukapazität | 2,5 Ah, Li-Ion |
| Akkuladezeit | ca. 45 min. |
| Gewicht mit Akku | 1,8 kg |
| Umgebungstemperatur | -10 °C bis +40 °C |

| Artikel | Art.-Nr. |
|---|----------------|
| Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 32 mm | ES32ML |
| Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 32 mm, feinstdrähtig | ES32FML |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Akku 10,8 V / 2,5 Ah, Li-Ion (27 Wh) | RAML1225 |
| Ladegerät für 10,8 V Li-Ion Akkus, 230 V | LGML1 |
| Kunststoffkoffer | KKML |
| Zubehör | Art.-Nr. |
| Ersatzmesser-Set | ES32E |
| Ersatzmesser-Set für fein- und feinstdrähtige Kupferkabel | ES32FE |

DER NEUE STANDARD – KLAUKE NEXT GENERATION SCHNEIDWERKZEUGE

Setzen Sie auf den neuen Standard: Akkuhydraulische Schneidwerkzeuge von Klauke überzeugen mit Leistungsstärke und Ausdauer. Die Werkzeuge schneiden mühelos bis zu einem Querschnitt von 105 mm, mit offenem Schneidkopf für bessere Zugänglichkeit oder geschlossenem Schneidkopf für eine bessere Kraftübertragung. Verbesserte Ergonomie mit optimierter Schwerpunktlage macht das Arbeiten komfortabler und schneller. Auch durch den zeitsparenden Öffnungsmechanismus.



In Kürze

- ▶ Frei wählbare Akkuplattform: mit Bosch oder Makita
- ▶ Qualitätsnachweis via Bluetooth erstellbar
- ▶ Werkzeugverfügbarkeit sicherstellen: Ablesen der Werkzeugeigenschaften per Display oder App
- ▶ Ermüdungsfreies Arbeiten durch modernes, ergonomisches Design

► Erleichtert das Arbeiten

Die Klauke Schneidwerkzeuge garantieren ein ermüdungsfreies Arbeiten: die „mini“ glänzt durch ihr geringes Eigengewicht und die Pistolenform sorgt für eine ausgewogene Schwerpunktlage

- Für schwer zugängliche Stellen ist unsere „mini“ mit ihrer kompakten Bauweise einfach perfekt
- Mit der 2-Stufen-Hydraulik arbeiten Sie schnell dank Vorlauf und Krafthub
- Sparen Sie Zeit mit dem innovativem Öffnungsmechanismus der Schneiden. Sie öffnen sofort nach erfolgtem Schnitt.
- Besonders eindrucksvoll und sicher: das Ein-Knopf-Bedienkonzept aller Werkzeuge



► Klauke Link® App

Connectivity ist der Oberbegriff zu der digitalen Anwendung, die Klauke seinen Kunden zusätzlich zu seinen Werkzeugen zur Verfügung stellt - die neue Klauke Link® App. Diese Anwendung bietet Ihnen bei allen Werkzeugen der Klauke Next Generation neuartige Möglichkeiten.

Die Klauke Link® App finden Sie unter:
<https://www.klauke.com/de/de/klauke-link-connectivity>



► Neueste Entwicklungen für Ihre tägliche Arbeit

Mini-Bauform - Riesen-Schneidkraft: Die ESGM45 und die ESM50 überzeugen auf ganzer Linie und für jeden Arbeitseinsatz

- Schneiden einfach gemacht durch eine neue, verbesserte Schneidengeometrie
- Gratfreies Schneiden von Gitterkanälen ganz ohne Nacharbeit dank des neuen Gitterkanalschneiders

GET THE APP. UNLOCK BENEFITS.

LINK-ENABLED

Smartphone screen content:
EKM 60/22 Crimping Tool
 SN: 10002158452
 Connected
 Total cycles: 9,676
 Cycles until service: 2
 User Profile: [Change Profile]
 Double Click: Start with double click, automatic retraction when pressure is released.
 Press-CHECK: [Change Press-CHECK]
 Last Press Cycle: OK
 The Press-CHECK: Pressure sensor every single press cycle and every single press cycle end.



EBS 6 L GKS Akkuhydraulischer Gitterkanalschneider Ø 6 mm



- ▶ Keine Nacharbeit erforderlich dank gratfreiem Schneidresultat
- ▶ Schnelles und effizientes Arbeiten: der Schnitt erfolgt in weniger als 1 Sek.
- ▶ Wartung erstmals nach 20.000 Schnitten erforderlich (erneuertes hydraulisches Stoßdämpfersystem)
- ▶ Immer schneidbereit durch eigenständig austauschbare Schneidklingen

Eigenschaften

- Offener Kopf, drehbar
- Elektronische Steuerung und Überwachung des Arbeitsvorganges
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Komfortable und sichere Einhandbedienung durch ergonomisches 2-Komponenten Kunststoffgehäuse mit Softeinlage
- Ausgewogene Schwerpunktlage für einfaches Handling und ermüdungsfreies Arbeiten
- LED zur Arbeitsraumbelichtung
- Leistungsstarker 18V Li-Ion Akku - hohe Kapazität, kurze Ladezeit
- Leistungsstarker Motor für maximale Arbeitsgeschwindigkeit
- Energiesparfunktion durch Motorabschaltung nach erfolgtem Arbeitsvorgang
- Motorschnellstopp für hohe Anwendersicherheit
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Manueller Rücklauf bei Bedarf
- Multifunktions-LED zur Wartungsanzeige sowie Ladezustandsanzeige des Akkus
- Umweltfreundliches Hydrauliköl, biologisch schnell abbaubar

Technische Daten

| | |
|---------------------|---|
| Schneidbereich | max. 6 mm (VA) |
| Schneidkraft | 24 kN |
| Schneidzeit | < 1 s |
| Anzahl Schnitte | ca. 300 bei 6 mm (VA), 360 bei Gitterkanal 5 mm |
| Akkuspannung | 18 V |
| Akkukapazität | 1,5 Ah |
| Akkuladezeit | 15 min. |
| Gewicht mit Akku | 1,9 kg |
| Umgebungstemperatur | -10 °C bis +40 °C |

| Artikel | Art.-Nr. |
|--|-----------------|
| Akkuhydraulischer Gitterkanalschneider Ø 6 mm | EBS6LGKS |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Makita Akku 18 V / 1,5 Ah, Li-Ion | RAL1 |
| Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | LGL1 |
| Kunststoffkoffer | KK50L |
| Zubehör | Art.-Nr. |
| Makita Akku 18 V / 3,0 Ah, Li-Ion (54 Wh) | RAL2 |
| Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion | RAL40 |
| 18 V Netzadapter für 230 V Netzspannung | NG2230 |

EBS 8 Akkuhydraulische Bolzenschneider Ø 8 mm

**NEXT
GENERATION**



- ▶ Zum Schneiden von Kabelrinnen, Bolzen und mittelhartem Stahldraht (z.B. ST 37)
- ▶ Ideal bei kritischen Platzverhältnissen: der schlanke Presskopf!
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und Klauke Link® App

Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Offener Kopf, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktage
- LED zur Arbeitsraumbelichtung
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- LED-Display zur Anzeige von Werkzeugdaten
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

geeignet für

- Kabelrinnen, Bolzen, mittelharter Stahldraht

Technische Daten

| Schneidbereich | max. 8 mm Ø | |
|--|-----------------------------------|----------------|
| Schneidkraft | 15 kN | |
| Schneidzeit | 1 s (abhängig von Materialstärke) | |
| Akkuladezeit | 15 min. | |
| Gewicht mit Akku | 1,65 kg | |
| Umgebungstemperatur | -10 °C bis +40 °C | |
| Artikel | Art-Nr. Bosch | Art-Nr. Makita |
| Akkuhydraulischer Bolzenschneider Ø 8 mm | EBS8CFB | EBS8CFM |
| Lieferumfang | | |
| Bosch Akku 18 V / 2,0 Ah, Li-Ion | RALB1EU | |
| Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | LGLB1EU | |
| Makita Akku 18 V / 1,5 Ah, Li-Ion | | RAL1 |
| Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | | LGL1 |
| Kunststoffkoffer | KK50NG | KK50NG |
| Zubehör | | |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU | |
| Makita Akku 18 V / 3,0 Ah, Li-Ion (54 Wh) | | RAL2 |



EBS 12 Akkuhydraulische Bolzenschneider Ø 12 mm

**NEXT
GENERATION**



- ▶ Zum Schneiden von Kabelrinnen, Bolzen und mittelhartem Stahldraht (z.B. ST 37)
- ▶ Schlanker Schneidkopf - Ideal bei kritischen Platzverhältnissen
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und Klauke Link® App

Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Offener Kopf, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktlage
- LED zur Arbeitsraumbeleuchtung
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- LED-Display zur Anzeige von Werkzeugdaten
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

geeignet für

- Kabelrinnen, Bolzen, mittelharter Stahldraht



Technische Daten

| | |
|---------------------|-----------------------------------|
| Schneidbereich | max. Ø 12 mm |
| Schneidkraft | 45 kN |
| Schneidzeit | 2 s (abhängig von Materialstärke) |
| Akkuladezeit | 15 min. |
| Gewicht mit Akku | 2,1 kg |
| Umgebungstemperatur | -10°C bis 40 °C |

| Artikel | Art-Nr. Bosch | Art-Nr. Makita |
|--|-----------------|-----------------|
| Akkuhydraulischer Bolzenschneider Ø 12 mm | EBS12CFB | EBS12CFM |
| Lieferumfang | | |
| Bosch Akku 18 V / 2,0 Ah, Li-Ion | RALB1EU | |
| Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | LGLB1EU | |
| Makita Akku 18 V / 1,5 Ah, Li-Ion | | RAL1 |
| Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | | LGL1 |
| Kunststoffkoffer | KK50NG | KK50NG |
| Zubehör | | |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU | |
| Makita Akku 18 V / 3,0 Ah, Li-Ion (54 Wh) | | RAL2 |

ES 20 Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 20 mm

**NEXT
GENERATION**



- ▶ Zum Schneiden von Al/St-Seilen (ACSR) nach DIN EN 50182, massive Al/Cu-Kabel nach DIN EN 60228 Klasse 1 und Cu-Lamellen-Schienen
- ▶ Extrem robuste Bauform bei geringem Eigengewicht
- ▶ Schlanker Schneidkopf - ideal bei kritischen Platzverhältnissen
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und Klauke Link® App

Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Offener Kopf, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktage
- LED zur Arbeitsraumbeleuchtung
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Manueller Rücklaufstopp (MRS) für effizientes Arbeiten
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

geeignet für

- Al/St-Seile (ACSR)

| Technische Daten | | |
|--|--|----------------|
| Schneidbereich | max. Ø 18 mm (abhängig vom Kabel- / Seiltyp) | |
| Schneidkraft | 23 kN | |
| Schneidzeit | 2 s bis 4 s (abhängig von Kabelgröße) | |
| Akkuladezeit | 15 min. | |
| Gewicht mit Akku | 2,0 kg | |
| Umgebungstemperatur | -10 °C bis +40 °C | |
| Artikel | Art-Nr. Bosch | Art-Nr. Makita |
| Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 20 mm | ES20CFB | ES20CFM |
| Lieferumfang | | |
| Bosch Akku 18 V / 2,0 Ah, Li-Ion | RALB1EU | |
| Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | LGLB1EU | |
| Makita Akku 18 V / 1,5 Ah, Li-Ion | | RAL1 |
| Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | | LGL1 |
| Kunststoffkoffer | KK50NG | KK50NG |
| Zubehör | | |
| Ersatzmesser | ES20E | |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU | |
| Makita Akku 18 V / 3,0 Ah, Li-Ion (54 Wh) | | RAL2 |
| Varianten | | |
| L-BOXX mit akkuhydraulischem Schneidwerkzeug ES20CFB | LBOXXES20CFB | |



Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug mit Fernbedienung Ø 20 und 32 mm

**NEXT
GENERATION**



ES 20 RMC

ES 32 RMC



- ▶ Werkzeug mit Fernbedienung, z.B. für Teleskopstangen
- ▶ **ES20RMC:** Zum Schneiden von Al/St-Seilen (ACSR) nach DIN EN 50182, massive Al/Cu-Kabel nach DIN EN 60228 Klasse 1 und Cu-Lamellen-Schienen
- ▶ **ES32RMC:** Zum Schneiden von mehrdrähtigen Al/Cu-Kabeln Klasse 2
- ▶ Extrem robuste Bauform bei geringem Eigengewicht
- ▶ Schlanker Schneidkopf - ideal bei kritischen Platzverhältnissen
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und Klauke Link® App
- ▶ Leistungsstarker 18 V Li-Ion-Akku - hohe Kapazität, kurze Ladezeit
- ▶ Auch als normaler Kabelschneider einsetzbar, wenn der Hotstick-Halter nicht angebracht wird

Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Offener Kopf, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktlage, auch bei Nutzung mit einer Teleskopstange
- LED zur Arbeitsraumbelichtung
- Motorschnellstopp für hohe Anwendersicherheit
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Manueller Rücklaufstopp (MRS) für effizientes Arbeiten
- Energiesparend: Motor stoppt nach dem Arbeitsgang
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige
- Einfache Ein-Hand-Steuerung über Fernbedienung

ES 20 RMC geeignet für

- Al/St-Seile (ACSR)
- Massive Al/Cu-Kabel nach DIN EN 60228 Klasse 1
- Cu-Lamellen-Schienen

ES 32 RMC geeignet für

- Mehrdrähtige Al/Cu-Kabel Klasse 2

Zusatzinformationen

- Artikel-Nummer-Zusatz für Werkzeug ohne Akku und Ladegerät „0000“



ES 20 RMC mit Lieferumfang

| Technische Daten | | |
|--|--|-----------------------|
| Kopfform | Schere offen | |
| Schneidbereich | ES20RMC: max. 20 mm Ø, ES32RMC: max. 32 mm Ø | |
| Schneidzeit | 2 s bis 8 s (abhängig von Kabelgröße/Materialstärke) | |
| Akkuladezeit | 15 min. | |
| Gewicht mit Akku | 2,0 kg | |
| Umgebungstemperatur | -10 °C bis +40 °C | |
| Artikel | Art-Nr. Bosch | Art-Nr. Makita |
| Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 20 mm | ES20RMCCFB | ES20RMCCFM |
| Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 20 mm | | ES20RMCCFM |
| Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 32 mm | ES32RMCCFB | |
| Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 32 mm | | ES32RMCCFM |
| Lieferumfang | | |
| Bosch Akku 18 V / 2,0 Ah, Li-Ion | RALB1EU | |
| Makita Akku 18 V / 1,5 Ah, Li-Ion | | RAL1 |
| Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | LGLB1EU | |
| Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion-Akkus | | LGL1 |
| Bluetooth Fernbedienung | BTC3 | BTC3 |
| Zubehör | | |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU | |
| Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion | | RAL40 |
| Ersatzmesser für ES 20 RMC | ES20E | ES20E |
| Ersatzmesser für ES 32 RMC | ES32E | ES32E |

Akkuhydraulische Schneidwerkzeuge mit Fernbedienung Ø 65 und 105 mm

**NEXT
GENERATION**

3



ESG65RMCCFM



ESG105RMCCFM



- ▶ Werkzeug mit Fernbedienung für sicheren Abstand beim Schneiden
- ▶ Weltweit einzigartige echte Endlagenerkennung
- ▶ Zum Schneiden von Kupfer- und Aluminiumkabeln nach DIN EN 60228 Klasse 1 und 2 auch mit leichter Stahlarmierung
- ▶ Schneidkräfte: ESG65RMC: 60 kN, ESG105RMC: 120 kN für extra große Schneidbereiche
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und Klauke Link® App
- ▶ Selbstverständlich ist auch eine manuelle Bedienung, ohne Verwendung der Fernbedienung, möglich

Eigenschaften

- Akustische und optische Benachrichtigung über vollendeten Schnitt an der Fernbedienung
- Sehr hohe Reichweite bis zu 70 m
- Bequeme Ein-Hand-Steuerung über die Fernbedienung
- Geschlossener Kopf, drehbar
- Motorschnellstopp für hohe Anwendersicherheit
- Rücklaufstopp für effizientes Arbeiten
- Energiesparend: Motor stoppt nach vollendetem Schnitt
- Jederzeit im Blick: Ladestand- und Serviceanzeige
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth

geeignet für

- Cu- und Al-Kabel, auch leicht armiert

| Technische Daten | ESG65RMCCFM | ESG105RMCCFM |
|--|--|---|
| Kopfform | Guillotine geschlossen | Guillotine geschlossen |
| Schneidbereich | max. 65 mm Ø, z. B. NYCWY 4 x 240 SM/120 | max. 105 mm Ø, z. B. NYCWY 4 x 240 SM/120 |
| Schneidzeit | 2 s bis 13 s (abhängig von Kabelgröße) | 2 s bis 13 s (abhängig von Kabelgröße) |
| Akkuladezeit | 36 min. | 36 min. |
| Gewicht mit Akku | 6,0 kg | 10,5 kg |
| Umgebungstemperatur | -10 °C bis +40 °C | -10 °C bis +40 °C |
| Artikel | Art-Nr. | Art-Nr. |
| Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 65 mm | ESG65RMCCFM | |
| Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 105 mm | ESG105RMCCFM | |
| Lieferumfang | | Art-Nr. |
| Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion | RAL40 | RAL40 |
| Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion-Akkus | LGL1 | LGL1 |
| Bluetooth Fernbedienung | BTC3 | BTC3 |
| Zubehör | | Art-Nr. |
| Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion | RAL40 | RAL40 |
| Bluetooth Fernbedienung | BTC3 | BTC3 |



ESG 105 RMCP Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug mit Fernbedienung Ø 105 mm (Bosch-Akku)

**NEXT
GENERATION**



- ▶ Werkzeug mit Fernbedienung für sicheren Abstand beim Schneiden
- ▶ Weltweit einzigartige echte Endlagenerkennung
- ▶ Zum Schneiden von Kupfer- und Aluminiumkabeln nach EN 60228 Klasse 1 und 2 auch mit leichter Stahlarmierung
- ▶ Display in deutscher Sprache
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und Klauke Link® App

Eigenschaften

- Akustische und optische Benachrichtigung über vollendeten Schnitt an der Fernbedienung
- Sehr hohe Reichweite bis zu 70 m
- Bequeme Ein-Hand-Steuerung über die Fernbedienung
- Geschlossener Kopf, drehbar
- Motorschnellstopp für hohe Anwendersicherheit
- Rücklaufstopp für effizientes Arbeiten
- Energiesparend: Motor stoppt nach vollendetem Schnitt
- Jederzeit im Blick: Ladestand- und Serviceanzeige
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth

geeignet für

- Cu- und Al-Kabel, auch leicht armiert

Technische Daten

| | |
|---|---|
| Kopfform | Guillotine geschlossen |
| Schneidbereich | max. 105 mm Ø, z. B. NYCWY 4 x 240 SM/120 |
| Schneidzeit | 2 s bis 13 s (abhängig von Kabelgröße) |
| Schneidkraft | 120 kN |
| Akkuladezeit | 36 min. |
| Gewicht mit Akku | 10,5 kg |
| Umgebungstemperatur | -10 °C bis +40 °C |
| Artikel | Art-Nr. |
| Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 105 mm | ESG105RMCPCFB |
| Lieferumfang | Art-Nr. |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU |
| Bosch Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion-Akkus | LGLB1EU |
| Bluetooth Fernbedienung | BTC3 |
| Zubehör | Art-Nr. |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU |
| Bluetooth Fernbedienung | BTC3 |

ESG 105 RMCP Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug mit Fernbedienung Ø 105 mm (Makita-Akku)

**NEXT
GENERATION**



- ▶ Werkzeug mit Fernbedienung für sicheren Abstand beim Schneiden
- ▶ Weltweit einzigartige echte Endlagenerkennung
- ▶ Zum Schneiden von Kupfer- und Aluminiumkabeln nach EN 60228 Klasse 1 und 2 auch mit leichter Stahlarmierung
- ▶ Display in deutscher Sprache
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und Klauke Link® App

Eigenschaften

- Akustische und optische Benachrichtigung über vollendeten Schnitt an der Fernbedienung
- Sehr hohe Reichweite bis zu 70 m
- Bequeme Ein-Hand-Steuerung über die Fernbedienung
- Geschlossener Kopf, drehbar
- Motorschnellstopp für hohe Anwendersicherheit
- Rücklaufstopp für effizientes Arbeiten
- Energiesparend: Motor stoppt nach vollendetem Schnitt
- Jederzeit im Blick: Ladestand- und Serviceanzeige

geeignet für

- Cu- und Al-Kabel, auch leicht armiert

Zusatzinformationen

- Artikel-Nummer-Zusatz für Werkzeug ohne Akku und Ladegerät „0000“

| Technische Daten | |
|--|---|
| Kopfform | Guillotine geschlossen |
| Schneidbereich | max. 105 mm Ø, z. B. NYCWY 4 x 240 SM/120 |
| Schneidzeit | 2 s bis 13 s (abhängig von Kabelgröße) |
| Schneidkraft | 120 kN |
| Akkuladezeit | 36 min. |
| Gewicht mit Akku | 10,5 kg |
| Umgebungstemperatur | -10 °C bis +40 °C |
| Artikel | Art-Nr. |
| Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug mit Fernbedienung Ø 105 mm | ESG105RMCPCFM |
| Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug mit Fernbedienung ohne Ladegerät und Batterie | ESG105RMCPCFM0000 |
| Lieferumfang | Art-Nr. |
| Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion | RAL40 |
| Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion-Akkus | LGL1 |
| Bluetooth Fernbedienung | BTC3 |
| Zubehör | Art-Nr. |
| Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion | RAL40 |
| Bluetooth Fernbedienung | BTC3 |



ESG 25 Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 25 mm

**NEXT
GENERATION**



- ▶ Zum Schneiden von Al/St-Seilen (ACSR), Rundmaterialien (Cu, Al, St) sowie armierten Kabeln, massivem Baustahl, als auch Abspannseile
- ▶ Hervorragende Schneideigenschaften für hochflexible Leitungen und Drahtseile
- ▶ Extrem robuste Bauform bei geringem Eigengewicht
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und Klauke Link® App

Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Geschlossener Kopf, aufklappbar, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktage
- LED zur Arbeitsraumbelichtung
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Manueller Rücklaufstopp (MRS) für effizientes Arbeiten
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

geeignet für

- Al/St-Seile (ACSR) Cu, Al, St sowie armierte Kabel, Baustahl, Abspannseile

Technische Daten

| | |
|---------------------|-----------------------------|
| Kopfform | Guillotine geschlossen |
| Schneidbereich | max. 25 mm Ø |
| Schneidkraft | 60 kN |
| Schneidzeit | abhängig von Materialstärke |
| Akkuladezeit | 15 min. |
| Gewicht mit Akku | 2,0 kg |
| Umgebungstemperatur | -10 °C bis +40 °C |

| Artikel | Art-Nr. Bosch | Art-Nr. Makita |
|--|-----------------|-----------------|
| Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 25 mm | ESG25CFB | ESG25CFM |
| Lieferumfang | | |
| Bosch Akku 18 V / 2,0 Ah, Li-Ion | RALB1EU | |
| Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | LGLB1EU | |
| Makita Akku 18 V / 1,5 Ah, Li-Ion | | RAL1 |
| Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | | LGL1 |
| Kunststoffkoffer | KK50NG | KK50NG |
| Zubehör | | |
| Inneres bewegliches Messer | | ESG252ES |
| Äußeres feststehendes Messer | | ESG252EF |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU | |
| Makita Akku 18 V / 3,0 Ah, Li-Ion (54 Wh) | | RAL2 |
| Ersatzmesser-Set | ESG252ESET | ESG252ESET |

ESM 25 Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 25 mm

**NEXT
GENERATION**



- ▶ Zum Schneiden von Al/St-Seilen (ACSR), Rundmaterialien (Cu, Al) sowie armierten Kabeln als auch Abspannseilen (stay wire)
- ▶ Geschützte Schneidmechanik durch Kunststoffgehäuse
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und Klauke Link® App
- ▶ Schnell wechselbare Schneidmesser

Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Offener Kopf, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktage
- LED zur Arbeitsraumbelichtung
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Manueller Rücklaufstopp (MRS) für effizientes Arbeiten
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

geeignet für

- Freileitung (ACSR, Aldrey), Abspannseile und hochfeste Abspannseile

Technische Daten

| | | | |
|--|--|-----------------------|------|
| Kopfform | Schere offen | | |
| Schneidbereich | Freileitung (ACSR, Aldrey) bis Ø 25 mm, Abspannseile bis Ø 12 mm | | |
| Schneidkraft | 67 kN | | |
| Schneidzeit | 8 s - 10 s (abhängig von Materialstärke) | | |
| Akkuladezeit | 15 min. | | |
| Gewicht mit Akku | 3,0 kg | | |
| Umgebungstemperatur | -10 °C bis +40 °C | | |
| Artikel | Art-Nr. Bosch | Art-Nr. Makita | |
| Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 25 mm | ESM25CFB | ESM25CFM | |
| Lieferumfang | | | |
| Makita Akku 18 V / 1,5 Ah, Li-Ion | | | RAL1 |
| Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion-Akkus | | | LGL1 |
| Bosch Akku 18 V / 2,0 Ah, Li-Ion | RALB1EU | | |
| Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | LGLB1EU | | |
| Kunststoffkoffer | KK50NG | KK50NG | |
| Zubehör | Art-Nr. | | |
| Makita Akku 18 V / 3,0 Ah, Li-Ion (54 Wh) | | | RAL2 |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU | | |
| Ersatzmesser-Set | ESM25ESET | ESM25ESET | |



ES 32 Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 32 mm

**NEXT
GENERATION**



- ▶ Schlanker Schneidkopf - ideal bei kritischen Platzverhältnissen
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und Klauke Link® App

Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Offener Kopf, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktage
- LED zur Arbeitsraumbelichtung
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Manueller Rücklaufstopp (MRS) für effizientes Arbeiten
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

geeignet für

- Mehrdrätige Leiter Kupfer und Alu

Technische Daten

| | |
|---------------------|--|
| Kopfform | Schere offen |
| Schneidbereich | max. Ø 32 mm |
| Schneidkraft | 15 kN |
| Schneidzeit | 8 s bis 10 s (abhängig von Materialstärke) |
| Akkuladezeit | 15 min. |
| Gewicht mit Akku | 2,0 kg |
| Umgebungstemperatur | -10 °C bis +40 °C |

| Artikel | Art-Nr. Bosch | Art-Nr. Makita |
|--|----------------|----------------|
| Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 32 mm | ES32CFB | ES32CFM |
| Lieferumfang | | |
| Bosch Akku 18 V / 2,0 Ah, Li-Ion | RALB1EU | |
| Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | LGLB1EU | |
| Makita Akku 18 V / 1,5 Ah, Li-Ion | | RAL1 |
| Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | | LGL1 |
| Kunststoffkoffer | KK50NG | KK50NG |
| Zubehör | | |
| Ersatzmesser-Set | | ES32E |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU | |
| Makita Akku 18 V / 3,0 Ah, Li-Ion (54 Wh) | | RAL2 |
| Varianten | | |
| L-BOXX mit akkuhydraulischem Schneidwerkzeug ES32CFB | LBOXXES32CFB | |
| L-BOXX mit akkuhydraulischem Schneidwerkzeug ES32CFM | | LBOXXES32CFM |

ES 32 F Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 32 mm für fein- und feinstdrähtige Kupferkabel

**NEXT
GENERATION**



- ▶ Zum Schneiden von fein- und feinstdrähtigen Kupferkabeln
- ▶ Schlanker Schneidkopf - ideal bei kritischen Platzverhältnissen
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und Klauke Link® App

Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Offener Kopf, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktlage
- LED zur Arbeitsraumbelichtung
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Manueller Rücklaufstopp (MRS) für effizientes Arbeiten
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

geeignet für

- Fein- und feinstdrähtige Kupferkabel

Technische Daten

| | |
|---------------------|--|
| Kopfform | Schere offen |
| Schneidbereich | max. Ø 32 mm |
| Schneidkraft | 15 kN |
| Schneidzeit | 8 s bis 10 s (abhängig von Materialstärke) |
| Akkuladezeit | 15 min. |
| Gewicht mit Akku | 2,0 kg |
| Umgebungstemperatur | -10 °C bis +40 °C |

| Artikel | Art-Nr. Bosch | Art-Nr. Makita |
|---|-----------------|-----------------|
| Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 32 mm, feinstdrähtig | ES32FCFB | ES32FCFM |
| Lieferumfang | | |
| Bosch Akku 18 V / 2,0 Ah, Li-Ion | RALB1EU | |
| Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | LGLB1EU | |
| Makita Akku 18 V / 1,5 Ah, Li-Ion | | RAL1 |
| Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | | LGL1 |
| Kunststoffkoffer | KK50NG | KK50NG |
| Zubehör | | |
| Ersatzmesser-Set für fein- und feinstdrähtige Kupferkabel | | ES32FE |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU | |
| Makita Akku 18 V / 3,0 Ah, Li-Ion (54 Wh) | | RAL2 |
| Varianten | | |
| L-BOXX mit akkuhydraulischem Schneidwerkzeug ES32FCFB | LBOXXES32FCFB | |
| L-BOXX mit akkuhydraulischem Schneidwerkzeug ES32FCFM | | LBOXXES32FCFM |



ESM 35 Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 35 mm für Kupfer- und Aluminiumkabel

**NEXT
GENERATION**



- ▶ Geschützte Schneidmechanik durch Kunststoffgehäuse
- ▶ Zum Schneiden von Kupfer- und Aluminiumkabel aller Leiterklassen
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und Klauke Link® App

Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Offener Kopf, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktlage
- LED zur Arbeitsraumbelichtung
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Manueller Rücklaufstopp (MRS) für effizientes Arbeiten
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

geeignet für

- Zum Schneiden von Kupfer- und Aluminiumkabel aller Leiterklassen



| Technische Daten | | |
|--|---|-----------------|
| Kopfform | Schere offen | |
| Schneidbereich | max. Ø 35 | |
| Schneidkraft | 25 kN | |
| Schneidzeit | 4 s bis 6 s (abhängig von Materialstärke) | |
| Akkuladezeit | 15 min. | |
| Gewicht mit Akku | 2,9 kg | |
| Umgebungstemperatur | -10 °C bis +40 °C | |
| Artikel | Art-Nr. Bosch | Art-Nr. Makita |
| Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 35 mm | ESM35CFB | ESM35CFM |
| Lieferumfang | | |
| Makita Akku 18 V / 1,5 Ah, Li-Ion | | RAL1 |
| Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion-Akkus | | LGL1 |
| Bosch Akku 18 V / 2,0 Ah, Li-Ion | RALB1EU | |
| Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | LGLB1EU | |
| Kunststoffkoffer | KK50NG | KK50NG |
| Zubehör | Art-Nr. | |
| Makita Akku 18 V / 3,0 Ah, Li-Ion (54 Wh) | | RAL2 |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU | |

ESGM 45 Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 45 mm

**NEXT
GENERATION**



- ▶ Zum Schneiden von Al/St-Seilen (ACSR), Rundmaterialien (Cu, Al, St) sowie armierten Kabeln und massivem Baustahl.
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und Klauke Link® App

Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Geschlossener Kopf mit Bolzenverriegelung, aufklappbar, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktlage
- LED zur Arbeitsraumbeleuchtung
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Manueller Rücklaufstopp (MRS) für effizientes Arbeiten

geeignet für

- Cu- und Al-Kabel, Al/St-Seile (ACSR)

| Technische Daten | | |
|--|---|------------------|
| Kopfform | Guillotine geschlossen | |
| Schneidbereich | max. Ø 45 mm | |
| Schneidkraft | 70 kN | |
| Schneidzeit | 8 s bis 10 s (abhängig von Materialdicke) | |
| Akkuladezeit | 15 min. | |
| Gewicht mit Akku | 4,6 kg | |
| Umgebungstemperatur | -10 °C bis +40 °C | |
| Artikel | Art-Nr. Bosch | Art-Nr. Makita |
| Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 45 mm | ESGM45CFB | ESGM45CFM |
| Lieferumfang | | |
| Bosch Akku 18 V / 2,0 Ah, Li-Ion | RALB1EU | |
| Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | LGLB1EU | |
| Makita Akku 18 V / 1,5 Ah, Li-Ion | | RAL1 |
| Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | | LGL1 |
| Kunststoffkoffer | KKESGM45NG | KKESGM45NG |
| Zubehör | | |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU | |
| Makita Akku 18 V / 3,0 Ah, Li-Ion (54 Wh) | | RAL2 |

SPEZIALIST FÜR ARMIERTE KABEL + BAUSTAHL

Die ESGM45 ist dank dem geschlossenen und drehbarem Kopf der Spezialist für das Schneiden von Materialien wie ACSR-Seilen, Rundmaterialien (Cu, Al, St), sowie armiertem Kabel und massivem Baustahl. Auch feindrätige und hochflexible Leitungen und Drahtseile bis zu 45 mm werden präzise geschnitten. Als besonderes Highlight besitzt das Werkzeug den innovativen Öffnungsmechanismus, welcher ein sichereres und schnelleres Arbeiten ermöglicht. Für den Fall, dass sich ein unerwünschter Gegenstand zwischen die Schneiden befindet, müssen Sie nur noch den Bedienknopf loslassen. Die beiden Schneidmesser fahren dann sofort wieder auseinander. Dieser Mechanismus hilft darüber hinaus dabei, dass das Werkzeug nach einem getätigten Schnitt schneller wieder einsetzbar ist.



ESGM 452 Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 45 mm

**NEXT
GENERATION**



- ▶ Zum Schneiden von Al/St-Seilen (ACSR), Rundmaterialien (Cu, Al, St) sowie armierten Kabeln und massivem Baustahl.
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und Klauke Link® App
- ▶ Schneidmesser sind ohne Spezialwerkzeug über einen Schnappverschluss austauschbar
- ▶ Optimierter Schneidkopf

Eigenschaften

- Akku-System: Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Geschlossener Kopf mit Klappverriegelung, aufklappbar, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktlage
- LED zur Arbeitsraumbeleuchtung
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Kräftehub
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Manueller Rücklaufstopp (MRS) für effizientes Arbeiten

geeignet für

- Cu- und Al-Kabel, Al/St-Seile (ACSR)



Technische Daten

| | |
|---------------------|---|
| Kopfform | Guillotine geschlossen |
| Schneidbereich | max. Ø 45 mm |
| Schneidkraft | 70 kN |
| Schneidzeit | 8 s bis 10 s (abhängig von Materialdicke) |
| Akkuladezeit | 15 min. |
| Gewicht mit Akku | 4,6 kg |
| Umgebungstemperatur | -10 °C bis +40 °C |

| Artikel | Art-Nr. |
|--|-----------------------|
| Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 45 mm | ESGM452CFM |
| Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 45 mm | ESGM452CFM0000 |
| Lieferumfang | |
| Makita Akku 18 V / 1,5 Ah, Li-Ion | RAL1 |
| Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | LGL1 |
| Kunststoffkoffer | KKESGM45NG |
| Zubehör | |
| Makita Akku 18 V / 3,0 Ah, Li-Ion (54 Wh) | RAL2 |
| Messer-Set | ESGM452ESET |

ESG 45 Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 45 mm

**NEXT
GENERATION**



- ▶ Hohe Schneidkraft zum Schneiden von Kupfer- und Aluminium-Kabeln mit Armierung sowie von Al/St-Seilen (ACSR)
- ▶ Auch geeignet für Rundmaterial aus Al, Cu und Stahl
- ▶ Extrem robuste Bauform bei geringem Eigengewicht
- ▶ Zeitersparnis bei Mehrfachschnitten durch innovativen Öffnungsmechanismus
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und Klauke Link® App

Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Geschlossener Kopf mit Bolzenverriegelung, aufklappbar, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktlage
- LED zur Arbeitsraumbeleuchtung
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Manueller Rücklaufstopp (MRS) für effizientes Arbeiten
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

geeignet für

- armierte Cu- und Al-Kabel, Al/St Seile

Technische Daten

| | |
|---------------------|--|
| Kopfform | Guillotine geschlossen |
| Schneidbereich | max. Ø 45 mm |
| Schneidkraft | 70 kN |
| Schneidzeit | 8 s bis 18 s (abhängig von Materialstärke) |
| Akkuladezeit | 45 min. |
| Gewicht mit Akku | 5,9 kg |
| Umgebungstemperatur | -10 °C bis +40 °C |

| Artikel | Art-Nr. Bosch | Art-Nr. Makita |
|--|-----------------|-----------------|
| Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 45 mm | ESG45CFB | ESG45CFM |
| Lieferumfang | | |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU | |
| Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | LGLB1EU | |
| Makita Akku 18 V / 3,0 Ah, Li-Ion (54 Wh) | | RAL2 |
| Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | | LGL1 |
| Kunststoffkoffer | KK120NG | KK120NG |
| Zubehör | | |
| Inneres, bewegliches Messer | | ESG45ES1 |
| Äußeres, feststehendes Messer | | ESG45EF |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU | |
| Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion | | RAL40 |



ESM 50 Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 50 mm für Kupfer- und Aluminiumkabel



- ▶ Hohe Schneidkraft zum Schneiden von Kupfer- und Aluminium-Kabeln (auch feindrätig)
- ▶ Zeitersparnis bei Mehrfachschnitten durch innovativen Öffnungsmechanismus
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und Klauke Link® App

Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Offener Kopf, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktage
- LED zur Arbeitsraumbeleuchtung
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vortrieb und Krafthub
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Manueller Rücklaufstopp (MRS) für effizientes Arbeiten
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

geeignet für

- Cu- und Al-Kabel (mehr- und feindrätig)

Technische Daten

| | |
|---------------------|--|
| Kopfform | Schere offen |
| Schneidbereich | max. Ø 50 mm |
| Schneidkraft | 38 kN |
| Schneidzeit | 8 s bis 10 s (abhängig von Materialstärke) |
| Akkuladezeit | 15 min. |
| Gewicht mit Akku | 3,0 kg |
| Umgebungstemperatur | -10 °C bis +40 °C |

| Artikel | Art-Nr. Bosch | Art-Nr. Makita |
|--|-----------------|-----------------|
| Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 50 mm | ESM50CFB | ESM50CFM |
| Lieferumfang | | |
| Bosch Akku 18 V / 2,0 Ah, Li-Ion | RALB1EU | |
| Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | LGLB1EU | |
| Makita Akku 18 V / 1,5 Ah, Li-Ion | | RAL1 |
| Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | | LGL1 |
| Kunststoffkoffer | KKESGM45NG | KKESGM45NG |
| Zubehör | | |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU | |
| Makita Akku 18 V / 3,0 Ah, Li-Ion (54 Wh) | | RAL2 |

EIN ECHTER ALLROUNDER !

Ein Werkzeug für (fast) alle Fälle! Sowohl mehr- als auch feindrätige Kabel (auch armierte) werden zuverlässig geschnitten. So benötigen Sie nur noch ein Werkzeug für diverse Anwendungen. Dank der neuen Schneidgeometrie gehört auch das lästige Verkleben von Litzen in den Schneidmessern der Vergangenheit an.

ESG 55 Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 55 mm

**NEXT
GENERATION**



- ▶ Hohe Schneidkraft zum Schneiden von Kupfer- und Aluminium-Kabeln mit Armierung sowie von Al/St-Seilen (ACSR)
- ▶ Auch geeignet für Rundmaterial aus Al, Cu und Stahl
- ▶ 120 kN Schneidkraft für maximale Leistung
- ▶ Zeitersparnis bei Mehrfachschnitten durch innovativen Öffnungsmechanismus
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und Klauke Link® App

Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Geschlossener Kopf mit Bolzenverriegelung, aufklappbar, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktlage
- LED zur Arbeitsraumbeleuchtung
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Manueller Rücklaufstopp (MRS) für effizientes Arbeiten
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

geeignet für

- armierte Cu- und Al-Kabel, Al/St Seile

Technische Daten

| | |
|---------------------|---|
| Kopfform | Guillotine geschlossen |
| Schneidbereich | max. Ø 55 mm |
| Schneidkraft | 120 kN |
| Schneidzeit | 10 s bis 19 s (abhängig von Materialstärke) |
| Akkuladezeit | 45 min. |
| Gewicht mit Akku | 8,2 kg |
| Umgebungstemperatur | -10 °C bis +40 °C |

| Artikel | Art-Nr. Bosch | Art-Nr. Makita |
|--|-----------------|-----------------|
| Akuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 55 mm | ESG55CFB | ESG55CFM |
| Lieferumfang | | |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU | |
| Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | LGLB1EU | |
| Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion | | RAL40 |
| Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | | LGL1 |
| Kunststoffkoffer | KK120NG | KK120NG |
| Zubehör | | |
| Inneres, bewegliches Messer | | ESG55ES |
| Äußeres, feststehendes Messer | | ESG55EF |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU | |
| Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion | | RAL40 |



ES 65 Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 65 mm

**NEXT
GENERATION**



- ▶ Zum Schneiden von Kupfer- und Aluminium-Kabeln mit leichter Stahlarmierung (kabeltypabhängig)
- ▶ Auch geeignet für feindrähtige Kabel (kabeltypabhängig)
- ▶ Zeitersparnis bei Mehrfachschnitten durch innovativen Öffnungsmechanismus
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und Klauke Link® App

Eigenschaften

- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Offener Kopf, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktlage
- LED zur Arbeitsraumbelichtung
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Manueller Rücklaufstopp (MRS) für effizientes Arbeiten
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

geeignet für

- Cu-/Al-Kabel

Technische Daten

| | |
|---------------------|---------------------------------|
| Kopfform | Schere offen |
| Schneidbereich | max. Ø 65 mm |
| Schneidkraft | 40 kN |
| Schneidzeit | abhängig von der Materialstärke |
| Akkuladezeit | 45 min. |
| Gewicht mit Akku | 6,3 kg |
| Umgebungstemperatur | -10 °C bis +40 °C |

| Artikel | Art-Nr. Bosch | Art-Nr. Makita |
|--|----------------|----------------|
| Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 65 mm | ES65CFB | ES65CFM |
| Lieferumfang | | |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU | |
| Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | LGLB1EU | |
| Makita Akku 18 V / 3,0 Ah, Li-Ion (54 Wh) | | RAL2 |
| Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | | LGL1 |
| Kunststoffkoffer | KK120NG | KK120NG |
| Zubehör | | |
| Ersatzmesser | | ES65E |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU | |
| Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion | | RAL40 |

ESG 85 Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 85 mm

**NEXT
GENERATION**



- ▶ Zum Schneiden von Kupfer- und Aluminium-Kabeln mit leichter Stahlarmierung (kabeltypabhängig)
- ▶ Zeitersparnis bei Mehrfachschnitten durch innovativen Öffnungsmechanismus
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und Klauke Link® App

Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Großer Schneidbereich, optimale Kraftübertragung durch die geschlossene Kopfform
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- LED zur Arbeitsraumbeleuchtung
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Manueller Rücklaufstopp (MRS) für effizientes Arbeiten
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

geeignet für

- leicht armierte Cu- und Al-Kabel

Technische Daten

| | |
|---------------------|---------------------------------|
| Kopfform | Guillotine geschlossen |
| Schneidbereich | max. Ø 85 mm |
| Schneidkraft | 60 kN |
| Schneidzeit | abhängig von der Materialstärke |
| Akkuladezeit | 45 min. |
| Gewicht mit Akku | 6,8 kg |
| Umgebungstemperatur | -10 °C bis +40 °C |

| Artikel | Art-Nr. Bosch | Art-Nr. Makita |
|--|-----------------|-----------------|
| Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 85 mm | ESG85CFB | ESG85CFM |
| Lieferumfang | | |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU | |
| Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | LGLB1EU | |
| Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion | | RAL40 |
| Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | | LGL1 |
| Kunststoffkoffer | KK120NG | KK120NG |
| Zubehör | | |
| Inneres, bewegliches Messer | | ESG85ES1 |
| Äußeres, feststehendes Messer | | ESG85EF1 |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU | |
| Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion | | RAL40 |



ES 85 Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 85 mm

**NEXT
GENERATION**



- ▶ Zum Schneiden von Kupfer- und Aluminium-Kabeln mit leichter Stahlarmierung (kabeltypabhängig)
- ▶ Auch geeignet für feindrähtige Kabel (kabeltypabhängig)
- ▶ Zeitersparnis bei Mehrfachschnitten durch innovativen Öffnungsmechanismus
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und Klauke Link® App

Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Offener Kopf, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktlage
- LED zur Arbeitsraumbeleuchtung
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Manueller Rücklaufstopp (MRS) für effizientes Arbeiten
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

geeignet für

- Cu- und Al-Kabel

Technische Daten

| | |
|---------------------|---------------------------------|
| Kopfform | Schere offen |
| Schneidbereich | max. Ø 85 mm |
| Schneidkraft | 30 kN |
| Schneidzeit | abhängig von der Materialstärke |
| Akkuladezeit | 45 min. |
| Gewicht mit Akku | 7,2 kg |
| Umgebungstemperatur | -10 °C bis +40 °C |

| Artikel | Art-Nr. Bosch | Art-Nr. Makita |
|--|----------------|----------------|
| Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 85 mm | ES85CFB | ES85CFM |
| Lieferumfang | | |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU | |
| Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | LGLB1EU | |
| Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion | | RAL40 |
| Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | | LGL1 |
| Kunststoffkoffer | KK120NG | KK120NG |
| Zubehör | | |
| Ersatzmesser | | ES85E |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU | |
| Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion | | RAL40 |

ESG 105 Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 105 mm

**NEXT
GENERATION**



- ▶ Zum Schneiden von Kupfer- und Aluminium-Kabeln mit Armierung
- ▶ 120 kN Schneidkraft für extrem großen Schneidbereich bis Ø 105 mm
- ▶ Außerordentlich geringes Gewicht für ein Werkzeug dieser Leistungsklasse
- ▶ Zeitersparnis bei Mehrfachschnitten durch innovativen Öffnungsmechanismus
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und Klauke Link® App

Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Geschlossener Kopf mit Bolzenverriegelung, aufklappbar, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktlage
- LED zur Arbeitsraumbelichtung
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Manueller Rücklaufstopp (MRS) für effizientes Arbeiten
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

geeignet für

- leicht armierte Cu- und Al-Kabel

| Technische Daten | | |
|--|------------------------|------------------|
| Kopfform | Guillotine geschlossen | |
| Schneidbereich | max. Ø 105 mm | |
| Schneidkraft | 120 kN | |
| Schneidzeit | abhängig vom Kabeltyp | |
| Akkuladezeit | 45 min. | |
| Gewicht mit Akku | 10,7 kg | |
| Umgebungstemperatur | -10 °C bis +40 °C | |
| Artikel | Art-Nr. Bosch | Art-Nr. Makita |
| Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 105 mm | ESG105CFB | ESG105CFM |
| Lieferumfang | | |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU | |
| Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | LGLB1EU | |
| Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion | | RAL40 |
| Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | | LGL1 |
| Kunststoffkoffer | MK105NG | MK105NG |
| Zubehör | | |
| Inneres, bewegliches Messer | | ESG105ES |
| Äußeres, feststehendes Messer | | ESG105EF |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU | |
| Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion | | RAL40 |



ES 105 Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 105 mm

**NEXT
GENERATION**



- ▶ Zum Schneiden von Kupfer- und Aluminium-Kabeln mit leichter Stahlarmierung sowie feindrähtigen Leitern (kabeltypabhängig)
- ▶ Extrem großer Schneidbereich bis Ø 105 mm
- ▶ Zeitersparnis bei Mehrfachschnitten durch innovativen Öffnungsmechanismus
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und Klauke Link® App

Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Offener Kopf, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktlage
- LED zur Arbeitsraumbeleuchtung
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Manueller Rücklaufstopp (MRS) für effizientes Arbeiten
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

geeignet für

- Cu- und Al-Kabel

| Technische Daten | | |
|--|-----------------------|-----------------------|
| Kopfform | Schere offen | |
| Schneidbereich | max. Ø 105 mm | |
| Schneidkraft | 74 kN | |
| Schneidzeit | abhängig vom Kabeltyp | |
| Akkuladezeit | 45 min. | |
| Gewicht mit Akku | 9,6 kg | |
| Umgebungstemperatur | -10 °C bis +40 °C | |
| Artikel | Art-Nr. Bosch | Art-Nr. Makita |
| Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 105 mm | ES105CFB | ES105CFM |
| Lieferumfang | | |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU | |
| Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | LGLB1EU | |
| Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion | | RAL40 |
| Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | | LGL1 |
| Kunststoffkoffer | MK105NG | MK105NG |
| Zubehör | | |
| Ersatzmesser | ES105E | |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU | |
| Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion | | RAL40 |

IMMER IN POSITION – 2 STUFEN FÜR MEHR STÄRKE

Wir versprechen Ihnen: Unsere Schneidwerkzeuge sind stark. Die 2-Stufen-Hydraulik nutzt Ihre Kräfte voll und ganz aus, der automatische Rücklauf führt die Schneidmesser nach dem Schneiden in die Ausgangsposition zurück. Aus Aluminium gefertigt liegen sie leicht in der Hand. Wie gesagt: starkes Werkzeug!



► Lange komfortabel

Viele Schnitte hintereinander ermüden. Bei den handhydraulischen Schneidwerkzeugen sind Gehäuse und Pumphebel deshalb aus Aluminium gefertigt. Der Pumphebel liegt genau an der richtigen Stelle, damit für die Pumpbewegung nur wenig Platz benötigt wird – im Vergleich zu einem mechanischen Werkzeug. Arbeiten Sie besser mit dem Komfort von Klauke.

- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ergonomisches Design und leichtes Gewicht
- Schneller arbeiten dank innovativer 2-Stufen-Hydraulik für schnellen Vorlauf und Krafthub bei Gegendruck

► Passt sich an

Alle handhydraulischen Schneidwerkzeuge haben 360°-drehbare Schneidköpfe. So arbeiten Sie auch in beengten Verhältnissen mit flexiblen Einstellungen.

- Drehbare Köpfe für Arbeiten in beengten Raumverhältnissen
- Extrem robuste Schneidköpfe

► Sparen Sie sich den Rückweg

Ihre Kraft geht nur in eine Richtung: nach vorne. Nach beendetem Schneidevorgang fahren die Schneidmesser mit automatischem Rücklauf in die Grundstellung zurück. Sie sparen sich den Rückweg.

- Automatischer Rücklauf fährt die Schneidmesser nach dem Schneidevorgang zurück in die Ausgangsposition
- Mehr Sicherheit und kürzere Intervalle zwischen Schneidevorgängen
- Einsetzbar bis zu einem Durchmesser von 85 mm
- Schneidkraft bis zu 120 kN
- Bolzenverriegelung der Schneidmesser



HSG 45 Handhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 45 mm



- ▶ Zum Schneiden von Kupfer- und Aluminium-Kabeln mit Armierung sowie von Al/St-Seilen (ACSR)
- ▶ Auch geeignet für Rundmaterial aus Al, Cu und Stahl
- ▶ Extrem robuste Bauform

Eigenschaften

- Geschlossener Kopf mit Bolzenverriegelung, aufklappbar, im drucklosen Zustand 360° drehbar
- Geringes Gewicht durch hochwertiges Aluminiumgehäuse
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang

Technische Daten

| | |
|---------------------|-------------------|
| Schneidbereich | max. Ø 45 mm |
| Schneidkraft | 60 kN |
| Länge | 560 mm |
| Gewicht | 4,9 kg |
| Umgebungstemperatur | -20 °C bis +40 °C |

| | |
|---|--------------|
| Artikel | Art.-Nr. |
| Handhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 45 mm | HSG45 |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Stahlblechkasten | MK50 |
| Zubehör | |
| Äußeres, feststehendes Messer | ESG45EF |
| Inneres, bewegliches Messer | ESG45ES1 |

HSG 85/2 Handhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 85 mm



- ▶ Zum Schneiden von Kupfer- und Aluminium-Kabeln mit leichter Stahlarmierung (kabeltypabhängig)
- ▶ Großer Schneidbereich
- ▶ Hohe Anwendersicherheit durch Schneidkopf mit Bolzenverriegelung

Eigenschaften

- Geschlossener Kopf mit Bolzenverriegelung, aufklappbar, im drucklosen Zustand 360° drehbar
- Geringes Gewicht durch hochwertiges Aluminiumgehäuse
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang

Technische Daten

| | |
|---------------------|-------------------|
| Schneidbereich | max. Ø 85 mm |
| Schneidkraft | 60 kN |
| Länge | ca. 677 mm |
| Gewicht | 5,9 kg |
| Umgebungstemperatur | -20 °C bis +40 °C |

| | |
|---|---------------|
| Artikel | Art.-Nr. |
| Handhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 85 mm | HSG852 |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Stahlblechkasten | MK852 |
| Zubehör | |
| Äußeres, feststehendes Messer | ESG85EF1 |
| Inneres, bewegliches Messer | ESG85ES1 |



ERWEITERN SIE IHREN EINSATZ

Mit dem richtigen Schneidkopf kommen die Möglichkeiten. Machen Sie Ihre Pumpe bereit für jeden Arbeitseinsatz. Klauke Schneidköpfe sind mit den Klauke Systempumpen (ab S.484) flexibel kombinierbar und bieten Ihnen somit für jede Herausforderung eine individuelle Lösung.



► Besser abschneiden mit den richtigen Schneidköpfen.

| Werkzeug | Bauform | Kopfform offen | Kopfform geschlos- sen | Öff- nungs- weite | Schneid- kraft kN | Anwendung | | | | Besonderheit |
|----------|---------|-------------------|------------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------|-------------------|---------------------------|----------------------|---|
| | | | | | | Cu / Al* | Al / St (ACSR) | Cu / Al mas- siv | Stahl mas- siv | |
| SDG 45 | | | ✓ | 45 | 60 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | Speziell für Al/St-Seile bis Ø 45 mm und St massiv. |
| SDG 55 | | | ✓ | 55 | 120 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | Mit 120 kN Schneidkraft für alle Kabel und Al/St Seile bis Ø 55 mm und St massiv. |
| SDK 65 | | ✓ | | 65 | 42 | ✓ | | | | Ideal zum Schneiden von Erdkabeln bis Ø 65 mm. |
| SDG 85/2 | | | ✓ | 85 | 60 | ✓ | | | | Zum Schneiden von Kupfer- und Aluminiumkabeln bis Ø 85 mm. |
| SDK 85 | | ✓ | | 85 | 30 | ✓ | | | | Zum Schneiden von Kommunikations- und Erdkabeln bis Ø 85 mm. |
| SDG 105 | | | ✓ | 105 | 120 | ✓ | | ✓ | | Sehr großer Schneidbereich bis Ø 105 mm – auch für armierte Kabel. |
| SDK 105 | | ✓ | | 105 | 74 | ✓ | | | | Auch für feindrähtige Kabel bis Ø 105 mm. |
| SDK 120 | | ✓ | | 120 | 55 | ✓ | | | | Extrem großer Schneidbereich bis Ø 120 mm. |

* Diese Spalte beinhaltet auch Cu / Al mehrdrähtig und Cu / Al mit Blech- und Drahtarmierung.

** Die exakte Schneidleistung hängt vom jeweiligen Kabel- bzw. Seiltyp ab.



SDG 45 Hydraulischer Schneidkopf Ø 45 mm



- ▶ Hohe Schneidkraft zum Schneiden von Kupfer- und Aluminium-Kabeln mit Armierung sowie von Al/St-Seilen (ACSR)
- ▶ Auch geeignet für Rundmaterial aus Al, Cu und Stahl

Eigenschaften

- Geschlossener Kopf mit Bolzenverriegelung, aufklappbar
- Kopf mit Schnellkupplung, 360° drehbar
- Zum Anschluss an hydraulische Pumpen mit 700 bar Betriebsdruck für optimale Ergebnisse

Technische Daten

| | |
|----------------|--------------|
| Schneidbereich | max. Ø 45 mm |
| Schneidkraft | 60 kN |
| Betriebsdruck | max. 700 bar |
| Länge | 340 mm |
| Gewicht | 3,8 kg |

| Artikel | Art.-Nr. |
|-----------------------------------|--------------|
| Hydraulischer Schneidkopf Ø 45 mm | SDG45 |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Tragetasche | TT2 |
| Zubehör | |
| Inneres, bewegliches Messer | ESG45ES1 |
| Äußeres, feststehendes Messer | ESG45EF |

SDG 55 Hydraulischer Schneidkopf Ø 55 mm



- ▶ Hohe Schneidkraft zum Schneiden von Kupfer- und Aluminium-Kabeln mit Armierung sowie von Al/St-Seilen (ACSR)
- ▶ Auch geeignet für Rundmaterial aus Al, Cu und Stahl
- ▶ 120 kN Schneidkraft für maximale Leistung

Eigenschaften

- Geschlossener Kopf mit Bolzenverriegelung, aufklappbar, im drucklosen Zustand 360° drehbar
- Zum Anschluss an hydraulische Pumpen mit 700 bar Betriebsdruck für optimale Ergebnisse
- Ergonomisches Handling durch Handgriff

Technische Daten

| | |
|----------------|--------------|
| Schneidbereich | max. Ø 55 mm |
| Schneidkraft | 120 kN |
| Betriebsdruck | max. 700 bar |
| Länge | 380 mm |
| Gewicht | 5,6 kg |

| | |
|-----------------------------------|--------------|
| Artikel | Art.-Nr. |
| Hydraulischer Schneidkopf Ø 55 mm | SDG55 |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Tragetasche | TT2 |
| Zubehör | |
| Inneres, bewegliches Messer | ESG55ES |
| Äußeres, feststehendes Messer | ESG55EF |

SDK 65 Hydraulischer Schneidkopf Ø 65 mm



- ▶ Zum Schneiden von Kupfer- und Aluminium-Kabeln mit leichter Stahlarmierung (kabeltypabhängig)
- ▶ Auch geeignet für feindrähtige Kabel (kabeltypabhängig)
- ▶ Sicheres Arbeiten aufgrund hoher Bodenstandfestigkeit durch Doppelgriff
- ▶ Verbesserte Schneideigenschaften durch neue Schneidgeometrie

Eigenschaften

- Offener Kopf mit Schnellkupplung, im drucklosen Zustand 360° drehbar
- Zum Anschluss an hydraulische Pumpen mit 700 bar Betriebsdruck für optimale Ergebnisse

Technische Daten

| | |
|----------------|--------------|
| Schneidbereich | max. Ø 65 |
| Schneidkraft | 42 kN |
| Betriebsdruck | max. 700 bar |
| Länge | 425 mm |
| Gewicht | 4,7 kg |

| | |
|-----------------------------------|--------------|
| Artikel | Art.-Nr. |
| Hydraulischer Schneidkopf Ø 65 mm | SDK65 |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Tragetasche | TT2 |
| Zubehör | |
| Ersatzmesser | ES65E |



SDG 85/2 Hydraulischer Schneidkopf Ø 85 mm



- ▶ Hohe Anwendersicherheit durch Schneidkopf mit Bolzenverriegelung
- ▶ Außerordentlich leichte und kurze Bauform
- ▶ Zum Schneiden von Kupfer- und Aluminium-Kabeln mit leichter Stahlarmerung (kabeltypabhängig)

Eigenschaften

- Geschlossener Kopf mit Bolzenverriegelung, aufklappbar, im drucklosen Zustand 360° drehbar
- Zum Anschluss an hydraulische Pumpen mit 700 bar Betriebsdruck für optimale Ergebnisse
- Einfache Handhabung

Technische Daten

| | |
|----------------|--------------|
| Schneidbereich | max. Ø 85 mm |
| Schneidkraft | 60 kN |
| Betriebsdruck | max. 700 bar |
| Länge | 445 mm |
| Gewicht | 4,3 kg |

| Artikel | Art.-Nr. |
|-----------------------------------|---------------|
| Hydraulischer Schneidkopf Ø 85 mm | SDG852 |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Tragetasche | TT2 |
| Zubehör | |
| Inneres, bewegliches Messer | ESG85ES1 |
| Äußeres, feststehendes Messer | ESG85EF1 |

SDK 85 Hydraulischer Schneidkopf Ø 85 mm



- ▶ Zum Schneiden von Kupfer- und Aluminium-Kabeln mit leichter Stahlarmerung (kabeltypabhängig)
- ▶ Geeignet für feindrähtige Kabel und Telekommunikationskabel (kabeltypabhängig)
- ▶ Sicheres Arbeiten aufgrund hoher Bodenstandfestigkeit durch Doppelgriff
- ▶ Verbesserte Schneideigenschaften durch neue Schneidengeometrie

Eigenschaften

- Offener Kopf mit Schnellkupplung, im drucklosen Zustand 360° drehbar
- Zum Anschluss an hydraulische Pumpen mit 700 bar Betriebsdruck für optimale Ergebnisse
- Gleichmäßiger Schnitt durch Messerführung

Technische Daten

| | |
|----------------|--------------|
| Schneidbereich | max. Ø 85 mm |
| Schneidkraft | 30 kN |
| Betriebsdruck | max. 700 bar |
| Länge | 450 mm |
| Gewicht | 5,2 kg |

| Artikel | Art.-Nr. |
|-----------------------------------|--------------|
| Hydraulischer Schneidkopf Ø 85 mm | SDK85 |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Tragetasche | TT2 |
| Zubehör | |
| Ersatzmesser | ES85E |

SDG 105 Hydraulischer Schneidkopf Ø 105 mm



- ▶ Zum Schneiden von Kupfer- und Aluminium-Kabeln mit Armierung
- ▶ 120 kN Schneidkraft für extrem großen Schneidbereich bis Ø 105 mm

Eigenschaften

- Geschlossener Kopf mit Bolzenverriegelung, aufklappbar, im drucklosen Zustand 360° drehbar
- Kurze Bauform ermöglicht Schneiden auch bei beengten Platzverhältnissen
- Einfache Handhabung
- Zum Anschluss an hydraulische Pumpen mit 700 bar Betriebsdruck für optimale Ergebnisse

| Technische Daten | |
|------------------------------------|---------------|
| Schneidbereich | max. Ø 104 mm |
| Schneidkraft | 120 kN |
| Betriebsdruck | max. 700 bar |
| Länge | 432 mm |
| Gewicht | 7,7 kg |
| Artikel | Art.-Nr. |
| Hydraulischer Schneidkopf Ø 105 mm | SDG105 |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Tragetasche | TT2 |
| Zubehör | |
| Inneres, bewegliches Messer | ESG105ES |
| Äußeres, feststehendes Messer | ESG105EF |

SDK 105 Hydraulischer Schneidkopf Ø 105 mm



- ▶ Zum Schneiden von Kupfer- und Aluminium-Kabeln mit leichter Stahlarmierung (kabeltypabhängig)
- ▶ Extrem großer Schneidbereich bis Ø 105 mm, auch für feindrähtige Kabel (kabeltypabhängig)
- ▶ Sicheres Arbeiten aufgrund hoher Bodenstandfestigkeit durch Doppelgriff

Eigenschaften

- Offener Kopf mit Schnellkupplung, im drucklosen Zustand 360° drehbar
- Zum Anschluss an hydraulische Pumpen mit 700 bar Betriebsdruck für optimale Ergebnisse
- Hohe Bodenstandfestigkeit durch Doppelgriff

| Technische Daten | |
|------------------------------------|---------------|
| Schneidbereich | max. Ø 105 mm |
| Schneidkraft | 74 kN |
| Betriebsdruck | max. 700 bar |
| Länge | 510 mm |
| Gewicht | 7,7 kg |
| Artikel | Art.-Nr. |
| Hydraulischer Schneidkopf Ø 105 mm | SDK105 |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Tragetasche | TT4 |
| Zubehör | |
| Ersatzmesser | ES105E |



SDK 120 Hydraulischer Schneidkopf Ø 120 mm



- ▶ Zum Schneiden von Kupfer- und Aluminium-Kabeln mit leichter Stahlarmierung (kabeltypabhängig)
- ▶ Extrem großer Schneidbereich bis Ø 120 mm, auch für feindrätige Kabel (kabeltypabhängig)
- ▶ Außerordentlich leichte und kurze Bauform
- ▶ Sicheres Arbeiten aufgrund hoher Bodenstandfestigkeit durch Doppelgriff

Eigenschaften

- Offener Kopf mit Schnellkupplung, im drucklosen Zustand 360° drehbar
- Hohe Bodenstandfestigkeit durch Doppelgriff
- Zum Anschluss an hydraulische Pumpen mit 700 bar Betriebsdruck für optimale Ergebnisse

Technische Daten

| | |
|----------------|---------------|
| Schneidbereich | max. Ø 120 mm |
| Schneidkraft | 55 kN |
| Betriebsdruck | max. 700 bar |
| Länge | 538 mm |
| Gewicht | 8,7 kg |

| | |
|------------------------------------|---------------|
| Artikel | Art.-Nr. |
| Hydraulischer Schneidkopf Ø 120 mm | SDK120 |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Tragetasche | TT4 |
| Zubehör | |
| Ersatzmesser | ES120E |

AS 105 FHP / AS 120 FHP Hydraul. Schneidwerkzeuge mit Fußpumpe Ø 105 und 120 mm



- ▶ Zum Schneiden von Kupfer- und Aluminium-Kabeln mit leichter Stahlarmierung (kabeltypabhängig)
- ▶ Geeignet für feindrähtige Kabel und Telekommunikationskabel
- ▶ Sicheres Arbeiten aufgrund hoher Bodenstandfestigkeit durch Doppelgriff
- ▶ Großer Schneidbereich auch für feindrähtige Kabel

Eigenschaften

- Fußpumpe mit Zweistufenhydraulik
- Offener Kopf mit Schnellkupplung, im drucklosen Zustand 360° drehbar
- Manueller Rücklauf bei Bedarf
- Hydraulikschlauch 2 m

Technische Daten

Schneidbereich AS105FHP: max. 105 mm Ø, AS120FHP: max. 120 mm Ø

Schneidkraft AS105FHP: 74 kN, AS120FHP: 55 kN

Betriebsdruck max. 700 bar

Gewicht AS105FHP: 19,7 kg, AS120FHP: 20,7 kg

| Artikel | Art.-Nr. |
|---|-----------------|
| Hydraulisches Schneidwerkzeug mit Fußpumpe Ø 105 mm | AS105FHP |
| Hydraulisches Schneidwerkzeug mit Fußpumpe Ø 120 mm | AS120FHP |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Hydraulikschlauch, 2 m | HS22 |
| Stahlblechkasten | MKU |
| Zubehör | Art.-Nr. |
| Ersatzmesser | ES105E |
| Ersatzmesser | ES120E |
| Hydraulikschlauch, 3 m | HS23 |
| Hydraulikschlauch, 4 m | HS24 |
| Hydraulikschlauch, 5 m | HS25 |
| Hydraulikschlauch, 6 m | HS26 |
| Hydraulikschlauch, 8 m | HS28 |
| Hydraulikschlauch, 10 m | HS210 |



5 PROFILE FÜR SPEZIALSCHNEID- WERKZEUGE

Für anspruchsvolle Arbeiten im Anlagen- und Schaltschrankbau setzen wir Werkzeuge der Marke Greenlee ein. Kompakt gebaut bringen die hochwertigen Geräte alle Funktionen mit, die Sie brauchen.



► DIN-Profilschienen

Damit Sie beim Schneiden im Profil bleiben:
DIN-Profilschienenschneider von Greenlee.

- Gratfreies Ablängen und Lochen aller gängigen DIN-Profile
- Handhebel mit optimaler Kraftübertragung
- Hochwertige Schneidmesser nahezu ohne Verschleiß
- Integrierte Befestigungslöcher erleichtern Montage an der Werkbank
- Einfaches Wechseln der Schnittplattenkassette

► Schneid-Werte

Arbeiten Sie präzise mit unserem Verdrahtungskanschneider.

- Für halogenfreie Kabelkanäle bis 125 mm Breite
- Wartungsfreie Mechanik
- Maßschieber erleichtert präzises Ablängen
- Hohe Bediensicherheit beim Arbeiten durch vollständig abgedecktes Schneidmesser

► Genau in der Spur: Verdrahtungskanschneider

Alles passt genau, bereits ab der ersten Einstellung. Der Maßschieber erleichtert präzises Ablängen. Die Schneidmesser sind sicher abgedeckt. Sie schneiden halogenfreie Kabelkanäle bis 125 mm Breite genau da, wo Sie sollen. Hochwertige Materialien und beste Verarbeitung geben

Sicherheit und Verlässlichkeit: Die Schneidmesser arbeiten nahezu verschleißfrei, die Schneidmechanik ist ganz wartungsfrei. Sie machen sich keine Gedanken um die Geräte. Volle Konzentration auf die Aufgabe.

DIN Profilschienen-Schneid- und Stanzgerät



- ▶ Zum gratfreien Ablängen und Lochen
- ▶ Geringer Kraftaufwand
- ▶ Beinhaltet Schnittplattenkassette mit 5 Profilen

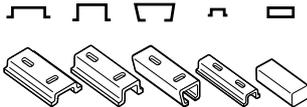
geeignet für

- Stanzt vertikale und horizontale Montagelöcher 6,4 x 12,0 mm
- Mit Bohrungen für Werkbankmontage

| Artikel | Art.-Nr. |
|--|----------|
| DIN Profilschienen-Schneid- und Stanzgerät | 50115413 |



| | | | | |
|------------|------------|------------|------------|------------|
| A- 35,0 mm | A- 35,0 mm | A- 34,0 mm | A- 15,0 mm | A- 10,0 mm |
| B- 27,0 mm | B- 27,0 mm | B- 10,5 mm | C- 5,5 mm | C- 3,0 mm |
| C- 7,5 mm | C- 15,0 mm | C- 15,0 mm | D- 1,0 mm | |
| D- 1,0 mm | D- 1,5 mm | | | |



Profilschienen-Schneidergerät Compact



- ▶ Zum gratfreien Ablängen
- ▶ Geringer Kraftaufwand
- ▶ Beinhaltet Schnittplattenkassette mit 2 Profilen

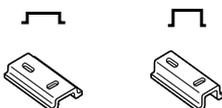
geeignet für

- Mit Bohrungen für Werkbankmontage
- Manuelle Betätigung

| Artikel | Länge der Maßschiene mm | Länge des Handhebels mm | Art.-Nr. |
|---------------------------------------|-------------------------|-------------------------|----------|
| Profilschienen-Schneidergerät Compact | 1000 | 850 | 52055684 |



| | |
|------------|------------|
| A- 35,0 mm | A- 35,0 mm |
| B- 27,0 mm | B- 27,0 mm |
| C- 7,5 mm | C- 15,0 mm |
| D- 1,0 mm | D- 1,5 mm |





Verdrahtungskanalschneider



- ▶ Gratfreies Ablängen auch für halogenfreie Kabelkanäle
- ▶ 90° winkelgenaues Schneiden
- ▶ Verletzungsschutz bei Nichtgebrauch

Eigenschaften

- Einfache Werkbankmontage
- Wartungsfrei
- Schneidmechanik vollständig geschützt

geeignet für

- Standard- und halogenfreie Kunststoffprofile mit 2,5 mm Wandstärke und bis zu einer Breite von 125 mm

| Technische Daten | |
|---------------------------------|---------------------|
| Schnittbreite | 125 mm |
| Abmessungen | 1460 x 250 x 990 mm |
| Gewicht | 10,5 kg |
| Länge der Maßschiene | 1000 mm |
| Länge des Handhebels | 600 mm |
| Verdrahtungskanäle (Wandstärke) | 2,5 mm |
| Artikel | Art.-Nr. |
| Verdrahtungskanalschneider | 50125701 |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Handhebel | |
| Maßschieber | 50115537 |
| Maßleiste | |

Schneideinsatz



geeignet für

- Knotenketten
- mehrdrähtige Rundleiter bis 25 mm² z. B. nach EN 60228 Kl. 2
- Kupferschienen bis 3 mm × 10 mm
- Stahlseile und ähnliche Materialien bis 3 mm

| Artikel | Art.-Nr. |
|----------------|-------------|
| Schneideinsatz | S502 |

KLAUKE WERKZEUGE FÜR MAXIMALE SICHERHEIT

Integrierter Spannungsschutz bis 1000 V





Hydraulische Sicherheits- werkzeuge

| | |
|---|-------------|
| VDE-Akkuhydraulische Press- und Schneidwerkzeuge | 4.4 |
| VDE-Akkuhydraulische Presswerkzeuge | 4.6 |
| VDE-Akkuhydraulische Schneidwerkzeuge | 4.9 |
| <hr/> | |
| Sicherheitsschneidwerkzeuge | 4.14 |





KLAUKE ORANGE - SICHERHEIT NEU DEFINIERT !

Weltweit einzigartig

Mitarbeiter und deren Gesundheit ist das höchste Gut, das wir haben. Deshalb hat Klauke die weltweit ersten akkuhydraulischen Schneid- und Crimpwerkzeuge mit integriertem Spannungsschutz bis 1.000 V entwickelt.

Ob Schaltschrankbauer oder Energieversorger – entscheiden Sie sich bei Arbeiten an potentiell spannungsführenden Leitungen für mehr Sicherheit: Klauke ORANGE.



VDE geprüft und zertifiziert bis 1000 V in Anlehnung an IEC 60900 und vollumfänglich zertifiziert nach IEC 62841-1

In Kürze

- ▶ Anliegende Spannung am Werkzeugkopf schlägt nicht zum Werkzeugkorpus durch
- ▶ Integrierter Abgleitschutz verhindert unbeabsichtigten Kontakt mit spannungsführenden Teilen
- ▶ Gehäuse in Signalorange zur einfachen Unterscheidung von Standard-Werkzeugen

Klauke ORANGE - Sicherheit. Neu definiert.
<https://www.youtube.com/watch?v=eZNVe5V7VD0>



► Deutlich mehr Arbeitssicherheit

Die Arbeit im Niederspannungsbereich bis 1000V stellt eine Reihe von Herausforderungen dar: Nähe zu potentiell spannungsführenden Teilen, beengte Platzverhältnisse und Zeitdruck.

In einem solchen Arbeitsumfeld sind Sicherheit und die Verwendung der richtigen Schutzausrüstung unerlässlich. Mit Klauke ORANGE erhöhen wir deutlich die Sicherheit des Anwenders, wenn nicht klar ist, dass an potentiell spannungsführenden Teilen gearbeitet wird.



Unbeabsichtigter Kontakt der Hände mit spannungsführenden Teilen wird durch normgerechten Abgleitschutz verhindert

► Sicher und komfortabel

Häufig können elektrische Anlagen nicht ab- oder freigeschaltet werden, sodass die Kabelbearbeitung unter Spannung durchgeführt werden muss. Unsere akkuhydraulischen Orange Crimp- und Schneidwerkzeuge ermöglichen in diesem Bereich eine wesentliche Steigerung des Arbeitskomforts und -schutzes. Sie sind für sämtliche Einsatzbereiche im Niederspannungsbereich bis 1000 V geeignet: von der Installation von Muffen über die Arbeit an Freileitungen bis hin zu Montagen und Reparaturen an Straßenbeleuchtungs- oder Zähleranlagen.

Die bewährten Funktionen unserer Next Generation bleiben erhalten. Somit haben Sie alle Informationen auf einen Blick, dank des integrierten Displays. Zusätzlich verfügen die Werkzeuge der Orange Line über einen endlos drehbaren Werkzeugkopf.

► Sicherheitsschneidgeräte

Mit der BG-geprüften Sicherheitsschneidanlage ASSG von Klauke lassen sich selbst im Fehlerfall unter Spannung stehende Cu/Al-Kabel mit einer Nennspannung bis 60 kV sicher schneiden. Der Schneidvorgang wird mit zwei leistungsstarken und ausdauernden 5 Ah-Lithium-Ionen-Akkus ausgeführt. Die Fernbedienung sorgt für erhöhten Komfort und für beste Kontrolle während des Schneidvorgangs. Mithilfe der an der ASSG-Pumpe befindlichen Schnellkupplung lassen sich die verschiedenen Schneidköpfe mit vormontiertem Hydraulikschlauch schnell und einfach anschließen.



EKM 60/22 IS VDE-Akkuhydraulisches Presswerkzeug 6 - 300 mm²



- ▶ Gehäuse in Signalorange zur einfachen Unterscheidung von Standard-Werkzeugen
- ▶ Isoliert und VDE-Zertifiziert bis 1000V für erhöhte Sicherheit bei Arbeiten an potentiell unter Spannung stehenden Teilen
- ▶ Großer Pressbereich bis 300 mm²
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank eingebautem Display

Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Geschlossener Kopf mit Bolzenverriegelung, aufklappbar, 360° drehbar
- Qualitätssicherung mittels optischen und akustischen Signalen im Fehlerfall
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktlage
- LED zur Arbeitsraumbelichtung
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Automatischer Rücklaufstopp (ARS) zur Positionssteuerung bei Mehrfachpressungen
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth

geeignet für

- Auswechselbare Einsätze der Serie 22, Schmalpressung



| Technische Daten | | |
|---|---|-------------------|
| Presskraft | 60 kN | |
| Hub | 17,5 mm | |
| Pressbereich | 6 - 300 mm ² | |
| Presszeit | 2 s (bei ARS) und 5 s (abhängig vom Pressquerschnitt) | |
| Akkuladezeit | 15 min. | |
| Gewicht mit Akku | 3,1 kg | |
| Umgebungstemperatur | -10 °C bis 40 °C | |
| Artikel | Art-Nr. Bosch | Art-Nr. Makita |
| VDE-Akkuhydraulisches Presswerkzeug 6 - 300 mm ² | EKM6022ISB | EKM6022ISM |
| Lieferumfang | | |
| Bosch Akku 18 V / 2,0 Ah, Li-Ion | RALB1EU | |
| Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | LGLB1EU | |
| Makita Akku 18 V / 1,5 Ah, Li-Ion | | RAL1 |
| Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion-Akkus | | LGL1 |
| Kunststoffkoffer | KK50IS | KK50IS |
| Zubehör | | |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU | |
| Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion | | RAL40 |

Lieferbare Einsätze der Serie 22 für EKM 60/22 IS

Bitte beachten Sie bei der Verpressung von Verbindern die Einschränkungen im technischen Anhang!

| geeignet für | Verbindungsmaterial | Pressbereich mm ² | Pressform | Seite |
|---|---|------------------------------|---|-------|
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu | | | | |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu, Normalausführung, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse |  | 6 - 300 |  | 2.91 |
| Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder, Isolierte Stiftkabelschuhe |  | 10 - 150 |  | 2.91 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter |  | 10 - 70 |  | 2.92 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder für Massivleiter |  | 1,5 - 16 |  | 2.92 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni, VA | | | | |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA |  | 10 - 50 |  | 2.92 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni |  | 10 - 50 |  | 2.92 |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu | | | | |
| Presskabelschuhe (DIN 46235) und Verbinder (DIN 46267, Teil 1) nach DIN - Cu |  | 6 - 300 |  | 2.92 |
| Doppelpresskabelschuhe |  | 2 x 70 |  | 2.92 |
| Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu | | | | |
| Quetschkabelschuhe (DIN 46234) und Stiftkabelschuhe (DIN 46230) nach DIN - Cu, Quetschverbinder (DIN 46341) nach DIN - Cu |  | 10 - 70 |  | 2.93 |
| Isolierte Quetschkabelschuhe und Stiftkabelschuhe |  | 10 - 70 |  | 2.93 |
| Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu | | | | |
| Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter, 3- und 4-Leiter Sektorkabel |  | 10 sm - 300 se / 300 sm |  | 2.93 |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al | | | | |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al |  | 10 - 300 |  | 2.93 |
| Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu | | | | |
| Aluminiumseite der Presskabelschuhe und Verbinder: Presseinsätze A22, Kupferseite der Presskabelschuhe und Verbinder: Presseinsätze D22 |  | 10 - 300 |  | 2.94 |
| Klemmen | | | | |
| Abzweigungsklemmen C-Form |  | 10 - 70 |  | 2.94 |
| Abzweigungsklemmen H-Form |  | 70 |  | 2.94 |
| Aderendhülsen | | | | |
| Aderendhülsen, Trapez-Sonderform |  | 10 - 240 |  | 2.94 |



EKM 60 ID IS VDE-Akkuhydraulisches Presswerkzeug 10 - 240 mm²



- ▶ Gehäuse in Signalorange zur einfachen Unterscheidung von Standard-Werkzeugen
- ▶ Isoliert und VDE-Zertifiziert bis 1000 V für erhöhte Sicherheit bei Arbeiten an potentiell unter Spannung stehenden Teilen
- ▶ Extra großer Pressbereich aufgrund des innovativen 2-stufigen Teleskopzylinders
- ▶ Dornpressung - es ist kein Wechseln von Einsätzen erforderlich
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank eingebautem Display

Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Mit innovativem 2-stufigen Teleskopzylinder
- Geschlossener Kopf, aufklappbar, 360° drehbar
- Qualitätssicherung mittels optischen und akustischen Signalen im Fehlerfall
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktlage
- LED zur Arbeitsraumbeleuchtung
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth

geeignet für

- Sehr gut geeignet für verdichtete Leiter
- Speziell für feindrähtige Leiter nach EN 60228

Zusatzinformation

- ab 16 mm² zertifiziert



| geeignet für | Verbindungs-material | Pressbereich mm ² | Pressform |
|---|----------------------|------------------------------|-----------|
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu | | | |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalausführung, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse | | 10 - 240 | |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter | | 10 - 240 | |
| Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu | | | |
| Quetschkabelschuhe (DIN 46234) und Stiftkabelschuhe (DIN 46230) nach DIN - Cu, Quetschverbinder (DIN 46341) nach DIN - Cu | | 10 - 240 | |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al | | | |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al | | 50 - 240 | |
| Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu | | | |
| Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu | | 50 - 240 | |

| Technische Daten | | |
|--|---|-------------------|
| Presskraft | 30 - 60 kN | |
| Hub / Öffnungsweite | 35,5 mm | |
| Pressbereich | Cu: 10 - 240 mm ² , Al: 50 - 240 mm ² | |
| Presszeit | 2 s (bei MRS+) bis 7 s (abhängig vom Pressquerschnitt) | |
| Akkuladezeit | 15 min. | |
| Gewicht mit Akku | 2,6 kg | |
| Umgebungstemperatur | -10 °C bis 40 °C | |
| Artikel | Art-Nr. Bosch | Art-Nr. Makita |
| VDE-Akkuhydraulisches Presswerkzeug 10 - 240 mm ² | EKM60IDISB | EKM60IDISM |
| Lieferumfang | | |
| Bosch Akku 18 V / 2,0 Ah, Li-Ion | RALB1EU | |
| Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | LGLB1EU | |
| Makita Akku 18 V / 1,5 Ah, Li-Ion | RAL1 | |
| Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion-Akkus | LGL1 | |
| Kunststoffkoffer | KK50IS | KK50IS |
| Zubehör | | |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU | |
| Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion | RAL40 | |

ESM 50 IS VDE-Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 50 mm für Kupfer- und Aluminiumkabel



- ▶ Gehäuse in Signalorange zur einfachen Unterscheidung von Standard-Werkzeugen
- ▶ Isoliert und VDE-Zertifiziert bis 1000V für erhöhte Sicherheit bei Arbeiten an potentiell unter Spannung stehenden Teilen
- ▶ Hohe Schneidkraft zum Schneiden von Kupfer- und Aluminium-Kabeln (auch feindrätig)
- ▶ Zeitersparnis bei Mehrfachschnitten durch innovativen Öffnungsmechanismus
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank eingebautem Display

Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Offener Kopf, 360° drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktlage
- LED zur Arbeitsraumbeleuchtung
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Manueller Rücklaufstopp (MRS) für effizientes Arbeiten
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth

geeignet für

- Cu- und Al-Leiter (mehr- und feindrätig), auch armierte Leiter



| Technische Daten | | |
|--|--|-----------------|
| Kopfform | Schere offen | |
| Schneidbereich | max. Ø 50 mm | |
| Schneidkraft | 38 kN | |
| Schneidzeit | 8 s bis 10 s (abhängig von Materialstärke) | |
| Akkuladezeit | 15 min. | |
| Gewicht mit Akku | 3,1 kg | |
| Umgebungstemperatur | -10 °C bis 40 °C | |
| Artikel | Art-Nr. Bosch | Art-Nr. Makita |
| VDE-Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 50 mm | ESM50ISB | ESM50ISM |
| Lieferumfang | | |
| Bosch Akku 18 V / 2,0 Ah, Li-Ion | RALB1EU | |
| Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | LGLB1EU | |
| Makita Akku 18 V / 1,5 Ah, Li-Ion | | RAL1 |
| Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion-Akkus | | LGL1 |
| Kunststoffkoffer | KKESM50IS | KKESM50IS |
| Zubehör | | |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU | |
| Makita Akku 18 V / 3,0 Ah, Li-Ion (54 Wh) | | RAL2 |



ESM 35 IS VDE-Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 35 mm für Kupfer- und Aluminiumkabel



- ▶ Gehäuse in Signalorange zur einfachen Unterscheidung von Standard-Werkzeugen
- ▶ Isoliert und VDE-Zertifiziert bis 1000V für erhöhte Sicherheit bei Arbeiten an potentiell unter Spannung stehenden Teilen
- ▶ Hohe Schneidkraft zum Schneiden von Kupfer- und Aluminium-Kabeln (auch feindrätig)
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank eingebautem Display

Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Offener Kopf, 360° drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktlage
- LED zur Arbeitsraumbeleuchtung
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Manueller Rücklaufstopp (MRS) für effizientes Arbeiten
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth

geeignet für

- Cu- und Al-Leiter (mehr- und feindrätig), auch armierte Leiter



1000 V

| Technische Daten | |
|---------------------|---|
| Kopfform | Schere offen |
| Schneidbereich | max. Ø 35 mm |
| Schneidkraft | 25 kN |
| Schneidzeit | 4 s bis 6 s (abhängig von Materialstärke) |
| Akkuladezeit | 15 min. |
| Gewicht mit Akku | 2,9 kg |
| Umgebungstemperatur | -10 °C bis 40 °C |

| Artikel | Art-Nr. Bosch | Art-Nr. Makita |
|--|-----------------|-----------------|
| VDE-Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 25 mm | ESM35ISB | ESM35ISM |
| Lieferumfang | | |
| Bosch Akku 18 V / 2,0 Ah, Li-Ion | RALB1EU | |
| Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | LGLB1EU | |
| Makita Akku 18 V / 1,5 Ah, Li-Ion | | RAL1 |
| Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion-Akkus | | LGL1 |
| Kunststoffkoffer | KKESM50IS | KKESM50IS |
| Zubehör | | |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU | |
| Makita Akku 18 V / 3,0 Ah, Li-Ion (54 Wh) | | RAL2 |

ESM 25 IS VDE-Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 25 mm

NEU



- ▶ Gehäuse in Signalorange zur einfachen Unterscheidung von Standard-Werkzeugen
- ▶ Isoliert und VDE-Zertifiziert bis 1000V für erhöhte Sicherheit bei Arbeiten an potentiell unter Spannung stehenden Teilen
- ▶ Zum Schneiden von Al/St-Seilen (ACSR), Rundmaterialien (Cu, Al, St) sowie armierten Kabeln, massivem Baustahl, als auch Abspannseilen (stay wire)
- ▶ Extrem robuste Bauform bei geringem Eigengewicht
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank eingebautem Display

Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Offener Kopf, 360° drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktage
- LED zur Arbeitsraumbelichtung
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Manueller Rücklaufstopp (MRS) für effizientes Arbeiten
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth

geeignet für

- Freileitung (ACSR, Aldrey), Abspannseile und hochfeste Abspannseile



1000V

| Technische Daten | | |
|--|---|-----------------|
| Kopfform | Schere offen | |
| Schneidbereich | bis 25 mm Ø Freileitung (ACSR, Aldrey), bis 16 mm Ø Abspannseile, bis 12 mm Ø Hochfeste Abspannseile | |
| Schneidkraft | 67 kN | |
| Schneidzeit | abhängig von Materialstärke | |
| Akkuladezeit | 15 min. | |
| Gewicht mit Akku | 2,9 kg | |
| Umgebungstemperatur | -10 °C bis 40 °C | |
| Artikel | Art-Nr. Bosch | Art-Nr. Makita |
| VDE-Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 25 mm | ESM25ISMB | ESM25ISM |
| Lieferumfang | | |
| Bosch Akku 18 V / 2,0 Ah, Li-Ion | RALB1EU | |
| Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | LGLB1EU | |
| Makita Akku 18 V / 1,5 Ah, Li-Ion | | RAL1 |
| Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion-Akkus | | LGL1 |
| Kunststoffkoffer | KKESM50IS | KKESM50IS |
| Zubehör | | |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU | |
| Makita Akku 18 V / 3,0 Ah, Li-Ion (54 Wh) | | RAL2 |
| Ersatzmesser-Set | ESM25ESET | ESM25ESET |



ES 20 IS VDE-Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 20 mm



- ▶ Gehäuse in Signalorange zur einfachen Unterscheidung von Standard-Werkzeugen
- ▶ Isoliert und VDE-Zertifiziert bis 1000 V für erhöhte Sicherheit bei Arbeiten an potentiell unter Spannung stehenden Teilen
- ▶ Zum Schneiden von Al/St-Seilen (ACSR) nach DIN EN 50182, massive Al/Cu-Kabel nach EN 60228 Klasse 1 und Cu-Lamellen-Schienen
- ▶ Extrem robuste Bauform bei geringem Eigengewicht
- ▶ Schlanker Schneidkopf - ideal bei kritischen Platzverhältnissen
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank eingebautem Display

Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Offener Kopf, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktlage
- LED zur Arbeitsraumbeleuchtung
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Manueller Rücklaufstopp (MRS) für effizientes Arbeiten
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth

geeignet für

- Al/St-Seile (ACSR)



1000 V

| Technische Daten | | |
|--|--|----------------|
| Kopfform | Schere offen | |
| Schneidbereich | max. Ø 18 mm (abhängig vom Kabel- / Seiltyp) | |
| Schneidkraft | 23 kN | |
| Schneidzeit | 2 s bis 4 s (abhängig von Kabelgröße) | |
| Akkuladezeit | 15 min. | |
| Gewicht mit Akku | 2,1 kg | |
| Umgebungstemperatur | -10 °C bis 40 °C | |
| Artikel | Art-Nr. Bosch | Art-Nr. Makita |
| VDE-Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 25 mm | ES20ISB | ES20ISM |
| Lieferumfang | | |
| Bosch Akku 18 V / 2,0 Ah, Li-Ion | RALB1EU | |
| Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | LGLB1EU | |
| Makita Akku 18 V / 1,5 Ah, Li-Ion | | RAL1 |
| Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion-Akkus | | LGL1 |
| Kunststoffkoffer | KK50IS | KK50IS |
| Zubehör | | |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU | |
| Makita Akku 18 V / 3,0 Ah, Li-Ion (54 Wh) | | RAL2 |
| Ersatzmesser | ES20E | ES20E |

ES 32 IS VDE-Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 32 mm



- ▶ Gehäuse in Signalorange zur einfachen Unterscheidung von Standard-Werkzeugen
- ▶ Isoliert und VDE-Zertifiziert bis 1000 V für erhöhte Sicherheit bei Arbeiten an potentiell unter Spannung stehenden Teilen
- ▶ Schlanker Schneidkopf - ideal bei kritischen Platzverhältnissen
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank eingebautem Display

Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Offener Kopf, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktlage
- LED zur Arbeitsraumbeleuchtung
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Manueller Rücklaufstopp (MRS) für effizientes Arbeiten
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth

geeignet für

- Mehrdrähtige Cu- und Al-Kabel



| Technische Daten | | |
|--|--|----------------|
| Kopfform | Schere offen | |
| Schneidbereich | max. Ø 32 mm (abhängig vom Kabel- / Seiltyp) | |
| Schneidkraft | 15 kN | |
| Schneidzeit | 8 s bis 10 s (abhängig von Materialstärke) | |
| Akkuladezeit | 15 min. | |
| Gewicht mit Akku | 2,0 kg | |
| Umgebungstemperatur | -10 °C bis 40 °C | |
| Artikel | Art-Nr. Bosch | Art-Nr. Makita |
| VDE-Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 32 mm | ES32ISB | ES32ISM |
| Lieferumfang | | |
| Bosch Akku 18 V / 2,0 Ah, Li-Ion | RALB1EU | |
| Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | LGLB1EU | |
| Makita Akku 18 V / 1,5 Ah, Li-Ion | | RAL1 |
| Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion-Akkus | | LGL1 |
| Kunststoffkoffer | KK50NG | KK50NG |
| Zubehör | | |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU | |
| Makita Akku 18 V / 3,0 Ah, Li-Ion (54 Wh) | | RAL2 |
| Ersatzmesser | ES32E | ES32E |

SSG Hydraul. Sicherheitschneidgeräte mit Fußpumpe bis max. 105 mm Ø



- ▶ Sicherheitschneidgeräte zum Schneiden von im Fehlerfall unter Spannung stehenden Cu/Al-Kabeln ohne Stahlarmierung mit Nennspannung bis 60 kV
- ▶ Einleiterkabel ohne Stahlarmierung können bis 110 kV/60Hz gefahrlos unter Spannung geschnitten werden

Eigenschaften

- Zweistufenhydraulik
- Manueller Rücklauf bei Bedarf
- Der Schneidkopf wird generell inklusive Sicherheits-Hydraulikschlauch (10 m) ausgeliefert

| Technische Daten | SSG85 | SSG105 | SSGG105 |
|---|--|---|---|
| Kopfform | geschlossen | offen | geschlossen |
| Schneidbereich | max. Ø 85 mm (abhängig vom Kabeltyp) | max. Ø 105 mm (abhängig vom Kabeltyp) | max. Ø 105 mm (abhängig vom Kabeltyp) |
| Betriebsdruck | 625 bar | 625 bar | 625 bar |
| Hydrauliköl | Spezialöl Rivolta S.B.H.11 | Spezialöl Rivolta S.B.H.11 | Spezialöl Rivolta S.B.H.11 |
| Gewicht | 16,0 kg | 19,0 kg | 19,0 kg |
| Umgebungstemperatur | -20 °C bis +40 °C | | |
| Artikel | | | Art.-Nr. |
| Hydraulisches Sicherheitschneidgerät mit Fußpumpe max. 85 mm Ø | | | SSGG85 |
| Hydraulisches Sicherheitschneidgerät mit Fußpumpe max. 105 mm Ø | | | SSG105 |
| Hydraulisches Sicherheitschneidgerät mit Fußpumpe max. 105 mm Ø | | | SSGG105 |
| Lieferumfang | | | Art.-Nr. |
| Erdungsgarnitur | | | EG1 |
| Stahlblechkasten | | | MKSSG |
| Zubehör | | | Art.-Nr. |
| Hitzeschutzdecke 1,80 m x 1,80 m | | | HSD1 |
| Hitzeschutzdecke 1,20 m x 0,90 m | | | HSD2 |
| Ersatzmesser für | SSGG85 | SSG105 | SSGG105 |
| ES105E | | • | |
| ESG85EF1 | • | | |
| ESG85ES1 | • | | |
| ESG105EF | | | • |
| ESG105ES | | | • |
| Ersatzschneidkopf | SSGG85 | SSG105 | SSGG105 |
| SSKG85 | • | | |
| SSK105 | | • | |
| SSKG105 | | | • |

ESSG Akkuhydraul. Sicherheitsschneidergeräte bis max. 105 mm Ø



- ▶ Sicherheitsschneidergerät zum Schneiden von im Fehlerfall unter Spannung stehenden Cu/Al Kabeln ohne Stahlarmierung mit Nennspannung bis 60 kV
- ▶ Einleiterkabel ohne Stahlarmierung können bis 110 kV/60 Hz gefahrlos unter Spannung geschnitten werden
- ▶ Leistungsstarker 5,0 Ah Li-Ion Akku

Eigenschaften

- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Elektronische Steuerung
- Multifunktions-LED zur Wartungsanzeige sowie Ladezustandsanzeige des Akkus
- LED Anzeige für Serviceintervalle nach 250 Schnitten
- Der Schneidkopf wird generell inklusive Sicherheits-Hydraulikschlauch (10 m) ausgeliefert

| Technische Daten | ESSG85L | ESSG105L |
|---|------------------------------------|-------------------------------------|
| Kopfform | geschlossen | offen |
| Schneidbereich | max. Ø 85 mm (abh.vom Kabeltyp) | max. Ø 105 mm (abh.vom Kabeltyp) |
| Schneidkraft | 60 kN | 80 kN |
| Schneidzeit | ca. 21 - 40 s | ca. 21 - 40 s |
| Betriebsdruck | 625 bar | 625 bar |
| Akkuspannung | 18 V | 18 V |
| Akkukapazität | 5,0 Ah, Li-Ion | 5,0 Ah, Li-Ion |
| Akkuladezeit | 60 min. | 60 min. |
| Hydrauliköl | Spezialöl Rivolta S.B.H.11 | Spezialöl Rivolta S.B.H.11 |
| Gewicht | 9,98 kg | 13,13 kg |
| Umgebungstemperatur | -20 °C bis +40 °C | -20 °C bis +40 °C |
| Artikel | Art.-Nr. | |
| Akkuhydraulisches Sicherheitsschneidergerät max. 85 mm Ø | ESSG85L | |
| Akkuhydraulisches Sicherheitsschneidergerät max. 105 mm Ø | ESSG105L | |
| Lieferumfang | Art.-Nr. | |
| Klauke Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALK1850 | |
| Klauke Ladegerät für 18 V Li-Ion-Akkus | LGLK18EU | |
| Kunststoffkoffer inklusive Trolley für ESSG65L und ESSG105L | KKESSGL | |
| Kunststoffkoffer inklusive Trolley für ESSG85L | KKESSG85L | |
| Erdungsgarnitur | EG1 | |
| Zubehör | Art.-Nr. | |
| Hitzeschutzdecke 1,80 m x 1,80 m | HSD1 | |
| Hitzeschutzdecke 1,20 m x 0,90 m | HSD2 | |
| Ersatzmesser für | ESSG85L | ESSG105L |
| ES105E | | • |
| ESG85EF1 | • | |
| ESG85ES1 | • | |
| Ersatzschneidkopf | SSG85 | SSG105 |
| SSKG85 | • | |
| SSK105 | | • |



ASSG Akkuhydraulische Sicherheitsschneidergeräte bis max. Ø 120 mm



- ▶ DGUV-geprüftes Sicherheitsschneidergerät zum Schneiden von im Fehlerfall unter Spannung stehenden Cu/Al Kabeln ohne Stahlarmierung mit Nennspannung bis 60 kV
- ▶ Einleiterkabel ohne Stahlarmierung können bis 110 kV/60 Hz gefahrlos unter Spannung geschnitten werden
- ▶ Sehr große Öffnungsweite bis 120 mm
- ▶ Sicheres und schnelles Arbeiten durch Nutzung mit Fernbedienung und 10m langen Sicherheitshydraulikschlauch

Eigenschaften

- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Motorschnellstopp für hohe Anwendersicherheit
- Elektronische Steuerung
- DGUV-geprüft
- 360° drehbarer Anschluss wie auch Schneidkopf
- Mit nichtleitendem Öl gefüllte Akkupumpe
- Fernbedienung für erhöhten Komfort und Sicherheit
- Zwei leistungsstarke 5 Ah, 18 V Lithium-Ionen-Akkus (ein Akku dient immer als Ersatz)
- Robustes Gehäuse aus stoßfestem, glasfaserverstärkten Polyamid
- Der Schneidkopf wird generell inklusive Sicherheits-Hydraulikschlauch (10 m) ausgeliefert
- Multifunktions-Anzeige zur Druckprüfung, Stromaufnahme und Serviceintervall

Zusatzinformationen

- Komplettsystem, verfügbar in unterschiedlichen Varianten abhängig vom Schneidkopf

| Technische Daten | ASSGG85L | ASSG105L | ASSGG105L | ASSG120SL |
|--|-------------------------|----------------------------|----------------------------|------------------------------|
| Kopfform | geschlossen | offen | geschlossen | offen |
| Schneidbereich | max. Ø 85 mm | max. Ø 105 mm | max. Ø 105 mm | max. Ø 120 mm |
| Betriebsdruck | max. 630 bar | max. 630 bar | max. 630 bar | max. 630 bar |
| Akkuspannung | 18 V | 18 V | 18 V | 18 V |
| Akkukapazität | 2 x 5 Ah Li-Ion | 2 x 5 Ah Li-Ion | 2 x 5 Ah Li-Ion | 2 x 5 Ah Li-Ion |
| Akkuladezeit | 45 min. | 45 min. | 45 min. | 45 min. |
| Max. Ölvolumen | ca. 750 ml | ca. 750 ml | ca. 750 ml | ca. 750 ml |
| Hydrauliköl | Shell Naturelle HF-E 15 | Shell Naturelle HF-E 15 | Shell Naturelle HF-E 15 | Shell Natu- relle HF-E 15 |
| Gewicht mit Akku | 2 Akkus ca. 6,4 kg | 2 Akkus ca. 6,4 kg | 2 Akkus ca. 6,4 kg | 2 Akkus ca. 6,4 kg |
| Umgebungstemp. | -20 °C bis +40 °C | -20 °C bis +10 °C | -20 °C bis +40 °C | -20 °C bis +40 °C |
| Abmessung | 330 x 160 x 280 mm | | | |
| Artikel | | | | Art.-Nr. |
| Akkuhydraulisches Sicherheitsschneidergerät max. Ø 85 mm | | | | ASSGG85L |
| Akkuhydraulisches Sicherheitsschneidergerät max. Ø 105 mm | | | | ASSG105L |
| Akkuhydraulisches Sicherheitsschneidergerät max. Ø 105 mm | | | | ASSGG105L |
| Akkuhydraulisches Sicherheitsschneidergerät max. Ø 120 mm | | | | ASSG120SL |
| Lieferumfang | | | Art.-Nr. | Menge |
| Makita Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ionen (90 Wh) | | | RAL4 | 2 |
| Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | | | LGL1 | 1 |
| Erdungsgarnitur | | | EG1 | 1 |
| Tragegurt mit Schulterpolster | | | TG3 | 1 |
| Fernbedienung mit 1,5 m Kabel | | | HTA4 | 1 |
| Kunststoffkoffer inklusive Trolley | | | KKASSGL | 1 |
| Zusätzl. Kunststoffkoffer inklusive Trolley für ASSG105L und ASSG120SL | | | KKSSK120S | 1 |

SCHNELL UND SAUBER.

Greenlee Werkzeuge zum Lochen und Stanzen -
einfach genau richtig für akkurates Arbeiten. Sicher
in der Anwendung führen sie schnell zu einem
gratfreien Ergebnis.





Lochen / Stanzen

| | |
|--|------------|
| Rund- und Formlocher | 5.4 |
| Standard Blechlocher Systeme | 5.6 |
| Slug Buster® Spalt Blechlocher | 5.8 |
| Slug-Splitter® Spalt Blechlocher für Edelstahl | 5.9 |
| Speed-Punch™ Spalt-Blechlocher | 5.10 |
| Spezialformlocher | 5.13 |

| | |
|---|-------------|
| Stanzwerkzeuge und Sets | 5.22 |
| KWSET Kerbnutstanze | 5.24 |
| Mechanische und hydraulische Stanzwerkzeuge | 5.24 |
| Akkuhydraulisches Stanzwerkzeug LS 50 FLEX | 5.27 |
| Akkuhydraulisches Stanzwerkzeug LS100 FLEX | 5.28 |
| Slug Buster® Blechlocher-Sets | 5.30 |
| Speed-Punch™ Blechlocher-Sets | 5.32 |
| Slug-Splitter® Blechlocher-Sets | 5.34 |
| Slug Buster® Stanzwerkzeuge und Sets | 5.35 |

| | |
|-------------------------|-------------|
| Lochsägen | 5.40 |
| HSS-Bi-Metall-Lochsägen | 5.42 |

| | |
|--------------------------------|-------------|
| Bohrer und Stufenbohrer | 5.48 |
|--------------------------------|-------------|



PATENTIERT SAUBERE LÖSUNG – RUND- UND FORMLOCHER

Geschwindigkeit und Innovation zeichnen unsere Produkte der Marke Greenlee aus. Mit Speed Punch und Slug Splitter arbeiten Sie bei jeder Anwendung schnell und präzise. Unser Einsatz für Ihre Arbeit.



In Kürze

- ▶ Hohe Standzeit
- ▶ Für Aluminium und Stahl bis 3,5 mm Dicke
- ▶ Gewindeloses Profil für schnelles Wechseln
- ▶ Kein Verklemmen von Stanzresten
- ▶ Keine Wartung des Gewindes

► Schneller Lochen mit Speed Punch

Wir lassen Sie schneller werden. Zeitsparend arbeiten geht mit dem Speed-Punch-Profil ganz leicht. Das gewindelose Stempelprofil wechseln Sie über eine Klammertechnik schnell aus – kein Auf- und Abschrauben der Kontermutter mehr notwendig! Das heißt auch: Wartung und Pflege des Gewindes entfallen. Lochen geht so bis zu dreimal schneller als bisher.

- Schnelllochsystem: bis zu 3 x schnelleres Lochen

- Für Aluminium und Stahl bis zu 3,5 mm Dicke
- Innovative Klammertechnik
- Kein Auf- und Abschrauben der Kontermutter mehr erforderlich
- Keine Pflege und Wartung des Gewindes mehr notwendig

Video Speed Punch:

youtube.com/watch?v=0LJ7mHEgeow

► Slug Splitter: automatisch saubere Stanzen

Wir machen es Ihnen leicht. Der Slug Splitter teilt Stanzabfälle. Sie können sich ganz auf das Lochen von Edelstahl konzentrieren, ohne Verzögerungen durch aufwendiges Entfernen von Stanzresten.

- Teilt die Stanzen in zwei Teile für direkte Entfernung der Stanzreste
- Höchste Lebensdauer durch hochwertigen Werkzeugstahl
- Slug-Splitter: Einsetzbar mit jeder Greenlee-Stanzhydraulik



► Quadratlocher: Lochen in Sonderform

Displays und Anzeigenelemente benötigen die passende Ausstattung in quadratischer Form. Die besonderen Schneidstempel von Greenlee stanzen Edelstahl und Normalstahl gratfrei. Hochwertiger Werkzeugstahl entspricht Ihren Ansprüchen – in bewährter Qualität von Greenlee.

- Für Stahlblech (St37), Kunststoff und Aluminium bis 3,0 mm und V2A-Edelstahl bis 1,5 mm
- Gratfreies Stanzen von Ausschnitten für Displays und Anzeigen
- Hochwertiger Werkzeugstahl





Standard Blechlocher Systeme



► Geringer Kraftaufwand durch Kugellagerschraube

geeignet für

- Stahlblech (St37), Kunststoff und Aluminium bis zu 3,5 mm

Betätigung

- Manuell / hydraulisch

Vorböhrer

- Zugschraube Ø 9,5 mm, Vorbohrer Ø 9,7 mm 50360183
- Zugschraube Ø 11,1mm, Vorbohrer Ø 12,7mm 50344102
- Zugschraube Ø 19,0 mm, Vorbohrer Ø 20,5 mm 50344030

Lieferumfang

- Komplettsystem bestehend aus Stempel, Matrize und Zugschraube für manuelle Betätigung

Zusatzinformationen

- * 50042181 Schraube ohne Kugellager
- ** 52085634 nur für 22,5 mm / Pg 16, 2,5 mm Stahlblech und 2 mm V2A

| Lochergröße | | | max. Materialstärke | Einzelteile für manuellen Betrieb | | | | | Zugbolzen + Zubehör für Hydraulik Geräte | | | | Komplettlocher |
|-------------|------------|--------|---------------------|-----------------------------------|----------|----------------------------|------------------|----------------|--|----------------------------|--------------------------|---|--------------------------------------|
| Effektivmaß | Norm-Größe | | | Stempel | Matrize | Zugschraube mit Kugellager | Kugellagermutter | Reduzierbuchse | Zugbolzen | | Zubehör | | |
| | mm | Pg | ISO | | | | | | mm (St37) | Handhydraulik 7804E, 7904E | Akkuhydraulik LS 50 FLEX | hydr. Pumpe 52084920, 52084941 LS100 FLEX | Adapterhülsen 9,5/ 19,0 für 51300430 |
| 12,7 | Pg 7 | | 1,5 | 50069969 | 50042351 | 50042181 | | | | | | | 50024086 |
| 14,3 | | | 1,5 | 50042300 | 50042297 | 50042181 | | | | | | | 50024337 |
| 15,2 | Pg 9 | | 2,0 | 50213164 | 50320025 | 50000420 | | | | | | | 50211153 |
| 15,9 | | | 1,5 | 50042238 | 50042246 | 50042181 | | | | | 50339672 | | 50024094 |
| 16,2 | ISO 16 | | 2,0 | | 50351621 | 50000420 | | | 51300430 | 51300430 | 52042827 | 50339672 | 50351923 |
| 18,6 | | | 2,0 | 50177001 | 50320033 | 50000420 | | | 51300430 | 51300430 | 52042827 | 50339672 | 50188860 |
| 19,1 | | | 2,0 | | | 50000420 | | | 51300430 | 51300430 | 52042827 | 50339672 | 50206672 |
| 20,4 | Pg 13 | ISO 20 | 2,0 | 50176978 | 50320041 | 50000420 | | | 51300430 | 51300430 | 52042827 | 50339672 | 50188879 |
| 20,6 | | | 2,0 | 50042262 | 50042254 | 50000420 | | | 51300430 | 51300430 | 52042827 | 50339672 | 50206680 |
| 22,5 | Pg16 | | 2,5 | 52085632 | 52085629 | 52085686 | | | 52085690 | 52085690 | 52085689 | | 52085634 |
| 22,5 | Pg 16 | | 3,5 | 51040060 | 51147220 | 50000420 | | | 51300430 | 51300430 | 52042827 | 50339672 | 50225634 |
| 23,8 | | | 2,0 | 50042386 | 50042378 | 50000420 | | | 51300430 | 51300430 | 52042827 | 50339672 | 50253417 |
| 25,4 | ISO 25 | | 2,0 | 50039865 | 50351648 | 50000420 | | | 51300430 | 51300430 | 52042827 | 50339672 | 50206702 |
| 27,0 | | | 2,0 | 50042408 | 50042424 | 50000420 | | | 51300430 | 51300430 | 52042827 | 50339672 | 50253425 |
| 28,3 | Pg 21 | | 3,5 | 51040080 | 51069720 | 50040405 | | | 52085691 | 52085691 | 52085692 | 50339672 | 50225642 |
| 28,3 | Pg 21 | | 2,0 | 50368826 | 50320068 | 50000420 | | | 51300430 | 51300430 | 51300430 | 50339672 | 50369105 |
| 28,6 | | | 2,0 | 50039903 | 50039911 | 50000420 | | | 51300430 | 51300430 | 51300430 | 50339672 | 50206710 |
| 30,5 | | | 1,5 | 50362828 | 50362798 | 50000420 | | | 51300430 | 51300430 | 51300430 | 50339672 | 50365061 |
| 31,8 | | | 1,5 | | | 50000420 | | | 51300430 | 51300430 | 51300430 | 50339672 | 50206737 |
| 32,5 | Pg 32 | | 3,5 | 50244590 | 50351680 | 50040405 | | | 52085691 | 52085691 | 52085692 | | 50244760 |
| 33,4 | | | 1,5 | | 50065866 | 50000420 | | | 52085691 | 52085691 | 52085692 | | 50253441 |

| Lochergröße | | | max. Materialstärke | Einzelteile für manuellen Betrieb | | | | | Zugbolzen + Zubehör für Hydraulik Geräte | | | | Komplettlöcher | |
|-------------|------------|--------|---------------------|-----------------------------------|----------|----------|----------------------------|------------------|--|----------------------------|--------------------------|---|---------------------------|-----------------|
| Effektivmaß | Norm-Größe | | | mm (St37) | Stempel | Matrize | Zugschraube mit Kugellager | Kugellagermutter | Reduzierbuchse | Zugbolzen | | | | Zubehör |
| | mm | Pg | ISO | | | | | | | Handhydraulik 7804E, 7904E | Akkuhydraulik LS 50 FLEX | hydr. Pumpe 52084920, 52084941 LS100 FLEX | Adapterhülsen 19,0 / 28,6 | |
| 34,6 | | | 3,5 | 52085649 | 50040111 | 50040405 | | | | 52085691 | 52085691 | 52085692 | | 50225650 |
| 34,9 | | | 3,5 | 50047345 | 50047353 | 50040405 | | | | 52085691 | 52085691 | 52085692 | | 50254278 |
| 37,0 | Pg 29 | | 3,5 | 50183311 | 50320084 | 50040405 | | | | 52085691 | 52085691 | 52085692 | | 50188909 |
| 38,1 | | | 3,5 | 50047361 | 50070444 | 50040405 | | | | 52085691 | 52085691 | 52085692 | | 50254286 |
| 40,5 | | ISO 40 | 3,5 | 50244620 | 50351591 | 50040405 | | | | 52085691 | 52085691 | 52085692 | | 50244779 |
| 41,3 | | | 3,5 | 50042513 | 50042505 | 50040405 | | | | 52085691 | 52085691 | 52085692 | | 50253492 |
| 43,2 | | | 3,5 | 51069740 | 50040138 | 50040405 | | | | 52085691 | 52085691 | 52085692 | | |
| 44,5 | | | 3,5 | 50042572 | 50042564 | 50040405 | | | | 52085691 | 52085691 | 52085692 | | 50253506 |
| 47,0 | | | 3,5 | 50176870 | 51320090 | 52085688 | | | | 52085691 | 52085691 | 52085692 | | 50188917 |
| 47,6 | | | 3,5 | 50042483 | 50042491 | 52085688 | | | | 52085691 | 52085691 | 52085692 | | 50253514 |
| 49,6 | | | 3,5 | | 50040618 | 52085688 | | | | 52085691 | 52085691 | 52085692 | | 50225677 |
| 50,8 | | ISO 50 | 3,5 | 50042327 | 50351613 | 52085688 | | | | 52085691 | 52085691 | 52085692 | | 50206761 |
| 54,0 | Pg 42 | | 3,5 | 50042459 | 50361732 | 52085688 | | | | 52085691 | 52085691 | 52085692 | | 50206788 |
| 57,2 | | | 3,5 | 50040588 | 50040596 | 52085688 | | | | 52085691 | 52085691 | 52085692 | | 50253603 |
| 60,0 | Pg 48 | | 3,5 | 50176900 | 50320114 | 52085688 | | | | 52085691 | 52085691 | 52085692 | | 50188925 |
| 61,5 | | | 3,5 | 52085670 | 52085666 | 52085688 | | | | 52085691 | 52085691 | 52085692 | | 52085672 |
| 63,5 | | ISO 63 | 3,5 | 50042343 | 50042335 | 50041886 | | | | 52085691 | 52085691 | 52085692 | | 50206796 |
| 66,7 | | | 3,5 | 50042521 | 50069977 | 50041886 | 50041878 | | | | 52085692 | 52085692 | | 50212141 |
| 69,9 | | | 3,5 | 50042475 | 50042467 | 50041886 | 50041878 | | | | 52085692 | 52085692 | | 50253611 |
| 70,6 | | | 3,5 | 50024450 | 50024434 | 50041886 | 50041878 | | | | 52085692 | 52085692 | | 50253832 |
| 74,0 | | | 3,5 | 52085674 | 52085673 | 52085694 | 50046853 | | | | 52093902 | 52085693 | | 52085675 |
| 76,2 | | | 3,5 | 50042599 | 50042580 | 50041886 | 50041878 | | | | 52093902 | 52085693 | | 50253727 |
| 79,4 | | | 3,5 | 50063634 | 50063626 | 50041886 | 50041878 | | | | 52093902 | 52085693 | | 50254030 |
| 82,0 | | | 3,5 | 50189050 | 50189069 | 50041886 | 50041878 | | | | 52093902 | 52085693 | | 50186353 |
| 89,8 | | | 3,5 | 52085677 | 52085676 | 52085694 | 50046853 | | | | 52093902 | 52085693 | | 52085678 |
| 95,3 | | | 3,5 | 50052659 | 50052667 | 50041886 | 50041878 | 50046861 | | | 52085692 | 52085692 | 50031708 | 50212168 |
| 102,7 | | | 3,5 | 52085680 | 52085679 | 52085694 | 50046853 | 50046861 | | | 52093902 | 52085693 | 50031708 | 52085681 |
| 115,4 | | | 3,5 | 52085683 | 52085682 | 52085694 | 50046853 | 50046861 | | | 52093902 | 52085693 | 50031708 | 52085684 |
| 120,0 | | | 3,5 | 50214896 | 50214918 | 52085694 | 50046853 | 50046861 | | | 52093902 | 52085693 | 50031708 | 50215191 |
| 143,7 | | | 3,5 | 50054473 | 50054481 | 52085694 | 50046853 | 50046861 | | | 52093902 | 52085693 | 50031708 | 50199803 |

Slug-Buster® Spalt-Blechlocher-Systeme



- ▶ Für schnelles, sauberes, müheloses und gradfreies Lochen
- ▶ Stanzabfall-Stücke werden gespalten und können leicht entfernt werden

geeignet für

- Stahlblech (St37), Kunststoff und Aluminium bis zu 3,5 mm

Betätigung

- Manuell / hydraulisch

Vorbohren

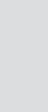
- Zugschraube Ø 9,5 mm, Vorbohrer Ø 9,7 mm 50360183
- Zugschraube Ø 11,1mm, Vorbohrer Ø 12,7mm 50344102
- Zugschraube Ø 19,0 mm, Vorbohrer Ø 20,5 mm 50344030

Lieferumfang

- Komplettsystem bestehend aus Stempel, Matrize und Zugschraube für manuelle Betätigung

Zusatzinformationen

- * 50042181 Schraube ohne Kugellager
- ** 52085633 nur für 22,5mm / Pg16, 2,5mm Stahlblech und 2mm V2A
- *** 50339672 Adapter 9,5mm /19mm für Zugbolzen 51300430

| Lochergroße | | | max. Materialstärke | Einzelteile für manuellen Betrieb | | | Zugbolzen + Zubehör für Hydraulik Geräte | | Komplettlocher |
|-------------|-----------|--------|---------------------|--|--|--|--|--|-----------------|
| Effektivmaß | Normgröße | | |  |  |  |  |  | |
| mm | Pg | ISO | mm (St37) | Stempel | Matrize | Zugschraube mit Kugellager | Handhydraulik Quick Draw Akkuhydraulik LS50Flex | Handhydraulik 52084941, 52084920 Akkuhydraulik LS100Flex | Art.-Nr. |
| 12,5 | Pg 7 | ISO 12 | 1,5 | 50067281 | 50067290 | 50042181 | | | 50067273 |
| 15,2 | Pg 9 | | 2,0 | 50319698 | 50320025 | 50000420 | 51300430 | 52042827 | 50319892 |
| 16,2 | | ISO 16 | 2,0 | 50351630 | 50351621 | 50000420 | 51300430 | 52042827 | 50351770 |
| 18,6 | Pg 11 | | 2,0 | 50319701 | 50320033 | 50000420 | 51300430 | 52042827 | 50319906 |
| 20,4 | Pg 13 | ISO 20 | 2,0 | 50319710 | 50320041 | 50000420 | 51300430 | 52042827 | 50319914 |
| 22,5 | Pg 16 | | 2,0 | 50317563 | 51147220 | 50000420 | 51300430 | 52042827 | 50319620 |
| 22,5 | Pg 16 | | 2,5 | 52085631 | 52085629 | 52085686 | 52085690 | 52085689 | 52085633 |
| 25,4 | | ISO 25 | 2,0 | 50351656 | 50351648 | 50000420 | 51300430 | 52042827 | 50351788 |
| 28,3 | Pg 21 | | 3,0 | 50317571 | 51069720 | 50040405 | 52085691 | 52085692 | 50319639 |
| 28,3 | Pg 21 | | 2,0 | 50319736 | 50320068 | 50000420 | 52085691 | 52042827 | 50319930 |
| 30,5 | | | 2,0 | 50362844 | 50362798 | 50000420 | 51300430 | 52042827 | 50365088 |
| 30,5 | | | 3,5 | | 50362780 | 50040405 | 52085691 | 52085692 | 50602462 |
| 32,5 | | ISO 32 | 3,5 | 50351699 | 50351680 | 50040405 | 52085691 | 52085692 | 50351796 |
| 34,6 | | | 3,5 | | 50040111 | 50040405 | 52085691 | 52085692 | 50319647 |
| 37,0 | Pg 29 | | 3,5 | 50319752 | 50320084 | 50040405 | 52085691 | 52085692 | 50319957 |
| 40,5 | | ISO 40 | 3,5 | 50351583 | 50351591 | 50040405 | 52085691 | 52085692 | 50351800 |
| 43,2 | | | 3,5 | | 50040138 | 50040405 | 52085691 | 52085692 | 50319655 |
| 47,0 | Pg 36 | | 3,5 | 51319760 | 51320090 | 52085688 | 52085691 | 52085692 | 50319965 |
| 49,6 | | | 3,5 | | 50040618 | 52085688 | 52085691 | 52085692 | 50319663 |
| 50,8 | | ISO 50 | 3,5 | 50351605 | 50351613 | 52085688 | 52085691 | 52085692 | 50351818 |
| 54,0 | Pg 42 | | 3,5 | 50361724 | 50361732 | 52085688 | 52085691 | 52085692 | 50361716 |
| 60,0 | Pg 48 | | 3,5 | 50319787 | 50320114 | 52085688 | 52085691 | 52085692 | 50319981 |
| 61,5 | | | 3,5 | 52085668 | 52085666 | 52085688 | 52085691 | 52085692 | 52085671 |
| 64,0 | | ISO 63 | 3,5 | | 50351664 | 52085688 | 52085691 | 52085692 | 50351826 |

Slug-Splitter® Spalt-Blechlocher-System (Edelstahl)



- ▶ Spezielle Legierung für höchste Lebensdauer
- ▶ Stanzabfallstücke werden gespalten und können leicht entsorgt werden

geeignet für

- Edelstahl (V2A), Stahlblech (St37), Kunststoff und Aluminium bis zu 3,5 mm Stärke

Betätigung

- Hydraulisch

Vorbohren

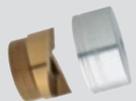
- Zugschraube Ø 11,1 mm, Vorbohrer Ø 12,7 mm 50344102
- Zugschraube Ø 19,0 mm, Vorbohrer Ø 20,5 mm 50344030

Lieferumfang

- Komplettsystem bestehend aus Stempel und Matrize

Zusatzinformationen

- * = Slug Splitter SC® - selbstzentrierend

| Lochergröße | | | max. Materialstärke | Einzelteile für manuellen Betrieb | | Zugbolzen | Kompletzlocher |
|-------------|-----------|--------|---------------------|---|---|---|---|
| Effektivmaß | Normgröße | | |  |  |  |  |
| mm | Pg | ISO | mm (V2A) | Stempel | Matrize | Pumpe, Akku- u. Handhydraulik | Art.-Nr. |
| 15,2 | Pg 9 | | 2,5 | 50311174 | 50311263 | 50294512 | 50069519 |
| 16,2 | | ISO 16 | 2,5 | 50045997 | 50045989 | 50294512 | 50069527 |
| 18,6 | Pg 11 | | 2,5 | 50311190 | 50311280 | 50294512 | 50069535 |
| 20,4 | Pg 13 | ISO 20 | 2,5 | 50311204 | 50311298 | 50294512 | 50069543 |
| 22,5 | Pg 16 | | 3,5 | 50281542 | 50281550 | 50294512 | 50069551 |
| 25,4 | | ISO 25 | 3,5 | 50046020 | 50046012 | 50294512 | 50069560 |
| 28,3 | Pg 21 | | 3,5 | 50281569 | 50281577 | 50294520 | 50069578 |
| 30,5 | | | 3,5 | 50364901 | 50364898 | 50294520 | 50069586 |
| 32,5 | | ISO 32 | 3,5 | 50046055 | 50046039 | 50294520 | 50069594 |
| 34,6 | | | 3,5 | 50281585 | 50281593 | 50294520 | |
| 37,0 | Pg 29 | | 3,5 | 50311220 | 50311352 | 50294520 | 50069608 |
| 40,5 | | ISO 40 | 3,5 | 50046080 | 50046071 | 50294520 | 50069616 |
| 43,2 | | | 3,5 | 50281607 | 50281615 | 50294520 | |
| 47,0 | Pg 36 | | 3,5 | 50311239 | 50311310 | 50294520 | 50069624 |
| 49,6 | | | 3,5 | 50281623 | 50281631 | 50294520 | |
| 50,8 | | ISO 50 | 3,5 | 50046110 | 50046098 | 50294520 | 50069632 |
| 54,0 | Pg 42 | | 3,5 | 50311247 | 50311328 | 50294520 | 50069640 |
| 60,0 | Pg 48 | | 3,5 | 50311255 | 50311336 | 50294520 | 50069659 |
| 61,5 | | | 3,5 | 50281658 | 50281666 | 50294520 | |
| 64,0 | | ISO 63 | 3,5 | 50046144 | 50046136 | 50294520 | 50069667 |



Speed-Punch™ Spalt-Blechlocher-System



- ▶ Innovatives gewindeloses Stempelprofil
- ▶ Einfachste und schnellste Handhabung, da kein Auf- und Abschrauben der Kontermutter erforderlich ist

geeignet für

- Stahlblech (St37), Kunststoff und Aluminium bis zu 3,5 mm

Betätigung

- Hydraulisch

Vorbohren

- Zugbolzen Ø 9,5 mm; Vorbohrer Ø 9,7 mm
Zugbolzen Ø 19,0 mm; Vorbohrer Ø 20,5 mm

Lieferumfang

- Komplettsystem bestehend aus Stempel und Matrize

Zusatzinformationen

- Klammer und Zugbolzen müssen separat bestellt werden, diese sind nicht im Lieferumfang enthalten
- Zugbolzen für LS100Flex, manuelle Hydraulik 1725 und 767
Speed Punch™ Zugbolzen 19 mm zu 9,5 mm für ISO 16/20/25 und PG16 Art.-Nr. 52066000
Speed Punch™ Zugbolzen 19 mm für ISO 16/20/25 und PG16 Art.-Nr. 52058897

| Lochergröße | | | max. Materialstärke | Einzelteile für hydraulischen Betrieb | | Zugbolzen | Klammer | Stempel und Matrize |
|--|-----------|--------|---------------------|---|---|---|-------------------------|---------------------|
| Effektivmaß | Normgröße | | |  |  | | | |
| mm | PG | ISO | mm (St37) | Stempel | Matrize | für LS50Flex und Quick Draw (nicht im Lieferumfang) | (nicht im Lieferumfang) | Art.-Nr. |
| 16,2 | | ISO 16 | 3,5 | 52066021 | 52066022 | 52066001 | 52066002 | 52055431 |
| 20,4 | PG 13 | ISO 20 | 3,5 | 52066023 | 52066024 | 52066001 | 52066002 | 52055432 |
| 22,5 | PG 16 | | 3,5 | 52065998 | 52065999 | 52066001 | 52066002 | 52055433 |
| 25,4 | | ISO 25 | 3,5 | 52066025 | 52066026 | 52066001 | 52066002 | 52055434 |
| 32,5 | | ISO 32 | 3,5 | 52066027 | 52066028 | 52047818 | 52047817 | 52055435 |
| 40,5 | | ISO 40 | 3,5 | 52066029 | 52066030 | 52047818 | 52047817 | 52055436 |
| 50,8 | | ISO 50 | 3,5 | 52066031 | 52066032 | 52047818 | 52047817 | 52055437 |
| 64,0 | | ISO 63 | 3,5 | 52066033 | 52066034 | 52047818 | 52047817 | 52055438 |
| Zubehör | | | | | | | | Art.-Nr. |
| Speed Punch™ Klammer und Zugbolzen 9,5 mm für ISO 16/20/25 und PG 16 | | | | | | | | 52055439 |
| Speed Punch™ Klammer und Zugbolzen 19,0 mm für ISO 32/40/50/63 | | | | | | | | 52055440 |

Zugschrauben für Blechlocher mit manueller Betätigung

► hoher Abnutzungswiderstand

Bestellinfo

- Zur Erhöhung der Standzeiten empfehlen wir das Einfetten der Zugschrauben mit der Greenlee Montagepaste Nr. 50115472
- Maßangaben in Durchmesser x Länge
- Toleranzabweichungen sind vorbehalten



| Maße | Art.-Nr |
|-------------|-----------------|
| 9,5 x 40 mm | 50000420 |

| Maße | Art.-Nr |
|-------------|-----------------|
| 6,5 x 35 mm | 50042181 |

| Maße | Art.-Nr |
|-----------------|-----------------|
| 11,1 mm x 76 mm | 52085686 |



| Maße | Art.-Nr |
|---------------|-----------------|
| 28,6 x 190 mm | 52085694 |



| Maße | Art.-Nr |
|-------------|-----------------|
| 19 x 140 mm | 50041886 |



| Maße | Art.-Nr |
|------------|-----------------|
| 19 x 87 mm | 52085688 |



| Maße | Art.-Nr |
|------------|-----------------|
| 19 x 55 mm | 50040405 |



Zugbolzen für Blechlocher mit hydraulischer Betätigung

Bestellinfo

- Zur Erhöhung der Standzeiten empfehlen wir das Einfetten der Zugschrauben mit der Greenlee Montagepaste Nr. 50115472
- Maßangaben in Durchmesser x Länge
- Toleranzabweichungen sind vorbehalten
- Zugbolzen lang, zur Verwendung für LS100Flex, 767 und 1725 Hydraulik (746A Stanzkopf)
- Zugbolzen kurz, zur Verwendung für LS50Flex und Quick Draw Hydraulik



| Maße | Art.-Nr |
|---------------------------|-----------------|
| 19 x 28,6 x 143 mm (lang) | 52085693 |
| 19 x 28,6 x 124mm (kurz) | 52093902 |



| Maße | Art.-Nr |
|-------------|-----------------|
| 9.5 x 71 mm | 51300430 |



| Maße | Art.-Nr |
|--------------------------------|-----------------|
| 11,1 mm x 19 mm, 108 mm (kurz) | 52085690 |
| 11,1 mm x 19 mm, 127mm (lang) | 52085689 |



| Maße | Art.-Nr |
|---------------------------|-----------------|
| Adapter 19 mm auf 28,6 mm | 50031708 |



Adapter

| Maße | Art.-Nr |
|----------------------------|-----------------|
| 19 x 48 mm (Innen 9,5 mm) | 50339672 |
| 19 x 48 mm (Innen 6,3 mm) | 50601148 |
| 19 x 48 mm (Innen 12,7 mm) | 50601679 |



| Maße | Art.-Nr |
|--------------------|-----------------|
| 19 x 122 mm (kurz) | 52085691 |
| 19 x 143 mm (lang) | 52085692 |



| Maße | Art.-Nr |
|--------------------------------|-----------------|
| 19 x 140 mm für Slug Splitter® | 52094520 |



| Maße | Art.-Nr |
|----------------------------------|-----------------|
| 11,1 x 108 mm für Slug Splitter® | 50294512 |



| Maße | Art.-Nr |
|------------------------|-----------------|
| 9,5 mm x 19 mm, 122 mm | 52042827 |

Rechtecklocher



geeignet für

- Stahlblech (St37), Kunststoff und Aluminium bis 3,0 mm und V2A 1,5 mm
- Das Stanzen von gratfreien Durchbrüchen

Betätigung

- Manuell / hydraulisch

Vorborenen

- Ø 9,7 mm Vorbohrer 50360183
- Ø 12,7 mm Vorbohrer 50344102
- Ø 15,9 mm Vorbohrer 50344030
- Ø 30,2 mm Vorbohrer 50364146

Lieferumfang

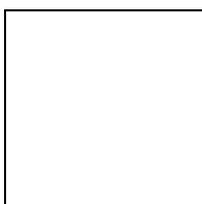
- Komplettsystem bestehend aus Stempel, Matrize, Zugschraube, Kontermutter und Kugellagermutter

Zusatzinformationen

- * = Nur für den Gebrauch mit den Hydraulikstanzen 52084920, 52084941, LS50FLEX
- ** = Nur für den Gebrauch mit den Hydraulikstanzen 52084920, 52084941, LS50FLEX

| Lochergröße A x B | max. Materialstärke | Betätigung | Einzelteile für manuellen Betrieb | | | Adapter f. Hydr. Stanze | Aufnahme- loch-Ø | Komplettlocher |
|----------------------|------------------------|------------|-----------------------------------|------------------|--------------|----------------------------|---------------------|-----------------|
| | | | Zugbolzen | Kugellagermutter | Kontermutter | | | |
| 11,1 x 22,2 | 1,5 | Hand/Hydr, | 50601156 | 50601202 | 50052446 | 50601148 | 9,7 | 50600257 |
| 17,0 x 19,0 | 2,0 | Hand/Hydr, | 52020113 | 50347330 | 50046381 | 50339672 | 12,7 | 50610281 |
| 19,1 x 29,0 | 2,0 | Hand/Hydr, | 50601172 | 50601652 | 50602586 | 50601679 | 15,9 | 50600311 |
| 19,1 x 33,3 | 2,0 | Hand/Hydr, | 50601172 | 50601652 | 50602586 | 50601679 | 15,9 | 50600346 |
| 21,9 x 25,9 | 2,0 | Hand/Hydr, | 50601172 | 50601652 | 50602586 | 50601679 | 15,9 | 50600370 |
| 22,0 x 30,0 | 2,0 | Hand/Hydr, | 50601172 | 50601652 | 50602586 | 50601679 | 15,9 | 50600400 |
| 22,0 x 42,0 | 2,0 | Hand/Hydr, | 50184369 | 50601652 | 50602586 | 50601679 | 15,9 | 50600435 |
| 25,1 x 29,0 | 2,0 | Hand/Hydr, | 50601172 | 50601652 | 50602586 | 50601679 | 15,9 | 50600478 |
| 31,8 x 35,1 | 2,0 | Hand/Hydr, | 50184369 | 50601652 | 50602586 | 50601679 | 15,9 | 50600508 |
| 29,0 x 71,0 | 3,0 | Hydr, | 52045298 | | 52046101 | | 28,6 | 52045296 |
| 30,0 x 90,0 | 3,0 | Hydr, | 52045298 | | 52046101 | | 28,6 | 52045297 |
| 33,3 x 66,7 | 3,0 | Hydr, | 52046100 | | 52046101 | | 30,2 | 50600532 |
| 35,0 x 52,0 | 3,0 | Hydr, | 52046100 | | 52046101 | | 30,2 | 50600567 |
| 35,0 x 65,0 | 3,0 | Hydr, | 52046100 | | 52046101 | | 30,2 | 50600591 |
| 35,0 x 82,0 | 2,0 | Hydr,* | 52046100 | | 52046101 | | 30,2 | 50600621 |
| 35,0 x 112,0 | 2,0 | Hydr,* | 52046100 | | 52046101 | | 30,2 | 50600656 |
| 46,0 x 92,0 | 3,0 | Hydr,* | 52046100 | | 52046101 | | 30,2 | 50600680 |
| 57,2 x 88,9 | 3,0 | Hydr,* | 52046100 | | 52046101 | | 30,2 | 50600710 |
| 68,0x138,0 | 2,0 | Hydr,** | 52046100 | | 52046101 | | 30,2 | 50600745 |

Quadratlocher



geeignet für

- Stahlblech (St37), Kunststoff und Aluminium bis 3,0 mm und V2A 1,5 mm
- Das Stanzen von gratfreien Durchbrüchen

Betätigung

- Manuell / hydraulisch

Vorbohren

- Ø 9,7 mm Vorbohrer 50360183
- Ø 12,7 mm Vorbohrer 50344102
- Ø 15,9 mm Vorbohrer 50344030
- Ø 30,2 mm Vorbohrer 50364146

Lieferumfang

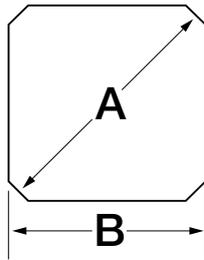
- Komplettsystem bestehend aus Stempel, Matrize, Zugschraube, Kontermutter und Kugellagermutter

Zusatzinformationen

- * = Nur für den Gebrauch mit den Hydraulikstanzen 52084920, 52084941, LS50 Flex und LS100 Flex
- ** = Nur für den Gebrauch mit den Hydraulikstanzen 52084920, 52084941 und LS100Flex

| Lochergröße A x B | max. Material- stärke | Betätigung | Einzelteile für manuellen Betrieb | | | Adapter f. Hydr. Stanze | Aufnahme- loch-Ø | Komplettlocher |
|----------------------|-----------------------------|------------|-----------------------------------|------------------|--------------|----------------------------|---------------------|-----------------|
| | | | Zugbolzen | Kugellagermutter | Kontermutter | | | |
| mm | mm (St37) | | | | | Art.-Nr. | mm | Art.-Nr. |
| 12,7 x 12,7 | 1,5 | Hand/Hydr, | 50601156 | 50601202 | 50052446 | 50601148 | 9,5 | 50600010 |
| 15,9 x 15,9 | 2,0 | Hand/Hydr, | 52020113 | 50347330 | 50046381 | 50339672 | 12,7 | 50610045 |
| 19,1 x 19,1 | 2,0 | Hand/Hydr, | 50184369 | 50347330 | 50602586 | 50339672 | 12,7 | 50610076 |
| 22,4 x 22,4 | 2,0 | Hand/Hydr, | 50184369 | 50347330 | 50602586 | 50339672 | 12,7 | 50610106 |
| 24,0 x 24,0 | 2,0 | Hand/Hydr, | 52020113 | 50347330 | 50046381 | 50339672 | 12,7 | 50610137 |
| 25,4 x 25,4 | 2,0 | Hand/Hydr, | 50601172 | 50601652 | 50602586 | 50601679 | 15,9 | 50600168 |
| 45,0 x 45,0 | 3,0 | Hydr, | 52046100 | | 52046101 | | 30,2 | 50115723 |
| 46,0 x 46,0 | 3,0 | Hydr, | 52046100 | | 52046101 | | 30,2 | 50600192 |
| 50,8 x 50,8 | 3,0 | Hydr, | 52046100 | | 52046101 | | 30,2 | 50601687 |
| 68,0 x 68,0 | 3,0 | Hydr, | 52046100 | | 52046101 | | 30,2 | 50601717 |
| 92,0 x 92,0 | 3,0 | Hydr,* | 52046100 | | 52046101 | | 30,2 | 50601741 |
| 104,8 x 104,8 | 2,0 | Hydr,* | 52046100 | | 52046101 | | 30,2 | 50601776 |
| 138,0 x 138,0 | 2,0 | Hydr,** | 52055901 | | | | 30,2 | 50602349 |

Spezial-Quadratlocher mit abgeflachten Ecken



geeignet für

- Stahlblech (St37), Kunststoff und Aluminium bis 2,0 mm
- Das Stanzen von gratfreien Durchbrüchen

Betätigung

- Manuell / hydraulisch

Vorbohren

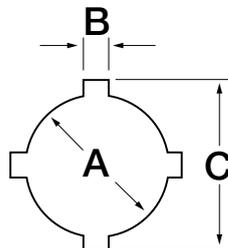
- \varnothing 12,7 mm Vorbohrer 50344102

Lieferumfang

- Komplettsystem bestehend aus Stempel, Matrize, Zugschraube, Kontermutter und Kugellagermutter

| Lochergröße A x B | max. Material- stärke | Betätigung | Einzelteile für manuellen Betrieb | | | Adapter f. Hydr. Stanze | Aufnahmeloch- \varnothing | Komplettlocher |
|----------------------|-----------------------------|------------|-----------------------------------|------------------|--------------|----------------------------|-----------------------------|-----------------|
| | | | Zugbolzen | Kugellagermutter | Kontermutter | | | |
| mm | mm (St37) | | | | | Art.-Nr. | mm | Art.-Nr. |
| 22,5 x 20,1 | 2,0 | Hand/Hydr. | 50184369 | 50347330 | 50602586 | 50339672 | 12,7 | 50611257 |

Rundlocher mit vier Verdrehschutznasen



geeignet für

- Stahlblech (St37), Kunststoff und Aluminium bis 3,0 mm

Betätigung

- Manuell / hydraulisch

Vorbohren

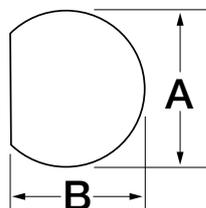
- \varnothing 15,9 mm Vorbohrer 50344030

Lieferumfang

- Komplettsystem bestehend aus Stempel, Matrize, Zugschraube, Kontermutter und Kugellagermutter

| Lochergröße A x B x C | max. Material- stärke | Betätigung | Einzelteile für manuellen Betrieb | | | Adapter f. Hydr. Stanze | Aufnahmeloch- \varnothing | Komplettlocher |
|--------------------------|-----------------------------|------------|-----------------------------------|------------------|--------------|----------------------------|-----------------------------|-----------------|
| | | | Zugbolzen | Kugellagermutter | Kontermutter | | | |
| mm | mm (St37) | | | | | Art.-Nr. | mm | Art.-Nr. |
| 22,5 x 3,2 x 25,4 | 2,0 | Hand/Hydr. | 50184369 | 50601652 | 50602586 | 50601679 | 15,9 | 50602381 |
| 30,5 x 4,8 x 36,0 | 3,0 | Hand/Hydr. | 50184369 | 50601652 | 50602586 | 50601679 | 15,9 | 50602420 |

„D“-Formlocher



geeignet für

- Stahlblech (St37), Kunststoff und Aluminium bis 2,0 mm

Betätigung

- Manuell / hydraulisch

Vorbohren

- Ø 12,7 mm Vorbohrer 50344102

Lieferumfang

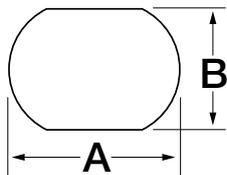
- Komplettsystem bestehend aus Stempel, Matrize, Zugschraube, Kontermutter und Kugellagermutter

Zusatzinformationen

- * 50610809 und 50610830 nur als Komplettlocher lieferbar

| Lochergröße A x B | max. Materialstärke | Betätigung | Einzelteile für manuellen Betrieb | | | Adapter f. Hydr. Stanze | Aufnahmeloch-Ø | Komplettlocher |
|----------------------|---------------------|------------|-----------------------------------|------------------|--------------|-------------------------|----------------|-----------------|
| | | | Zugbolzen | Kugellagermutter | Kontermutter | | | |
| mm | mm (St37) | | | | | Art.-Nr. | mm | Art.-Nr. |
| 12,7 x 11,9 | 2,0 | Hand/Hydr. | 50601156 | 50601202 | 50052446 | 50601148 | 9,5 | 50600770 |
| 15,9 x 15,1 | 2,0 | Hand/Hydr. | 50344218 | 50347330 | 50046381 | 50339672 | 12,7 | 50610809 |
| 19,1 x 17,9 | 2,0 | Hand/Hydr. | 50344218 | 50347330 | 50046381 | 50339672 | 12,7 | 50610830 |

Doppel-„D“-Formlocher



geeignet für

- Stahlblech (St37), Kunststoff und Aluminium bis 2,0 mm

Betätigung

- Manuell / hydraulisch

Vorbohren

- Ø 15,9 mm Vorbohrer 50344030

Lieferumfang

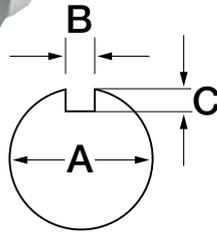
- Komplettsystem bestehend aus Stempel, Matrize, Zugschraube, Kontermutter und Kugellagermutter

Zusatzinformationen

- Alle Locher nur als Komplettlocher lieferbar

| Lochergröße A x B | max. Materialstärke | Betätigung | Einzelteile für manuellen Betrieb | | | Adapter f. Hydr. Stanze | Aufnahmeloch-Ø | Komplettlocher |
|----------------------|---------------------|------------|-----------------------------------|------------------|--------------|-------------------------|----------------|-----------------|
| | | | Zugbolzen | Kugellagermutter | Kontermutter | | | |
| mm | mm (St37) | | | | | Art.-Nr. | mm | Art.-Nr. |
| 19,5 x 16,3 | 2,0 | Hand/Hydr. | 52020113 | 50347330 | 50046381 | 50339672 | 12,7 | 50610861 |
| 20,2 x 17,6 | 2,0 | Hand/Hydr. | 52020113 | 50347330 | 50046381 | 50339672 | 12,7 | 50610892 |
| 23,2 x 19,2 | 2,0 | Hand/Hydr. | 52020113 | 50347330 | 50046381 | 50339672 | 12,7 | 50610922 |
| 23,2 x 20,2 | 2,0 | Hand/Hydr. | 52020113 | 50347330 | 50046381 | 50339672 | 12,7 | 50610953 |

Kerbnutlocher



geeignet für

- Stahlblech (St37), Kunststoff und Aluminium bis 2,0 mm

Betätigung

- Manuell / hydraulisch

Vorbohren

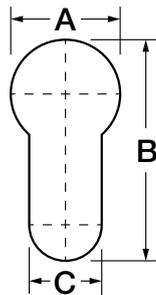
- \varnothing 23,8 mm Vorbohrer 50300083

Lieferumfang

- Komplettsystem bestehend aus Stempel, Matrize, Zugschraube, Kontermutter und Kugellagermutter

| Lochergröße A x B | max. Material- stärke | Betätigung | Einzelteile für manuellen Betrieb | | | | Adapter f. Hydr. Stanze | Aufnahmeloch- \varnothing | Komplettlöcher |
|----------------------|-----------------------------|------------|-----------------------------------|------------------|--------------|----------|----------------------------|-----------------------------|----------------|
| | | | Zugbolzen | Kugellagermutter | Kontermutter | Art.-Nr. | | | |
| mm | mm (St37) | | | | | Art.-Nr. | mm | Art.-Nr. | |
| 12,2 x 1,4 x 0,8 | 1,5 | Hand/Hydr. | 50601156 | 50601202 | 50052446 | 50601148 | 9,5 | 50601016 | |

Locher für Profilylinder



geeignet für

- Stahlblech (St37) bis 2,0 mm und Aluminium 3,5 mm Stärke

Betätigung

- Manuell / hydraulisch

Vorbohren

- \varnothing 12,7 mm Vorbohrer 50344102

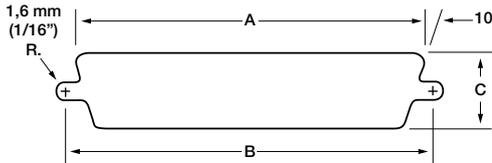
Lieferumfang

- Komplettsystem bestehend aus Stempel, Matrize, Zugschraube, Kontermutter und Kugellagermutter

| Lochergröße A x B x C | max. Materialstärke | Betätigung | Einzelteile für manuellen Betrieb | | | | Adapter f. Hydr. Stanze | Aufnahmeloch- \varnothing | Komplettlöcher |
|--------------------------|------------------------|------------|-----------------------------------|-----------------------|--------------|---------------|----------------------------|-----------------------------|-----------------|
| | | | Zugbolzen | Kugellager- mutter | Kontermutter | Distanzbuchse | | | |
| mm | mm (St37) | | | | | | Art.-Nr. | mm | Art.-Nr. |
| 17,0 x 33,3 x 10,5 | 2,0 | Hand/Hydr. | 50053043 | 50347330 | 90500113 | 50053051 | 50339672 | 12,7 | 50053078 |



Sub-Min-“D“-Locher



geeignet für

- Stahlblech (St37) bis 2,0 mm und Aluminium 3,5 mm Stärke
- Front- oder rückseitige Montage

Betätigung

- Manuell / hydraulisch

Vorbohren

- \varnothing 12,7 mm Vorbohrer 50344102

Lieferumfang

- Komplettsystem bestehend aus Stempel, Matrize, Zugschraube, Kontermutter und Kugellagermutter

| Norm | Anzahl Pole | Betätigung | Abmessung | | | Einzelteile für manuellen Betrieb | | | Adapter f. Hydr. Stanze | Komplettlocher |
|-------|-------------|------------|-----------|------|------|-----------------------------------|------------------|--------------|-------------------------|-----------------|
| | | | A mm | B mm | C mm | Zugbolzen | Kugellagermutter | Kontermutter | | |
| 229 | 9 | Hand/Hydr. | 20,0 | 24,9 | 11,9 | 52020113 | 50347330 | 50046381 | 50339672 | 50344366 |
| 231 | 15 | Hand/Hydr. | 28,6 | 33,3 | 11,9 | 52020113 | 50347330 | 50046381 | 50339672 | 50344374 |
| RS232 | 25 | Hand/Hydr. | 42,0 | 47,1 | 11,9 | 52020113 | 50347330 | 50046381 | 50339672 | 50344200 |
| 234 | 37 | Hand/Hydr. | 58,3 | 63,4 | 11,9 | 52020113 | 50347330 | 50046381 | 50339672 | 50344293 |
| 238 | 50 | Hand/Hydr. | 55,9 | 61,0 | 14,7 | 52020113 | 50347330 | 50046381 | 50339672 | 50344447 |

Spezial-Formlocher für schwere Steckverbinder mit 4 Ankörnpunkten



Eigenschaften

- Die Rechtecklocher für schwere Steckverbinder sind mit einer in die Matrice integrierten Bohrschablone zum Bohren der 4 Befestigungslöcher ausgestattet.

geeignet für

- Stahlblech (St37) bis 3,0 mm Stärke und Aluminium bis 3,5 mm

Betätigung

- Hydraulisch

Vorbohren

- Ø 30,2 mm Vorbohrer 50364146

Lieferumfang

- Komplettsystem bestehend aus Stempel, Matrice, Zugschraube und Kontermutter

| | Lochergröße A x B | max. Material- stärke | | Einzelteile für manuellen Betrieb | | Aufnahme- loch-Ø | Komplettlocher |
|---|----------------------|-----------------------------|-------------|---|--|---------------------|-----------------|
| | | | |  |  | | |
| Artikel | mm | mm | Betätigung | Zugbolzen | Kontermutter | mm | Art.-Nr. |
| Spezial-Formlocher für schwere Steckverbinder, 6-polig, 36 x 52 mm | 36,0 x 52,0 | 3,0 | Hydraulisch | 52046100 | 52046101 | 30,2 | 52033816 |
| Spezial-Formlocher für schwere Steckverbinder, 10-polig, 36 x 65 mm | 36,0 x 65,0 | 3,0 | Hydraulisch | 52046100 | 52046101 | 30,2 | 52033817 |
| Spezial-Formlocher für schwere Steckverbinder, 16-polig, 36 x 86 mm | 36,0 x 86,0 | 3,0 | Hydraulisch | 52046100 | 52046101 | 30,2 | 52033818 |
| Spezial-Formlocher für schwere Steckverbinder, 24-polig, 36 x 91 mm | 36,0 x 91,0 | 3,0 | Hydraulisch | 52046100 | 52046101 | 30,2 | 52033819 |
| Spezial-Formlocher für schwere Steckverbinder 36 x 112 mm | 36,0 x 112,0 | 3,0 | Hydraulisch | 52046100 | 52046101 | 30,2 | 52033820 |
| Spezial-Formlocher für schwere Steckverbinder 46 x 112 mm | 46,0 x 112,0 | 3,0 | Hydraulisch | 52046100 | 52046101 | 30,2 | 52033832 |



Zugbolzen für Formlocher

Bestellinfo

- Zur Erhöhung der Standzeiten empfehlen wir das Einfetten der Zugschrauben mit der Greenlee Montagepaste Nr. 50115472
- Maßangaben in Durchmesser x Länge
- Toleranzabweichungen sind vorbehalten



| Maße | Art.-Nr |
|-----------|-----------------|
| 19x150 mm | 52046100 |



| Maße | Art.-Nr |
|--------------|-----------------|
| 9,5 x 135 mm | 50053043 |



| Maße | Art.-Nr |
|---------------|-----------------|
| 12,7 x 117 mm | 50601172 |



| Maße | Art.-Nr |
|---------------|-----------------|
| 12,7 x 117 mm | 50601660 |



| Maße | Art.-Nr |
|-------------|-----------------|
| 6,3 x 87 mm | 50601156 |



| Maße | Art.-Nr |
|-------------|-----------------|
| 9,5 x 88 mm | 52020113 |

ZEIT UND GELD SPAREN – BEI JEDER STANZUNG

SPEED PUNCH™ ist das revolutionäre Stanzsystem von Greenlee, dem führenden Hersteller für Lochwerkzeuge. Das patentierte „gewindelose“ Stempel-Design verhindert ein Veranken des Stempels. Der leistungsstarke und robuste SPEED LOCK-Mechanismus sorgt für eine schnellere und sichere Fixierung des Stempels. Das verlängert die Werkzeuglebensdauer und vereinfacht die Stanzvorgänge, was letztlich Zeit und Kosten spart. SPEED PUNCH™ ist in den metrischen Größen von ISO 16 bis 63 und PG 16 (22,5 mm) erhältlich.



bis zu
3X
SCHNELLER

**SPEED
PUNCH**

► Speed Punch - spart Zeit und Kosten

- SPEED-LOCK-Mechanismus fixiert das Stanzsystem in seiner Position: Für mehr Löcher in kürzerer Zeit.
- Das „gewindelose“ Stempeldesign ermöglicht ein schnelles und einfaches Aufschieben auf den Zugbolzen.
- Das schnellste Stanzsystem, das gegenwärtig auf dem Markt erhältlich ist.
- Angepasste Matrizen-Höhen machen eine zusätzliche Distanzbuchse überflüssig.
- Weniger Teile, die am Einsatzort verloren gehen könnten.
- Keine Gewindeschäden und teuren Ausfallzeiten mehr

► Vereinfachte Stanzvorgänge

- Standard-Zugbolzen-Gewinde
- Kann mit Ihren vorhandenen handhydraulischen und akkuhydraulischen Stanzwerkzeugen betrieben werden.

LS50 FLEX

- In Verbindung mit der akkuhydraulischen Stanze LS50 Flex das Non plus Ultra in Leistung und Geschwindigkeit.

DER VORSPRUNG IM STANZEN – STANZWERKZEUGE UND SETS

Greenlee Stanzwerkzeuge sind schnell. Ob für gerade Stanzen in Stahl (St37) und Edelstahl oder an beengten Stellen mit schwenkbarem Kopf: Greenlee stattet Sie für jede Situation mit dem richtigen Set aus. In Kombination mit dem Speed Punch steht das schnellste und effizienteste Stanzsystem in unserem Sortiment für Sie in Startposition. Gehen Sie beim Stanzen in Vorsprung!

**NEXT
GENERATION**



In Kürze

- ▶ Immer einsetzbar durch kurze Akkuladezeiten
- ▶ Köpfe um 360° drehbar zur Optimierung der Arbeitsergonomie
- ▶ Geringes Gewicht dadurch keine Ermüdung
- ▶ 3x schnelleres Stanzen mit dem Speed-Punch System

► Die Schnelle: LS 50 FLEX

Die LS 50 FLEX ist nicht einfach schnell. Sie ist ganzheitlich gedacht und gefertigt. In nur 22 min ist sie vollständig aufgeladen und einsatzbereit. Ergonomisches Design und eine ausgewogene Schwerpunktlage unterstützen Sie bei Arbeiten über einen langen Zeitraum. Der Kopf ist um 360° drehbar und stanz auch an beengten Stellen zuverlässig. Für noch mehr Geschwindigkeit kombinieren Sie die LS 50 FLEX mit dem Speed-Punch-Lochsystem. Schneller geht Stanzen nicht.

- Einsetzbar für Stahl (St37) und Edelstahl
- Ergonomisches Design für ermüdungsfreies Arbeiten
- Automatische Endabschaltung für längere Lebensdauer der Lochstempel
- 22 min Ladezeit des Akkus
- Integrierte LED zur Beleuchtung der Arbeitsstelle
- Kopf 360° drehbar
- Kombinierbar mit Speed-Punch-Lochsystem für höchste Stanz-Geschwindigkeit



► Speed-Punch-Satz

Mit dem Speed-Punch geht Lochen bis zu dreimal schneller als bisher. Das gewindelose Stempelprofil lässt sich über eine Klammertechnik schnell auswechseln – es ist kein Auf- und Abschrauben der Kontermutter mehr notwendig. Im Set ist alles enthalten, was Sie für den Speed Punch brauchen.

- Speed-Punch-Satz ISO 16 - 63 inklusive Zubehör für hydraulische Betätigung
- Für alle gängigen Stahlbleche
- Hochwertiger Transportkoffer aus Kunststoff für optimalen Produktschutz

► Slug-Buster-Satz ISO 16 - 40

Der Slug Buster von Greenlee teilt den Stanzabfall automatisch, so dass dieser von alleine aus der Matrize fällt. Kein Verkleben und aufwendiges Entfernen der Stanzreste mehr. Das Set umfasst alle Bestandteile des Spaltblechlocher-Systems.

- Slug-Buster-System inklusive Zubehör
- Ratschenringschlüssel für manuelle Betätigung inklusive
- Vorbohrer inklusive
- Hochwertiger Transportkoffer aus Kunststoff für optimalen Produktschutz



KWSET, Kerbnutstanze für hydraulische Betätigung



Eigenschaften

- Kompatibel mit allen Greenlee Hand- und Akkuhydraulikstanzen
- Einfache Handhabung

geeignet für

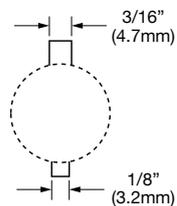
- Stahlblech (St37) bis 2,5 mm Stärke
- Edelstahl bis 2,5 mm Stärke
- 19 mm Zugbolzenaufnahme

Zusatzinformation

- Bei Verwendung der Quick Draw Serie sowie der LS50Flex, ist die Distanzbuchse, kurz (Art.-Nr 50032488) erforderlich

| Artikel | Art.-Nr. |
|-------------------|-----------------|
| KWSET | 52086978 |
| Zubehör | Art.-Nr. |
| Ersatzstempel Kit | 52086956 |
| Ersatzfeder Kit | 52086957 |
| Ersatzmatrize Kit | 52086955 |

Kerbnutzange



- ▶ Zeitsparendes Ausstanzen von Nuten für verdrehschutzgesicherte Teile
- ▶ Hohe Lebensdauer

geeignet für

- Stahlblech (St37) bis 3 mm Stärke
- Manuelle Betätigung

| Artikel | Art.-Nr. |
|--------------------------------|-----------------|
| Kerbnutzange | 50265342 |
| Zubehör | Art.-Nr. |
| Ersatzstempel für Kerbnutzange | 50265369 |
| Ersatzmatrize für Kerbnutzange | 50265385 |

Hydraulik-Stanze Quick Draw 90™ 7904E



- ▶ Ideal für schnelles, frontales Stanzen von Gehäusen
- ▶ Sehr flexibel einsetzbar durch drehbaren Kopf um 180°
- ▶ Sehr robust

Eigenschaften

- Kompakte Bauform
- Handhydraulik-Stanze mit 90° Kopf

Zusatzinformationen

- Beiliegende Zugbolzen bis 64 mm ST 37 geeignet

geeignet für

- Formlocher bis zu einer Maximalgröße von 68 x 68 mm bzw. 35 x 65 mm
- Rundlocher bis ISO 63 (Ø 64 mm)

Technische Daten

| | |
|-------------|-------------------|
| Abmessungen | 312 x 110 x 65 mm |
| Stanzkraft | 80 kN |
| Gewicht | 3,4 kg |

| Artikel | Art.-Nr. |
|---|-----------------|
| Quick Draw 90™ 7904E | 50342991 |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Hand-Hydraulik Stanze 7904E | 50337866 |
| Zugbolzen für hydraulische Betätigung Ø 9,5 x 71 mm | 51300430 |
| Zugbolzen für hydraulische Betätigung Ø 19,0 x 122 mm | 52085691 |
| Distanzbuchse, kurz | 50032488 |
| Adapter Ø 19,0 x 48 mm mit Innengewinde 9,5 mm | 50339672 |
| Kunststoffkoffer | 50352024 |

Hydraulik-Stanze Quick Draw™ 7804E



- ▶ Ideal für schnelles, frontales Stanzen von Gehäusen
- ▶ Kompakte Bauform
- ▶ Sehr robust

Eigenschaften

- Handhydraulik-Stanze mit geradem Kopf

Zusatzinformationen

- Beiliegende Zugbolzen bis 64 mm ST 37 geeignet

geeignet für

- Formlocher bis zu einer Maximalgröße von 68 x 68 mm bzw. 35 x 65 mm
- Rundlocher bis ISO 63 (Ø 64 mm)

Technische Daten

| | |
|-------------|-------------------|
| Abmessungen | 321 x 110 x 70 mm |
| Stanzkraft | 80 kN |
| Gewicht | 2,5 kg |

| Artikel | Art.-Nr. |
|---|-----------------|
| Quick Draw™ 7804E | 50342916 |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Hand-Hydraulik Stanze 7804E | 50342886 |
| Zugbolzen für hydraulische Betätigung Ø 9,5 x 71 mm | 51300430 |
| Zugbolzen für hydraulische Betätigung Ø 19,0 x 122 mm | 52085691 |
| Distanzbuchse, kurz | 50032488 |
| Adapter Ø 19,0 x 48 mm mit Innengewinde 9,5 mm | 50339672 |
| Kunststoffkoffer | 50352024 |



Handhydraulik-Stanze



- ▶ Flexibler Kopf ermöglicht universellen Einsatz auch an schwer zugänglichen Stellen

Eigenschaften

- Dreh- und Schwenkbar

geeignet für

- Formlocher bis zu einer Maximalgröße von 68 x 68 mm bzw. 35 x 65 mm
- Rundlocher bis ISO 63 (Ø 64 mm)

Zusatzinformationen

- Handhydraulik-Stanze inkl. Zugbolzen, Vorbohrer und Distanzbuchse im Kunststoffkoffer
- Beiliegende Zugbolzen bis 64 mm ST 37 geeignet
- Ohne Locher

Technische Daten

Abmessungen 340 x 150 x 85 mm

Stanzkraft 80 kN

Gewicht 2,2 kg

Dreh-/Schwenkbar 360°

| Artikel | Art.-Nr. |
|---|-----------------|
| Handhydraulik-Stanze | 52033843 |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Zugbolzen für hydraulische Betätigung Ø 9,5 auf Ø 19 mm, 122 mm | 52042827 |
| HSS Co5 Stufenbohrer | 52049371 |
| Distanzbuchse, kurz | 50032488 |
| Kunststoffkoffer | |

LS 50 FLEX Akkuhydraulisches Stanzwerkzeug

**NEXT
GENERATION**



- ▶ Hohe Flexibilität mittels drehbaren Kopf 360°
- ▶ Ein integrierter Drucksensor erhöht die Lebensdauer der Lochstempel
- ▶ Automatische Endabschaltung erhöht die Standzeiten der Werkzeuge

Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Ausgewogene Schwerpunktage für einfaches Handling und ermüdungsfreies Arbeiten
- LED zur Arbeitsraumbeleuchtung
- Energiesparfunktion durch Motorabschaltung nach erfolgtem Arbeitsvorgang
- Manueller Rücklauf bei Bedarf
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

Technische Daten

| | |
|---------------------|--|
| Stanzkraft | 60 kN |
| Gewicht | 2,1 kg |
| Akkuladezeit | 15 min. |
| Stanzzeit | 5 s bei Ø 22,5 mm, 3 mm St37 6 s bei Ø 63,5 mm, 3 mm St37 |
| Umgebungstemperatur | -15 °C bis +40 °C |
| Abmessungen | 340 x 115 x 80 mm |
| Stanzkapazität | 120 Stanzungen/Akku bei Ø 22,5 mm und 3,4 mm Bleche St37 190 Stanzungen/Akku bei Ø 22,5 mm und 3 mm Bleche St37 280 Stanzungen/Akku bei Ø 22,5 mm und 2,5 mm Bleche St37 |

| Artikel | Art-Nr. Bosch | Art-Nr. Makita |
|---|--------------------|--------------------|
| LS 50 FLEX Akkuhydraulisches Stanzwerkzeug | LS50FLEXCFB | LS50FLEXCFM |
| Lieferumfang | | |
| Bosch Akku 18 V / 2,0 Ah, Li-Ion | RALB1EU | |
| Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | LGLB1EU | |
| Makita Akku 18 V / 1,5 Ah, Li-Ion | | RAL1 |
| Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | | LGL1 |
| Zugbolzen für hydraulische Betätigung Ø 19,0 x 122 mm | 52085691 | 52085691 |
| Distanzbuchse, kurz | 50032488 | 50032488 |
| Kwik Stepper™ Stufenbohrer mit ROTASTOP®-Schaft 6-21 mm | 52049371 | 52049371 |
| Adapter Ø 19,0 x 48 mm mit Innengewinde 9,5 mm | 50339672 | 50339672 |
| Zugbolzen für hydraulische Betätigung Ø 9,5 x 71 mm | 51300430 | 51300430 |
| Kunststoffkoffer | KK50FLEXNG | KK50FLEXNG |
| Zubehör | | |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU | |
| Makita Akku 18 V / 3,0 Ah, Li-Ion (54 Wh) | | RAL2 |
| Varianten | | |
| L-BOXX mit flexibler Akkuhydraulik-Stanze LS50FLEXCFB | LBOXXLS50FLEXCFB | |
| L-BOXX mit flexibler Akkuhydraulik-Stanze LS50FLEXCFM | | LBOXXLS50FLEXCFM |



LS 100 FLEX Akkuhydraulisches Stanzwerkzeug

**NEXT
GENERATION**



- ▶ Hohe Flexibilität mittels drehbarem Kopf
- ▶ Ein integrierter Drucksensor erhöht die Lebensdauer der Lochstempel
- ▶ Automatische Endabschaltung erhöht die Standzeiten der Werkzeuge

Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Ausgewogene Schwerpunktlage für einfaches Handling und ermüdungsfreies Arbeiten
- LED zur Arbeitsraumbeleuchtung
- Energiesparfunktion durch Motorabschaltung nach erfolgtem Arbeitsvorgang
- Wechselbare Modi für den automatischen oder manuellen Rücklauf
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

Zusatzinformationen

- Bei Anwendung mit Speed Punch bitte folgende Zugbolzen verwenden: 52066000 (bis ISO 25), 50032488, 52058897 (ab ISO 25)



Technische Daten

| | |
|---------------------|---|
| Stanzkraft | 100 kN |
| Gewicht | 2,7 kg |
| Akkuladezeit | 15 min. |
| Stanzzeit | 5 s bei Ø 22,5 mm, 3 mm St37 6 s bei Ø 63,5 mm, 3 mm St37 |
| Umgebungstemperatur | -15 °C bis +40 °C |
| Abmessungen | 370 x 120 x 80 mm |
| Stanzkapazität | ST37 max.: 152,4 mm bei einer Materialstärke von 3 mm V2A max.: 104,8 mm bei einer Materialstärke von 3 mm |

| Artikel | Art-Nr. Bosch | Art-Nr. Makita |
|---|----------------------|-----------------------|
| LS 100 FLEX Akkuhydraulisches Stanzwerkzeug | LS100FLEXCFB | LS100FLEXCFM |
| Lieferumfang | | |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU | |
| Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | LGLB1EU | |
| Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion | | RAL40 |
| Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | | LGL1 |
| Zugbolzen für hydraulische Betätigung Ø 19,0 x 137 mm | 52085692 | 52085692 |
| Zugbolzen für hydraulische Betätigung Ø 9,5 auf Ø 19 mm, 122 mm | 52042827 | 52042827 |
| Distanzbuchse, kurz | 50032488 | 50032488 |
| HSS Co5 Stufenbohrer | 52049371 | 52049371 |
| Adapter Ø 19,0 x 48 mm mit Innengewinde 9,5 mm | 50339672 | 50339672 |
| Kunststoffkoffer | KK50LFLEX | KK50LFLEX |

Hydraulik-Stanze mit Handpumpe



► Kompakte Bauweise

Eigenschaften

- Mit Handpumpe, Schlauch und Zylinder

geeignet für

- Alle Locher bis 144,1 mm rund und 138 x 138 mm quadratisch
- St37 bis zu 3,5 mm und 3,5 mm V2A (je nach Lochergöße)

Betätigung

- Hydraulisch

Zusatzinformationen

- Bei Anwendung mit Speed Punch bitte folgende Zugbolzen verwenden: 52066000 (bis ISO 25), 50032488, 52058897 (ab ISO 25)
- Zugbolzen 52085689 11,1 mm auf 19mm, zur Verwendung des 22,5 mm SB-Blechlocher* 52085633, oder 22,5mm SR-Blechlocher* 52085634.
*geeignet für St37 2.5mm / V2A 2.0mm

| Technische Daten | |
|--|-----------------|
| Stanzkraft | 110 kN |
| Gewicht | 8,3 kg |
| Artikel | Art.-Nr. |
| Hydraulik-Stanze mit Handpumpe | 52084920 |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Hydraulik-Zylinder | 50170910 |
| 767 Hydraulik-Handpumpe | 50132849 |
| Hydraulikschlauch Ø 6,4 mm x 0,9 m | 50383167 |
| Zugbolzen für hydraulische Betätigung Ø 19,0 x 137 mm | 52085692 |
| Zugbolzen für hydraulische Betätigung 11,1mm zu 19mm, 127 mm | 52085689 |

Hydraulik-Stanze mit Fußpumpe



Eigenschaften

- Mit Fußpumpe, Schlauch und Zylinder

geeignet für

- Bis 144.1 mm rund und 138 x 138 mm quadratisch
- St37 bis zu 3,5 mm und 3,5 mm V2A (je nach Lochergöße)

Betätigung

- Hydraulisch

Zusatzinformationen

- Bei Anwendung mit Speed Punch bitte folgende Zugbolzen verwenden: 52066000 (bis ISO 25), 50032488, 52058897 (ab ISO 25)
- Zugbolzen 52085689 11,1 mm auf 19 mm, zur Verwendung des 22,5mm SB-Blechlocher* 52085633, oder 22,5 mm SR-Blechlocher* 52085634.
*geeignet für St37 2.5mm / V2A 2.0mm

| Technische Daten | |
|--|-----------------|
| Stanzkraft | 110 kN |
| Gewicht | 15,2 kg |
| Artikel | Art.-Nr. |
| Hydraulik-Stanze mit Fußpumpe | 52084941 |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Hydraulik-Zylinder | 50170910 |
| 1725 Hydraulik-Fußpumpe | 50313533 |
| Hydraulikschlauch Ø 6,4 mm x 3 m | 50377299 |
| Zugbolzen für hydraulische Betätigung Ø 19,0 x 137 mm | 52085692 |
| Zugbolzen für hydraulische Betätigung 11,1mm zu 19 mm, 127mm | 52085689 |



Montagepaste



- ▶ Erhöht die Lebensdauer
- ▶ Verhindert „Festfressen“
- ▶ Gegen Verschleiß der Gewinde von Schrauben und Muttern

geeignet für

- Statisch und dynamisch hochbeanspruchte Schraubverbindungen

| Artikel | Art.-Nr. |
|--------------------|-----------------|
| Montagepaste, 30 g | 50115472 |

Slug Buster® Spalt-Blechlocher-Satz für alle Anwendungen von ISO 16 - 40



geeignet für

- Stahlblech (St37), Kunststoff und Aluminium bis zu 3,5 mm

Betätigung

- Manuell

Vorbohren

- Zugschraube Ø 9,5 mm, Vorbohrer Ø 9,7 mm 50360183
- Zugschraube Ø 19,0 mm, Vorbohrer Ø 20,5 mm 50344030

| Artikel | Art.-Nr. |
|--|-----------------|
| Slug Buster® Spalt-Blechlocher-Satz ISO 16 bis 40 | 50366920 |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Slug Buster® Spalt-Blechlocher-Satz ISO 16/20/25/32/40 | 50356178SET |
| Zugschraube für manuelle Betätigung Ø 9,5 x 40 mm | 50000420 |
| Zugschraube für manuelle Betätigung Ø 19,0 x 55 mm | 50040405 |
| Ratsche | 50349414 |
| Kwik Stepper™ Stufenbohrer 9,7 mm | 50360183 |
| Kunststoffkoffer | 50366858 |

Slug Buster® Spalt-Blechlocher-Satz für alle Anwendungen von PG 9 bis PG 21 und 30,5 mm



geeignet für

- Stahlblech (St37), Kunststoff und Aluminium bis zu 3,5 mm

Betätigung

- Manuell

Vorbohren

- Zugschraube Ø 9,5 mm, Vorbohrer Ø 9,7 mm 50360183
Zugschraube Ø 19,0 mm, Vorbohrer Ø 20,5 mm 50344030

| Artikel | Art.-Nr. |
|--|--------------------|
| Slug Buster® Spalt-Blechlocher-Satz PG 9 bis PG 21 und 30,5 mm | 50366904SET |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Slug Buster® Spalt-Blechlocher-Satz PG 9 - 21, 30,5 mm | 50323989SET |
| Zugschraube für manuelle Betätigung Ø 9,5 x 40 mm | 50000420 |
| Ratsche | 50349414 |
| Kwik Stepper™ Stufenbohrer 9,7 mm | 50360183 |
| Kunststoffkoffer | 50366858 |

Slug Buster® Spalt-Blechlocher-Satz für ISO 16 - 63



geeignet für

- Stahlblech (St37), Kunststoff und Aluminium bis zu 3,5 mm

Betätigung

- Manuell

Vorbohren

- Zugschraube Ø 9,5 mm, Vorbohrer Ø 9,7 mm 50360183
Zugschraube Ø 19,0 mm, Vorbohrer Ø 20,5 mm 50344030

| Artikel | Art.-Nr. |
|---|-----------------|
| Slug Buster® Spalt-Blechlocher-Satz ISO 16 bis 63 | 50366939 |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Slug Buster® Spalt-Blechlocher-Satz ISO 16 - 63 | 50068920SET |
| Zugschraube für manuelle Betätigung Ø 9,5 x 40 mm | 50000420 |
| Zugschrauben für manuelle Betätigung Ø 19,0 x 75 mm | 50040421 |
| Ratsche | 50349414 |
| Kwik Stepper™ Stufenbohrer 9,7 mm | 50360183 |
| Kunststoffkoffer | 50366858 |



Slug Buster® Spalt-Blechlocher-Satz für alle Anwendungen von PG 9 - 48 und 30,5 mm



geeignet für

- Stahlblech (St37), Kunststoff und Aluminium bis zu 3,5 mm

Betätigung

- Manuell

Vorbohren

- Zugschraube Ø 9,5 mm, Vorbohrer Ø 9,7 mm 50360183
Zugschraube Ø 19,0 mm, Vorbohrer Ø 20,5 mm 50344030

| Artikel | Art.-Nr. |
|---|--------------------|
| Slug Buster® Spalt-Blechlocher-Satz PG 9 bis 48 und 30,5 mm | 50366912SET |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Zugschraube für manuelle Betätigung Ø 9,5 x 40 mm | 50000420 |
| Zugschraube für manuelle Betätigung Ø 19,0 x 55 mm | 50040405 |
| Ratsche | 50349414 |
| Slug Buster® Spalt-Blechlocher-Satz PG 9 - 48, 30,5 mm | 50328034SET |
| Kunststoffkoffer | 50366858 |

Speed Punch™ Spalt-Blechlocher-Satz ISO 16 - 40



- ▶ Bis zu 3-mal schneller als herkömmliche Lochstanzwerkzeuge
- ▶ Einfachste und schnellste Handhabung, da kein Auf- und Abschrauben der Kontermutter erforderlich ist
- ▶ Kompatibel mit allen Greenlee Hand- und Akkuhydraulikstanzwerkzeugen
- ▶ Kein Einfetten der Zugschraube notwendig

geeignet für

- Stahlblech (St37), Kunststoff und Aluminium bis zu 3,5 mm
- LS50Flex und Quick Draw

Betätigung

- Hydraulisch

Vorbohren

- Zugschraube Ø 9,5 mm, Vorbohrer Ø 9,7 mm 50360183
Zugschraube Ø 19,0 mm, Vorbohrer Ø 20,5 mm 50344030

Lieferumfang

- Komplettsystem bestehend aus Zugbolzen, Klammer, Stempel und Matrize inkl. Kunststoffkoffer

| Artikel | Art.-Nr. |
|--|--------------------|
| Speed Punch™ Spalt-Blechlocher-Satz ISO 16/20/25/32/40 | 52055439SET |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Stempel und Matrize ISO 16 (16,2mm) | 52055431 |
| Stempel und Matrize ISO 20 (20,4 mm) | 52055432 |
| Stempel und Matrize ISO 25 (25,4 mm) | 52055434 |
| Stempel und Matrize ISO 32 (32,5 mm) | 52055435 |
| Stempel und Matrize ISO 40 (40,5 mm) | 52055436 |
| Speed Lock und Zugbolzen 9,5 mm für ISO 16/20/25 und PG 16 | 52055439 |
| Speed Lock und Zugbolzen 19,0 mm für ISO 32/40/50/63 | 52055440 |
| Kunststoffkoffer | KKSPIS016B63 |
| Zubehör | Art.-Nr. |
| Kunststoffkoffer | KKSPIS016B63 |

Speed Punch™ Spalt-Blechlocher-Satz ISO 16 - 63



- ▶ Bis zu 3-mal schneller als herkömmliche Lochstanzwerkzeuge
- ▶ Einfachste und schnellste Handhabung, da kein Auf- und Abschrauben der Kontermutter erforderlich ist
- ▶ Kompatibel mit allen Greenlee Hand- und Akkuhydraulikstanzwerkzeugen
- ▶ Kein Einfetten der Zugschraube notwendig

geeignet für

- Stahlblech (St37), Kunststoff und Aluminium bis zu 3,5 mm
- LS50Flex und Quick Draw

Betätigung

- Hydraulisch

Vorb bohren

- Zugschraube Ø 9,5 mm, Vorbohrer Ø 9,7 mm 50360183
- Zugschraube Ø 19,0 mm, Vorbohrer Ø 20,5 mm 50344030

Lieferumfang

- Komplettsystem bestehend aus Zugbolzen, Klammer, Stempel und Matrize inkl. Kunststoffkoffer

| Artikel | Art.-Nr. |
|--|--------------------|
| Speed Punch™ Spalt-Blechlocher-Satz ISO 16 – 63 | 52055440SET |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Stempel und Matrize ISO 16 (16,2mm) | 52055431 |
| Stempel und Matrize ISO 20 (20,4 mm) | 52055432 |
| Stempel und Matrize ISO 25 (25,4 mm) | 52055434 |
| Stempel und Matrize ISO 32 (32,5 mm) | 52055435 |
| Stempel und Matrize ISO 40 (40,5 mm) | 52055436 |
| Stempel und Matrize ISO 50 (50,8 mm) | 52055437 |
| Stempel und Matrize ISO 63 (64,0 mm) | 52055438 |
| Speed Lock und Zugbolzen 9,5 mm für ISO 16/20/25 und PG 16 | 52055439 |
| Speed Lock und Zugbolzen 19,0 mm für ISO 32/40/50/63 | 52055440 |
| Kunststoffkoffer | KKSPISO16B63 |
| Zubehör | Art.-Nr. |
| Kunststoffkoffer | KKSPISO16B63 |

Slug-Splitter® Spalt-Blechlocher-Satz (Edelstahl) ISO 16 - 40



- ▶ Einzigartiges Stempelprofil
- ▶ Stanzabfall-Stücke werden gespalten und können leicht entfernt werden

geeignet für

- Edelstahl (V2A), Stahlblech (St37), Kunststoff und Aluminium bis zu 3,5 mm Stärke

Betätigung

- Hydraulisch

Vorbohren

- Zugschraube Ø 19 mm, Vorbohrer Ø 20,5 mm 50344030
Zugschraube Ø 11,1 mm, Vorbohrer Ø 12,7 mm 50344102

| Artikel | Art.-Nr. |
|--|-----------------|
| Slug Splitter® Spalt-Blechlocher-Satz (Edelstahl) ISO 16/20/25/32/40 | 50766803 |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Slug-Splitter® Spalt-Blechlocher (Edelstahl) 16,2 mm | 50069527 |
| Slug-Splitter® Spalt-Blechlocher (Edelstahl) 20,4 mm | 50069543 |
| Slug-Splitter® Spalt-Blechlocher (Edelstahl) 25,4 mm | 50069560 |
| Slug-Splitter® Spalt-Blechlocher (Edelstahl) 32,5 mm | 50069594 |
| Slug-Splitter® Spalt-Blechlocher (Edelstahl) 40,5 mm | 50069616 |
| Zugbolzen für hydraulische Betätigung Ø 11,1 auf Ø 19 mm, 108 mm | 50294512 |
| Zugbolzen für hydraulische Betätigung 19 x 140 mm | 50294520 |
| Kunststoffkoffer | KKSSIS016B63 |

Slug-Splitter® Spalt-Blechlocher-Satz (Edelstahl) ISO 16 - 63



- ▶ Einzigartiges Stempelprofil
- ▶ Stanzabfall-Stücke werden gespalten und können leicht entfernt werden

geeignet für

- Edelstahl (V2A), Stahlblech (St37), Kunststoff und Aluminium bis zu 3,5 mm Stärke

Betätigung

- Hydraulisch

Vorbohren

- Zugschraube Ø 19 mm, Vorbohrer Ø 20,5 mm 50344030
Zugschraube Ø 11,1 mm, Vorbohrer Ø 12,7 mm 50344102

| Artikel | Art.-Nr. |
|--|-----------------|
| Slug Splitter® Spalt-Blechlocher-Satz (Edelstahl) ISO 16/20/25/32/40/50/63 | 50766797 |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Slug-Splitter® Spalt-Blechlocher (Edelstahl) 16,2 mm | 50069527 |
| Slug-Splitter® Spalt-Blechlocher (Edelstahl) 20,4 mm | 50069543 |
| Slug-Splitter® Spalt-Blechlocher (Edelstahl) 25,4 mm | 50069560 |
| Slug-Splitter® Spalt-Blechlocher (Edelstahl) 32,5 mm | 50069594 |
| Slug-Splitter® Spalt-Blechlocher (Edelstahl) 40,5 mm | 50069616 |
| Slug-Splitter® Spalt-Blechlocher (Edelstahl) 50,8 mm | 50069632 |
| Slug-Splitter® Spalt-Blechlocher (Edelstahl) 64 mm | 50069667 |
| Zugbolzen für hydraulische Betätigung Ø 11,1 auf Ø 19 mm, 108mm | 50294512 |
| Zugbolzen für hydraulische Betätigung 19 x 140 mm | 50294520 |
| Kunststoffkoffer | KKSSIS016B63 |

Slug Buster® Hand-Hydraulik Stanzensatz PG 9 - PG 21, 30,5 mm



geeignet für

- Stahlblech (St37), Kunststoff und Aluminium bis zu 3,5 mm

Betätigung

- Hydraulisch

Vorbohren

- Zugschraube Ø 9,5 mm, Vorbohrer Ø 9,7 mm 50360183
Zugschraube Ø 19,0 mm, Vorbohrer Ø 20,5 mm 50344030

| Artikel | Art.-Nr. |
|--|--------------------|
| Slug Buster® Hand-Hydraulik Stanzensatz PG 9 bis PG 21 und 30,5 mm | 50356119SET |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Hand-Hydraulik Stanze 7804E | 50342886 |
| Zugbolzen für hydraulische Betätigung Ø 9,5 x 71 mm | 51300430 |
| Zugbolzen für hydraulische Betätigung Ø 19,0 x 122 mm | 52085691 |
| Distanzbuchse, kurz | 50032488 |
| Adapter Ø 19,0 x 48 mm mit Innengewinde 9,5 mm | 50339672 |
| Slug Buster® Spalt-Blechlocher-Satz PG 9 - 21, 30,5 mm | 50323989SET |
| Kunststoffkoffer | 50352024 |

Slug Buster® Hand-Hydraulik Stanzensatz 90° PG 9 - PG 21, 30,5 mm



geeignet für

- Stahlblech (St37), Kunststoff und Aluminium bis zu 3,5 mm Stärke

Betätigung

- Hydraulisch

Vorbohren

- Zugschraube Ø 9,5 mm, Vorbohrer Ø 9,7 mm 50360183
Zugschraube Ø 19,0 mm, Vorbohrer Ø 20,5 mm 50344030

| Artikel | Art.-Nr. |
|--|--------------------|
| Slug Buster® Hand-Hydraulik Stanzensatz PG 9 bis PG 21 und 30,5 mm | 50356151SET |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Hand-Hydraulik Stanze 7904E | 50337866 |
| Zugbolzen für hydraulische Betätigung Ø 9,5 x 71 mm | 51300430 |
| Zugbolzen für hydraulische Betätigung Ø 19,0 x 122 mm | 52085691 |
| Distanzbuchse, kurz | 50032488 |
| Adapter Ø 19,0 x 48 mm mit Innengewinde 9,5 mm | 50339672 |
| Slug Buster® Spalt-Blechlocher-Satz PG 9 - 21, 30,5 mm | 50323989SET |
| Kunststoffkoffer | 50352024 |



Slug Buster® Hand-Hydraulik Stanzensatz ISO 16 - 40



geeignet für

- Stahlblech (St37), Kunststoff und Aluminium bis zu 3,5 mm Stärke

Betätigung

- Hydraulisch

Vorbohren

- Zugschraube Ø 9,5 mm, Vorbohrer Ø 9,7 mm 50360183
Zugschraube Ø 19,0 mm, Vorbohrer Ø 20,5 mm 50344030

| Artikel | Art.-Nr. |
|--|--------------------|
| Slug Buster® Hand-Hydraulik Stanzensatz ISO 16 bis 40 | 50356143SET |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Hand-Hydraulik Stanze 7804E | 50342886 |
| Zugbolzen für hydraulische Betätigung Ø 9,5 x 71 mm | 51300430 |
| Zugbolzen für hydraulische Betätigung Ø 19,0 x 105 mm | 52085691 |
| Distanzbuchse, kurz | 50032488 |
| Adapter Ø 19,0 x 48 mm mit Innengewinde 9,5 mm | 50339672 |
| Slug Buster® Spalt-Blechlocher-Satz ISO 16/20/25/32/40 | 50356178SET |
| Kunststoffkoffer | 50352024 |

Slug Buster® Hand-Hydraulik Stanzensatz 90° ISO16 - 40



geeignet für

- Stahlblech (St37), Kunststoff und Aluminium bis zu 3,5 mm Stärke

Betätigung

- Hydraulisch

Vorbohren

- Zugschraube Ø 9,5 mm, Vorbohrer Ø 9,7 mm 50360183
Zugschraube Ø 19,0 mm, Vorbohrer Ø 20,5 mm 50344030

| Artikel | Art.-Nr. |
|--|--------------------|
| Slug Buster® Hand-Hydraulik Stanzensatz ISO 16 bis 40 | 50356160SET |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Hand-Hydraulik Stanze 7904E | 50337866 |
| Zugbolzen für hydraulische Betätigung Ø 9,5 x 71 mm | 51300430 |
| Zugbolzen für hydraulische Betätigung Ø 19,0 x 122 mm | 52085691 |
| Distanzbuchse, kurz | 50032488 |
| Adapter Ø 19,0 x 48 mm mit Innengewinde 9,5 mm | 50339672 |
| Slug Buster® Spalt-Blechlocher-Satz ISO 16/20/25/32/40 | 50356178SET |
| Kunststoffkoffer | 50352024 |

Handhydraulik-Stanzensatz 90° ISO 16 - 40



- ▶ Flexibler Kopf ermöglicht universellen Einsatz an schwer zugänglichen Stellen

geeignet für

- Formlocher bis zu einer Maximalgröße von 68 x 68 mm bzw. 35 x 65 mm
- Rundlocher bis ISO 63 (Ø 64 mm)

| Artikel | Art.-Nr. |
|---|-----------------|
| Hand-Hydraulikstanzenset ISO 16 - 40 | 52034233 |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Slug Buster® Spalt-Blechlocher-Satz ISO 16/20/25/32/40 | 50356178SET |
| Zugbolzen für hydraulische Betätigung Ø 9,5 auf Ø 19 mm, 122 mm | 52042827 |
| Zugbolzen für hydraulische Betätigung Ø 19,0 x 122 mm | 52085691 |
| Distanzbuchse, kurz | 50032488 |
| Kwik Stepper™ Stufenbohrer mit ROTASTOP®-Schaft | 52049371 |
| Kunststoffkoffer | KK52034233 |

Slug Buster® Spalt-Blechlocher-Satz ISO 16 - 40



- ▶ Für schnelles, sauberes, müheloses und gratfreies Lochen
- ▶ Stanzabfall-Stücke werden gespalten und können leicht entfernt werden

geeignet für

- Stahlblech (St37), Kunststoff und Aluminium bis 3,0 mm

Betätigung

- Manuell

Vorb bohren

- Zugschraube Ø 9,5 mm, Vorbohrer Ø 9,7 mm 50360183
Zugschraube Ø 19,0 mm, Vorbohrer Ø 20,5 mm 50344030

Lieferumfang

- Komplettsystem bestehend aus Stempel und Matrize inkl. Kunststoffkoffer

| Artikel | Art.-Nr. |
|--|--------------------|
| Slug Buster® Spalt-Blechlocher-Satz ISO 16/20/25/32/40 | 50356178SET |
| Zubehör | Art.-Nr. |
| Kunststoffkoffer | KKISO16B63R |

Slug Buster® Spalt-Blechlocher-Satz ISO 16 - 63



- ▶ Lange Produktlebensdauer
- ▶ Sehr leicht anzuwenden

geeignet für

- Stahlblech (St37), Kunststoff und Aluminium bis zu 3,5 mm

Betätigung

- Manuell

Vorb bohren

- Zugschraube Ø 9,5 mm, Vorbohrer Ø 9,7 mm 50360183
Zugschraube Ø 19,0 mm, Vorbohrer Ø 20,5 mm 50344030

Lieferumfang

- Komplettsystem bestehend aus Stempel und Matrize inkl. Kunststoffkoffer

| Artikel | Art.-Nr. |
|--|--------------------|
| Slug Buster® Spalt-Blechlocher-Satz ISO 16/20/25/32/40/50/63 | 50068920SET |
| Zubehör | Art.-Nr. |
| Kunststoffkoffer | KKISO16B63R |



Slug Buster® Spalt-Blechlocher-Satz PG 9 - 21, 30,5 mm



- ▶ Einzigartiges Stempelprofil
- ▶ Stanzabfall-Stücke werden gespalten und können leicht entfernt werden

geeignet für

- Stahlblech (St37), Kunststoff und Aluminium bis zu 3,5 mm

Betätigung

- Manuell

Vorbohren

- Zugschraube Ø 9,5 mm, Vorbohrer Ø 9,7 mm 50360183
Zugschraube Ø 19,0 mm, Vorbohrer Ø 20,5 mm 50344030

Lieferumfang

- Komplettsystem bestehend aus Stempel und Matrize inkl. Kunststoffkoffer

| Artikel | Art.-Nr. |
|--|--------------------|
| Slug Buster® Spalt-Blechlocher-Satz PG 9/11/13/16/21 und 30,5 mm | 50323989SET |
| Zubehör | Art.-Nr. |
| Kunststoffkoffer für Slug Buster® und Slug Splitter® Spalt-Blechlocher-Sätze | KKPG9B48 |

Slug Buster® Spalt-Blechlocher-Satz PG 9 - PG 48, 30,5 mm



- ▶ Einzigartiges Stempelprofil
- ▶ Stanzabfall-Stücke werden gespalten und können leicht entfernt werden

geeignet für

- Stahlblech (St37), Kunststoff und Aluminium bis zu 3,5 mm

Betätigung

- Manuell

Vorbohren

- Zugschraube Ø 9,5 mm, Vorbohrer Ø 9,7 mm 50360183
Zugschraube Ø 19,0 mm, Vorbohrer Ø 20,5 mm 50344030

Lieferumfang

- Komplettsystem bestehend aus Stempel und Matrize inkl. Kunststoffkoffer

| Artikel | Art.-Nr. |
|--|--------------------|
| Slug Buster® Spalt-Blechlocher-Satz PG 9/11/13/16/21/29/36/48 und 30,5 mm | 50328034SET |
| Zubehör | Art.-Nr. |
| Kunststoffkoffer für Slug Buster® und Slug Splitter® Spalt-Blechlocher-Sätze | KKPG9B48 |



FÜR TIEFE EINSCHNITTE – LOCHSÄGEN

Machen Sie den Weg frei für Kabel und elektrische Verbindungen. Mit unseren Greenlee Lochsägen haben Sie eine langfristig präzise Lösung in der Hand. Eine Verstärkung der Rückenplatte sorgt für verringerte Vibrationen. Das schont Ihre Kraft und macht den Rundlauf genau. HSS Bi-Metall Lochsägen sind für die Bearbeitung von Stahlblech, Gusseisen, Messing und weiteren Materialien geeignet.



In Kürze

- ▶ Verringerte Vibration durch verstärkte Rückenplatte
- ▶ Hohe Standzeit durch Hochleistungsstahl
- ▶ Für viele Materialien geeignet
- ▶ Für den multifunktionalen Einsatz beachten Sie bitte unsere Universalwerkzeuge

► HSS Bi-Metall Lochsäge

Vor den HSS Bi-Metall Lochsägen ist fast kein Material sicher. Extra harter Hochleistungsstahl (M 42) arbeitet lange sauber und zuverlässig.

- Präziser Schnitt durch positive Verzahnung
- Verstärkte Rückenplatte reduziert Vibrationen
- Hohe Rundlaufgenauigkeit

- Kühlungsschlitze für geringe Wärmeentwicklung
- Sägt bis zu einer Schnitttiefe von 41,3 mm
- Verbesserte Standzeit durch Zahnhärte Rc65-68
- Geeignet für Stahlblech, Gusseisen, Messing, Glasfaser, Holz und Kunststoff



► Lochsägen im Set: HSS Bi-Metall Lochsägensatz

Mit dem Lochsägensatz haben Sie alle gängigen Größen sauber in einem Set vereint. Gut sortiert und perfekt geschützt.

- Alle gängigen Größen an Lochsägen
- Fertigung aus M42 Hochleistungsstahl
- Inklusive Zubehörteile
- Sichere Aufbewahrung in robustem Koffer





HSS-Bi-Metall Lochsägen



- ▶ Vibrationsreduktion und hohe Rundlaufgenauigkeit durch dicke Rückenplatte
- ▶ Hochwertige Verzahnung gewährleistet einfachen, präzisen Schnitt
- ▶ Kühlungsschlitze sorgen für geringe Wärmeentwicklung
- ▶ Kein Verkanten beim Sägevorgang

Eigenschaften

- Hochwertige, variable Schränkung der Zähne gewährleistet einfaches, schnelles Sägen
- Hohe Rundlaufgenauigkeit
- Max. Schnitttiefe 41,3 mm
- Härte der Zähne Rc 65-68

geeignet für

- Stahlblech, Gußeisen, Messing, Aluminium, Glasfaser, Holz, VA-Blech und Kunststoff

Zusatzinformationen

- Aufnahmeschäfte getrennt bestellen, sind nicht im Lieferumfang der Lochsäge enthalten

| Lochergröße mm | Norm-Größe Pg | Norm-Größe ISO | Gewicht g | Empfohlene Schnittgeschwindigkeit U/min. für | | | | | | Art.-Nr. |
|----------------|---------------|----------------|-----------|--|------------------------|----------|-----------|-----------|------|----------|
| | | | | Stahlblech | Werkzeug und Edelstahl | Gußeisen | NE-Metall | Aluminium | Holz | |
| 14 | | | 46 | 580 | 300 | 400 | 790 | 900 | 800 | 50191314 |
| 15 | | | 46 | 580 | 300 | 400 | 790 | 900 | 800 | 52057722 |
| 16 | Pg 9 | ISO 16 | 46 | 550 | 275 | 365 | 730 | 825 | 760 | 52057723 |
| 17 | | | 46 | 500 | 250 | 330 | 665 | 750 | 720 | 52057724 |
| 18 | | | 46 | 500 | 250 | 330 | 665 | 750 | 720 | 52057725 |
| 19 | Pg 11 | | 46 | 460 | 230 | 300 | 600 | 690 | 680 | 52057726 |
| 20 | | ISO 20 | 46 | 445 | 220 | 290 | 580 | 660 | 640 | 52057727 |
| 21 | Pg 13 | | 46 | 425 | 195 | 280 | 560 | 635 | 580 | 52057728 |
| 22 | Pg 16 | | 46 | 390 | 195 | 260 | 520 | 585 | 560 | 52057729 |
| 23 | | | 46 | 380 | 190 | 250 | 510 | 570 | 540 | 52057730 |
| 24 | | | 46 | 370 | 185 | 245 | 494 | 555 | 520 | 52057731 |
| 25 | | ISO 25 | 46 | 350 | 175 | 235 | 470 | 525 | 500 | 52057732 |
| 26 | | | 46 | 325 | 160 | 215 | 435 | 480 | 500 | 52057733 |
| 27 | | | 46 | 300 | 150 | 200 | 400 | 450 | 450 | 52057734 |
| 28 | | | 46 | 300 | 150 | 200 | 400 | 450 | 450 | 52057735 |
| 29 | Pg 21 | | 91 | 285 | 145 | 190 | 380 | 425 | 430 | 52057736 |
| 30 | | | 91 | 270 | 140 | 180 | 360 | 410 | 410 | 52057737 |
| 32 | | ISO 32 | 91 | 270 | 140 | 180 | 360 | 410 | 410 | 52057738 |
| 33 | | | 46 | 250 | 125 | 165 | 330 | 375 | 370 | 52057739 |
| 35 | | | 46 | 240 | 120 | 160 | 315 | 360 | 30 | 52057740 |
| 36 | | | 91 | 240 | 120 | 160 | 315 | 360 | 30 | 52057741 |
| 37 | Pg 29 | | 91 | 230 | 115 | 150 | 300 | 345 | 330 | 52057742 |
| 38 | | | 91 | 220 | 110 | 145 | 290 | 330 | 310 | 52057743 |
| 40 | | ISO 40 | 91 | 210 | 110 | 140 | 280 | 315 | 290 | 52057744 |
| 41 | | | 91 | 205 | 105 | 135 | 270 | 305 | 270 | 52057745 |
| 42 | | | 137 | 205 | 105 | 135 | 270 | 305 | 270 | 52057746 |
| 43 | | | 91 | 195 | 100 | 130 | 260 | 295 | 250 | 52057747 |
| 44 | | | 91 | 190 | 95 | 125 | 250 | 285 | 230 | 52057748 |
| 45 | | | 91 | 190 | 95 | 125 | 250 | 285 | 230 | 52057749 |
| 46 | | | 137 | 180 | 90 | 120 | 240 | 270 | 210 | 52057750 |
| 48 | Pg 36 | | 91 | 180 | 90 | 120 | 240 | 270 | 210 | 52057751 |
| 50 | | ISO 50 | 91 | 170 | 85 | 115 | 230 | 255 | 200 | 52057752 |
| 51 | | | 137 | 165 | 80 | 110 | 220 | 245 | 200 | 52057753 |

| Locher- größe mm | Norm-Größe Pg | Norm-Größe ISO | Gewicht g | Empfohlene Schnittgeschwindigkeit U/min. für | | | | | | Art.-Nr. |
|------------------------|------------------|-------------------|--------------|---|---------------------------|-----------|-----------|-----------|------|----------|
| | | | | Stahlblech | Werkzeug und Edelstahl | Gusseisen | NE-Metall | Aluminium | Holz | |
| 52 | | | 137 | 165 | 80 | 110 | 220 | 245 | 200 | 52057754 |
| 53 | | | 137 | 160 | 80 | 105 | 210 | 240 | 190 | 52057755 |
| 54 | Pg 42 | | 137 | 160 | 80 | 105 | 210 | 240 | 190 | 52057756 |
| 55 | | | 137 | 150 | 75 | 100 | 200 | 225 | 185 | 52057757 |
| 57 | | | 227 | 150 | 75 | 100 | 195 | 225 | 185 | 52057758 |
| 59 | | | 137 | 140 | 70 | 95 | 190 | 220 | 180 | 52057760 |
| 60 | Pg 48 | | 137 | 135 | 70 | 90 | 180 | 205 | 180 | 52057761 |
| 63 | | ISO 63 | 182 | 130 | 65 | 85 | 175 | 200 | 175 | 52057762 |
| 64 | | | 182 | 130 | 65 | 85 | 175 | 200 | 175 | 52057801 |
| 65 | | | 182 | 130 | 65 | 85 | 170 | 195 | 170 | 52057763 |
| 67 | | | 182 | 125 | 60 | 80 | 160 | 185 | 165 | 52057764 |
| 68 | | | 182 | 125 | 60 | 80 | 160 | 185 | 160 | 52057765 |
| 70 | | | 182 | 120 | 55 | 80 | 160 | 180 | 160 | 52057766 |
| 73 | | | 182 | 115 | 55 | 75 | 150 | 170 | 150 | 52057767 |
| 74 | | | 182 | 115 | 55 | 75 | 150 | 170 | 150 | 52057768 |
| 75 | | | 227 | 115 | 55 | 75 | 150 | 170 | 150 | 52057769 |
| 76 | | | 227 | 110 | 55 | 70 | 140 | 165 | 145 | 52057770 |
| 79 | | | 227 | 120 | 55 | 70 | 140 | 165 | 165 | 52057802 |
| 80 | | | 227 | 110 | 55 | 70 | 140 | 165 | 145 | 52057771 |
| 83 | | | 273 | 105 | 50 | 70 | 140 | 155 | 140 | 52057773 |
| 86 | | | 273 | 100 | 50 | 65 | 130 | 150 | 135 | 52057774 |
| 89 | | | 273 | 95 | 45 | 65 | 130 | 145 | 130 | 52057775 |
| 92 | | | 273 | 95 | 45 | 60 | 120 | 130 | 120 | 52057776 |
| 95 | | | 318 | 95 | 45 | 60 | 120 | 135 | 110 | 52057777 |
| 98 | | | 318 | 90 | 40 | 60 | 120 | 135 | 110 | 52057778 |
| 102 | | | 318 | 85 | 10 | 55 | 110 | 130 | 100 | 52057779 |
| 105 | | | 363 | 80 | 40 | 55 | 110 | 120 | 110 | 50191772 |
| 108 | | | 363 | 80 | 40 | 55 | 110 | 120 | 110 | 50191780 |
| 111 | | | 363 | 80 | 40 | 50 | 100 | 120 | 110 | 50191799 |
| 114 | | | 409 | 75 | 40 | 50 | 100 | 105 | 100 | 50191802 |
| 121 | | | 499 | 75 | 35 | 50 | 95 | 95 | 100 | 50191810 |
| 127 | | | 545 | 65 | 35 | 45 | 90 | 90 | 100 | 50191829 |
| 140 | | | 545 | 60 | 35 | 35 | 85 | 85 | 100 | 50191837 |
| 152 | | | 636 | 55 | 35 | 35 | 75 | 75 | 100 | 50191845 |
| 168 | | | 701 | 55 | 35 | 35 | 68 | 65 | 100 | 52057803 |
| 177 | | | 728 | 55 | 35 | 35 | 65 | 65 | 100 | 52057804 |
| 210 | | | 820 | 55 | 35 | 25 | 55 | 55 | 100 | 52057805 |



HSS-Bi-Metall Lochsägensatz



- ▶ Zeitersparnis durch geringe Vibrations- und Wärmeentwicklung
- ▶ Variable Zahnteilung für einen gleichmäßigen Schnitt
- ▶ Kaum Kraftaufwand beim Bohren

Eigenschaften

- Hohe Rundlaufgenauigkeit
- Geringerer Kraftaufwand beim Schneiden

geeignet für

- Metall, Messing, Glasfaser, NE-Metall, Gusseisen, Aluminium, Holz und Kunststoff, VA-Blech

| Artikel | Art.-Nr. |
|---|-------------|
| HSS-Bi-Metall Lochsägensatz Elektro II | 52059292SET |
| HSS-Bi-Metall Lochsägensatz Universalset | 52059293SET |
| HSS-Bi-Metall Lochsägensatz ISO 16 bis 63 | 50069497SET |
| HSS-Bi-Metall Lochsägensatz Sanitär Set | 52059294SET |
| HSS-Bi-Metall Lochsägensatz (830 PG) | 52092099SET |
| HSS-Bi-Metall Lochsägensatz Elektro-Set | 52059295SET |
| Elektro-Set mit Randversenker 35/68/75 mm | 50125630SET |

| Beschreibung | Nennmaß in mm | Norm-Größe | | Lochsatz | | | | | | |
|----------------------------------|------------------|------------|--------|---------------------------|--------------------------|--------------------------|------------------------|----------------------|-------------------------|------------------------|
| | | Pg | ISO | 52059292SET Elektro II | 52059293SET Universal | 50069497SET ISO 16-63 | 52059294SET Sanitär | 52092099SET 830PG | 52059295SET Standard | 50125630SET Elektro |
| Bi-Metall Lochsäge | 16 | Pg 9 | | | ● | | | ● | ● | |
| | 17 | | ISO 16 | | | ● | | | | |
| | 19 | Pg 11 | | | ● | | ● | ● | ● | |
| | 21 | Pg 13 | ISO 20 | | | ● | | ● | | |
| | 22 | Pg 16 | | ● | ● | | | ● | ● | |
| | 24 | | | | | | ● | | | |
| | 25 | | ISO 25 | | ● | ● | | | | |
| | 29 | Pg 21 | | ● | ● | | ● | ● | ● | |
| | 30 | | | | | | | ● | | |
| | 33 | | ISO 32 | | | ● | | | | |
| | 35 | | | ● | ● | | | | ● | ● |
| | 37 | Pg 29 | | | | | | ● | | |
| | 38 | | | | ● | | ● | | | |
| | 41 | | ISO 40 | | | ● | | | | |
| | 44 | | | ● | ● | | ● | | ● | |
| | 48 | Pg 36 | | | | | | ● | | |
| | 51 | | ISO 50 | ● | ● | ● | | | | |
| | 52 | | | | | | | | ● | |
| | 57 | | | | | | ● | | ● | |
| | 60 | Pg 48 | | | | | | ● | | |
| | 63 | | ISO 63 | ● | ● | ● | | | | |
| | 67 | | | | | | ● | | ● | |
| | 68 | | | ● | | | | | | ● |
| | 75 | | | | | | | | | ● |
| | 76 | | | | ● | | | | | |
| Randversenker für 68 mm Lochsäge | | | | | | | | | | ● |
| Aufnahmeschaft von 14 bis 32 mm | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | |
| Aufnahmeschaft von 32 bis 152 mm | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Koffer | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

Elektro-Set mit Randversenker



Eigenschaften

- Randversenker mit zwei spezialgehärteten Schneidzähnen

geeignet für

- Stahl, Buntmetalle, Aluminium, Gusseisen, rostfreien Stahl, Holz, Kunststoff und Baumaterialien

Lieferumfang

- Bestehend aus Lochsägen 35 mm, 68 mm, 75 mm, Randversenker für 68 mm Lochsäge, Aufnahmeschaft mit Führungsbohrer und Kontermutter für Lochsägen 32 - 152 mm und Ersatz HSS-Führungsbohrer Ø 6,35 mm

| Artikel | Art.-Nr. |
|---|--------------------|
| Elektro-Set mit Randversenker 35/68/75 mm | 50125630SET |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| HSS-Bi-Metall Lochsägen 35 mm | 52057740 |
| HSS-Bi-Metall Lochsägen 68 mm | 52057765 |
| HSS-Bi-Metall Lochsägen 75 mm | 52057769 |
| Randversenker für Lochsäge | 52033839 |
| Aufnahmeschaft für HSS-Bi-Metall Lochsägen 8,6 mm | 52057781 |
| Koffer | 52059258 |



Aufnahmeschaft für HSS-Bi-Metall Lochsägen 14 - 30 mm



geeignet für

- Die Größen von 14 - 30 mm

| Artikel | Art.-Nr. |
|---|-----------------|
| Aufnahmeschaft 6,3 mm | 50371576 |
| Aufnahmeschaft für HSS-Bi-Metall Lochsägen 7,9 mm | 50385224 |
| Aufnahmeschaft 8,6 mm | 52057780 |
| Aufnahmeschaft 11,1 mm | 50371550 |

Aufnahmeschaft für HSS-Bi-Metall Lochsägen 32 - 152 mm



geeignet für

- Die Größen von 32 - 51 mm
- Die Größen von 32 - 152 mm

| Artikel | Art.-Nr. |
|--|-----------------|
| Aufnahmeschaft 7,9 mm für HSS-Bi-Metall Lochsägen 32 - 51 mm | 50371541 |
| Aufnahmeschaft 8,6 mm für HSS-Bi-Metall Lochsägen 32 - 152 mm | 52057781 |
| Aufnahmeschaft 11,1 mm für HSS-Bi-Metall Lochsägen 32 - 152 mm | 50371568 |

SDS Aufnahmeschaft für HSS-Bi-Metall Lochsägen



geeignet für

- Die Größen von 32 - 152 mm
- Die Größen von 14 - 30 mm

| Artikel | Art.-Nr. |
|--|-----------------|
| SDS Aufnahmeschaft für HSS-Bi-Metall Lochsägen 14 - 30 mm | 50069691 |
| SDS Aufnahmeschaft für HSS-Bi-Metall Lochsägen 32 - 152 mm | 50069292 |

Auswechselbarer Zentrierbohrer für Aufnahmeschaft HSS-Bi-Metall Lochsägen



| Artikel | Art.-Nr. |
|---|-----------------|
| Auswechselbarer Zentrierbohrer für Aufnahmeschaft HSS-Bi-Metall Lochsägen | 52057782 |



EINFACH BOHREN – ALLES IN EINEM ARBEITSGANG

Greenlee Bohrer sind mit modernster CNC-Technologie gefertigt. Der Nutzen für Sie ist klar: Saubere Schneidkanten erbringen längere und bessere Schneidleistungen gleich beim ersten Ansetzen. Das spart Ihre Kraft. Die beidseitige Entgratung durch den Kantenbrecher spart Ihnen Zeit. Das Rotastop-System am Schaft verhindert ein Durchrutschen des Bohrers ins Bohrfutter. So geht Bohren heute.



In Kürze

- ▶ Perfekte Schneidleistung im ersten Durchgang
- ▶ Mit Rotastop gegen Durchrutschen des Bohrers
- ▶ Kreuzanschliff für weniger Kraftaufwand

► Kwik Stepper mit Rotastop

In diesem Bohrer zeigen sich jahrelange Erfahrung und Entwicklung. Der Kwik Stepper bohrt nicht nur gratfrei mit optimaler Spanabfuhr, die Spiralnut verringert außerdem die Wärmeentwicklung während des Bohrvorgangs. Das macht den Kwik Stepper besonders langlebig. Das Rotastop-System hält den Bohrer an seinem Platz – ohne Durchrutschen. Zusätzlich reduziert der Kreuzanschliff Ihren Kraftaufwand beim Bohren. Viel Leistung in einem Bohrer vereint.

- Alle benötigten Bohrbereiche in einem Werkzeug
- Rotastop für höchste Übertragung des Drehmoments
- Schneller Bohrerwechsel
- Kein Durchrutschen im Bohrfutter
- Spiralnut für bessere Schneidleistungen
- Beidseitiges Entgraten
- Verwendbar für Bleche, Rohre, NE-Metalle, Edelstahl und Kunststoffe

► Leistung im Set: Kwik Stepper Stufenbohrersatz

Damit Sie beim Bohren flexibel sind, haben wir alle gängigen Stufenbohrer in einem praktischen Set vereint und in robuster Kunststoffbox verpackt. Mit einem Griff ist alles dabei.

- Alle gängigen Stufenbohrer
- Leichte Zuordnung der Bohrer durch Laserskalierung der Bohrstufen
- Robuste Kunststoffbox mit integriertem Aufsteller
- Leichtes Transportieren und Lagern



Kwik Stepper™ Stufenbohrer



- ▶ Geringe Gratbildung
- ▶ Hohe Standzeit
- ▶ Gute Drehmomentsübertragung
- ▶ Geringer Kraftaufwand beim Bohren

geeignet für

- Blech, Rohre, NE Metall und Kunststoff

| Artikel | Bohrbereich Ø mm | Stufenabmessungen Ø mm | Gesamtlänge mm | Stufenanzahl | Schaft Ø mm | Art.-Nr. |
|---|------------------|---|----------------|--------------|-------------|-----------------|
| Kwik Stepper™ Stufenbohrer 3,2 - 12,7 mm | 3,2 - 12,7 | 3,2 / 4,0 / 4,8 / 5,6 / 6,4 / 7,1 / 7,9 / 8,7 / 9,5 / 10,3 / 11,1 / 11,9 / 12,7 | 80 | 13 | 6,4 | 52084123 |
| Kwik Stepper™ Stufenbohrer 4,8 - 12,7 mm | 4,8 - 12,7 | 4,8 / 6,4 / 7,9 / 9,5 / 11,1 / 12,7 | 80 | 6 | 6,4 | 52084124 |
| Kwik Stepper™ Stufenbohrer 22,2 mm | 22,2 | 22,2 | 85 | 1 | 9,5 | 52084128 |
| Kwik Stepper™ Stufenbohrer 4,8 - 22,2 mm | 4,8 - 22,2 | 4,8 / 6,4 / 7,9 / 9,5 / 11,1 / 12,7 / 14,3 / 15,9 / 17,5 / 19,1 / 20,6 / 22,2 | 85 | 12 | 9,5 | 52084129 |
| Kwik Stepper™ Stufenbohrer 12,7 - 28,6 mm | 12,7 - 28,6 | 12,7 / 22,2 / 28,6 | 57 | 3 | 9,5 | 52084131 |
| Kwik Stepper™ Stufenbohrer 22,2 - 34,9 mm | 22,2 - 34,9 | 22,2 / 28,6 / 31,0 / 31,8 / 34,9 | 73 | 5 | 9,5 | 52084134 |
| Kwik Stepper™ Stufenbohrer 9,7 mm | 9,7 | Vorbohrer für Greenlee-Zugbolzen Ø 9,7 mm | 40 | 1 | 6,4 | 50360183 |
| Kwik Stepper™ Stufenbohrer 12,7 mm | 12,7 | Vorbohrer für Greenlee-Zugbolzen Ø 12,7 | 40 | 1 | 6,4 | 52084125 |
| Kwik Stepper™ Stufenbohrer Pg 7 - 21 | Pg 7 - 21 | Pg7 / Pg9 / Pg11 / Pg13 / Pg16 / Pg21 | 90 | 7 | 9,5 | 52084132 |
| Kwik Stepper™ Stufenbohrer ISO 16 - 32 | ISO 16 - 32 | ISO 16 / 20 / 25 / 32 | 80 | 4 | 9,5 | 52084133 |
| Kwik Stepper™ Stufenbohrer 19.1 mm | 19.1 | Vorbohrer für Greenlee Zugbolzen | 99 | 1 | 9,5 | 52084126 |
| Kwik Stepper™ Stufenbohrer 12 mm | 12 | Vorbohrer für Greenlee Zugbolzen | 99 | 1 | 4,4 | 52085453 |
| Varianten | | | | | | Art.-Nr. |
| Kwik Stepper™ Stufenbohrer Set bestehend aus 52084123 + 52084129 | | | | | | 52084141 |
| Kwik Stepper™ Stufenbohrer Set bestehend aus 52084123 + 52084129 + 52084131 | | | | | | 52085454 |

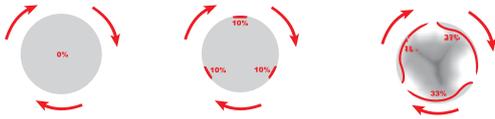
Kwik Stepper™ Stufenbohrer mit ROTASTOP®-Schaft



- ▶ ROTASTOP® garantiert bestmögliche Drehmomentübertragung
- ▶ Kaum Gratbildung
- ▶ Kein Durchrutschen im Futter durch ROTASTOP®
- ▶ Lange Standzeit
- ▶ Minimaler Aufwand beim Bohren

geeignet für

- Das Aufreihen von Blechen, Rohren, NE Metallen und Kunststoff



| Artikel | Bohrbereich Ø mm | Stufenabmessungen Ø mm | Gesamtlänge mm | Stufenanzahl | Schaft Ø mm | Art.-Nr. |
|--|------------------|--|----------------|--------------|-------------|----------|
| Kwik Stepper™ Stufenbohrer mit ROTASTOP®-Schaft 4-12 mm | 4 – 12 | 4,0 / 5,0 / 6,0 / 7,0 / 8,0 / 9,0 / 10,0 / 11,0 / 12,0 | 80 | 9 | 8,0 | 50069845 |
| Kwik Stepper™ Stufenbohrer mit ROTASTOP®-Schaft 4-20 mm | 4 – 20 | 4,0 / 6,0 / 8,0 / 10,0 / 12,0 / 14,0 / 16,0 / 18,0 / 20,0 | 67 | 9 | 8,0 | 50069853 |
| Kwik Stepper™ Stufenbohrer mit ROTASTOP®-Schaft ISO 12 - 40 mm | 6-21 | 6,0 / 8,0 / 10,0 / 11,5 / 12,5 / 14,5 / 17,0 / 21,0 | 67,5 | 8 | 8 | 52049371 |
| Kwik Stepper™ Stufenbohrer mit ROTASTOP®-Schaft 6 - 30mm | 6 – 30 | 6,0 / 8,0 / 10,0 / 12,0 / 14,0 / 16,0 / 18,0 / 20,0 / 22,0 / 24,0 / 26,0 / 28,0 / 30,0 | 98 | 13 | 10,0 | 50069861 |
| Kwik Stepper™ Stufenbohrer mit ROTASTOP®-Schaft 6-36 mm | 6 – 36 | 6,0 / 9,0 / 12,0 / 15,0 / 18,0 / 21,0 / 24,0 / 27,0 / 30,0 / 33,0 / 36,0 | 85 | 11 | 12,0 | 50069870 |
| Kwik Stepper™ Stufenbohrer mit ROTASTOP®-Schaft ISO 12 - 40 mm | ISO 12 - 40 | Für ISO Größen 12 / 16 / 20 / 25 / 32 / 40 | 110 | 6 | 12,0 | 50069888 |



Kwik Stepper™ Stufenbohrersatz



- ▶ ROTASTOP® garantiert bestmögliche Drehmomentübertragung
- ▶ Kaum Gratbildung
- ▶ Kein Durchrutschen im Futter durch ROTASTOP®
- ▶ Hohe Standzeit
- ▶ Kaum Kraftaufwand beim Bohren

geeignet für

- Das Aufreißen von Blechen, Rohren, NE Metallen und Kunststoff

| Artikel | Art.-Nr. |
|---|-----------------|
| Kwik Stepper™ Stufenbohrersatz | 50069900 |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Kwik Stepper™ Stufenbohrer mit ROTASTOP®-Schaft 4 - 12 mm | 50069845 |
| Kwik Stepper™ Stufenbohrer mit ROTASTOP®-Schaft 4 - 20 mm | 50069853 |
| Kwik Stepper™ Stufenbohrer mit ROTASTOP®-Schaft 6 - 30 mm | 50069861 |

Kombi Bit Set M 3 - M 10



- ▶ Drei Arbeitsgänge in einem - Kernlochbohren, Gewindeschneiden und Entgraten

geeignet für

- Die Bearbeitung von St37, NE Metallen, Edelstahl und Kunststoffen

| Artikel | Art.-Nr. |
|--|-----------------|
| Kombi Bit Set in Kunststoffkassette M 3 - M 10 | 50121510 |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Kombi Bit M3 | 50116312 |
| Kombi Bit M4 | 50116320 |
| Kombi Bit M5 | 50116339 |
| Kombi Bit M6 | 50116347 |
| Kombi Bit M8 | 50116355 |
| Kombi Bit M10 | 50116363 |
| Kombi Bit Halter | 50116371 |

Kombi Bit Set M 3 - M 10 (VA)



geeignet für

- Die Bearbeitung von St37, NE Metallen, Edelstahl und Kunststoffen

| Artikel | Art.-Nr. |
|-------------------------------|-----------------|
| Kombi Bit Set M 3 - M 10 (VA) | 52086846 |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Kombi Bit M3 | 52086840 |
| Kombi Bit M4 | 52086841 |
| Kombi Bit M5 | 52086842 |
| Kombi Bit M6 | 52086843 |
| Kombi Bit M8 | 52086844 |
| Kombi Bit M10 | 52086845 |
| Kombi Bit Halter | 50116371 |

DAS MULTITALENT.

Manchmal muss es eben Alles in Einem sein:
Pressen, Schneiden, Biegen, Lochen und
Kröpfen. Mit Klauke haben Sie alle Möglichkeiten
in einem Werkzeug.





Universal- werkzeuge

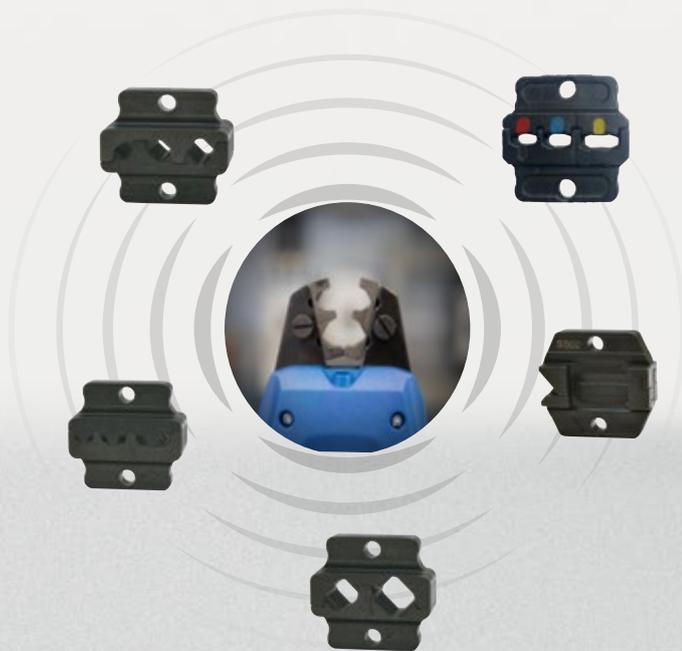
| | |
|---|-------------|
| Elektromechanisches Universalwerkzeug | 6.4 |
| Elektromechanische Crimpzange für Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen | 6.5 |
| Elektromechanische Crimpzange | 6.6 |
| Elektromechanisches Schneidwerkzeug | 6.8 |
| Handhydraulisches Werkzeug, hydraulischer Universalkopf | 6.10 |
| Akkuhydraulische Universalwerkzeuge | 6.11 |
| Stromschienenbearbeitungszentrum | 6.15 |



KLAUKE MICRO EIN WERKZEUG - VIELE ANWENDUNGEN

Klauke *micro*

Die Klauke Micro ist so handlich und schnell wie ein mechanisches Werkzeug und dabei so kraftvoll und leicht in der Handhabung wie eine Akkuhydraulik. Kompakt und mobil in einem Gerät! Ermöglicht wird dies durch die innovative PowerSense Technologie. Sie vereinfacht Ihre Arbeit auf nie gekannte Art und Weise und das für eine große Anzahl von Anwendungen.



► Vorklemmen von Hand - Verarbeiten mit Motor

- Flexibel einsetzbar durch austauschbare Press- und Schneideinsätze
- Großes Anwendungsspektrum: Presseinsätze bis 50 mm², Schneideinsatz bis zu 13 mm Ø
- Mit LED-Ausleuchtung des Arbeitsbereichs
- Leichtes Eigengewicht (< 1 kg)
- Intuitive Bedienung dank PowerSense Funktion
- Elektronische Steuerung mit Sperrfunktion und Motorblockierschutz
- Automatischer Rücklauf
- Lange Lebensdauer mit Service Intervallen von 35.000 Zyklen
- Mit Werkzeugregistrierung 3 Jahre Garantie

Link zur Werkzeugregistrierung:
klauke.com/de/werkzeugregistrierung/login/



EK WF 50 ML Elektromechanische Crimpzange 0,5 - 50 mm² für Aderendhülsen und Zwillings-Aderendhülsen



- ▶ Die Klauke micro mit intuitiver PowerSense-Funktion verbindet die Vorteile der manuellen Crimpzange K 507 WF mit dem Komfort akkuhydraulischer Presswerkzeuge
- ▶ Ein Pressprofil für alle gängigen Leiter
- ▶ Schnelles und einfaches Auswechseln der Presseinsätze
- ▶ Weniger Pressungen aufgrund optimaler Einsatzbreite
- ▶ Exzellente Crimpergebnisse bei minimalem Kraftaufwand

Eigenschaften

- Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- PowerSense-Funktion: Vorklemmen von Hand, Crimpen mit Motor
- Elektronische Steuerung mit Sperrfunktion überwacht vollständiges Schließen der Presseinsätze
- Ergonomisches 2K-Gehäuse im Klauke „In-line-Design“
- Befestigungsöse für Einsatz mit Balancer oder als Fallsicherung im Außeneinsatz
- Sehr geringes Gewicht und hohe Geschwindigkeit für maximale Effizienz
- Leistungsstarke Antriebstechnik für ermüdungsfreies Arbeiten
- Leistungsstarker 10,8V Li-Ion-Akku - mit Ladezustandsanzeige
- LED zur Arbeitsraumbeleuchtung
- Wartungsanzeige mittels LED

geeignet für

- Aderendhülsen und Zwillings-Aderendhülsen

K50
SERIE



Technische Daten

| | |
|---------------------|----------------------------|
| Crimpbereich | 0,5 - 50 mm ² |
| Anzahl Pressungen | 400 bei 10 mm ² |
| Akkuspannung | 10,8 V |
| Akkukapazität | 2,5 Ah, Li-Ion |
| Akkuladezeit | ca. 45 min. |
| Gewicht mit Akku | 0,96 kg |
| Umgebungstemperatur | -10 °C bis +40 °C |

| Artikel | Art.-Nr. |
|--|-----------------|
| Elektromechanische Crimpzange 0,5 - 50 mm ² für Aderendhülsen | EKWF50ML |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Presseinsätze für Aderendhülsen, 0,5 - 6 mm ² | AE5071 |
| Presseinsätze für Aderendhülsen, 10 - 25 mm ² | AE5072 |
| Presseinsätze für Aderendhülsen, 35 - 50 mm ² | AE5073 |
| Presseinsatz für Zwillings-Aderendhülsen 2 x 6 - 2 x 16 mm ² | ZAE5072 |
| Akku 10,8 V / 2,5 Ah, Li-Ion (27 Wh) | RAML1225 |
| Ladegerät für 10,8 V Li-Ion Akkus, 230 V | LGML1 |
| Kunststoffkoffer 450 x 370 x 105 mm | KKEK50ML |

EK 50 ML Elektromechanische Crimpzange 0,1 - 50 mm²



K50
SERIE

- ▶ Die Klaue micro mit intuitiver PowerSense-Funktion verbindet die Vorteile manueller Crimpzangen mit dem Komfort akkuhydraulischer Presswerkzeuge
- ▶ Exzellente Crimpergebnisse bei minimalem Kraftaufwand

Eigenschaften

- Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- PowerSense-Funktion: Vorklemmen von Hand, Crimpen mit Motor
- Elektronische Steuerung mit Sperrfunktion überwacht vollständiges Schließen der Presseinsätze
- Ergonomisches 2K-Gehäuse im Klaue „In-line-Design“
- Befestigungsöse für Einsatz mit Balancer oder als Fallsicherung im Außeneinsatz
- Sehr geringes Gewicht und hohe Geschwindigkeit für maximale Effizienz
- Leistungsstarke Antriebstechnik für ermüdungsfreies Arbeiten
- Leistungsstarker 10,8V Li-Ion-Akku - mit Ladezustandsanzeige
- LED zur Arbeitsraumbelichtung
- Wartungsanzeige mittels LED

geeignet für

- Für auswechselbare Presseinsätze der Serie 50

Technische Daten

| | |
|---------------------|--|
| Crimpbereich | 0,1 - 50 mm ² |
| Presszeit | < 1,5 s (abhängig vom Verbindungsmaterial) |
| Anzahl Pressungen | ca. 400 bei 10 mm ² |
| Akkuspannung | 10,8 V |
| Akkukapazität | 2,5 Ah, Li-Ion |
| Akkuladezeit | ca. 45 min. |
| Gewicht mit Akku | 0,96 kg |
| Umgebungstemperatur | -10 °C bis +40 °C |

| Artikel | Art.-Nr. |
|--|---------------|
| Elektromechanische Crimpzange 0,14 - 50 mm ² | EK50ML |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Akku 10,8 V / 2,5 Ah, Li-Ion (27 Wh) | RAML1225 |
| Ladegerät für 10,8 V Li-Ion Akkus, 230 V | LGML1 |
| Presseinsatz für isol. Verbinder 0,5 - 6 mm ² | IS5071 |
| Kunststoffkoffer 450 x 370 x 105 mm | KKEK50ML |
| Varianten | Art.-Nr. |
| Elektromechanische Crimpzange 0,1 - 50 mm ² , ohne Presseinsatz, ohne Ladegerät, ohne Koffer, mit Akku RAML1225 | EK50ML-L |
| L-BOXX mit elektromechanischer Crimpzange EK 50 ML 0,1 - 50 mm ² und umfangreicher Zusatzausstattung | LBOXXEK50ML |



Lieferbare Presseinsätze der Serie 50 für EK 50 ML

| geeignet für | Verbindungsmaterial | Pressbereich mm ² | Pressform | Seite |
|--|---|------------------------------|---|-------|
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu | | | | |
| Rohrkabelschuhe - Cu, Normalausführung |  | 0,75 - 10 |  | 2.82 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu, Normalausführung |  | 6 - 25 |  | 2.82 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder für Massivleiter - Cu |  | 1,5 - 10 |  | 2.82 |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu | | | | |
| Presskabelschuhe (DIN 46235) und Verbinder (DIN 46237, Teil 1) nach DIN - Cu |  | 6 - 25 |  | 2.82 |
| Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu | | | | |
| Quetschkabelschuhe (DIN 46234) und Stiftkabelschuhe (DIN 46230) nach DIN - Cu, Quetschverbinder (DIN 46341 nach DIN - Cu |  | 0,5 - 10 |  | 2.82 |
| Isolierte Quetschkabelschuhe und Verbinder |  | 10 - 16 |  | 2.83 |
| Aderendhülsen | | | | |
| Aderendhülsen |  | 0,5 - 50 |  | 2.83 |
| Zwillings-Aderendhülsen |  | 2 x 6 - 2 x 16 |  | 2.83 |
| Kabelverbindungen, isoliert und nicht isoliert | | | | |
| Isolierte Kabelverbindungen, Einzelpressung |  | 0,5 - 16 |  | 2.83 |
| Isolierte Kabelverbindungen, Doppelpressung |  | 0,1 - 6 |  | 2.83 |
| Nicht-isolierte Flachsteckverbindungen |  | 0,25 - 6 |  | 2.83 |
| Für Stift- und Schirmhülsen, BNC-Stecker für Koax-Kabel RG 58, 59, 62 und 71 | | |  | 2.83 |
| Gedrehte Rundstecker, Steckbuchsen | | 0,1 - 4 |  | 2.83 |
| Schneideinsatz | | | | |
| für das Schneiden von Knotenkettten, Kabelklasse 2 bis 25 mm ² , Kupferschienen und Sthlseilen | | 25 mm ² | | 3.50 |

EC 50 ML Elektromechanisches Schneidwerkzeug



K50
SERIE



- ▶ Die Klauke micro mit intuitiver PowerSense-Funktion verbindet die Vorteile manueller Schneidwerkzeuge mit dem Komfort akkuhydraulischer Schneidwerkzeuge
- ▶ Exzellente Schneidergebnisse bei minimalem Kraftaufwand

Eigenschaften

- Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- PowerSense-Funktion: Vorklemmen von Hand, Schneiden mit Motor
- Elektronische Steuerung mit Sperrfunktion überwacht vollständiges Schließen der Schneideinsätze
- Ergonomisches 2K-Gehäuse im Klauke „In-line-Design“
- Befestigungsöse für Einsatz mit Balancer oder als Fallsicherung im Außeneinsatz
- Sehr geringes Gewicht und hohe Geschwindigkeit für maximale Effizienz
- Leistungsstarke Antriebstechnik für ermüdungsfreies Arbeiten
- Leistungsstarker 10,8V Li-Ion-Akku - mit Ladezustandsanzeige
- LED zur Arbeitsraumbeleuchtung
- Wartungsanzeige mittels LED

geeignet für

- Knotenkettens
- mehrdrähtige Rundleiter z. B. nach EN 60228 Kl. 2
- Kupferschienen bis 3 mm x 10 mm
- Stahlseile und ähnliche Materialien bis 3 mm

Technische Daten

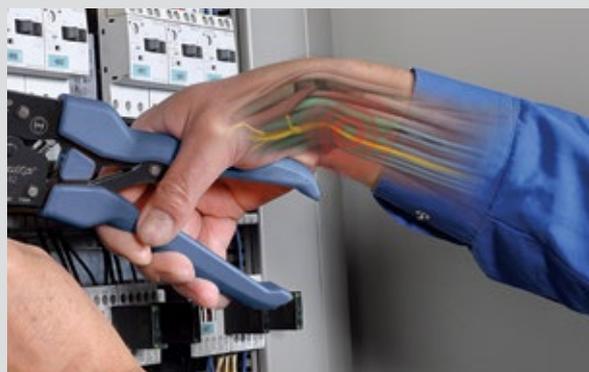
| | |
|---------------------|-------------------|
| Schneidbereich | bis zu 13 mm Ø |
| Schneidzeit | < 2 s |
| Akkuspannung | 10,8 V |
| Akkukapazität | 2,5 Ah, Li-Ion |
| Akkuladezeit | ca. 45 min. |
| Gewicht mit Akku | 0,96 kg |
| Umgebungstemperatur | -10 °C bis +40 °C |

| | |
|--|---------------|
| Artikel | Art.-Nr. |
| Elektromechanisches Schneidwerkzeug | EC50ML |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Schneideinsatz | S502 |
| Akku 10,8 V / 2,5 Ah, Li-Ion (27 Wh) | RAML1225 |
| Ladegerät für 10,8 V Li-Ion Akkus, 230 V | LGML1 |
| Kunststoffkoffer 450 x 370 x 105 mm | KKEK50ML |



DENKEN SIE AN IHRE GESUNDHEIT!

Häufiges manuelles Verarbeiten führt auf die Dauer zu einer Überbeanspruchung im Handgelenk- und Unterarmbereich. Mit der Klauke Micro **benötigen Sie nur ca. 10% der Handkraft für die Verarbeitung** im Vergleich zu einem mechanischen Handwerkzeug. Das motorisierte Arbeiten mit der Micro ist eine Investition, die sich rechnet!



EIN WERKZEUG FÜR ALLE FÄLLE – UNIVERSALWERKZEUGE

Pressen, Schneiden oder Lochen: Austauschbare Adapter und Einsätze passen das Werkzeug schnell an individuelle Aufgaben an. Leicht im Gewicht und stark in der Anwendung: Verpressen bis 400 mm², Schneiden bis 40 mm Durchmesser oder Stanzen bis 92 x 92 mm, für die Klauke Multi alles kein Problem. Die Klauke Multi: in jedem Fall das richtige Werkzeug.

**NEXT
GENERATION**



► Presst mit System

Alle Presseinsätze von Klauke funktionieren mit jedem Klauke-Werkzeug. Verpressen Sie Kabelschuhe mit der Klauke Serie 22 (6T-Werkzeuge) und mit Breitverpressung der Serie 13 (12T-Werkzeuge). Unterschiedliche Pressformen und Nennquerschnitte bis 400 mm² bearbeiten Sie mit nur einem Werkzeug.

- Verwendbar mit der Einsatzserie 22 (6T)
- Breitverpressung mit der Einsatzserie 13 (12T) möglich
- Querschnitte bis 400 mm²
- Einfaches Auswechseln der Adapter

► Das Plus: Lochstanzen

Umrüsten auf Lochstanzen ist mit der Klauke multi ganz leicht. In Verbindung mit den Lochstanz-Adaptern von Greenlee können Löcher bis 64 mm rund und max. 92 mm x 92 mm quadratisch gestanzt werden.

► Schneidet rundum

Bleiben Sie auf verschiedene Materialien vorbereitet. Kabel aus Kupfer und Aluminium sind mit dem passenden Schneidkopf kein Problem, ebenso wie Profilschienen, Gewindestangen oder Oberleitungen der Eisenbahn. Klauke Universalwerkzeug schneidet alles bis 40 mm Durchmesser.

- Schneiden von unterschiedlichen Materialien möglich: Kabel aus Aluminium und Kupfer, Gewindestangen, Profilschienen, Oberleitungen der Eisenbahn und Freileitungsseile
- Passende Schneideinsätze für jede Anwendung
- Schneidbereich bis 40 mm

► Massiv im Einsatz

Das Klauke Universalwerkzeug kann auch für Bearbeitungsvorgänge an massiven Stromschienen und Lamellenschienen bis 120 mm x 12 mm genutzt werden. Biegen, Lochen, Schneiden und Kröpfen gehen mit einem Gerät, das mit der AHP700L und den elektrischen Pumpen von Klauke betrieben werden kann.



PK 60 UNV Hydraulischer Universalkopf



- ▶ Ein Kopf zum Pressen, Schneiden und Lochen - Ein Werkzeug für alle Fälle
- ▶ Ideal für den Montagebereich, da alle gängigen Arbeiten mit nur einem Werkzeug erledigt werden können
- ▶ Zum Anschluss an hydraulische Pumpen mit 700 bar Betriebsdruck für optimale Press-, Schneid- und Lochstanzergebnisse

Eigenschaften

- Universalkopf mit Schnellkupplung, im drucklosen Zustand 360° drehbar, aufklappbar
- Diverse Schneideinsätze für Aluminium- und Kupferleiter mit und ohne Armierung sowie Al/St-Seile (ACSR)
- Locheinsätze zum Lochen von DIN-Schienen
- Adapter für Presseinsätze der Klauke Serie 22

Verarbeitungshinweise

- Austauschbare Adapter und Einsätze zum Pressen, Schneiden oder Lochen finden Sie auf Seite 6.14

Technische Daten

| | |
|-----------------------------|---|
| Presskraft | 60 kN |
| Hub | 42 mm |
| Presszeit | 3 s bis 5 s (abhängig vom Pressquerschnitt) |
| Anzahl Pressungen | ca. 300 bei 150 mm ² Cu DIN |
| Schneidbereich | max. Ø 40 mm |
| Anzahl Schnitte | ca. 110 bei 4 x 70 mm ² NYY |
| Stanzleistung | bis Ø 64 mm rund, bis 92 x 92 mm Quadrat |
| Betriebsdruck | max. 700 bar |
| Länge | 350 mm |
| Gewicht | 2,4 kg |
| Artikel | Art.-Nr. |
| Hydraulischer Universalkopf | PK60UNV |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Tragetasche | TT2 |



EKM 60 UNV Akkuhydraulisches Universalwerkzeug 6 - 300 mm²

**NEXT
GENERATION**



- ▶ Ein Kopf zum Pressen, Schneiden, Lochen - Ein Werkzeug für alle Fälle
- ▶ Ideal für den Montagebereich, da alle gängigen Arbeiten mit nur einem Werkzeug erledigt werden können
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und i-press® App
- ▶ Klein und schlank, perfekt für beengte Verhältnisse

Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Universalkopf aufklappbar, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktlage
- LED zur Arbeitsraumbelichtung
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang (Pressen oder Schneiden)
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

Verarbeitungshinweise

- Austauschbare Adapter und Einsätze zum Pressen, Schneiden oder Lochen finden Sie auf Seite 6.14



**K22
SERIE**

| Technische Daten | |
|---------------------|---|
| Presskraft | 60 kN |
| Hub | 42 mm |
| Pressbereich | 6 - 300 mm ² |
| Presszeit | 7 s bis 9 s (abhängig vom Pressquerschnitt) |
| Schneidbereich | max. Ø 40 mm |
| Stanzleistung | bis Ø 64 mm rund; bis 92 x 92 mm Quadrat |
| Akkuladezeit | 15 min. |
| Gewicht | 3,0 kg |
| Umgebungstemperatur | -10 °C bis +40 °C |

| Artikel | Art-Nr. Bosch | Art-Nr. Makita |
|--|--------------------|--------------------|
| Akuhydraulisches Universalwerkzeug 6 - 300 mm ² | EKM60UNVCFB | EKM60UNVCFM |
| Lieferumfang | | |
| Bosch Akku 18 V / 2,0 Ah, Li-Ion | RALB1EU | |
| Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | LGLB1EU | |
| Makita Akku 18 V / 1,5 Ah, Li-Ion | | RAL1 |
| Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | | LGL1 |
| Adapter für Presseinsätze der Serie 22 | UA22 | UA22 |
| Kunststoffkoffer | KKMUNVNG | KKMUNVNG |
| Zubehör | | |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU | |
| Makita Akku 18 V / 3,0 Ah, Li-Ion (54 Wh) | | RAL2 |
| Varianten | | |
| L-BOXX mit akuhydraulischem Universalwerkzeug EKM60UNVCFB | LBOXXEKM60UNVCFB | |

EK 60 UNV Akkuhydraulisches Universalwerkzeug 6 - 300 mm²

**NEXT
 GENERATION**



- ▶ Ein Kopf zum Pressen, Schneiden und Lochen - Ein Werkzeug für alle Fälle
- ▶ Ideal für den Montagebereich, da alle gängigen Arbeiten mit nur einem Werkzeug erledigt werden können
- ▶ Schnelles Arbeiten durch 2-Stufen Hydraulik
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und i-press® App

Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Universalkopf aufklappbar, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktlage
- LED zur Arbeitsraumbelichtung
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang (Pressen oder Schneiden)
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

Verarbeitungshinweise

- Austauschbare Adapter und Einsätze zum Pressen, Schneiden oder Lochen finden Sie auf Seite 6.14



**K22
 SERIE**

| Technische Daten | | |
|--|---|-----------------------|
| Presskraft | 60 kN | |
| Hub | 42 mm | |
| Pressbereich | 6 - 300 mm ² | |
| Presszeit | 3 s bis 5 s (abhängig vom Pressquerschnitt) | |
| Schneidbereich | max. Ø 40 mm | |
| Stanzleistung | bis Ø 64 mm rund; bis 92 x 92 mm Quadrat | |
| Akkuladezeit | 45 min. | |
| Gewicht | 4,8 kg | |
| Umgebungstemperatur | -10 °C bis +40 °C | |
| Artikel | Art-Nr. Bosch | Art-Nr. Makita |
| Akuhydraulisches Universalwerkzeug 6 - 300 mm ² | EK60UNVCFB | EK60UNVCFM |
| Lieferumfang | | |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU | |
| Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | LGLB1EU | |
| Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion | | RAL40 |
| Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | | LGL1 |
| Adapter für Presseinsätze der Serie 22 | UA22 | UA22 |
| Kunststoffkoffer | KK120UNVNG | KK120UNVNG |

EK 120 UNV Akkuhydraulisches Universalwerkzeug 10 - 400 mm²

**NEXT
GENERATION**



- ▶ Ein Kopf zum Pressen, Schneiden und Lochen - Ein Werkzeug für alle Fälle
- ▶ Ideal für den Montagebereich, da alle gängigen Arbeiten mit nur einem Werkzeug erledigt werden können
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und i-press® App

Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Universalkopf aufklappbar, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktage
- LED zur Arbeitsraumbelichtung
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang (Pressen oder Schneiden)
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

Verarbeitungshinweise

- Austauschbare Adapter und Einsätze zum Pressen, Schneiden oder Lochen finden Sie auf Seite 6.14



**K13
SERIE**

| Technische Daten | | |
|--|---|--------------------|
| Presskraft | 108 kN | |
| Hub | 42 mm | |
| Pressbereich | 10 - 400 mm ² | |
| Presszeit | Kabeltypabhängig | |
| Schneidbereich | max. Ø 40 mm | |
| Stanzleistung | bis Ø 144 mm rund; bis 138 x 138 mm Quadrat | |
| Akkuladezeit | 45 min. | |
| Gewicht | 6,5 kg | |
| Umgebungstemperatur | -10 °C bis +40 °C | |
| Artikel | Art-Nr. Bosch | Art-Nr. Makita |
| Akkuhydraulisches Universalwerkzeug 10 - 400 mm ² | EK120UNVCFB | EK120UNVCFM |
| Lieferumfang | | |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU | |
| Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | LGLB1EU | |
| Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion | | RAL40 |
| Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | | LGL1 |
| Adapter für Presseinsätze der Serie 13 | UA12TKL | UA12TKL |
| Kunststoffkoffer | KK120NG | KK120NG |
| Zubehör | | |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU | |
| Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion | | RAL40 |

Austauschbare Adapter und Einsätze zum Pressen, Schneiden oder Lochen

| Artikelbeschreibung | | Art.-Nr. | Werkzeuge | | |
|---|--|---|-----------|--------|---|
| Anwendung: Pressen | | | 6 ton | 12 ton | |
|  | Adapter für Presseinsätze der Serie 13 | UA12TKL | | ● | |
|  | Adapter für Presseinsätze der Serie 22 | UA22 | ● | | |
| Anwendung: Schneiden | | | 6 ton | 12 ton | |
|  | Schneideinsatz für Al-/Cu-Leiter, ACSR-Leiter, hochfeste Stahlseile, bis max. 40 mm Ø | UCACSR | ● | ● | |
|  | Schneideinsatz für Cu-/Al-Leiter ohne Armierung (nicht für fein- und feinstdrähtige Leiter geeignet) | UC26 | ● | ● | |
| | Schneideinsatz für Cu-/Al-Leiter ohne Armierung (nicht für fein- und feinstdrähtige Leiter geeignet) | UC40 | ● | ● | |
|  | Schneideinsatz für Gewindestangen M5 metrisch | UCM5 | ● | ● | |
| | Schneideinsatz für Gewindestangen M6 metrisch | UCM6 | ● | ● | |
| | Schneideinsatz für Gewindestangen M8 metrisch | UCM8 | ● | ● | |
| | Schneideinsatz für Gewindestangen M10 metrisch | UCM10 | ● | ● | |
| | Schneideinsatz für Gewindestangen M12 metrisch | UCM12 | ● | ● | |
| | Schneideinsatz für Gewindestangen 1/4" | UCUNC14 | ● | ● | |
| | Schneideinsatz für Gewindestangen 3/8" | UCUNC38 | ● | ● | |
| | Schneideinsatz für Gewindestangen 1/2" | UCUNC12 | ● | ● | |
| |  | Schneideinsatz für Profilschienen 35 x 15 | UCD3515 | ● | ● |
| | | Schneideinsatz für Profilschienen 32 x 15 x 9 | UCD3215 | ● | ● |
| Schneideinsatz für Profilschienen 35 x 7,5 | | UCD3575 | ● | ● | |
|  | Schneideinsatz für Profilschiene 2980 | UCN2980 | ● | ● | |
|  | Schneideinsatz für laminierte Cu-Schienen, max. Breite 37,5 mm | UCF | ● | | |
|  | Schneideinsatz zum Fahrdrachtschneiden im Eisenbahnbau 107 mm ² , Typ AC | UCAC107 | ● | ● | |
| | Schneideinsatz zum Fahrdrachtschneiden im Eisenbahnbau 85 mm ² , Typ BC | UCBC85 | ● | ● | |
| | Schneideinsatz zum Fahrdrachtschneiden im Eisenbahnbau 110 mm ² , Typ BC | UCBC110 | ● | ● | |
| | Schneideinsatz zum Fahrdrachtschneiden im Eisenbahnbau 120 mm ² , Typ BC | UCBC120 | ● | ● | |
| | Schneideinsatz zum Fahrdrachtschneiden im Eisenbahnbau 150 mm ² , Typ BC | UCBC150 | ● | ● | |
| Anwendung: Lochen | | | 6 ton | 12 ton | |
|  | Lochstanzadapter bis Ø 64 mm, 92 x 92 mm und 46 x 92 mm | UA6P | ● | | |
| | Lochstanzadapter bis Ø 144 mm, 138 x 138 mm und 68 x 138 mm | UA12P | | ● | |
|  | Locheinsatz für Profilschienen 35 x 15; 32 x 15 x 9; 35 x 7,5 | UPD6 | ● | | |

Stromschienenbearbeitungszentrum



- ▶ Grundgerät zum Biegen, Lochen und Schneiden von Strom- und Lamellenschienen bis 120 x 12 mm
- ▶ Kompakte Bauform und niedriges Gewicht

geeignet für

- Antrieb mit der EHP4 oder AHP700-L

Zusatzinformationen

- Für Antrieb mit EHP4 ist der Artikel-Nummer-Zusatz „EHP4“ erforderlich (50052241EHP4). Für Antrieb mit AHP700-L ist der Stecker Sbz4 erforderlich.

| Technische Daten | |
|----------------------------------|--------------------|
| Presskraft | 185 kN |
| Max. Arbeitsdruck | 700 bar |
| Förderleistung | 1,5 l / min. |
| Erforderliches Ölvolumen | 0,15 l |
| Abmessungen | 480 x 500 x 360 mm |
| Gewicht | 51 kg |
| Artikel | Art.-Nr. |
| Stromschienenbearbeitungszentrum | 50052241 |

Biegewerkzeug



- ▶ Für Materialien Al/Cu bis max. 120 x 12 mm
- ▶ Biegeradius 5,0 mm

Eigenschaften

- Max. Biegewinkel 100°

| Technische Daten | |
|----------------------------------|----------|
| Gewicht | 7,1 kg |
| Artikel | Art.-Nr. |
| Biegewerkzeug 5,0 mm Biegeradius | 50052250 |

Lochwerkzeug I



Eigenschaften

- Massivschienen aus Al/Cu bis max. 12 mm und Stahl bis 10 mm Materialstärke

geeignet für

- Lochdurchmesser von 6,5 - 21 mm

| Technische Daten | |
|------------------|----------|
| Gewicht | 4,5 kg |
| Artikel | Art.-Nr. |
| Lochwerkzeug I | 50052128 |



Locheinsätze für Lochwerkzeug I



Eigenschaften

- Massivschienen aus Al/Cu bis max. 12 mm und Stahl bis 10 mm Materialstärke

| Artikel | Art.-Nr. |
|------------------------------|----------|
| Locheinsatz Ø 6,5 mm | 50052276 |
| Locheinsatz Ø 8,5 mm | 50052284 |
| Locheinsatz Ø 11 mm | 50052292 |
| Locheinsatz Ø 13 mm | 50052306 |
| Locheinsatz Ø 15 mm | 50052314 |
| Locheinsatz Ø 17 mm | 50052322 |
| Locheinsatz Ø 21 mm | 50052330 |
| Langlocheinsatz 8,5 x 16 mm | 50052357 |
| Langlocheinsatz 13,0 x 20 mm | 50052373 |
| Langlocheinsatz 17,0 x 20 mm | 50052381 |
| Langlocheinsatz 6,5 x 13 mm | 50052349 |
| Langlocheinsatz 11,0 x 20 mm | 50052365 |

Lochwerkzeug III



Eigenschaften

- Massiv- und Lamellenschienen aus Al/Cu bis max 12 mm und Stahl bis 10 mm Materialstärke

geeignet für

- Lochdurchmesser von 6,5 - 21 mm

| Technische Daten | |
|------------------|----------|
| Gewicht | 4,5 kg |
| Artikel | Art.-Nr. |
| Lochwerkzeug III | 50766919 |

Locheinsätze für Lochwerkzeug III

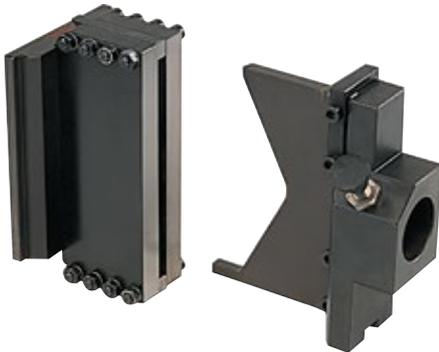


Eigenschaften

- Massiv- und Lamellenschienen aus Al/Cu bis max 12 mm und Stahl bis 10 mm Materialstärke

| Artikel | Art.-Nr. |
|-----------------------------|----------|
| Locheinsatz Ø 6,5 mm | 50115286 |
| Locheinsatz Ø 8,5 mm | 50115294 |
| Locheinsatz Ø 11 mm | 50115308 |
| Locheinsatz Ø 13 mm | 50115316 |
| Locheinsatz Ø 15 mm | 50115324 |
| Locheinsatz Ø 17 mm | 50115332 |
| Locheinsatz Ø 21 mm | 50115340 |
| Langlocheinsatz 6,5 x 13 mm | 50115359 |
| Langlocheinsatz 8,5 x 16 mm | 50115367 |
| Langlocheinsatz 11 x 20 mm | 50115375 |
| Langlocheinsatz 13 x 20 mm | 50115383 |
| Langlocheinsatz 17 x 20 mm | 50115391 |

Schneidwerkzeug



Eigenschaften

- Materialien Al/Cu bis max. 120 x 12 mm

| Technische Daten | |
|------------------|-----------------|
| Gewicht | 5,3 kg |
| Artikel | Art.-Nr. |
| Schneidwerkzeug | 50052144 |

Kröpfwerkzeug



Eigenschaften

- Werkstückversatz 5, 6, 8, 10 und 12 mm durch Einsatz der Einlegeplatten
- Materialien Al/Cu bis max. 120 x 12 mm

| Technische Daten | |
|------------------|-------------------|
| Abmessungen | 175 x 90 x 135 mm |
| Gewicht | 10,0 kg |
| Artikel | Art.-Nr. |
| Kröpfwerkzeug | 50052152 |

Zubehörkoffer Alu für Lochwerkzeuge, leer



geeignet für

- Aufbewahrung des Zubehörs

| Technische Daten | |
|---------------------------|--------------------|
| Abmessungen | 350 x 250 x 200 mm |
| Gewicht | 4,3 kg |
| Artikel | Art.-Nr. |
| Werkzeugkoffer Alu (leer) | 50052160 |

DER RICHTIGE ANTRIEB FÜR JEDE TÄTIGKEIT.

Auch beim Thema Antriebsaggregate überlässt Klauke nichts dem Zufall. Ganz gleich, wo, wie und wann: mit Klauke Hydraulikpumps haben Sie die Kraft, die Sie brauchen.





Pumpen

| | |
|------------------------------------|------------|
| Pumpen | 7.4 |
| Hydraulische Pumpen | 7.5 |
| Zubehör für hydraulische Werkzeuge | 7.11 |





DER ANTRIEB – HYDRAULISCHE PUMPEN UND ANTRIEBSAGGREGATE

Bei Klauke passt alles zusammen. Klauke Hydraulikpumpen versorgen jeden Klauke Press-, Schneid- und Multi-Kopf mit dem nötigen Schub. Alle Pumpen sind auf die verschiedenen Köpfe eingestimmt. Sie machen mit 700 bar Druck, damit das Werkzeug bei jedem Einsatz volle Leistung liefert.



► Antrieb per Fußdruck: hydraulische Fußpumpen

Behalten Sie Ihre Hände frei: Mit den standfesten hydraulischen Fußpumpen betreiben Sie alle Press- und Schneidköpfe mit Ihrem Fußdruck. Die 2-Stufen-Hydraulik arbeitet dabei besonders effizient.

- Fußpumpe mit bis zu 700 bar Druck
- 2-Stufen-Hydraulik für effiziente Pumpwirkung
- Automatische Druckabschaltung
- Höchster Komfort und gute Standfestigkeit
- Bis zu 10 m Hydraulikschlauch erhältlich

► Mobiler Druck: akkuhydraulische Pumpen

Pumpen Sie, wo Sie wollen. Unsere akkuhydraulische Pumpe AHP 700-L nehmen Sie mit Schultergurt oder Tragerucksack einfach mit.

- Pumpe mit bis zu 700 bar Druck
- Kompakte Bauweise für den mobilen Einsatz
- Einfache Bedienung über Handschalter mit 1,5 m Kabel
- Display mit Umstellfunktion
- Hydraulikschlauch bis zu 10 m Länge erhältlich

► Druck mit Strom: elektrohydraulische Pumpen

Nutzen Sie die volle Kraft Ihrer Werkzeuge auch mit dem elektrohydraulischen Antrieb der EHP 2, 3 oder 4.

- Druckleistung bis zu 700 bar
- Hohe Förderleistung bei kompakter Bauform
- Hydraulikschlauch bis zu 10 m Länge erhältlich

FHP 2 Fußpumpe 700 bar



- ▶ Zweistufenhydraulik
- ▶ Manueller Rücklauf bei Bedarf, auch im Hochdruckbereich
- ▶ Gute Standfestigkeit

Eigenschaften

- Automatische Druckabschaltung

geeignet für

- Den Betrieb von hydraulischen Press- und Schneidköpfen

Technische Daten

Betriebsdruck max. 700 bar

Gewicht 12 kg

| Artikel | Art.-Nr. |
|-------------------------|-------------|
| Fußpumpe 700 bar | FHP2 |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Hydraulikschlauch, 2 m | HS22 |
| Zubehör | Art.-Nr. |
| Hydraulikschlauch, 3 m | HS23 |
| Hydraulikschlauch, 4 m | HS24 |
| Hydraulikschlauch, 5 m | HS25 |
| Hydraulikschlauch, 6 m | HS26 |
| Hydraulikschlauch, 8 m | HS28 |
| Hydraulikschlauch, 10 m | HS210 |

PHD 2 Pneumatisch-Hydraulischer Druckübersetzer, 700 bar



- ▶ Manueller Rücklauf bei Bedarf, auch im Hochdruckbereich

geeignet für

- Den Betrieb von hydraulischen Press- und Schneidköpfen

Technische Daten

Erforderlicher Luftdruck max. 6 bar

Betriebsdruck max. 700 bar

Gewicht 6,3 kg

| Artikel | Art.-Nr. |
|---|-------------|
| Pneumatisch-Hydraulischer Druckübersetzer | PHD2 |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Hydraulikschlauch, 2 m | HS22 |
| Zubehör | Art.-Nr. |
| Hydraulikschlauch, 3 m | HS23 |
| Hydraulikschlauch, 4 m | HS24 |
| Hydraulikschlauch, 5 m | HS25 |
| Hydraulikschlauch, 6 m | HS26 |
| Hydraulikschlauch, 8 m | HS28 |
| Hydraulikschlauch, 10 m | HS210 |



EHP 2 Elektrohydraulische Pumpe 400 V, 700 bar

► Kompakte Bauform und geringes Gewicht kombiniert mit hoher Förderleistung



Eigenschaften

- Mit Drehstrommotor
- Hydraulikschlauch 2 m
- Dreistufiger Sicherheitsfußtaster
- Elektronische Steuerung
- 70% Einschaltdauer (ED)

geeignet für

- Den Betrieb von hydraulischen Press- und Schneidköpfen

Technische Daten

| | |
|----------------|-------------------------|
| Ausführung | Drehstrommotor |
| Nennleistung | 0,55 kW |
| Motorspannung | 360 V - 440 V / 50 Hz |
| Förderleistung | 0,82 l / min. |
| Betriebsdruck | max. 700 bar |
| Gewicht | 22,9 kg |
| Betätigung | 70% Einschaltdauer (ED) |

| Artikel | Art.-Nr. |
|--|----------------|
| Elektrohydraulische Pumpe 400 V, 700 bar | EHP2380 |

| Lieferumfang | Art.-Nr. |
|---|----------|
| Hydraulikschlauch, 2 m | HS22 |
| Fußschalter für elektrohydraul. Pumpen EHP 2 bis EHP 4 und HK 12/2 EL | FTA1 |

| Zubehör | Art.-Nr. |
|--|----------|
| Transportwagen für elektrohydraulische Pumpe EHP 2 | TW50 |
| Zweihand-Sicherheitssteuerung für Pumpen EHP 2 bis EHP 4 | ZST3 |
| Hydraulikschlauch, 3 m | HS23 |
| Hydraulikschlauch, 4 m | HS24 |
| Hydraulikschlauch, 5 m | HS25 |
| Hydraulikschlauch, 6 m | HS26 |
| Hydraulikschlauch, 8 m | HS28 |
| Hydraulikschlauch, 10 m | HS210 |
| Adapter Klauke Muffe auf Greenlee-Stecker | CMGSK |

EHP 3 Elektrohydraulische Pumpe 400 V, 700 bar



- ▶ Dauerbetrieb
- ▶ Hohe Förderleistung bei kompakter Bauform

Eigenschaften

- Mit Drehstrommotor
- Hydraulikschlauch 2 m
- Dreistufiger Sicherheitsfußtaster
- Elektronische Steuerung

geeignet für

- Den Betrieb von hydraulischen Press- und Schneidköpfen

Technische Daten

| | |
|---|----------------------------|
| Ausführung | Drehstrommotor |
| Nennleistung | 1,1 kW |
| Motorspannung | 360 V - 440 V / 50 - 60 Hz |
| Förderleistung | 0,9 l / min. |
| Betriebsdruck | max. 700 bar |
| Gewicht | 40,9 kg |
| Betätigung | 100% Einschaltdauer (ED) |
| Artikel | Art.-Nr. |
| Elektrohydraulische Pumpe 400 V, 700 bar | EHP3 |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Hydraulikschlauch, 2 m | HS22 |
| Fußschalter für elektrohydraul. Pumpen EHP 2 bis EHP 4 und HK 12/2 EL | FTA1 |
| Zubehör | Art.-Nr. |
| Zweihand-Sicherheitssteuerung für Pumpen EHP 2 bis EHP 4 | ZST3 |
| Hydraulikschlauch, 3 m | HS23 |
| Hydraulikschlauch, 4 m | HS24 |
| Hydraulikschlauch, 5 m | HS25 |
| Hydraulikschlauch, 6 m | HS26 |
| Hydraulikschlauch, 8 m | HS28 |
| Hydraulikschlauch, 10 m | HS210 |
| Adapter Klauke Muffe auf Greenlee-Stecker | CMGSK |



EHP 4 Elektrohydraulische Pumpen, 700 bar



- ▶ Hohe Förderleistung
- ▶ Manuell einstellbare Kolbenvorschubgeschwindigkeit / Fördervolumen der Pumpe
- ▶ Geschlossenes, kompaktes und abschließbares Gehäuse (IP54 oder höher) zum Schutz vor Feuchtigkeit, Staub und unbefugter Manipulation

Eigenschaften

- Kompatibel zu hydraulischen Press- und Schneidköpfen von Klauke
- Zum Anschluss an Stromschienenbearbeitungszentrum
- Einsetzbar zum Stanzen von Stromschienen in Verbindung mit LSK 120 und Adapter CMGSK
- Kompatibilität zu Greenlee Lochstanzwerkzeugen (Rund- und Formlocher) mit Adapter CMGSK

Zusatzinformationen

- Die hydraulischen Pumpen sind auch als System kundenspezifisch individuell konfigurierbar.

| Technische Daten | |
|---|--|
| Ausführung | Wechselstrom |
| Nennleistung | 0,75 kW |
| Motorspannung | EHP4115: 115 V / 50 Hz, EHP4230: 230 V / 50 Hz |
| Förderleistung | 0,82 l / min. |
| Betriebsdruck | max. 700 bar |
| Gewicht | 28,3 kg |
| Betätigung | 70% Einschaltdauer (ED) |
| Artikel | Art.-Nr. |
| Elektrohydraulische Pumpe, 115 V | EHP4115 |
| Elektrohydraulische Pumpe, 230 V | EHP4230 |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Hydraulikschlauch, 3 m | HS23 |
| Fußschalter für elektrohydraul. Pumpen EHP 2 bis EHP 4 und HK 12/2 EL | FTA1 |
| Zubehör | Art.-Nr. |
| Zweihand-Sicherheitssteuerung für Pumpen EHP 2 bis EHP 4 | ZST3 |
| Hydraulikschlauch, 3 m | HS23 |
| Hydraulikschlauch, 4 m | HS24 |
| Hydraulikschlauch, 5 m | HS25 |
| Hydraulikschlauch, 6 m | HS26 |
| Hydraulikschlauch, 8 m | HS28 |
| Hydraulikschlauch, 10 m | HS210 |
| Adapter Klauke Muffe auf Greenlee-Stecker | CMGSK |

AHP 700-L Akkuhydraulische Pumpe, 700 bar

- ▶ Kompakte und leichte Bauform zum mobilen Einsatz
- ▶ Hohe Förderleistung



Eigenschaften

- Programm-Umschaltung für Pressen, Schneiden und Lochen
- Gehäuse aus stoßfestem, glasfaserverstärktem Polyamid
- Großes Display zur Überwachung, Diagnose und Einstellung der Pumpe
- Zwei leistungsstarke Lithium-Ionen-Akkus mit hoher Kapazität
- Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Man. Rücklaufstopp mit „teach-in“ (MRS+) zur Positionssteuer. bei Mehrfachpressungen
- Fernbedienung mit Kabel zur einfachen Bedienung der Akkupumpe
- Wartungsanzeige mittels LED
- Alle Hydraulikschläuche mit Kupplungsstecker und Kupplungsmuffe, ölbefüllt
- Hoher Tragekomfort durch Schultergurt mit Polster

geeignet für

- Den Betrieb aller einfach wirkenden Klauke Press-, Schneid- und Stanzwerkzeuge mit 700 bar Betriebsdruck
- Den an Stromschienenbearbeitungszentrum
- Das Stanzen von Stromschienen in Verbindung mit LSK 120 und Adapter CMGSK

Zusatzinformationen

- Auch in länderspezifischer Variante lieferbar, Artikel-Nummer-Zusatz „C“

| Technische Daten | | |
|--|-------------------------------|-------|
| Akkuspannung | 18 V | |
| Akkukapazität | 2 x 4,0 Ah, Li-Ionen | |
| Akkuladezeit | 22 min. | |
| Gewicht mit Akku | mit zwei Akkus ca. 6,4 kg | |
| Umgebungstemperatur | -12 °C bis +40 °C | |
| Betriebsdruck | max. 700 bar | |
| Max. Ölvolumen | ca. 800 ml | |
| Abmessungen | L x B x H: 330 x 160 x 280 mm | |
| Artikel | Art.-Nr. | |
| Akkuhydraulische Pumpe, 700 bar | AHP700L | |
| Lieferumfang | Art.-Nr. | Menge |
| Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion | RAL40 | 2 |
| Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion-Akkus | LGL1 | 1 |
| Hydraulikschlauch, 2 m, ölbefüllt | HSOEL2 | 1 |
| Tragegurt mit Schulterpolster | TG3 | 1 |
| Tragetasche | TT2 | 1 |
| Fernbedienung mit 1,5 m Kabel | HTA4 | 1 |
| Zubehör | Art.-Nr. | |
| Hydraulikschlauch, 3 m, ölbefüllt | HSOEL3 | |
| Hydraulikschlauch, 4 m, ölbefüllt | HSOEL4 | |
| Hydraulikschlauch, 5 m, ölbefüllt | HSOEL5 | |
| Hydraulikschlauch, 6 m, ölbefüllt | HSOEL6 | |
| Hydraulikschlauch, 10 m, ölbefüllt | HSOEL10 | |
| 18 V Netzadapter für 230 V Netzspannung | NG2230 | |
| Zweihand-Sicherheitssteuerung für akkuhydraul. Pumpe AHP 700-L | ZST4 | |
| Fußtaster für akkuhydraul. Pumpe AHP 700-L | FTA4 | |
| Transport-Rucksack | TRAHP700L | |
| Varianten | Art.-Nr. | |
| AHP 700-L mit Transport-Rucksack im Set | TRAHP700LSET | |



767 Hydraulik-Handpumpe



- ▶ Leichte, tragbare Handpumpe
- ▶ Robuste Bauweise

Eigenschaften

- Vielseitig einsetzbar - arbeitet in jeder Position
- Inkl. Montagelöcher für die Werkbankmontage

Zusatzinformationen

- In Verbindung mit dem Zugzylinder 50170910 für alle Lochergrößen

Technische Daten

Abmessungen 330 x 100 x 100 mm

Betriebsdruck max. 460 bar

Gewicht 2,7 kg

| Artikel | Art.-Nr. |
|-------------------------|-----------------|
| Hydraulik-Handpumpe 767 | 50132849 |

| Zubehör | Art.-Nr. |
|------------------------------------|----------|
| Hydraulikschlauch Ø 6,4 mm x 0,9 m | 50383167 |

1725 Hydraulik-Fußpumpe



- ▶ Fußbetätigung für beidhändiges Bedienen der Rund- und Formlocher

Eigenschaften

- Arretierbares Pedal für Lagerung und Transport
- Vielseitig einsetzbar

Zusatzinformationen

- In Verbindung mit dem Zugzylinder 50170910 für alle Lochergrößen

Technische Daten

Abmessungen 400 x 200 x 150 mm

Betriebsdruck max. 460 bar

Gewicht 5,0 kg

| Artikel | Art.-Nr. |
|-------------------------|-----------------|
| 1725 Hydraulik-Fußpumpe | 50313533 |

| Zubehör | Art.-Nr. |
|----------------------------------|----------|
| Hydraulikschlauch Ø 6,4 mm x 3 m | 50377299 |

RAL 1 Makita Akku 18 V / 1,5 Ah, Li-Ion (27 Wh)



Eigenschaften

- Kein Memory-Effekt
- Sehr geringe Selbstentladung
- Geringes Gewicht

geeignet für

- Für akkuhydraulische Werkzeuge Next Generation mit Makita Akkuaufnahme

| Technische Daten | |
|-----------------------------------|-------------------|
| Akkuspannung | 18 V |
| Akkukapazität | 1,5 Ah |
| Akkuladezeit | mit LGL1: 15 min. |
| Zellentechnologie | Li-Ion |
| Gewicht | 0,4 kg |
| Artikel | Art.-Nr. |
| Makita Akku 18 V / 1,5 Ah, Li-Ion | RAL1 |

RAL 2 Makita Akku 18 V / 3,0 Ah, Li-Ion (54 Wh)



Eigenschaften

- Kein Memory-Effekt
- Sehr geringe Selbstentladung
- Geringes Gewicht

geeignet für

- Akkuhydraulische Werkzeuge Next Generation mit Makita Akkuaufnahme

| Technische Daten | |
|---|-------------------|
| Akkuspannung | 18 V |
| Akkukapazität | 3,0 Ah |
| Akkuladezeit | mit LGL1: 22 min. |
| Zellentechnologie | Li-Ion |
| Gewicht | 0,6 kg |
| Artikel | Art.-Nr. |
| Makita Akku 18 V / 3,0 Ah, Li-Ion (54 Wh) | RAL2 |



Pumpen

Zubehör für hydraulische Werkzeuge

RAL 40 Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion (72 Wh)



Eigenschaften

- Kein Memory-Effekt
- Sehr geringe Selbstentladung
- Leicht - gleiches Gewicht wie Makita 3,0 Ah Akku

geeignet für

- Akkuhydraulische Werkzeuge Next Generation mit Makita Akkuaufnahme

| Technische Daten | |
|-----------------------------------|-------------------|
| Akkuspannung | 18 V |
| Akkukapazität | 4,0 Ah |
| Akkuladezeit | Mit LGL1: 36 min. |
| Umgebungstemperatur | -20 °C bis +40 °C |
| Zellentechnologie | Li-Ion |
| Gewicht | 0,6 kg |
| Artikel | Art.-Nr. |
| Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion | RAL40 |

RAL 4 Makita Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion



Eigenschaften

- Kein Memory-Effekt
- Sehr geringe Selbstentladung
- Leicht - gleiches Gewicht wie Makita 3,0 Ah Akku

geeignet für

- Akkuhydraulische Werkzeuge Next Generation mit Makita Akkuaufnahme

| Technische Daten | |
|---|-------------------|
| Akkuspannung | 18 V |
| Akkukapazität | 5,0 Ah |
| Akkuladezeit | Mit LGL1: 45 min. |
| Umgebungstemperatur | -20 °C bis +40 °C |
| Zellentechnologie | Li-Ion |
| Gewicht | 0,6 kg |
| Artikel | Art.-Nr. |
| Makita Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ionen (90 Wh) | RAL4 |

RAL B1 EU Bosch Akku 18 V / 2,0 Ah, Li-Ion



| Technische Daten | |
|----------------------------------|----------------------|
| Akkukapazität | 2,0 Ah |
| Akkuladezeit | mit LGLB1EU: 15 min. |
| Zellentechnologie | Li-Ion |
| Spannungsbereich | 18 V |
| Gewicht | 0,4 kg |
| Artikel | Art.-Nr. |
| Bosch Akku 18 V / 2,0 Ah, Li-Ion | RALB1EU |

RAL B2 EU Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion



| Technische Daten | |
|----------------------------------|----------------------|
| Akkuspannung | 18 V |
| Akkukapazität | 5,0 Ah |
| Akkuladezeit | Mit LGLB1EU: 45 min. |
| Zellentechnologie | Li-Ion |
| Gewicht | 0,69 kg |
| Artikel | Art.-Nr. |
| Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion | RALB2EU |

RAML1225 Akku 10,8 V / 2,5 Ah, Li-Ion (27 Wh)



| Technische Daten | |
|--------------------------------------|-----------------|
| Akkuspannung | 10,8 V |
| Akkukapazität | 2,5 Ah |
| Zellentechnologie | Li-Ion |
| Gewicht | 0,3 kg |
| Artikel | Art.-Nr. |
| Akku 10,8 V / 2,5 Ah, Li-Ion (27 Wh) | RAML1225 |

NG2 Netzadapter 18 V für 120 V bzw. 230 V Netzspannung



Eigenschaften

- Übertemperaturschutz
- Einschaltstrombegrenzung
- Überspannungsschutz 250 V
- Kabellänge: 5 m

geeignet für

- Alle Klauke Werkzeuge mit 18 V Akkuaufnahme - Makita Version

| Technische Daten | |
|---|---------------|
| Netzanschluss | 120 V / 230 V |
| Spannungsbereich | 18 V |
| Gewicht | 0,8 kg |
| Artikel | Art.-Nr. |
| 18 V Netzadapter für 120 V Netzspannung | NG2115 |
| 18 V Netzadapter für 230 V Netzspannung | NG2230 |



LGL 1 Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion-Akkus



geeignet für

- Klauke Li-Ion Makita Akkus mit 18 V

| Technische Daten | |
|--|--------------------------------------|
| Akkuladezeit | mit RAL1: 15 min., mit RAL2: 22 min. |
| Netzanschluss | 230 V |
| Spannungsbereich | 18 V |
| Gewicht | 1,0 kg |
| Artikel | Art.-Nr. |
| Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion-Akkus | LGL1 |

LGL K18 EU Klauke Ladegerät für 18 V Li-Ion-Akkus



geeignet für

- Klauke Li-Ion Akkus mit 18 V

| Technische Daten | |
|--|-----------------|
| Netzanschluss | 220 - 240 V |
| Spannungsbereich | 18 V |
| Gewicht | 0,982 kg |
| Artikel | Art.-Nr. |
| Klauke Ladegerät für 18 V Li-Ion-Akkus | LGLK18EU |

LGL 3 Makita Ladegerät für 18 V Li-Ion-Akkus



geeignet für

- Klauke Li-Ion Makita Akkus mit 18 V

| Technische Daten | |
|---------------------------------|-------------|
| Akkuladezeit | 60 min. |
| Netzanschluss | 220 - 240 V |
| Spannungsbereich | 18 V |
| Gewicht | 0,6 kg |
| Artikel | Art.-Nr. |
| Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | LGL3 |

LGL B1 EU Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus



geeignet für

- Alle Klauke Li-Ion Bosch Akkus mit 18 V

| Technische Daten | |
|---------------------------------------|---|
| Akkuladezeit | mit RALB1EU: 15 min, mit RALB2EU: 45 min. |
| Netzanschluss | 230 V |
| Spannungsbereich | 18 V |
| Gewicht | 0,65 kg |
| Artikel | Art.-Nr. |
| Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus | LGLB1EU |

LGML 1 Ladegerät für 10,8 V Li-Ion Akkus, 230 V



geeignet für

- Alle Klauke Li-Ion Bosch Akkus mit 18 V

| Technische Daten | |
|--|--------------|
| Zellentechnologie | Li-Ion |
| Netzanschluss | 220 - 240 V |
| Spannungsbereich | 10,8 V |
| Gewicht | 0,5 kg |
| Artikel | Art.-Nr. |
| Ladegerät für 10,8 V Li-Ion Akkus, 230 V | LGML1 |

TG 3 Tragegurt mit Schulterpolster



geeignet für

- Akkuhydraulische Pumpe AHP 700-L

| Artikel | Art.-Nr. |
|-------------------------------|------------|
| Tragegurt mit Schulterpolster | TG3 |



Pumpen

Zubehör für hydraulische Werkzeuge

ZST 3 / ZST 4 Zweihand-Sicherheitssteuerungen für Pumpen



geeignet für

- Pumpen: EHP 4 und AHP 700-L

| Artikel | Art.-Nr. |
|--|-------------|
| Zweihand-Sicherheitssteuerung für Pumpe EHP 4 | ZST3 |
| Zweihand-Sicherheitssteuerung für akkuhydraul. Pumpe AHP 700-L | ZST4 |

FTA 1 / FTA 4 Fußschalter für Pumpen



geeignet für

- Pumpen: EHP 4, HK 12/2 EL, AHP 700-L

| Artikel | Art.-Nr. |
|--|-------------|
| Fußschalter für elektrohydraul. Pumpe EHP 4 und HK 12/2 EL | FTA1 |
| Fußtaster für akkuhydraul. Pumpe AHP 700-L | FTA4 |

T 15 Spezial-Hydrauliköl



Eigenschaften

- Umweltfreundliches Hydrauliköl, biologisch schnell abbaubar
- 5 l Kanister

geeignet für

- Sämtliche Hydraulikpumpen

| Artikel | Art.-Nr. |
|---------------------|------------|
| Spezial-Hydrauliköl | T15 |

Hydrauliköl



Eigenschaften

- Speziell entwickelt für GREENLEE-Hydraulik-Werkzeuge

| Artikel | Art.-Nr. |
|--------------------|-----------------|
| Hydrauliköl 3,8 l | 90510593 |
| Hydrauliköl 0,95 l | 90508068 |

HS 2 Hydraulikschläuche



geeignet für

- Hydraulische Press- und Schneidsysteme und Pumpen
- Zum Anschluss an die Hydraulikpumpen FHP 2, PHD 2, EHP 2, EHP 3, EHP 4, HK12/2 EL, HK 25/2 EL, AS 65 FHP, AS 105 FHP, HK 25/2, HK 45

| Artikel | Art.-Nr. |
|-------------------------|--------------|
| Hydraulikschlauch, 2 m | HS22 |
| Hydraulikschlauch, 3 m | HS23 |
| Hydraulikschlauch, 4 m | HS24 |
| Hydraulikschlauch, 5 m | HS25 |
| Hydraulikschlauch, 6 m | HS26 |
| Hydraulikschlauch, 8 m | HS28 |
| Hydraulikschlauch, 10 m | HS210 |

HS OEL Hydraulikschläuche, ölbefüllt



Eigenschaften

- Zum Anschluss an die akkuhydraulische Pumpe AHP 700-L

Zusatzinformationen

- Auch in länderspezifischer Variante lieferbar, Artikel-Nummer-Zusatz „C“

| Artikel | Art.-Nr. |
|------------------------------------|----------------|
| Hydraulikschlauch, 2 m, ölbefüllt | HSOEL2 |
| Hydraulikschlauch, 3 m, ölbefüllt | HSOEL3 |
| Hydraulikschlauch, 4 m, ölbefüllt | HSOEL4 |
| Hydraulikschlauch, 5 m, ölbefüllt | HSOEL5 |
| Hydraulikschlauch, 6 m, ölbefüllt | HSOEL6 |
| Hydraulikschlauch, 10 m, ölbefüllt | HSOEL10 |



Hydraulikschlauch Ø 6,4 mm x 3 m



Eigenschaften

- Gefüllt mit Hydrauliköl

geeignet für

- Hydraulik-Fußpumpe 1725

| Artikel | Art.-Nr. |
|----------------------------------|-----------------|
| Hydraulikschlauch Ø 6,4 mm x 3 m | 50377299 |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Hydraulikschlauch 3 m | 90525159 |
| Kupplungsstecker | 90541693 |
| Staubkappe | 90541707 |

Hydraulikschlauch Ø 6,4 mm x 0,9 m



Eigenschaften

- Ohne Hydrauliköl

geeignet für

- Hydraulik-Handpumpe 767

| Artikel | Art.-Nr. |
|------------------------------------|-----------------|
| Hydraulikschlauch Ø 6,4 mm x 0,9 m | 50383167 |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Hydraulikschlauch, 0,9 m | 50063022 |
| Kupplungsstecker | 90541693 |
| Staubkappe | 90541707 |

KST 2 Kupplungsstecker



Eigenschaften

- Einschließlich Adapter

geeignet für

- Hydraulische Press- und Schneidsysteme und Pumpen

| Artikel | Art.-Nr. |
|------------------|-------------|
| Kupplungsstecker | KST2 |

KMF 1 Kupplungsmuffe für Press- und Schneidköpfe



Eigenschaften

- KMF 1: Zum Anschluss an die hydraulischen Press- / Schneidköpfe: PK 22, PK 120/42, PK 120 U, PK 25/2, PK 60 VP, PK 60 VP/FT, PK 60 UNV, THK 22, THK 120, SDG 45, SDG 50, SDG 55, SDG 85/2, SDG 105, SDK 65, SDK 85, SDK 105, SDK 120
- Einschließlich Doppelnippel
- Mit 1/4" - Anschluss (Außengewinde)

| Artikel | Art.-Nr. |
|---|-------------|
| Kupplungsmuffe für Press- und Schneidköpfe mit Doppelnippel | KMF1 |

DNP 2 Doppelnippel



geeignet

- Zum Verbinden bzw. Verlängern von Hydraulikschläuchen der Typenreihe HS 2

| Artikel | Art.-Nr. |
|--------------|-------------|
| Doppelnippel | DNP2 |

HTA 4 Fernbedienung für hydraulische Pumpe



geeignet für

- Akkuhydraulische Pumpe AHP 700-L

| Artikel | Art.-Nr. |
|-------------------------------|-------------|
| Fernbedienung mit 1,5 m Kabel | HTA4 |

SO GEHT DIE ARBEIT LEICHT VON DER HAND.

Sicherheit, Ergonomie und Langlebigkeit – diese Qualitätsmerkmale gehören bei der täglichen Arbeit zum Standard. Klauke Handwerkzeuge sind dafür wie geschaffen.





Handwerk- zeuge

| | |
|---|-------------|
| VDE-Werkzeuge | 8.4 |
| Zangen | 8.6 |
| Schraubendreher | 8.10 |
| Sortimente und Sets | 8.13 |
| <hr/> | |
| Basiswerkzeuge und Zubehör | 8.17 |
| Wasserpumpen-, Armaturen­zangen | 8.18 |
| Elektronik- /Feinmechanikerwerkzeuge | 8.19 |
| Bits, Halter und Adapter | 8.20 |
| Sortimente und Sets | 8.22 |
| Messen und Markieren | 8.25 |
| Basiswerkzeuge | 8.27 |
| Werkzeugkoffer | 8.30 |
| <hr/> | |
| Abisolier- und Abmantelwerkzeuge | 8.34 |
| Abisolierwerkzeuge | 8.35 |
| Abmantelwerkzeuge | 8.38 |
| <hr/> | |
| Werkzeuge und Sets Koax | 8.39 |





SICHER GEPRÜFTE SERIE – VDE-WERKZEUGE

Für die Sicherheit unserer Kunden lassen wir unsere Produkte auch unabhängig überprüfen. Die Kennzeichnung "VDE-Werkzeug" gibt an, dass diese besondere Klauke-Serie den aktuellen Richtlinien des Sicherheitsprüfverfahrens nach EN/IEC 60900 entspricht. Alle Werkzeuge mit dem VDE-Titel sind bis 1.000 V Wechselspannung und 1.500V Gleichspannung zulässig. Spezial-Werkzeugstahl bringt zusätzliche Robustheit.



In Kürze

- ▶ Entspricht aktuellen Richtlinien EN/IEC 60900
- ▶ Fertigung mit Spezial-Werkzeugstahl
- ▶ Ermüdungsfreies Arbeiten durch optimale Ergonomie

► Geht gut in die Tiefe: SLIM-Serie

Schraubendreher der SLIM-Serie haben eine verjüngte Klinge im vorderen Bereich. Tiefer liegende Schrauben wie in Sicherungsautomaten werden gut erreicht. Kein Abrutschen und Wegrollen durch spezielle Griffform. Die Slim-Serie eignet sich durch die schlanke Spitze bestens für das Lösen von Kabeln aus Federklemmen.

- Einsatz bei engen Platzverhältnissen durch verjüngte Klinge
- Sicheres Arbeiten durch Abrollschutz



► Mehr als eine Kraft: Kraft-Kombizange

Die Kraft-Kombizange ist ein echtes Multitalent: schneiden, greifen, kontern, Leiter einführen. Deshalb haben wir sie auch Kombi genannt. Vier Werkzeuge in einem: Sie reduzieren die Menge an Ihren Werkzeugen und die Kraftunterstützung erleichtert Ihnen auch noch das Arbeiten.

- Schneidet Kabel, Leitungen und Drahtseile
- Greifen von Flach- und Rundmaterial wie Sicherungssplints
- Vereinfacht das Einführen von Leitern in die Klemme oder den Sicherungsautomat
- Auch verwendbar, um Muttern zu kontern

► Alles sicher im Griff: VDE-Kabelschere

Die VDE-Kabelscheren halten was aus. Sie bestehen Kälteschlagprüfungen bei -25 °C, Prüfungen der Haftfähigkeit des Isoliermaterials mit 500 N und Spannungszeitzelprüfungen im Wasserbad mit 10.000 V AC. Die Belohnung: Die Zertifizierung nach EN/IEC 60900. Ganz schön sicher.

- Erweiterter Handschutz gegen Funkenschlag
- Sicheres Arbeiten durch rutschsichere Auflage
- Sicherheit auch unter extremen Bedingungen
- Für fein- und feinstdrahtige Kupfer- und Aluminiumkabel



VDE-Kabelschere



Eigenschaften

- Nachstellbares Schraubgelenk
- Schneidet fein- und feinstdrähtige Kupfer- und Aluminiumkabel

| Art.-Nr. | KL010160IS | KL010210IS |
|-----------------------|-------------------------|-------------------------|
| Artikel | VDE-Kabelschere, 160 mm | VDE-Kabelschere, 210 mm |
| Abmessung mm | 160 | 210 |
| Gewicht g | 225 | 340 |
| Schneidleistung bis Ø | 16 | 25 |

VDE-Kraft-Kombizange



Eigenschaften

- Mit Kombi-Ringschlüssel von 11 - 17 mm (M8 - M10)
- Hält Flach- und Rundmaterial
- Schneidet weichen Draht, z.B. Kupfer, Alu, mittelharten Draht z.B. Nagel, Drahtstift und harten Draht, z.B. Drahtseil, Stahldraht

| Art.-Nr. | KL020165IS | KL020180IS | KL020205IS |
|---|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| Artikel | VDE-Kraft-Kombizange, 165 mm | VDE-Kraft-Kombizange, 180 mm | VDE-Kraft-Kombizange, 205 mm |
| Abmessung mm | 165 | 180 | 205 |
| Gewicht g | 200 | 255 | 280 |
| Schneidleistung weicher Draht Ø mm | 4,0 | 5,2 | 5,9 |
| Schneidleistung mittelharter Draht Ø mm | 3,1 | 3,4 | 3,8 |
| Schneidleistung harter Draht Ø mm | 2,0 | 2,2 | 2,5 |

VDE-Kraft-Kombizange, abgewinkelt



Eigenschaften

- Angenehmes Arbeiten durch ergonomisch optimierten, 45° abgewinkelter Kopf
- Mit Kombi-Ringschlüssel von 11 - 17 mm (M8 - M10)
- Hält Flach- und Rundmaterial
- Schneidet weichen Draht, z.B. Kupfer, Alu, mittelharten Draht z.B. Nagel, Drahtstift und harten Draht, z.B. Drahtseil, Stahldraht

| Art.-Nr. | KL026205IS |
|---|---|
| Artikel | VDE-Kraft-Kombizange, abgewinkelt, 205 mm |
| Abmessung mm | 205 |
| Gewicht g | 285 |
| Schneidleistung weicher Draht Ø mm | 5,9 |
| Schneidleistung mittelharter Draht Ø mm | 3,8 |
| Schneidleistung harter Draht Ø mm | 2,5 |

VDE-Seitenschneider



Eigenschaften

- Verbessertes Schneiden von isolierten Kabeln durch abgleitreduzierendes Wellenprofil
- Schneidet weichen Draht, z.B. Kupfer, Alu, mittelharten Draht z.B. Nagel, Drahtstift und harten Draht, z.B. Drahtseil, Stahldraht

| Art.-Nr. | KL040145IS | KL040160IS | KL040180IS |
|---|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Artikel | VDE-Seitenschneider, 145 mm | VDE-Seitenschneider, 160 mm | VDE-Seitenschneider, 180 mm |
| Abmessung mm | 145 | 160 | 180 |
| Gewicht g | 180 | 210 | 265 |
| Schneidleistung weicher Draht Ø mm | 5,0 | 6,0 | 7,0 |
| Schneidleistung mittelharter Draht Ø mm | 2,5 | 3,5 | 4,0 |
| Schneidleistung harter Draht Ø mm | 1,7 | 2,0 | 2,5 |
| Schneidleistung bis Ø | 8,0 | 11,0 | 13,0 |

VDE-Elektriker-Seitenschneider



Eigenschaften

- Hohe Schneidleistung für feinste Drähte dank gehärteten Präzisionsschneiden
- Schneidet weichen Draht, z.B. Kupfer, Alu, mittelharten Draht z.B. Nagel, Drahtstift und harten Draht, z.B. Drahtseil, Stahldraht

| Art.-Nr. | KL042190IS |
|---|--|
| Artikel | VDE-Elektriker-Seitenschneider, 190 mm |
| Abmessung mm | 190 |
| Gewicht g | 285 |
| Schneidleistung weicher Draht Ø mm | 2,0 |
| Schneidleistung mittelharter Draht Ø mm | 1,0 |
| Schneidleistung bis Ø | 4,0 |

VDE-Kraft-Seitenschneider



Eigenschaften

- Verbessertes Schneiden von isolierten Kabeln durch abgleitreduzierendes Wellenprofil
- Optimale Handhabung durch den ergonomisch geformten Griff
- Hohe Schneidleistung bei harten Drähten und Piano-Draht

| Art.-Nr. | KL045180IS | KL044200IS | KL045240IS |
|---|------------------------------------|---|------------------------------------|
| Artikel | VDE-Kraft-Seiten-schneider, 180 mm | VDE-Elektro-Kraft-Seitenschneider, 200 mm | VDE-Kraft-Seiten-schneider, 240 mm |
| Abmessung mm | 180 | 200 | 240 |
| Gewicht g | 285 | 280 | 420 |
| Schneidleistung weicher Draht Ø mm | 3,7 | 4,0 | 4,5 |
| Schneidleistung mittelharter Draht Ø mm | 2,6 | 2,8 | 3,5 |
| Schneidleistung harter Draht Ø mm | 2,2 | | 3,0 |
| Schneidleistung Piano-Draht Ø mm | | 2,5 | |

VDE-Hebel-Kraft-Seitenschneider



Eigenschaften

- 40% Kraftersparnis
- Hohe Schneidleistung für feinste Drähte dank gehärteten Präzisionsschneiden
- Spezial Werkzeugstahl gesenkgeschmiedet, ölgehärtet
- Schneidet mittelharten Draht z.B. Nagel, Drahtstift und harten Draht, z.B. Drahtseil, Stahldraht, sowie Piano-Draht

| | |
|---|---------------------------------|
| Art.-Nr. | KL046200IS |
| Artikel | VDE-Hebel-Kraft-Seitenschneider |
| Abmessung mm | 200 |
| Schneidleistung mittelharter Draht Ø mm | 4,5 |
| Schneidleistung harter Draht Ø mm | 3,5 |
| Schneidleistung Piano-Draht Ø mm | 3,0 |

VDE-Telefonzange, gerade



Eigenschaften

- Lange, flach-runde Backen
- Optimaler Halt durch gezahnte Greiffläche
- Schneide induktiv gehärtet
- Mit Kombi-Ringschlüssel von 11 - 17 mm (M8 - M10)
- Mit Drahtschneider für weichen Draht, z.B. Kupfer, Alu, mittelharten Draht z.B. Nagel, Drahtstift und harten Draht, z.B. Drahtseil, Stahldraht

| | |
|---|--------------------------|
| Art.-Nr. | KL050205IS |
| Artikel | VDE-Telefonzange, gerade |
| Abmessung mm | 205 |
| Gewicht g | 215 |
| Schneidleistung weicher Draht Ø mm | 3,9 |
| Schneidleistung mittelharter Draht Ø mm | 3,2 |
| Schneidleistung harter Draht Ø mm | 2,2 |

VDE-Telefonzange, gebogen

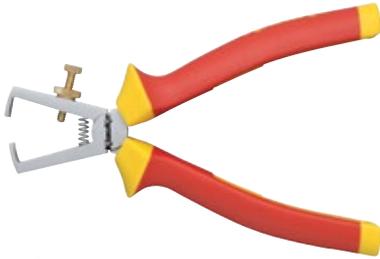


Eigenschaften

- Lange, 45° abgewinkelte, flach-runde Backen
- Optimaler Halt durch gezahnte Greiffläche
- Schneide induktiv gehärtet
- Mit Kombi-Ringschlüssel von 11 - 17 mm (M8 - M10)
- Schneidet weichen Draht, z.B. Kupfer, Alu, mittelharten Draht z.B. Nagel, Drahtstift und harten Draht, z.B. Drahtseil, Stahldraht

| | |
|---|---------------------------|
| Art.-Nr. | KL055205IS |
| Artikel | VDE-Telefonzange, gebogen |
| Abmessung mm | 205 |
| Gewicht g | 215 |
| Schneidleistung weicher Draht Ø mm | 3,9 |
| Schneidleistung mittelharter Draht Ø mm | 3,2 |
| Schneidleistung harter Draht Ø mm | 2,2 |

VDE-Abisolierzange



Eigenschaften

- Mit Öffnungsfeder und V-förmiger Schneide
- Mit Stellschraube zum Einstellen des Kabeldurchmessers

| | |
|--------------|--------------------|
| Art.-Nr. | KL060160IS |
| Artikel | VDE-Abisolierzange |
| Abmessung mm | 160 |
| Gewicht g | 185 |

VDE-Wasserpumpenzange, Spannweite 50 mm



Eigenschaften

- Spannweite 50 mm
- Sicherer Arbeiten durch Klemmschutz und Sicherheitsgelenk
- Rasterverstellung
- Optimaler Halt durch gezahnte Greiffläche

| | |
|--------------|---|
| Art.-Nr. | KL070250IS |
| Artikel | VDE-Wasserpumpenzange, Spannweite 50 mm |
| Abmessung mm | 250 |
| Gewicht g | 410 |

Automatische VDE-Abisolierzange 0,2 - 6 mm²



Eigenschaften

- Für Arbeiten an unter Spannung stehenden Leitern bis 1000 V
- Einstellbarer Längenanschlag von 5 - 12 mm
- Feststellfunktion zum Schutz der Klingen

geeignet für

- Flexible und massive Leiter von 0,2 - 6 mm²

| | |
|--------------|---|
| Art.-Nr. | KL760180IS |
| Artikel | Automatische VDE-Abisolierzange 0,2 - 6 mm ² |
| Abmessung mm | 215 |
| Gewicht g | 130 |

VDE- Schlitzschraubendreher



Eigenschaften

- Ergonomischer Griff mit optimaler Kraftübertragung
- Ein Abrollschutz verhindert das Wegrollen auf schrägen Flächen

| Art.-Nr. | Schaftlänge mm | Grifflänge mm | Griffbreite mm | Gewicht g | VE/St. |
|---------------------|-------------------|------------------|-------------------|--------------|--------|
| KL1007525IS | 75 | 67 | 18 | 22 | 1 |
| KL10010030IS | 100 | 67 | 18 | 28 | 1 |
| KL10010035IS | 100 | 67 | 18 | 30 | 1 |
| KL10010040IS | 100 | 79 | 23 | 44 | 1 |
| KL10012555IS | 125 | 89 | 27 | 70 | 1 |
| KL10015065IS | 150 | 89 | 27 | 86 | 1 |
| KL10017580IS | 175 | 98 | 32 | 135 | 1 |

VDE- Schlitzschraubendreher, Slim Line



Eigenschaften

- Ergonomischer Griff mit optimaler Kraftübertragung
- Ein Abrollschutz verhindert das Wegrollen auf schrägen Flächen
- Reduzierter Platzbedarf für die Verwendung in beengten Bauräumen (z. B. Zugfederklemmen)

| Art.-Nr. | Schaftlänge mm | Grifflänge mm | Griffbreite mm | Gewicht g | VE/St. |
|------------------------|-------------------|------------------|-------------------|--------------|--------|
| KL10010035ISLIM | 100 | 67 | 18 | 35,9 | 1 |
| KL10010040ISLIM | 100 | 79 | 23 | 44 | 1 |
| KL10012555ISLIM | 125 | 89 | 27 | 70 | 1 |
| KL10012565ISLIM | 125 | 89 | 27 | 86 | 1 |

VDE-Phillips-Schraubendreher



Eigenschaften

- Ergonomischer Griff mit optimaler Kraftübertragung
- Ein Abrollschutz verhindert das Wegrollen auf schrägen Flächen

| Art.-Nr. | Schaftlänge mm | Grifflänge mm | Griffbreite mm | Gewicht g | VE/St. |
|-------------------|-------------------|------------------|-------------------|--------------|--------|
| KL110PH1IS | 80 | 89 | 27 | 52 | 1 |
| KL110PH2IS | 100 | 98 | 32 | 80 | 1 |
| KL110PH3IS | 150 | 98 | 32 | 145 | 1 |

VDE-Phillips-Schraubendreher, Slim Line



Eigenschaften

- Ergonomischer Griff mit optimaler Kraftübertragung
- Ein Abrollschutz verhindert das Wegrollen auf schrägen Flächen
- Reduzierter Platzbedarf für die Verwendung in beengten Bauräumen (z. B. Zugfederklemmen)

| Art.-Nr. | Schaftlänge mm | Grifflänge mm | Griffbreite mm | Gewicht g | VE/St. |
|----------------------|-------------------|------------------|-------------------|--------------|--------|
| KL110PH1ISLIM | 80 | 89 | 27 | 52 | 1 |
| KL110PH2ISLIM | 100 | 98 | 32 | 80 | 1 |

VDE-Pozidriv-Schraubendreher



Eigenschaften

- Ergonomischer Griff mit optimaler Kraftübertragung
- Ein Abrollschutz verhindert das Wegrollen auf schrägen Flächen

| Art.-Nr. | Schaftlänge mm | Grifflänge mm | Griffbreite mm | Gewicht g | VE/St. |
|-------------------|-------------------|------------------|-------------------|--------------|--------|
| KL120PZ1IS | 80 | 89 | 27 | 49 | 1 |
| KL120PZ2IS | 100 | 98 | 32 | 76 | 1 |
| KL120PZ3IS | 150 | 98 | 32 | 140 | 1 |

VDE-Pozidriv-Schraubendreher, Slim Line



Eigenschaften

- Ergonomischer Griff mit optimaler Kraftübertragung
- Ein Abrollschutz verhindert das Wegrollen auf schrägen Flächen
- Reduzierter Platzbedarf für die Verwendung in beengten Bauräumen (z. B. Zugfederklemmen)

| Art.-Nr. | Schaftlänge mm | Grifflänge mm | Griffbreite mm | Gewicht g | VE/St. |
|----------------------|-------------------|------------------|-------------------|--------------|--------|
| KL120PZ1ISLIM | 80 | 89 | 27 | 49 | 1 |
| KL120PZ2ISLIM | 100 | 98 | 32 | 76 | 1 |

VDE-Plus/Minus-Pozidriv Schraubendreher



Eigenschaften

- Ergonomischer Griff mit optimaler Kraftübertragung
- Ein Abrollschutz verhindert das Wegrollen auf schrägen Flächen

| Art.-Nr. | Schaftlänge mm | Grifflänge mm | Griffbreite mm | Gewicht g | VE/St. |
|-------------------|-------------------|------------------|-------------------|--------------|--------|
| KL130PM1IS | 80 | 89 | 27 | 52 | 1 |
| KL130PM2IS | 100 | 98 | 32 | 80 | 1 |

VDE-Plus/Minus-Pozidriv Schraubendreher Slim Line



Eigenschaften

- Ergonomischer Griff mit optimaler Kraftübertragung
- Ein Abrollschutz verhindert das Wegrollen auf schrägen Flächen
- Reduzierter Platzbedarf für die Verwendung in beengten Bauräumen (z. B. Zugfederklemmen)

| Art.-Nr. | Schaftlänge mm | Grifflänge mm | Griffbreite mm | Gewicht g | VE/St. |
|----------------------|-------------------|------------------|-------------------|--------------|--------|
| KL130PM1ISLIM | 80 | 89 | 27 | 52 | 1 |
| KL130PM2ISLIM | 100 | 98 | 32 | 80 | 1 |

VDE-TORX®-Schraubendreher



Eigenschaften

- Ergonomischer Griff mit optimaler Kraftübertragung
- Ein Abrollschutz verhindert das Wegrollen auf schrägen Flächen

| Art.-Nr. | Schaftlänge mm | Grifflänge mm | Griffbreite mm | Gewicht g | VE/St. |
|--------------------|-------------------|------------------|-------------------|--------------|--------|
| KL150TX10IS | 100 | 79 | 23 | 45 | 1 |
| KL150TX15IS | 100 | 89 | 27 | 45 | 1 |
| KL150TX20IS | 125 | 98 | 32 | 69 | 1 |
| KL150TX25IS | 125 | 98 | 32 | 69 | 1 |
| KL150TX30IS | 150 | 98 | 32 | 96 | 1 |

VDE-TORX®-Schraubendreher, Slim Line



Eigenschaften

- Ergonomischer Griff mit optimaler Kraftübertragung
- Ein Abrollschutz verhindert das Wegrollen auf schrägen Flächen
- Reduzierter Platzbedarf für die Verwendung in beengten Bauräumen (z. B. Zugfederklemmen)

| Art.-Nr. | Schaftlänge mm | Grifflänge mm | Griffbreite mm | Gewicht g | VE/St. |
|-----------------------|-------------------|------------------|-------------------|--------------|--------|
| KL150TX15ISLIM | 100 | 89 | 27 | 45 | 1 |
| KL150TX20ISLIM | 125 | 98 | 32 | 69 | 1 |
| KL150TX25ISLIM | 125 | 98 | 32 | 69 | 1 |

VDE-M-TEC-Schraubendreher für Sechskant-Muttern



Eigenschaften

- Mit Steckrohrschlüssel - Eintauchtiefe ca. 41 mm - optimal für tiefsitzende Schrauben und Muttern
- Mit federbelastetem Magnetkörper

| Artikel | Abmessung mm | Für Gewinde | Gewicht g | Art.-Nr. |
|-----------------------------------|-----------------|----------------|--------------|-------------------|
| VDE-Schraubendreher M-TEC Gr. 5,5 | 110 x 5,5 | M3 | 100 | KL14555IS |
| VDE-Schraubendreher M-TEC Gr. 6 | 110 x 6,0 | M3,5 | 100 | KL14560IS |
| VDE-Schraubendreher M-TEC Gr. 7 | 110 x 7,0 | M4 | 100 | KL14570IS |
| VDE-Schraubendreher M-TEC Gr. 8 | 110 x 8,0 | M5 | 110 | KL14580IS |
| VDE-Schraubendreher M-TEC Gr. 10 | 125 x 10,0 | M6 | 110 | KL145100IS |
| VDE-Schraubendreher M-TEC Gr. 13 | 110 x 13,0 | M8 | 110 | KL145130IS |

Phasenprüfer mit Kraftformheft, einpolig, VDE 0680 150 V - 250 V



Eigenschaften

- Einpolig
- Mit Kraftformheft

| Artikel | Abmessung mm | Gewicht g | Art.-Nr. |
|---|-----------------|--------------|------------------|
| Phasenprüfer mit Kraftformheft, einpolig, VDE 0680 150 V - 250 V | 73 x 3,0 x 0,8 | 30 | KL19073IS |

VDE-Zangen-Set, 3-teilig



| Artikel | Art.-Nr. |
|---------------------------------|----------------|
| VDE-Zangen-Set, 3-teilig | KL303IS |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| VDE-Kraft-Kombizange, 180 mm | KL020180IS |
| VDE-Seitenschneider, 160 mm | KL040160IS |
| VDE-Telefonzange, gerade 205 mm | KL050205IS |

VDE-Zangen-Set, 4-teilig



| Artikel | Art.-Nr. |
|--|----------------|
| VDE-Zangen-Set, 4-teilig | KL304IS |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| VDE-Kraft-Kombizange, 180 mm | KL020180IS |
| VDE-Elektro-Power Kraftseitenschneider, 200 mm | KL044200IS |
| VDE-Telefonzange, gerade 205 mm | KL050205IS |
| VDE-Abisolierzange, 160 mm | KL060160IS |

VDE-Zangen-Schraubendreher-Set, 6-teilig



| Artikel | Art.-Nr. |
|--|----------------|
| Zangen-Schraubendreher-Set, 6-teilig | KL306IS |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| VDE-Telefonzange, gerade 205 mm | KL050205IS |
| VDE-Seitenschneider, 160 mm | KL040160IS |
| VDE-Phillips-Schraubendreher, PH1 | KL110PH1IS |
| VDE-Phillips-Schraubendreher, PH2 | KL110PH2IS |
| VDE-Schlitzschraubendreher, 2,5 x 0,4 mm | KL1007525IS |
| VDE-Schlitzschraubendreher, 4,0 x 0,8 mm | KL10010040IS |

VDE-Schraubendreher-Set, 3-teilig



| Artikel | Art.-Nr. |
|--|----------------|
| VDE-Schraubendreher-Set, 3-teilig | KL391IS |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| VDE-Phillips-Schraubendreher, PH1 | KL110PH1IS |
| VDE-Phillips-Schraubendreher, PH2 | KL110PH2IS |
| VDE-Schlitzschraubendreher, 3,5 x 0,6 mm | KL10010035IS |

VDE-Schraubendreher-Set, 3-teilig



| Artikel | Art.-Nr. |
|--|----------------|
| VDE-Schraubendreher-Set, 3-teilig | KL392IS |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| VDE-Pozidriv-Schraubendreher, PZ1 | KL120PZ1IS |
| VDE-Pozidriv-Schraubendreher, PZ2 | KL120PZ2IS |
| VDE-Schlitzschraubendreher, 4,0 x 0,8 mm | KL10010040IS |

VDE-Schraubendreher-Set, 3-teilig



| Artikel | Art.-Nr. |
|--|----------------|
| VDE-Schraubendreher-Set, 3-teilig | KL393IS |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| VDE-Plus/Minus-Pozidriv Schraubendreher, Z1 | KL130PM1IS |
| VDE-Plus/Minus-Pozidriv Schraubendreher, Z2 | KL130PM2IS |
| Phasenprüfer mit Kraftformheft, einpolig, VDE 0680 150 V - 250 V | KL19073IS |

VDE-Schraubendreher-Set, 6-teilig



| Artikel | Art.-Nr. |
|--|----------------|
| VDE-Schraubendreher-Set, 6-teilig | KL390IS |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| VDE-Phillips-Schraubendreher, PH1 | KL110PH1IS |
| VDE-Phillips-Schraubendreher, PH2 | KL110PH2IS |
| VDE-Schlitzschraubendreher, 2,5 x 0,4 mm | KL1007525IS |
| VDE-Schlitzschraubendreher, 4,0 x 0,8 mm | KL10010040IS |
| VDE-Schlitzschraubendreher, 5,5 x 1,0 mm | KL10012555IS |
| Phasenprüfer mit Kraftformheft, einpolig, VDE 0680 150 V - 250 V | KL19073IS |

VDE Schraubendreher-Set Slim Line, 5-teilig



Eigenschaften

- Reduzierte Klinge für optimale Passform
- Ergonomischer Griff mit optimaler Kraftübertragung
- Abrollschutz

| Artikel | Art.-Nr. |
|--|-------------------|
| VDE Schraubendreher-Set Slim Line, 5-teilig | KL390ISLIM |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| VDE Schlitzschraubendreher 3,5 x 0,6 x 100 Slim Line | KL10010035ISLIM |
| VDE Schlitzschraubendreher 5,5 x 1,0 x 125 Slim Line | KL10012555ISLIM |
| VDE Pozidriv-Schraubendreher PZ1 Slim Line | KL120PZ1ISLIM |
| VDE Pozidriv-Schraubendreher PZ2 Slim Line | KL120PZ2ISLIM |
| Phasenprüfer mit Kraftformheft, einpolig, VDE 0680 150 V - 250 V | KL19073IS |

VDE Schraubendreher-Set Slim Line, 6-teilig, Koffer



Eigenschaften

- Reduzierte Klinge für optimale Passform
- Ergonomischer Griff mit optimaler Kraftübertragung
- Abrollschutz

| Artikel | Art.-Nr. |
|--|-------------------|
| VDE Schraubendreher-Set Slim Line, 6-teilig, Koffer | KL391ISLIM |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| VDE Schlitzschraubendreher 3,5 x 0,6 x 100 Slim Line | KL10010035ISLIM |
| VDE Schlitzschraubendreher 4,0 x 0,8 x 100 Slim Line | KL10010040ISLIM |
| VDE Schlitzschraubendreher 5,5 x 1,0 x 125 Slim Line | KL10012555ISLIM |
| VDE Phillips-Schraubendreher PH2 Slim Line | KL110PH2ISLIM |
| VDE Pozidriv-Schraubendreher PZ1 Slim Line | KL120PZ1ISLIM |
| VDE Pozidriv-Schraubendreher PZ2 Slim Line | KL120PZ2ISLIM |

Werkzeugtasche, bestückt mit 9 VDE Wechselklingen



Eigenschaften

- Klingen aus spezieller Chrom-Molybdän-Vanadium Legierung
- Standard 1/4" Aufnahme für die Verwendung von Drehmomentgriffen
- Klingenlänge: 170 mm

| Artikel | Art.-Nr. |
|--|-----------------|
| Werkzeugtasche, bestückt mit 9 VDE Wechselklingen | KL390TB9 |
| Lieferumfang | |
| VDE-Schlitz-Klinge, 3,5 x 0,6 mm in SB-Verpackung | |
| VDE-Schlitz-Klinge, 4,0 x 0,8 mm in SB-Verpackung | |
| VDE-Schlitz-Klinge, 5,5 x 1,0 mm in SB-Verpackung | |
| VDE-Philips-Klinge, PH1 in SB-Verpackung | |
| VDE-Philips-Klinge, PH2 in SB-Verpackung | |
| VDE-Pozidriv-Klinge, PZ1 in SB-Verpackung | |
| VDE-Pozidriv-Klinge, PZ2 in SB-Verpackung | |
| VDE-Plus/Minus-Pozidriv-Klinge, PM1 in SB-Verpackung | |
| VDE-Plus/Minus-Pozidriv-Klinge, PM2 in SB-Verpackung | |
| Zubehör | Art.-Nr. |
| Werkzeugtasche, leer | KL390TL |





DER STANDARD – KLAUKE BASISWERKZEUGE, SETS UND ZUBEHÖR

Mit den Klauke Sets haben Sie Ihre Grundausrüstung immer griffbereit. Ob Elektroniker oder Feinmechaniker – das Klauke-Sortiment umfasst alle Standardausführungen bis hin zu Zangen für Wasserpumpen und Armaturen. Vertrauen Sie von Anfang an auf die Klauke-Qualität – auch bei schnellen Einsätzen zwischendurch.



► Steckschlüssel-Set KL 361

Wir haben den Standardsatz an Steckschlüsseln für Sie schon zusammengestellt und alles im hochwertigen Kunststoffkoffer stoßsicher verstaut. Insgesamt besteht das Set aus 29 Teilen im Maß 1/4".

- 29-teilig: 16-teiliger Bit-Satz, Bit-Halter, Adapter, 7-teiliger Stecknuss-Satz, Profiratsche, unterschiedliche Verlängerungen, T-Smart-Griff

► Die Techniker-Grundausrüstung: KL 905 B15

In der praktischen Notebook-Tragetasche kommt alles unter, was Sie vor Ort benötigen. Das 15-teilige Set lässt sich sicher in den aufklappbaren Einschubfächern verstauen.

- Techniker-Notebook-Tasche aus strapazierfähigem Nylon
- Schnelles Auffinden des Werkzeugs durch aufklappbare Vordertasche

► Der Lehrlingskoffer: KL 855 B22

Der schlagfeste Koffer aus ABS-Material beinhaltet alles, was man als Lehrling der Elektroinstallation benötigt, von Standardutensilien wie Kabelmessern und Phasenprüfern bis zu VDE-Sicherheitswerkzeugen.

Gehen Sie gut ausgestattet in die Lehre!

- Sicherer Transport durch spritzwassergeschützten Boden
- Doppelter, fixierbarer Tragegriff
- Basis-Set VDE-Schraubendreher
- Standard-Utensilien wie Phasenprüfer und Kabelmesser



Wasserpumpenzange, Spannweite 50 mm



Eigenschaften

- Spannweite 50 mm
- Sicherer Arbeiten durch Klemmschutz und Sicherheitsgelenk
- Rasterverstellung
- Optimaler Halt durch gezahnte Greiffläche
- Tauchplastik überzogene Griffe
- 2-Komponentengriff

| | |
|--------------|-------------------------------------|
| Art.-Nr. | KL070250G |
| Artikel | Wasserpumpenzange, Spannweite 50 mm |
| Abmessung mm | 250 |
| Gewicht g | 355 |

Wasserpumpenzangen



Eigenschaften

- Spannweite bis zu 65 mm
- Sicherer Arbeiten durch Klemmschutz und Sicherheitsgelenk
- Druckknopfverstellung für schnell und passgenaue Einstellung
- Invertiert durchgestecktes Sicherheitsgelenk mit breiten Führungsflächen
- Optimaler Halt durch gezahnte Greiffläche
- Hohe Haltekraft und Belastbarkeit durch induktiv gehärtete Zähne
- Tauchplastik überzogene Griffe
- 2-Komponentengriff

| Art.-Nr. | KL072180G | KL072250G | KL072300G |
|--------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| Artikel | Wasserpumpenzange, Spannweite 35 mm | Wasserpumpenzange, Spannweite 50 mm | Wasserpumpenzange, Spannweite 65 mm |
| Abmessung mm | 180 | 250 | 300 |
| Gewicht g | 190 | 300 | 530 |

Wechselbit-Schraubendreher

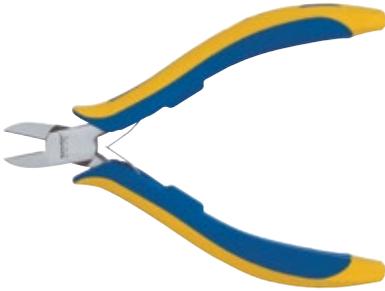


Eigenschaften

- Kompakt, vielseitig, ergonomisch

| Artikel | Abmessung mm | Gewicht g | Art.-Nr. |
|--|--------------|-----------|-----------------------|
| Wechselbit-Schraubendreher, 8-teilig | 128 | 64 | KL180B8 |
| Lieferumfang | | | |
| Schlitz-Schrauber-Bit, 1,0 x 5,5 mm | | | |
| Phillips-Schrauber-Bit, PH 1 & PH 2 | | | |
| Pozidriv-Schrauber-Bit, PZ 1 & PZ 2 | | | |
| TORX® -Schrauber-Bit, Torx 15, 20, 25 | | | |
| Magnethalter für Schrauber-Bit | | | |
| Varianten | | | Art.-Nr. |
| Wechselbitschraubendreher, 8-teilig zu 12 Stück im Verkaufsdisplay | | | KL180B8DISPLAY |

ESD-Elektronik-Seitenschneider



Eigenschaften

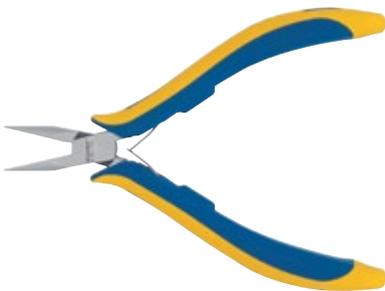
- Präzisionszange für feinste Schneidarbeiten
- Reibungsarme Doppelfeder
- Hohe Schneidkraft durch zusätzlich induktiv gehärtet
- Spannungsschutz durch elektrisch ableitende Griffhüllen
- Oberflächenwiderstand beträgt 1 bis 100 MΩ

geeignet für

- Für weiche Drähte bis 1,2 mm

| Artikel | Abmessung mm | Gewicht g | Art.-Nr. |
|--|-----------------|--------------|--------------------|
| Elektronik-Seitenschneider, mit Facette | 115 | 62 | KL040115EL |
| Elektronik-Seitenschneider, ohne Facette | 115 | 60 | KL040115ELW |

ESD-Elektronik-Kettenzange



Eigenschaften

- Glatte Innenflächen, Kanten gerundet
- Spannungsschutz durch elektrisch ableitende Griffhüllen
- Oberflächenwiderstand beträgt 1 bis 100 MΩ
- Optimal zum Greifen von feinen Seiten oder Formen von Drähten

| Artikel | Abmessung mm | Gewicht g | Art.-Nr. |
|------------------------|-----------------|--------------|-------------------|
| Elektronik-Kettenzange | 115 | 64 | KL050115EL |

Elektronik-Seitenschneider



Eigenschaften

- Schneide 21° abgewinkelt
- Spielfreier Gang
- Mit Öffnungsfeder
- 2-Komponentengriff

geeignet für

- Für weiche Drähte bis Ø 1,3 mm

| Artikel | Abmessung mm | Gewicht g | Art.-Nr. |
|---|-----------------|--------------|--------------------|
| Elektronik-Seitenschneider, ohne Haltefeder | 128 | 64 | KL040128EL |
| Elektronik-Seitenschneider, mit Haltefeder | 128 | 66 | KL040128ELH |



Schlitz-Schrauber-Bit 1/4", 73 mm



Eigenschaften

- Antrieb 1/4" (6,3) DIN 3126

| Artikel | Abmes- sung mm | Gewicht g | Anzahl Teile | Art.-Nr. |
|-----------------------------------|----------------------|--------------|-----------------|------------------|
| Schlitz-Schrauber-Bit 1/4", 73 mm | 73 x 0,6 x 3,5 | 16 | 2 | KL2007335 |
| Schlitz-Schrauber-Bit 1/4", 73 mm | 73 x 0,8 x 4,0 | 18 | 2 | KL2007340 |
| Schlitz-Schrauber-Bit 1/4", 73 mm | 73 x 1,0 x 5,5 | 26 | 2 | KL2007355 |
| Schlitz-Schrauber-Bit 1/4", 73 mm | 73 x 1,2 x 6,5 | 34 | 2 | KL2007365 |

Phillips-Schrauber-Bit 1/4", 73 mm



Eigenschaften

- Antrieb 1/4" (6,3) DIN 3126

| Artikel | Abmes- sung mm | Gewicht g | Anzahl Teile | Art.-Nr. |
|--|----------------------|--------------|-----------------|-------------------|
| Phillips-Schrauber-Bit 1/4", 73 mm PH1 | 73 x PH 1 | 22 | 2 | KL21073PH1 |
| Phillips-Schrauber-Bit 1/4", 73 mm PH2 | 73 x PH 2 | 30 | 2 | KL21073PH2 |

Pozidriv-Schrauber-Bit 1/4", 73 mm



Eigenschaften

- Antrieb 1/4" (6,3) DIN 3126

| Artikel | Abmes- sung mm | Gewicht g | Anzahl Teile | Art.-Nr. |
|--|----------------------|--------------|-----------------|-------------------|
| Pozidriv-Schrauber-Bit 1/4", 73 mm PZ1 | 73 x PZ 1 | 22 | 2 | KL22073PZ1 |
| Pozidriv-Schrauber-Bit 1/4", 73 mm PZ2 | 73 x PZ 2 | 30 | 2 | KL22073PZ2 |

Plus/Minus-Pozidriv-Schrauber-Bit, 1/4", 73 mm

Eigenschaften

- Antrieb 1/4" (6,3) DIN 3126



| Artikel | Abmessung mm | Gewicht g | Anzahl Teile | Art.-Nr. |
|--|--------------|-----------|--------------|-------------------|
| Plus/Minus-Pozidriv-Schrauber-Bit, 1/4", 73 mm | 73 x Z 1 | 20 | 2 | KL23073PM1 |
| Plus/Minus-Pozidriv-Schrauber-Bit, 1/4", 73 mm | 73 x Z 2 | 30 | 2 | KL23073PM2 |

TORX®-Schrauber-Bit, 1/4", 73 mm

Eigenschaften

- Antrieb 1/4" (6,3) DIN 3126



| Artikel | Abmessung mm | Gewicht g | Anzahl Teile | Art.-Nr. |
|---------------------------------------|--------------|-----------|--------------|--------------------|
| TORX®-Schrauber-Bit, 1/4", 73 mm TX10 | 73 x TX 10 | 22 | 2 | KL25073TX10 |
| TORX®-Schrauber-Bit, 1/4", 73 mm TX15 | 73 x TX 15 | 22 | 2 | KL25073TX15 |
| TORX®-Schrauber-Bit, 1/4", 73 mm TX20 | 73 x TX 20 | 25 | 2 | KL25073TX20 |
| TORX®-Schrauber-Bit, 1/4", 73 mm TX25 | 73 x TX 25 | 25 | 2 | KL25073TX25 |
| TORX®-Schrauber-Bit, 1/4", 73 mm TX27 | 73 x TX 27 | 25 | 2 | KL25073TX27 |
| TORX®-Schrauber-Bit, 1/4", 73 mm TX30 | 73 x TX 30 | 30 | 2 | KL25073TX30 |
| TORX®-Schrauber-Bit, 1/4", 73 mm TX40 | 73 x TX 40 | 40 | 2 | KL25073TX40 |

Magnethalter für Schrauber-Bit, 1/4", 58 mm

Eigenschaften

- Antrieb 1/4" (6,3) DIN 3126
- Starker Dauermagnet



| Artikel | Abmessung mm | Gewicht g | Art.-Nr. |
|---|--------------|-----------|--------------|
| Magnethalter für Schrauber-Bit, 1/4", 58 mm | 58 | 32 | KL290 |

Bithalter mit Schnellwechselfutter E6,3 1/4"

Eigenschaften

- Antrieb 1/4" (6,3) DIN 3126
- Mit Schnellwechselfutter



| Artikel | Abmessung mm | Gewicht g | Art.-Nr. |
|--|--------------|-----------|--------------|
| Bithalter mit Schnellwechselfutter E6,3 1/4" | 52 | 30 | KL291 |

Adapter, 1/4", 50 mm



► Antrieb E 6,3 und 1/4" Steckschlüsselsätze

Eigenschaften

- Antrieb 1/4" (6,3)

geeignet für

- Den Antrieb von 1/4" Steckschlüssel-Einsätzen

| Artikel | Abmessung mm | Gewicht g | Art.-Nr. |
|----------------------|-----------------|--------------|--------------|
| Adapter, 1/4", 50 mm | 50 | 15 | KL295 |

Adapter 3/8", 50 mm



Eigenschaften

- Antrieb 3/8" (10) DIN 3126

| Artikel | Abmessung mm | Gewicht g | Art.-Nr. |
|---------------------|-----------------|--------------|--------------|
| Adapter 3/8", 50 mm | 50 | 22 | KL296 |

Steckschlüssel-Bit-Set 1/4", 29-teilig



| Artikel | Gewicht g | Anzahl Teile | Art.-Nr. |
|--|--------------|--------------|--------------|
| Steckschlüssel-Bit-Set 1/4", 29-teilig | 1130 | 29 | KL361 |

Lieferumfang

16-Tlg. Bit-Satz (C6,3 x 25 mm)

Bithalter mit Schnellwechselfutter E6,3 1/4"

7-Tlg. Stecknuss-Satz SW5 - SW13 1/4"

Adapter C6,3 (25 mm) 1/4"

Verlängerung E6,3 (150 mm) 1/4"

Verlängerung (75 mm) 1/4"

Profiratsche 1/4"

T-Smart-Griff 105 x 39 mm 1/4"

Sechskant-Winkelschraubendreher-Set, 7-teilig



Eigenschaften

- In praktischer Kunststoff-Box

| Artikel | Abmessung mm | Gewicht g | Anzahl Teile | Art.-Nr. |
|---|--------------|-----------|--------------|--------------|
| Sechskant-Winkelschraubendreher-Set, 7-teilig | SW 2 - 8 | 171 | 7 | KL370 |

Kugelpf-Sechskant-Winkelschraubendreher-Set, 9-teilig



Eigenschaften

- In praktischem Kunststoff-Halter

| Artikel | Abmessung mm | Gewicht g | Anzahl Teile | Art.-Nr. |
|---|--------------|-----------|--------------|--------------|
| Kugelpf-Sechskant-Winkelschraubendreher-Set, 9-teilig | SW 1,5- 10 | 273 | 9 | KL375 |

Drehmoment-Schraubendreher-Set, 0,6 - 1,5 Nm



Eigenschaften

- Einfaches Einstellen des Drehmomentes durch Innensechskantschrauben
- Präzise Auslösung bei Erreichen des eingestellten Drehmomentes

| Artikel | Gewicht g | Anzahl Teile | Art.-Nr. |
|--|-----------|--------------|----------------|
| Drehmoment-Schraubendreher-Set, 0,6 - 1,5 Nm | 1048 | 14 | KL38715 |
| Lieferumfang | | | |
| Nm-Schlitz-Klinge 3,0 x 0,5 x 170 mm | | | |
| Nm-Schlitz-Klinge 3,5 x 0,6 x 170 mm | | | |
| Nm-Phillips-Klinge PH 0 x 170 mm | | | |
| Nm-Klinge PZ 0 x 170 mm | | | |
| Nm-TORX® Klinge TX 6 x 170 mm | | | |
| Nm-TORX®-Klinge TX 7 x 170 mm | | | |
| Nm-TORX®-Klinge TX 8 x 170 mm | | | |
| Nm-TORX®-Klinge TX IP 7 x 170 mm | | | |
| Nm-TORX®-Klinge TX IP 8 x 170 mm | | | |
| Nm-TORX®-Klinge TX IP 9 x 170 mm | | | |
| Nm-Klinge Z1 x 170 mm | | | |
| Nm-Klinge Magneth. 170 mm | | | |
| Nm-Griff 0,6 - 1,5 Nm | | | |
| Einstellschlüssel | | | |



Drehmoment-Schraubendreher-Set, 1,5 - 3,0 Nm



Eigenschaften

- Einfaches Einstellen des Drehmomentes durch Innensechskantschrauben
- Präzise Auslösung bei Erreichen des eingestellten Drehmomentes

| Artikel | Gewicht g | Anzahl Teile | Art.-Nr. |
|--|--------------|--------------|----------------|
| Drehmoment-Schraubendreher-Set, 14-teilig, 1,5 - 3,0 Nm | 1066 | 14 | KL38830 |
| Lieferumfang | | | |
| Nm-Schlitz-Klinge 4,0 x 0,8 x 170 mm | | | |
| Nm-Phillips-Klinge PH 1 x 170 mm | | | |
| Nm-Phillips-Klinge PH 2 x 170 mm | | | |
| Nm-Klinge PZ 1 x 170 mm | | | |
| Nm-Klinge PZ 2 x 170 mm | | | |
| Nm-TORX®-Klinge TX 10 x 170 mm | | | |
| Nm-TORX®-Klinge TX 15 x 170 mm | | | |
| Nm-TORX®-Klinge TX IP 10 x 170 mm | | | |
| Nm-TORX®-Klinge TX IP 15 x 170 mm | | | |
| Nm-Klinge Z1 x 170 mm | | | |
| Nm-Klinge Z2 x 170 mm | | | |
| Nm-Klinge Magneth. 170 mm | | | |
| Nm-Griff 1,5 - 3,0 Nm | | | |
| Einstellschlüssel | | | |

Drehmoment-Schraubendreher-Set, 3,0 - 5,4 Nm



Eigenschaften

- Einfaches Einstellen des Drehmomentes durch Innensechskantschrauben
- Präzise Auslösung bei Erreichen des eingestellten Drehmomentes

| Artikel | Gewicht g | Anzahl Teile | Art.-Nr. |
|---|--------------|--------------|----------------|
| Drehmoment-Schraubendreher-Set, 3,0 - 5,4 Nm | 1066 | 14 | KL38954 |
| Lieferumfang | | | |
| Nm-Schlitz-Klinge 4,0 x 0,8 x 170 mm | | | |
| Nm-Phillips-Klinge PH 2 x 170 mm | | | |
| Nm-Phillips-Klinge PH 1 x 170 mm | | | |
| Nm-Klinge PZ 1 x 170 mm | | | |
| Nm-Klinge PZ 2 x 170 mm | | | |
| Nm-TORX®-Klinge TX 15 x 170 mm | | | |
| Nm-TORX®-Klinge TX IP 10 x 170 mm | | | |
| Nm-TORX®-Klinge TX IP 15 x 170 mm | | | |
| Nm-Klinge Z2 x 170 mm | | | |
| Nm-Klinge Magneth. 170 mm | | | |
| Nm-Griff 3,0 - 5,4 Nm | | | |
| Einstellschlüssel | | | |

Bit-Sortiment, 6-teilig, 1/4", 73 mm



Eigenschaften

- Antrieb 1/4" (6,3) DIN 3126
- KL330: 3,0 x 0,5 mm / 3,5 x 0,6 mm / 4,0 x 0,8 mm / 5,5 x 1,0 mm / PH 1 / PH 2
- KL331: PH 1 / PH 2 / PH 3 / PZ1 / PZ2 / PZ3
- KL335: TX10 / TX15 / TX20 / TX25 / TX30 / TX40

| Artikel | Klingenlänge mm | Gewicht g | Anzahl Teile | Art.-Nr. |
|----------------------------------|-----------------|-----------|--------------|--------------|
| Bit-Sortiment, 1/4", 73 mm | 73 | 120 | 6 | KL330 |
| Bit-Sortiment, 1/4", 73 mm | 73 | 120 | 6 | KL331 |
| TORX®-Bit-Sortiment, 1/4", 73 mm | 73 | 120 | 6 | KL335 |

Bit-Box-Swift, 7-teilig, 1/4", 25 mm



Eigenschaften

- Antrieb 1/4" (6,3) DIN 3126
- In praktischer Kunststoff-Box
- Inkl. Magnethalter
- KL340: 1,0 x 5,5 mm / 1,2 x 6,5 mm / PZ 1 / PZ 2 / PH 1 / PH 2

| Artikel | Klingenlänge mm | Gewicht g | Anzahl Teile | Art.-Nr. |
|----------------------------|-----------------|-----------|--------------|--------------|
| Bit-Box-Swift, 1/4", 25 mm | 25 | 75 | 7 | KL340 |

Ring-Maulschlüssel-Satz, 12-teilig



Eigenschaften

- Werkstoff: Chrom-Vanadium
- Oberfläche: verchromt

| Artikel | Abmessung mm | Gewicht g | Art.-Nr. |
|------------------------------------|--------------|-----------|--------------|
| Ring-Maulschlüssel-Satz, 12-teilig | SW 8 - 22 | 1055 | KL365 |

Schaltschrank-Wasserwaage, 200 mm



Eigenschaften

- Mit Horizontal-, Vertikal- und 45° Libelle

| Artikel | Abmessung mm | Gewicht g | Art.-Nr. |
|-----------------------------------|---------------|-----------|-----------------|
| Schaltschrank-Wasserwaage, 200 mm | 200 x 42 x 17 | 65 | KL420200 |



Alu-Wasserwaage



Eigenschaften

- Mit vertikal- und horizontal Libelle

| Artikel | Abmessung mm | Gewicht g | Art.-Nr. |
|-------------------------|-----------------|--------------|-----------------|
| Alu-Wasserwaage, 400 mm | 400 x 40 x 15 | 210 | KL425400 |
| Alu-Wasserwaage, 600 mm | 600 x 40 x 15 | 305 | KL425600 |

Holz-Gliedermaßstab, 2 m



Eigenschaften

- Weiß/gelb
- Gliederzahl 10

| Artikel | Gewicht g | Art.-Nr. |
|--------------------------|--------------|--------------|
| Holz-Gliedermaßstab, 2 m | 126 | KL402 |

Taschenbandmaß, 3 m



Eigenschaften

- Mit 3 Funktionen: Längenmaß, Innenmaß und Kreise

| Artikel | Gewicht g | Art.-Nr. |
|---------------------|--------------|--------------|
| Taschenbandmaß, 3 m | 124 | KL403 |

Zimmermannsbleistift



Eigenschaften

- Ovale Form
- Angespitzt

| Artikel | Gewicht g | Art.-Nr. |
|----------------------|--------------|--------------|
| Zimmermannsbleistift | 10 | KL449 |

Filzschreiber



Eigenschaften

- Permanentmarker Multimark, schwarz
- Fein-Spitze 0,6 mm

| Artikel | Gewicht g | Art.-Nr. |
|---------------|--------------|---------------|
| Filzschreiber | 10 | KL440F |

Schaltschrankschlüssel



Eigenschaften

- Mit Kette, Adapter und Wechselbit 1/4"
- Innenvierkant 5, 6 und 7-8 mm
- Innendreikant 9 mm
- Doppelbart 3 - 5 mm
- Bit PH2 und Schlitz 1,2 x 0,7 mm
- Heizungsentlüftung-Schließung (5 mm Innenvierkant) in der Mittelnarbe

| Artikel | Gewicht g | Art.-Nr. |
|-------------------------|--------------|--------------|
| Schaltschrank-Schlüssel | 75 | KL500 |

Universal-Schrankschlüssel, Subkey Elektro



Eigenschaften

- 30% leichter und vereinfachter Öffnungsmechanismus
- Innenvierkant 5, 6 und 7-8 mm
- Innendreikant 9 mm
- Doppelbart 3 - 5 mm
- Inklusive 1/4" Bitaufnahme und 2 Doppelbits
- Heizungsentlüftung-Schließung (5 mm Innenvierkant) am Stiftkopf
- Bit Schlitz 1,2 x 7 mm, PH2

| Artikel | Abmessung mm | Gewicht g | Art.-Nr. |
|--|-----------------|--------------|--------------|
| Universal-Schrankschlüssel, Subkey Elektro | 145 | 120 | KL510 |

Schlosserhammer



Eigenschaften

- Kopf stahlgeschmiedet
- Fein geschliffen
- Mit Schutzkragen aus Nylon

| Artikel | Abmessung mm | Gewicht g | Art.-Nr. |
|------------------------|-----------------|--------------|-----------------|
| Schlosserhammer, 300 g | 370 | 300 | KL580300 |
| Schlosserhammer, 500 g | 610 | 500 | KL580500 |

Fäustel



Eigenschaften

- Kopf stahlgeschmiedet
- Fein geschliffen
- Mit Schutzkragen aus Nylon

| Artikel | Abmessung mm | Gewicht g | Art.-Nr. |
|-----------------|-----------------|--------------|------------------|
| Fäustel, 1000 g | 1150 | 1000 | KL5821000 |
| Fäustel, 1250 g | 1400 | 1250 | KL5821250 |



Schlitzmeißel



Eigenschaften

- Chrom-Vanadium Stahl
- Sicherheitsschlagkopf, vergütet

| Artikel | Abmessung mm | Gewicht g | Art.-Nr. |
|---------------|--------------|-----------|-----------------|
| Schlitzmeißel | 230 x 26 x 7 | 250 | KL584230 |

Elektrikermeißel



Eigenschaften

- Chrom-Vanadium Stahl
- Sicherheitsschlagkopf, vergütet

| Artikel | Abmessung mm | Gewicht g | Art.-Nr. |
|--------------------------|--------------|-----------|-----------------|
| Elektrikermeißel, 200 mm | 200 x 8 | 90 | KL585200 |
| Elektrikermeißel, 250 mm | 250 x 8 | 120 | KL585250 |

Sicherheitsschutzgriff für Schlitzmeißel



geeignet für

- Schlitzmeißel, Artikel KL584230

| Artikel | Gewicht g | Art.-Nr. |
|--|-----------|--------------|
| Sicherheitsschutzgriff für Schlitzmeißel | 110 | KL586 |

Kabelmesser



Eigenschaften

- Klappbar, mit Kunststoffgriff

| Artikel | Abmessung mm | Gewicht g | Art.-Nr. |
|-------------|--------------|-----------|--------------|
| Kabelmesser | 80 | 115 | KL540 |

Mini-Säge



Eigenschaften

- Mit feststehendem Holzgriff

| Artikel | Abmessung mm | Gewicht g | Art.-Nr. |
|-----------------------------|--------------|-----------|----------------|
| Mini-Säge | 290 | 95 | KL559 |
| Metallsägeblätter, 12 Stück | 150 | 2 | KL550ES |

Universal-Säge



Eigenschaften

- Mit glasfaserverstärktem Kunststoffgriff

| Artikel | Abmessung mm | Gewicht g | Art.-Nr. |
|-----------------------------|-----------------|--------------|----------------|
| Universal-Säge | 250 | 170 | KL550 |
| Metallsägeblätter, 12 Stück | 150 | 2 | KL550ES |

Kombischere



Eigenschaften

- Schneiden fein gezahnt
- Mit Sicherheitsverschluss
- Schneidet z.B. Rund- und Flachmaterial aus Kupfer, Aluminium, Plastik, Papier, Pappe, Leder

| Artikel | Abmessung mm | Gewicht g | Art.-Nr. |
|-------------|-----------------|--------------|--------------|
| Kombischere | 190 | 100 | KL545 |

Universalmesser



Eigenschaften

- Mit verstellbarem und auswechselbarem Messer

| Artikel | Abmessung mm | Gewicht g | Art.-Nr. |
|----------------------------------|-----------------|--------------|----------------|
| Universalmesser | | 305 | KL542 |
| Ersatzklinge für Universalmesser | 60 x 19 x 0,5 | 8 | KL542ES |

Cuttermesser



Eigenschaften

- Messer mit abbrechbaren Klingen, alle 9 mm

| Artikel | Abmessung mm | Gewicht g | Art.-Nr. |
|-------------------------------|-----------------|--------------|----------------|
| Cuttermesser | 9 | 45 | KL544 |
| Ersatzklinge für Cuttermesser | 9 | 5 | KL544ES |

Lehrlingskoffer



► Werkzeugkoffer mit eigener Marke personalisieren lassen - <http://www.klauke.com/de/personalisierung/>

Eigenschaften

- Kofferschalen aus schlagfestem ABS-Material
- Robuster Aluminiumrahmen mit Stoßkanten
- Zwei abschließbare Kippschlösser

| Artikel | Abmessung mm | Gewicht kg | Art.-Nr. |
|--|-----------------|---------------|-----------------|
| Lehrlingskoffer | 500 x 470 x 210 | 6,0 | KL855B22 |
| Lieferumfang | | | Art.-Nr. |
| VDE-Kraft-Kombizange, 180 mm | | | KL020180IS |
| VDE-Seitenschneider, 160 mm | | | KL040160IS |
| VDE-Telefonzange, gerade 205 mm | | | KL050205IS |
| VDE-Schlitz-Schraubendreher, 3,0 x 0,5 mm | | | KL10010030IS |
| VDE-Schlitz-Schraubendreher, 4,0 x 0,8 mm | | | KL10010040IS |
| VDE-Schlitz-Schraubendreher, 5,5 x 1,0 mm | | | KL10012555IS |
| VDE-Pozidriv-Schraubendreher, PZ1 | | | KL120PZ1IS |
| VDE-Pozidriv-Schraubendreher, PZ2 | | | KL120PZ2IS |
| VDE-Plus/Minus-Pozidriv-Schraubendreher, Z1 | | | KL130PM1IS |
| VDE-Plus/Minus-Pozidriv-Schraubendreher, Z2 | | | KL130PM2IS |
| Phasenprüfer mit Kraftformheft, einpolig, VDE 0680 150 V - 250 V | | | KL19073IS |
| Holz-Gliedermaßstab, 2 m | | | KL402 |
| Schaltschrank-Wasserwaage, 200 mm | | | KL420200 |
| Zimmermannsbleistift | | | KL449 |
| Universal-Säge | | | KL550 |
| Schlosserhammer, 300 g | | | KL580300 |
| Kabelmesser, mit Hakenklinge | | | KL745HK |
| Automatische VDE-Abisolierzange 0,2 - 6 mm ² | | | KL760180IS |
| Wasserpinsel | | | |
| Gipsmulde 125 mm | | | |
| Malerspachtel 40 mm | | | |

Techniker-Profitasche, 15-teilig



► Techniker Grundausstattung, überwiegend bestückt mit VDE-Werkzeugen

Eigenschaften

- Techniker Notebook Werkzeugtasche
- Material: hochstrapazierfähiges Nylon
- 90° aufklappbare Vordertasche
- Hochwertige Reißverschlüsse
- Spritzwassergeschützter Boden
- Seitlich je eine Tasche mit Reißverschluss
- Verstellbarer Tragegurt mit Schnellverschluss und Schulterauflage
- Doppelter fixierbarer Tragegriff
- Einschub für Visitenkarten

| Artikel | Art.-Nr. |
|--|-----------------|
| Techniker-Profitasche, 15-teilig | KL905B15 |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Techniker-Profitasche, leer | KL905L |
| VDE-Phillips-Schraubendreher, PH1 | KL110PH1IS |
| VDE-Phillips-Schraubendreher, PH2 | KL110PH2IS |
| VDE-Schlitz-Schraubendreher, 2,5 x 0,4 mm | KL1007525IS |
| VDE-Schlitz-Schraubendreher, 4,0 x 0,8 mm | KL10010040IS |
| VDE-Schlitz-Schraubendreher, 5,5 x 1,0 mm | KL10012555IS |
| Phasenprüfer mit Kraftformheft, einpolig, VDE 0680 150 V - 250 V | KL19073IS |
| VDE-Plus/Minus-Pozidriv-Schraubendreher, Z1 | KL130PM1IS |
| VDE-Plus/Minus-Pozidriv-Schraubendreher, Z2 | KL130PM2IS |
| Kabelmesser, mit Hakenklinge | KL745HK |
| VDE-Telefonzange, gerade 205 mm | KL050205IS |
| VDE-Elektro-Power Kraftseitenschneider, 200 mm | KL044200IS |
| Rundkabel-Entmantler 8 - 13mm ² | KL710 |
| VDE-Kraft-Kombizange, 165 mm | KL020165IS |
| Taschenbandmaß, 3 m | KL403 |

Erstausrüstertasche



Eigenschaften

- Bestückt mit 22 überwiegend VDE-geprüften Werkzeugen
- Robuste Ausführung mit Kunststoffgleitschienen und Metallschiene oben mit Moosgummi-Griff
- Verstellbarer Tragegurt mit Schnellverschluss und Schulterauflage
- Außenbereich: 1 große verschließbare Einschubtasche, 9 Taschen, 2 Klettverschlüsse zur Befestigung von Wasserwaage etc. Innenbereich: 3 Einsteckfächer, 14 Schlaufen

| Artikel | Abmessung mm | Gewicht kg | Art.-Nr. |
|--|-----------------|---------------|-----------------|
| Erstausrüster-Tasche, 22-teilig | 350 x 200 x 200 | 2,6 | KL920B22 |
| Lieferumfang | | | Art.-Nr. |
| VDE-Kraft-Kombizange, 180 mm | | | KL020180IS |
| VDE-Seitenschneider, 160 mm | | | KL040160IS |
| VDE-Telefonzange, gerade, 205 mm | | | KL050205IS |
| VDE-Schlitz-Schraubendreher, 3,0 x 0,5 mm | | | KL10010030IS |
| VDE-Schlitz-Schraubendreher, 4,0 x 0,8 mm | | | KL10010040IS |
| VDE-Schlitz-Schraubendreher, 5,5 x 1,0 mm | | | KL10012555IS |
| VDE-Pozidriv-Schraubendreher, PZ1 | | | KL120PZ1IS |
| VDE-Pozidriv-Schraubendreher, PZ2 | | | KL120PZ2IS |
| VDE-Plus/Minus-Pozidriv-Schraubendreher, Z1 | | | KL130PM1IS |
| VDE-Plus/Minus-Pozidriv-Schraubendreher, Z2 | | | KL130PM2IS |
| Phasenprüfer mit Kraftformheft, einpolig, VDE 0680 150 V - 250 V | | | KL19073IS |
| Kabelmesser, mit Hakenklinge | | | KL745HK |
| Automatische VDE-Abisolierzange 0,2 - 6 mm ² | | | KL760180IS |
| Holz-Gliedermaßstab, 2 m | | | KL402 |
| Schaltschrank-Wasserwaage, 200 mm | | | KL420200 |
| Zimmermannsbleistift | | | KL449 |
| Universal-Säge | | | KL550 |
| Schlosserhammer, 300 g | | | KL580300 |
| Elektrikermeißel, 250 mm | | | KL585250 |

Profi-Installateurtasche



Eigenschaften

- Robuste Ausführung mit Kunststoffgleitschienen und Metallschiene oben mit Moosgummi-Griff
- Verstellbarer Tragegurt mit Schnellverschluss und Schulterauflage
- Außenbereich: 1 große verschließbare Einschubtasche, 9 Taschen, 2 Klettverschlüsse zur Befestigung von Wasserwaage etc. Innenbereich: 3 Einsteckfächer, 14 Schlaufen

| Artikel | Abmessung mm | Gewicht g | Art.-Nr. |
|--------------------------|-----------------|-----------|---------------|
| Profi-Installateurtasche | 350 x 200 x 200 | 2600 | KL920L |

Techniker-Profitasche, leer



Eigenschaften

- Material: hochstrapazierfähiges Nylon, spritzwassergeschützter Boden
- 90° aufklappbare Vordertasche, Seitlich je eine Tasche mit Reißverschluss
- Doppelter fixierbarer Tragegriff
- Verstellbarer Tragegurt mit Schnellverschluss und Schulterauflage
- Geschütztes Notebook-Fach für Laptops bis 17", Größe 285 x 416 x 89 mm
- Einschub für Visitenkarten
- Hochwertige Reißverschlüsse

| Artikel | Abmessung mm | Gewicht g | Art.-Nr. |
|-----------------------------|-----------------|-----------|---------------|
| Techniker-Profitasche, leer | 330 x 440 x 200 | 2600 | KL905L |

Werkzeugkoffer, leer



Eigenschaften

- Koffer aus hoch schlagzähem ABS
- Robuster Aluminiumrahmen mit Stoßkanten

| Artikel | Abmessung mm | Gewicht kg | Art.-Nr. |
|------------------------|-----------------|------------|---------------|
| Werkzeugkoffer Economy | 490 x 365 x 188 | 4,5 | KL855L |
| Werkzeugkoffer, leer | 508 x 362 x 214 | 5,2 | KL865L |

Werkzeugmappe aus Nylon, leer



Eigenschaften

- Material: Polytex
- Platz für bis zu 11 Werkzeuge

| Artikel | Abmessung mm | Gewicht g | Art.-Nr. |
|-------------------------------|----------------|-----------|---------------|
| Werkzeugmappe aus Nylon, leer | 200 x 200 x 50 | 100 | KL910L |

VORBEREITUNG MIT PRÄZISION – ABISOLIER- UND ABMANTEL- WERKZEUGE

Im Profibereich zählt jeder Einsatz. Besser, sich auf sein Werkzeug verlassen zu können. Abisolier- und Abmantelwerkzeuge von Klauke entfernen Isolierungen und Kabelmäntel schnell und präzise. Alle Litzen bleiben unversehrt.



► Für viele präzise Einsätze

- Schnelles und präzises Entfernen von Isolierungen und Kabelmänteln
- Automatische Einstellung des Querschnitts
- Geringer Kraftaufwand durch optimale Kraftübertragung
- Geringer Verschleiß
- Ersatzmesser inklusive

Spezielle Mantel- und Isolationsmaterialien benötigen spezielle Abisolierwerkzeuge! Innovative Messergeometrien garantieren eine saubere Schnittkante - und das bei harten Isolationsmaterialien wie PTFE (Teflon) bis hin zu weich-zähen Materialien wie Silikon!

Automatische Abisolierzange, 0,02 - 10 mm²



Eigenschaften

- Selbsteinstellendes Schneide- und Abisolierwerkzeug für handelsübliche flexible Kabel 0,02 - 10 mm² und massive Leiter bis 1,5 mm²
- Leicht austauschbare Messerkassetten
- Hohe Lebensdauer der Zange durch präzise Einstellbarkeit zum Abisolieren von dünnen Isolationen ohne Beschädigung der Leiter
- Integrierter Seitenschneider

| Artikel | Abisolierbereich mm ² | Gewicht g | Art.-Nr. |
|--|----------------------------------|-----------|-------------|
| Abisolierzange K43/2 | 0,02 - 10 | 140 | K432 |
| Zubehör | | | Art.-Nr. |
| Wechselkassette schwarz für K432 0,02 - 10 mm ² flexible Leitung und bis 1,5 mm ² Massivleiter | | | K432E |
| Wechselkassette blau für K432 für PTFE-isolierte Leitungen 0,1 - 4 mm ² | | | K432E2 |
| Wechselkassette rot für K432 4 bis 16 mm ² | | | K432E3 |

Automatische Abisolierzange, 4 - 16 mm²



► Besonders geeignet für applikationsspezifische Kabeltypen in den Bereichen Maschinen- und Anlagenbau, Windenergie, Robotik, eMobility sowie Marine, Schiffsbau, Bahn- und Schienenverkehr

Eigenschaften

- Selbsteinstellendes Schneid- und Abisolierwerkzeug für applikationsspezifische massive und flexible Kabel
- Perfektes, leichtes und ergonomisches Werkzeug mit hoher Lebensdauer
- Autom. Öffnen der Klemmbacken nach dem Abisoliervorgang sorgt für mehr Sicherheit
- Kein Aufspleißen der Einzelleiter - erleichtert das Einführen des Leiters in die Aderendhülse
- Integrierter professioneller, leicht zugänglicher Kabelschneider - sorgt für einen schnelleren Arbeitsprozess
- Einstellb. Anschlag mit metrischer u. zölliger Anzeige zum exakten Einstellen der Abisolierlänge

| Artikel | Abmessung mm | Abisolierbereich mm ² | Gewicht g | Art.-Nr. |
|--|--------------|----------------------------------|-----------|--------------|
| Automatische Abisolierzange | 190 | 4 - 16 | 140 | K432U |
| Zubehör | | | | Art.-Nr. |
| Wechselkassette rot für massive u. flexible Kabel 4 - 16 mm ² | | | | K432E3 |



Abisolierwerkzeug mit stufenlosem Abisolierbereich 0,03 - 16 mm²



- ▶ Erstes Abisolierwerkzeug mit stufenlosem Abisolierbereich von 0,03 - 16 mm²
- ▶ Perfekt für beschädigungsfreies Abisolieren von massiven und feindrätigen Leitern mit PVC

Eigenschaften

- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ergonomische Formgebung
- Sicheres Arbeiten dank integriertem Klemmschutz
- Langlebiges Werkzeug durch einfach auswechselbare Klingen
- Integrierter Seitenschneider bis max. 9 mm Ø
- Hohe Standfestigkeit durch glasfaserverstärktes Polyamid
- Genaue und gleichbleibende Abisolierlänge durch verstellbaren Anschlag

| Artikel | Abisolierbereich mm ² | Gewicht g | Art.-Nr. |
|--|----------------------------------|-----------|-------------|
| Abisolierwerkzeug mit stufenlosem Abisolierbereich 0,03 - 16 mm ² | 0,03 - 16 | 140 | K433 |
| Zubehör | | | Art.-Nr. |
| Wechselkassette | | | K433E |

Abisolierzange, 0,2 - 6 mm²



Eigenschaften

- Einstellbarer Längenanschlag von 5 - 12 mm
- Integrierter, gut zugänglicher Seitenschneider bis max 2 mm Ø

geeignet für

- Für alle gängigen flexiblen und massiven Leiter von 0,2 - 6 mm²

| Artikel | Abmessung mm | Abisolierbereich mm ² | Gewicht g | Art.-Nr. |
|--|--------------|----------------------------------|-----------|-----------------|
| Abisolierzange für flexible und massive Leiter | 180 | 0,2 - 6 mm ² | 130 | KL760180 |

Abisolierzange für Rund- und Flachkabel



Eigenschaften

- Feineinstellung (5-Fach) auf unterschiedliche Kabelarten und Kabeldurchmesser mögl.
- Optisches Längenmaß 8 - 24 mm (5/16 - 1 Zoll)
- Integrierter Seitenschneider bis max. 3 mm Ø

geeignet für

- Flachkabel: Abmanteln und Abisolieren von 2-adrigen PVC-isolierten Flachkabeln von 0,75 - 1,5 mm²
- Rundkabel: Abmanteln und Abisolieren von flexiblen Kabeln im Bereich von 0,5 - 16 mm² (20-6 AWG), massive Leiter 0,5 - 10 mm² (20-8 AWG)

| Artikel | Abmessung mm | Abisolierbereich mm ² | Gewicht g | Art.-Nr. |
|---|--------------|----------------------------------|-----------|-------------------|
| Abisolierzange für Rund- und Flachkabel | 180 | 0,5 - 16 mm ² | 205 | KL765FR215 |

Automatische Abisolierzange für Rundkabel der Solartechnik



Eigenschaften

- Feineinstellung (5-Fach) auf unterschiedliche Kabelarten und Kabeldurchmesser mögl.
- Integrierter Seitenschneider bis max. 3 mm Ø
- Optisches Längenmaß 8 - 24 mm (5/16 - 1 Zoll)

geeignet für

- Abmanteln und Abisolieren aller gängigen, flexiblen Kabel im Bereich Solartechnik von 1,5 - 10,0 mm² (15-9 AWG).

| Artikel | Abmessung mm | Abisolierbereich mm ² | Gewicht g | Art.-Nr. |
|--|--------------|----------------------------------|-----------|----------------|
| Automatische Abisolierzange für Rundkabel der Solartechnik, 1,5 - 10 mm ² | 180 | 1,5 - 10 mm ² | 205 | KL765PV |

Kabelmesser, ohne Klinge



Eigenschaften

- Präzises, schnelles und sicheres Abmanteln aller gängigen Rundkabel
- Beschädigung der inneren Leiter ist durch stufenlose Einstellung der Schnitttiefe ausgeschlossen
- Rund- und Längsschnitt durch selbstdrehendes Messer

| Artikel | Abmessung mm | Gewicht g | Art.-Nr. |
|--|--------------|-----------|-----------------|
| Kabelmesser, ohne Klinge für Ø 4 - 16 mm | 4 - 16 | 70 | KL740416 |
| Kabelmesser, ohne Klinge für Ø 8 - 28 mm | 8 - 28 | 70 | KL740828 |
| Zubehör | | | Art.-Nr. |
| Ersatzmesser für Kabelmesser | | | KL749ES |

Kabelmesser, mit gerader Klinge



Eigenschaften

- Präzises, schnelles und sicheres Abmanteln aller gängigen Rundkabel
- Inklusive Schutzkappe für die Klinge
- Herausnehmbarer Kunststoff-Reduziereinsatz aus hochverschleißfestem Kunststoff (POM)
- Beschädigung der inneren Leiter ist durch stufenlose Einstellung der Schnitttiefe ausgeschlossen
- Rund- und Längsschnitt durch selbstdrehendes Messer

| Artikel | Abmessung mm | Gewicht g | Art.-Nr. |
|---------------------------------|--------------|-----------|----------------|
| Kabelmesser, mit gerader Klinge | 4 - 28 | 80 | KL745GK |
| Zubehör | | | Art.-Nr. |
| Ersatzmesser für Kabelmesser | | | KL749ES |



Kabelmesser, mit Hakenklinge



Eigenschaften

- Präzises, schnelles und sicheres Abmanteln aller gängigen Rundkabel
- Inklusive Schutzkappe für die Klinge
- Herausnehmbarer Kunststoff-Reduziereinsatz aus hochverschleißfestem Kunststoff (POM)
- Beschädigung der inneren Leiter ist durch stufenlose Einstellung der Schnitttiefe ausgeschlossen
- Rund- und Längsschnitt durch selbstdrehendes Messer

| Artikel | Abmessung mm | Gewicht g | Art.-Nr. |
|------------------------------|--------------|-----------|----------------|
| Kabelmesser, mit Hakenklinge | 4 - 28 | 80 | KL745HK |
| Zubehör | | | Art.-Nr. |
| Ersatzmesser für Kabelmesser | | | KL749ES |

Rundkabel-Entmantler 8 - 13 mm Ø



Eigenschaften

- Einfaches Abmanteln an schwer zugängliche Stellen z.B. im Decken- und Wandbereich, in Abzweig- und Verteilerdosen, Schaltschränke usw.
- Entmantelt Rund- und Feuchtraumkabel von 8 -13 mm Ø (z.B. NYM 3 x 1,5 mm² bis 5 x 2,5 mm²)
- Einstellung der Schnitttiefe ist nicht erforderlich

| Artikel | Abmessung mm | Gewicht g | Art.-Nr. |
|----------------------------------|--------------|-----------|--------------|
| Rundkabel-Entmantler 8 - 13 mm Ø | 8 - 13 | 43 | KL710 |

Multi-Stripper



Eigenschaften

- Universal-Abisolierwerkzeug mit den Funktionen: Abmanteln, Rundschnitt, Längsschnitt, Abisolieren, Schneiden

| Artikel | Abmessung mm | Gewicht g | Art.-Nr. |
|----------------|--------------|-----------|--------------|
| Multi-Stripper | 8 - 13 | 77 | KL730 |

Photovoltaik-Stripper



Eigenschaften

- Auswechselbare Messerkassetten
- Geschützte Messer
- Einfache Handhabung
- Feste Abisolierung von 8,5 mm
- Kompakte Bauform

geeignet für

- Für alle gängigen PV-Kabel bis 8,5 mm

| Artikel | Abmessung mm | Gewicht g | Art.-Nr. |
|-----------------------|-----------------|--------------|----------------|
| Photovoltaik-Stripper | 8,5 | 40 | KL735PV |

Koax-Abisolierer



Eigenschaften

- Einstellung der Schnitttiefe ist nicht erforderlich
- Stufenweises Abisolieren aller gängigen Koaxialkabel (z.B. Antennen - und Übertragungskabel) von 4,8 - 7,5 mm Außendurchmesser

geeignet für

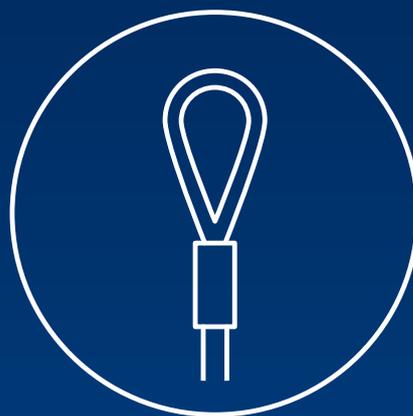
- Flexible Kabel wie 3 x 0,75 mm², 10 mm² und 16 mm²

| Artikel | Art.-Nr. |
|------------------|--------------|
| Koax-Abisolierer | KL720 |

BRINGT KABEL EINFACH UND SICHER ANS ZIEL.

Flexibel und robust geht's um jede Ecke –
die Kabeleinzugstechnik von Greenlee zeichnet
sich durch Qualität und einfachste Bedienung
bei jeder Herausforderung aus.





Kabeleinzugs- technik

| | |
|--|-------------|
| Kabeleinziehbänder/ -stangen | 9.6 |
| Polyester | 9.6 |
| Perlon | 9.6 |
| Nylon | 9.6 |
| Flex-O-Twist flexible Führungsspirale | 9.7 |
| Glasfaser-Kabeleinzug-Stangen | 9.7 |
| <hr/> | |
| Kabeleinziehsysteme | 9.8 |
| Mit Polyester-Einziehband (Dura Spinner und Flexi Spinner) | 9.8 |
| Mit Glasfaser-Einziehband (Speedy Spinner) | 9.9 |
| Einziehbänder in Wicklergehäuse | 9.10 |
| Smart Butler | 9.12 |
| Polyester Butler | 9.14 |
| <hr/> | |
| Kabelzugwinden | 9.14 |
| Easy Roller (Kabelabroller) | 9.14 |
| Easy Roller Plus | 9.15 |
| Kabelzugwinde Zubehör | 9.15 |
| <hr/> | |
| Kabelstrümpfe | 9.16 |
| Kabelstrümpfe, geschlossen | 9.16 |
| Kabelstrümpfe, offen | 9.17 |
| <hr/> | |
| Zubehör | 9.18 |



DIE EINZUGSHELFER – KABELEINZUGSTECHNIK

Saubere Baustelle – sauberes Verlegen. Unsere Kabeleinzugstechnik sorgt dafür, dass alle Kabel sauber auf- und abgerollt werden. Keine unnötigen Teile, die umherliegen. Kein umständliches Hantieren. Greenlee Einziehsysteme sind aus hochwertigem ABS-Kunststoff gefertigt. Der macht sie robust und fallbeständig. Sie können es kontrollieren: sicheres Verlegen mit sicherer Kabeleinzugstechnik.



In Kürze

- ▶ Einfaches Durchziehen der Kabel und Leitungen
- ▶ Kabeleinzieger aus Polyester, Perlon, Nylon und Glasfaser
- ▶ Kabeleinziehstangen für Hohlräume und abgehängte Decken
- ▶ Aus hochwertigem ABS-Kunststoff
- ▶ Lösungen für leichte und schwere Kabeltypen, winklige Kanäle oder lange Geraden

► Der Dura Spinner

Der Dura Spinner ist klein, hat aber große Wirkung. Hochwertige Materialien sorgen für Robustheit und beste Funktionen. Sein benutzerfreundliches Design macht auch Abrollen am Boden möglich. Selbst bei Kabeln, die um die Ecke gehen, hält der Dura Spinner alles fest. Eine echte Hilfe auf der Baustelle.

- Gehäuse aus ABS-Kunststoff
- Einziehband aus nahezu unzerstörbarem Polyesterband
- Einfaches Auf und Abrollen
- Abrollen auch am Boden möglich
- Benutzerfreundliches Design sorgt für Komfort und reibungsloses Arbeiten



Polyester-Einziehband grün, Ø 4,5 mm



- ▶ 50% weniger Reibung als Nylon Bänder
- ▶ Äußerst flexibel und nahezu unzerbrechlich

Eigenschaften

- Hohe Schubkraft durch gedrilltes Einziehband
- Erleichtert das Einziehen durch wesentlich geringere Reibung
- Zugöse und Federführungskopf austauschbar

Zusatzinformationen

- Weitere Detailinformationen finden Sie in der Anwendungstabelle auf Seite i-14

| Länge | Art.-Nr. | Durchmesser mm |
|--|-----------------|----------------|
| 10 m | 52055292 | 4,5 |
| 15 m | 52055293 | 4,5 |
| 20 m | 52055294 | 4,5 |
| 25 m | 52055295 | 4,5 |
| 30 m | 52055296 | 4,5 |
| Zubehör | Art.-Nr. | |
| 5-teiliges Zubehör-Set für Polyester-Einziehbänder | 52055396 | |
| Drehbarer Federführungskopf mit Öse, M5, Ø 7 mm | 52055264 | |

Perlon®-Einziehband Ø 4 mm



Eigenschaften

- Mit gepresstem M4 Anfangsstück
- Mit abschraubbarem Federführungskopf und Zugöse

Zusatzinformationen

- Weitere Detailinformationen finden Sie in der Anwendungstabelle auf Seite i-14

| Länge | Art.-Nr. | Durchmesser mm |
|---|-----------------|----------------|
| 5 m | 52055276 | 4 |
| 10 m | 52055277 | 4 |
| 15 m | 52055278 | 4 |
| 20 m | 52055279 | 4 |
| 25 m | 52055280 | 4 |
| 30 m | 52055281 | 4 |
| Zubehör | Art.-Nr. | |
| Zugkopf mit Öse M4 (1) und Federführungskopf M4 (1) | 52055288 | |

Nylon-Einziehband Ø 4 mm



Eigenschaften

- Mit gepresstem Federführungskopf und Zugöse

Zusatzinformationen

- Weitere Detailinformationen finden Sie in der Anwendungstabelle auf Seite i-14

| Länge | Art.-Nr. | Durchmesser mm |
|---|-----------------|----------------|
| 5 m | 52055270 | 4 |
| 10 m | 52055271 | 4 |
| 15 m | 52055272 | 4 |
| 20 m | 52055273 | 4 |
| 25 m | 52055274 | 4 |
| 30 m | 52055275 | 4 |
| 10m inklusive drehbarem Federführungskopf | 52055260 | 4 |
| 20m inklusive drehbarem Federführungskopf | 52055261 | 4 |
| 30m inklusive drehbarem Federführungskopf | 52055262 | 4 |
| Zubehör | Art.-Nr. | |
| Drehbarer Federführungskopf mit Öse, M4, Durchmesser 6 mm | 52055263 | |

Flex-O-Twist™ flexible Führungsspirale

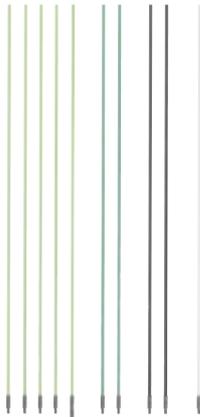


Eigenschaften

- Speziell geeignet für enge Biegungen
- Flexible Führungsspirale

| Länge | Art.-Nr. |
|--------|-----------------|
| 300 mm | 50308599 |

Glasfaser-Kabeleinzug-Stangen



Eigenschaften

- Nahezu unzerbrechlich durch speziellen Außenmantel
- Zeitsparende Verlegung von Kabeln
- Verlegung auch unter schwierigsten Bedingungen

geeignet für

- Kabelinstallation und Verlegung
- Ziehen oder schieben

| Länge | Art.-Nr. | Ausführung |
|-------|-----------------|---|
| 10 m | 52055385 | Bestehend aus: 4 St. hellgrüne Glasfaserstangen Ø 5,6 mm mit WW Verbindungshülse, 1 St hellgrüne Glasfaserstange Ø 5,6 mm mit WW Verbindungshülse und Drehgelenk, 2 St. schwarze Glasfaserstangen Ø 6 mm mit WW Verbindungshülse, 2 St. grüne Glasfaserstangen Ø 6 mm mit WW Verbindungshülse, 1 St. weiße Nylonstange Ø 4 mm mit WW Verbindungshülse |
| 5 m | 52055386 | Bestehend aus: 3 St. hellgrüne Glasfaserstangen Ø 5,6 mm mit WW Verbindungshülse, 1 St. schwarze Glasfaserstangen Ø 6 mm mit WW Verbindungshülse, 1 St. weiße Nylonstange Ø 4 mm mit WW Verbindungshülse |

| Zubehör | Art.-Nr. |
|-----------------------|----------|
| Zubehör Set, 8-teilig | 52055387 |
| Zubehör Set, 4-teilig | 52055388 |

Dura Spinner Polyester Kabeleinzugsystem



- ▶ Kabeleinziehgerät mit neuartigen, extrem robusten, verdrehten Polyester-Einziehband
- ▶ drehbarer Federführungskopf

Eigenschaften

- Extrem robustes Einziehband für sehr enge Biegeradien
- Eignet sich durch hohe Schubkraft hervorragend für das Verlegen zusätzlicher Kabel
- Neuer, drehbarer Federführungskopf
- Geeignet für starre und flexible Leerrohre
- Sehr einfaches Aus- und Einziehen des Bandes
- Abrollen auch am Boden möglich
- Inklusive Zubehör und Ersatzteile
- Robustes ABS-Gehäuse
- Keine Bandbrüche mehr

geeignet für

- Das Verlegen von zusätzlichen Kabeln

| Artikel | Art.-Nr. |
|---|-----------------|
| Dura Spinner Ø 3,0 mm, Ausführung 20 m | 52074656 |
| Dura Spinner Ø 3,0 mm, Ausführung 30 m | 52074657 |
| Lieferumfang | Art.-Nr. |
| Drehbarer Federführungskopf mit Öse, M4, 6 mm Ø | 52055263 |
| Zugkopf mit Öse, M4 | - |
| Einziehhilfe für Einzugsystem 3 - 6 mm Ø | 52055311 |
| Zubehör | Art.-Nr. |
| Dura Spinner Ersatzband Ø 3,0 mm, 20 m | 52074654 |
| Dura Spinner Ersatzband Ø 3,0 mm, 30 m | 52074655 |
| Zugkopf mit Öse M4 (1) und Federführungskopf M4 (1) | 52055288 |

Flexi Spinner Polyester Kabeleinzugsystem



- ▶ Nahezu unzerbrechlich
- ▶ Ca. 50% weniger Reibungswiderstand als bei Nylon und Perlon
- ▶ Hohe Schubkraft für große Strecken mit engem Biegeradius

Eigenschaften

- Super flexibles Polyester Band
- Modernes Design
- Robustes Gehäuse

Zusatzinformationen

- Weitere Detailinformationen finden Sie in der Anwendungstabelle auf Seite i-14

| Artikel | Länge m | Art.-Nr. | Durchmesser mm |
|--|----------|-----------------|----------------|
| Flexi Spinner Polyester Kabeleinzugsystem | 20 | 52055389 | 4,5 |
| Flexi Spinner Polyester Kabeleinzugsystem | 25 | 52055390 | 4,5 |
| Flexi Spinner Polyester Kabeleinzugsystem | 30 | 52055391 | 4,5 |
| Flexi Spinner, Wicklergehäuse leer | | 52055392 | |
| Lieferumfang | Art.-Nr. | Menge | |
| 5-teiliges Zubehör-Set für Polyester-Einziehbänder | 52055396 | 1 | |
| Zubehör | Art.-Nr. | | |
| Polyester-Einziehband grün Ø 4,5 mm, 20 m | 52055294 | | |
| Polyester-Einziehband grün Ø 4,5 mm, 25 m | 52055295 | | |
| Polyester-Einziehband grün Ø 4,5 mm, 30 m | 52055296 | | |
| Drehbarer Federführungskopf mit Öse, M5, Ø 7 mm | 52055264 | | |

Speedy Spinner Glasfaser Kabeleinziehsystem



- ▶ Einzigartiges benutzerfreundliches Design
- ▶ Sehr einfaches und schnelles Aus- und Einziehen des Glasfaserbandes

Eigenschaften

- Einhändig bedienbar
- Abrollen auch am Boden möglich
- Flexible Glasfaserfeder zum schnellen Aus- und Einziehen
- Hohe Schubkraft
- Zubehörset im Lieferumfang enthalten

geeignet für

- Rohrdurchmesser: 16 - 32 mm

Zusatzinformationen

- Weitere Detailinformationen finden Sie in der Anwendungstabelle auf Seite i-14
- Reparaturkleber bitte immer separat bestellen !

| Artikel | Durchmesser mm | Länge m | Art.-Nr. |
|---|-------------------|------------|-----------------|
| Speedy Spinner Glasfaser Kabeleinziehsystem, 20 m | 3 | 20 | 52055298 |
| Speedy Spinner Glasfaser Kabeleinziehsystem, 30 m | 3 | 30 | 52055299 |
| Speedy Spinner Glasfaser Kabeleinziehsystem, 40 m | 3 | 40 | 52055300 |
| Lieferumfang | | Art.-Nr. | Menge |
| Zugkopf mit Öse M5 | | 52055304 | 3 |
| Federführungskopf mit Öse M5 | | 52055305 | 1 |
| Federführungskopf M5 - 10 mm | | 52055306 | 1 |
| Anfangs/Endhülsen M5 | | 52055308 | 3 |
| Verbindungshülsen | | 52055309 | 3 |
| Kabelziehstrumpf M5, ø 4-15 mm | | 52055310 | 1 |
| Einziehhilfe für Einzugsystem ø 3-6 mm | | 52055311 | |
| Zubehör | | | Art.-Nr. |
| Speedy Spinner Zubehör, Reparatur Kleber für Glasfaserband ø 3 mm | | | 52055312 |
| Speedy Spinner Glasfaser-Ersatzband, 20 m | | | 52055289 |
| Speedy Spinner Glasfaser-Ersatzband, 30 m | | | 52055290 |
| Speedy Spinner Glasfaser-Ersatzband, 40 m | | | 52055291 |
| Speedy Spinner Reparaturset, 10-teilig | | | 52055303 |
| Drehbarer Federführungskopf mit Öse, M5, 7 mm Ø | | | 52055264 |
| Artikel Reparaturset | | Art.-Nr. | |
| Speedy Spinner Reparaturset, 10-teilig | | 52055303 | |
| Lieferumfang Reparaturset | | Art.-Nr. | Menge |
| Zugköpfe mit Öse M5 | | 52055304 | 3 |
| Anfangs/Endhülsen M5 | | 52055308 | 3 |
| Verbindungshülsen | | 52055309 | 3 |
| Einziehhilfe für Einzugsystem ø 3 - 6 mm | | 52055311 | 1 |

WAS SCHNELL VERGESSEN WIRD:

Achten Sie auf die Verlegetemperaturen von Kabel und Leitungen!
Diese können Sie den Datenblättern der Hersteller entnehmen.
Bei einer NYM-Leitung liegt sie beispielsweise bei +5° C.



MagnumPRO™ Öl-gehärtetes Stahl-Kabeleinziehband



Eigenschaften

- Einzuggehäuse erleichtert das Einziehen der Kabel
- Schmutzabweisende Beschichtung des Einziehbandes
- Schlagfestes Nylon-Wicklergehäuse mit großem Handgriff

| Artikel | Bandmaße mm | Länge m | Art.-Nr. |
|---|----------------|------------|-----------------|
| MagnumPRO™ Öl-gehärtetes Stahl-Kabeleinziehband 20 m | 3,2 x 1,5 | 19,8 | 52041709 |
| MagnumPRO™ Öl-gehärtetes Stahl-Kabeleinziehband 30 m | 6,4 x 1,5 | 30,5 | 52041745 |
| MagnumPRO™ Öl-gehärtetes Stahl-Kabeleinziehband 38 m | 3,2 x 1,5 | 38,1 | 52041741 |
| MagnumPRO™ Öl-gehärtetes Stahl-Kabeleinziehband 73 m | 3,2 x 1,5 | 73,2 | 52041743 |

MagnumPRO™ Edelstahl-Kabeleinziehband



- ▶ Rostfreie, flexible Führungsspirale
- ▶ Schlanke Öse ermöglicht problemloses Arbeiten in langen und gebogenen Rohren

Eigenschaften

- Kann mit jedem Stahleinziehband mit einem Bandmaß von 3,0 x 1,5 mm verbunden werden
- Schlagfestes Nylon-Wicklergehäuse mit großem Handgriff

| Artikel | Bandmaße mm | Länge m | Art.-Nr. |
|---|----------------|------------|-----------------|
| MagnumPRO™ Edelstahl- Kabeleinziehband, 30 m | 3,2 x 1,5 | 30,5 | 52041746 |
| MagnumPRO™ Edelstahl- Kabeleinziehband, 60 m | 3,2 x 1,5 | 61 | 52041747 |
| Zubehör | | | Art.-Nr. |
| Speed-Flex Führungsspirale für Stahleinziehbänder mit Bandmaß 3,0 x 1,5 mm | | | 50143921 |

MagnumPRO™ Nylon-Kabeleinziehband



- ▶ Nichtleitendes, verwindungsbeständiges Nylonband

Eigenschaften

- Durchmesser 4,8 mm
- Schlagfestes Nylon-Wicklergehäuse mit großem Handgriff

| Artikel | Durchmesser mm | Länge m | Art.-Nr. |
|---|-------------------|------------|-----------------|
| MagnumPRO™ Nylon-Kabel- einziehband Ø 4,8 mm, 15 m | 4,8 | 15,2 | 52041750 |
| MagnumPRO™ Nylon-Kabel- einziehband Ø 4,8 mm, 30 m | 4,8 | 30,5 | 52041751 |
| Zubehör | | | Art.-Nr. |
| Ersatzspitze | | | 50016644 |

MagnumPRO™-Kabeleinziehband



Eigenschaften

- Einziehband aus gewundenem Mehrstrang-Band
- Flexible Ausführung
- Schlagfestes Nylon-Wicklergehäuse mit großem Handgriff

geeignet für

- Einfache und schnelle Anwendung

| Artikel | Durchmesser mm | Länge m | Art.-Nr. |
|-----------------------------------|----------------|---------|-----------------|
| MagnumPRO™-Kabeleinziehband, 15 m | 4,8 | 15,2 | 52041748 |
| MagnumPRO™-Kabeleinziehband, 30 m | 4,8 | 30,5 | 52041749 |

MagnumPRO™ Glasfaser-Kabeleinziehband



Eigenschaften

- Nichtleitendes Glasfaserband mit geringem Reibungswiderstand
- Einsatz in kl. und gr. Rohren, auch wenn schon Drähte / Kabel vorhanden sind
- Schlagfestes Nylon-Wicklergehäuse mit großem Handgriff

geeignet für

- Den Bereich Tele- und Datenkommunikation

| Artikel | Durchmesser mm | Länge m | Art.-Nr. |
|--|----------------|---------|-----------------|
| MagnumPRO™ Glasfaser-Kabeleinziehband, 15 m | 4,3 | 15,2 | 52041752 |
| MagnumPRO™ Glasfaser-Kabeleinziehband Ø 4,3 mm, 30 m | 4,3 | 30,5 | 52041753 |
| MagnumPRO™ Glasfaser-Kabeleinziehband Ø 4,8 mm, 60 m | 4,8 | 61 | 50357468 |
| Zubehör | | | Art.-Nr. |
| Glasfaser-Einziehband Zubehörsatz | | | 50357506 |
| Zugöse 4,8 mm | | | 50359304 |

Stahl-Kabeleinziehband EZ Reach



Eigenschaften

- Mit Handkurbel
- Flaches Stahlband für Arbeiten über abgehängten Decken, unter Teppichen und durch Wände

| Artikel | Bandmaße mm | Länge m | Art.-Nr. |
|---------------------------------|-------------|---------|-----------------|
| Stahl-Kabeleinziehband EZ Reach | 6,4 x 0,8 | 7,6 | 50016962 |

Smart Butler Glasfaser Kabeleinzugsystem mit Stahlhaspelkorb



- ▶ Einzigartiges benutzerfreundliches Design, verzinkt und gespritzt
- ▶ Teflon Ausführstutzen für geringe Reibung beim Auf- und Abrollen

Eigenschaften

- Hohe Schubkraft
- Reibungsarmes Ab- und Aufrollen
- Sicheres Arbeiten durch wirksame Feststellbremse
- Effektives Arbeiten durch direkt befestigtes Zubehör am Rahmen
- Ab Größe Ø 790 mm Stahlhaspelkorb inkl. Rollen

Zusatzinformationen

- Ø 4,5 / 6 mm: Zugkopf mit Öse, Einziehband mit gepresster Anfangs-/Endhülse, Verbindungshülse WW 1/4" - M6, Anfangsbirne mit Schäkel
- Ø 7,5 / 9 / 11 mm: Zugkopf mit Öse, Einziehband mit gepresster Anfangs-/Endhülse, Verbindungshülse WW 1/2" - M12, Anfangsbirne mit Schäkel

| Artikel | Durchmesser mm | Stahlhaspelkorb mm | Ausführung | Länge m | Gewicht kg | Art.-Nr. |
|--|----------------|--------------------|--------------|---------|------------|-----------------|
| Smart Butler Glasfaser Kabeleinzugsystem Ø 4,5 mm mit Stahlhaspelkorb Ø 330 mm, 40 m | 4,5 | Ø 330 | | 40 | 4 | 52055313 |
| Smart Butler Glasfaser Kabeleinzugsystem mit Stahlhaspelkorb Ø 330 mm, 60 m | 4,5 | Ø 330 | | 60 | 5 | 52055315 |
| Smart Butler Glasfaser Kabeleinzugsystem mit Stahlhaspelkorb Ø 330 mm, 80 m | 4,5 | Ø 330 | | 80 | 6 | 52055316 |
| Smart Butler Glasfaser Kabeleinzugsystem mit Stahlhaspelkorb Ø 550 mm, 40 m | 6,0 | Ø 550 | | 40 | 10 | 52055325 |
| Smart Butler Glasfaser Kabeleinzugsystem mit Stahlhaspelkorb Ø 550 mm, 60 m | 6,0 | Ø 550 | | 60 | 11 | 52055326 |
| Smart Butler Glasfaser Kabeleinzugsystem mit Stahlhaspelkorb Ø 550 mm, 80 m | 6,0 | Ø 550 | | 80 | 12 | 52055327 |
| Smart Butler Glasfaser Kabeleinzugsystem Stahlhaspelkorb Ø 550 mm, 100 m | 6,0 | Ø 550 | | 100 | 12 | 52055328 |
| Smart Butler Glasfaser Kabeleinzugsystem mit Stahlhaspelkorb Ø 660 mm, 40 m | 7,5 | Ø 660 | | 40 | 13 | 52055337 |
| Smart Butler Glasfaser Kabeleinzugsystem mit Stahlhaspelkorb Ø 660 mm, 60 m | 7,5 | Ø 660 | | 60 | 14 | 52055338 |
| Smart Butler Glasfaser Kabeleinzugsystem mit Stahlhaspelkorb Ø 660 mm, 80 m | 7,5 | Ø 660 | | 80 | 15 | 52055339 |
| Smart Butler Glasfaser Kabeleinzugsystem mit Stahlhaspelkorb Ø 660 mm, 100 m | 7,5 | Ø 660 | | 100 | 17 | 52055340 |
| Smart Butler Glasfaser Kabeleinzugsystem mit Stahlhaspelkorb Ø 660 mm, 120 m | 7,5 | Ø 660 | | 120 | 18 | 52055341 |
| Smart Butler Glasfaser Kabeleinzugsystem mit Stahlhaspelkorb Ø 660 mm, 40 m | 9,0 | Ø 660 | | 40 | 14 | 52055347 |
| Smart Butler Glasfaser Kabeleinzugsystem mit Stahlhaspelkorb Ø 660 mm, 60 m | 9,0 | Ø 660 | | 60 | 16 | 52055348 |
| Smart Butler Glasfaser Kabeleinzugsystem mit Stahlhaspelkorb Ø 790 mm, 80 m | 9,0 | Ø 790 | inkl. Rollen | 80 | 31 | 52055349 |
| Smart Butler Glasfaser Kabeleinzugsystem mit Stahlhaspelkorb Ø 790 mm, 100 m | 9,0 | Ø 790 | inkl. Rollen | 100 | 33 | 52055350 |
| Smart Butler Glasfaser Kabeleinzugsystem mit Stahlhaspelkorb Ø 1000 mm, 120 m | 9,0 | Ø 1000 | inkl. Rollen | 120 | 35 | 52055351 |
| Smart Butler Glasfaser Kabeleinzugsystem mit Stahlhaspelkorb Ø 1000 mm, 150 m | 9,0 | Ø 1000 | inkl. Rollen | 150 | 37 | 52055352 |
| Smart Butler Glasfaser Kabeleinzugsystem mit Stahlhaspelkorb Ø 1000 mm, 150 m | 11,0 | Ø 1000 | inkl. Rollen | 150 | 53 | 52055359 |
| Smart Butler Glasfaser Kabeleinzugsystem mit Stahlhaspelkorb Ø 1000 mm, 200 m | 11,0 | Ø 1000 | inkl. Rollen | 200 | 60 | 52055360 |
| Smart Butler Glasfaser Kabeleinzugsystem mit Stahlhaspelkorb Ø 1000 mm, 250 m | 11,0 | Ø 1000 | inkl. Rollen | 250 | 67 | 52055361 |
| Smart Butler Glasfaser Kabeleinzugsystem mit Stahlhaspelkorb Ø 1000 mm, 300 m | 11,0 | Ø 1000 | inkl. Rollen | 300 | 75 | 52055362 |

| Zubehör | Art.-Nr. |
|---|----------|
| Smart Butler Glasfaser-Ersatzband Ø 4,5 mm, 40 m | 52055317 |
| Smart Butler Glasfaser-Ersatzband Ø 4,5 mm, 60 m | 52055318 |
| Smart Butler Glasfaser-Ersatzband Ø 4,5 mm, 80 m | 52055319 |
| Smart Butler Glasfaser-Ersatzband Ø 6 mm, 40 m | 52055329 |
| Smart Butler Glasfaser-Ersatzband Ø 6 mm, 60 m | 52055330 |
| Smart Butler Glasfaser-Ersatzband Ø 6 mm, 80 m | 52055331 |
| Smart Butler Glasfaser-Ersatzband Ø 6 mm, 100 m | 52055332 |
| Smart Butler Glasfaser-Ersatzband Ø 7,5 mm, 40 m | 52055342 |
| Smart Butler Glasfaser-Ersatzband Ø 7,5 mm, 60 m | 52055343 |
| Smart Butler Glasfaser-Ersatzband Ø 7,5 mm, 80 m | 52055344 |
| Smart Butler Glasfaser-Ersatzband Ø 7,5 mm, 100 m | 52055345 |
| Smart Butler Glasfaser-Ersatzband Ø 7,5 mm, 120 m | 52055346 |
| Smart Butler Glasfaser-Ersatzband Ø 9 mm, 40 m | 52055353 |
| Smart Butler Glasfaser-Ersatzband Ø 9 mm, 80 m | 52055355 |
| Smart Butler Glasfaser-Ersatzband Ø 9 mm, 100 m | 52055356 |
| Smart Butler Glasfaser-Ersatzband Ø 9 mm, 150 m | 52055358 |
| Smart Butler Glasfaser-Ersatzband Ø 11 mm, 150 m | 52055363 |
| Smart Butler Glasfaser-Ersatzband Ø 11 mm, 200 m | 52055364 |
| Smart Butler Glasfaser-Ersatzband Ø 11 mm, 250 m | 52055365 |
| Smart Butler Glasfaser-Ersatzband Ø 11 mm, 300 m | 52055366 |
| Anfangs/Endhülse WW 1/4" für Ø 4,5 mm | 52055321 |
| Anfangs/Endhülse WW1/4" für Ø 6 mm | 52055333 |
| Anfangs/Endhülse M12 für Glasfaserband Ø 7,5 mm | 52055369 |

| Zubehör | Art.-Nr. |
|--|----------|
| Anfangs/Endhülse M12 für Glasfaserband Ø 9 mm | 52055370 |
| Anfangs/Endhülse M12 für Glasfaserband Ø 11 mm | 52055371 |
| Verbindungshülse für Ø 4,5 mm | 52055322 |
| Verbindungshülse für Ø 6 mm | 52055334 |
| Verbindungshülse für Glasfaserband Ø 9 mm | 52055372 |
| Verbindungshülse für Glasfaserband Ø 11 mm | 52055373 |
| Verbindungshülse WW 1/2" mit Drehwirbel | 52055374 |
| Anfangsbirne mit Schäkel WW 1/4" für Ø 4,5 mm | 52055323 |
| Anfangsbirne mit Schäkel WW 1/4" für Ø 6 mm | 52055335 |
| Anfangsbirne mit Schäkel WW 1/2" für Ø 7,5 mm | 52055367 |
| Anfangsbirne mit Führungsrolle WW 1/2" | 52055368 |
| Zugkopf mit Öse WW 1/4" für Ø 4,5 - 6 mm | 52055320 |
| Notreparatur Set für Glasfaserband Ø 4,5 mm | 52055324 |
| Notreparatur Set für Glasfaserband Ø 6 mm | 52055336 |
| Notreparatur Set für Glasfaserband Ø 7,5 mm | 52055375 |
| Notreparatur Set für Glasfaserband Ø 9 mm | 52055376 |
| Notreparatur Set für Glasfaserband Ø 11 mm | 52055377 |

Meterzähler für Smart Butler



Eigenschaften

- Mechanisches Zählwerk
- Nachrüstbar für Smart Butler ab 6mm und Produktionsdatum ab Mai 2019

| Artikel | Art.-Nr. |
|-------------------------------------|-----------------|
| Meterzähler für 6 mm ø | 52055267 |
| Meterzähler für 7,5 / 9 und 11 mm ø | 52055268 |



Polyester Butler Kabeleinzugsystem mit Stahlhaspelkorb



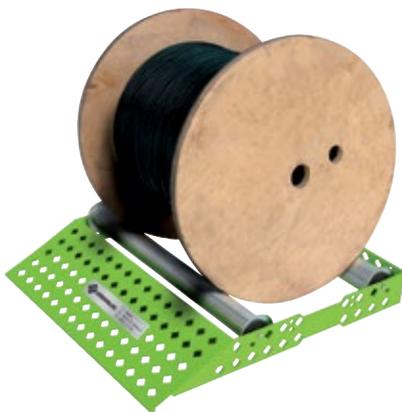
- ▶ Einzigartiges benutzerfreundliches Design, verzinkt und gespritzt
- ▶ Teflon Ausführstutzen für geringe Reibung beim Auf- und Abrollen

Eigenschaften

- Hohe Schubkraft
- Reibungsarmes Ab- und Aufrollen
- Sicheres Arbeiten durch wirksame Feststellbremse
- Effektives Arbeiten durch direkt befestigtes Zubehör am Rahmen

| Artikel | Durchmesser mm | Stahlhaspelkorb mm | Länge m | Gewicht kg | Art.-Nr. |
|---|----------------|--------------------|---------|------------|-----------------|
| Polyester Butler Kabeleinzugsystem mit Stahlhaspelkorb Ø 350 mm, 50 m | 6 | Ø 350 | 50 | 10 | 52074658 |
| Lieferumfang | | | | | Art.-Nr. |
| Smart Butler Zubehör Anfangs/Endhülse WW 1/4" für Stab ø 4,5 mm | | | | | 52055321 |
| Smart Butler Zubehör Anfangsbirne mit Schäkel WW 1/4" für Ø 4,5 mm | | | | | 52055323 |
| Federführungskopf mit Öse M5, ø 8 mm, drehbar | | | | | 52055265 |
| Zugkopf mit Öse WW 1/4" für ø 4,5 - 6 mm | | | | | 52055320 |

Easy Roller Kabeltrommel-Abroller



- ▶ Einzigartiges benutzerfreundliches Design
- ▶ 30% weniger Gewicht
- ▶ Rampe mit geringer Neigung

Eigenschaften

- Leicht - 30% weniger Gewicht
- Einfaches Auf- und Abrollen schwerer Kabeltrommeln durch Rampe mit geringer Neigung
- Rollen mit integrierter Seitenführung
- Anpassung an den Kabeltrommeldurchmesser möglich

geeignet für

- Große und kleine Kabeltrommeln
- Breite 530 mm, 200 kg Tragkraft
- Breite 670 mm, 250 kg Tragkraft

| Artikel | Abmessung mm | Breite mm | Art.-Nr. |
|-----------------------------------|----------------|-----------|-----------------|
| Standard | 530 x 570 x 90 | 530 | 52055383 |
| Breit | 670 x 605 x 95 | 670 | 52055384 |
| Zubehör | | | Art.-Nr. |
| Ersatzrolle Easy Roller, Standard | | | 52055383ER |
| Ersatzrolle Easy Roller, Breit | | | 52055384ER |

Kabeltrommelabroller Easy Roller Plus



- ▶ Reduzierte Neigung der Aufrollrampe ermöglicht einfaches Aufrollen der Kabeltrommel
- ▶ Griffe zur einfachen Positionierung und zum Tragen
- ▶ Kugelgelagerte Laufrollen
- ▶ U-Profileisen zur Fixierung der Abrollschienen

Zusatzinformationen

- Kabeltrommelabroller bestehend aus 2 Kabeltrommel-Abrollschienen und einer Distanzschiene

| Artikel | Abmessungen mm | Gewicht kg | Art.-Nr. |
|---|------------------|------------|-----------------|
| Kabeltrommelabroller Easy Roller Plus S | 950 x 145 x 110 | 33,5 | 52055401 |
| Kabeltrommelabroller Easy Roller Plus L | 1050 x 145 x 110 | 35,5 | 52055402 |
| Kabeltrommelabroller Easy Roller Plus ALS | 950 x 145 x 110 | 19,5 | 52055403 |

Zugseil für Kabelzugwinde 6800-22 CE



Eigenschaften

- Bruchlast liegt bei ca. 14,2 t
- Zugseildurchmesser 22 mm
- Zugseil auf Holztrommel

| Artikel | Art.-Nr. |
|---|-----------------|
| Zugseil für Kabelzugwinde 6800-22 CE, 91 m | 50341367 |
| Zugseil für Kabelzugwinde 6800-22 CE, 182 m | 50341375 |
| Zugseil für Kabelzugwinde 6800-22 CE, 365 m | 50341383 |
| Ständer für Zugseil 91 m und 182 m | 50343629 |



Kabelstrümpfe Junior, geschlossen

Eigenschaften

- Einzel gewobenes, verzinktes Stahlgeflecht mit flexibler Öse

geeignet für

- Das Einziehen von Kabeln mit kleinen Durchmessern
- Zum manuellen Ziehen von Versorgungsleitungen in Rohren und Kabelkanälen



| Art.-Nr. | Länge Geflecht mm | Länge Öse mm | Für Kabeldurch- messer mm | max. Zugkraft kN |
|-----------------|----------------------|-----------------|---------------------------------|---------------------|
| 50305964 | 110 | 83 | 5 - 6 | 0,3 |
| 50305840 | 110 | 83 | 7 - 9 | 0,4 |
| 50305867 | 180 | 96 | 10 - 12 | 0,8 |
| 50305883 | 220 | 110 | 13 - 15 | 1,1 |
| 50305905 | 255 | 130 | 16 - 18 | 1,7 |
| 50305921 | 255 | 146 | 19 - 25 | 2,4 |
| 50305948 | 300 | 165 | 26 - 31 | 3,4 |

Kabelstrümpfe Typ T, geschlossen

Eigenschaften

- Doppelt gewobenes verzinktes Stahlgeflecht mit flexibler Öse

geeignet für

- Mittelschwere Zugvorgänge in Rohren und Kabelkanälen



| Art.-Nr. | Länge Geflecht mm | Länge Öse mm | Für Kabeldurch- messer mm | max. Zugkraft kN |
|-----------------|----------------------|-----------------|---------------------------------|---------------------|
| 50305581 | 535 | 200 | 13 - 15 | 4,0 |
| 50305603 | 610 | 200 | 16 - 18 | 4,9 |
| 50305620 | 610 | 230 | 19 - 25 | 6,0 |
| 50305646 | 610 | 230 | 26 - 38 | 8,7 |
| 50305662 | 610 | 280 | 39 - 50 | 14,5 |
| 50305689 | 610 | 300 | 51 - 63 | 16,4 |
| 50305700 | 610 | 300 | 64 - 76 | 21,7 |
| 50305727 | 610 | 360 | 77 - 88 | 21,7 |
| 50305743 | 660 | 360 | 89 - 100 | 27,5 |
| 50305760 | 915 | 230 | 19 - 25 | 6,0 |
| 50305786 | 915 | 230 | 26 - 38 | 8,7 |
| 50310100 | 915 | 280 | 39 - 50 | 14,5 |
| 50305808 | 915 | 300 | 51 - 63 | 16,4 |
| 50310127 | 915 | 300 | 64 - 76 | 21,7 |
| 50305824 | 915 | 360 | 77 - 88 | 21,7 |
| 50310143 | 1020 | 360 | 89 - 100 | 27,5 |

Sparen Sie sich vor dem Kabelzug das Abmanteln und Abisolieren der Leitung durch die Verwendung eines Kabelstrumpfes! Mit Nutzung eines Kabelstrumpfes kann mit größerer Zugkraft gezogen werden als ohne Kabelstrumpf. Man vermeidet eine mögliche Verjüngung des Querschnittes.

Kabelstrumpf-Satz, geschlossen



Eigenschaften

- Zusammenstellung der wichtigsten Kabelstrümpfe für die am häufigsten vorkommenden Zugvorgänge

| Art.-Nr. | Durchmesser mm |
|-----------------|----------------|
| 50307584 | 7 - 31 |
| 50314823 | 19 - 50 |
| 50314831 | 51 - 76 |
| 50314840 | 19 - 76 |

Kabelstrumpf, offen



Eigenschaften

- Einzel gewobenes, verzinktes Stahlgeflecht mit Stabverschluss
- Versetzte flexible Öse

geeignet für

- Leichte und gerade Zugvorgänge bei denen kein Kabelende verfügbar ist

| Art.-Nr. | Länge Geflecht mm | Länge Öse mm | Für Kabeldurchmesser mm | max. Zugkraft kN |
|-----------------|-------------------|--------------|-------------------------|------------------|
| 50306588 | 150 | 175 | 13 - 15 | 1,3 |
| 50310240 | 200 | 175 | 16 - 18 | 1,6 |
| 50306600 | 250 | 175 | 19 - 25 | 1,9 |
| 50310267 | 300 | 200 | 26 - 31 | 3,0 |
| 50306626 | 350 | 200 | 32 - 38 | 4,0 |
| 50310283 | 380 | 230 | 39 - 44 | 5,1 |
| 50306642 | 400 | 250 | 45 - 50 | 6,7 |
| 50310305 | 480 | 250 | 51 - 63 | 8,0 |
| 50306669 | 500 | 250 | 64 - 76 | 9,7 |
| 50310321 | 530 | 300 | 77 - 88 | 10,6 |
| 50306685 | 600 | 300 | 89 - 100 | 10,6 |



Kabelinstallations-Gleitmittel



Eigenschaften

- Reduziert die Reibung um bis zu 80%
- Biologisch abbaubar
- Unbedenklich für den Anwender

geeignet für

- Elektro-/ Telefonkabel in Rohren Ø 16 - 25 mm
- Große Kabeldurchmesser

| Artikel | Art.-Nr. |
|--|-----------------|
| Kabelgleitmittel Gel in Tube 0,25 kg | 52055379 |
| Kabelgleitmittel Gel in Flasche 1,0 kg | 52055380 |
| Kabelgleitmittel flüssig für Lichtleitfaser und Stromkabel, Kanister 5 kg | 52055381 |
| Kabelgleitmittel flüssig für Lichtleitfaser und Stromkabel, Kanister 10 kg | 52055382 |

Gleitschaum-Spray



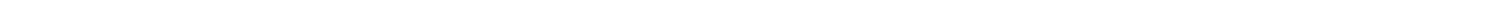
Eigenschaften

- Reduziert die Reibung um bis zu 80%
- Biologisch abbaubar
- Silikonfrei
- Nicht entflammbar

geeignet für

- Elektro-/ Telefonkabel in Rohren Ø 16 - 25 mm

| Artikel | Art.-Nr. |
|--------------------------|-----------------|
| Gleitschaum-Spray 400 ml | 52055378 |



Technischer Anhang



| | |
|--|------------|
| Legenden der unterschiedlichen Piktogramme | i-2 |
| Legende zu den verschiedenen Pressformen | i-2 |
| Legende der verwendeten Piktogramme für Leitungsarten | i-3 |
| Legende der verwendeten Piktogramme für Verbindungsmaterialien | i-4 |
| Legende der verwendeten Piktogramme für Prüfzeichen | i-5 |

| | |
|--|------------|
| Vielfach genutzte Kennzeichnungen von Leitungen und Kabeln | i-6 |
| Kennzeichnungen von Leitungen und Kabeln nach VDE (Deutschland) | i-6 |
| Kennzeichnungen von Leitungen und Kabeln nach europaweit harmonisierter Normierung | i-7 |
| Zuordnung von Kabeln und Leitungen | i-8 |

| | |
|---|------------|
| Spezielle Eigenschaften von Verbindungsmaterialien | i-9 |
| Materialeigenschaften | i-9 |
| Elektrische Eigenschaften | i-9 |
| Mechanische Eigenschaften | i-9 |

| | |
|--|-------------|
| Verarbeitungshinweise für Verbindungsmaterialien | i-10 |
| Montagehinweise für Kabelschuhe und Verbinder | i-10 |
| Verarbeitungshinweise für Hülsen für verdichtete Leiter, Typen VHR und VHD | i-11 |
| Allgemeine Hinweise | i-12 |
| Montagehinweise für Schraubverbinder | i-12 |
| Individuelle Kabelschuhe und Verbinder | i-13 |
| Die perfekte Verbindung | |
| (QR Code zur Checkliste für die Fertigung von Kabelschuhen und Verbindern) | i-13 |



| | |
|--|-------------|
| Allgemeine technische Informationen | i-14 |
| Kabeleinzugstechnik - Anwendungsbeispiele | i-14 |
| Metrische Kabelverschraubungen | i-15 |
| Lochersysteme | i-15 |
| Hydraulikstanzen | i-15 |
| Standards und Normen | i-16 |

| | |
|--|-------------|
| Alphabetisches Stichwortverzeichnis | i-17 |
|--|-------------|

| | |
|---|-------------|
| Alpha-numerisches Inhaltsverzeichnis | i-19 |
|---|-------------|



Legende zu den verschiedenen Pressformen

| | Pressung | Beschreibung |
|---|-----------------------|---|
|  | Sechskantpressung | zum Verpressen von Cu-Rohrkabelschuhen und Verbindern „Normalausführung“, Rohrkabelschuhen für Schaltgeräteanschlüsse, Presskabelschuhen und Verbindern DIN 46235 / DIN 46267, Al-Presskabelschuhen und Verbindern |
|  | Dornpressung | zum Verpressen von Cu-Rohrkabelschuhen und Verbindern „Normalausführung“, Rohrkabelschuhen für Schaltgeräteanschlüsse, Quetschkabelschuhen DIN 46234 und Stiftkabelschuhen DIN 46230, isolierten Quetschkabelschuhen, Rohrkabelschuhen und Verbindern für feindrätige Leiter, Nickel-Rohrkabelschuhen und Verbindern, Edelstahl-Rohrkabelschuhen und Verbindern |
|  | Ovalpressung | zum Verpressen von Doppelpresskabelschuhen, C-Klemmen, isolierten Rohrkabelschuhen und Verbindern, isolierten Stiftkabelschuhen, Pressverbindern DIN 48217, isolierten Kabelverbindungen |
|  | Kerbung | zum Kerben von Cu-Rohrkabelschuhen und Verbindern „Normalausführung“, Rohrkabelschuhen für Schaltgeräteanschlüsse, Rohrkabelschuhen und Verbindern für feindrätige Leiter |
|  | Doppeldornpressung | zum Verpressen von Cu-Rohrkabelschuhen und Verbindern „Normalausführung“, Rohrkabelschuhen für Schaltgeräteanschlüsse, Nickel-Rohrkabelschuhen und Verbindern, Edelstahl-Rohrkabelschuhen und Verbindern |
|  | Trapezpressung | zum Verpressen von Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen |
|  | Dornpressung | zum Verpressen von Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen |
|  | Vierkantpressung | zum Verpressen von Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen |
|  | Rollpressung | (Crimpung) zum Verpressen (Crimpen) von nicht isolierten Flachsteckverbindungen und Aderendhülsen DIN 46228, Teil 2 |
|  | Rundpressung | zum Verpressen von Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen von Sektorleitern 90° und 120° |
|  | Vierdornpressung | zum Verpressen von Cu-Rohrkabelschuhen und Verbindern „Normalausführung“, Rohrkabelschuhen für Schaltgeräteanschlüsse, Rohrkabelschuhen und Verbindern für feindrätige Leiter |
|  | Vierpunktpressung | zum Verpressen von gedrehten Rundsteckern und Steckbuchsen |
|  | Sonder-Trapezpressung | speziell zum Verpressen von Aderendhülsen mit ausgedünnten („verdichteten“) feindrätigen Leitern |

Legende der verwendeten Piktogramme für Leitungsarten

| Material Leiter | | | Leistungsarten |
|---|---|---|--|
| Cu | Al | Cu und Al | |
|  |  |  | Eindrähtiger Leiter (Klasse 1 nach EN 60228) aus blanken oder metallumhüllten weichgeglühten Kupfer, beziehungsweise Aluminium oder Aluminiumlegierung |
|  |  |  | Mehrdrähtiger Leiter (Klasse 2 nach EN 60228) aus blanken oder metallumhüllten weichgeglühten Kupfer, beziehungsweise Aluminium oder Aluminiumlegierung |
|  |  | | Feindrähtiger Leiter (Klasse 5 nach EN 60228) aus blanken oder metallumhüllten weichgeglühten Kupfer |
|  |  | | Feinstdrähtiger Leiter (Klasse 6 nach EN 60228) aus blanken oder metallumhüllten weichgeglühten Kupfer |
| |  | | Eindrähtiger Sektorleiter 120° (Klasse 1 nach EN 60228) aus Aluminium oder Aluminiumlegierung |
| |  | | Eindrähtiger Sektorleiter 90° (Klasse 1 nach EN 60228) aus Aluminium oder Aluminiumlegierung |
|  |  | | Mehrdrähtiger Sektorleiter 120° (Klasse 2 nach EN 60228) aus blanken oder metallumhüllten weichgeglühten Kupfer, beziehungsweise Aluminium oder Aluminiumlegierung |
|  |  | | Mehrdrähtiger Sektorleiter 90° (Klasse 2 nach EN 60228) aus blanken oder metallumhüllten weichgeglühten Kupfer, beziehungsweise Aluminium oder Aluminiumlegierung |
|  |  |  | Leitungsseil aus Kupfer (DIN 48201-1), beziehungsweise Leiter für Freileitungen (DIN EN 50182) aus Aluminium oder Aluminiumlegierung |



Bitte berücksichtigen Sie das Material des Leiters (Cu, Al). Diese Information ist im Piktogramm dargestellt.

Legende der verwendeten Piktogramme für Verbindungsmaterialien

| Verbindungsmaterial | Bezeichnung |
|---|---|
|  | Rohrkabelschuue und Verbinder – Cu, Normalausführung |
|  | Isolierte Rohrkaabelschuue und Verbinder, Normalausführung |
|  | Rohrkabelschuue und Verbinder fr feindrchtige Leiter |
|  | Rohrkabelschuue und Verbinder fr Massivleiter |
| VA  | Rohrkabelschuue und Verbinder – Edelstahl |
| Ni  | Rohrkabelschuue und Verbinder – Nickel |
| DIN  | Presskaabelschuue und Verbinder nach DIN – Cu |
|  | Presskaabelschuue Doppelpressung - Cu |
|  | Quetschkaabelschuue, Verbinder und tiftkaabelschuue nach DIN - Cu |
|  | Isolierte Quetschkaabelschuue |
|  | Hhlen fr verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu |
| Al  | Presskaabelschuue und Verbinder nach DIN – Al |
| Al/Cu  | Presskaabelschuue und Verbinder – Al/Cu |
|  | Klemmen in C-Form |
|  | Klemmen in H-Form |
|  | Aderendhhlen |
|  | Zwillinge-Aderendhhlen |
|  | Isolierte Kabelverbindungen |
|  | Nicht-isolierte Flachsteckverbindungen |

Legende der verwendeten Piktogramme für Prüfzeichen

| Prüfzeichen | Inhalt |
|---|--|
|  | <p>GS (Geprüfte Sicherheit): Die GS-Kennzeichnung unserer Press- und Schneidwerkzeuge steht für ein höchstmögliches Sicherheits- und Qualitätsniveau.</p> |
|  | <p>UL (Underwriters Laboratory): Das elektrische Verbindungsmaterial und die Presswerkzeuge sind nach UL/CSA Standards zertifiziert.</p> |
|  | <p>CSA (Canadian Standard Association): Zertifizierung des elektrischen Verbindungsmaterials und der Werkzeuge nach UL/CSA Standards.</p> |
|  | <p>VDE (Verband der Elektrotechnik e.V.): Prüft und bescheinigt die elektrische Sicherheit von Werkzeugen, Ladegeräten sowie von Werkzeugen zum Arbeiten unter Spannung</p> |
|  | <p>IEC Zertifikate: Das einzigartige Sicherheitsniveau unserer Produkte wurde im Bereich des elektrischen Verbindungsmaterials mit der international anerkannten Prüfnorm IEC 61238-1 und bei den Batteriewerkzeugen mit der international anerkannten Norm IEC 60745-1 belegt.</p> |
|  | <p>DNV Zertifikate DNV bildet die weltweit größte Beratungsgesellschaft für On- und Offshore-Anlagen.</p> |
|  | <p>CE Zeichen Das Produkt wurde vom Hersteller geprüft und erfüllt alle EU-weiten Anforderungen an Sicherheit, Gesundheitsschutz und Umweltschutz.</p> |



Kennzeichnungen von Leitungen und Kabeln nach VDE (Deutschland)

Hinweise zu Leitungsbezeichnungen (Anwendungsbereich Pressen)

- Leiterklasse 1 = Rundleiter eindrätig,
- Leiterklasse 2 = Rundleiter mehrdrätig,
- Leiterklasse 5 = Rundleiter feindrätig,
- Leiterklasse 6 = Rundleiter feinstdrätig

Einige der unten genannten Leiter und Kabel werden querschnittsabhängig als eindrätige und mehrdrätige Leiter angeboten. Dies bitte bei der Verarbeitung beachten.

Bei der tabellarischen Aufstellung ist ein möglicher Schutzleiter (Kennzeichnung -J/-O) nicht berücksichtigt, da er für die Zuordnung und Verarbeitung nicht relevant ist.

| Leitungsbezeichnung | Material Leiter | Leiterklasse VDE 0295 / EN 60228 | Verbindungsmaterial | | | | | | | |
|---------------------|-----------------|----------------------------------|---------------------|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | |
| 2YSLCY | Kupfer | 5 | ●* | ● | | ● | ● | | | ● |
| HSL(C)H-OZ/JZ | Kupfer | 5 | ●* | ● | | ● | ● | | | ● |
| N2X(C)H | Kupfer | 1 | | | ● | ● | | | | |
| | | 2 | ● | | | ● | ● | | | |
| NAYCWY | Aluminium | 1 | | | | | | ● | ● | |
| | | 2 | | | | | | ● | ● | |
| NAYY | Aluminium | 1 | | | | | | ● | ● | |
| | | 2 | | | | | | ● | ● | |
| NHX(C)H E30/E90 | Kupfer | 1 | | | ● | ● | | | | |
| | | 2 | ● | | | ● | ● | | | |
| NHXMH | Kupfer | 1 | | | ● | ● | | | | |
| | | 2 | ● | | | ● | ● | | | |
| NSGAFÖU | Kupfer | 5 | ●* | ● | | ● | ● | | | ● |
| NSSHÖU | Kupfer | 5 | ●* | ● | | ● | ● | | | ● |
| NYCWY | Kupfer | 1 | | | ● | ● | | | | |
| | | 2 | ● | | | ● | ● | | | |
| NYCY | Kupfer | 1 | | | ● | ● | | | | |
| NYM | Kupfer | 1 | | | ● | ● | | | | |
| | | 2 | ● | | | ● | ● | | | |
| NYY | Kupfer | 1 | | | ● | ● | | | | |
| | | 2 | ● | | | ● | ● | | | |
| Y(S)SLY-OZ/JZ/OB/JB | Kupfer | 5 | ●* | ● | | ● | ● | | | ● |

i Kennzeichnungen von Leitungen und Kabeln für Österreich: Die Bezeichnungen entsprechen den deutschen Leitungsbezeichnungen, jedoch ohne das angeführte „N“.

Sektorleiter müssen rundgedrückt werden !

* Bitte beachten Sie die richtige Werkzeugwahl bzw. den Einsatz der richtigen Presseinsätze bei der Verarbeitung von feindrätigen Leitern (Leiterklasse 5) ! Die angebotenen Produkte sind standardmäßig für die Verarbeitung von mehrdrätigen Rundleitern vorgesehen !

Kennzeichnungen von Leitungen und Kabeln nach europaweit harmonisierter Norm

| Leitungsbezeichnung | Material Leiter | Leiterklasse VDE 0295 / EN 60228 | Verbindungsmaterial | | | | | | | |
|---------------------|-----------------|--|---|---|---|--|---|---|---|---|
| | | |  |  |  |  |  |  |  |  |
| H01N2-D | Kupfer | 5 | ● * | ● | | ● | ● | | | ● |
| | | 6 | | ● | | ● | ● | | | ● |
| H03VV-F | Kupfer | 5 | ● * | ● | | ● | ● | | | ● |
| H05BQ-F | Kupfer | 5 | ● * | ● | | ● | ● | | | ● |
| H05RN-F | Kupfer | 5 | ● * | ● | | ● | ● | | | ● |
| H05RR-F | Kupfer | 5 | ● * | ● | | ● | ● | | | ● |
| H05V-K | Kupfer | 5 | ● * | ● | | ● | ● | | | ● |
| H05V-U | Kupfer | 1 | | | ● | ● | | | | |
| H05VV-F | Kupfer | 5 | ● * | ● | | ● | ● | | | ● |
| H07BQ-F | Kupfer | 5 | ● * | ● | | ● | ● | | | ● |
| H07RN-F | Kupfer | 5 | ● * | ● | | ● | ● | | | ● |
| H07V-K | Kupfer | 5 | ● * | ● | | ● | ● | | | ● |
| H07V-R | Kupfer | 2 | ● | | | ● | ● | | | |
| H07V-U | Kupfer | 1 | | | ● | ● | | | | |
| HO1N2-D | Kupfer | 5 | ● * | ● | | ● | ● | | | ● |
| NYFAZ | Kupfer | 5 | ● * | ● | | ● | ● | | | ● |



* Bitte beachten Sie die richtige Werkzeugwahl bzw. den Einsatz der richtigen Presseinsätze bei der Verarbeitung von feindrätigen Leitern (Leiterklasse 5) ! Die angebotenen Produkte sind standardmäßig für die Verarbeitung von mehrdrätigen Rundleitern vorgesehen !



Zuordnung von Kabeln und Leitern

a) Kupfer

■ Unsere Kabelschuhe und Verbinder aus Kupfer sind geeignet zum Anschluss an Kupferleiter nach DIN EN 60228 und Kupferseile nach DIN 48201 Teil 1. Zur besseren Identifizierung nutzen Sie bitte die untenstehende Tabelle.

b) Aluminium

■ Unsere Kabelschuhe und Verbinder aus Aluminium sind geeignet zum Anschluss an Aluminiumleiter nach DIN EN 60228 und Aluminiumseile nach DIN EN 50182. Zur besseren Identifizierung nutzen Sie bitte die untenstehende Tabelle.



Sektorleiter sind vor dem Verarbeiten mit Rundrückwerkzeugen rundzudrücken.

Querschnittszuordnungstabelle für Kabelschuhe und Verbinder zu Kupfer- und Aluminiumleitern

■ Mit Hilfe dieser Tabelle können Sie im Zweifelsfall den Querschnitt Ihres Leiters bestimmen. Der minimale Durchmesser des Leiters ist bei den Klassen 1, 2 (unverdichtet), 5 und 6 durch den Leitwert definiert. Deshalb kann keine Angabe bezüglich des minimalen Durchmessers gemacht werden.

| Nennquerschnitt in mm ² | Leiterarten nach DIN EN 60228 / IEC 60228 | | | | | | | | | |
|------------------------------------|---|--|--|-----------------------------------|--|-----------------------------------|-----------------------------------|--|-----------------------------------|--|
| | Kupferleiter | | | | | Aluminiumleiter | | | | |
| | Rundleiter eindrätig, Klasse 1 | Rundleiter mehrdrätig unverdichtet, Klasse 2 | Rundleiter mehrdrätig verdichtet, Klasse 2 | | Rundleiter fein- und feinstdrätig, Klasse 5 und Klasse 6 | Rundleiter eindrätig, Klasse 1 | | Rundleiter mehrdrätig verdichtet, Klasse 2 | | |
| | Maximaler Leiterdurchmesser in mm | Maximaler Leiterdurchmesser in mm | Minimaler Leiterdurchmesser in mm | Maximaler Leiterdurchmesser in mm | Maximaler Leiterdurchmesser in mm | Minimaler Leiterdurchmesser in mm | Maximaler Leiterdurchmesser in mm | Minimaler Leiterdurchmesser in mm | Maximaler Leiterdurchmesser in mm | |
| 0,5 | 0,9 | 1,1 | – | – | 1,1 | – | – | – | – | |
| 0,75 | 1 | 1,2 | – | – | 1,3 | – | – | – | – | |
| 1 | 1,2 | 1,4 | – | – | 1,5 | – | – | – | – | |
| 1,5 | 1,5 | 1,7 | – | – | 1,8 | – | – | – | – | |
| 2,5 | 1,9 | 2,2 | – | – | 2,4 | – | – | – | – | |
| 4 | 2,4 | 2,7 | – | – | 3 | – | – | – | – | |
| 6 | 2,9 | 3,3 | – | – | 3,9 | – | – | – | – | |
| 10 | 3,7 | 4,2 | 3,6 | 4 | 5,1 | 3,4 | 3,7 | 3,6 | 4 | |
| 16 | 4,6 | 5,3 | 4,6 | 5,2 | 6,3 | 4,1 | 4,6 | 4,6 | 5,2 | |
| 25 | 5,7 | 6,6 | 5,6 | 6,5 | 7,8 | 5,2 | 5,7 | 5,6 | 6,5 | |
| 35 | 6,7 | 7,9 | 6,6 | 7,5 | 9,2 | 6,1 | 6,7 | 6,6 | 7,5 | |
| 50 | 7,8 | 9,1 | 7,7 | 8,6 | 11 | 7,2 | 7,8 | 7,7 | 8,6 | |
| 70 | 9,4 | 11 | 9,3 | 10,2 | 13,1 | 8,7 | 9,4 | 9,3 | 10,2 | |
| 95 | 11 | 12,9 | 11 | 12 | 15,1 | 10,3 | 11 | 11 | 12 | |
| 120 | 12,4 | 14,5 | 12,3 | 13,5 | 17 | 11,6 | 12,4 | 12,3 | 13,5 | |
| 150 | 13,8 | 16,2 | 13,7 | 15 | 19 | 12,9 | 13,8 | 13,7 | 15 | |
| 185 | 15,4 | 18 | 15,3 | 16,8 | 21 | 14,5 | 15,4 | 15,3 | 16,8 | |
| 240 | 17,6 | 20,6 | 17,6 | 19,2 | 24 | 16,7 | 17,6 | 17,6 | 19,2 | |
| 300 | 19,8 | 23,1 | 19,7 | 21,6 | 27 | 18,8 | 19,8 | 19,7 | 21,6 | |
| 400 | 22,2 | 26,1 | 22,3 | 24,6 | 31 | 21,2 | 22,2 | 22,3 | 24,6 | |
| 500 | – | 29,2 | 25,3 | 27,6 | 35 | 24 | 25,1 | 25,3 | 27,6 | |
| 630 | – | 33,2 | 28,7 | 32,5 | 39 | 27,3 | 28,4 | 28,7 | 32,5 | |
| 800 | – | 37,6 | – | – | – | 30,9 | 32,1 | – | – | |
| 1000 | – | 42,2 | – | – | – | 34,8 | 36 | – | – | |

Materialeigenschaften

Materialhinweise für Kupfer- und Aluminium-Kabelschuhe sowie Verbinder

- Aderendhülsen nach DIN 46228 Teil 1 und Teil 4 werden aus Cu gemäß DIN EN 13600 gefertigt.

Elektrische Eigenschaften

- Unsere Kabelverbindungen sind mit den in der VDE 0298 definierten Strömen belastbar. Bei höheren Strombelastungen bitten wir um Rücksprache. Die Stromwerte der VDE 0298 können Sie in untenstehender Tabelle finden

| Nennquerschnitt in mm ² | Gruppe 1 Eine oder mehrere in Rohr verlegte einadrige Leitungen | | Gruppe 2 Mehradritleitungen, z.B. Mantelleitungen, Rohrdräh- te, Bleimantelleitungen, Stegleitungen, bewegliche Leitungen | | Gruppe 3 Einadrige, frei in Luft verlegte Leitungen, wobei der Zwischenraum mindestens ihrem Durchmesser entspricht | |
|---------------------------------------|---|-----------|--|-----------|--|-----------|
| | Cu (A) | Al (A) | Cu (A) | Al (A) | Cu (A) | Al (A) |
| 0,75 | – | – | 12 | – | 15 | – |
| 1 | 11 | – | 15 | – | 19 | – |
| 1,5 | 15 | – | 18 | – | 24 | – |
| 2,5 | 20 | – | 26 | – | 32 | – |
| 4 | 25 | – | 34 | – | 42 | – |
| 6 | 33 | – | 44 | – | 54 | – |
| 10 | 45 | – | 61 | 48 | 73 | 57 |
| 16 | 61 | 48 | 82 | 64 | 98 | 77 |
| 25 | 83 | 65 | 108 | 85 | 129 | 103 |
| 35 | 103 | 81 | 135 | 105 | 158 | 124 |
| 50 | 132 | 103 | 168 | 132 | 198 | 155 |
| 70 | 165 | – | 207 | 163 | 245 | 193 |
| 95 | 197 | – | 250 | 197 | 292 | 230 |
| 120 | 235 | – | 292 | 230 | 344 | 268 |
| 150 | – | – | 335 | 263 | 391 | 310 |
| 185 | – | – | 383 | 301 | 448 | 353 |
| 240 | – | – | 453 | 357 | 528 | 414 |
| 300 | – | – | 504 | 409 | 608 | 479 |
| 400 | – | – | – | – | 726 | 569 |
| 500 | – | – | – | – | 830 | 649 |

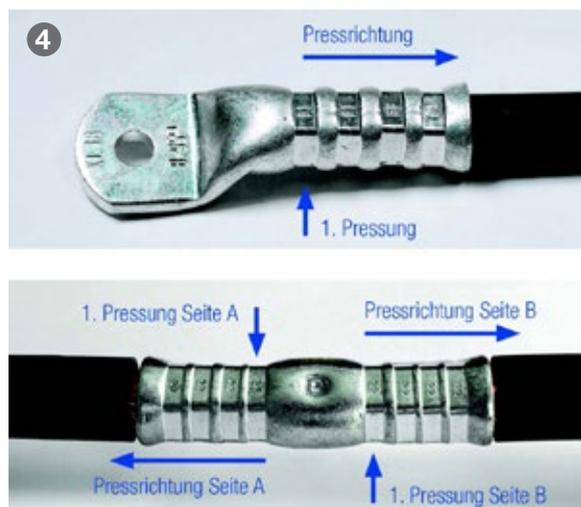
Werte gültig bei Umgebungstemperaturen von 30 °C

Mechanische Eigenschaften

- Die nach den Verarbeitungshinweisen mit unseren Werkzeugen hergestellten Verbindungen haben eine ausreichende Zugfestigkeit entsprechend der für die Verbindung gültigen Norm (abhängig vom verwendeten Material). Hierbei handelt es sich um die Normen IEC 61238-1, DIN EN 60999, DIN EN 60352-2, UL486A-486B, DNV, UL486F.



Bitte beachten Sie, dass ein Verpressen der lötfreien Kabelverbindungen mit Werkzeugen verschiedener Hersteller keine ordnungsgemäße Verbindung garantiert. Wir empfehlen ausschließlich die Verwendung lötfreier Kabelverbindungen von mit **Klauke** Werkzeugen von **Klauke**.



Montagehinweise für Kabelschuhe und Verbinder

- 1 Leiter entsprechend der Einschublänge abisolieren (+10 % wegen Längenänderung der Presshülse).
- 2 Die Leiterenden sind vor der Montage mechanisch zu reinigen.
- 3 Leiter bis zur vollen Einschublänge in den Kabelschuh bzw. Verbinder einführen.
- 4 Den Kabelschuh bzw. Verbinder, unter Beachtung der Pressrichtung, mit den zugeordneten Werkzeugen verpressen. Die Pressrichtung für Kabelschuhe und Verbinder entnehmen Sie bitte der nebenstehenden Skizze.
- 5 Bei Al-Kabelschuhen und Al-Verbindern ausgetretenes Fett / Öl abwischen.

Für die Anzahl der Pressungen der einzelnen Querschnitte geben wir folgende Empfehlungen:

| Querschnitt in mm ² | Rohrkabelschuhe | | | Kabelschuhe DIN 46235 | | Al-Kabelschuhe | | |
|--------------------------------|-------------------|---|---------|-----------------------|---------------------------|-------------------|----------------------|---------|
| | 5 mm Presseinsatz | breite Presseinsätze (Vierdornpressung**) | EKM60ID | 5 mm Presseinsatz | breite Presseinsätze | 7 mm Presseinsatz | breite Presseinsätze | EKM60ID |
| 6**** | 1 | | | 2 | | | | |
| 10**** | 1 | | 1 | 2 | | | | |
| 16**** | 1 | 1 | 1 | 2 | 1 | 4 | 2 | |
| 25 | 2 | 1 | 1 | 2 | 1 | 4 | 2 | |
| 35 | 2 | 1 | 1 | 2 | 1 | 5 | 2 | |
| 50 | 2 | 1 | 1 | 3 | 1 | 5 | 2 | 2 |
| 70 | 2 | 1 | 1 | 3 | 1 | 6 | 3 | 3 |
| 95 | 2 | 1 | 1 | 4 | 2 | 6 | 3 | 3 |
| 120 | 2 | 1 | 1 | 4 | 2 | 6 | 3 | 3 |
| 150 | 2 | 1 | 1 | 4 | 2 | 6 | 3 | 3 |
| 185 | 2 | 1* | 1 | 4 | 2 | 6 | 3 | 3 |
| 240 | 4 | 2 | 2 | 5 | 2 | 8 | 3 | 3 |
| 300 | 4 | 2 | | 5 | 2 | 8 | 3 | |
| 400 | 5 | 2 | | | 3 | | 4 | |
| 500 | | | | | 3 | | 4 | |
| 625 | | | | | 3 | | | |
| 800 | | | | | 3 | | | |
| 1000 | | | | | 4 (20 mm) 2 (40 mm)*** | | | |

* bei der Verwendung der Vierdornpressung (HK60VP, EK60VP/FT etc.) Anzahl der Verpressungen: 2

** Querschnittbereich des Werkzeuges beachten !

*** Pressung mit Presseinsätzen der Serie 100

**** Bei Verwendung der Presseinsätze der Serie 50 sind 2 Pressungen erforderlich !

i Beim Verpressen von Kabelschuhen der F-Reihe und Quetschkabelschuhen nach DIN 46234 mit unseren Dorneinsätzen wird für jeden Querschnitt nur eine Pressung benötigt.

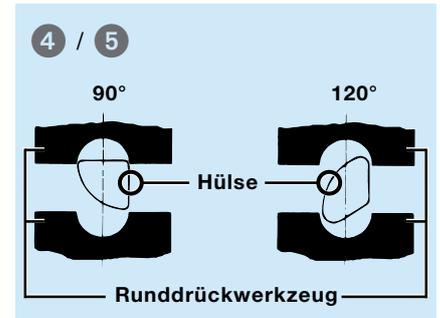
Verarbeitungshinweise für Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter, Typen VHR und VHD

Für verdichtete Rundleiter empfehlen wir zum passgenauen Einsatz der Rohrkabelschuhe und Verbinder die Verwendung von zusätzlichen VHR- bzw. VHD-Hülsen.

Für Sektorleiter empfehlen wir zur Verarbeitung der Cu-Kabelschuhe und -Verbinder, zwecks Vermeidung des Auffederns der Leiterenden beim Runddrücken, den Einsatz von zusätzlichen Sektorhülsen VHR 3 bzw. VHR 4 und VHD 3 bzw. VHD 4, welche mit Rundrückwerkzeugen rundgepresst werden.

Dabei bitte beachten:

- 1 Beim Ablängen auf geringste Verformung des Leiters achten.
- 2 Leiter entsprechend der Einschublänge abisolieren.
- 3 Hülse bis an die vordere Schnittkante des Leiters aufschieben.
- 4 Leiter und Hülse gemäß Skizze in Rundrückwerkzeug einlegen.
- 5 Hülse verpressen
 - a) Pressung gemäß Skizze (1. Vorpressung)
 - b) Pressung 90° verdreht (2. Vorpressung)
 - c) Pressung 30° verdreht (Fertigpressung)
 - d) Pressung 30° verdreht im Bedarfsfall (Fertigpressung)



Verarbeitungshinweise für Reduzierhülsen

Bei mehr als zwei Querschnittsprüngen nur noch mit breiten Hydraulikpresseinsätzen verarbeiten.



Allgemeine Hinweise

Werkzeugeinsätze:

Die Einsätze der Serie 18 sowie der Serie 25 entsprechen in den Außenabmessungen der DIN 48083 Teil 1 bzw. Teil 3. Bei sämtlichen auswechselbaren Einsätzen, sowohl für Handwerkzeuge als auch für Hydraulikwerkzeuge, der Reihe D (= für DIN-Kabelschuhe und Verbinder 46235 bzw. 46267) sowie der Reihe A (Al-Kabelschuhe und Verbinder sowie Al-Cu-Kabelschuhe und Verbinder) entsprechen die Sechskant-Maße der DIN 48083 Teil 4.

Oberflächen:

Sämtliche Einsätze für Kupfer werden in der Ausführung „gelb chromatisiert“ oder „blau beschichtet“ geliefert, in der Ausführung für Aluminium und Nickel „verzinkt“.

Unser Verbindungsmaterial (Kupfer und Aluminium) wurde mit folgenden maximalen Drehmomenten geprüft:

| Gewindegröße | Anzugsmoment (Nm) | Gewindegröße | Anzugsmoment (Nm) |
|--------------|-------------------|--------------|-------------------|
| M 5 | 5 | M 12 | 75 |
| M 6 | 9 | M 14 | 120 |
| M 7 | 15 | M 16 | 190 |
| M 8 | 22 | M 20 | 380 |
| M 10 | 44 | | |

Montagehinweis für Schraubverbinder

Als wieder lösbare Verbindungselemente werden Schraubverbinder bevorzugt in Schrumpf- oder Gießharzmuffen eingesetzt. Sie können aber auch in allen übrigen Arten von Verbindungsmuffen verwendet werden. Vierschraubige Schraubverbinder sind besonders für mehrdrähtige Leiter geeignet, da durch die größere Verbinderlänge die Querleitfähigkeit der Einzeldrähte erhöht wird und der Übergangswiderstand entsprechend sinkt. Darüber hinaus werden höhere Auszugswerte erreicht. Längsdichte vierschraubige Schraubverbinder sind für Kabel mit massegetränkter Papierisolation geeignet.

In einer elektrolytfreien, d. h. trockenen Umgebung können neben Aluminium- auch Kupferleiter miteinander verbunden werden. Dieses gilt auch in Verbindung mit Schrumpfschläuchen. Müssen Leiter unterschiedlicher Werkstoffe (z. B. Cu- und Al-Kabel) verbunden werden, so ist ein Verbindertyp mit Trennwand zu empfehlen.

Während zum Verbinden gleicher Kabeltypen (z. B. NAYY-NAYY) Schraubverbinder ohne Trennwand eingesetzt werden können, wird bei ungleichen Kabeltypen (z. B. NAYY-NAKBA), Kunststoff- oder Massekabeln der Einsatz von Schraubverbindern mit Trennwand als ÖIstop empfohlen.

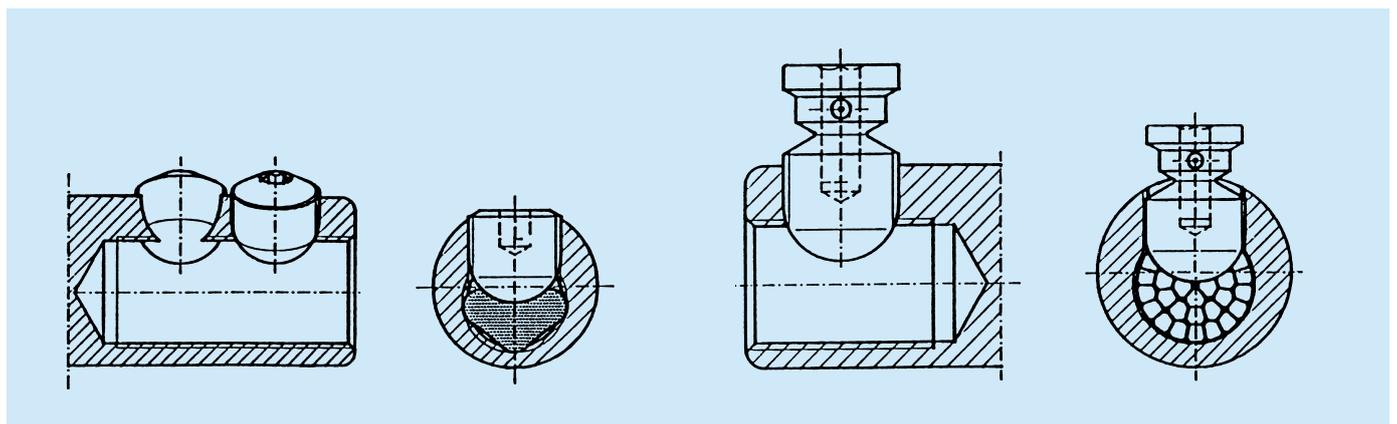
Die Einschubtiefe der Leiter wird zum einen durch den Anschlag des Leiters an die Trennwand vorgegeben und zum anderen bei Schraub-

verbindern ohne Trennwand durch ein Sichtloch kontrolliert. Zusätzlich zu den herkömmlichen Schraubverbindern bieten wir Schraubverbinder mit Abreißkopf an. Der Vorteil dieser Ausführung liegt in dem definierten Anzugsmoment, das durch das max. übertragbare Drehmoment an der Sollbruchstelle vorgegeben wird. Bei dieser vom Hersteller vorgegebenen Anpresskraft werden optimale elektrische und mechanische Werte garantiert. Bei der Montage dieses Verbindertyps wird kein Drehmomentschlüssel benötigt.

Bei gewöhnlichen Schraubverbindern werden die notwendigen Kontaktdrücke schon bei 80 % des vorgeschriebenen Drehmoments erreicht. Eine Überpressung über das für den Verbinder angegebene Drehmoment hinaus ist zu vermeiden.

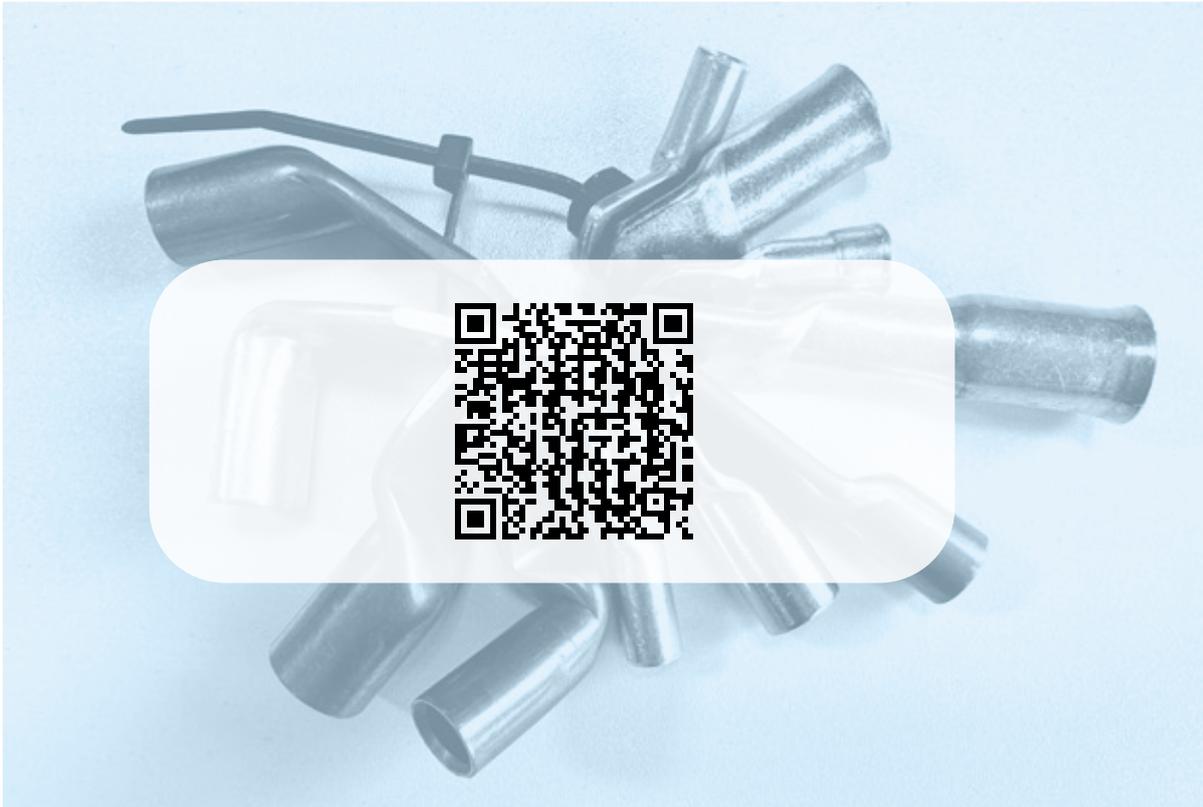
Durch die Querrillung der Leiterkanäle können auch hohe Zugbeanspruchungen übertragen werden. Die Zugkräfte unserer Schraubverbinder entsprechen querschnittsgleichen Pressverbindern nach DIN 46267, Teil 2.

Die Schrauben sind mit einem hochgleitfähigem Festschmierstoff auf Basis von Molybdändisulfid versehen. Dadurch wird gewährleistet, dass mit relativ geringem Anzugsmoment eine ausreichende Anpress- oder Kontaktkraft erzielt wird.



Die perfekte Verbindung

Klauke ist Hersteller von Kabelschuhen und Verbinder. Bei speziellen Anwendungen oder Vorgaben reichen die standardisierten Kabelschuhe einigen Anwendern nicht mehr aus und es werden spezifische, auf die Anwendung zugeschnittene Lösungen gebraucht. Auf Wunsch entwickeln und stellen wir für Sie individuelle Kabelschuhe und Verbinder her.





Kabeleinzugtechnik – Anwendungsbeispiele

| Typ | Band- Ø | Rohr- Ø | Schub- kraft | Min. Kurven-ra- dius | Bruchlast | Zugkraft mit Anfangs-/ Endhülse | Empfohlene Länge |
|-------------------------|------------|------------|-----------------|----------------------------|-----------|---------------------------------------|---------------------|
| | | | | | | | |
| | mm | mm | kg | mm | kg | kg | m |
| Glasfaser | | | | | | | |
| Speedy Spinner | 3 | 16 - 32 | +++ | 160 | 400 | 110 | 20-30 |
| | 4,5 | 40 - 60 | +++ | 310 | 1200 | >200 | 40-80 |
| | 6 | 50 - 80 | +++ | 400 | 2000 | >300 | 40-110 |
| Smart Butler | 7,5 | 63 - 100 | +++ | 500 | 3000 | >400 | 40-120 |
| | 9 | 63 - 125 | +++ | 620 | 4500 | >500 | 40-150 |
| | 11 | 63 - 150 | +++ | 770 | 7500 | >700 | 150-300 |
| Polyester | | | | | | | |
| Dura Spinner | 3 | 16 - 40 | +++ | 50 | 300 | 100 | 20-30 |
| Polyester Butler | 6 | 40 - 60 | +++ | 160 | 600 | 300 | 50 |
| Nylon, Perlon® | | | | | | | |
| | 4 | 16 - 25 | + | 80 | 280 | 120 | 10-20 |
| Stahl | | | | | | | |
| | 4 | 16 - 25 | + | 100 | 900 | 115 | 10-20 |

für Handwerk

für Industrie

Metrische Kabelverschraubungen EN 50262

Mit dem Inkrafttreten der Euronorm EN 50262 kommt eine wichtige Umstellung auf alle Hersteller von Gehäusen für Elektrogeräte und Elektroinstallation sowie das Elektrohandwerk zu.

Betroffen sind alle Kabel- und Leitungsführungen zum Beispiel in Schaltschränken, Verteilergehäusen, Aufputzkästen, Hausanschlusskästen, Installationsdosen, Gerätegehäusen etc.

Mit der EN 50262 wird das seit Jahrzehnten für alle Gehäuseführungen benutzte Pg-Gewinde (Stahlpanzer-Rohrgewinde) durch ein metrisches Gewinde abgelöst. Die Größen Pg 7 bis Pg 48 werden durch die Gewinde M 6 bis M 75 ersetzt.

Greenlee Lochwerkzeuge in ISO-Größen gemäß EN 50262

| ISO-Größe | mm | Slug-Buster® Blechlocher | Slug-Splitter® Blechlocher | HSS Lochsägen | Stufenbohrer |
|-----------|------|--------------------------|----------------------------|---------------|--------------|
| 12 | 12,5 | ✓ | | | |
| 16 | 16,5 | ✓ | ✓ | | ✓ |
| 20 | 20,5 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 25 | 25,5 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 32 | 32,5 | ✓ | ✓ | | ✓ |
| 40 | 40,5 | ✓ | ✓ | | ✓ |
| 50 | 50,5 | ✓ | ✓ | ✓ | |
| 63 | 63,5 | ✓ | ✓ | ✓ | |

Lochersysteme

| Rundlocher | Bedienung | Kapazität | Lochgröße |
|----------------|---------------------------|---|--|
| Slug-Buster® | manuell, Hydraulikstanzen | max. 3,0 mm in St 37 | 12,5 bis 64,0 mm |
| Slug-Splitter® | Hydraulikstanzen | max. 3,5 mm in V2A | 15,2 bis 64,0 mm |
| Speed Punch™ | Hydraulikstanzen | 3,5 mm in St 37 | 16,2 bis 64,0 mm |
| Standard | manuell, Hydraulikstanzen | max. 3,0 mm in St 37 | 66,7 bis 144,1 mm |
| Formlocher | Bedienung | Kapazität | Lochgröße |
| Formlocher | manuell, Hydraulikstanzen | max. 3,0 mm in St 37 bzw. 1,5 mm in V2A | siehe Angaben bei den entsprechenden Lochern |

Hydraulikstanzen

| | | | Beschreibung |
|---|---|------------|---|
|  | LS 50 FLEX Akkuhydraulisches Stanzwerkzeug | LS 50 FLEX | - mit Mikroprozessorsteuerung - 60 kN Stanzkraft - stanzt bis 3,0 mm St 37 und bis 3,5 mm V2A, je nach Lochgröße |
|  | Hydraulik-Stanze Quick Draw™ 7804E | 50342916 | - ideal für schnelles, frontales Stanzen - 80 kN Stanzkraft - stanzt bis 3,0 mm St 37 und bis 3,5 mm V2A, je nach Lochgröße |
|  | Hydraulik-Stanze Quick Draw 90™ 7904E | 50342991 | - rechtwinkliger Zylinderkopf, um 180° drehbar - maximale Flexibilität in engen Arbeitsräumen - 80 kN Stanzkraft - stanzt bis 3,0 mm St 37 und bis 3,5 mm V2A, je nach Lochgröße |
|  | Hydraulik-Stanze mit Handpumpe | 52084920 | - kompaktes Design von Stanze, Pumpe und Zylinder - 110 kN Stanzkraft - stanzt bis 3,5 mm St 37 und bis 3,5 mm V2A, je nach Lochgröße |
|  | Hydraulik-Stanze mit Fußpumpe | 52084941 | - Fußpumpe lässt beide Hände zur Bedienung der Stanze frei - 110 kN Stanzkraft - stanzt bis 3,5 mm St 37 und bis 3,5 mm V2A, je nach Lochgröße |
|  | Handhydraulik-Stanze Flex Draw | 52033843 | - rechtwinkliger Zylinderkopf, um 180° drehbar - maximale Flexibilität in engen Arbeitsräumen - 80 kN Stanzkraft - stanzt bis 3,0 mm St 37 und bis 3,5 mm V2A, je nach Lochgröße |



Standards für die Verkabelung

Seit 1993 existieren eine Reihe von verschiedenen Normungsgremien, die sich mit der Definition der technischen Eigenschaften von Verkabelungssystemen befassen. Bei der Planung und der Errichtung

von Netzwerken ist die Beachtung dieser Richtlinien unerlässlich. Die Kompendien können über den Spezial-Fachbuchhandel bezogen werden.

Internationale Normen

Die Internationalen Normen werden von der ISO (International Standards Organisation) ausgegeben. Diese internationalen Richtlinien haben in Europa informativen Charakter.

| | | | |
|-------------------------|--|-------------------|--|
| ISO/IEC IS 11801 | Beschreibung der Leistungsanforderungen an das dienstneutrale Verkabelungssystem | IEC 1156-1 | Fachgrundspezifikation |
| IEC 1156 | Mehradrige und symmetrische Leitungen für die digitale Nachrichtenübertragung | IEC 1156-2 | Rahmenspezifikation für Etagenkabel IEC1156-3 Rahmenspezifikation für Patch- und Geräteanschlusskabel |
| | | IEC 1156-4 | Rahmenspezifikation für Gebäudeverbindungs- und Steigkabel |

Europäische Normen

In Zusammenarbeit mit den nationalen Normeninstituten hat das europäische Komitee für elektrotechnische Normung, die CENELEC (Comite Europeen de Normalisation Electrotechnique), Europeanormen herausgebracht, die auf der internationalen ISO/IEC 11801 basieren und für Europa normativ sind.

| | | | |
|-----------------|--|-----------------|--|
| EN 50173 | Beschreibung der Leistungsanforderungen an das dienstneutrale Verkabelungssystem (Die EN 50173 verweist ebenfalls auf die HD 608 sowie auf die EN 55022) | EN 50168 | Rahmenspezifikation für Patch- und Geräteanschlusskabel |
| 608 | Fachgrundspezifikation für symmetrische Leitungen für die digitale Nachrichtenübertragung | EN 50169 | Rahmenspezifikation für Gebäudeverbindungs- und Steigkabel |
| EN 50167 | Rahmenspezifikation für Etagenkabel | EN 55022 | Rahmenspezifikation für die elektromagnetische Verträglichkeit (EMV). Sie beinhaltet Grenzwerte und Messverfahren für Funkstörungen von informationstechnischen Einrichtungen. |

Amerikanische Normen

Die amerikanischen Normen werden durch die EINTIA (Electronic Industries Association / Telecommunication Industries Association), einer amerikanischen Interessengemeinschaft publiziert.

| | | | |
|---------------|--|--------------------|---|
| TSB 36 | Rahmenspezifikation für symmetrische Datenkabel (100 Ohm, ungeschirmt) | EIA/TIA 568 | Rahmenspezifikation für Verkabelungssysteme |
| TSB 40 | Rahmenspezifikation für passive Komponenten (100 Ohm, ungeschirmt) | | |

| Stichwort | Seite |
|--|-------|
| A | |
| Abisolier- und Abmantelwerkzeuge | 8.34 |
| Abisolierwerkzeuge | 8.35 |
| Abmantelwerkzeuge | 8.38 |
| Abzweigklemmen in C- und H-Form - Cu | 1.107 |
| Aderendhülsen DIN 46228, Teil 1 und Teil 2 | 1.122 |
| Aderendhülsen | 1.120 |
| Akkuhydraulische Presswerkzeuge | 2.29 |
| Akkuhydraulische Schneidwerkzeuge | 3.10 |
| Akkuhydraulische Universalwerkzeuge | 6.11 |
| Akkuhydraulisches Stanzwerkzeug LS 50 FLEX | 5.27 |
| Akkuhydraulisches Stanzwerkzeug LS100 FLEX | 5.28 |
| Allgemeine Hinweise | i-11 |
| Allgemeine technische Informationen | i-13 |
| Alphabetisches Stichwortverzeichnis | i-16 |
| Alpha-numerisches Inhaltsverzeichnis | i-17 |
| B | |
| Basiswerkzeuge und Zubehör | 8.17 |
| Basiswerkzeuge | 8.27 |
| Bits, Halter und Adapter | 8.20 |
| Bohrer und Stufenbohrer | 5.48 |
| C | |
| Cupal-Scheiben | 1.100 |
| E | |
| Easy Roller (Kabelabroller) | 9.14 |
| Easy Roller Plus | 9.15 |
| Einziehbänder in Wicklergehäuse | 9.10 |
| Elektrische Eigenschaften | i-9 |
| Elektromechanische Crimpzange für Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen | 6.5 |
| Elektromechanische Crimpzange | 6.6 |
| Elektromechanisches Schneidwerkzeug | 6.8 |
| Elektromechanisches Universalwerkzeug | 6.4 |
| Elektronik- /Feinmechanikerwerkzeuge | 8.19 |
| F | |
| Flex-O-Twist flexible Führungsspirale | 9.7 |
| G | |
| Glasfaser-Kabeleinzug-Stangen | 9.7 |
| H | |
| Handhydraulische Presswerkzeuge | 2.55 |
| Handhydraulische Schneidwerkzeuge | 3.39 |
| Handhydraulisches Werkzeug, hydraulischer Universalkopf | 6.10 |
| HSS-Bi-Metall-Lochsägen | 5.42 |
| Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu | 1.74 |
| Hydraulikstanzen | i-14 |
| Hydraulische Pressköpfe und Presswerkzeugsysteme | 2.67 |
| Hydraulische Pressköpfe | 2.68 |
| Hydraulische Presswerkzeugsysteme | 2.78 |
| Hydraulische Pumpen | 7.5 |
| Hydraulische Schneidköpfe und Schneidwerkzeugsysteme | 3.41 |
| Hydraulische Schneidköpfe | 3.42 |
| Hydraulische Schneidwerkzeugsysteme | 3.47 |
| I | |
| Isolierte Aderendhülsen DIN 46228, Teil 4 und ähnliche Ausführungen | 1.125 |

| Stichwort | Seite |
|--|------------|
| Isolierte Aderendhülsen für kurzschluss sichere Leitungen | 1.130 |
| Isolierte Aderendhülsen, Streifen- und Bandform | 1.132 |
| Isolierte Kabelverbindungen | 1.138 |
| Isolierte Quetschkabelschuhe für Zählverdrahtung | 1.70 |
| Isolierte Quetschkabelschuhe | 1.66 |
| Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder | 1.19 |
| Isolierte Zwillings-Aderendhülsen | 1.131 |
| K | |
| Kabelabzweig-Schraubklemmringe, hochfeste Al-Legierung | 1.115 |
| Kabeleinziehbänder/ -stangen | 9.6 |
| Kabeleinziehsysteme | 9.8 |
| Kabeleinzugstechnik – Anwendungsbeispiele | i-13 |
| Kabelstrümpfe | 9.16 |
| Kabelstrümpfe, geschlossen | 9.16 |
| Kabelstrümpfe, offen | 9.17 |
| Kabelverbindungen, isoliert und nicht-isoliert | 1.136 |
| Kabelzugwinde Zubehör | 9.15 |
| Kabelzugwinden | 9.14 |
| Kästen/Tragetaschen | 1.175 |
| Kennzeichnungen von Leitungen und Kabeln nach europaweit harmonisierter Normierung | i-7 |
| Kennzeichnungen von Leitungen und Kabeln nach VDE (Deutschland) | i-6 |
| Klemmen und Schraubverbinder | 1.102 |
| Klemmkabelschuhe - Cu | 1.104 |
| KWSET Kerbnutstanze | 5.24 |
| L | |
| L-BOXXen | 1.180 |
| Legende der verwendeten Piktogramme für Leitungsarten | i-3 |
| Legende der verwendeten Piktogramme für Prüfzeichen | i-5 |
| Legende der verwendeten Piktogramme für Verbindungsmaterialien | i-4 |
| Legende zu den verschiedenen Pressformen | i-2 |
| Legenden der unterschiedlichen Piktogramme | i-2 |
| Lochersysteme | i-14 |
| Lochsägen | 5.40 |
| M | |
| Materialeigenschaften | i-9 |
| Mechanische Eigenschaften | i-9 |
| Mechanische Press- und Crimpwerkzeuge | 2.4, 2.6 |
| Mechanische Presswerkzeuge mit auswechselbaren Presseinsätzen | 2.22 |
| Mechanische Schneidwerkzeuge | 3.4 |
| Mechanische und hydraulische Stanzwerkzeuge | 5.24 |
| Messen und Markieren | 8.25 |
| Metrische Kabelverschraubungen | i-14 |
| Mit Glasfaser-Einziehband (Speedy Spinner) | 9.9 |
| Mit Polyester-Einziehband (Dura Spinner und Flexi Spinner) | 9.8 |
| Montagehinweise für Kabelschuhe und Verbinder | i-10 |
| N | |
| Nicht-isolierte Flachsteckverbindungen | 1.149 |
| Nylon | 9.6 |
| P | |
| Perlon | 9.6 |
| Plattform auf Basis 10,8 V | 2.30, 3.11 |
| Plattform auf Basis 18 V | 2.34, 3.14 |
| Polyester Butler | 9.14 |

| Stichwort | Seite |
|---|-------|
| Polyester | 9.6 |
| Presseinsätze | 2.80 |
| Presskabelschuhe - Al/Cu | 1.94 |
| Presskabelschuhe DIN 46235 | 1.46 |
| Presskabelschuhe DIN 46329 und ähnliche Ausführungen - Al | 1.82 |
| Presskabelschuhe Sonderausführungen | 1.52 |
| Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu | 1.92 |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al | 1.80 |
| Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu | 1.44 |
| Pressverbinder - Al/Cu | 1.97 |
| Pressverbinder DIN 46267, Teil 1 und ähnliche Ausführungen | 1.54 |
| Pressverbinder DIN 46267, Teil 2 und ähnliche Ausführungen - Al | 1.85 |
| Pressverbinder zugfest - Al | 1.89 |
| Profilschienen-Schneidgeräte | 3.49 |
| Pumpen | 7.4 |

Q

| | |
|--|------|
| Quetschkabelschuhe DIN 46234 | 1.64 |
| Quetschkabelschuhe Gabel- und Stiffform | 1.68 |
| Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiffkabelschuhe nach DIN - Cu | 1.62 |
| Quetschverbinder DIN 46341, Teil 1 | 1.70 |

R

| | |
|---|------|
| Reduzier-Pressverbinder - Al | 1.87 |
| Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse | 1.10 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu | 1.4 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Edelstahl | 1.38 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni, Edelstahl | 1.36 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder - Nickel | 1.40 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter | 1.25 |
| Rohrkabelschuhe und Verbinder für Massivleiter | 1.22 |
| Rohrkabelschuhe | 1.6 |
| Rund- und Formlocher | 5.4 |

S

| | |
|--|-------|
| Schraub-Abzweigklemmen - Cu | 1.106 |
| Schraubendreher | 8.10 |
| Schraubhülsen mit Lötloch - CuZn | 1.105 |
| Schraubverbinder für Cu-Schirmdrähte | 1.109 |
| Schraubverbinder für Straßenbeleuchtung - CuZn | 1.109 |
| Schraubverbinder, hochfeste Al-Legierung | 1.110 |
| Serie 4 | 2.84 |
| Serie 13 | 2.91 |
| Serie 15 | 2.95 |
| Serie 22 | 2.87 |
| Serie 25 | 2.96 |
| Serie 50 | 2.82 |
| Sicherheitsschneidwerkzeuge | 4.14 |
| Slug Buster® Blechlocher-Sets | 5.30 |
| Slug Buster® Spalt Blechlocher | 5.8 |
| Slug Buster® Stanzwerkzeuge und Sets | 5.35 |
| Slug-Splitter® Blechlocher-Sets | 5.34 |
| Slug-Splitter® Spalt Blechlocher für Edelstahl | 5.9 |
| Smart Butler | 9.12 |
| Sortimente und Sets | 8.13 |
| Sortimente und Sets | 8.22 |
| Sortimente Verbindungstechnik | 1.160 |
| Sortimentskästen mit Aderendhülsen | 1.167 |
| Sortimentskästen mit isolierten Aderendhülsen | 1.168 |

| Stichwort | Seite |
|--|-------|
| Sortimentskästen mit isolierten Kabelverbindungen | 1.173 |
| Sortimentskästen mit Rohr- und Presskabelschuhen | 1.171 |
| Speed-Punch™ Blechlocher-Sets | 5.32 |
| Speed-Punch™ Spalt-Blechlocher | 5.10 |
| Spezialformlocher | 5.13 |
| Spezielschneidwerkzeuge | 3.48 |
| Spezielle Eigenschaften von Verbindungsmaterialien | i-9 |
| Standard Blechlocher Systeme | 5.6 |
| Standards und Normen | i-15 |
| Stanzwerkzeuge und Sets | 5.22 |
| Steckverbinder und Leitungsverteiler | 1.154 |
| Streudosen mit Aderendhülsen | 1.162 |
| Streudosen mit isolierten Aderendhülsen | 1.163 |
| Stromschienenbearbeitungszentrum | 6.15 |

V

| | |
|--|------|
| VDE-Akkuhydraulische Press- und Schneidwerkzeuge | 4.4 |
| VDE-Akkuhydraulische Presswerkzeuge | 4.6 |
| VDE-Akkuhydraulische Schneidwerkzeuge | 4.9 |
| VDE-Werkzeuge | 8.4 |
| Verarbeitungshinweise für Hülsen für verdichtete Leiter, Typen VHR und VHD | i-11 |
| Verarbeitungshinweise für Verbindungsmaterialien | i-10 |
| Verbinder | 1.15 |
| Verdrahtungskanalsschneider | 3.50 |
| Vielfach genutzte Kennzeichnungen von Leitungen und Kabeln | i-6 |

W

| | |
|--------------------------------|------|
| Wasserpumpen-, Armaturenzangen | 8.18 |
| Werkzeuge und Sets Koax | 8.39 |
| Werkzeugkoffer | 8.30 |
| Winkelpresskabelschuhe | 1.48 |
| Winkelrohrkabelschuhe | 1.11 |

Z

| | |
|------------------------------------|------|
| Zangen | 8.6 |
| Zubehör für hydraulische Werkzeuge | 7.11 |
| Zubehör | 9.18 |
| Zuordnung von Kabeln und Leitungen | i-8 |

| Artikel-Nr. | Seite | Artikel-Nr. | Seite | Artikel-Nr. | Seite | Artikel-Nr. | Seite |
|-------------|-------|-------------|-------|-------------|-------|-------------|-------|
| 101R5 | 1.46 | 110R10 | 1.47 | 12R20 | 1.9 | 161R5 | 1.48 |
| 101R6 | 1.46 | 110R12 | 1.47 | 12R20MS | 1.9 | 161R545 | 1.50 |
| 101R8 | 1.46 | 110R14 | 1.47 | 12SG10 | 1.10 | 161R6 | 1.48 |
| 1020 | 1.141 | 110R16 | 1.47 | 12SG12 | 1.10 | 161R645 | 1.50 |
| 1020V | 1.142 | 110R20 | 1.47 | 12SG16 | 1.10 | 162010 | 1.64 |
| 102R5 | 1.46 | 111R10 | 1.47 | 130R | 1.54 | 162025 | 1.64 |
| 102R6 | 1.46 | 111R12 | 1.47 | 131R | 1.54 | 16203 | 1.64 |
| 102R8 | 1.46 | 111R14 | 1.47 | 132R | 1.54 | 162035 | 1.64 |
| 1030 | 1.141 | 111R16 | 1.47 | 133R | 1.54 | 16204 | 1.64 |
| 1030V | 1.142 | 111R20 | 1.47 | 134R | 1.54 | 16205 | 1.64 |
| 103R10 | 1.46 | 112R12 | 1.47 | 135R | 1.54 | 16206 | 1.64 |
| 103R12 | 1.46 | 112R14 | 1.47 | 136DP12 | 1.53 | 16208 | 1.64 |
| 103R6 | 1.46 | 112R16 | 1.47 | 136DP212 | 1.53 | 1620C3 | 1.68 |
| 103R8 | 1.46 | 112R20 | 1.47 | 136R | 1.54 | 1620C35 | 1.68 |
| 104R10 | 1.46 | 1130 | 1.146 | 137DP12 | 1.53 | 1620C4 | 1.68 |
| 104R12 | 1.46 | 113R12 | 1.47 | 137DP212 | 1.53 | 1620C5 | 1.68 |
| 104R6 | 1.46 | 113R14 | 1.47 | 137R | 1.54 | 1620C6 | 1.68 |
| 104R8 | 1.46 | 113R16 | 1.47 | 138DP12 | 1.53 | 1620K | 1.70 |
| 1050 | 1.141 | 113R20 | 1.47 | 138DP212 | 1.53 | 1620L | 1.71 |
| 1050V | 1.142 | 114R14 | 1.47 | 138R | 1.54 | 162R | 1.16 |
| 105R10 | 1.46 | 114R16 | 1.47 | 139DP12 | 1.53 | 162R5 | 1.48 |
| 105R12 | 1.46 | 114R20 | 1.47 | 139DP212 | 1.53 | 162R545 | 1.50 |
| 105R14 | 1.46 | 1150 | 1.146 | 13R12 | 1.9 | 162R6 | 1.48 |
| 105R6 | 1.46 | 115R16 | 1.47 | 13R12MS | 1.9 | 162R645 | 1.50 |
| 105R8 | 1.46 | 115R20 | 1.47 | 13R14 | 1.9 | 162R8 | 1.48 |
| 106R10 | 1.47 | 116R16 | 1.47 | 13R14MS | 1.9 | 162R845 | 1.50 |
| 106R12 | 1.47 | 116R20 | 1.47 | 13R16 | 1.9 | 163010 | 1.64 |
| 106R14 | 1.47 | 117R16 | 1.47 | 13R16MS | 1.9 | 163012 | 1.64 |
| 106R16 | 1.47 | 117R20 | 1.47 | 13R20 | 1.9 | 16303 | 1.64 |
| 106R8 | 1.47 | 118R16 | 1.47 | 13R20MS | 1.9 | 163035 | 1.64 |
| 107R10 | 1.47 | 118R20 | 1.47 | 13SG10 | 1.10 | 16304 | 1.64 |
| 107R12 | 1.47 | 11R10 | 1.9 | 13SG12 | 1.10 | 16305 | 1.64 |
| 107R14 | 1.47 | 11R10MS | 1.9 | 13SG16 | 1.10 | 16306 | 1.64 |
| 107R16 | 1.47 | 11R12 | 1.9 | 147D212 | 1.52 | 16308 | 1.64 |
| 107R8 | 1.47 | 11R12MS | 1.9 | 148D212 | 1.52 | 1630C3 | 1.68 |
| 108R10 | 1.47 | 11R14 | 1.9 | 148R | 1.16 | 1630C35 | 1.68 |
| 108R12 | 1.47 | 11R14MS | 1.9 | 149D212 | 1.52 | 1630C4 | 1.68 |
| 108R14 | 1.47 | 11R16 | 1.9 | 149R | 1.16 | 1630C5 | 1.68 |
| 108R16 | 1.47 | 11R16MS | 1.9 | 14R12 | 1.9 | 1630C6 | 1.68 |
| 108R8 | 1.47 | 11R20 | 1.9 | 14R12MS | 1.9 | 1630K | 1.70 |
| 109R10 | 1.47 | 11R20MS | 1.9 | 14R14 | 1.9 | 1630L | 1.71 |
| 109R12 | 1.47 | 11SG10 | 1.10 | 14R16 | 1.9 | 163R | 1.16 |
| 109R14 | 1.47 | 11SG12 | 1.10 | 14R16MS | 1.9 | 163R10 | 1.48 |
| 109R16 | 1.47 | 11SG16 | 1.10 | 14R20 | 1.9 | 163R1045 | 1.50 |
| 109R20 | 1.47 | 121R | 1.54 | 14R20MS | 1.9 | 163R12 | 1.48 |
| 10R10 | 1.9 | 122R | 1.54 | 150D212 | 1.52 | 163R1245 | 1.50 |
| 10R10MS | 1.9 | 123R | 1.54 | 150R | 1.16 | 163R6 | 1.48 |
| 10R12 | 1.9 | 124R | 1.54 | 151D212 | 1.52 | 163R645 | 1.50 |
| 10R12MS | 1.9 | 125R | 1.54 | 151R | 1.16 | 163R8 | 1.48 |
| 10R14 | 1.9 | 126R | 1.54 | 152D212 | 1.52 | 163R845 | 1.50 |
| 10R14MS | 1.9 | 127R | 1.54 | 152R | 1.16 | 164R10 | 1.48 |
| 10R16 | 1.9 | 128R | 1.54 | 153R | 1.16 | 164R1045 | 1.50 |
| 10R16MS | 1.9 | 129R | 1.54 | 154R | 1.16 | 164R12 | 1.48 |
| 10R20 | 1.9 | 12R10 | 1.9 | 155R | 1.16 | 164R1245 | 1.50 |
| 10R20MS | 1.9 | 12R10MS | 1.9 | 156R | 1.16 | 164R6 | 1.48 |
| 10R8 | 1.9 | 12R12 | 1.9 | 157R | 1.16 | 164R645 | 1.50 |
| 10R8MS | 1.9 | 12R12MS | 1.9 | 158R | 1.16 | 164R8 | 1.48 |
| 10SG10 | 1.10 | 12R14 | 1.9 | 159R | 1.16 | 164R845 | 1.50 |
| 10SG12 | 1.10 | 12R14MS | 1.9 | 160R | 1.16 | 165010 | 1.64 |
| 10SG6 | 1.10 | 12R16 | 1.9 | 161R | 1.16 | 165012 | 1.64 |
| 10SG8 | 1.10 | 12R16MS | 1.9 | | | 16504 | 1.64 |

| Artikel-Nr. | Seite | Artikel-Nr. | Seite | Artikel-Nr. | Seite | Artikel-Nr. | Seite |
|-------------|-------|-------------|-------|-------------|-------|-------------|-------|
| 16505 | 1.64 | 165910 | 1.65 | 1696 | 1.128 | 172RM | 1.127 |
| 16506 | 1.64 | 165912 | 1.65 | 1698 | 1.128 | 172R0 | 1.127 |
| 16508 | 1.64 | 165916 | 1.65 | 1690K | 1.126 | 1730 | 1.149 |
| 1650C4 | 1.68 | 16598 | 1.65 | 169R10 | 1.49 | 1730AZ | 1.149 |
| 1650C5 | 1.68 | 1659K | 1.70 | 169R1045 | 1.51 | 17312 | 1.128 |
| 1650C6 | 1.68 | 1659L | 1.71 | 169R12 | 1.49 | 17318 | 1.128 |
| 1650C8 | 1.68 | 165R10 | 1.48 | 169R1245 | 1.51 | 1738 | 1.128 |
| 1650K | 1.70 | 165R1045 | 1.50 | 169R14 | 1.49 | 173B | 1.127 |
| 1650L | 1.71 | 165R12 | 1.48 | 169R1445 | 1.51 | 173BH | 1.127 |
| 165210 | 1.64 | 165R1245 | 1.50 | 169R16 | 1.49 | 173BL | 1.127 |
| 165212 | 1.64 | 165R14 | 1.48 | 169R1645 | 1.51 | 17410 | 1.128 |
| 16525 | 1.64 | 165R8 | 1.48 | 169R20 | 1.49 | 17412 | 1.128 |
| 16526 | 1.64 | 165R845 | 1.50 | 169R2045 | 1.51 | 17418 | 1.128 |
| 16528 | 1.64 | 166010 | 1.65 | 1706 | 1.128 | 174GR | 1.127 |
| 1652C5 | 1.68 | 166012 | 1.65 | 1708 | 1.128 | 174GRH | 1.127 |
| 1652C6 | 1.68 | 166016 | 1.65 | 170R10 | 1.49 | 174GRL | 1.127 |
| 1652K | 1.70 | 1660K | 1.70 | 170R1045 | 1.51 | 1750 | 1.149 |
| 1652L | 1.71 | 1660L | 1.71 | 170R12 | 1.49 | 17512 | 1.128 |
| 165310 | 1.64 | 166112 | 1.65 | 170R1245 | 1.51 | 17518 | 1.128 |
| 165312 | 1.64 | 166116 | 1.65 | 170R14 | 1.49 | 175S | 1.127 |
| 16535 | 1.64 | 166212 | 1.65 | 170R1445 | 1.51 | 175SL | 1.127 |
| 16536 | 1.64 | 166216 | 1.65 | 170R16 | 1.49 | 17612 | 1.129 |
| 16538 | 1.64 | 1666 | 1.128 | 170R1645 | 1.51 | 17618 | 1.129 |
| 1653C6 | 1.68 | 1668 | 1.128 | 170R20 | 1.49 | 176E | 1.127 |
| 1653K | 1.70 | 166GR | 1.126 | 170R2045 | 1.51 | 176EL | 1.127 |
| 1653L | 1.71 | 166GRL | 1.126 | 170W | 1.127 | 17712 | 1.129 |
| 165410 | 1.65 | 166R10 | 1.48 | 170WH | 1.127 | 17718 | 1.129 |
| 165412 | 1.65 | 166R1045 | 1.50 | 170WK | 1.127 | 177GR | 1.127 |
| 165416 | 1.65 | 166R12 | 1.48 | 170WL | 1.127 | 177GRL | 1.127 |
| 16545 | 1.65 | 166R1245 | 1.50 | 1716 | 1.128 | 17816 | 1.129 |
| 16546 | 1.65 | 166R14 | 1.48 | 1718 | 1.128 | 17818 | 1.129 |
| 16548 | 1.65 | 166R1445 | 1.50 | 171G | 1.127 | 17822 | 1.129 |
| 1654K | 1.70 | 166R16 | 1.48 | 171GH | 1.127 | 178BR | 1.127 |
| 1654L | 1.71 | 166R1645 | 1.50 | 171GK | 1.127 | 178BRL | 1.127 |
| 165510 | 1.65 | 166R8 | 1.48 | 171GL | 1.127 | 179B | 1.127 |
| 165512 | 1.65 | 166R845 | 1.50 | 171R10 | 1.49 | 179BL | 1.127 |
| 165516 | 1.65 | 1676 | 1.128 | 171R1045 | 1.51 | 17R | 1.15 |
| 16556 | 1.65 | 1678 | 1.128 | 171R12 | 1.49 | 1800 | 1.127 |
| 16558 | 1.65 | 167H | 1.126 | 171R1245 | 1.51 | 181R | 1.57 |
| 1655K | 1.70 | 167HL | 1.126 | 171R14 | 1.49 | 18201A | 1.149 |
| 1655L | 1.71 | 167R10 | 1.49 | 171R1445 | 1.51 | 18202 | 1.149 |
| 165610 | 1.65 | 167R1045 | 1.51 | 171R16 | 1.49 | 18203 | 1.149 |
| 165612 | 1.65 | 167R12 | 1.49 | 171R1645 | 1.51 | 18203AZ | 1.149 |
| 165616 | 1.65 | 167R1245 | 1.51 | 171R20 | 1.49 | 18251 | 1.149 |
| 16566 | 1.65 | 167R14 | 1.49 | 171R2045 | 1.51 | 18251A | 1.149 |
| 16568 | 1.65 | 167R16 | 1.49 | 1720 | 1.149 | 182R | 1.57 |
| 1656K | 1.70 | 167R1645 | 1.51 | 17210 | 1.128 | 1830 | 1.151 |
| 1656L | 1.71 | 167R8 | 1.49 | 17212 | 1.128 | 18303 | 1.149 |
| 165710 | 1.65 | 167R845 | 1.51 | 17218 | 1.128 | 18303AZ | 1.149 |
| 165712 | 1.65 | 1686 | 1.128 | 1726 | 1.128 | 183R | 1.57 |
| 165716 | 1.65 | 1688 | 1.128 | 1728 | 1.128 | 184R | 1.57 |
| 16576 | 1.65 | 168R10 | 1.49 | 172R12 | 1.49 | 185R | 1.57 |
| 16578 | 1.65 | 168R1045 | 1.51 | 172R1245 | 1.51 | 186R | 1.57 |
| 1657K | 1.70 | 168R12 | 1.49 | 172R14 | 1.49 | 187R | 1.57 |
| 1657L | 1.71 | 168R1245 | 1.51 | 172R1445 | 1.51 | 188R | 1.57 |
| 165810 | 1.65 | 168R14 | 1.49 | 172R16 | 1.49 | 189R | 1.57 |
| 165812 | 1.65 | 168R1445 | 1.51 | 172R1645 | 1.51 | 18R | 1.15 |
| 165816 | 1.65 | 168R16 | 1.49 | 172R20 | 1.49 | 190R | 1.57 |
| 16588 | 1.65 | 168R1645 | 1.51 | 172RH | 1.127 | 191R | 1.57 |
| 1658K | 1.70 | 168T | 1.126 | 172RK | 1.127 | 192R | 1.57 |
| 1658L | 1.71 | 168TL | 1.126 | 172RL | 1.127 | 193R | 1.57 |

| Artikel-Nr. | Seite | Artikel-Nr. | Seite | Artikel-Nr. | Seite | Artikel-Nr. | Seite |
|-------------|-------|-------------|-------|-------------|-------|-------------|-------|
| 19R | 1.15 | 222R | 1.85 | 268R10 | 1.82 | 2785 | 1.152 |
| 1R10 | 1.8 | 2230 | 1.151 | 268R10V | 1.82 | 2790 | 1.152 |
| 1R10MS | 1.8 | 2235 | 1.151 | 268R12 | 1.82 | 27R | 1.15 |
| 1R12 | 1.8 | 223R | 1.85 | 268R12V | 1.82 | 284R16 | 1.88 |
| 1R12MS | 1.8 | 224R | 1.85 | 268R16 | 1.82 | 285R25 | 1.88 |
| 1R5 | 1.8 | 2250 | 1.151 | 268R16V | 1.82 | 286R25 | 1.88 |
| 1R5MS | 1.8 | 225R | 1.85 | 269R10 | 1.82 | 286R35 | 1.88 |
| 1R6 | 1.8 | 226R | 1.85 | 269R10V | 1.82 | 287R25 | 1.88 |
| 1R6MS | 1.8 | 227R | 1.85 | 269R12 | 1.82 | 287R35 | 1.88 |
| 1R8 | 1.8 | 228R | 1.85 | 269R12V | 1.82 | 287R50 | 1.88 |
| 1R8MS | 1.8 | 229R | 1.85 | 269R16 | 1.82 | 288R25 | 1.88 |
| 2010 | 1.153 | 22R | 1.15 | 269R16V | 1.82 | 288R35 | 1.88 |
| 2020 | 1.153 | 230R | 1.85 | 26R | 1.15 | 288R50 | 1.88 |
| 2025 | 1.153 | 231R | 1.85 | 270R10 | 1.83 | 288R70 | 1.88 |
| 202R6 | 1.84 | 232R | 1.85 | 270R10V | 1.83 | 289R70 | 1.88 |
| 202R8 | 1.84 | 233R | 1.85 | 270R12 | 1.83 | 289R95 | 1.88 |
| 2030 | 1.153 | 234R | 1.85 | 270R12V | 1.83 | 28R | 1.15 |
| 2035 | 1.153 | 235R | 1.85 | 270R16 | 1.83 | 290R120 | 1.88 |
| 203R10 | 1.84 | 23R | 1.15 | 270R16V | 1.83 | 290R70 | 1.88 |
| 203R8 | 1.84 | 243R | 1.89 | 271R10 | 1.83 | 290R95 | 1.88 |
| 2040 | 1.152 | 244R | 1.89 | 271R10V | 1.83 | 291R120 | 1.88 |
| 2045 | 1.152 | 245R | 1.89 | 271R12 | 1.83 | 291R150 | 1.88 |
| 204R10 | 1.84 | 246R | 1.89 | 271R12V | 1.83 | 292R120 | 1.88 |
| 204R8 | 1.84 | 247R | 1.89 | 271R16 | 1.83 | 292R150 | 1.88 |
| 205R10 | 1.84 | 248R | 1.89 | 271R16V | 1.83 | 292R95 | 1.88 |
| 205R12 | 1.84 | 249R | 1.89 | 271R20 | 1.83 | 29R | 1.15 |
| 2060 | 1.152 | 24R | 1.15 | 271R20V | 1.83 | 2R10 | 1.8 |
| 206R10 | 1.84 | 250R | 1.89 | 2720 | 1.150 | 2R10MS | 1.8 |
| 206R12 | 1.84 | 251R | 1.89 | 272R10 | 1.83 | 2R12 | 1.8 |
| 2070 | 1.152 | 252R | 1.89 | 272R10V | 1.83 | 2R12MS | 1.8 |
| 2075 | 1.152 | 253R | 1.89 | 272R12 | 1.83 | 2R5 | 1.8 |
| 207R10 | 1.84 | 25A13 | 2.96 | 272R12V | 1.83 | 2R5MS | 1.8 |
| 207R12 | 1.84 | 25R | 1.15 | 272R16 | 1.83 | 2R6 | 1.8 |
| 2080 | 1.152 | 263R10 | 1.82 | 272R16V | 1.83 | 2R6MS | 1.8 |
| 2083 | 1.152 | 263R10V | 1.82 | 272R20 | 1.83 | 2R8 | 1.8 |
| 208R10 | 1.84 | 263R8 | 1.82 | 272R20V | 1.83 | 2R8MS | 1.8 |
| 208R12 | 1.84 | 263R8V | 1.82 | 2730 | 1.150 | 302R6 | 1.95 |
| 208R16 | 1.84 | 264R10 | 1.82 | 273R12 | 1.83 | 302R8 | 1.95 |
| 2090 | 1.152 | 264R10V | 1.82 | 273R12V | 1.83 | 303R10 | 1.95 |
| 209R12 | 1.84 | 264R12 | 1.82 | 273R16 | 1.83 | 303R8 | 1.95 |
| 209R16 | 1.84 | 264R12V | 1.82 | 273R16V | 1.83 | 304R10 | 1.96 |
| 20R | 1.15 | 264R8 | 1.82 | 273R20 | 1.83 | 304R8 | 1.95 |
| 2105 | 1.152 | 264R8V | 1.82 | 273R20V | 1.83 | 305R10 | 1.96 |
| 210R12 | 1.84 | 265R10 | 1.82 | 274R12 | 1.83 | 305R12 | 1.96 |
| 210R16 | 1.84 | 265R10V | 1.82 | 274R12V | 1.83 | 306R10 | 1.96 |
| 2115 | 1.152 | 265R12 | 1.82 | 274R16 | 1.83 | 306R12 | 1.96 |
| 211R12 | 1.84 | 265R12V | 1.82 | 274R16V | 1.83 | 307R10 | 1.96 |
| 211R16 | 1.84 | 265R8 | 1.82 | 274R20 | 1.83 | 307R12 | 1.96 |
| 211R20 | 1.84 | 265R8V | 1.82 | 274R20V | 1.83 | 308R10 | 1.96 |
| 2123 | 1.153 | 266R10 | 1.82 | 2750 | 1.150 | 308R12 | 1.96 |
| 212R12 | 1.84 | 266R10V | 1.82 | 2755 | 1.151 | 308R16 | 1.96 |
| 212R16 | 1.84 | 266R12 | 1.82 | 275R12 | 1.83 | 309R12 | 1.96 |
| 212R20 | 1.84 | 266R12V | 1.82 | 275R12V | 1.83 | 309R16 | 1.96 |
| 213R16 | 1.84 | 266R8 | 1.82 | 275R16 | 1.83 | 30R | 1.15 |
| 213R20 | 1.84 | 266R8V | 1.82 | 275R16V | 1.83 | 310R12 | 1.96 |
| 2140 | 1.153 | 267R10 | 1.82 | 275R20 | 1.83 | 310R16 | 1.96 |
| 2145 | 1.153 | 267R10V | 1.82 | 275R20V | 1.83 | 311R12 | 1.96 |
| 214R16 | 1.84 | 267R12 | 1.82 | 2760 | 1.151 | 311R16 | 1.96 |
| 214R20 | 1.84 | 267R12V | 1.82 | 2770 | 1.152 | 311R20 | 1.96 |
| 21R | 1.15 | 267R8 | 1.82 | 2775 | 1.152 | 312R12 | 1.96 |
| 2220 | 1.151 | 267R8V | 1.82 | 2780 | 1.152 | 312R16 | 1.96 |

| Artikel-Nr. | Seite | Artikel-Nr. | Seite | Artikel-Nr. | Seite | Artikel-Nr. | Seite |
|-------------|-------|-------------|-------|-------------|-------|-------------|-------|
| 312R20 | 1.96 | 332R120 | 1.98 | 372R10 | 1.95 | 42R10 | 1.11 |
| 313R16 | 1.96 | 332R150 | 1.98 | 372R12 | 1.95 | 42R1045 | 1.13 |
| 313R20 | 1.96 | 332R185 | 1.98 | 372R16 | 1.95 | 42R12 | 1.11 |
| 314R16 | 1.96 | 332R240 | 1.98 | 372R20 | 1.95 | 42R1245 | 1.13 |
| 314R20 | 1.96 | 332R50 | 1.98 | 3735 | 1.150 | 42R5 | 1.11 |
| 31R | 1.15 | 332R70 | 1.98 | 3738 | 1.129 | 42R545 | 1.13 |
| 322R10 | 1.97 | 332R95 | 1.98 | 373R10 | 1.95 | 42R6 | 1.11 |
| 322R16 | 1.97 | 333R120 | 1.98 | 373R12 | 1.95 | 42R645 | 1.13 |
| 323R10 | 1.97 | 333R150 | 1.98 | 373R16 | 1.95 | 42R8 | 1.11 |
| 323R16 | 1.97 | 333R185 | 1.98 | 373R20 | 1.95 | 42R845 | 1.13 |
| 324R10 | 1.97 | 333R240 | 1.98 | 374R12 | 1.95 | 430R120 | 1.87 |
| 324R16 | 1.97 | 333R300 | 1.98 | 374R16 | 1.95 | 430R70 | 1.87 |
| 324R25 | 1.97 | 33R | 1.15 | 380/+ | 1.130 | 430R95 | 1.87 |
| 324R35 | 1.97 | 344R | 1.99 | 380/- | 1.130 | 431R120 | 1.87 |
| 324R416 | 1.97 | 345R | 1.99 | 380/0 bis 9 | 1.130 | 431R150 | 1.87 |
| 324R50 | 1.97 | 346R | 1.99 | 380/A bis Z | 1.130 | 431R70 | 1.87 |
| 325R16 | 1.97 | 347R | 1.99 | 3R10 | 1.8 | 431R95 | 1.87 |
| 325R25 | 1.97 | 348R | 1.99 | 3R10MS | 1.8 | 43210 | 1.130 |
| 325R35 | 1.97 | 349R | 1.99 | 3R12 | 1.8 | 4328 | 1.130 |
| 325R50 | 1.97 | 34R | 1.15 | 3R12MS | 1.8 | 432R120 | 1.87 |
| 325R616 | 1.97 | 350R | 1.99 | 3R5 | 1.8 | 432R150 | 1.87 |
| 325R625 | 1.97 | 351R | 1.99 | 3R5MS | 1.8 | 432R185 | 1.87 |
| 325R635 | 1.97 | 352R | 1.99 | 3R6 | 1.8 | 43312 | 1.130 |
| 326R16 | 1.97 | 353R | 1.99 | 3R6MS | 1.8 | 4338 | 1.130 |
| 326R25 | 1.97 | 363R10 | 1.94 | 3R8 | 1.8 | 433R150 | 1.87 |
| 326R35 | 1.97 | 363R8 | 1.94 | 3R8MS | 1.8 | 433R185 | 1.87 |
| 326R50 | 1.97 | 364R10 | 1.94 | 405R | 1.86 | 433R240 | 1.87 |
| 327R120 | 1.98 | 364R12 | 1.94 | 406R | 1.86 | 43410 | 1.130 |
| 327R16 | 1.97 | 364R8 | 1.94 | 407R | 1.86 | 434R300 | 1.87 |
| 327R25 | 1.98 | 365R10 | 1.94 | 408R | 1.86 | 43512 | 1.130 |
| 327R35 | 1.98 | 365R12 | 1.94 | 409R | 1.86 | 43612 | 1.130 |
| 327R50 | 1.98 | 365R8 | 1.94 | 410R | 1.86 | 43712 | 1.130 |
| 327R70 | 1.98 | 366R10 | 1.94 | 411R | 1.86 | 43R10 | 1.11 |
| 327R95 | 1.98 | 366R12 | 1.94 | 412R | 1.86 | 43R1045 | 1.13 |
| 328R120 | 1.98 | 366R8 | 1.94 | 413R | 1.86 | 43R12 | 1.11 |
| 328R16 | 1.98 | 367R10 | 1.94 | 414R | 1.86 | 43R1245 | 1.13 |
| 328R25 | 1.98 | 367R12 | 1.94 | 416R | 1.86 | 43R5 | 1.11 |
| 328R35 | 1.98 | 367R8 | 1.94 | 417R | 1.86 | 43R545 | 1.13 |
| 328R50 | 1.98 | 368R10 | 1.94 | 418R | 1.86 | 43R6 | 1.11 |
| 328R70 | 1.98 | 368R12 | 1.94 | 419R | 1.86 | 43R645 | 1.13 |
| 328R95 | 1.98 | 368R16 | 1.94 | 41R10 | 1.11 | 43R8 | 1.11 |
| 329R120 | 1.98 | 368R8 | 1.94 | 41R1045 | 1.13 | 43R845 | 1.13 |
| 329R35 | 1.98 | 3698 | 1.129 | 41R12 | 1.11 | 44R10 | 1.11 |
| 329R50 | 1.98 | 369R10 | 1.94 | 41R1245 | 1.13 | 44R1045 | 1.13 |
| 329R70 | 1.98 | 369R12 | 1.94 | 41R5 | 1.11 | 44R12 | 1.11 |
| 329R95 | 1.98 | 369R16 | 1.94 | 41R545 | 1.13 | 44R1245 | 1.13 |
| 32R | 1.15 | 369R8 | 1.94 | 41R6 | 1.11 | 44R14 | 1.11 |
| 330R120 | 1.98 | 3708 | 1.129 | 41R645 | 1.13 | 44R1445 | 1.13 |
| 330R150 | 1.98 | 370R10 | 1.94 | 41R8 | 1.11 | 44R5 | 1.11 |
| 330R16 | 1.98 | 370R12 | 1.94 | 41R845 | 1.13 | 44R545 | 1.13 |
| 330R25 | 1.98 | 370R16 | 1.94 | 420R | 1.86 | 44R6 | 1.11 |
| 330R35 | 1.98 | 370R8 | 1.94 | 421R | 1.86 | 44R645 | 1.13 |
| 330R50 | 1.98 | 3718 | 1.129 | 422R | 1.86 | 44R8 | 1.11 |
| 330R70 | 1.98 | 371R10 | 1.95 | 423R | 1.86 | 44R845 | 1.13 |
| 330R95 | 1.98 | 371R12 | 1.95 | 424R | 1.86 | 45R10 | 1.11 |
| 331R120 | 1.98 | 371R16 | 1.95 | 425R25 | 1.87 | 45R1045 | 1.13 |
| 331R150 | 1.98 | 371R20 | 1.95 | 426R35 | 1.87 | 45R12 | 1.11 |
| 331R185 | 1.98 | 371R8 | 1.95 | 428R50 | 1.87 | 45R1245 | 1.13 |
| 331R50 | 1.98 | 3720 | 1.150 | 428R70 | 1.87 | 45R14 | 1.11 |
| 331R70 | 1.98 | 3725 | 1.150 | 429R70 | 1.87 | 45R16 | 1.11 |
| 331R95 | 1.98 | 3728 | 1.129 | 429R95 | 1.87 | 45R1645 | 1.13 |

| Artikel-Nr. | Seite | Artikel-Nr. | Seite | Artikel-Nr. | Seite | Artikel-Nr. | Seite |
|-------------|-------|-------------|-------|-------------|-------|-------------|-------|
| 45R6 | 1.11 | 47R645 | 1.14 | 50052306 | 6.16 | 50188909 | 5.7 |
| 45R645 | 1.13 | 47R8 | 1.12 | 50052314 | 6.16 | 50188917 | 5.7 |
| 45R8 | 1.11 | 47R845 | 1.14 | 50052322 | 6.16 | 50188925 | 5.7 |
| 45R845 | 1.13 | 48020 | 1.126 | 50052330 | 6.16 | 50191314 | 5.42 |
| 46910 | 1.125 | 48025 | 1.126 | 50052349 | 6.16 | 50191772 | 5.43 |
| 4696 | 1.125 | 48121 | 1.126 | 50052357 | 6.16 | 50191780 | 5.43 |
| 4698 | 1.125 | 48225 | 1.126 | 50052365 | 6.16 | 50191799 | 5.43 |
| 46R10 | 1.12 | 48327 | 1.126 | 50052373 | 6.16 | 50191802 | 5.43 |
| 46R1045 | 1.14 | 48432 | 1.126 | 50052381 | 6.16 | 50191810 | 5.43 |
| 46R12 | 1.12 | 48R10 | 1.12 | 50053043 | 5.20 | 50191829 | 5.43 |
| 46R1245 | 1.14 | 48R1045 | 1.14 | 50053078 | 5.17 | 50191837 | 5.43 |
| 46R14 | 1.12 | 48R12 | 1.12 | 50067273 | 5.8 | 50191845 | 5.43 |
| 46R16 | 1.12 | 48R1245 | 1.14 | 50068920SET | 5.37 | 50199803 | 5.7 |
| 46R1645 | 1.14 | 48R14 | 1.12 | 50069292 | 5.46 | 50206672 | 5.6 |
| 46R20 | 1.12 | 48R16 | 1.12 | 50069497SET | 5.44 | 50206680 | 5.6 |
| 46R6 | 1.12 | 48R1645 | 1.14 | 50069519 | 5.9 | 50206702 | 5.6 |
| 46R645 | 1.14 | 48R20 | 1.12 | 50069527 | 5.9 | 50206710 | 5.6 |
| 46R8 | 1.12 | 48R2045 | 1.14 | 50069535 | 5.9 | 50206737 | 5.6 |
| 46R845 | 1.14 | 48R8 | 1.12 | 50069543 | 5.9 | 50206761 | 5.7 |
| 47010 | 1.125 | 48R845 | 1.14 | 50069551 | 5.9 | 50206788 | 5.7 |
| 47012 | 1.125 | 49R10 | 1.12 | 50069560 | 5.9 | 50206796 | 5.7 |
| 4706 | 1.125 | 49R1045 | 1.14 | 50069578 | 5.9 | 50211153 | 5.6 |
| 4708 | 1.125 | 49R12 | 1.12 | 50069586 | 5.9 | 50212141 | 5.7 |
| 47110 | 1.125 | 49R1245 | 1.14 | 50069594 | 5.9 | 50212168 | 5.7 |
| 47112 | 1.125 | 49R14 | 1.12 | 50069608 | 5.9 | 50215191 | 5.7 |
| 4716 | 1.125 | 49R1445 | 1.14 | 50069616 | 5.9 | 50225634 | 5.6 |
| 4718 | 1.125 | 49R16 | 1.12 | 50069624 | 5.9 | 50225642 | 5.6 |
| 47210 | 1.125 | 49R1645 | 1.14 | 50069632 | 5.9 | 50225650 | 5.7 |
| 47212 | 1.125 | 49R20 | 1.12 | 50069640 | 5.9 | 50225677 | 5.7 |
| 47218 | 1.125 | 49R8 | 1.12 | 50069659 | 5.9 | 50244760 | 5.6 |
| 4726 | 1.125 | 49R845 | 1.14 | 50069667 | 5.9 | 50244779 | 5.7 |
| 4728 | 1.125 | 4R10 | 1.8 | 50069691 | 5.46 | 50253417 | 5.6 |
| 47312 | 1.125 | 4R10MS | 1.8 | 50069845 | 5.51 | 50253425 | 5.6 |
| 47318 | 1.125 | 4R12 | 1.8 | 50069853 | 5.51 | 50253441 | 5.6 |
| 4738 | 1.125 | 4R12MS | 1.8 | 50069861 | 5.51 | 50253492 | 5.7 |
| 47410 | 1.125 | 4R14 | 1.8 | 50069870 | 5.51 | 50253506 | 5.7 |
| 47412 | 1.125 | 4R14MS | 1.8 | 50069888 | 5.51 | 50253514 | 5.7 |
| 47418 | 1.125 | 4R5 | 1.8 | 50069900 | 5.52 | 50253603 | 5.7 |
| 47512 | 1.125 | 4R5MS | 1.8 | 50115286 | 6.16 | 50253611 | 5.7 |
| 47518 | 1.125 | 4R6 | 1.8 | 50115294 | 6.16 | 50253727 | 5.7 |
| 47612 | 1.125 | 4R6MS | 1.8 | 50115308 | 6.16 | 50253832 | 5.7 |
| 47618 | 1.125 | 4R8 | 1.8 | 50115316 | 6.16 | 50254030 | 5.7 |
| 47712 | 1.126 | 4R8MS | 1.8 | 50115324 | 6.16 | 50254278 | 5.7 |
| 47718 | 1.126 | 50000420 | 5.11 | 50115332 | 6.16 | 50254286 | 5.7 |
| 47816 | 1.126 | 50016962 | 9.11 | 50115340 | 6.16 | 50265342 | 5.24 |
| 47818 | 1.126 | 50024086 | 5.6 | 50115359 | 6.16 | 50292099SET | 5.44 |
| 47822 | 1.126 | 50024094 | 5.6 | 50115367 | 6.16 | 50294512 | 5.12 |
| 47916 | 1.126 | 50024337 | 5.6 | 50115375 | 6.16 | 50294520 | 5.12 |
| 47918 | 1.126 | 50031708 | 5.12 | 50115383 | 6.16 | 50305581 | 9.16 |
| 47925 | 1.126 | 50040405 | 5.11 | 50115391 | 6.16 | 50305603 | 9.16 |
| 47R10 | 1.12 | 50041886 | 5.11 | 50115413 | 3.49 | 50305620 | 9.16 |
| 47R1045 | 1.14 | 50042181 | 5.11 | 50115472 | 5.30 | 50305646 | 9.16 |
| 47R12 | 1.12 | 50052128 | 6.15 | 50115723 | 5.14 | 50305662 | 9.16 |
| 47R1245 | 1.14 | 50052144 | 6.17 | 50121510 | 5.52 | 50305689 | 9.16 |
| 47R14 | 1.12 | 50052152 | 6.17 | 50125630SET | 5.44 | 50305700 | 9.16 |
| 47R1445 | 1.14 | 50052160 | 6.17 | 50125630SET | 5.45 | 50305727 | 9.16 |
| 47R16 | 1.12 | 50052241 | 6.15 | 50125701 | 3.50 | 50305743 | 9.16 |
| 47R1645 | 1.14 | 50052250 | 6.15 | 50132849 | 7.10 | 50305760 | 9.16 |
| 47R20 | 1.12 | 50052276 | 6.16 | 50186353 | 5.7 | 50305786 | 9.16 |
| 47R2045 | 1.14 | 50052284 | 6.16 | 50188860 | 5.6 | 50305808 | 9.16 |
| 47R6 | 1.12 | 50052292 | 6.16 | 50188879 | 5.6 | 50305824 | 9.16 |

| Artikel-Nr. | Seite | Artikel-Nr. | Seite | Artikel-Nr. | Seite | Artikel-Nr. | Seite |
|-------------|-------|-------------|-------|-------------|-------|-------------|-------|
| 50305840 | 9.16 | 50356143SET | 5.36 | 50610106 | 5.14 | 52034233 | 5.37 |
| 50305867 | 9.16 | 50356151SET | 5.35 | 50610137 | 5.14 | 52041709 | 9.10 |
| 50305883 | 9.16 | 50356160SET | 5.36 | 50610281 | 5.13 | 52041741 | 9.10 |
| 50305905 | 9.16 | 50356178SET | 5.37 | 50610809 | 5.16 | 52041743 | 9.10 |
| 50305921 | 9.16 | 50357468 | 9.11 | 50610830 | 5.16 | 52041745 | 9.10 |
| 50305948 | 9.16 | 50360183 | 5.50 | 50610861 | 5.16 | 52041746 | 9.10 |
| 50305964 | 9.16 | 50361716 | 5.8 | 50610892 | 5.16 | 52041747 | 9.10 |
| 50306588 | 9.17 | 50365061 | 5.6 | 50610922 | 5.16 | 52041748 | 9.11 |
| 50306600 | 9.17 | 50365088 | 5.8 | 50610953 | 5.16 | 52041749 | 9.11 |
| 50306626 | 9.17 | 50366904SET | 5.31 | 50611257 | 5.15 | 52041750 | 9.10 |
| 50306642 | 9.17 | 50366912SET | 5.32 | 506R | 1.56 | 52041751 | 9.10 |
| 50306669 | 9.17 | 50366920 | 5.30 | 506RLD | 1.56 | 52041752 | 9.11 |
| 50306685 | 9.17 | 50366939 | 5.31 | 50766797 | 5.34 | 52041753 | 9.11 |
| 50307584 | 9.17 | 50369105 | 5.6 | 50766803 | 5.34 | 52042827 | 5.12 |
| 50308599 | 9.7 | 50371541 | 5.46 | 50766919 | 6.16 | 52045296 | 5.13 |
| 50310100 | 9.16 | 50371550 | 5.46 | 507R | 1.56 | 52045297 | 5.13 |
| 50310127 | 9.16 | 50371568 | 5.46 | 507RLD | 1.56 | 52046100 | 5.20 |
| 50310143 | 9.16 | 50371576 | 5.46 | 508R | 1.56 | 52049371 | 5.51 |
| 50310240 | 9.17 | 50377299 | 7.18 | 508RLD | 1.56 | 52055260 | 9.6 |
| 50310267 | 9.17 | 50383167 | 7.18 | 509R | 1.56 | 52055261 | 9.6 |
| 50310283 | 9.17 | 50385224 | 5.46 | 509RLD | 1.56 | 52055262 | 9.6 |
| 50310305 | 9.17 | 504R | 1.56 | 50R10 | 1.12 | 52055265 | 9.14 |
| 50310321 | 9.17 | 504RLD | 1.56 | 50R1045 | 1.14 | 52055267 | 9.13 |
| 50313533 | 7.10 | 505R | 1.56 | 50R12 | 1.12 | 52055268 | 9.13 |
| 50314823 | 9.17 | 505RLD | 1.56 | 50R1245 | 1.14 | 52055270 | 9.6 |
| 50314831 | 9.17 | 50600010 | 5.14 | 50R14 | 1.12 | 52055271 | 9.6 |
| 50314840 | 9.17 | 50600168 | 5.14 | 50R1445 | 1.14 | 52055272 | 9.6 |
| 50319620 | 5.8 | 50600192 | 5.14 | 50R16 | 1.12 | 52055273 | 9.6 |
| 50319639 | 5.8 | 50600257 | 5.13 | 50R1645 | 1.14 | 52055274 | 9.6 |
| 50319647 | 5.8 | 50600311 | 5.13 | 50R20 | 1.12 | 52055275 | 9.6 |
| 50319655 | 5.8 | 50600346 | 5.13 | 50R8 | 1.12 | 52055276 | 9.6 |
| 50319663 | 5.8 | 50600370 | 5.13 | 50R845 | 1.14 | 52055277 | 9.6 |
| 50319892 | 5.8 | 50600400 | 5.13 | 510R | 1.56 | 52055278 | 9.6 |
| 50319906 | 5.8 | 50600435 | 5.13 | 510RLD | 1.56 | 52055279 | 9.6 |
| 50319914 | 5.8 | 50600478 | 5.13 | 511R | 1.56 | 52055280 | 9.6 |
| 50319930 | 5.8 | 50600508 | 5.13 | 511RLD | 1.56 | 52055281 | 9.6 |
| 50319957 | 5.8 | 50600532 | 5.13 | 512R | 1.56 | 52055292 | 9.6 |
| 50319965 | 5.8 | 50600567 | 5.13 | 512RLD | 1.56 | 52055293 | 9.6 |
| 50319981 | 5.8 | 50600591 | 5.13 | 51300430 | 5.12 | 52055294 | 9.6 |
| 50323989SET | 5.38 | 50600621 | 5.13 | 513R | 1.56 | 52055295 | 9.6 |
| 50328034SET | 5.38 | 50600656 | 5.13 | 513RLD | 1.56 | 52055296 | 9.6 |
| 50339672 | 5.12 | 50600680 | 5.13 | 514R | 1.56 | 52055298 | 9.9 |
| 50341367 | 9.15 | 50600710 | 5.13 | 514RLD | 1.56 | 52055299 | 9.9 |
| 50341375 | 9.15 | 50600745 | 5.13 | 51R10 | 1.12 | 52055300 | 9.9 |
| 50341383 | 9.15 | 50600770 | 5.16 | 51R1045 | 1.14 | 52055313 | 9.12 |
| 50342916 | 5.25 | 50601016 | 5.17 | 51R12 | 1.12 | 52055315 | 9.12 |
| 50342991 | 5.25 | 50601148 | 5.12 | 51R1245 | 1.14 | 52055316 | 9.12 |
| 50343629 | 9.15 | 50601156 | 5.20 | 51R14 | 1.12 | 52055320 | 9.14 |
| 50344200 | 5.18 | 50601172 | 5.20 | 51R1445 | 1.14 | 52055321 | 9.14 |
| 50344293 | 5.18 | 50601660 | 5.20 | 51R16 | 1.12 | 52055323 | 9.14 |
| 50344366 | 5.18 | 50601679 | 5.12 | 51R1645 | 1.14 | 52055325 | 9.12 |
| 50344374 | 5.18 | 50601687 | 5.14 | 51R20 | 1.12 | 52055326 | 9.12 |
| 50344447 | 5.18 | 50601717 | 5.14 | 51R2045 | 1.14 | 52055327 | 9.12 |
| 50351770 | 5.8 | 50601741 | 5.14 | 52020113 | 5.20 | 52055328 | 9.12 |
| 50351788 | 5.8 | 50601776 | 5.14 | 52033816 | 5.19 | 52055337 | 9.12 |
| 50351796 | 5.8 | 50602349 | 5.14 | 52033817 | 5.19 | 52055338 | 9.12 |
| 50351800 | 5.8 | 50602381 | 5.15 | 52033818 | 5.19 | 52055339 | 9.12 |
| 50351818 | 5.8 | 50602420 | 5.15 | 52033819 | 5.19 | 52055340 | 9.12 |
| 50351826 | 5.8 | 50602462 | 5.8 | 52033820 | 5.19 | 52055341 | 9.12 |
| 50351923 | 5.6 | 50610045 | 5.14 | 52033832 | 5.19 | 52055347 | 9.12 |
| 50356119SET | 5.35 | 50610076 | 5.14 | 52033843 | 5.26 | 52055348 | 9.12 |

| Artikel-Nr. | Seite | Artikel-Nr. | Seite | Artikel-Nr. | Seite | Artikel-Nr. | Seite |
|-------------|-------|-------------|-------|-------------|-------|-------------|-------|
| 52055349 | 9.12 | 52057746 | 5.42 | 52085634 | 5.6 | 558R | 1.105 |
| 52055350 | 9.12 | 52057747 | 5.42 | 52085671 | 5.8 | 559R | 1.105 |
| 52055351 | 9.12 | 52057748 | 5.42 | 52085672 | 5.7 | 56C4 | 1.41 |
| 52055352 | 9.12 | 52057749 | 5.42 | 52085675 | 5.7 | 56C5 | 1.41 |
| 52055359 | 9.12 | 52057750 | 5.42 | 52085678 | 5.7 | 56N3 | 1.40 |
| 52055360 | 9.12 | 52057751 | 5.42 | 52085681 | 5.7 | 56N4 | 1.40 |
| 52055361 | 9.12 | 52057752 | 5.42 | 52085684 | 5.7 | 56N5 | 1.40 |
| 52055362 | 9.12 | 52057753 | 5.42 | 52085686 | 5.11 | 572R6 | 1.104 |
| 52055378 | 9.18 | 52057754 | 5.43 | 52085688 | 5.11 | 573R6 | 1.104 |
| 52055379 | 9.18 | 52057755 | 5.43 | 52085689 | 5.12 | 573R8 | 1.104 |
| 52055380 | 9.18 | 52057756 | 5.43 | 52085690 | 5.12 | 574R8 | 1.104 |
| 52055381 | 9.18 | 52057757 | 5.43 | 52085691 | 5.12 | 575R8 | 1.104 |
| 52055382 | 9.18 | 52057758 | 5.43 | 52085692 | 5.12 | 57C4 | 1.41 |
| 52055383 | 9.14 | 52057760 | 5.43 | 52085693 | 5.12 | 57C5 | 1.41 |
| 52055384 | 9.14 | 52057761 | 5.43 | 52085694 | 5.11 | 57C6 | 1.41 |
| 52055385 | 9.7 | 52057762 | 5.43 | 52086846 | 5.53 | 57N3 | 1.40 |
| 52055386 | 9.7 | 52057763 | 5.43 | 52086978 | 5.24 | 57N4 | 1.40 |
| 52055389 | 9.8 | 52057764 | 5.43 | 52093902 | 5.12 | 57N5 | 1.40 |
| 52055390 | 9.8 | 52057765 | 5.43 | 523R | 1.55 | 57N6 | 1.40 |
| 52055391 | 9.8 | 52057766 | 5.43 | 524R | 1.55 | 584R10 | 1.104 |
| 52055392 | 9.8 | 52057767 | 5.43 | 525R | 1.55 | 584R8 | 1.104 |
| 52055401 | 9.15 | 52057768 | 5.43 | 526R | 1.55 | 585R10 | 1.104 |
| 52055402 | 9.15 | 52057769 | 5.43 | 527R | 1.55 | 585R12 | 1.104 |
| 52055403 | 9.15 | 52057770 | 5.43 | 528R | 1.55 | 585R8 | 1.104 |
| 52055431 | 5.10 | 52057771 | 5.43 | 529R | 1.55 | 586R10 | 1.104 |
| 52055432 | 5.10 | 52057773 | 5.43 | 52R10 | 1.12 | 586R12 | 1.104 |
| 52055433 | 5.10 | 52057774 | 5.43 | 52R1045 | 1.14 | 587R10 | 1.104 |
| 52055434 | 5.10 | 52057775 | 5.43 | 52R12 | 1.12 | 587R12 | 1.104 |
| 52055435 | 5.10 | 52057776 | 5.43 | 52R1245 | 1.14 | 588R10 | 1.104 |
| 52055436 | 5.10 | 52057777 | 5.43 | 52R14 | 1.12 | 588R12 | 1.104 |
| 52055437 | 5.10 | 52057778 | 5.43 | 52R16 | 1.12 | 589R10 | 1.104 |
| 52055438 | 5.10 | 52057779 | 5.43 | 52R1645 | 1.14 | 589R12 | 1.104 |
| 52055439 | 5.10 | 52057780 | 5.46 | 52R20 | 1.12 | 589R16 | 1.104 |
| 52055439SET | 5.32 | 52057781 | 5.46 | 52R2045 | 1.14 | 58C4 | 1.41 |
| 52055440 | 5.10 | 52057782 | 5.46 | 530R | 1.55 | 58C5 | 1.41 |
| 52055440SET | 5.33 | 52057801 | 5.43 | 531R | 1.55 | 58C6 | 1.41 |
| 52055684 | 3.49 | 52057802 | 5.43 | 532R | 1.55 | 58N4 | 1.40 |
| 52057722 | 5.42 | 52057803 | 5.43 | 533R | 1.55 | 58N5 | 1.40 |
| 52057723 | 5.42 | 52057804 | 5.43 | 534R | 1.55 | 58N6 | 1.40 |
| 52057724 | 5.42 | 52057805 | 5.43 | 535R | 1.55 | 58N8 | 1.40 |
| 52057725 | 5.42 | 52059292SET | 5.44 | 53R12 | 1.12 | 590R12 | 1.104 |
| 52057726 | 5.42 | 52059293SET | 5.44 | 53R1245 | 1.14 | 592R12 | 1.104 |
| 52057727 | 5.42 | 52059294SET | 5.44 | 53R14 | 1.12 | 59C5 | 1.41 |
| 52057728 | 5.42 | 52059295SET | 5.44 | 53R1445 | 1.14 | 59C6 | 1.41 |
| 52057729 | 5.42 | 52074656 | 9.8 | 53R16 | 1.12 | 59N5 | 1.40 |
| 52057730 | 5.42 | 52074657 | 9.8 | 53R1645 | 1.14 | 59N6 | 1.40 |
| 52057731 | 5.42 | 52074658 | 9.14 | 53R20 | 1.12 | 5R10 | 1.8 |
| 52057732 | 5.42 | 52084123 | 5.50 | 54R12 | 1.12 | 5R10MS | 1.8 |
| 52057733 | 5.42 | 52084124 | 5.50 | 54R1245 | 1.14 | 5R12 | 1.8 |
| 52057734 | 5.42 | 52084125 | 5.50 | 54R14 | 1.12 | 5R12MS | 1.8 |
| 52057735 | 5.42 | 52084126 | 5.50 | 54R1445 | 1.14 | 5R14 | 1.8 |
| 52057736 | 5.42 | 52084128 | 5.50 | 54R16 | 1.12 | 5R14MS | 1.8 |
| 52057737 | 5.42 | 52084129 | 5.50 | 54R1645 | 1.14 | 5R16 | 1.8 |
| 52057738 | 5.42 | 52084131 | 5.50 | 54R20 | 1.12 | 5R16MS | 1.8 |
| 52057739 | 5.42 | 52084132 | 5.50 | 551R | 1.105 | 5R6 | 1.8 |
| 52057740 | 5.42 | 52084133 | 5.50 | 552R | 1.105 | 5R6MS | 1.8 |
| 52057741 | 5.42 | 52084134 | 5.50 | 553R | 1.105 | 5R8 | 1.8 |
| 52057742 | 5.42 | 52084920 | 5.29 | 554R | 1.105 | 5R8MS | 1.8 |
| 52057743 | 5.42 | 52084941 | 5.29 | 555R | 1.105 | 5SG6 | 1.10 |
| 52057744 | 5.42 | 52085453 | 5.50 | 556R | 1.105 | 602R10 | 1.19 |
| 52057745 | 5.42 | 52085633 | 5.8 | 557R | 1.105 | 602R12 | 1.19 |

| Artikel-Nr. | Seite | Artikel-Nr. | Seite | Artikel-Nr. | Seite | Artikel-Nr. | Seite |
|-------------|-------|-------------|-------|-------------|-------|-------------|-------|
| 602R5 | 1.19 | 620C3 | 1.139 | 6546 | 1.66 | 703F10 | 1.25 |
| 602R6 | 1.19 | 620C35 | 1.139 | 6548 | 1.66 | 703F12 | 1.25 |
| 602R8 | 1.19 | 620C4 | 1.139 | 65510 | 1.66 | 703F5 | 1.25 |
| 603R10 | 1.19 | 620C5 | 1.139 | 65512 | 1.66 | 703F6 | 1.25 |
| 603R12 | 1.19 | 620C6 | 1.139 | 65516 | 1.66 | 703F8 | 1.25 |
| 603R5 | 1.19 | 622R | 1.21 | 6556 | 1.66 | 704 | 1.140 |
| 603R6 | 1.19 | 623R | 1.21 | 6558 | 1.66 | 704F10 | 1.25 |
| 603R8 | 1.19 | 624R | 1.21 | 65610 | 1.66 | 704F12 | 1.25 |
| 604R10 | 1.19 | 625R | 1.21 | 65612 | 1.66 | 704F5 | 1.25 |
| 604R12 | 1.19 | 626R | 1.21 | 65616 | 1.66 | 704F6 | 1.25 |
| 604R14 | 1.19 | 627R | 1.21 | 6566 | 1.66 | 704F8 | 1.25 |
| 604R5 | 1.19 | 628R | 1.21 | 6568 | 1.66 | 705 | 1.140 |
| 604R6 | 1.19 | 62N10 | 1.40 | 65710 | 1.67 | 705F10 | 1.25 |
| 604R8 | 1.19 | 62N6 | 1.40 | 65712 | 1.67 | 705F12 | 1.25 |
| 605R10 | 1.19 | 62N8 | 1.40 | 65716 | 1.67 | 705F14 | 1.25 |
| 605R12 | 1.19 | 62R | 1.42 | 6576 | 1.67 | 705F6 | 1.25 |
| 605R14 | 1.19 | 63010 | 1.138 | 6578 | 1.67 | 705F8 | 1.25 |
| 605R16 | 1.19 | 6303 | 1.138 | 65810 | 1.67 | 705K | 1.140 |
| 605R6 | 1.19 | 63035 | 1.138 | 65812 | 1.67 | 705V | 1.122 |
| 605R8 | 1.19 | 6304 | 1.138 | 65816 | 1.67 | 706F10 | 1.25 |
| 606R10 | 1.20 | 6305 | 1.138 | 65910 | 1.67 | 706F12 | 1.25 |
| 606R12 | 1.20 | 6306 | 1.138 | 65912 | 1.67 | 706F14 | 1.25 |
| 606R14 | 1.20 | 6308 | 1.138 | 65916 | 1.67 | 706F16 | 1.25 |
| 606R16 | 1.20 | 630C3 | 1.139 | 65N10 | 1.40 | 706F6 | 1.25 |
| 606R20 | 1.20 | 630C35 | 1.139 | 65N12 | 1.40 | 706F8 | 1.25 |
| 606R8 | 1.20 | 630C4 | 1.139 | 65R | 1.42 | 707F10 | 1.26 |
| 607R10 | 1.20 | 630C5 | 1.139 | 66010 | 1.67 | 707F12 | 1.26 |
| 607R12 | 1.20 | 630C6 | 1.139 | 66012 | 1.67 | 707F14 | 1.26 |
| 607R16 | 1.20 | 63N10 | 1.40 | 66016 | 1.67 | 707F16 | 1.26 |
| 607R6 | 1.20 | 63N8 | 1.40 | 669 | 1.147 | 707F8 | 1.26 |
| 607R8 | 1.20 | 63R | 1.42 | 66R | 1.42 | 707V | 1.122 |
| 608R10 | 1.20 | 64N10 | 1.40 | 670 | 1.147 | 708F10 | 1.26 |
| 608R12 | 1.20 | 64N12 | 1.40 | 670WS | 1.147 | 708F12 | 1.26 |
| 608R8 | 1.20 | 64R | 1.42 | 680 | 1.147 | 708F14 | 1.26 |
| 609R10 | 1.20 | 65010 | 1.138 | 680WS | 1.147 | 708F16 | 1.26 |
| 609R12 | 1.20 | 65012 | 1.138 | 695V | 1.122 | 708F8 | 1.26 |
| 60C5 | 1.41 | 6504 | 1.138 | 697V | 1.122 | 709F10 | 1.26 |
| 60C6 | 1.41 | 6505 | 1.138 | 6R10 | 1.9 | 709F12 | 1.26 |
| 60C8 | 1.41 | 6506 | 1.138 | 6R10MS | 1.9 | 709F14 | 1.26 |
| 60N10 | 1.40 | 6508 | 1.138 | 6R12 | 1.9 | 709F16 | 1.26 |
| 60N5 | 1.40 | 650C10 | 1.139 | 6R12MS | 1.9 | 709F20 | 1.26 |
| 60N6 | 1.40 | 650C4 | 1.139 | 6R14 | 1.9 | 710 | 1.140 |
| 60N8 | 1.40 | 650C5 | 1.139 | 6R14MS | 1.9 | 710F10 | 1.26 |
| 6192 | 1.138 | 650C6 | 1.139 | 6R16 | 1.9 | 710F12 | 1.26 |
| 61925 | 1.138 | 650C8 | 1.139 | 6R16MS | 1.9 | 710F14 | 1.26 |
| 6193 | 1.138 | 65210 | 1.66 | 6R20 | 1.9 | 710F16 | 1.26 |
| 61935 | 1.138 | 65212 | 1.66 | 6R20MS | 1.9 | 710F20 | 1.26 |
| 6194 | 1.138 | 6526 | 1.66 | 6R6 | 1.9 | 710K | 1.140 |
| 6195 | 1.138 | 6528 | 1.66 | 6R6MS | 1.9 | 710L | 1.140 |
| 619C3 | 1.139 | 652C5 | 1.70 | 6R8 | 1.9 | 7110V | 1.122 |
| 61N10 | 1.40 | 652C6 | 1.70 | 6R8MS | 1.9 | 7112V | 1.122 |
| 61N6 | 1.40 | 65310 | 1.66 | 6SG10 | 1.10 | 7115V | 1.122 |
| 61N8 | 1.40 | 65312 | 1.66 | 6SG6 | 1.10 | 711F10 | 1.26 |
| 62010 | 1.138 | 6535 | 1.66 | 6SG8 | 1.10 | 711F12 | 1.26 |
| 62025 | 1.138 | 6536 | 1.66 | 700 | 1.147 | 711F14 | 1.26 |
| 6203 | 1.138 | 6538 | 1.66 | 700WS | 1.147 | 711F16 | 1.26 |
| 62035 | 1.138 | 653C6 | 1.70 | 702F10 | 1.25 | 711F20 | 1.26 |
| 6204 | 1.138 | 65410 | 1.66 | 702F12 | 1.25 | 712F10 | 1.26 |
| 6205 | 1.138 | 65412 | 1.66 | 702F5 | 1.25 | 712F12 | 1.26 |
| 6206 | 1.138 | 65416 | 1.66 | 702F6 | 1.25 | 712F14 | 1.26 |
| 6208 | 1.138 | 6545 | 1.66 | 702F8 | 1.25 | 712F16 | 1.26 |

| Artikel-Nr. | Seite | Artikel-Nr. | Seite | Artikel-Nr. | Seite | Artikel-Nr. | Seite |
|-------------|-------|-------------|-------|-------------|-------|-------------|-------|
| 712F20 | 1.26 | 742F6 | 1.27 | 7615V | 1.123 | 8032V | 1.123 |
| 713F12 | 1.26 | 742F8 | 1.27 | 7618V | 1.123 | 8051 | 1.154 |
| 713F14 | 1.26 | 743F10 | 1.27 | 7620V | 1.123 | 80512 | 1.154 |
| 713F16 | 1.26 | 743F12 | 1.27 | 7625V | 1.123 | 8052 | 1.154 |
| 713F20 | 1.26 | 743F5 | 1.27 | 769 | 1.148 | 80R | 1.39 |
| 715 | 1.140 | 743F6 | 1.27 | 770 | 1.148 | 80V4 | 1.38 |
| 716V | 1.122 | 743F8 | 1.27 | 7712V | 1.123 | 80V5 | 1.38 |
| 718V | 1.122 | 744F10 | 1.27 | 7715V | 1.123 | 80V6 | 1.38 |
| 71S10V | 1.122 | 744F12 | 1.27 | 7718V | 1.123 | 8101 | 1.154 |
| 71S6V | 1.122 | 744F5 | 1.27 | 7720V | 1.123 | 81012 | 1.154 |
| 71S8V | 1.122 | 744F6 | 1.27 | 7725V | 1.123 | 8102 | 1.154 |
| 720 | 1.143 | 744F8 | 1.27 | 7732V | 1.123 | 8122V | 1.124 |
| 7208 | 1.143 | 745F10 | 1.27 | 775 | 1.154 | 8125V | 1.124 |
| 720AZ | 1.144 | 745F12 | 1.27 | 780 | 1.148 | 8130V | 1.124 |
| 720BZ | 1.144 | 745F6 | 1.27 | 7812V | 1.123 | 8132V | 1.124 |
| 720V | 1.145 | 745F8 | 1.27 | 7815V | 1.123 | 8151 | 1.155 |
| 7210V | 1.122 | 746F10 | 1.27 | 7818V | 1.123 | 81512 | 1.155 |
| 7212V | 1.122 | 746F12 | 1.27 | 7820V | 1.123 | 816 | 1.156 |
| 7215V | 1.122 | 746F14 | 1.27 | 7825V | 1.123 | 817 | 1.156 |
| 7218V | 1.122 | 746F6 | 1.27 | 7828V | 1.123 | 81R | 1.39 |
| 7220V | 1.122 | 746F8 | 1.27 | 7832V | 1.123 | 81V4 | 1.38 |
| 722F | 1.29 | 747F10 | 1.28 | 790 | 1.148 | 81V5 | 1.38 |
| 723F | 1.29 | 747F12 | 1.28 | 7912V | 1.123 | 81V6 | 1.38 |
| 724F | 1.29 | 747F14 | 1.28 | 7915V | 1.123 | 820 | 1.146 |
| 725 | 1.154 | 747F16 | 1.28 | 7918V | 1.123 | 8201 | 1.143 |
| 725F | 1.29 | 747F8 | 1.28 | 7920V | 1.123 | 8201A | 1.143 |
| 726F | 1.29 | 748F10 | 1.28 | 7922V | 1.123 | 8201AV | 1.145 |
| 726V | 1.122 | 748F12 | 1.28 | 7925V | 1.123 | 8201B | 1.146 |
| 727F | 1.29 | 748F14 | 1.28 | 7930V | 1.123 | 8201C | 1.146 |
| 727V | 1.122 | 748F16 | 1.28 | 7932V | 1.123 | 8201V | 1.145 |
| 728F | 1.29 | 748F8 | 1.28 | 79R | 1.39 | 8202 | 1.143 |
| 728V | 1.122 | 748V | 1.123 | 79V4 | 1.38 | 8202B | 1.146 |
| 729F | 1.29 | 749F10 | 1.28 | 79V5 | 1.38 | 8202V | 1.145 |
| 72S10V | 1.122 | 749F12 | 1.28 | 7R10 | 1.9 | 8203 | 1.143 |
| 72S12V | 1.122 | 749F14 | 1.28 | 7R10MS | 1.9 | 8203B | 1.146 |
| 72S15V | 1.122 | 749F16 | 1.28 | 7R12 | 1.9 | 8203V | 1.145 |
| 72S6V | 1.122 | 749V | 1.123 | 7R12MS | 1.9 | 8225V | 1.124 |
| 72S8V | 1.122 | 750 | 1.143 | 7R14 | 1.9 | 8230V | 1.124 |
| 730 | 1.143 | 7509 | 1.143 | 7R14MS | 1.9 | 8232V | 1.124 |
| 7308 | 1.143 | 750AZ | 1.144 | 7R16 | 1.9 | 8234V | 1.124 |
| 730AZ | 1.144 | 750BZ | 1.144 | 7R16MS | 1.9 | 82R | 1.39 |
| 730BZ | 1.144 | 750F10 | 1.28 | 7R20 | 1.9 | 82V5 | 1.38 |
| 730F | 1.29 | 750F12 | 1.28 | 7R20MS | 1.9 | 82V6 | 1.38 |
| 730V | 1.145 | 750F14 | 1.28 | 7R6 | 1.9 | 82V8 | 1.38 |
| 7310V | 1.122 | 750F16 | 1.28 | 7R6MS | 1.9 | 830 | 1.146 |
| 7312V | 1.122 | 750F20 | 1.28 | 7R8 | 1.9 | 8301 | 1.143 |
| 7315V | 1.122 | 750V | 1.145 | 7R8MS | 1.9 | 8301A | 1.143 |
| 7318V | 1.122 | 7510V | 1.123 | 7SG10 | 1.10 | 8301AV | 1.145 |
| 731F | 1.29 | 7512V | 1.123 | 7SG12 | 1.10 | 8301V | 1.145 |
| 7320V | 1.122 | 7515V | 1.123 | 7SG6 | 1.10 | 8302 | 1.143 |
| 735 | 1.154 | 7518V | 1.123 | 7SG8 | 1.10 | 8302B | 1.146 |
| 737V | 1.122 | 751F12 | 1.28 | 8001 | 1.154 | 8302V | 1.145 |
| 738V | 1.122 | 751F14 | 1.28 | 80012 | 1.154 | 8303 | 1.143 |
| 7410V | 1.123 | 751F16 | 1.28 | 8002 | 1.154 | 8303B | 1.146 |
| 7412V | 1.123 | 751F20 | 1.28 | 8011 | 1.155 | 8303V | 1.145 |
| 7415V | 1.123 | 7520V | 1.123 | 80112 | 1.155 | 8330V | 1.124 |
| 7418V | 1.123 | 7525V | 1.123 | 8012 | 1.155 | 8332V | 1.124 |
| 7420V | 1.123 | 752F16 | 1.28 | 8018V | 1.123 | 8334V | 1.124 |
| 742F10 | 1.27 | 755 | 1.154 | 8022V | 1.123 | 8338V | 1.124 |
| 742F12 | 1.27 | 7610V | 1.123 | 8025V | 1.123 | 8340V | 1.124 |
| 742F5 | 1.27 | 7612V | 1.123 | 8030V | 1.123 | 83R | 1.39 |

| Artikel-Nr. | Seite | Artikel-Nr. | Seite | Artikel-Nr. | Seite | Artikel-Nr. | Seite |
|-------------|-------|-------------|-------|-------------|-------|-------------|-------|
| 83V5 | 1.38 | 8R20MS | 1.9 | 9R12MS | 1.9 | BAG9728 | 1.133 |
| 83V6 | 1.38 | 8R8 | 1.9 | 9R14 | 1.9 | BAG9738 | 1.133 |
| 83V8 | 1.38 | 8R8MS | 1.9 | 9R14MS | 1.9 | BAK9698 | 1.132 |
| 8432V | 1.124 | 8SG10 | 1.10 | 9R16 | 1.9 | BAK9708 | 1.132 |
| 8434V | 1.124 | 8SG12 | 1.10 | 9R16MS | 1.9 | BAK9718 | 1.132 |
| 8438V | 1.124 | 8SG6 | 1.10 | 9R20 | 1.9 | BAK9728 | 1.132 |
| 8440V | 1.124 | 8SG8 | 1.10 | 9R20MS | 1.9 | BAK9738 | 1.132 |
| 84R | 1.39 | 90508068 | 7.17 | 9R8 | 1.9 | BNC501 | 2.83 |
| 84V6 | 1.38 | 90510593 | 7.17 | 9R8MS | 1.9 | C2216 | 2.90 |
| 84V8 | 1.38 | 91C3 | 1.7 | 9SG10 | 1.10 | C2225 | 2.90 |
| 850 | 1.146 | 91C4 | 1.7 | 9SG12 | 1.10 | C2235 | 2.90 |
| 8502B | 1.146 | 91C5 | 1.7 | 9SG6 | 1.10 | C2250 | 2.90 |
| 8502V | 1.145 | 91R3 | 1.6 | 9SG8 | 1.10 | C2270 | 2.90 |
| 8503 | 1.143 | 91R4 | 1.6 | A2210 | 2.89 | CK16 | 1.107 |
| 8503B | 1.146 | 91R5 | 1.6 | A22150 | 2.89 | CK25 | 1.107 |
| 8503V | 1.145 | 920 | 1.141 | A221625 | 2.89 | CK35 | 1.107 |
| 8532V | 1.124 | 920V | 1.142 | A22185 | 2.89 | CK50 | 1.107 |
| 8540V | 1.124 | 92C3 | 1.7 | A22240 | 2.89 | CK70 | 1.107 |
| 85R | 1.39 | 92C4 | 1.7 | A22300 | 2.89 | CK95 | 1.107 |
| 85V6 | 1.38 | 92C5 | 1.7 | A2235 | 2.89 | CR501 | 2.83 |
| 85V8 | 1.38 | 92C6 | 1.7 | A2250 | 2.89 | CR502 | 2.83 |
| 8634V | 1.124 | 92R3 | 1.6 | A2270 | 2.89 | CR504 | 2.83 |
| 8640V | 1.124 | 92R4 | 1.6 | A2295120 | 2.89 | CR505 | 2.83 |
| 8678 | 1.131 | 92R5 | 1.6 | A22SET | 2.89 | CS1022 | 1.100 |
| 8688 | 1.131 | 92R6 | 1.6 | A300 | 1.130 | CS1228 | 1.100 |
| 8698 | 1.131 | 930 | 1.141 | AE2213120 | 2.90 | CS1428 | 1.100 |
| 86R | 1.39 | 93C4 | 1.7 | AE2213120 | 2.94 | CS1635 | 1.100 |
| 86V10 | 1.38 | 93C5 | 1.7 | AE2213150 | 2.90 | CS615 | 1.100 |
| 86V12 | 1.38 | 93C6 | 1.7 | AE2213150 | 2.94 | CS818 | 1.100 |
| 86V6 | 1.38 | 93R3 | 1.6 | AE2213185 | 2.90 | D2210 | 2.88 |
| 86V8 | 1.38 | 93R4 | 1.6 | AE2213185 | 2.94 | D22120 | 2.88 |
| 87010 | 1.131 | 93R5 | 1.6 | AE2213240 | 2.90 | D22150 | 2.88 |
| 8708 | 1.131 | 93R6 | 1.6 | AE2213240 | 2.94 | D2216 | 2.88 |
| 87110 | 1.131 | 93R8 | 1.6 | AE221325 | 2.90 | D22185 | 2.88 |
| 8718 | 1.131 | 94C4 | 1.7 | AE221325 | 2.94 | D22240 | 2.88 |
| 87212 | 1.131 | 94C5 | 1.7 | AE221335 | 2.90 | D2225 | 2.88 |
| 8728 | 1.131 | 94C6 | 1.7 | AE221335 | 2.94 | D22300 | 2.88 |
| 87310 | 1.131 | 94C8 | 1.7 | AE221350 | 2.90 | D2235 | 2.88 |
| 87313 | 1.131 | 94R4 | 1.6 | AE221350 | 2.94 | D2250 | 2.88 |
| 87412 | 1.131 | 94R5 | 1.6 | AE221370 | 2.90 | D226 | 2.88 |
| 87514 | 1.131 | 94R6 | 1.6 | AE221370 | 2.94 | D2270 | 2.88 |
| 87614 | 1.131 | 94R8 | 1.6 | AE221395 | 2.90 | D2295 | 2.88 |
| 87714 | 1.131 | 950 | 1.141 | AE221395 | 2.94 | D22SET | 2.88 |
| 87R | 1.39 | 950V | 1.142 | AE5071 | 2.82 | D504 | 2.82 |
| 87V10 | 1.38 | 95C4 | 1.7 | AE5072 | 2.82 | D505 | 2.82 |
| 87V12 | 1.38 | 95C5 | 1.7 | AE5073 | 2.82 | DNK742 | 2.21 |
| 87V16 | 1.38 | 95C6 | 1.7 | AE512550 | 2.18 | DNP2 | 7.19 |
| 87V8 | 1.38 | 95C8 | 1.7 | AE515095 | 2.18 | DP2270 | 2.88 |
| 88R | 1.39 | 95R4 | 1.6 | AH120120 | 1.108 | EBS12CFB | 3.18 |
| 88V10 | 1.38 | 95R5 | 1.6 | AH7070 | 1.108 | EBS12CFM | 3.18 |
| 88V12 | 1.38 | 95R6 | 1.6 | AH9595 | 1.108 | EBS12ML | 3.11 |
| 88V8 | 1.38 | 95R8 | 1.6 | AHP700L | 7.9 | EBS6LGKS | 3.16 |
| 8R10 | 1.9 | 96C5 | 1.7 | AS105FHP | 3.47 | EBS8CFB | 3.17 |
| 8R10MS | 1.9 | 96C6 | 1.7 | AS120FHP | 3.47 | EBS8CFM | 3.17 |
| 8R12 | 1.9 | 96C8 | 1.7 | ASSG105L | 4.16 | EBS8ML | 3.11 |
| 8R12MS | 1.9 | 97C5 | 1.7 | ASSG120SL | 4.16 | EC50ML | 6.8 |
| 8R14 | 1.9 | 97C6 | 1.7 | ASSGG105L | 4.16 | EHP2380 | 7.6 |
| 8R14MS | 1.9 | 97C8 | 1.7 | ASSGG85L | 4.16 | EHP3 | 7.7 |
| 8R16 | 1.9 | 9R10 | 1.9 | BAG9698 | 1.133 | EHP4115 | 7.8 |
| 8R16MS | 1.9 | 9R10MS | 1.9 | BAG9708 | 1.133 | EHP4230 | 7.8 |
| 8R20 | 1.9 | 9R12 | 1.9 | BAG9718 | 1.133 | EK12032CFB | 2.46 |

| Artikel-Nr. | Seite | Artikel-Nr. | Seite | Artikel-Nr. | Seite | Artikel-Nr. | Seite |
|-------------|-------|-------------------|-------|-------------|-------|-------------|-------|
| EK12032CFM | 2.46 | ESG105CFM | 3.37 | HA1310 | 2.94 | HD450 | 2.85 |
| EK12042CFB | 2.48 | ESG105RMCCFM | 3.21 | HA13150 | 2.94 | HD46 | 2.85 |
| EK12042CFM | 2.48 | ESG105RMCPCFB | 3.22 | HA131625 | 2.94 | HD470 | 2.85 |
| EK120IDCFB | 2.45 | ESG105RMCPCFM0000 | 3.23 | HA13185 | 2.94 | HD495 | 2.85 |
| EK120IDCFM | 2.45 | ESG105RMCPCFM | 3.23 | HA13240 | 2.94 | HD4SET | 2.85 |
| EK120UCFB | 2.50 | ESG25CFB | 3.24 | HA13300 | 2.94 | HDP13120 | 2.93 |
| EK120UCFM | 2.50 | ESG25CFM | 3.24 | HA1335 | 2.94 | HDP1350 | 2.93 |
| EK120UNVCFB | 6.13 | ESG45CFB | 3.31 | HA1350 | 2.94 | HDP1370 | 2.93 |
| EK120UNVCFM | 6.13 | ESG45CFM | 3.31 | HA1370 | 2.94 | HDP1395 | 2.93 |
| EK135FTCFB | 2.52 | ESG55CFB | 3.33 | HA1395120 | 2.94 | HF1310 | 2.92 |
| EK135FTCFM | 2.52 | ESG55CFM | 3.33 | HA13SET | 2.94 | HF13120 | 2.92 |
| EK30IDML | 2.30 | ESG65RMCCFM | 3.21 | HA15400 | 2.95 | HF13150 | 2.92 |
| EK354CFB | 2.36 | ESG85CFB | 3.35 | HA15500 | 2.95 | HF1316 | 2.92 |
| EK354CFM | 2.36 | ESG85CFM | 3.35 | HA25400 | 2.97 | HF1325 | 2.92 |
| EK354ML | 2.32 | ESGM452CFM0000 | 3.30 | HA25500 | 2.97 | HF1335 | 2.92 |
| EK50ML | 6.6 | ESGM452CFM | 3.30 | HA410 | 2.86 | HF1350 | 2.92 |
| EK6022CFB | 2.40 | ESGM45CFB | 3.29 | HA41625 | 2.86 | HF1370 | 2.92 |
| EK6022CFM | 2.40 | ESGM45CFM | 3.29 | HA435 | 2.86 | HF1395 | 2.92 |
| EK60UNVCFB | 6.12 | ESM25CFB | 3.25 | HA450 | 2.86 | HF25240 | 2.96 |
| EK60UNVCFM | 6.12 | ESM25CFM | 3.25 | HA470 | 2.86 | HF410 | 2.84 |
| EK60VPCFB | 2.42 | ESM25ISM | 4.11 | HAES410S | 2.86 | HF416 | 2.84 |
| EK60VPCFM | 2.42 | ESM25ISMB | 4.11 | HAES416S | 2.86 | HF425 | 2.84 |
| EK60VPFTCFB | 2.43 | ESM35CFB | 3.28 | HAES425S | 2.86 | HF435 | 2.84 |
| EK60VPFTCFM | 2.43 | ESM35CFM | 3.28 | HAES435S | 2.86 | HIS1310 | 2.92 |
| EKM6022CFB | 2.38 | ESM35ISB | 4.10 | HAES450S | 2.86 | HIS13120 | 2.92 |
| EKM6022CFM | 2.38 | ESM35ISM | 4.10 | HAH13120 | 2.94 | HIS13150 | 2.92 |
| EKM6022ISB | 4.6 | ESM50CFB | 3.32 | HAH1370 | 2.94 | HIS1316 | 2.92 |
| EKM6022ISM | 4.6 | ESM50CFM | 3.32 | HAH1395 | 2.94 | HIS1325 | 2.92 |
| EKM60IDCFB | 2.44 | ESM50ISB | 4.9 | HC1316 | 2.94 | HIS1335 | 2.92 |
| EKM60IDCFM | 2.44 | ESM50ISM | 4.9 | HC1325 | 2.94 | HIS1350 | 2.92 |
| EKM60IDISB | 4.8 | ESSG105L | 4.15 | HC1335 | 2.94 | HIS1370 | 2.92 |
| EKM60IDISM | 4.8 | ESSGG85L | 4.15 | HC1350 | 2.94 | HIS1395 | 2.92 |
| EKM60UNVCFB | 6.11 | F2210 | 2.88 | HC1370 | 2.94 | HIS410 | 2.84 |
| EKM60UNVCFM | 6.11 | F2216 | 2.88 | HC2595 | 2.97 | HIS416 | 2.84 |
| EKWF120ML | 2.31 | F2225 | 2.88 | HC416 | 2.86 | HIS425 | 2.84 |
| EKWF50ML | 6.5 | F2235 | 2.88 | HC425 | 2.86 | HIS435 | 2.84 |
| ES105CFB | 3.38 | F2250 | 2.88 | HD1310 | 2.92 | HIS450 | 2.84 |
| ES105CFM | 3.38 | F2270 | 2.88 | HD13120 | 2.92 | HIS470 | 2.84 |
| ES20CFB | 3.19 | FHP2 | 7.5 | HD13150 | 2.92 | HISQ1310 | 2.93 |
| ES20CFM | 3.19 | FTA1 | 7.16 | HD1316 | 2.92 | HISQ1316 | 2.93 |
| ES20E | 3.12 | FTA4 | 7.16 | HD13185 | 2.92 | HISQ1325 | 2.93 |
| ES20ISB | 4.12 | GR1698 | 1.128 | HD13240 | 2.92 | HISQ1335 | 2.93 |
| ES20ISM | 4.12 | GR1708 | 1.128 | HD1325 | 2.92 | HISQ1350 | 2.93 |
| ES20ML | 3.12 | GR170W | 1.127 | HD13300 | 2.92 | HISQ1370 | 2.93 |
| ES20RMCCFB | 3.20 | GR1718 | 1.128 | HD1335 | 2.92 | HISQ1395 | 2.93 |
| ES20RMCCFM | 3.20 | GR171G | 1.127 | HD1350 | 2.92 | HISQ410 | 2.85 |
| ES32CFB | 3.26 | GR1728 | 1.128 | HD1370 | 2.92 | HISQ416 | 2.85 |
| ES32CFM | 3.26 | GR172RO | 1.127 | HD1395 | 2.92 | HK12030 | 2.60 |
| ES32FCFB | 3.27 | GR1738 | 1.128 | HD13SET | 2.93 | HK12042 | 2.62 |
| ES32FCFM | 3.27 | GR173B | 1.127 | HD15400 | 2.95 | HK120U | 2.64 |
| ES32FML | 3.13 | GR4698 | 1.125 | HD15500 | 2.95 | HK252 | 2.78 |
| ES32ISB | 4.13 | GR4698DO | 1.166 | HD15625 | 2.95 | HK6022 | 2.56 |
| ES32ISM | 4.13 | GR4708 | 1.125 | HD25300 | 2.96 | HK60VP | 2.58 |
| ES32ML | 3.13 | GR4708DO | 1.166 | HD25400 | 2.96 | HK60VPFT | 2.59 |
| ES32RMCCFB | 3.20 | GR4718 | 1.125 | HD25500 | 2.96 | HMC1310 | 2.94 |
| ES32RMCCFM | 3.20 | GR4718DO | 1.166 | HD25625 | 2.96 | HMC1335 | 2.94 |
| ES65CFB | 3.34 | GR4728 | 1.125 | HD410 | 2.85 | HMC1350 | 2.94 |
| ES65CFM | 3.34 | GR4728DO | 1.167 | HD4120 | 2.85 | HMC1370 | 2.94 |
| ES85CFB | 3.36 | GR4738 | 1.125 | HD416 | 2.85 | HMC25120 | 2.97 |
| ES85CFM | 3.36 | GR4738DO | 1.167 | HD425 | 2.85 | HMC25150 | 2.97 |
| ESG105CFB | 3.37 | H2270 | 2.90 | HD435 | 2.85 | HMC25185 | 2.97 |

| Artikel-Nr. | Seite | Artikel-Nr. | Seite | Artikel-Nr. | Seite | Artikel-Nr. | Seite |
|-------------|-------|-------------|-------|-------------|-------|-----------------|-------|
| HMC2595 | 2.97 | HRU137050 | 2.93 | K1041 | 3.9 | KL050205IS | 8.8 |
| HMC410 | 2.86 | HRU139570 | 2.93 | K1051 | 3.8 | KL055205IS | 8.8 |
| HMC435 | 2.86 | HRU25400SM | 2.96 | K1061 | 3.7 | KL060160IS | 8.9 |
| HN1316 | 2.92 | HRU25500SM | 2.96 | K1062 | 3.7 | KL070250G | 8.18 |
| HN1325 | 2.92 | HRU412095 | 2.86 | K118 | 3.6 | KL070250IS | 8.9 |
| HN1335 | 2.92 | HRU4150120 | 2.86 | K130 | 3.8 | KL072180G | 8.18 |
| HN1350 | 2.92 | HRU416 | 2.86 | K150 | 3.8 | KL072250G | 8.18 |
| HN1370 | 2.92 | HRU43525 | 2.86 | K16 | 2.13 | KL072300G | 8.18 |
| HN1395 | 2.92 | HRU45035 | 2.86 | K2 | 2.16 | KL10010030IS | 8.10 |
| HN410 | 2.85 | HRU47050 | 2.86 | K22 | 2.26 | KL10010035IS | 8.10 |
| HN41525 | 2.85 | HRU49570 | 2.86 | K25 | 2.17 | KL10010035ISLIM | 8.10 |
| HN416 | 2.85 | HS210 | 7.17 | K3014K | 2.10 | KL10010040IS | 8.10 |
| HN446 | 2.85 | HS22 | 7.17 | K3016K | 2.11 | KL10010040ISLIM | 8.10 |
| HQ13120 | 2.93 | HS23 | 7.17 | K303 | 2.9 | KL10012555IS | 8.10 |
| HQ13150 | 2.93 | HS24 | 7.17 | K304K | 2.9 | KL10012555ISLIM | 8.10 |
| HQ1316 | 2.93 | HS25 | 7.17 | K306K | 2.10 | KL10012565ISLIM | 8.10 |
| HQ1325 | 2.93 | HS26 | 7.17 | K3 | 2.6 | KL10015065IS | 8.10 |
| HQ1335 | 2.93 | HS28 | 7.17 | K32 | 2.8 | KL10017580IS | 8.10 |
| HQ1350 | 2.93 | HSG45 | 3.40 | K35 | 2.7 | KL1007525IS | 8.10 |
| HQ1370 | 2.93 | HSG852 | 3.40 | K354 | 2.24 | KL110PH1IS | 8.10 |
| HQ1395 | 2.93 | HSOEL10 | 7.17 | K36 | 2.8 | KL110PH1ISLIM | 8.10 |
| HQ410 | 2.85 | HSOEL2 | 7.17 | K4 | 2.6 | KL110PH2IS | 8.10 |
| HQ416 | 2.85 | HSOEL3 | 7.17 | K432 | 8.35 | KL110PH2ISLIM | 8.10 |
| HQ425 | 2.85 | HSOEL4 | 7.17 | K432U | 8.35 | KL110PH3IS | 8.10 |
| HQ435 | 2.85 | HSOEL5 | 7.17 | K433 | 8.36 | KL120PZ1IS | 8.11 |
| HR13120 | 2.91 | HSOEL6 | 7.17 | K48 | 2.7 | KL120PZ1ISLIM | 8.11 |
| HR13150 | 2.91 | HTA4 | 7.19 | K50 | 2.23 | KL120PZ2IS | 8.11 |
| HR1316 | 2.91 | IS2210 | 2.87 | K507 | 2.22 | KL120PZ2ISLIM | 8.11 |
| HR13185 | 2.91 | IS22120 | 2.87 | K507WF | 2.22 | KL120PZ3IS | 8.11 |
| HR13240 | 2.91 | IS22150 | 2.87 | K5 | 2.18 | KL130PM1IS | 8.11 |
| HR1325 | 2.91 | IS2216 | 2.87 | K582 | 2.14 | KL130PM1ISLIM | 8.11 |
| HR13300 | 2.91 | IS2225 | 2.87 | K592 | 2.14 | KL130PM2IS | 8.11 |
| HR1335 | 2.91 | IS2235 | 2.87 | K80 | 2.11 | KL130PM2ISLIM | 8.11 |
| HR13400 | 2.91 | IS2250 | 2.87 | K82A | 2.12 | KL145100IS | 8.12 |
| HR1350 | 2.91 | IS2270 | 2.87 | K82T | 2.13 | KL145130IS | 8.12 |
| HR1370 | 2.91 | IS2295 | 2.87 | K93 | 2.15 | KL14555IS | 8.12 |
| HR1395 | 2.91 | IS503 | 2.83 | K94 | 2.15 | KL14560IS | 8.12 |
| HR13SET | 2.91 | IS504 | 2.83 | K95 | 2.17 | KL14570IS | 8.12 |
| HR25300 | 2.96 | IS505 | 2.83 | KF125 | 1.108 | KL14580IS | 8.12 |
| HR25400 | 2.96 | IS5071 | 2.83 | KKPE | 1.177 | KL150TX10IS | 8.12 |
| HR410 | 2.84 | IS5072 | 2.83 | KKPE13 | 1.177 | KL150TX15IS | 8.12 |
| HR4120 | 2.84 | ISQ2210 | 2.89 | KKPEH25 | 1.177 | KL150TX15ISLIM | 8.12 |
| HR4150 | 2.84 | ISQ2216 | 2.89 | KL010160IS | 8.6 | KL150TX20IS | 8.12 |
| HR416 | 2.84 | ISQ2225 | 2.89 | KL010210IS | 8.6 | KL150TX20ISLIM | 8.12 |
| HR425 | 2.84 | ISQ2235 | 2.89 | KL020165IS | 8.6 | KL150TX25IS | 8.12 |
| HR435 | 2.84 | ISQ2250 | 2.89 | KL020180IS | 8.6 | KL150TX25ISLIM | 8.12 |
| HR450 | 2.84 | ISQ2270 | 2.89 | KL020205IS | 8.6 | KL150TX30IS | 8.12 |
| HR46 | 2.84 | K02 | 2.16 | KL026205IS | 8.6 | KL180B8 | 8.18 |
| HR470 | 2.84 | K05 | 2.19 | KL040115EL | 8.19 | KL180B8DISPLAY | 8.18 |
| HR495 | 2.84 | K05D | 2.19 | KL040115ELW | 8.19 | KL19073IS | 8.12 |
| HR4SET | 2.84 | K05WF50 | 2.18 | KL040128EL | 8.19 | KL2007335 | 8.20 |
| HRU1310 | 2.93 | K05WF95 | 2.18 | KL040128ELH | 8.19 | KL2007340 | 8.20 |
| HRU1312095 | 2.93 | K06 | 2.19 | KL040145IS | 8.7 | KL2007355 | 8.20 |
| HRU13150120 | 2.93 | K06D | 2.20 | KL040160IS | 8.7 | KL2007365 | 8.20 |
| HRU1316 | 2.93 | K09 | 2.20 | KL040180IS | 8.7 | KL21073PH1 | 8.20 |
| HRU13185150 | 2.93 | K09D | 2.21 | KL042190IS | 8.7 | KL21073PH2 | 8.20 |
| HRU13240185 | 2.93 | K100 | 3.6 | KL044200IS | 8.7 | KL22073PZ1 | 8.20 |
| HRU13300240 | 2.93 | K1011 | 3.9 | KL045180IS | 8.7 | KL22073PZ2 | 8.20 |
| HRU13300SM | 2.93 | K1012 | 3.9 | KL045240IS | 8.7 | KL23073PM1 | 8.21 |
| HRU133525 | 2.93 | K102 | 3.6 | KL046200IS | 8.8 | KL23073PM2 | 8.21 |
| HRU135035 | 2.93 | K1031 | 3.7 | KL050115EL | 8.19 | KL25073TX10 | 8.21 |

| Artikel-Nr. | Seite | Artikel-Nr. | Seite | Artikel-Nr. | Seite | Artikel-Nr. | Seite |
|-------------|-------|------------------|-------|--------------|-------|-------------|-------|
| KL25073TX15 | 8.21 | KL730 | 8.38 | LS100FLEXCFM | 5.28 | R2250 | 2.87 |
| KL25073TX20 | 8.21 | KL735PV | 8.39 | LS50FLEXCFB | 5.27 | R226 | 2.87 |
| KL25073TX25 | 8.21 | KL740416 | 8.37 | LS50FLEXCFM | 5.27 | R2270 | 2.87 |
| KL25073TX27 | 8.21 | KL740828 | 8.37 | M22154 | 2.88 | R2295 | 2.87 |
| KL25073TX30 | 8.21 | KL745GK | 8.37 | M2216 | 2.88 | R22SET | 2.87 |
| KL25073TX40 | 8.21 | KL745HK | 8.38 | M22610 | 2.88 | R501 | 2.82 |
| KL290 | 8.21 | KL760180 | 8.36 | M50154 | 2.82 | R502 | 2.82 |
| KL291 | 8.21 | KL760180IS | 8.9 | M50610 | 2.82 | R504 | 2.82 |
| KL295 | 8.22 | KL765FR215 | 8.36 | MC2210 | 2.90 | R505 | 2.82 |
| KL296 | 8.22 | KL765PV | 8.37 | MC2235 | 2.90 | RAL1 | 7.11 |
| KL303IS | 8.13 | KL855B22 | 8.30 | MC2250 | 2.90 | RAL2 | 7.11 |
| KL304IS | 8.13 | KL855L | 8.33 | MCK1010 | 1.107 | RAL40 | 7.12 |
| KL306IS | 8.13 | KL865L | 8.33 | MCK1025 | 1.107 | RAL4 | 7.12 |
| KL330 | 8.25 | KL905B15 | 8.31 | MCK120120 | 1.108 | RALB1EU | 7.12 |
| KL331 | 8.25 | KL905L | 8.33 | MCK150150 | 1.108 | RALB2EU | 7.13 |
| KL335 | 8.25 | KL910L | 8.33 | MCK185185 | 1.108 | RAML1225 | 7.13 |
| KL340 | 8.25 | KL920B22 | 8.32 | MCK2550 | 1.107 | RH12050 | 1.58 |
| KL361 | 8.22 | KL920L | 8.33 | MCK3535 | 1.107 | RH12070 | 1.58 |
| KL365 | 8.25 | KMF1 | 7.19 | MCK3570 | 1.107 | RH12095 | 1.58 |
| KL370 | 8.23 | KSK1504 | 1.115 | MCK3595 | 1.108 | RH150120 | 1.58 |
| KL375 | 8.23 | KSK504 | 1.115 | MCK5050 | 1.107 | RH15070 | 1.58 |
| KL38715 | 8.23 | KST2 | 7.18 | MCK7095 | 1.108 | RH15095 | 1.58 |
| KL38830 | 8.24 | KV10 | 1.18 | MK210L | 1.176 | RH185120 | 1.58 |
| KL38954 | 8.24 | KV120 | 1.18 | MK220L | 1.176 | RH185150 | 1.58 |
| KL390IS | 8.14 | KV16 | 1.18 | MK22 | 1.177 | RH18595 | 1.58 |
| KL390ISLIM | 8.14 | KV2.5 | 1.18 | MK230B507 | 1.173 | RH240120 | 1.58 |
| KL390TB9 | 8.15 | KV35 | 1.18 | MK230L | 1.176 | RH240150 | 1.58 |
| KL390TL | 8.15 | KV4 | 1.18 | MK55 | 1.176 | RH240185 | 1.58 |
| KL391IS | 8.13 | KV50 | 1.18 | MKU | 1.178 | RH2510 | 1.58 |
| KL391ISLIM | 8.15 | KV6 | 1.18 | N2210 | 2.88 | RH2516 | 1.58 |
| KL392IS | 8.14 | KV70 | 1.18 | N2216 | 2.88 | RH300150 | 1.58 |
| KL393IS | 8.14 | KV95 | 1.18 | N2225 | 2.88 | RH300185 | 1.58 |
| KL402 | 8.26 | LBOXX230B | 1.184 | N2235 | 2.88 | RH300240 | 1.58 |
| KL403 | 8.26 | LBOXX3R8SET | 1.183 | N2250 | 2.88 | RH3510 | 1.58 |
| KL420200 | 8.25 | LBOXX50B | 1.183 | NG2115 | 7.13 | RH3516 | 1.58 |
| KL425400 | 8.26 | LBOXX65B | 1.182 | NG2230 | 7.13 | RH3525 | 1.58 |
| KL425600 | 8.26 | LBOXX6R10SET | 1.183 | PHD2 | 7.5 | RH5016 | 1.58 |
| KL440F | 8.26 | LBOXXEK354CFB | 1.186 | PK12042 | 2.72 | RH5025 | 1.58 |
| KL449 | 8.26 | LBOXXEK354CFM | 1.186 | PK120U | 2.74 | RH5035 | 1.58 |
| KL500 | 8.27 | LBOXXEK50ML | 1.182 | PK22 | 2.68 | RH7025 | 1.58 |
| KL510 | 8.27 | LBOXXEKM6022CFB | 1.186 | PK252 | 2.76 | RH7035 | 1.58 |
| KL540 | 8.28 | LBOXXEKM6022CFM | 1.186 | PK60ID | 2.71 | RH7050 | 1.58 |
| KL542 | 8.29 | LBOXXEKM60IDCFB | 1.186 | PK60UNV | 6.10 | RH9535 | 1.58 |
| KL542ES | 8.29 | LBOXXEKM60IDCFM | 1.186 | PK60VP | 2.70 | RH9550 | 1.58 |
| KL544 | 8.29 | LBOXXEKM60UNVCFB | 1.186 | PK60VPFT | 2.70 | RH9570 | 1.58 |
| KL544ES | 8.29 | LBOXXES20CFB | 1.186 | Q2210 | 2.89 | RU2210 | 2.89 |
| KL545 | 8.29 | LBOXXES32CFB | 1.186 | Q2216 | 2.89 | RU221095 | 2.89 |
| KL550 | 8.29 | LBOXXES32CFM | 1.186 | Q2225 | 2.89 | RU22150120 | 2.89 |
| KL550ES | 8.28 | LBOXXES32FCFB | 1.186 | Q2235 | 2.89 | RU2216 | 2.89 |
| KL550ES | 8.29 | LBOXXES32FCFM | 1.186 | Q2250 | 2.89 | RU22185150 | 2.89 |
| KL559 | 8.28 | LBOXXLS50FLEXCFB | 1.186 | Q2270 | 2.89 | RU22240185 | 2.89 |
| KL580300 | 8.27 | LBOXXLS50FLEXCFM | 1.186 | Q501 | 2.82 | RU22300240 | 2.89 |
| KL580500 | 8.27 | LBOXXMINIK3014K | 1.185 | R2210 | 2.87 | RU22300SM | 2.89 |
| KL5821000 | 8.27 | LBOXXMINIK304K | 1.185 | R22120 | 2.87 | RU223525 | 2.89 |
| KL5821250 | 8.27 | LBOXXMINIK306K | 1.185 | R22150 | 2.87 | RU225035 | 2.89 |
| KL584230 | 8.28 | LGL1 | 7.14 | R2216 | 2.87 | RU227050 | 2.89 |
| KL585200 | 8.28 | LGL3 | 7.14 | R22185 | 2.87 | RU229570 | 2.89 |
| KL585250 | 8.28 | LGLB1EU | 7.15 | R22240 | 2.87 | S502 | 3.50 |
| KL586 | 8.28 | LGLK18EU | 7.14 | R2225 | 2.87 | SAK1095 | 1.106 |
| KL710 | 8.38 | LGML1 | 7.15 | R22300 | 2.87 | SAK16150 | 1.106 |
| KL720 | 8.39 | LS100FLEXCFB | 5.28 | R2235 | 2.87 | SAK670 | 1.106 |

| Artikel-Nr. | Seite | Artikel-Nr. | Seite | Artikel-Nr. | Seite | Artikel-Nr. | Seite |
|-------------|-------|-------------|-------|-------------|-------|-------------|-------|
| SB501 | 2.83 | ST1717IS | 1.67 | SV306 | 1.112 | UC26 | 6.14 |
| SDG105 | 3.45 | ST1718 | 1.69 | SV306AK | 1.112 | UC40 | 6.14 |
| SDG45 | 3.42 | ST1718IS | 1.67 | SV306AKV | 1.112 | UCAC107 | 6.14 |
| SDG55 | 3.43 | ST1719 | 1.69 | SV306V | 1.112 | UCACSR | 6.14 |
| SDG852 | 3.44 | ST1719IS | 1.67 | SV307AKNL | 1.110 | UCBC110 | 6.14 |
| SDK105 | 3.45 | ST1720 | 1.69 | SV307V | 1.110 | UCBC120 | 6.14 |
| SDK120 | 3.46 | ST1720IS | 1.67 | SV308 | 1.110 | UCBC150 | 6.14 |
| SDK65 | 3.43 | ST1721 | 1.69 | SV309 | 1.111 | UCBC85 | 6.14 |
| SDK85 | 3.44 | ST1721IS | 1.67 | SV309AK | 1.111 | UCD3215 | 6.14 |
| SK303P | 1.169 | ST1722 | 1.69 | SV309AKV | 1.111 | UCD3515 | 6.14 |
| SK303S | 1.170 | ST1722IS | 1.67 | SV309V | 1.111 | UCD3575 | 6.14 |
| SK30B | 1.167 | ST1B | 1.163 | SV310 | 1.111 | UCF | 6.14 |
| SK30L | 1.175 | ST21B | 1.162 | SV310AK | 1.111 | UCM10 | 6.14 |
| SK32B | 1.168 | ST22B | 1.162 | SV310AKV | 1.111 | UCM12 | 6.14 |
| SK32L | 1.175 | ST23B | 1.162 | SV310V | 1.111 | UCM5 | 6.14 |
| SK43L | 1.175 | ST2B | 1.164 | SV311AKNL | 1.111 | UCM6 | 6.14 |
| SK43NB | 1.170 | ST31B | 1.164 | SV312AKNL | 1.111 | UCM8 | 6.14 |
| SK45B | 1.168 | ST32B | 1.165 | SV312AKNLV | 1.111 | UCN2980 | 6.14 |
| SK47B | 1.169 | ST33B | 1.166 | SV315 | 1.111 | UCUNC12 | 6.14 |
| SK4L | 1.175 | ST3B | 1.165 | SV315V | 1.111 | UCUNC14 | 6.14 |
| SK50B | 1.172 | ST5L | 1.167 | SV319AKNLV | 1.111 | UCUNC38 | 6.14 |
| SK65B | 1.171 | ST9698 | 1.132 | SV320 | 1.111 | UPD6 | 6.14 |
| SK65L | 1.177 | ST9708 | 1.132 | SV320V | 1.111 | VHD1203 | 1.78 |
| SK82P | 1.174 | ST9718 | 1.132 | SV35 | 1.23 | VHD1204 | 1.79 |
| SK82S | 1.174 | ST9728 | 1.132 | SV400 | 1.113 | VHD1503 | 1.78 |
| SKR1204 | 1.116 | ST9738 | 1.132 | SV405V | 1.113 | VHD1504 | 1.79 |
| SKR1501504 | 1.116 | STV10 | 1.23 | SV4 | 1.23 | VHD1853 | 1.78 |
| SKR1503 | 1.116 | STV1525 | 1.23 | SV410 | 1.113 | VHD1854 | 1.79 |
| SKR1504 | 1.116 | STV16 | 1.23 | SV410AK | 1.113 | VHD2404 | 1.79 |
| SKR150504 | 1.116 | STV25 | 1.23 | SV420V | 1.113 | VHD353 | 1.78 |
| SKR1854 | 1.116 | STV35 | 1.23 | SV430 | 1.114 | VHD354 | 1.79 |
| SKV1525 | 1.24 | STV4 | 1.23 | SV430AK | 1.114 | VHD503 | 1.78 |
| SKV16 | 1.24 | STV50 | 1.23 | SV440AK | 1.114 | VHD504 | 1.79 |
| SKV4 | 1.24 | STV6 | 1.23 | SV50 | 1.23 | VHD703 | 1.78 |
| SKV6 | 1.24 | SV100 | 1.109 | SV6 | 1.23 | VHD704 | 1.79 |
| SR106 | 1.22 | SV10 | 1.23 | T15 | 7.16 | VHD953 | 1.78 |
| SR108 | 1.22 | SV1525 | 1.23 | TG3 | 7.15 | VHD954 | 1.79 |
| SR166 | 1.22 | SV16 | 1.23 | THK120 | 2.72 | VHR120 | 1.76 |
| SR168 | 1.22 | SV200 | 1.109 | THK22 | 2.68 | VHR1203 | 1.77 |
| SR256 | 1.22 | SV200BK | 1.109 | TT2 | 1.178 | VHR1204 | 1.79 |
| SR258 | 1.22 | SV25 | 1.23 | TT4 | 1.178 | VHR150 | 1.76 |
| SR3510 | 1.22 | SV300 | 1.110 | TV10 | 1.17 | VHR1503 | 1.77 |
| SR358 | 1.22 | SV300V | 1.110 | TV120 | 1.17 | VHR1504 | 1.79 |
| SR5010 | 1.22 | SV301 | 1.110 | TV150 | 1.17 | VHR16 | 1.76 |
| SR506 | 1.22 | SV301AK | 1.110 | TV15 | 1.17 | VHR185 | 1.76 |
| SR508 | 1.22 | SV301AKV | 1.110 | TV16 | 1.17 | VHR1853 | 1.77 |
| SR65 | 1.22 | SV301V | 1.110 | TV185 | 1.17 | VHR1854 | 1.79 |
| SR66 | 1.22 | SV302 | 1.110 | TV2.5 | 1.17 | VHR240 | 1.76 |
| SSG105 | 4.14 | SV302AK | 1.110 | TV240 | 1.17 | VHR2404 | 1.79 |
| SSGG105 | 4.14 | SV302AKV | 1.110 | TV25 | 1.17 | VHR25 | 1.76 |
| SSGG85 | 4.14 | SV302V | 1.110 | TV35 | 1.17 | VHR300 | 1.76 |
| ST11B | 1.163 | SV303 | 1.110 | TV4 | 1.17 | VHR35 | 1.76 |
| ST12B | 1.164 | SV303AK | 1.110 | TV50 | 1.17 | VHR353 | 1.77 |
| ST13B | 1.165 | SV303AKNL | 1.110 | TV6 | 1.17 | VHR354 | 1.79 |
| ST15B | 1.163 | SV303V | 1.110 | TV70 | 1.17 | VHR400 | 1.76 |
| ST1705 | 1.69 | SV304AKNL | 1.110 | TV95 | 1.17 | VHR50 | 1.76 |
| ST1710 | 1.69 | SV304AKNLV | 1.110 | UA12P | 6.14 | VHR503 | 1.77 |
| ST1715 | 1.69 | SV305 | 1.112 | UA12TKL | 6.14 | VHR504 | 1.79 |
| ST1716 | 1.69 | SV305AK | 1.112 | UA15T | 2.95 | VHR70 | 1.76 |
| ST1716IS | 1.67 | SV305AKV | 1.112 | UA22 | 6.14 | VHR703 | 1.77 |
| ST1717 | 1.69 | SV305V | 1.112 | UA6P | 6.14 | VHR704 | 1.79 |

| Artikel-Nr. | Seite |
|-------------|-------|
| VHR95 | 1.76 |
| VHR953 | 1.77 |
| VHR954 | 1.79 |
| ZAE5072 | 2.83 |
| ZST3 | 7.16 |
| ZST4 | 7.16 |

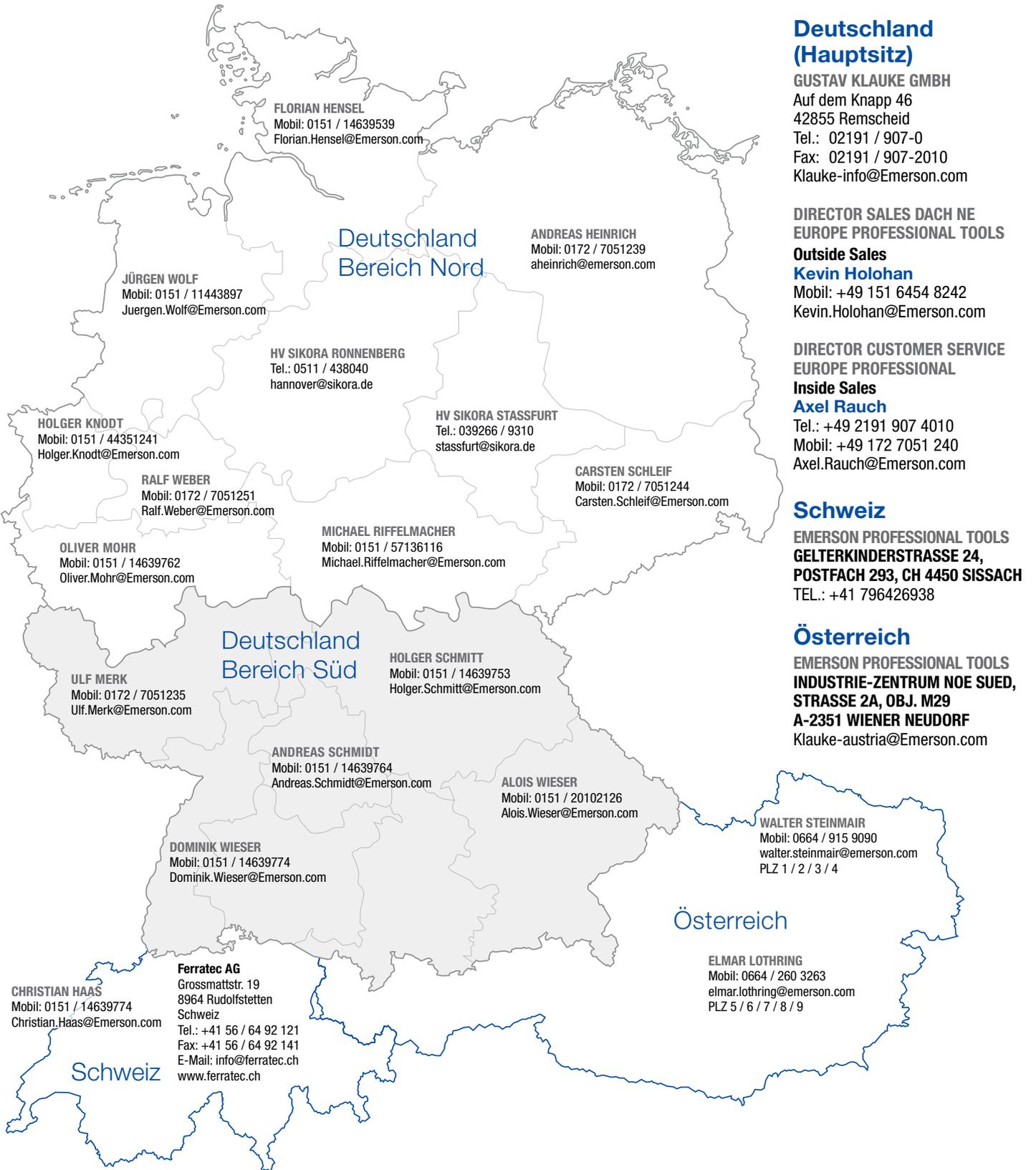


Ihr Kontakt zu Klauke vor Ort

Anspruchspartner in Deutschland, Österreich und der Schweiz

VERTRIEBS-HOTLINE: 02191 / 907-1070

Klauke-anfragen@Emerson.com



Deutschland (Hauptsitz)

GUSTAV KLAUKE GMBH
Auf dem Knapp 46
42855 Remscheid
Tel.: 02191 / 907-0
Fax: 02191 / 907-2010
Klauke-info@Emerson.com

DIRECTOR SALES DACH NE EUROPE PROFESSIONAL TOOLS

Outside Sales
Kevin Holohan
Mobil: +49 151 6454 8242
Kevin.Holohan@Emerson.com

DIRECTOR CUSTOMER SERVICE EUROPE PROFESSIONAL

Inside Sales
Axel Rauch
Tel.: +49 2191 907 4010
Mobil: +49 172 7051 240
Axel.Rauch@Emerson.com

Schweiz

EMERSON PROFESSIONAL TOOLS
GELTERKINDERSTRASSE 24,
POSTFACH 293, CH 4450 SISSACH
TEL.: +41 796426938

Österreich

EMERSON PROFESSIONAL TOOLS
INDUSTRIE-ZENTRUM NOE SUED,
STRASSE 2A, OBJ. M29
A-2351 WIENER NEUDORF
Klauke-austria@Emerson.com

Österreich

ELMAR LOTHRING
Mobil: 0664 / 260 3263
elmar.lothring@emerson.com
PLZ 5 / 6 / 7 / 8 / 9

Schweiz

Ferratec AG
Grossmattstr. 19
8964 Rudolfstetten
Schweiz
Tel.: +41 56 / 64 92 121
Fax: +41 56 / 64 92 141
E-Mail: info@ferratec.ch
www.ferratec.ch

CHRISTIAN HAAS
Mobil: 0151 / 14639774
Christian.Haas@Emerson.com

Persönlich und kompetent
Ihr Kontakt zum Klauke Außendienst!



Klauke[®]

Adresse Hauptsitz

GUSTAV KLAUKE GMBH
Auf dem Knapp 46
42855 Remscheid
Deutschland
Tel.: +49 (0) 2191 / 907 - 0
Fax: +49 (0)2191 / 907-1410
Klauke-info@emerson.com

Adresse Service-Center

GUSTAV KLAUKE GMBH
SERVICE-CENTER
Haßlinghauser Str. 150
58285 Gevelsberg
Tel.: 0800 / 4685528
Klauke-Service@emerson.com



CONNECTING TOGETHER

RIDGID

 GREENLEE

Klauke

Erhalten Sie aktuelle Informationen zu Produkten, Services und Aktionen.
Melden Sie sich für unseren Newsletter an:

[KLAUKE.COM/NEWSLETTER](https://www.klauke.com/newsletter)

Folgen Sie uns!



© 2024 Gustav Klauke GmbH. Alle Rechte vorbehalten. Das Klauke-Logo und das Emerson-Logo sind eingetragene Marken von Emerson Electric Co. oder seinen Tochtergesellschaften in den USA und anderen Ländern. Alle anderen Marken gehören ihren jeweiligen Inhabern. Änderungen vorbehalten. KATHAUPIDE 07/24 |

Klauke

Gustav Klauke GmbH
Auf dem Knapp 46
D-42855 Remscheid

Tel.: +49 (0) 2191 / 907 - 0
Klauke-Info@Emerson.com
Klauke.com


EMERSON