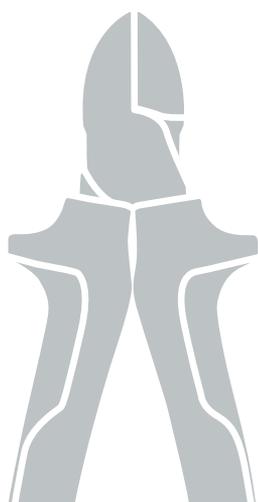


# Schneidende Zangen



Seitenschneider für Kunststoff	80
Kraft-Bündigschneider	81
Seitenschneider für Lichtwellenleiter (Glasfaserkabel)	81
Seitenschneider	84
Seitenschneider für Elektromechaniker	86
KNIPEX X-Cut® – Kompakt-Seitenschneider	87
Kraft-Seitenschneider	88
KNIPEX TwinForce® – Hochleistungs-Seitenschneider	90
Kraft-Mittenschneider	91
KNIPEX CoBolt® S – Kompakt-Bolzenschneider	92
KNIPEX CoBolt® – Kompakt-Bolzenschneider	94
KNIPEX CoBolt® XL – Kompakt-Bolzenschneider	96
Bolzenschneider	97
Mattenschneider	98
Bolzen-Vornschneider	99
Kraft-Vornschneider	99
Vornschneider	101
Vornschneider für Mechaniker	101



## Seitenschneider für Kunststoff

- > Mit plangeschliffenen Schneidflächen
- > Zum flächenbündigen Trennen von gespritzten Kunststoffteilen und Angussresten
- > Schneidet weiche Werkstoffe wie Blei glatt ab
- > Mit Öffnungsfeder
- > Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet



72 01 160



72 02 125



72 11 160



72 21 160

Artikel-Nr.	EAN	↔		Kopf	Griffe	Δ g
72 01 140	4003773-043713	140				120
72 01 160	041245	160	MM	poliert	mit Kunststoff überzogen	164
72 01 180	046837	180				193
72 02 125	044215	125	MM	poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	109
72 11 160	046813	160	∠45° MM	poliert	mit Kunststoff überzogen	156
72 21 160	046820	160	∠85° MM	poliert	mit Kunststoff überzogen	165
72 09 01	053415	Druckfeder				

## Kraft-Bündigschneider

### für Weichmetall und Kunststoff

- > Zum flächenbündigen Schneiden von weichen Werkstoffen wie z. B. Kunststoff, Aluminium, Kupfer, Blei
- > Dicke Werkstücke aus Weichmetall und Kunststoff können kraftsparend geschnitten werden
- > 20° gewinkelter Kopf mit einseitiger Lasche und Seitenschnitt zum bündigen Schneiden, mit Freiraum zum Greifen
- > In die Griffhüllen integrierte Öffnungsfeder und Verriegelung für komfortables Arbeiten und sicheren Transport
- > Präzisionsschneiden für weiche Werkstoffe
- > Schneiden zusätzlich gehärtet, Schneidhärte ca. 59 HRC
- > Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



Stromschielen aus Kupfer werden sauber und flächenbündig abgeschnitten



Ideal zum bündigen Schneiden von Angüssen aus Kunststoff mit größeren Durchmessern



72 62 200



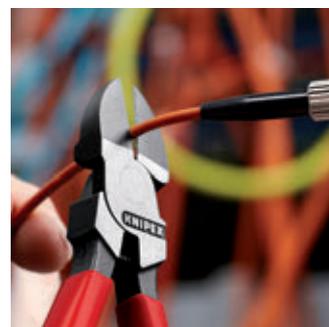
Artikel-Nr.	EAN 4003773- 081913	↔ mm 200	Zange MM	Griffe schwarz atramentiert	Schneidkapazitäten Ø mm 6,0	g 375
72 62 200	081913	200	MM	mit schlanken Mehrkomponenten-Hüllen		

## Seitenschneider für Lichtwellenleiter (Glasfaserkabel)

- > Speziell entwickelt zum Trennen von Lichtwellenleitern (Glasfaserkabel)
- > Mit plangeschliffenen Schneidflächen
- > Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidhärte ca. 63 HRC
- > Mit Öffnungsfeder
- > Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



72 51 160



Artikel-Nr.	EAN 4003773- 028031	↔ mm 160	Kopf MM	Griffe poliert	Griffe mit Kunststoff überzogen	g 166
72 51 160	028031	160	MM			

## KNIPEX – WELT DER SEITENSCHNEIDER

Mit vier Seitenschneidern bietet KNIPEX maßgeschneiderte Lösungen für jeden Einsatzzweck. Eine außergewöhnliche Typen-Vielfalt garantiert für jede Anforderung eine exzellente Antwort aus der „Welt der KNIPEX-Seitenschneider“.

### KNIPEX-Seitenschneider

Der Klassiker. Das unentbehrliche Schneidwerkzeug für den vielseitigen Einsatz.

### KNIPEX-Kraft-Seitenschneider

Der Robuste. Für härteste, dauerhafte Beanspruchung.

### KNIPEX X-Cut®

Der Generalist. Kompakt und leicht. Kraftvoll und präzise.

### KNIPEX TwinForce®

Der Überlegene. Für den Einsatz mit mehr Komfort, für Vielschneider und besonders harte Schneidfälle.

## TwinForce®



Der Nachsetzschneider

Doppelgelenk-Konstruktion  
39-fache Handkraftverstärkung

## Seitenschneider



Lange Schneiden zum Kabelschneiden.  
Präzise auch für feinste Litzendrähte  
12-fache Handkraftverstärkung

## Kraft-Seitenschneider



Angeschmiedete Gelenkachse  
für den robusten Einsatz  
13-fache Handkraftverstärkung

## X-Cut®



Durchgestecktes Gelenk:  
höchste Stabilität bei niedrigem Gewicht  
16-fache Handkraftverstärkung

1

16 KG  
mit Nachsetzen



2

36 KG



3

30 KG



4

40 KG



Vergleich der benötigten Handkraft in Kilogramm beim Schneiden eines Nagels mit Ø 3 mm



KNIPEX TwinForce®

Kraft-Seitenschneider

KNIPEX X-Cut®

Seitenschneider

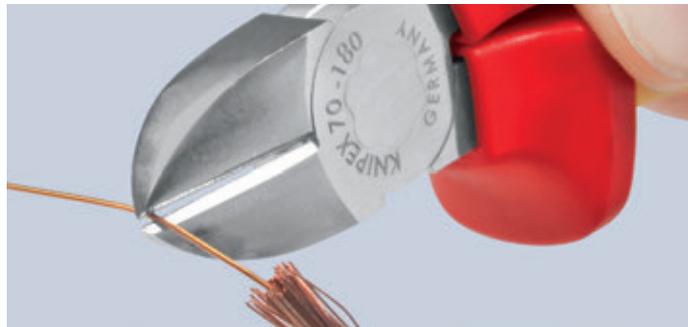


## Seitenschneider

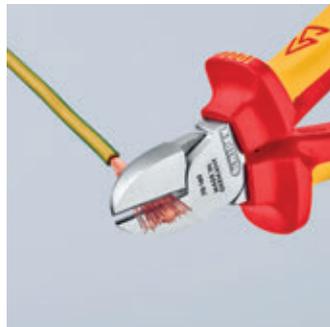
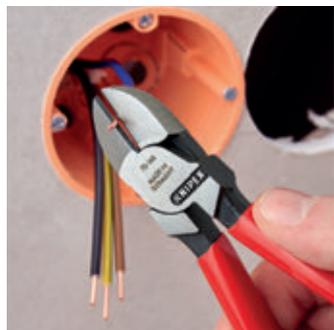
- > Der unentbehrliche Seitenschneider für vielseitigen Einsatz
- > Hochwertiges Material und präzise Verarbeitung für eine lange Standzeit
- > Präzisionsschneiden für weichen und harten Draht
- > Sauberer Schnitt bei dünnen Cu-Drähten, auch an den Schneidenspitzen
- > Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenshärte ca. 62 HRC
- > Schlanke Kopfform für den Einsatz in schwer zugänglichen Arbeitsbereichen
- > Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet
- > DIN ISO 5749

**70 05 160 T / 70 05 180 T / 70 06 160 T / 70 06 180 T\***

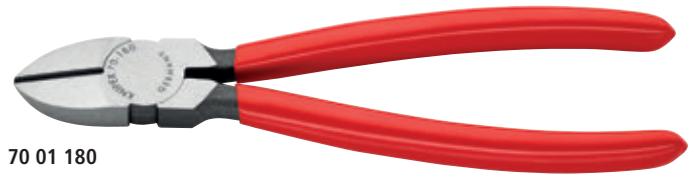
- > Zangen mit Befestigungsöse zum Anbringen einer Absturzsicherung



Sauberer Schnitt bei dünnen Cu-Drähten, auch an den Schneidenspitzen



70 01 160



70 01 180



70 02 180



70 05 180



70 05 180 T



70 06 180



70 07 180



70 15 110



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten			Δ g
							⊙ Ø mm	◐ Ø mm	◑ Ø mm	
70 01 110	014324	110					3,0	2,0	1,2	80
70 01 125	013402	125	➤	schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	3,0	2,3	1,5	80
70 01 140	013419	140					4,0	2,5	1,8	126
70 01 180	018070	180					4,0	3,0	2,5	200
70 01 160	013426	160	➤	schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	4,0	3,0	2,0	171
70 02 125	034025	125					3,0	2,3	1,5	119
70 02 140	023098	140	➤	schwarz atramentiert	poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	4,0	2,5	1,8	150
70 02 180	034049	180					4,0	3,0	2,5	252
70 02 160	034032	160	➤	schwarz atramentiert	poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	4,0	3,0	2,0	206
70 05 125	039501	125					3,0	2,3	1,5	119
70 05 140	039488	140	➤	verchromt	verchromt	mit Mehrkomponenten-Hüllen	4,0	2,5	1,8	154
70 05 180	043706	180					4,0	3,0	2,5	246
70 05 160	039600	160	➤	verchromt	verchromt	mit Mehrkomponenten-Hüllen	4,0	3,0	2,0	207
70 05 180 T	080039	180	➤	verchromt	verchromt	mit Mehrkomponenten-Hüllen und integrierter Befestigungsöse	4,0	3,0	2,5	258
70 05 160 T	080022	160	➤	verchromt	verchromt	mit Mehrkomponenten-Hüllen und integrierter Befestigungsöse	4,0	3,0	2,0	210
70 06 125	018124	125					3,0	2,3	1,5	121
70 06 140	040293	140	➤ ⚡ 1000 V ⚡	verchromt	verchromt	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	4,0	2,5	1,8	160
70 06 180	033813	180					4,0	3,0	2,5	254
70 06 180 T	081470	180	➤ ⚡ 1000 V ⚡	verchromt	verchromt	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen und integrierter Befestigungsöse, VDE-geprüft	4,0	3,0	2,5	270
70 06 160	021995	160	➤ ⚡ 1000 V ⚡	verchromt	verchromt	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	4,0	3,0	2,0	216
70 06 160 T	081463	160	➤ ⚡ 1000 V ⚡	verchromt	verchromt	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen und integrierter Befestigungsöse, VDE-geprüft	4,0	3,0	2,0	230
70 07 180	018179	180	➤ ⚡ 1000 V ⚡	verchromt	verchromt	tauchisoliert, VDE-geprüft	4,0	3,0	2,5	269
70 07 160	018155	160	➤ ⚡ 1000 V ⚡	verchromt	verchromt	tauchisoliert, VDE-geprüft	4,0	3,0	2,0	227
70 11 110	018193	110	➤ M	schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	3,0	2,0	1,2	91
70 15 110	029649	110	➤ M	verchromt	verchromt	mit Mehrkomponenten-Hüllen	3,0	2,0	1,2	98
70 26 160	018223	160	➤ ⚡ 1000 V ⚡	verchromt	verchromt	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	4,0			216

# Seitenschneider

## für Elektromechaniker

- > Mit scharfen, exakt schließenden Schneiden
- > Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidhärte ca. 63 HRC
- > Eingelegtes Gelenk
- > Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet
- > DIN ISO 5749

### 76 12 125

- > Reibungsarme Doppelfeder für ein sanftes und gleichmäßiges Öffnen

### 76 22 125

- > Reibungsarme Doppelfeder für ein sanftes und gleichmäßiges Öffnen;
- > Ohne Facette zum flächengleichen Trennen von weichen Drähten

### 76 81 125

- > Besonders spitz zulaufender Kopf mit kleiner Facette für Arbeiten in engen Räumen (Kabelbäume, vieldrätige Kabel)



76 01 125



76 03 125



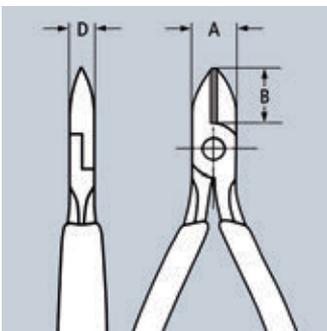
76 05 125



76 12 125



76 81 125



Artikel-Nr.	EAN	↔ mm	Zange	Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten				Abmessungen				
						Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	A mm	B mm	D mm	g	
76 01 125	044482	125		schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	0,4 - 3,0	2,3	1,5	0,6	14,5	16,0	9,0	85
76 03 125	048923	125		verchromt	verchromt	mit Kunststoff überzogen	0,4 - 3,0	2,3	1,5	0,6	14,5	16,0	9,0	85
76 05 125	005315	125		verchromt	verchromt	mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,4 - 3,0	2,3	1,5	0,6	14,5	16,0	9,0	118
76 12 125	048015	125		schwarz atramentiert	poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,4 - 3,0	2,3	1,5	0,6	14,5	16,0	9,0	112
76 22 125	048022	125		schwarz atramentiert	poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,4 - 2,5				14,5	16,0	9,0	107
76 81 125	040644	125		schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	0,4 - 1,7	1,3	0,8		14,5	16,0	9,0	85

# KNIPEX X-Cut®

## Kompakt-Seitenschneider hochübersetzt

- ▶ Schneidet präzise feinste Drähte ebenso wie mehrdrähtige Kabel und harten Pianodraht
- ▶ Kraftvoll, leicht und universell
- > Hohe Schneidleistung bei geringem Kraftaufwand durch optimale Abstimmung von Schneidenwinkel und Übersetzungsverhältnis
- > Durchgestecktes Gelenk: höchste Stabilität bei niedrigem Gewicht
- > Doppelt gelagerte Gelenkachse für harte, dauerhafte Beanspruchung
- > Große Öffnungsweite für dickere Kabel
- > Präziser Schnitt auch bei feinen Cu-Drähten
- > Kompakte, gewichtssparende Bauweise
- > Universell einsetzbar, in Montage, Instandhaltung und Produktion
- > Chrom-Vanadin-Hochleistungsstahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet
- > Präzisionsschneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidhärte ca. 62 HRC
- > DIN ISO 5749

### 73 05 160 T / 73 06 160 T\*

- > Zange mit Befestigungsöse zum Anbringen einer Absturzsicherung



73 02 160



73 05 160

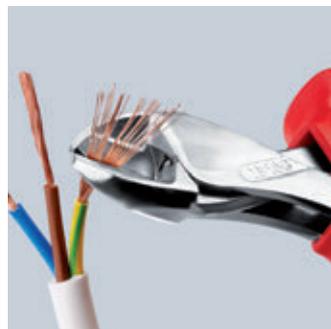


73 05 160 T



73 06 160

**40 % Kraftersparnis**  
 Im Vergleich zu Standard-Seitenschneidern gleicher Länge.  
 Mit doppelt gelagerter Gelenkachse.



Durchgestecktes Gelenk: höchste Stabilität bei niedrigem Gewicht

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm	Zange	Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten					g
						Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	
73 02 160	075127	160	schwarz atramentiert	poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	4,8	3,8	2,7	2,2	12,0	175
73 05 160	075134	160	verchromt	verchromt	mit Mehrkomponenten-Hüllen	4,8	3,8	2,7	2,2	12,0	175
73 05 160 T	080077	160	verchromt	verchromt	mit Mehrkomponenten-Hüllen und integrierter Befestigungsöse	4,8	3,8	2,7	2,2	12,0	180
73 06 160	075141	160	verchromt	verchromt	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	4,8	3,8	2,7	2,2	12,0	175
73 06 160 T	081487	160	verchromt	verchromt	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen und integrierter Befestigungsöse, VDE-geprüft	4,8	3,8	2,7	2,2	12,0	185

\* Weitere Werkzeuge mit Befestigungsöse finden Sie ab Seite 266

## Kraft-Seitenschneider

- > Für härteste, dauerhafte Beanspruchung
- > Hohe Schneidleistung bei geringem Kraftaufwand durch optimale Abstimmung von Schneidwinkel und Übersetzungsverhältnis
- > Präzisionsschneiden zusätzlich induktiv gehärtet, (Schneidhärte ca. 64 HRC) für alle Drahtsorten einschließlich Pianodraht
- > Chrom-Vanadin-Hochleistungsstahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet
- > DIN ISO 5749

### Form 1

- > Mit Öffnungsfeder, die bei Bedarf aktiviert werden kann

### Form 2

- > 12° gewinkelter Kopf bietet Freiraum zum Greifen

### Länge 250 mm

- > Der 250 mm lange Seitenschneider ist geeignet für Cu-Leiter bis 16 mm<sup>2</sup> und Al-Leiter bis 35 mm<sup>2</sup>

74 02 200 / 74 02 250 / 74 22 200 / 74 22 250 T /  
74 06 200 T / 74 06 250 T\*

- > Zangen mit Befestigungsöse zum Anbringen einer Absturzsicherung



74 01 200



74 02 180



74 02 200 T



74 05 180



74 06 200



74 06 200 T



74 07 200



74 12 180

## 20 % Kraftersparnis

Im Vergleich zu herkömmlichen Seitenschneidern gleicher Länge.  
Mit angeschmiedeter Gelenkchse.



74 12: Die Öffnungsfeder wird einfach durch Daumendruck aktiviert



74 12: Öffnungsfeder in deaktivierter Position





Mit angeschmiedeter Gelenkachse für härteste, dauerhafte Beanspruchung

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Form	Zange	Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten			△ g
								◐ Ø mm	◑ Ø mm	● Ø mm	
74 01 140	039747	140		0	schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	3,1	2,0	1,5	131
74 01 160	033141	160		0				3,4	2,5	2,0	178
74 01 180	022008	180	✂	0				3,8	2,7	2,2	241
74 01 200	034056	200		0				4,2	3,0	2,5	263
74 01 250	034063	250		0				4,6	3,5	3,0	391
74 02 140	042419	140		0	schwarz atramentiert	poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	3,1	2,0	1,5	157
74 02 160	023081	160		0				3,4	2,5	2,0	209
74 02 180	023074	180	✂	0				3,8	2,7	2,2	273
74 02 200	040309	200		0				4,2	3,0	2,5	304
74 02 250	042402	250		0				4,6	3,5	3,0	437
74 02 200 T	080084	200		0	schwarz atramentiert	poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen und integrierter Befestigungsöse	4,2	3,0	2,5	305
74 02 250 T	080091	250	✂	0				4,6	3,5	3,0	460
74 05 140	039617	140		0	verchromt	verchromt	mit Mehrkomponenten-Hüllen	3,1	2,0	1,5	157
74 05 160	022961	160		0				3,4	2,5	2,0	209
74 05 180	022978	180	✂	0				3,8	2,7	2,2	270
74 05 200	035367	200		0				4,2	3,0	2,5	303
74 05 250	039754	250		0				4,6	3,5	3,0	440
74 06 160	040705	160		0	verchromt	verchromt	isoliert mit Mehrkomponenten- Hüllen, VDE-geprüft	3,4	2,5	2,0	215
74 06 180	022985	180	✂ ⚡ 1000V	0				3,8	2,7	2,2	280
74 06 200	033820	200	⚡	0				4,2	3,0	2,5	304
74 06 250	041955	250		0				4,6	3,5	3,0	453
74 06 200 T	081494	200	✂ ⚡ 1000V	0				verchromt	verchromt	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen und integrierter Befestigungsöse, VDE-geprüft	4,2
74 06 250 T	081500	250	⚡	0	4,6	3,5	3,0				465
74 07 200	018414	200	✂ ⚡ 1000V	0	verchromt	verchromt	tauchisoliert, VDE-geprüft	4,2	3,0	2,5	328
74 07 250	018421	250	⚡	0				4,6	3,5	3,0	510
74 12 160	065111	160	✂	1	schwarz atramentiert	poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	3,4	2,5	2,0	209
74 12 180	060192	180	✂	1				3,8	2,7	2,2	273
74 21 180	069973	180		2	schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	3,8	2,7	2,2	235
74 21 200	050483	200	✂ ∠12°	2				4,2	3,0	2,5	258
74 21 250	045021	250		2				4,6	3,5	3,0	390
74 22 200	051831	200		2	schwarz atramentiert	poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	4,2	3,0	2,5	300
74 22 250	071372	250	✂ ∠12°	2				4,6	3,5	3,0	437
74 22 200 T	080107	200		2	schwarz atramentiert	poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen und integrierter Befestigungsöse	4,2	3,0	2,5	305
74 22 250 T	080114	250	✂ ∠12°	2				4,6	3,5	3,0	460

# KNIPEX TwinForce®

## Hochleistungs-Seitenschneider

► Der überlegene Kraft-Seitenschneider mit dem patentierten Doppelgelenk

- > Optimale Übersetzung durch Doppelgelenk-Konstruktion
- > Schneidet zuverlässig alle Drahtsorten, aber auch Bandmaterial
- > Für grobes und feinstes Schneiden
- > Wenig Schnittschlag: Die Hand wird geschont. Muskeln und Sehnen werden entlastet
- > Für den Einsatz mit mehr Komfort, für Vielschneider oder für besonders harte Schneidfälle
- > Hohe Stabilität und spielfreier Gang durch angeschmiedete und präzisionsgefräste Gelenkachsen
- > Chrom-Vanadin-Hochleistungsstahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet
- > Präzisionsschneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidhärte ca. 63 - 64,5 HRC
- > DIN ISO 5749



73 71 180



73 72 180



73 72 180 F

### 73 72 180 F

> Mit Öffnungsfeder für vereinfachtes Nachsetzen und für Vielschneider



Der Hochleistungs-Seitenschneider mit Öffnungsfeder für vereinfachtes Nachsetzen und Vielschneider



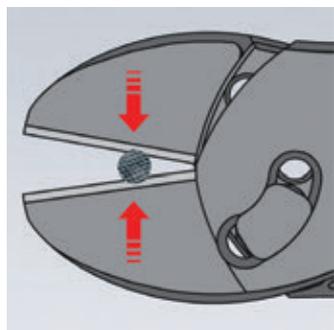
Die Öffnungsfeder wird einfach durch Daumen- druck aktiviert oder deaktiviert

**Schneidet noch mal 50 % leichter, als der bewährte KNIPEX-Kraftseitenschneider**

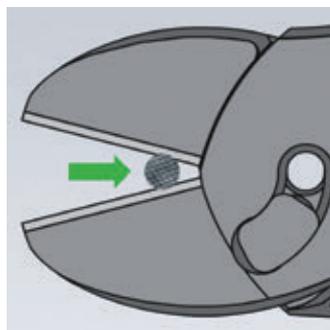
Die Möglichkeit zum Nachsetzen. Selbst 4 mm dicke Drähte schneidet der KNIPEX TwinForce® mit 2- bis 3-maligem Nachsetzen ohne großen Kraftaufwand.

Herkömmliche Kraftseitenschneider schneiden solche Durchmesser gar nicht oder nur mit sehr hohem Kraftaufwand.

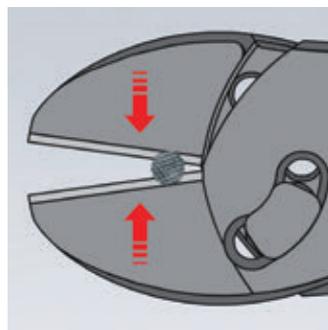
### KNIPEX TwinForce® Nachsetzen



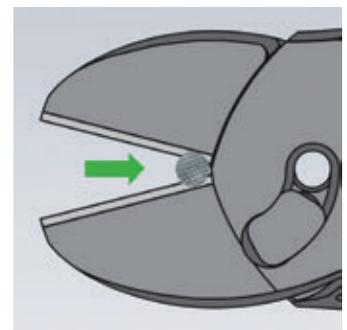
Drähte legt man immer so nah wie möglich am Gelenk ein. Bei hochübersetzten Schneidern ist die Öffnung nah am Drehpunkt meist kleiner, als der Draht dick ist und die Drähte können beim Anschneiden nach vorne rutschen.



Kerben Sie mit dem KNIPEX TwinForce® den Draht zunächst vor, bis die erforderliche Handkraft stark ansteigt. Nun öffnen Sie die Zange und schieben dabei den Draht in der Kerbe weiter zum Gelenk hin.



Schneiden Sie an der gleichen Stelle weiter. Sie können das Schneidgut nun viel leichter durchtrennen, weil es jetzt näher am Drehpunkt liegen bleibt.



Diesen Vorgang können Sie bei Bedarf wiederholen.

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm	PATENTED	Zange	Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten				g
							☉ Ø mm	◐ Ø mm	◑ Ø mm	● Ø mm	
73 71 180	074762	180	PATENTED	schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	5,5	4,6	3,2	3,0	255
73 72 180	074779	180	PATENTED	schwarz atramentiert	poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	5,5	4,6	3,2	3,0	280
73 72 180 F	077657	180	PATENTED	schwarz atramentiert	poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	5,5	4,6	3,2	3,0	280



## Kraft-Mittenschneider

- > Mit angeschmiedeter Gelenkachse für härteste, dauerhafte Beanspruchung
- > Mit Präzisionsschneiden für weichen, harten Draht sowie Pianodraht
- > Schneidet dicke Drähte mit geringerem Kraftaufwand als gleichlange Seitenschneider
- > Mittige Präzisionsschneiden
- > Hohe Schneidleistung bei geringem Kraftaufwand durch optimale Abstimmung von Schneidwinkel und Übersetzungsverhältnis
- > Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidhärte ca. 64 HRC
- > Chrom-Vanadin-Hochleistungsstahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



74 91 250



Die Schneidkanten liegen in der Mitte des Schneidkopfes

Artikel-Nr.	EAN	↔ mm	Zange	Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten				g
						Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	
74 91 250	034070	250	schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	5,0	5,0	3,8	3,5	395