

Beleuchtung von Tierställen und landwirtschaftlichen Betriebsstätten

Robust - wirtschaftlich - dauerhaft sicher



NEU!
Baureihe
163/164... LW



- Speziell konzipiert für den Einsatz in der Landwirtschaft
- Ammoniakbeständig
- mit  Zeichen zum Einsatz in feuergefährdeten Betriebsstätten
- mit korrosionssicher gekapseltem EVG, insbesondere für den Bereich der Geflügelhaltung

SCHUCH - mit Leidenschaft für gutes Licht.



DAS PROBLEM

In landwirtschaftlichen Betriebsstätten gibt es zwei besondere Gefahrenpotenziale, die bei der Auswahl von Leuchten zu berücksichtigen sind:

Eine erhöhte Feuergefährdung und die Ammoniakbelastung in Tierställen.

Erhöhte Feuergefährdung:

In landwirtschaftlichen Betriebsstätten ist durch die Lagerung und den Umgang mit leicht entzündlichen Stoffen wie Futtermittel, Düngemittel, Getreide, Heu, Stroh etc. generell mit einer erheblichen Feuergefährdung durch Staub oder Fasern zu rechnen. Besonders gefährdet sind Scheunen, Trockenräume sowie Lager- und Vorrathshäuser.

Der Verband der Sachversicherer VDS fordert daher zu Recht, dass nur Leuchten eingesetzt werden dürfen, die einen hohen Schutzgrad aufweisen und mit dem Zeichen  gekennzeichnet sind.

Ammoniakbelastung:

Ammoniakdämpfe aus Tierexkrementen machen Stallluft aggressiv. Ungeschützte Metallteile korrodieren und die empfindlichen Platinen von elektronischen Vorschaltgeräten können trotz hoher Schutzart der Leuchte geschädigt werden. Ausfälle bis hin zur Zerstörung der Leuchte sind die Folgen. Besonders schwierig sind die Bedingungen in der Intensivtierhaltung und in Aufzuchtbetrieben.

DIE LÖSUNG

Die neuen Feuchtraumleuchten 163/164...LW für Landwirtschaft und Viehzucht

Die Vorteile sind überzeugend:

1. Ammoniakbeständig

Speziell entwickelte Lampen- und Starterfassungen mit korrosionsgeschützten Metallteilen, ausfallsicheres verlustarmes Vorschaltgerät, Edelstahlklammern



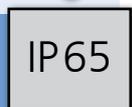
2. Zugelassen für feuergefährdete Betriebsstätten

Aufgrund der begrenzten Oberflächentemperatur der Leuchte auch mit verlustarmem Vorschaltgerät mit dem  Zeichen gekennzeichnet



3. Hohe Schutzart IP65

Dauerhaft sicher gegen Wasser und Staub



4. Robuste Ausführung

Glasfaserverstärktes Polyestergehäuse mit hoher Wandstärke sowie PMMA-Abdeckwanne mit beigemischter „Schlagzähkomponente“ verleihen der Leuchte eine hohe mechanische Festigkeit



5. Korrosionssicher gekapseltes EVG

speziell für Bereiche der Geflügelhaltung, in denen lt. Tierschutz-Nutztierhaltungs-Verordnung §4, Punkt 9, flackerfreies Licht entsprechend dem tierspezifischen Wahrnehmungsvermögen gefordert wird; bzw. allgemein zur Energieeinsparung und Nutzung von Dimmfunktionen



NEU

§

**SCHUCH – Erfahrung und Innovation seit 1895.
Fordern Sie uns!**

ADOLF SCHUCH GMBH
Mainzer Straße 172, 67547 Worms
Postfach 21 45, 67511 Worms
Telefon: (0 62 41) 40 91-0

Fax: (0 62 41) 40 91-171 (Inland-Abt.)
Fax: (0 62 41) 40 91-29 (Export-Abt.)
E-Mail: info@schuch.de
homepage: <http://www.schuch.de>

