



LED-Hochregalstrahler



Eigenschaften

- ▶ hochwertige und leistungsstarke LED-Lichtquelle
- ▶ modulare Bauweise
- ▶ Verwendung von Philips LUMILEDS LED-Chips
- ▶ einsetzbar bis 10 m Höhe
- ▶ ergonomische Lichtverteilung für eine gleichmäßige Ausleuchtung
- ▶ besonders stabiles Gehäuse zum Schutz der Leuchtelemente
- ▶ staub- und strahlwassergeschützt nach IP 68
- ▶ Temperatur-Ausgleichstechnologie für eine lange Lebensdauer

Kennzeichnung



RoHS



Anwendungsbereiche

Kühlhäuser | Montage- & Produktionshallen | Lagerhallen | Verkaufs- & Ausstellungsflächen | Reithallen | Markthallen | Lofträume | Tankstellen | Ateliers | Hallenstrahler | etc.

Vorteile im Überblick

- ▶ Reduzierung von Energiekosten
- ▶ geringe Wartungskosten
- ▶ Lebensdauer > 50.000 Betriebsstunden
- ▶ geringe Wärmeentwicklung
- ▶ volle Lichtwirkung direkt nach dem Einschalten
- ▶ keine Ultraviolett (UV)- & Infrarot (IR)-Strahlung
- ▶ auch für den Außeneinsatz: Schutzklasse IP 68
- ▶ zukunftssichere Technologie
- ▶ keine Belastung durch Quecksilber
- ▶ beeindruckende Lichtstärke bei minimalen Stromkosten



Produktdetails Hochregalstrahler

Model	Leistung	Lichtstrom (bei 6.000 K)	Netto-Gewicht	Maße (B x T x H)
LF-13-HTS-080	80 W	7.200 lm	6,3 kg	430 x 340 x 200 mm (incl. Halterung)
LF-13-HTS-120	120 W	10.800 lm	7,3 kg	510 x 340 x 200 mm (incl. Halterung)
LF-13-HTS-160	160 W	14.400 lm	8,3 kg	590 x 340 x 200 mm (incl. Halterung)
LF-13-HTS-200	200 W	18.000 lm	9,3 kg	670 x 340 x 200 mm (incl. Halterung)
LF-13-HTS-240	240 W	21.600 lm	10,3 kg	750 x 340 x 200 mm (incl. Halterung)
LF-13-HTS-300	300 W	25.200 lm	11,5 kg	830 x 340 x 200 mm (incl. Halterung)

Lichtfarbe	4.000 K (NW) 6.000 K (TW)	Abstrahlwinkel	25° 40° 60° 90°
Lichteffizienz	90 lm/W	Einsatztemperatur	-40°C ~ +50°C
Betriebsstunden	≥ 50.000 h	Luftfeuchtigkeit	10 % ~ 90 %
Gehäuse	Aluminium	Isolationsklasse	IP 68
Gehäusefarbe	Schwarz Weiß	Gewährleistung	Bis zu 5 Jahre

Technische Maße

