WEICON Klebstoff FINDER
www.klebstoff-finder.de
PER KLICK zum KLEBSTOFF

WEICON®

Katalog

German Quality
Industrial grade

Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungs-fette

Abisolier-werkzeuge

Google play
App Store
www.weicon.com/app

www.weicon.com

V 1.17

WEICON GmbH & Co. KG (Headquarters)
Münster - Germany

WEICON Middle East L.L.C.
Dubai - United Arab Emirates

WEICON Inc.
Kitchener - Canada

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Istanbul - Turkey

WEICON Romania SRL
Budiu Mic (Targu Mures) - Romania

WEICON SA (Pty) Ltd
Muizenberg (Cape Town) - South Africa

WEICON South East Asia Pte Ltd
Pioneer Point #03-56 · Singapore 627607

WEICON Czech Republic s.r.o.
Teplice-Bystřany - Czech Republic

WEICON Ibérica S.L
Madrid - Spain

www.weicon.de

Guten Tag!

Schön, dass Sie sich für Produkte und Lösungen aus dem Hause WEICON interessieren. In unserem Gesamtkatalog stellen wir Ihnen das umfangreiche WEICON-Produktsortiment vor.

Ihre Anforderungen sind unsere tägliche Motivation: Qualitativ hochwertige Produkte und Services aus einer Hand zu entwickeln – damit Sie nur einen Ansprechpartner für die verschiedensten Anwendungen haben.

Wir nehmen die wechselnden und wachsenden Herausforderungen gerne an. Ob für unsere Kunden in Dubai, Dublin oder Düsseldorf.

Denn wir bei WEICON glauben an feste Verbindungen.

Seit 1947 stellen wir Spezialprodukte für die Industrie her. Zu unserem Produktprogramm zählen Spezialkleb- und Dichtstoffe, technische Sprays sowie Hochleistungsmontagepasten und Fette für alle Bereiche der Industrie – von der Produktion, Reparatur, Wartung bis hin zur Instandhaltung. Ein weiteres Aktivitätsfeld von uns ist die Entwicklung und der Vertrieb von Abisolierwerkzeugen.

Unser Hauptsitz liegt im westfälischen Münster. Darüber hinaus unterhalten wir Niederlassungen in Dubai, Kanada, der Türkei, Rumänien, Südafrika, Singapur, in der Tschechischen Republik und in Spanien. Wir werden durch eigene Mitarbeiter in Italien und Katar sowie durch Partner in mehr als 100 Ländern weltweit repräsentiert.

Mit freundlichen Grüßen,

Ihr

Ralph Weidling

Inhalt | Seite

Wir sind WEICON 6-17

2-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe 18

Epoxidharz-Systeme	20
- Plastik-Stahl	20-35
- Emergency Repair Kits	36-37
- Repair Sticks	40-47
- Epoxyd-Klebstoffe	48-53
Polyurethan-Systeme	54-59
Acrylat-Strukturklebstoffe	60-75

1-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe 76

WEICONLOCK® - Anaerobe Kleb- und Dichtstoffe	78-107
Gewinde-Dichtfaden DF 175	94-95
Dauerplastische Dichtung - Plast-o-Seal®	108-109
Schrauben-Sicherungslack	110-111
Contact - Cyanacrylatklebstoffe	112-129
O-Ring Klebstoff-Set	126-127

Elastische Kleb- und Dichtstoffe 130

MS-Polymere - Flex 310 M®	134-145
Polyurethane	146-147
Silikone	148-151
Kontaktklebstoffe - GMK 2410/2510	158-159

Katalog

Inhalt

Inhalt	Seite
Technische Sprays	160
Oberflächen- und Korrosionsschutz	164-171
Reiniger und Entfetter	172-177
Schutz- und Pflegemittel	178-179
Rostlöser und Trennmittel	180-183
Schmier- und Multifunktionsöle	184-187
Haftschmierstoffe und Fettsprays	188-189
Montage-Sprays	190-191
Sprühkleber	192-193
Spezialsprays	194-195
Technische Sprays für sensible Bereiche	196-197
Flüssig-Wirkstoffe	200
Oberflächen- und Korrosionsschutz	204-205
Reiniger und Entfetter	206-209
Schutz- und Pflegemittel	210-211
Rostlöser und Trennmittel	212-213
Schmier- und Multifunktionsöle	214-217
Spezialwirkstoffe	218
Zubehör	219
Montagepasten	222
Anti-Seize	224-229
Hochleistungsfette	230
Allround Lubricant	232-237
WEICON TOOLS®	238
Kabelmesser	240-241
Abisolierzangen und Entmanteler	242-243
Multifunktions-Abisolierer	244-245
Spezialwerkzeuge und Werkzeug-Sets	246-247
Sonstiges	248
Hilfsprodukte und Zubehör	248-249
Einsatzgebiete	250
Verkaufs- und Präsentationshilfen	252-253
Referenzen und Zertifkate	254-255
WEICON Off Shore - Transport einer Ölplattform	256-257

Hinweis: Alle in diesem Prospekt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Technische Änderungen vorbehalten.

© Nachdruck, Vervielfältigung, auch auszugsweise, nur nach schriftlicher Genehmigung durch die Firma WEICON GmbH & Co. KG. • WEICON Katalog Version 1.17

Als mittelständisches, inhabergeführtes Familienunternehmen in der dritten Generation steht WEICON für Qualität, Service und Kontinuität.

Alle WEICON Produkte werden nach strengen Qualitätskriterien hergestellt. Dieser hohe Standard wird regelmäßig von namhaften Instituten geprüft, kontrolliert und zertifiziert.

Ein weiterer wichtiger und unerlässlicher Bestandteil der Firmenphilosophie ist die regelmäßige Aus- und Weiterbildung der Mitarbeiter.

Firmenzentrale in Münster

Sie nennen es Service, für uns ist es selbstverständlich!

- individuelle Kundenlösungen: Von der Entwicklung bis zur Produktion - alles aus einer Hand
- branchenübergreifendes Sortiment mit permanenter Erweiterung
- qualifizierte Ansprechpartner im Innen- und Außendienst
- flächendeckendes Vertriebsnetz für Deutschland, Schweiz, Österreich und Luxemburg
- Lieferung innerhalb 24h - deutschlandweit
- Produktschulungen in Münster oder beim Kunden
- Durchführung und Dokumentation von Klebversuchen
- Präsenz auf nationalen und internationalen Fachmessen
- aktive Verkaufsunterstützung, z.B. auf Hausmessen
- Prospekt-, Display- und Etikettengestaltung durch unsere Inhouse Werbeabteilung

Kompetenz duch Verantwortung und Engagement!

- Anerkannter IHK-Ausbildungsbetrieb
- Mitglied in folgenden Verbänden und Ausschüssen:
  - Bundesverband mittelständische Wirtschaft
  - Wirtschaftsförderung Münster
  - Industrieverband Klebstoffe e.V. (IVK)
  - Außenwirtschaftsausschuss der IHK
  - Verband der chemischen Industrie (VCI)
- Zertifizierte Aus- und Weiterbildung der Mitarbeiter
- Social- und Sportsponsoring

Internationale Produktschulungen im Hause WEICON

Messepräsenz - weltweit

Über uns

Wir sind WEICON

Historie

WEIDLING

WEICON®

Inhabergeführter Familienbetrieb seit 1947

1947
- Gründung P.W. Weidling & Sohn durch Paul Wilhelm Weidling

1950
- Umzug an die Engelstraße, Münster

1957
- Gerd Weidling tritt ins Unternehmen ein
- Umfirmierung zur Kommanditgesellschaft

1958
- Erste Messeteilnahme Bergbauausstellung Essen

1959
- Erste Teilnahme Hannover Messe

1960
- Umzug an den Schleebrüggenkamp in Münster

1964
- Gerd Weidling übernimmt die Geschäftsführung

1967
- Aufnahme neue Produktlinie WEICON Abisolierwerkzeuge

1969
- Neubau Zentrale An der Kleimannbrücke, Münster

1987
- Ralph Weidling tritt ins Unternehmen ein
- Entwicklung der Schraubensicherung WEICONLOCK®

1993
- Neubau Zentrale Königsberger Str. 255, Münster

1997
- Beginn der Kooperation mit Willteco B.V.
- Erste Off-Shore Transportsicherung einer Ölbohrplattform in Portugal

2000
- Bundespreis für hervorragende innovatorische Leistung
- Ralph Weidling übernimmt die operative Geschäftsführung

2002
- Umfirmierung von P.W. Weidling & Sohn in WEICON

2004
- Start Kooperation mit dem Fraunhofer Institut IFAM

2005
- Firmengründung WEICON Middle East, Dubai, V.A.E
- Innovationspreis der deutschen Wirtschaft für WEICON Plastik Stahl RFC

2006
- Patentanmeldung des Pen-Systems
- Erweiterung der Firmenzentrale Königsberger Str., Münster

2008
- Firmengründung WEICON Inc., Kitchener, Canada

2009
- Mitgliedschaft im Industrieverband Klebstoffe e.V. (IVK)

2010
- Erweiterung des Unternehmensgeländes um insgesamt 15.200 m²

2011
- Firmengründung WEICON Kimya Sanayi, Istanbul, Türkei
- Eröffnung WEICON Online-Shop

2012
- Firmengründung WEICON Romania in Targu Mures, Rumänien
- WEICON nimmt an 45 Messen im In- und Ausland teil

2013
- Firmengründung WEICON SA, Muizenberg, Südafrika

2014
- WEICON Klebstofffinder
- WEICON Katalog

2015
- WEICON App
- Firmengründung WEICON South East Asia in Singapur
- Erstes WEICON International Meeting in Dubai

2016
- 10 Jahre WEICON PEN
- Firmengründung WEICON Tschechien
- Start Erweiterung des Standortes Münster

2017
- ISO-Zertifizierung
- Fertigstellung Erweiterung des Standortes Münster
- Firmengründung WEICON Ibérica S.L

WEICON Middle East

Am 1. März 2005 wurde in Dubai, in den Vereinigten Arabischen Emiraten, unsere erste Niederlassung, die WEICON Middle East LLC, gegründet.

Inzwischen werden mehr als 400 Kunden vom WEICON Middle East Team beliefert und betreut. Technisches Know-how, Flexibilität und eine sehr kurze Lieferzeit sind nur einige Stärken unseres Teams in den Vereinigten Arabischen Emiraten. Auch bei Temperaturen im Sommer von bis zu +45°C wurden 2014 über 600.000 verschiedene WEICON-Produkte verkauft und an unsere Kunden in der Region ausgeliefert. Folgende Länder werden momentan vom WEICON-Team in Dubai betreut: Vereinigte Arabische Emirate, Saudi Arabien, Qatar, Bahrain, Kuwait, Iran, Oman, Indien sowie elf Staaten in Ost-Afrika.

Die Niederlassung hat eine Fläche von ca. 650 m². Bis zu 120 Paletten mit WEICON-Produkten können in Dubai gelagert werden; die Regalfläche entspricht ca. 200 laufenden Metern. So können wir garantieren, dass unsere Kunden schnell und zuverlässig von unserem Team vor Ort mit unseren Produkten beliefert werden.

Thorsten Lutz und sein Team sind für den Vertrieb der WEICON-Produkte und die technische Beratung unserer Kunden in der gesamten Golfregion verantwortlich. Das Team von WEICON Middle East besteht aus dreizehn Personen; davon sind sechs Mitarbeiter im Außendienst tätig.

WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 3
P.O. Box 118 216 · Dubai
United Arab Emirates

phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

Wir sind WEICON

WEICON Inc.

Seit dem 1. September 2008 wird WEICON in Nordamerika durch die WEICON Inc. in Kitchener, Ontario, Kanada, vertreten.

Mit unseren Produkten beliefern wir Kunden in den wichtigsten Industriezweigen der kanadischen Wirtschaft, wie in der Produktion und Herstellung, im Bergbau oder in der Öl- und Gasindustrie.

WEICON Inc. hat rund 320 m² Büro- und Lagerfläche. Hier lagern auf 50 Palettenplätzen und zusätzlicher Regalfläche mehr als 30.000 WEICON-Artikel, die für unsere Kunden in Nordamerika bestimmt sind.

Stephan Wismann, Vice President der WEICON Inc., und sein Team sind für den Vertrieb unserer Produkte und die Betreuung unserer Kunden zuständig. Alle Vertriebsmitarbeiter, die Produktempfehlungen an Kunden geben, sind Fachleute der Klebstofftechnik, die spezielle Kurse und Schulungen absolviert haben.

Unser Team vor Ort betreut momentan rund 450 Kunden in Kanada und den USA. Innerhalb von nur einer Woche liefern wir unsere Produkte bis in die entlegensten Winkel von Kanada und den Vereinigten Staaten.

WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20
Kitchener · Ontario N2E 2C3 · Canada

phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Türkiye

Seit April 2011 betreibt WEICON eine Niederlassung in Istanbul in der Türkei. Die WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti. sorgt für die Betreuung unserer Kunden am Bosporus.

Istanbul, die Millionenmetropole zwischen Europa und Asien ist der ideale Standort unserer Niederlassung in der Türkei. Von dort aus werden ebenfalls unsere Kunden und Partner in Georgien, Aserbaidschan und im Irak mit WEICON-Produkten beliefert.

Die Niederlassung verfügt über ein großes Lager. So können wir gewährleisten, dass unsere Produkte in der Türkei verfügbar sind und stets schnell beim Kunden ankommen.

Das Team der Niederlassung ist unter der Führung von Tolga Aksöz für den Service und die Betreuung unserer Kunden in der Region zuständig.

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Orhan Gazi Mahallesi 16. Yol Sokak No: 6
34517 Hadımköy-Esenyurt
İstanbul · Türkiye
phone +90 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Wir sind WEICON

WEICON Romania

Im März 2012 wurde unsere Niederlassung in Rumänien gegründet.

2013 erfolgte der Umzug in ein neues Gebäude. Seit November 2013 befindet sich der Sitz von WEICON Romania in der Nähe von Targu Mures im Herzen Rumäniens. Momentan werden zahlreiche Kunden aus den verschiedensten industriellen Bereichen in ganz Rumänien von unseren Mitarbeitern in Targu Mures betreut.

Das Lager bevorratet das gesamte WEICON-Produktangebot. So ist eine schnelle und flexible Versorgung mit unseren Produkten gewährleistet.

Der Leiter der Niederlassung, Alexandru Vlaicu, kümmert sich mit seinem Team um die technische und kaufmännische Betreuung unserer Kunden in Rumänien.

WEICON Romania SRL

Str. Podului Nr. 1
547176 Budiu Mic (Targu Mures) · Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON SA

Seit November 2013 wird WEICON auf dem afrikanischen Kontinent durch die WEICON SA Pty Ltd. in Muizenberg bei Kapstadt vertreten.

Vor allem die Flexibilität und eine sehr kurze Lieferzeit sind unsere Stärken gegenüber anderen Anbietern auf dem Markt. Von Kapstadt aus betreuen wir auch andere afrikanische Staaten, wie z.B. Namibia, Botswana, Simbabwe und Mosambik.

Die Niederlassung hat eine Fläche von ca. 220 qm². In unserem Lager in Muizenberg ist Platz für bis zu 45 Paletten mit WEICON-Produkten. So können wir garantieren, dass unsere Kunden schnell und zuverlässig vom WEICON-Team vor Ort mit Produkten beliefert werden.

Unser Team in Kapstadt besteht aus vier Mitarbeitern, von denen ein Außendienstler für den Raum Johannesburg zuständig ist. Vom Standort in Muizenberg aus kümmern wir uns um den Vertrieb der WEICON-Produkte und die Betreuung unserer Kunden.

WEICON SA (Pty) Ltd

Unit No. D1 · Enterprise Village
Capricorn Drive · Capricorn Park
Muizenberg 7945 (Cape Town)
South Africa

phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

Wir sind WEICON

WEICON South East Asia

WEICON South East Asia Pte. Ltd. heißt unser Standort in Singapur.

Seit Ende 2015 betreiben wir eine eigene Niederlassung in Singapur. Der Stadtstaat mit einer Größe von nur 718 Quadratkilometern, das entspricht in etwa der Fläche von Hamburg, ist das Dreh- und Angelkreuz in der Region.

Die Niederlassung steht unter der Führung der Zwillingsbrüder Gang und Qiang Kho, die mit ihrem Team für die Betreuung unserer Kunden in Südostasien zuständig sind.

Südostasien ist ein sehr interessanter Markt. Von Singapur aus wollen wir mittel- bis langfristig alle Länder in dieser Region bedienen.

WEICON South East Asia Pte Ltd

5 Soon Lee Street
Pioneer Point #03-56 · Singapore 627607

phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Czech Republic

Anfang März 2016 wurde unsere siebte Auslandsniederlassung in Teplice im Norden der Tschechischen Republik gegründet.

Tschechien ist ein sehr interessanter Markt mit großem wirtschaftlichen Potential. Die Tschechische Republik ist seit Mai 2004 Mitglied der Europäischen Union und zählt heute, nur 13 Jahre später, zu den am weitesten entwickelten Industrienationen in Mittel- und Osteuropa. Die tschechische Wirtschaft ist stark auf die Industrie, insbesondere auf die Automobilindustrie, den Metall- und Maschinenbau, die chemische Industrie sowie die Lebensmittel und Getränkeindustrie ausgerichtet und bietet somit einen starken Absatzmarkt für unsere Produkte.

Die WEICON Czech Republic s.r.o., so der Name der Niederlassung, hat ihren Sitz in Teplice, im Norden der Tschechischen Republik an der Grenze zu Deutschland. Der Standort wird vom einheimischen Geschäftsführer Vladimir Dufek geleitet.

Deutsche Unternehmer haben seit 1993 knapp 20 Milliarden Euro in die Tschechische Republik investiert. Das Land wickelt nahezu ein Drittel seines Außenhandels mit Deutschland ab, das damit der mit Abstand wichtigste Handelspartner ist. Tschechien liegt noch vor Russland an 12. Stelle der deutschen Handelspartner (Quelle: Statistisches Bundesamt). Mit der guten Entwicklung der letzten Jahre, der starken wirtschaftlichen Stellung innerhalb Europas und der drittniedrigsten Arbeitslosenquote innerhalb der EU, konnte Tschechien auch uns mit seinen beeindruckenden Standortvorteilen überzeugen.

WEICON Czech Republic s.r.o.

Teplická 305
CZ-417 61 Teplice-Bystřany
Česká republika
phone +42 (0) 417 533 013
info@weiconcz.cz

Wir sind WEICON

WEICON Ibérica S.L

Anfang 2017 gründeten wir unsere 8. Auslandsniederlassung im Süden Europas. Nach Dubai, Kanada, der Türkei, Rumänien, Südafrika, Singapur und der Tschechischen Republik zählt nun auch Madrid, die Hauptstadt Spaniens, zu den Standorten unseres Familienunternehmens.

Bereits seit Anfang 2013 ist der Leiter unserer neuen Niederlassung, Alejandro González Cámara, für die Betreuung der bestehenden Kunden sowie für die Neukundengewinnung auf der iberischen Halbinsel zuständig. Diese Zusammenarbeit hat sich in den vergangenen Jahren prächtig entwickelt, so dass die Gründung der Niederlassung für uns der nächste logische Schritt war.

Spanien zählt zu den bedeutensten Industrienationen in Europa und es ist für uns sehr wichtig, vor Ort zu sein. Die größten Wirtschaftszweige des Landes sind die Lebensmittel-, Automobil- und Maschinenbauindustrie. Diese Bereiche erweitern sich stetig und weisen gute Wachstumszahlen auf. Diese positive Entwicklung möchten wir durch unseren neuen Standort in Spanien nutzen.

Weicon Ibérica Soluciones Industriales S.L.

Av. de Somosierra 18, Nave 6
San Sebastián de los Reyes
28703 Madrid

phone +34 91 47 99 734
info@weicon.es
www.weicon.es

CT-CARD SP. Z O.O.

Seit mehr als 23 Jahren ist unser Partner CT-CARD mit Hauptsitz in Warschau Lieferant von professionellen Lösungen für die polnische Industrie. Die enge Zusammenarbeit mit WEICON, die sich durch gemeinsame Veranstaltungen und Mitarbeiterschulungen in Münster und in Polen auszeichnet, ist ausschlaggebend dafür, dass das junge Team von CT-CARD erfolgreich am Markt agiert und sowohl Industrie- als auch Privatkunden mit WEICON-Produkten beliefert. Individuell unterstützte Projekte, anerkannte Qualität und technisches Know-how basierend auf der exklusiven Partnerschaft mit WEICON sind die Gründe für ein konstantes Umsatzwachstum in den letzten zehn Jahren.

Farysa 15 B, 01-971 Warszawa
phone: (+48) 22 835 05 05
www.ct-card.pl

ALTIS Slovakia s.r.o.

Bereits seit 1997 arbeiten wir mit Geschäftsführer Milan Špiriak und seinem Team in der Slowakei zusammen. ALTIS hat seinen Hauptsitz in Martin, in der Mitte der Slowakei. Von dort aus werden alle wichtigen Bereiche der Wirtschaft, wie zum Beispiel die Automobil- und Elektronikindustrie, mit WEICON-Produkten beliefert.

Záturčianska 66, 036 01 Martin
phone: +421-(0)43-4220 258
www.weicon-sk.sk

CJSC UNIT MARK PRO

Die Zusammenarbeit mit Unit Mark Pro in Russland startete 2004 mit der Sparte Abisolierwerkzeuge. Während der Weltwirtschaftskrise im Jahr 2009 ging das Unternehmen neue Wege und erweiterte die Partnerschaft mit dem Vertrieb unserer chemo-technischen Produkte und das mit sehr gutem Erfolg. WEICON Produkte sind überall in Russland verfügbar.

Unit Mark Pro wurde 1998 von Alexander Naishuller gegründet, hat seinen Hauptsitz in Moskau und verfügt über ein Netz von acht Niederlassungen in ganz Russland.

34,build.10,Marksistskaya ul., 109147 Moscow
phone: 007 495 748 0907
www.umpgroup.ru

Über uns

Internationale WEICON Partner

Deuchman - Beijing Tech., Co, Ltd.

Seit 2013 arbeiten wir in China mit unserem Partner Deuchman zusammen. Geschäftsführer Jason Wang und sein Team betreuen von der Hauptstadt Beijing aus das bevölkerungsreichste Land der Erde. Deuchman setzt Mitarbeiter im Außendienst ein und arbeitet darüber hinaus mit einem Netzwerk von technischen Händlern zusammen. So wird gewährleistet, dass große Teile des viertgrößten Landes der Welt abgedeckt werden.

Room 2032, Floor 20, Jingxin Building, Dongsanhuan North Road No.2A, Chaoyang District, Beijing, China
phone: 0086 - 10 - 84493133
www.deximan.com

Qatari Industrial Equipment W.L.L.

Unsere engen Geschäftsbeziehungen mit Qatari Industrial Equipment mit Hauptsitz in Doha im Emirat Katar begannen bei einem ersten Treffen auf der Öl- und Gas-Messe Offshore Europe im schottischen Aberdeen 1997.

Qatari Industrial Equipment gehört zur Al Sulaiman Unternehmensgruppe und wurde 1995 in Katar gegründet. Kerngeschäft ist die Belieferung der Öl- und Gasindustrie, der Petrochemie, der Energieindustrie und der Bauindustrie.

Barwa Commercial Avenue, Sayer 15-C 204, 2nd Floor, Doha-Qatar
P.O.BOX 9377
phone: +974 44600044 / +974 40350350
www.qatari-industrial.com

WEICON Italia

Seit Juni 2016 haben wir einen Mitarbeiter in Genua, im Nordwesten Italiens. Von dort aus ist Davide Merlo für die Betreuung der bestehenden Kunden sowie für die Neukundengewinnung im Mittelmeerstaat zuständig. Die Kunden in Italien werden direkt von Münster aus mit WEICON Produkten versorgt. Unser Mitarbeiter vor Ort hat zwei Jahre für unseren italienischen Handelspartner gearbeitet und war dort ausschließlich für den Vertrieb von WEICON Produkten zuständig. Somit verfügt er bereits über umfassende Produktkenntnisse und Kundenkontakte.

Italien, insbesondere die starke Industrie im Norden des Landes, ist ein sehr interessanter Markt für uns und aus dem geographisch günstig gelegenen Genua lassen sich alle Regionen bedienen.

phone: +39 329 235 9592
d.merlo@weicon.it
www.weicon.it

Plastik-Stahl

Produkt	Seite
WEICON A	22
WEICON B	22
WEICON C	22
WEICON BR	22
WEICON F	23
WEICON F2	23
WEICON Keramik BL	24
WEICON und WAGNER	24
WEICON HB 300	25
WEICON Keramik W	25
WEICON TI	26
WEICON WP	26
WEICON UW	26
WEICON Gießharz MS 1000	26
WEICON SF	27
WEICON ST	27
WEICON WR	28
WEICON WR2	28
WEICON CBC - Chocking Backing Compound	30
Epoxydharz-Kitt	31

Marine Emergency Repair Kits

Kit 1-3 und Processing Kit	36-37

Formentrennmittel

Formentrennmittel	38
PTFE-Spray	38
Silicon-Spray	38
Flüssig F 1000	39
Wachs P 500	39

Repair Sticks

Repair Stick Stahl	41
Repair Stick Titanium	41
Repair Stick Aqua	42
Repair Stick Edelstahl	42
Repair Stick Holz	42
Repair Stick Kunststoff	42
Repair Stick Kupfer	43
Repair Stick Aluminium	44
Repair Stick Beton	44

Epoxyd Klebstoffe

Produkt	Seite
Easy-Mix S 50	50
Easy-Mix Metal	50
Epoxyd-Minutenkleber	50
Fast-Metal Minutenkleber	50
Easy-Mix N 5000	51
Easy-Mix N 50	51
Easy-Mix HT 180	51

Urethane

Urethan 45	54
Urethan 60	54
Urethan 80	54

Oberflächenvorbehandlung

Primer M 100	57
Primer S 300	57

Polyurethan-Systeme

Easy-Mix PU-90	58
Easy-Mix PU-240	58

Acrylat Strukturklebstoffe

RK-1300	63
RK-1500	63
Easy-Mix RK-7000	67
Easy-Mix RK-7100	67
Easy-Mix RK-7200	68
Easy-Mix RK-7300	68
Plastic-Bond	69
Easy-Mix PE-PP 45	70

2-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe

Plastik-Stahl

WEICON Plastik-Stahl ist ein idealer Werkstoff, mit dem sich schnelle und dauerhafte Reparaturen, Verklebungen und Beschichtungen an unterschiedlichsten Materialien in kostensparender Weise durchführen lassen. Nicht minder bedeutsam ist WEICON Plastik-Stahl für den Werkzeug- und Formenbau.

Das insgesamt 19 Typen umfassende Programm ist auf die unterschiedlichen Anforderungen und Einsatzbedingungen der industriellen Praxis abgestimmt. Hinzu kommt eine Reihe sinnvoller Ergänzungsprodukte.

Zusammensetzung

WEICON Plastik-Stahl sind 2-Komponenten Epoxidharzsysteme. Alle Typen werden in kompletten Arbeitspackungen geliefert, welche die Harz- und Härterkomponente bereits im richtigen Mischungsverhältnis enthalten. Der Harzkomponente sind, je nach Type, metallische, keramische oder mineralische Füllstoffe beigemischt (ausgenommen Gießharz MS 1000).

Der je nach Produkttyp unterschiedlich konzipierte Härter bestimmt u.a. die Viskosität, das Aushärteverhalten und die technischen Eigenschaften.

Lagerung

WEICON Plastik-Stahl bei Raumtemperatur trocken lagern. Ungeöffnete Gebinde können bei Temperaturen von +18°C bis +28°C mindestens 24 Monate nach Lieferdatum gelagert werden (Epoxydharz-Kitt - max. 36 Monate). Geöffnete Gebinde müssen innerhalb von 6 Monaten verbraucht werden.

Eigenschaften

Nach dem Vermischen der beiden Komponenten erhärtet WEICON Plastik-Stahl bei Raumtemperatur, je nach gewählter Type, unterschiedlich schnell zu einer festen metallähnlichen Masse, die sofort auf fast jeder Oberfläche haftet. Im Gegensatz zu Polyesterharzen findet praktisch keine Schrumpfung statt.

Im ausgehärteten Zustand lässt sich WEICON Plastik-Stahl mechanisch bearbeiten, z.B.

- bohren
- fräsen
- schleifen
- feilen

Es stehen pastöse, flüssige und streichfähige Typen sowie solche mit besonders hoher Temperatur- und Abriebfestigkeit zur Verfügung.

Alle Typen haben eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen aggressive Medien.

Epoxidharz-Systeme

Plastik-Stahl

Anwendungsgebiete

Unterschiedlichste Materialien lassen sich mit- und untereinander fest und dauerhaft verbinden, z.B.

- Eisen, Stahl, Hartmetall, Bronze
- Aluminium, Messing und Kupfer
- Glas und Keramik, Beton und Holz
- sowie viele Faserverbund- und Hartkunststoffe (außer PTFE, Polyethylen und Polypropylen)

Werkstätten und Reparaturabteilungen in der gesamten Industrie finden mit WEICON Plastik-Stahl das ideale Produkt für

- Aluminium-, Leichtmetall- und Spritzgußreparaturen
- Ausbesserung und Instandsetzung von Gußstücken, Rohren und Tanks
- Füllen von Lunkern und Mikroporositäten
- Aufarbeiten von Wellen, Gleitlagern, Pumpen und Gehäusen
- Kaltschweißen (dort, wo Schweißen problematisch oder unmöglich ist)

Rührstab Edelstahl
10953010
Verarbeitungshilfe für WEICON Plastik-Stahl

In der industriellen Konstruktion und Fertigung wird WEICON Plastik-Stahl für den Modell- und Formenbau eingesetzt

- als Hilfsmittel zur Formenherstellung für Gummi- und Spritzgußteile
- zur Herstellung von Prägestempeln
- für Schablonen und Modelle von Null-Serien
- zum Ausgießen von Schnittwerkzeug-Führungen
- zur Herstellung von Spannvorrichtungen

Auch dem Handwerker ermöglicht WEICON Plastik-Stahl zahlreiche Ausbesserungsarbeiten, und die Möglichkeit, schnelle und dauerhafte Reparaturen und/oder Verklebungen durchzuführen, ohne kostspielige Austauschteile einzusetzen.

WEICON A

Pastös, stahlgefüllt, zertifiziert vom Germanischen Lloyd

WEICON A verfügt über ein GL-Zertifikat und eignet sich besonders für Reparaturarbeiten in der maritimen Industrie. Es kann zur Beseitigung von Korrosionsschäden und Lochfraß an Tanks, Reparaturen an Rohren und Gußteilen sowie die Ausbesserung von Rissen an Gehäusen und Maschinenteilen zum Einsatz kommen. Weitere Anwendungsbeispiele sind die Herstellung von Modellen, Formen, Werkzeugen und Spannvorrichtungen. Das Epoxidharz-System kann im Maschinenbau, im Werkzeugbau, im Modell- und Formenbau sowie in vielen weiteren industriellen Bereichen eingesetzt werden.

0,5 kg	2,0 kg
10000005	10000020

Reparatur eines Turbinenflügels

WEICON C

Flüssig, aluminiumgefüllt
bis +220°C (+428°F) hochtemperaturbeständig

Temperaturbeständiges und fliessfähiges Epoxidharz-System speziell für den industriellen Einsatz. Nicht korrodierend, anti-magnetisch, praktisch schrumpffrei aushärtend. WEICON C eignet sich besonders als Klebstoff für großflächige Anwendungen, für das Ausgießen von Formen sowie für die Herstellung von Fixiervorrichtungen und Werkzeugen (z.B. Spritzgußformen). Es kann im Werkzeug- und Formenbau, sowie in vielen weiteren industriellen Bereichen, die starker Wärmebeanspruchung unterliegen, zum Einsatz kommen.

0,5 kg	2,0 kg
10100005	10100020

WEICON BR

Pastös, bronzegefüllt

WEICON BR eignet sich besonders für das Ausfüllen von Lunkern und zur Reparatur und Aufarbeitung von Bronzeteilen und Bronzegussteilen.

WEICON BR kann im gesamten Marine- und Binnenschifffahrtsbereich sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

0,5 kg	2,0 kg
10420005	10420020

WEICON B

Zähflüssig, stahlgefüllt

WEICON B eignet sich besonders für detaillierte Reproduktionen im Modell- und Formenbau, zur Herstellung von Werkzeugen, Schablonen, Lehren und Spannvorrichtungen, zum Ausfüllen von Lunkern und Mikroporositäten an Gussteilen, sowie für allgemeine Reparaturarbeiten, wo eine Vergussmasse von Vorteil ist.

WEICON B kann im Maschinenbau, im Werkzeugbau, im Modell- und Formenbau sowie in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

0,5 kg	2,0 kg
10050005	10050020

Reparatur eines Schiffspropellers

Epoxidharz-Systeme

Plastik-Stahl

WEICON F

Pastös, aluminiumgefüllt, nicht korrodierend und antimagnetisch

WEICON F ist speziell für Anwendungen an Teilen aus Aluminium, dessen Legierungen, Magnesium und anderen Leichtmetallen geeignet. WEICON F kann für kostengünstige Reparaturen aller Art, zum Ausfüllen von Lunkerstellen an Leichtmetallguss und zur Rekonstruktion von Teilen verwendet werden.

WEICON F kann im Werkzeugbau, im Modell- und Formenbau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

0,5 kg 10150005

2,0 kg 10150020

Ausbesserung eines Aluminiumgehäuses

WEICON F2

Zähflüssig, aluminiumgefüllt

WEICON F2 eignet sich für das Gießen von Modellen, Formen und Schablonen, für das Ausbessern von porösen und schadhaften Gussteilen, zur Anfertigung von Prototypen und Haltevorrichtungen und für das Ausgießen von Gesenken zur Prüfung auf Genauigkeit.

WEICON F2 kann im Werkzeugbau, im Modell- und Formenbau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

0,5 kg 10200005

2,0 kg 10200020

Technische Daten

	WEICON A	WEICON B	WEICON C	WEICON BR	WEICON F	WEICON F2
Basis	Epoxidharz stahlgefüllt		Epoxidharz aluminiumgefüllt	Epoxidharz bronzegefüllt	Epoxidharz aluminiumgefüllt	
Spezifische Eigenschaft	pastös	zähflüssig	flüssig, hochtemperaturbest.	pastös		zähflüssig
Mischungsverhältnis nach Gewicht (Harz/Härter)	100:10	100:7	100:8	100:100	100:20	100:14
Topfzeit bei +20°C *(+68°F)* (200 g Ansatz)	60 Min.					
Dichte der Mischung	2,9 g/cm³	2,75 g/cm³	1,62 g/cm³	1,8 g/cm³	1,6 g/cm³	1,45 g/cm³
Viskosität der Mischung	1.000.000 mPa·s	200.000 mPa·s	25.000 mPa·s	650.000 mPa·s	880.000 mPa·s	200.000 mPa·s
Maximale Schichtstärke je Arbeitsgang	10 mm		60 mm	12 mm	10 mm	
Handfestigkeit	16 h		24 h	16 h		
Endhärte nach	24 h		48 h	24 h		
Druck mittl. Festigkeit (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	80 MPa *(11.600 psi)*	110 MPa *(15.950 psi)*	140 MPa *(20.300 psi)*	95 MPa *(13.800 psi)*	61 MPa *(8.800 psi)*	43 MPa *(6.200 psi)*
Zug mittl. Festigkeit (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	21 MPa *(3.000 psi)*		25 MPa *(3.600 psi)*	29 MPa *(4.200 psi)*	20 MPa *(2.900 psi)*	14 MPa *(2.000 psi)*
Biege mittl. Festigkeit (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	34 MPa *(4.900 psi)*	52 MPa *(7.500 psi)*	77 MPa *(11.200 psi)*	35 MPa *(5.000 psi)*	37 MPa *(5.400 psi)*	26 MPa *(3.800 psi)*
E-Modul Festigkeit (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	3.500 - 5.000 MPa *(510 - 730 ksi)*		5.800 - 6.000 MPa *(840 - 870 ksi)*	2.500 - 3.000 MPa *(360 - 440 ksi)*	1.500 - 2.000 MPa *(220 - 290 ksi)*	
Shore D (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	90		90	75	84	79
Schrumpfung	0,015%	0,03%	0,01%	0,02%	0,02%	0,025%
Wärmeformbeständigkeit	+65°C *(+149°F)*		+130°C *(+266°F)*	+50°C *(+122°F)*	+60°C *(+140°F)*	+55°C *(+131°F)*
Farbe	dunkelgrau		grau	bronze	aluminium	
Temperaturbeständigkeit	-35 bis +120°C *(-31 bis +248°F)*		-35 bis +220°C *(-31 bis +428°F)*	-35 bis +120°C *(-31 bis +248°F)*		

WEICON Keramik BL

Flüssig, mineralisch gefüllt, extrem verschleißfest, bis +180°C (+356°F) temperaturbeständig

WEICON Keramik BL ist siliziumkarbid- und zirkoniumsilikatgefüllt, chemikalienbeständig und bietet einen extremen Verschleißschutz sowie eine hohe Abriebfestigkeit.

Keramik BL eignet sich besonders zum Auskleiden von stark beanspruchten Pumpengehäusen, als Verschleißschutz für Gleitlager, Rutschen, Trichter und Rohre und zur Reparatur von Gussteilen, Ventilen und Gebläseflügeln. WEICON Keramik BL kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Apparatebau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

0,5 kg	2,0 kg
10400005	10400020

Beschichtung eines Zuführrohr zur Herstellung von Keramikfassaden mit Keramik BL

WEICON und WAGNER – eine gute Kombination

Die Wagner-Gruppe ist einer der weltweit führenden Hersteller von Geräten und Anlagen zur Oberflächenbeschichtung mit Pulver- und Nasslacken, Farben und anderen flüssigen Materialien. Das Familienunternehmen mit Hauptsitz am Bodensee produziert diese Sprühsysteme sowohl für das Handwerk als auch für die Industrie.

Bei der Beschichtung von großen Flächen stößt die herkömmliche Verarbeitung mit Spatel, Pinsel oder Rolle an ihre Grenzen. Mit dem Wagner System SuperFinish 23 Plus Temp Spray lassen sich hier sehr gute Ergebnisse erzielen. WEICON Plastik-Stahl BL lässt sich großflächig, einfach und schnell verarbeiten. Die so erzielten Ergebnisse sind reproduzierbar und lassen sich auch in eine Serienfertigung oder großflächige Reparaturarbeiten integrieren.

Die Vorteile der Verarbeitung von WEICON BL mit dem Wagner SuperFinish 23 Plus (AL):

- besonders für großflächige Beschichtungen geeignet
- ideal für die industrielle Serienfertigung
- hohe reproduzierbare Schichtstärke
- sauberes Arbeiten auch an schwer zugänglichen Stellen
- präzises und kontrolliertes Beschichten
- hohe Deckkraft in nur einem Auftrag
- deutlich schnellere Verarbeitung als mit Pinsel und Rolle
- einfache Handhabung

WAGNER

Gerätedaten von Wagner SuperFinish 23 Plus

Motorleistung	1,3 kw
Max. Druck	250 bar
Gewicht auf Gestell	26 kg
Gewicht auf Wagen	29 kg
Max. Fördermenge	2,6 l/min
Max. Düsengröße	0,023“

Verfahren

Spritztemperatur	60°C
Spritzdruck	180-200 bar
Pistole	AirCoat 4600
Luftdruck	4-5 bar
Ansaugsystem	Oberbehälter
Düsenart	Flachstrahl
Düsengröße	11/40
Pistolenfilter	gelb
Schlauchlänge	10 m
Einstelldruck	250 bar
Schichtstärke	Daten werden ermittelt
Materialdurchsatz	innerhalb von 40 Min. 4-6 kg

Befüllen des Vorratsbehälters von Airlessgerät Wagner SF 23 Plus

Epoxidharz-Systeme

Plastik-Stahl

WEICON HB 300

Pastös, stahlgefüllt, hochtemperaturbeständig

WEICON HB 300 ist pastös, stahlgefüllt und hochtemperaturbeständig bis +200°C (+392°F) (kurzfristig bis +280°C/+536°F) und wird in einem Mischungsverhältnis von 1:1 verarbeitet.

HB 300 ist auch für eine Verarbeitung an senkrechten Flächen geeignet und kann für Reparaturen und Verklebungen an Guss- und Metallteilen, zum Füllen von Lunkerstellen, zum Ausbessern von Beschädigungen an Behältern, Karosserien und Maschinenteilen und zum Abdichten von Pumpen und Rohren verwendet werden.

WEICON HB 300 kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Apparatebau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

1,0 kg
10450010

WEICON Keramik W

Pastös, mineralisch gefüllt, extrem verschleißfest

WEICON Keramik W ist bis +200°C (+392°F) temperaturbeständig (kurzfristig bis +260°C/+500°F), chemikalienbeständig und bietet einen sehr hohen Verschleißschutz und eine hohe Abriebfestigkeit.

WEICON Keramik W ist ablauffest und spachtelbar und kann an senkrechten Flächen und sogar „über Kopf“ verarbeitet werden. Keramik W eignet sich für Verklebungen bzw. Auskleidungen von Aluminiumoxyd-Steinen im Mühlenbau, für das Auskleiden von stark beanspruchten Pumpengehäusen, als Verschleißschutz für Gleitlager, Rutschen und Rohre und überall dort, wo aus optischen Gründen die Anwendung dunkler Produkte nicht erwünscht ist. Keramik W kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Mühlenbau, im Apparatebau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

0,5 kg
10460005

2,0 kg
10460020

Verklebung von Aluminiumoxyd-Steinen

Technische Daten

	WEICON Keramik BL	WEICON HB 300	WEICON Keramik W
Basis	Epoxidharz mineralisch gefüllt	Epoxidharz stahlgefüllt	Epoxidharz mineralisch gefüllt
Spezifische Eigenschaft	flüssig, extrem verschleißfest	pastös, hochtemperaturbeständig	pastös, extrem verschleißfest
Mischungsverhältnis nach Gewicht (Harz/Härter)	100:15	100:100	100:33
Topfzeit bei +20°C *(+68°F)* (200 g Ansatz)	40 Min.	30 Min.	120 Min.
Dichte der Mischung	1,8 g/cm³	2,34 g/cm³	1,59 g/cm³
Viskosität der Mischung	6.000 mPa·s	1.700.000 mPa·s	600.000 mPa·s
Maximale Schichtstärke je Arbeitsgang	10 mm	20 mm	10 mm
Handfestigkeit	16 h	12 h	24 h
Endhärte nach	24 h	24 h	48 h
Druck mittl. Festigkeit (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	85 MPa *(12.300 psi)*	100 MPa *(14.500 psi)*	140 MPa *(20.300 psi)*
Zug mittl. Festigkeit (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	22 MPa *(3.200 psi)*	27 MPa *(3.900 psi)*	30 MPa *(4.350 psi)*
Biege mittl. Festigkeit (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	95 MPa *(13.800 psi)*	42 MPa *(6.000 psi)*	90 MPa *(13.000 psi)*
E-Modul Festigkeit (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	7.000 - 8.000 MPa *(1.020 - 1.160 ksi)*	9.500 - 10.000 MPa *(1.380 - 1.450 ksi)*	4.500 - 5.000 MPa *(650 - 730 ksi)*
Shore D (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	83	85	
Schrumpfung	0,02%	0,015%	0,02%
Wärmeformbeständigkeit	+80°C *(+176°F)*	+120°C *(+248°F)*	+150°C *(+302°F)*
Farbe	blau	dunkelgrau	weiß
Temperaturbeständigkeit	-35 bis +180°C *(-31 bis +356°F)*	-35 bis +200°C *(-31 bis +392°F)* kurzzeitig bis +280°C *(+536°F)*	-35 bis +200°C *(-31 bis +392°F)* kurzzeitig bis +260°C *(+500°F)*

WEICON TI

Pastös, titaniumgefüllt, temperaturbeständig bis +200°C (+392°F) (kurzfristig bis +260°C/+500°F)

WEICON TI eignet sich besonders für Reparaturen, wenn hohe Druckbeständigkeiten sowie chemische Beständigkeiten gefordert werden, wie bei Pumpen, Ventilen, Verschleißplatten, Kugellagersitzen, Wellen und Propellern und zum Auskleiden von Pumpengehäusen und Gleitlagern.

WEICON TI kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Apparatebau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

0,5 kg	2,0 kg
10430005	10430020

WEICON WP

Pastös, keramisch gefüllt, ablauffest, extremer Verschleißschutz, hochfest, zähelastisch und schlagfest

WEICON WP eignet sich für den Schutz stark beanspruchter Oberflächen. Die Beschichtung mit WEICON Plastik-Stahl WP bietet eine hohe Verschleiß- und Abriebfestigkeit und ist extrem beständig gegenüber Chemikalien.

WEICON WP verhindert Metallverlust und ersetzt bisher übliche verschleißbeständige Legierungen, Keramikkacheln oder Gummiauskleidungen sowie geschweißte Metallüberzüge.

Es kann entweder zur Neubildung abgetragener Metallflächen oder als verschleißfeste Beschichtung benutzt werden. Ein besonders hoher Schutz wird erreicht, wenn der Verschleiß durch seitlich aufprallende Partikel erfolgt.

2,0 kg	10,0 kg
10490020	10490100

WEICON UW

Pastös, mineralisch gefüllt, härtet unter Wasser sowie auf feuchten und nassen Oberflächen aus

WEICON UW eignet sich besonders gut für Reparaturen und Ausbesserungsarbeiten, beispielsweise an Rohren, Pumpen, Tanks und Behältern.

WEICON UW kann im gesamten Marine- sowie Binnenschifffahrtsbereich und in Abwasseranlagen zum Einsatz kommen und überall dort, wo Feuchtigkeit und Nässe ein Haftungsproblem darstellen.

0,5 kg	2,0 kg
10440005	10440020

Reparaturen an Schleusentoren

WEICON Gießharz MS 1000

Flüssig, ungefüllt, niedrigviskos, ungestreckt

WEICON Gießharz MS 1000 eignet sich für unterschiedlichste Anwendungen, wie z.B. Vergießen von elektrischen Bauteilen und lässt sich mit verschiedenen Füllstoffen (pulverförmig, faser- und gewebeartig) versetzen, z.B. zur Herstellung hochgefüllter Hinterfütterungsmassen.

WEICON Gießharz MS 1000 kann in der Elektroindustrie, im Maschinenbau und in vielen anderen Bereichen eingesetzt werden.

1,0 kg
10520010

Epoxidharz-Systeme

Plastik-Stahl

WEICON SF

Pastös, stahlgefüllt, schnellhärtend, zertifiziert vom Germanischen Lloyd

WEICON SF eignet sich besonders für schnelle Reparaturen und Ausbesserungsarbeiten an undichten Rohrleitungen, Gehäusen und Getrieben, für Verankerungen und zur Herstellung von Spannvorrichtungen.

WEICON SF kann im Maschinenbau, im Werkzeugbau, im Modell- und Formenbau, in der maritimen Industrie sowie in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

0,5 kg ✓ 10250005

2,0 kg ✓ 10250020

WEICON ST

Dickflüssig, spachtelbar, metallisch gefüllt, antikorrosiv

WEICON ST eignet sich für vielseitige Reparaturen und Ausbesserungsarbeiten von Maschinenteilen und Werkstücken aus rostfreiem Stahl, wie Tanks, Leitungen, Behälter, Trichter und Flansche.

WEICON ST kann in der chemischen Industrie, im gesamten Marine- sowie Binnenschifffahrtsbereich, in Abwasseranlagen, in der Papierindustrie und in vielen weiteren Bereichen eingesetzt werden.

0,5 kg ✓ 10410005

2,0 kg ✓ 10410020

Schnelle Reparatur einer Wasserleitung

Technische Daten

	WEICON TI	WEICON UW	WEICON WP	WEICON Gießharz MS 1000	WEICON SF	WEICON ST
Basis	Epoxidharz, titaniumgefüllt	Epoxidharz, mineralisch gefüllt	Epoxidharz, keramisch gefüllt	Epoxidharz, ungefüllt	Epoxidharz, stahlgefüllt	Epoxidharz, metallisch gefüllt
Spezifische Eigenschaft	pastös, verschleißfest	pastös, unter Wasser aushärtend	pastös, ablauffest, verschleißfest	flüssig	pastös, schnell härtend	dickflüssig, spachtelbar
Mischungsverhältnis nach Gewicht (Harz/Härter)	100:33	100:100		100:20	100:33	100:50
Topfzeit bei +20°C *(+68°F)* (200 g Ansatz)	120 Min.	20 Min.	ca. 30 Min.	20 Min.	5 Min.	60 Min.
Dichte der Mischung	1,61 g/cm³	1,35 g/cm³	2,5 g/cm³	1,1 g/cm³	1,7 g/cm³	1,64 g/cm³
Viskosität der Mischung	550.000 mPa·s	670.000 mPa·s	900.000 mPa·s	1.300 mPa·s	800.000 mPa·s	450.000 mPa·s
Maximale Schichtstärke je Arbeitsgang	10 mm	12 mm	10 mm			
Handfestigkeit	24 h	4 h	16 h	24 h	3 h	16 h
Endhärte nach	48 h	24 h	96 h	36 h	6 h	24 h
Druck mittl. Festigkeit (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	105 MPa *(15.200 psi)*	60 MPa *(8.700 psi)*	51 MPa *(7.400 psi)*	60 MPa *(8.700 psi)*	52 MPa *(7.540 psi)*	80 MPa *(11.600 psi)*
Zug mittl. Festigkeit (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	35 MPa *(5.100 psi)*	30 MPa *(4.350 psi)*	22 MPa *(3.200 psi)*	60 MPa *(8.700 psi)*	15 MPa *(2.175 psi)*	27 MPa *(3.900 psi)*
Biege mittl. Festigkeit (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	100 MPa *(14.500 psi)*	38 MPa *(5.500 psi)*	35 MPa *(5.100 psi)*	285 MPa *(41.325 psi)*	40 MPa *(5.800 psi)*	38 MPa *(5.500 psi)*
E-Modul Festigkeit (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	4.500 - 5.000 MPa *(650 - 730 ksi)*	2.000 - 2.500 MPa *(290 - 360 ksi)*	2.500 - 3.000 MPa *(360 - 440 ksi)*	17.000 - 18.000 MPa *(2.470 - 2.610 ksi)*	2.500 - 4.000 MPa *(360 - 580 ksi)*	2.000 - 2.500 MPa *(290 - 360 ksi)*
Shore D (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	80	70	80	80	82	80
Schrumpfung	0,02%	0,02%		0,2%	0,06%	0,02%
Wärmeformbeständigkeit	+150°C *(+302°F)*	+50°C *(+122°F)*		+50°C *(+122°F)*	+40°C *(+104°F)*	+50°C *(+122°F)*
Farbe	grau	weiß	grau	transparent, geringe Eigenfarbe	dunkelgrau	grau
Temperaturbeständigkeit	-35 bis +200°C *(-31 bis +392°F)* kurzz. bis +260°C *(+500°F)*	-35 bis +120°C *(-31 bis +248°F)*			-35 bis +90°C *(-31 bis +194°F)*	-35 bis +120°C *(-31 bis +248°F)*

WEICON WR

Flüssig, stahlgefüllt, verschleißfest

WEICON WR eignet sich für Bereiche, in denen Metallteile durch Reibung starker Abnutzung unterliegen. Für Reparaturen und zum Umgießen von Wellen, zum Ausgießen von Lagern, Schnitt- und Stanzwerkzeugen, zur Herstellung von Gießerei- und Kopierfräsmodellen sowie Ziehformen, zum Untergießen von Maschinen und Fundamenten und als verschleißfeste Unterschicht vor dem Endbeschichten mit WEICON Keramik BL.

WEICON WR kann im Maschinenbau, im Werkzeugbau, im Modell- und Formenbau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

0,5 kg	2,0 kg
10300005	10300020

WEICON WR2

Pastös, mineralisch gefüllt, verschleißfest, hochabriebfest

WEICON WR2 eignet sich besonders für Bereiche, in denen die Verarbeitung von Vergussmassen nicht möglich ist, wie bei Reparaturen an Förderanlagen, Führungsschienen und Gleitbahnen. Es wird auch eingesetzt, um den Verschleiß an Metalloberflächen, die hoher Abrasion und Erosion ausgesetzt sind, zu verhindern. WR2 dient als verschleißfeste Unterschicht vor der Beschichtung mit WEICON Keramik BL.

WEICON WR2 kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Apparatebau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

0,5 kg	2,0 kg
10350005	10350020

Technische Daten

	WEICON WR	WEICON WR2
Basis	Epoxidharz, stahlgefüllt	Epoxidharz, mineralisch gefüllt
Spezifische Eigenschaft	flüssig, verschleißfest	pastös, verschleißfest
Mischungsverhältnis nach Gewicht (Harz/Härter)	100:15	100:25
Topfzeit bei +20°C *(+68°F)* (200 g Ansatz)	45 Min.	
Dichte der Mischung	2,3 g/cm³	1,67 g/cm³
Viskosität der Mischung	20.000 mPa·s	560.000 mPa·s
Maximale Schichtstärke je Arbeitsgang	10 mm	
Handfestigkeit	16 h	
Endhärte nach	24 h	
Druck mittl. Festigkeit (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	110 MPa *(15.900 psi)*	71 MPa *(10.300 psi)*
Zug mittl. Festigkeit (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	33 MPa *(4.800 psi)*	29 MPa *(4.200 psi)*
Biege mittl. Festigkeit (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	80 MPa *(11.600 psi)*	39 MPa *(5.650 psi)*
E-Modul Festigkeit (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	5.000 - 5.500 MPa *(730 - 800 ksi)*	2.500 - 3.000 MPa *(360 - 440 ksi)*
Shore D (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	90	82
Schrumpfung	0,02%	0,025%
Wärmeformbeständigkeit	+65°C *(+149°F)*	
Farbe	schwarz	dunkelgrau
Temperaturbeständigkeit	-35 bis +120°C *(-31 bis +248°F)*	

Plastik-Stahl

Anwendungen Plastik-Stahl

Aufarbeitung eines Lagersitzes für eine Zement-Brennkammer / Zementofen, Gewicht ca. 500 t mit HB 300

Reparatur eines Haarrisses an einem Pumpengehäuse mit WEICON Plastik-Stahl WR 2

Entstaubungs-Filterpatronen für die Luftfiltration an Arbeitsplätzen

Walze in einer Papierfabrik. Ausbesserung von Unebenheiten und Lunkern, die durch Verschleiß entstanden sind mit WEICON C

Aufarbeitung einer Quetschwalze in einer Papierfabrik mit Keramik BL

Reparatur der Laufführung des Zuges „Skytrain“ am Flughafen Düsseldorf mit WEICON WR. Durch Vibrationen / Erschütterungen, welche auf die Läger einwirken kommt es zu ausgeschlagenen Lagersitzen

Kettenbolzen eines Becherwerkes

Durch Kavitationsschäden und Lochfraß stark beschädigte Turbine aus hochlegiertem Stahl

WEICON CBC Chocking Backing Compound

Neu

vibrationsfest, schlagzäh, bruchbeständig

Spezielles Epoxidharz-System für die Unter- und Hinterfütterung schwer auszurichtender Anlagen. Das System dient als Ersatz für Passstücke, wie zum Beispiel Stahl oder ähnliche Materialien und stellt den direkten Kontakt mit Fundamentplatten sicher.

WEICON CBC besitzt eine niedrige Viskosität, ist sehr fließfähig und selbstnivellierend. Es hat eine Topfzeit von 30 Minuten und härtet nahezu schrumpffrei aus. Es bietet eine dauerhaft hohe statische Festigkeit und weist eine hohe Alterungsbeständigkeit auf. Das Epoxidharz-System haftet besonders gut an Stahl und Beton. Es hat eine hohe Druckfestigkeit und ist beständig gegenüber vielen Chemikalien, Ölen und Kraftstoffen. Es ist vibrationsfest und zudem temperaturbeständig.

Durch seine sehr geringe Schwindung bleiben Maschinen und Anlagen nach dem Vergießen mit Weicon CBC in ihrer Ausrichtung konstant.

3,0 kg (2,0 l)	10,0 kg (6,6 l)
10110030	10110110

Europäischer Ausstellungspreis
für Kreativität und Innovation

Technische Daten

Basis:	Epoxidharz, aluminiumgefüllt
Spezifische Eigenschaften:	flüssig, schlagzäh
Mischungsverhältnis:	100 : 30
Topfzeit bei +20°C, 10 kg Ansatzmenge:	30 Minuten
Dichte der Mischung:	1,5 g/cm³
Viskosität der Mischung bei +25°C:	45.000 mPa.s
Verarbeitungstemperatur:	+5°C bis +40°C
Mechanisch belastbar nach:	12 Stunden
Endhärte:	24 Stunden
Druckfestigkeit (DIN EN ISO 604):	70 MPa
Zug-E-Modul (DIN EN ISO 527):	4170 MPa
Bruchdehnung (DIN EN ISO 527):	0,7%
Schlagzähigkeit (ISO 179-1/1eU):	3,7 kJ/m²
Härte (DIN EN ISO 868/3s):	80 Shore D
Schrumpfung:	0,02 %
Farbe nach Aushärtung:	grau
Temperaturbeständigkeit:	-40°C bis +160°C

Epoxidharz-Systeme

WEICON CBC und Epoxydharz-Kitt

Epoxydharz-Kitt

Die knetbare Universal-Reparaturmasse

WEICON Epoxydharz-Kitt ist pastös (knetbar), mineralisch gefüllt; bis +200°C *(+392°F)* temperaturbeständig, wird im Mischungsverhältnis 1:1 verarbeitet und ist im ausgehärteten Zustand mechanisch bearbeitbar und überlackierbar.

Es haftet auf Metall, Holz, Glas, Gummi, Keramik, Beton und den meisten Kunststoffen. Es ist beständig gegenüber Benzin, Öl, Ester, Salzwasser und den meisten Säuren und Laugen.

Instandsetzung eines Getriebegehäuses

Das Produkt eignet sich zum Abdichten von Leitungsrohren und Tanks, zur Befestigung von Schrauben und Haken, zur Ausbesserung und Instandsetzung von Gussstücken, zur Aufarbeitung von Wellen, Gleitlagern, Pumpen und Gehäusen, zur Erneuerung defekter Gewinde, zur Herstellung von Schablonen und Modellen und für Reparaturen an Aluminium, Leichtmetall und Spritzguss.

WEICON Epoxydharz-Kitt kann im Maschinenbau, im Werkzeugbau, im Modell- und Formenbau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

0,1 kg	0,4 kg	0,8 kg
10500100	10500400	10500800

Technische Daten

Basis	Epoxidharz mineralisch gefüllt
Topfzeit bei +20°C *(+68°F)* (25 g Ansatzmenge)	30 Min.
Dichte der Mischung	2,0 g/cm³
Verarbeitungstemperatur	+10 bis +35°C *(+50 bis +95°F)*
Aushärtungstemperatur	+6 bis +40°C *(+43 bis +104°F)*
Farbe nach der Aushärtung	grün
Spaltüberbrückung bis max.	15 mm
Mechanisch belastbar (50% Festigkeit/+20°C/+68°F) nach	2 h
Endhärte (100% Festigkeit/+20°C/+68°F) nach	3 h
Druck (DIN 53281-83)	80 N/mm² *(11.600 psi)*
Shore D Härte	87
Zugscherfestigkeit nach DIN 53283 an	30 N/mm² *(4.400 psi)*
Temperaturbeständigkeit	-35 bis +200°C *(-31 bis +392°F)*

Technische Daten

Produkttyp	WEICON Plastik-Stahl im flüssigen Zustand										
	Basis	Spezifische Eigenschaften	Komplette Arbeits-packungen	Mischungsverhältnis nach Gewicht %		Topfzeit bei +20°C *(+68°F)*	Dichte der Mischung g/cm³	Viskosität der Mischung mPa·s	Max. Schicht-stärke je Arbeitsgang mm	Aushärtezeiten in Stunden	
				Harz	Härter	(200 g Ansatz)				mech. belastbar	Endhärte
WEICON A	Epoxidharz stahlgefüllt	pastös	0,5 kg 2,0 kg	100	10	60	2,90	1.000.000	10	16	24
WEICON B	Epoxidharz stahlgefüllt	zähflüssig	0,5 kg 2,0 kg	100	7	60	2,75	200.000	10	16	24
WEICON BR	Epoxidharz bronzegefüllt	pastös	0,5 kg 2,0 kg	100	100	60	1,80	650.000	12	16	24
WEICON C	Epoxidharz aluminiumgefüllt	flüssig, hochtemperaturbe-ständig	0,5 kg 2,0 kg	100	8	60	1,62	25.000	60	24	48*[1]
WEICON F	Epoxidharz aluminiumgefüllt	pastös	0,5 kg 2,0 kg	100	20	60	1,60	880.000	10	16	24
WEICON F2	Epoxidharz aluminiumgefüllt	zähflüssig	0,5 kg 2,0 kg	100	14	60	1,45	200.000	10	16	24
WEICON HB 300	Epoxidharz stahlgefüllt	pastös, hochtemperaturbe-ständig	1,0 kg	100	100	30	2,34	1.700.000	20	12	24
WEICON Keramik BL	Epoxidharz mineralisch gefüllt	flüssig, extrem verschleißfest	0,5 kg 2,0 kg	100	15	40	1,80	6.000	10	16	24
WEICON Keramik W	Epoxidharz mineralisch gefüllt	pastös, extrem verschleißfest	0,5 kg 2,0 kg	100	33	120	1,59	600.000	10	24	48*[1]
WEICON SF	Epoxidharz stahlgefüllt	pastös, schnell härtend	0,5 kg 2,0 kg	100	33	5	1,70	800.000	10	3	6
WEICON ST	Epoxidharz metallisch gefüllt	dickflüssig, spachtelbar	0,5 kg 2,0 kg	100	50	60	1,64	550.000	10	16	24
WEICON TI	Epoxidharz titaniumgefüllt	pastös, verschleißfest	0,5 kg 2,0 kg	100	33	120	1,61	550.000	10	24	48*[1]
WEICON UW	Epoxidharz mineralisch gefüllt	pastös, unter Wasser aushärtend	0,5 kg 2,0 kg	100	100	20	1,35	670.000	12	4	24
WEICON WP	Epoxidharz keramisch gefüllt	pastös, ablauffest, verschleißfest	2,0 kg 10,0 kg	100	100	30	2,5	900.000	10	16	96
WEICON WR	Epoxidharz stahlgefüllt	flüssig, verschleißfest	0,5 kg 2,0 kg	100	15	45	2,30	20.000	10	16	24
WEICON WR2	Epoxidharz mineralisch gefüllt	pastös, verschleißfest	0,5 kg 2,0 kg	100	25	45	1,67	560.000	10	16	24
WEICON Epoxydharz-Kitt	Epoxidharz mineralisch gefüllt	pastös, hochtemperaturbe-ständig	0,1 kg 0,4 kg 0,8 kg	100	100	30	2,00	Paste knetbar	20	2	3
WEICON Gießharz MS 1000	Epoxidharz ungefüllt	dünnflüssig	1,0 kg	100	20	20	1,10	1.300	10	24	36

*[1] Um eine dauerhaft hohe Temperaturbeständigkeit zu erhalten sollte nach 48 Stunden wie nachfolgend beschrieben, nachgetempert werden: Typ WEICON C 2 h bei +40°C *(+104°F)*, 2 h bei +60°C *(+140°F)*, 2 h bei +80°C *(+176°F)*, 2 h bei +100°C *(+212°F)* abschließend 14 h bei +120°C *(+248°F)* • Typen WEICON Keramik W und WEICON TI 3 h bei +50°C *(+122°F)*, 2 h bei +90°C *(+194°F)*, 2 h bei +130°C *(+266°F)* abschließend 1 h bei +170°C *(+338°F)*.

Epoxidharz-Systeme

Plastik-Stahl

Technische Daten

Produkttyp	WEICON Plastik-Stahl im ausgehärteten Zustand								
	mittlere Festigkeit bei +25°C *(+77°F)* nach DIN 53281-83 / ASTM D 1002						Wärmform-beständigkeit °C *(°F)*	Farbe nach Aushärtung	Temperaturbe-ständigkeit °C *(°F)*
	Druck MPa *(psi)*	Zug MPa *(psi)*	Biege MPa *(psi)*	E-Modul MPa *(KSI)*	Shore Härte D (ASTM D 1706)	Schrumpfung %			
WEICON A	80 *(11.600)*	21 *(3.050)*	34 *(4.950)*	3.500 - 5.000 *(500 - 725)*	90	0,015	+65 *(+149)*	dunkelgrau	-35 bis +120 *(-31 bis +248)*
WEICON B	110 *(15.950)*	21 *(3.050)*	52 *(7.200)*	3.500 - 5.000 *(500 - 725)*	90	0,030	+65 *(+149)*	dunkelgrau	-35 bis +120 *(-31 bis +248)*
WEICON BR	95 *(13.800)*	29 *(4.200)*	35 *(5.100)*	2.500 - 3.000 *(360 - 435)*	75	0,020	+50 *(+122)*	bronze	-35 bis +120 *(-31 bis +248)*
WEICON C	140 *(20.300)*	25 *(3.600)*	77 *(11.150)*	5.800 - 6.000 *(840 - 870)*	90	0,010	+130 *(+266)*	grau	-35 bis +220 *(-31 bis +428)*
WEICON F	61 *(8.850)*	20 *(2.900)*	37 *(5.350)*	1.500 - 2.000 *(215 - 290)*	84	0,020	+60 *(+140)*	aluminium	-35 bis +120 *(-31 bis +248)*
WEICON F2	43 *(6.250)*	14 *(2.050)*	26 *(3.750)*	1.500 - 2.000 *(215 - 290)*	79	0,025	+55 *(+131)*	aluminium	-35 bis +120 *(-31 bis +248)*
WEICON HB 300	100 *(14.500)*	27 *(3.900)*	42 *(6.100)*	9.500 - 10.000 *(1.380 - 1.450)*	85	0,015	+120 *(+248)*	dunkelgrau	-35 bis +200 kurz. bis +280 *(-31 bis +392 kurz. bis +536)*
WEICON Keramik BL	85 *(12.300)*	22 *(3.200)*	95 *(13.800)*	7.000 - 8.000 *(1.010 - 1.160)*	83	0,020	+80 *(+176)*	blau	-35 bis +180 *(-31 bis +356)*
WEICON Keramik W	140 *(20.300)*	30 *(4.400)*	90 *(13.100)*	4.500 - 5.000 *(650 - 725)*	85	0,020	+150 *(+302)*	weiß	-35 bis +200 kurz. bis +260*[1] *(-31 bis +392 kurz. bis +500)*
WEICON SF	52 *(7.550)*	15 *(2.180)*	40 *(5.800)*	2.500 - 4.000 *(360 - 580)*	82	0,060	+40 *(104)*	dunkelgrau	-35 bis +90 *(-31 bis +194)*
WEICON ST	80 *(11.600)*	27 *(3.900)*	38 *(5.500)*	2.000 - 2.500 *(290 - 360)*	80	0,020	+50 *(+122)*	grau	-35 bis +120 *(-31 bis +248)*
WEICON TI	105 *(15.200)*	35 *(5.100)*	100 *(14.500)*	4.500 - 5.000 *(650 - 725)*	80	0,020	+150 *(+302)*	grau	-35 bis +200 kurz. bis +260*[1] *(-31 bis +392 kurz. bis +500)*
WEICON UW	60 *(8.700)*	30 *(4.050)*	38 *(5.500)*	2.000 - 2.500 *(290 - 360)*	70	0,020	+50 *(+122)*	weiß	-35 bis +120 *(-31 bis +248)*
WEICON WP	51 *(7.400)*	22 *(3.200)*	35 *(5.100)*	2.500 - 3.000 *(360 - 435)*	80	0,020	+50 *(+122)*	grau	-35 bis +120 *(-31 bis +248)*
WEICON WR	110 *(15.950)*	33 *(4.800)*	80 *(11.600)*	5.000 - 5.500 *(725 - 800)*	90	0,020	+65 *(+149)*	schwarz	-35 bis +120 *(-31 bis +248)*
WEICON WR2	71 *(10.300)*	29 *(4.200)*	39 *(5.650)*	2.500 - 3.000 *(360 - 435)*	82	0,025	+65 *(+149)*	dunkelgrau	-35 bis +120 *(-31 bis +248)*
WEICON Epoxydharz-Kitt	80 *(11.600)*	30 *(4.350)*	56 *(8.100)*	4.000 - 6.000 *(580 - 870)*	87	0,005	+95 *(+149)*	grün	-35 bis +200 *(-31 bis +392)*
WEICON Gießharz MS 1000	60 *(8.700)*	25 *(3.600)*	285 *(41.300)*	17.000 - 18.000 *(2.460 - 2.610)*	65	0,200	+50 *(+122)*	transparent, geringe Eigenfarbe	-35 bis +120 *(-31 bis +248)*

Abrasionsmessung nach Taber

Durch dieses klassische Verfahren nach Taber lässt sich der Abriebwiderstand verschiedener Materialien messen. Die Abriebbeanspruchung wird von zwei Reibrollen erzeugt, die mit einer festgelegten Kraft auf den rotierenden Prüfling gedrückt werden. Als Prüfkörper dient eine aus den jeweiligen Substraten hergestellte Scheibe (Details auf Anforderung).

	Dichte (g/cm³)	Volumenabrieb (mm³)
Stahl STW 22	7,9	1,3
WEICON Keramik BL	1,9	5
ALU Al Mg3	2,7	10
WEICON A	2,9	31
WEICON F	1,6	83

WEICON Keramik BL - Beschichtung von Rohrbögen

WEICON BR - Reparatur eines Schiffpropellers

WEICON C - Reparatur eines Turboladergehäuses

Epoxidharz-Systeme

Plastik-Stahl

Chemische Beständigkeit von WEICON Plastik-Stahl nach Aushärtung*(Auszug)

Abgase	+	Kaliumhydroxid 0-20% (Ätzkali)	+
Aceton	o	Kalkmilch	+
Alkalien (basische Stoffe)	+	Karbolsäure (Phenol)	-
Ameisensäure > 10% (Methansäure)	-	Kohlenwasserstoffe, aliphatische (Erdölabkömmlinge)	+
Ammoniak wasserfrei 25%	+	Kohlenwasserstoffe, aromatische (Benzol, Toluol, Xylol)	-
Amylacetat	+	Kreosotöl	-
Amylalkohole	+	Kresylsäure	-
Bariumhydroxid	+	Magnesiumhydroxid	+
Benzine (92-100 Oktan)	+	Maleinsäure (cis- Ethylendicarbonsäure)	+
Bromwasserstoffsäure < 10%	+	Methanol (Methylalkohol) < 85%	o
Butylacetat	+	Naphtalin	-
Butylalkohol	+	Naphtene	-
Calciumhydroxid (gelöschter Kalk)	+	Natriumbicarbonat (Natriumhydrogencarbonat)	+
Chloressigsäure	-	Natriumchlorid (Speisesalz)	+
Chlorschwefelsäure (nass und trocken)	-	Natriumcarbonat (Soda)	+
Chlorwasser (Schwimmbadkonzentration)	+	Natriumhydroxid > 20% (Ätznatron)	o
Chloroform (Trichlormethan)	o	Natronlauge	+
Chlorwasserstoffsäure 10-20%	+	Öle, mineralische	+
Chromsäure	+	Öle, pflanzliche und tierische	+
Chromierungsbäder	+	Oxalsäure < 25% (Ethandisäure)	+
Dieselkraftstoffe	+	Perchloraethylen	o
Erdöl- u. Erdölprodukte	+	Petroleum	+
Essigsäure verdünnt < 5%	+	Phosphorsäure < 5%	+
Ethanol < 85% (Ethylalkohol)	o	Phthalsäure, Phthalsäureanhydrid	+
Ethylether	+	Rohöl	+
Ethylalkohol	o	Salzsäure < 10%	+
Ethylbenzol	-	Salpetersäure < 5%	o
Fette, Öle und Wachse	+	Schwefeldioxid (freucht und trocken)	+
Fluorwasserstoffsäure verdünnt (Flusssäure)	o	Schwefelkohlenstoff	+
Gerbsäure verdünnt < 7%	+	Schwefelsäure < 5%	o
Glycerin (Trihydroxipropan)	+	Tetrachlorkohlenstoff (Tetrachlormethan)	+
Glykol	o	Testbenzin	+
Heizöl, Diesel	+	Tetralin (Tetrahydronaphthalin)	o
Huminsäure	+	Toluol	-
Imprägnieröle	+	Trichloraethylen	o
Kalilauge	+	Wasserstoffperoxid < 30% (Wasserstoffsuperoxid)	+
Kaliumcarbonat (Pottaschelösung)	+	Xylol (Xylen)	-

+ = beständig 0 = zeitlich begrenzt - = unbeständig

*Die Einlagerung aller WEICON Plastik-Stahl erfolgte bei +20°C *(+68°F)* Chemikalientemperatur.

Marine Emergency Repair Kits

Für Notfallreparaturen und Wartungsarbeiten an Bord von Schiffen haben wir drei verschiedene Sets zusammengestellt. WEICON Marine Emergency Repair Kits bestehen aus zahlreichen Produkten, die in den unterschiedlichsten Fällen zum Einsatz kommen können. Die Kits decken die meisten Fälle von Notfallreparaturen und Wartungsarbeiten auf hoher See ab. Die Reparatursätze unterscheiden sich im Umfang der enthaltenen Produkte. Repair Kit 1 deckt die gängigsten Notfall- und Wartungsfälle ab. Kit 3 eignet sich für die verschiedensten Anwendungen an Bord. Die Repair Kits eignen sich für alle Schiffe, auf denen regelmäßig Reparatur- und Wartungsarbeiten durchgeführt werden.

+

inkl. Transport-dokumente
(IATA, IMO, ADR)

Als zusätzlichen Service für unsere Kunden bietet WEICON zu den Marine Emergency Repair Kits alle notwendigen Gefahrguterklärungen.

Kit 1

WEICON	ISSA	IMPA
10851001	75.540.00	81 29 07

Produkt	WEICON	ISSA	IMPA	Anzahl
WEICON A 0,5 kg	10000005	75.509.01	81 29 01	2
WEICON SF 0,5 kg	10250005	75.509.13	81 29 31	2
WEICON UW 0,5 kg	10440005	75.509.24	81 29 35	2
Repair Stick Aqua 115 g	10531115	75.530.03	81 29 24	2
Repair Stick Stahl 115 g	10533115	75.530.01	81 29 26	2
Processing Kit	10851010	*	*	1

Kit 2

WEICON	ISSA	IMPA
10851002	75.541.00	81 29 08

Produkt	WEICON	ISSA	IMPA	Anzahl	Produkt	WEICON	ISSA	IMPA	Anzahl
WEICON A 0,5 kg	10000005	75.509.01	81 29 01	2	WEICON UW 0,5 kg	10440005	75.509.24	81 29 35	2
WEICON SF 0,5 kg	10250005	75.509.13	81 29 31	2	Repair Stick Aqua 115 g	10531115	75.530.03	81 29 24	3
WEICON HB 300 1,0 kg	10450010	75.509.21	81 29 51	1	Repair Stick Stahl 115 g	10533115	75.530.01	81 29 26	3
AN 302-43 50 ml	30243150	75.628.04	81 29 13	1	Sprühreiniger S 500 ml	11202500	53.402.01	45 08 01	2
AN 302-60 50 ml	30260150	75.628.32	81 52 05	1	W 44 T 400 ml	11251400	53.402.11	45 08 21	1
VA 8312 30 g	12200030	75.629.05	81 52 42	1	Rost-Schock 400 ml	11151400	53.402.10	45 08 22	1
VM 120 30 g	12350030	*	*	1	Starter-Spray 400 ml	11660400	*	*	1
GMK 2410 700 g	16100700	*	*	1	Kontakt-Spray 400 ml	11152400	53.402.28	45 08 43	1
Black-Seal 200 ml	13051200	75.634.25	81 52 85	1	Processing Kit	10851010	*	*	1

*gelistet 03.2017

WEICON Marine Emergency Repair Kits

Kit 3

WEICON	ISSA	IMPA
10851003	75.542.00	81 29 09

Produkt	WEICON	ISSA	IMPA	Anzahl	Produkt	WEICON	ISSA	IMPA	Anzahl
WEICON A 0,5 kg	10000005	75.509.01	81 29 01	2	Gewinde-Dichtfaden DF 175*	30010175	75.628.40	-	1
WEICON SF 0,5 kg	10250005	75.509.13	81 29 31	2	Plast-o-Seal 90 g	30000090	75.628.41	81 52 31	1
WEICON BR 0,5 kg	10420005	75.509.05	81 29 10	1	VA 8312 30 g	12200030	75.629.05	81 52 42	1
WEICON WR 0,5 kg	10300005	75.509.15	81 29 47	1	VM 120 30 g	12350030	*	*	1
WEICON HB 300 1,0 kg	10450010	75.509.21	81 29 51	2	GMK 2410 700 g	16100700	*	*	2
WEICON Keramik BL 0,5 kg	10400005	75.509.19	81 29 39	1	Black-Seal 200 ml	13051200	75.634.25	81 52 85	2
WEICON UW 0,5 kg	10440005	75.509.24	81 29 35	2	Sprühreiniger S 500 ml	11202500	53.402.01	45 08 01	2
Repair Stick Aqua 115 g	10531115	75.530.03	81 29 24	4	Dicht- und Klebstoffentferner 400 ml	11202400	53.402.02	45 08 02	1
Repair Stick Stahl 115 g	10533115	75.530.01	81 29 26	4	W 44 T 400 ml	11251400	53.402.11	45 08 21	2
Urethan 80 0,5 kg	10518005	75.509.42	81 29 63	1	Rost-Schock 400 ml	11151400	53.402.10	45 08 22	2
AN 302-43 50 ml	30243150	75.628.04	81 29 13	1	Formentrennmittel 400 ml	11450400	*	*	1
AN 302-60 50 ml	30260150	75.628.32	81 52 05	1	Starter-Spray 400 ml	11660400	*	*	1
AN 305-77 50 ml	30577150	75.628.13	81 52 14	1	Kontakt-Spray 400 ml	11152400	*	*	1
AN 306-38 50 ml	30638150	75.628.19	81 52 23	1	AS 500 500 g	26000050	*	*	2
					Processing Kit	10851010	*	*	2

*gelistet 03.2017

Processing Kit 10851010

Enthält:
Glasfaserband, Verarbeitungsspatel, Verarbeitungsdose, Handschuhe, Drahtgewebe, Butylband, Pinsel und Cuttermesser

Formentrennmittel

Silikonfreies Gleit- und Trennmittel

Die hochwertige Wirkstoffkombination mit hohem Gleiteffekt, bestehend aus reinen Naturprodukten, verhindert das Haften an Kunststoffen, Formen, Metallen und Werkzeugen.

WEICON Formentrennmittel kann in der Kunststoffverarbeitung, beim Spritzen, Pressen und Vakuumverformen zum Einsatz kommen.

400 ml
11450400

PTFE-Spray

Fettfrei mit Antihaftwirkung

WEICON PTFE-Spray ist ein fettfreies Trockenschmiermittel mit gleichzeitiger Antihaftwirkung auf der Basis von PTFE. PTFE-Spray haftet auf allen Metall-, Kunststoff- und Holzoberflächen. Durch den hohen PTFE-Anteil wird der Reibwert deutlich verringert. Die Beschichtung ist schmutz-, staub- und wasserabweisend sowie beständig gegen Öle, Fette und viele Chemikalien.

WEICON PTFE-Spray wird als Dauerschmierung an Gleit- und Laufschienen sowie Führungen, an Förderbändern, Transportrollen und -rutschen, an Fenstern, an Schneidewerkzeugen und Verpackungsmaschinen eingesetzt. Als wasserabweisende Beschichtung von Papier- und Korkdichtungen sowie von Dichtungspackungen, an Stelle siliconhaltiger Trennmittel und überall dort, wo eine Öl- oder Fettschmierung nicht zulässig oder erwünscht ist.

400 ml
11300400

Silicon-Spray

Gleit- und Trennmittel

WEICON Silicon-Spray ist ein Gleit- und Trennmittel und Schutz- und Pflegemittel für Kunststoff, Gummi und Metall.

WEICON Silicon-Spray sorgt für einen langlebigen Trennfilm und eine gute Oberflächenbeschaffenheit und ist temperaturbeständig bis +250°C (+482°F).

Silicon-Spray verhindert das Anhaften von Klebstoffen an Pressen und Führungen, das Anhaften von Gütern an Förderbändern, Rinnen und Gleitbahnen, schützt Elektrokontakte vor Feuchtigkeit, pflegt Gummi-, Kunststoff- und Metallteile, schützt Gummiteile vor Versprödeln, Anfrieren und Ankleben und lässt Schiebedach- und Sitzschienen und Rollen von Sicherheitsgurten leichtgängig laufen.

400 ml
11350400

Technische Daten

	Formen-trennmittel	Silicon-Spray	PTFE-Spray
Farbe	farblos	farblos	weiß
Geruch	Lösemittel	Lösemittel	fast geruchlos
Merkmale	silikonfrei	Silikonöl-Basis	PTFE-Basis
Temperaturbeständigkeit	-20 bis +130°C *(-4 bis +266°F)*	-50 bis +250°C *(-58 bis +482°F)*	-180 bis +250°C *(-292 bis +482°F)*
Lagerstabilität	24 Monate		

Formentrennmittel

Flüssig F 1000

Für glatte Oberflächen

F 1000 ist ein Trennmittel auf Wachsbasis für Epoxidharze und Polyurethane. Es ist besonders für Entformungsprozesse von glatten, nicht saugenden Oberflächen geeignet.

250 ml	1 L
10604025	10604000

Wachs P 500

Für poröse Oberflächen

P 500 ist ein Trennmittel auf Wachsbasis für Epoxidharze und Polyurethane. Es ist speziell für Entformungsprozesse von rauen und/oder porösen Oberflächen geeignet.

150 g	500 g
10604515	10604500

Technische Daten

	Flüssig F 1000	Wachs P 500
Basis	Wachs, lösemittelhaltig	
Farbe	weiß, milchig	weiß
Konsistenz	flüssig	pastös
Dichte bei +20°C *(+68°F)*	0,71 g/cm³	0,80 g/cm³
Verbrauch	50 bis 100 ml/m²	50 bis 150 ml/m²
Verarbeitungstemperatur	+15 bis +25°C *(+59 bis +77°F)*	
Einsatztemperatur	bis +70°C *(+158°F)*	bis +50°C *(+122°F)*

Repair Sticks

Die unkomplizierte Lösung für alle Reparatur- und Wartungsarbeiten.

Einfach in der Handhabung:

Auch für kleine Reparaturen jederzeit portionierbar.

WEICON Repair Sticks sind temperaturbeständig von -50°C *(-58°F)* bis +120°C *(+248°F)* (kurzfristig bis +150°C/*+302°F)*[*1]. Sie sind beständig gegen Alkohol, Ester, Salzwasser, Öle und die meisten Laugen und verdünnten Säuren. Sie enthalten keine Lösemittel und härten praktisch schrumpffrei aus.

Das ausgehärtete Material lässt sich mechanisch bearbeiten (bohren, feilen, fräsen) und ohne Vorbehandlung überlackieren.

WEICON Repair Sticks haften auf:

- Metall
- Hartkunststoff[*2]
- Faserverbundwerkstoffen
- Holz / Holzwerkstoffen
- Glas / Keramik / Stein

Für unterschiedliche Anwendungen stehen neun verschiedene Repair Sticks zur Auswahl.

[*1] Typ Titanium bis +300°C *(+572°F)*
[*2] Außer Kunststoffe wie Polyethylen, Polypropylen, Polyacetat, Polytetrafluorethylen und sonstige fluorierten Kohlenwasserstoffen mit naturbedingt klebstoffabweisenden Oberflächen.

Verarbeitung

Voraussetzung für eine einwandfreie Haftung sind saubere und trockene Oberflächen (z.B. Reinigen und Entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger s. Seite 206). Glatte Oberflächen können z.B. durch Sandstrahlen aufgeraut werden.

WEICON Repair Sticks überbrücken pro Arbeitsgang einen Klebespalt bis max. 15 mm. Die angegebene Topfzeit bezieht sich auf einen Materialansatz von 25 g bei Raumtemperatur. Bei größeren Ansatzmengen erfolgt, bedingt durch die typische Reaktionswärme von Epoxidharzen (exotherme Reaktion), eine schnellere Aushärtung.

Höhere Temperaturen verkürzen ebenfalls die Topf- und Aushärtezeit (Faustregel: je +10°C *(+50°F)* Erhöhung über Raumtemperatur - führt zu einer Verkürzung der Topf- und Aushärtezeit um die Hälfte). Temperaturen unter +16°C *(+61°F)* verlängern Topf- und Aushärtezeit erheblich. Ab ca. +5°C *(+41°F)* erfolgt keine Reaktion mehr.

Physiologische Eigenschaften / Arbeitsschutz

WEICON Repair Sticks sind bei sachgemäßem Umgang und vollständiger Aushärtung weitgehend physiologisch unbedenklich. Es sind die Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.com) zu beachten.

Lagerung

WEICON Repair Sticks sind im ungeöffneten Zustand bei konstanter Raumtemperatur von ca. +20°C *(+68°F)* und trockener Lagerung mindestens 18 Monate haltbar. Sonnenbestrahlung vermeiden.

Demomuster

Repair Sticks

Repair Stick Stahl

Unbedenklichkeitsbescheinigung für den direkten Einsatz im Lebensmittelbereich nach NSF/ANSI (Standard 61)

Schnellhärtend, stahlgefüllt, NSF-Zulassung, kann im Trinkwasserbereich eingesetzt werden

Eignet sich speziell für schnelle und hochfeste Reparaturen und Verklebungen von Metallteilen sowie zum Ausbessern und Abdichten von Rissen, Löchern, Leckagen und Undichtigkeiten an Maschinenteilen, Tanks und Leitungsrohren, Behältern, Pumpen und Gehäusen, Balkongittern und Treppengeländern und ausgerissenen Gewinden.

WEICON Repair Stick Stahl kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Behälter und Apparatebau, in der Lebensmittel-, Kosmetikund Pharmaindustrie und in vielen anderen Bereichen zum Einsatz kommen.

57 g ✓ 10533057

115 g ✓ 10533115

Repair Stick Titanium

Verschleißfest, titaniumgefüllt, hochtemperaturbeständig bis +280°C (kurzfristig bis +300°C)

Eignet sich für dauerhafte und verschleißfeste Reparaturen und Verklebungen von Metallteilen, wie Tanks und Leitungsrohren, Aluminium-, Leichtmetall- und Spritzgussteilen, Wellen und Gleitlagern, Pumpen und Gehäusen und ausgerissenen Gewinden.

WEICON Repair Stick Titanium kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Behälter- und Apparatebau und in vielen anderen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

57 g ✓ 10535057

115 g ✓ 10535115

Technische Daten

	Repair Stick Stahl	Repair Stick Titanium
Beschaffenheit	Epoxidharz, stahlgefüllt, pastös	Epoxidharz, titaniumgefüllt, pastös
Topfzeit bei +20°C (+68°F) (25 g Ansatz)	4 Min.	30 Min.
Dichte der Mischung	2,0 g/cm³	1,9 g/cm³
Verarbeitungstemperatur	+10 bis +35°C *(+50 bis +95°F)*	+10 bis +50°C *(+50 bis +122°F)*
Aushärtungstemperatur	+6 bis +40°C *(+43 bis 104°F)*	+6 bis +65°C *(+43 bis 104°F)*
Farbe nach der Aushärtung	dunkelgrau	graugrün
Spaltüberbrückung bis max.	15 mm	
Handfest (35% Festigkeit/+20°C/+68°F) nach	10 Min.	60 Min.
Mechanisch belastbar (50% Festigkeit/+20°C) nach	1 h	4 h
Endhärte (100% Festigkeit/+20°C) nach	24 h	48 h (24 h bei +65°C/+*149°F*)
Druck (DIN 53281-83)	80 N/mm² *(11.600 psi)*	
Shore D Härte	75	80
Mittl. Zugscherfestigkeit (7 Tage/+20°C) nach DIN 53283	4,1 N/mm² *(595 psi)* (sandgestrahlt)	7,5 N/mm² *(1.080 psi)* (Stahl sandgestrahlt)
Temperaturbeständigkeit	-50 bis +120°C *(-58 bis +248°F)* (kurzz. bis +150°C/+*302°F*)	-50 bis +280°C *(-58 bis +536°F)* (kurzz. bis +300°C/+*572°F*)

Reparatur einer Putte

Repair Stick Aqua

Für Unterwasseranwendungen, keramisch gefüllt

Ideal für schnelle Reparaturen auf feuchten und nassen Flächen, sowie für Unterwasseranwendungen. Zum Ausbessern und Abdichten von Rissen, Löchern, Leckagen und Undichtigkeiten an Benzin- und Wassertanks, Heizkörpern, elektrischen Schaltanlagen, Sanitäreinrichtungen und in Schwimmbädern.

WEICON Repair Stick Aqua kann im Sanitär- und Heizungsbau, im Elektrobereich, im maritimen Bereich und in vielen weiteren Bereichen der Industrie eingesetzt werden.

57 g ✓ 10531057

115 g ✓ 10531115

Repair Stick Edelstahl

NSF

Unbedenklichkeitsbescheinigung für den direkten Einsatz im Lebensmittelbereich nach NSF/ANSI (Standard 61)

Nicht korrodierend, schnell härtend, edelstahlgefüllt, NSF-Zulassung, kann im Trinkwasserbereich eingesetzt werden

Für nicht korrodierende Reparaturen und Ausbesserungsarbeiten an Edelstahl und anderen rostfreien Metallen, wie an Tanks und Behältern, Abfüll- und Verpackungsmaschinen, Rohren, Leitungen, Pumpen und Gehäusen. Auf Grund der schnellen mechanischen Belastbarkeit der reparierten Teile (ca. 60 Minuten) lassen sich kosten- und zeitintensive Ausfallzeiten vermeiden.

WEICON Repair Stick Edelstahl kann im Behälter- und Apparatebau, in der Lebensmittel-, Kosmetik- und Pharmaindustrie und in vielen anderen Bereichen zum Einsatz kommen.

57 g ✓ 10538057

115 g ✓ 10538115

Repair Stick Holz

Restelastisch, mineralisch gefüllt

Für dauerhafte und restelastische, nicht schrumpfende Reparaturen von Holzteilen. Zum Ausbessern von Rissen, Bohrlöchern, aus- und abgebrochenen Holzstücken und zum Dichten von Fugen an Fenster- und Türrahmen, Furnieren, Brettern und Bohlen, Modellbauten und Holzspielzeugen.

WEICON Repair Stick Holz kann in der Holzund Möbelindustrie, im Modellbau und in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

28 g ✓ 10532057

56 g ✓ 10532115

Repair Stick Kunststoff

NSF

Unbedenklichkeitsbescheinigung für den direkten Einsatz im Lebensmittelbereich nach NSF/ANSI (Standard 61)

Kunststoffgefüllt, NSF-Zulassung, kann im Trinkwasserbereich eingesetzt werden

Speziell für dauerhafte, restelastische Reparaturen von Kunststoffteilen und Faserverbundwerkstoffen, wie Fenster- und Türrahmen, Verkleidungen und Stoßstangen. Für Verklebungen von Metallteilen, wie Rohren und Rohrbögen, Fittings und Flanschen, Wassertanks, Pumpen und Gehäusen.

WEICON Repair Stick Kunststoff kann im Fensterbau, im Behälter- und Apparatebau, in der Lebensmittel-, Kosmetik- und Pharmaindustrie und in vielen anderen Bereichen zum Einsatz kommen.

57 g ✓ 10536057

115 g ✓ 10536115

Restauration eines Bilderrahmens

Repair Sticks

Repair Stick Kupfer

NSF Unbedenklichkeitsbescheinigung für den direkten Einsatz im Lebensmittelbereich nach NSF/ANSI (Standard 61)

Sehr schnell härtend, kupfergefüllt, NSF-Zulassung, kann im Trinkwasserbereich eingesetzt werden

Ideal für schnelle Reparaturen auf feuchten und nassen Flächen, sowie für Unterwasseranwendungen. Zum Ausbessern und Abdichten von Rissen, Löchern, Leckagen und Undichtigkeiten an Benzin- und Wassertanks, Heizkörpern, elektrischen Schaltanlagen, Sanitäreinrichtungen und in Schwimmbädern.

WEICON Repair Stick Aqua kann im Sanitär- und Heizungsbau, im Elektrobereich, im maritimen Bereich und in vielen weiteren Bereichen der Industrie eingesetzt werden.

57 g ✓ 10530057

115 g ✓ 10530115

Abdichten einer Kupferleitung

Ausbesserung eines PVC-Rohres

Abdichten eines Siphons

Reparatur einer Etikettierungs-Maschine

Technische Daten

	Repair Stick Aqua	Repair Stick Edelstahl	Repair Stick Holz	Repair Stick Kunststoff	Repair Stick Kupfer
Beschaffenheit	Epoxidharz, keramisch gefüllt, pastös	Epoxidharz, edelstahlgefüllt, pastös	Epoxidharz, mineralisch gefüllt, pastös	Epoxidharz, kunststoffgefüllt, pastös	Epoxidharz, kupfergefüllt, pastös
Topfzeit bei +20°C (+68°F) (25 g Ansatz)	15 Min.	4 Min.	15 Min.	20 Min.	3 Min.
Dichte der Mischung	1,9 g/cm³	2,0 g/cm³	0,9 g/cm³	1,6 g/cm³	1,9 g/cm³
Verarbeitungstemperatur	+10 bis +40°C *(+50 bis +104°F)*	+10 bis +35°C *(+50 bis +95°F)*	+10 bis +40°C *(+50 bis +104°F)*		+10 bis +30°C *(+50 bis +86°F)*
Aushärtungstemperatur	+6 bis +40°C *(+41 bis 104°F)*				
Farbe nach der Aushärtung	weiß	grau	hell beige	hell blau	kupfer
Spaltüberbrückung bis max.	15 mm				15 mm
Handfest (35% Festigkeit/+20°C/+68°F) nach	30 Min.	10 Min.	45 Min.	40 Min.	10 Min.
Mechanisch belastbar (50% Festigkeit/+20°C) nach	1 h			3 h	1 h
Endhärte (100% Festigkeit/+20°C) nach	24 h			36 h	24 h
Druck (DIN 53281-83)	75 N/mm² *(10.875 psi)*	80 N/mm² *(11.600 psi)*	75 N/mm² *(10.875 psi)*	65 N/mm² *(9.400 psi)*	80 N/mm² *(11.600 psi)*
Shore D Härte	65	75	70	65	80
Mittl. Zugscherfestigkeit (7 Tage/+20°C) nach DIN 53283	6,2 N/mm² *(899 psi)* (Stahl sandgestrahlt)	3,9 N/mm² *(566 psi)*	6,2 N/mm² *(899 psi)* (Buche geschliffen)	2,4 N/mm² *(348 psi)* (PVC geschliffen)	4,8 N/mm² *(696 psi)* (Kupfer sandgestrahlt)
Temperaturbeständigkeit	-50 bis +120°C *(-58 bis +248°F)* (kurzz. bis +150°C/*+302°F*)				

Repair Stick Aluminium

Nicht rostend, schnell härtend, aluminiumgefüllt

Für schnelle und nicht rostende Reparaturen und Verklebungen von Metallteilen. Zum Ausbessern von Rissen, Löchern, Leckagen und Undichtigkeiten an Getriebegehäusen und Behältern, Karosserien und Modellen.

WEICON Repair Stick Aluminium kann im Maschinen- und Anlagenbau, in der Automobilindustrie, im Getriebebau, im Modellbau und in vielen weiteren Bereichen eingesetzt werden.

57 g ✓ 10534057

115 g ✓ 10534115

Repair Stick Beton

Schnell härtend, keramisch gefüllt

Speziell für schnelle Reparaturen und Ausbesserungsarbeiten an allen Beton-, Steinund Keramikoberflächen.

Füllt und verschließt Risse und defekte Stellen an Mauerwerk, Stein-, Beton- und Keramikplatten, Ziegelsteinen, Einfassungen und Randsteinen, Statuen, Grabsteinen und Ornamenten und kann zum zusätzlichen Befestigen von Dübeln, Schrauben und Ankern im Innen- und Außenbereich verwendet werden. WEICON Repair Stick Beton kann im Baugewerbe, im Garten- und Landschaftsbau und in vielen anderen Bereichen zum Einsatz kommen.

57 g ✓ 10537057

115 g ✓ 10537115

Typenauswahltabelle

	Aluminium	Aqua	Beton	Edelstahl	Holz	Kunststoff	Kupfer	Stahl	Titanium
Metall (z.B. Alu, Gusseisen, Kupfer, Edelstahl)	++	++	+	++	+	+	++	++	++
Hartkunststoff* (z.B. Epoxydharz, PVC-hart)	+	++	+	+	+	++	+	+	+
Faserverbundwerkstoffe (z.B. GFK, CFK, Fiberglas)	+	+	+	+	+	++	+	+	+
Holz (z.B. Eiche, Buche, Fichte, Balsa)	+	+	+	+	++	+	+	+	+
Holzwerkstoffe (z.B. Sperrholz, MDF)	+	+	+	+	++	+	+	+	+
Glas / Keramik	+	++	+	+	+	+	+	+	+
Stein (z.B. Marmor, Granit, Ziegelstein, Beton)	+	++	++	+	+	+	+	+	+
Gummi / Elastomere	-	-	-	-	-	-	-	-	-

bevorzugt geeignet (++) geeignet (+) nicht geeignet (-)

*Außer Kunststoffe wie Polyethylen, Polypropylen, Polyacetat, Polytetrafluorethylen und sonstige fluorierten Kohlenwasserstoffen mit naturbedingt klebstoffabweisenden Oberflächen. Im Rahmen der vorstehenden Typenempfehlungen ist auch die Verklebung unterschiedlicher Materialpaarungen wie z.B. Metall/Kunststoff möglich.

Epoxidharz-Systeme

Repair Sticks

Technische Daten

		WEICON Repair Sticks in nicht ausgehärtetem Zustand								
		Aluminium	**Aqua**	**Beton**	**Edelstahl**	**Holz**	**Kunststoff**	**Kupfer**	**Stahl**	**Titanium**
Basis:		Epoxidharz aluminium-gefüllt	Epoxidharz keramisch-gefüllt	Epoxidharz keramisch-gefüllt	Epoxidharz edelstahlgefüllt	Epoxidharz mineralisch-gefüllt	Epoxidharz kunststoff-gefüllt	Epoxidharz kupfergefüllt	Epoxidharz metallgefüllt	Epoxidharz titaniumgefüllt
Beschaffenheit:		pastös								
Lieferform:		Stick								
Inhalt:		57 g / 115 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g	28 g / 56 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g
Mischungsverhältnis nach Volumen Harz / Härter (automatisch):		1 : 1								
Topfzeit bei 25 g Ansatzmenge und +20°C *(+68°F)* (Minuten):		4	15	6	4	15	20	3	4	30
Dichte der Mischung (g/cm³):		1,6	1,9	1,9	2,0	0,9	1,6	1,9	2,0	1,9
Temperatur °C *(°F)*	Verarbeitung:*1	+10 bis +35 *(+50 bis +95)*	+10 bis +40 *(+50 bis +104)*	+10 bis +35 *(+50 bis +95)*	+10 bis +35 *(+50 bis +95)*	+10 bis +40 *(+50 bis +104)*	+10 bis +40 *(+50 bis +104)*	+10 bis +30 *(+50 bis +86)*	+10 bis +35 *(+50 bis +95)*	+10 bis +50 *(+50 bis +122)*
	Aushärtung:	+6 bis +40 *(+43 bis +104)*	+6 bis +40 *(+43 bis +104)*	+6 bis +40 *(+43 bis +104)*	+6 bis +40 *(+43 bis +104)*	+6 bis +40 *(+43 bis +104)*	+6 bis +40 *(+43 bis +104)*	+6 bis +40 *(+43 bis +104)*	+6 bis +40 *(+43 bis +104)*	+6 bis +65 *(+43 bis +149)*
Farbe nach Aushärtung:		aluminium	weiß	betongrau	grau	hell beige	hell blau	kupfer	dunkelgrau	graugrün
Spaltüberbrückung bis max.:*2		15 mm								
Aushärtezeiten bei +20°C *(+68°F)*	Handfest (35% Festigkeit) nach:	10 Min.	30 Min.	15 Min.	10 Min.	45 Min.	40 Min.	10 Min.	10 Min.	1 Std.
	Mechanisch belastbar (50% Festigkeit) nach:	60 Min.	60 Min.	60 Min.	60 Min.	60 Min.	3 Std.	60 Min.	60 Min.	4 Std.
	Endhärte (100% Festigkeit) nach:	24 Std.	24 Std.	24 Std.	24 Std.	24 Std.	36 Std.	24 Std.	24 Std.	48 Std. (24 Std. bei +65°C/+149°F)
		WEICON Repair Sticks in ausgehärtetem Zustand								
Druck (DIN 53281-83) N/mm² *(psi)*:		80 N/mm² *(11.600)*	75 N/mm² *(10.875)*	80 N/mm² *(11.600)*	80 N/mm² *(11.600)*	75 N/mm² *(10.875)*	65 N/mm² *(9.425)*	80 N/mm² *(11.600)*	80 N/mm² *(11.600)*	80 N/mm² *(11.600)*
Shore Härte D:		75	65	80	75	70	65	80	75	80
mittlere Zugscherfestigkeit nach 7 Tagen bei +20°C *(+68°F)* nach DIN 53283 an N/mm² *(psi)*:		Aluminium sandgestrahlt	Stahl sandgestrahlt	Beton	Edelstahl sandgestrahlt	Buche geschliffen	PVC geschliffen	Kupfer sandgestrahlt	Stahl sandgestrahlt	Stahl sandgestrahlt
		4,2 N/mm² *(609)*	6,2 N/mm² *(899)*	4,8 N/mm² *(696)*	3,9 N/mm² *(566)*	6,2 N/mm² *(899)*	2,4 N/mm² *(348)*	4,8 N/mm² *(696)*	4,1 N/mm² *(595)*	7,5 N/mm² *(1.080)*
Temperaturbeständigkeit °C *(°F)*:		-50 bis +120, kurzfr. +150 *(-58 bis +248, kurzfr. +302)*								-50 bis +280, kurzfr. +300 *(-58 bis +536, kurzfr. +572)*
Wärmeleitfähigkeit (ASTM D 257):		0,65 W/m·K	0,50 W/m·K	0,50 W/m·K	0,60 W/m·K	0,30 W/m·K	0,40 W/m·K	0,70 W/m·K	0,60 W/m·K	0,50 W/m·K
Lineare Schrumpfung:		< 1%								
Elektrischer Widerstand (ASTM D 257):		$5 \cdot 10^{11}$ Ω/cm								
Elektrische Durchschlagsfestigkeit (ASTM D 149):		3,0 kV/mm								
Wärmeausdehnungskoeffizient (ISO 11359):		30-40 x 10^{-6} k^{-1}								

*1 Zum leichteren Verarbeiten sollten die Sticks bei niedrigeren Temperaturen auf Raumtemperatur (+20°C/+68°F) erwärmt werden.
*2 15 mm Maximalauftrag pro Arbeitsgang.

Testergebnisse

Wir haben eine Labor-Testreihe durchgeführt, um dabei Sticks von verschiedenen Anbietern zu vergleichen. Einige der Prüfergebnisse sind in den unten gezeigten Tabellen zusammengefasst.

WEICON Repair Stick Holz
Eine Besonderheit im Sortiment ist der Repair Stick Holz. Er wurde entwickelt, um Reparaturen an Möbeln, Regalen etc. durchzuführen. Um eine „nahtlose“ Reparatur zu ermöglichen, erhielt er die gleiche Dichte wie Holz. Nach dem Aushärten kann er wie Holz bearbeitet, also z.B. geschliffen und überlackiert werden. Im unten abgebildeten Versuch schwimmt der WEICON Repair Stick wie Holz an der Oberfläche, Wettbewerbsprodukte sinken auf Grund ihrer hohen Dichte nach unten.

Repair Sticks

Chemische Beständigkeit von WEICON Repair Sticks nach der Aushärtung*

Abgase	+	Kaliumhydroxid 0-20% (Ätzkali)	+
Aceton	o	Kalkmilch	+
Alkalien (basische Stoffe)	+	Karbolsäure (Phenol)	-
Ameisensäure > 10% (Methansäure)	-	Kohlenwasserstoffe, aliphatische (Erdölabkömmlinge)	+
Ammoniak wasserfrei 25%	+	Kohlenwasserstoffe, aromatische (Benzol, Toluol, Xylol)	-
Amylacetat	+	Kreosotöl	-
Amylalkohole	+	Kresylsäure	-
Bariumhydroxid	+	Magnesiumhydroxid	+
Benzine (92-100 Oktan)	+	Maleinsäure (cis- Ethylendicarbonsäure)	+
Bromwasserstoffsäure < 10%	+	Methanol (Methylalkohol) < 85%	o
Butylacetat	+	Naphtalin	-
Butylalkohol	+	Naphtene	-
Calciumhydroxid (gelöschter Kalk)	+	Natriumbicarbonat (Natriumhydrogencarbonat)	+
Chloressigsäure	-	Natriumchlorid (Speisesalz)	+
Chlorschwefelsäure	-	Natriumcarbonat (Soda)	+
Chlorwasser (Schwimmbadkonzentration)	+	Natriumhydroxid < 20% (Ätznatron)	o
Chloroform (Trichlormethan)	o	Natronlauge	+
Chlorwasserstoffsäure 10-20%	+	Öle, mineralische	+
Chromsäure	+	Öle, pflanzliche und tierische	+
Chromierungsbäder	+	Oxalsäure < 25% (Ethandisäure)	+
Dieselkraftstoffe	+	Perchloraethylen	o
Erdöl- u. Erdölprodukte	+	Petroleum	+
Essigsäure verdünnt < 5%	+	Phosphorsäure < 5%	+
Ethanol < 85% (Ethylalkohol)	o	Phthalsäure, Phthalsäureanhydrid	+
Ethylether	+	Rohöl	+
Ethylalkohol	o	Salzsäure < 10%	+
Ethylbenzol	-	Salpetersäure < 5%	o
Fette, Öle und Wachse	+	Schwefeldioxid	+
Fluorwasserstoffsäure verdünnt (Flusssäure)	o	Schwefelkohlenstoff	+
Gerbsäure verdünnt < 7%	+	Schwefelsäure < 5%	o
Glycerin (Trihydroxipropan)	+	Tetrachlorkohlenstoff (Tetrachlormethan)	+
Glykol	o	Testbenzin	+
Heizöl, Diesel	+	Tetralin (Tetrahydronaphthalin)	o
Huminsäure	+	Toluol	-
Imprägnieröle	+	Trichloraethylen	o
Kalilauge	+	Wasserstoffperoxid < 30% (Wasserstoffsuperoxid)	+
Kaliumcarbonat (Pottaschelösung)	+	Xylol (Xylen)	-

+ = beständig 0 = zeitlich begrenzt - = unbeständig

*Die Einlagerung aller WEICON Epoxyd-Klebstoffe erfolgte bei +20°C/+68°F Chemikalientemperatur.

WEICON Epoxyd-Klebstoffe

Schnell, sicher, wirtschaftlich

WEICON Epoxyd-Klebstoffe sind kalthärtende, lösemittelfreie 2-Komponenten Systeme mit extrem starker Klebkraft. Sie ermöglichen Materialverbindungen mit hoher Zug- und Schlagfestigkeit und sind somit ideal für Montage, Reparatur und Fertigung.

Besonders an innovativen Konstruktionen und Verbindungen aus unterschiedlichen Werkstoffen, wie z.B.

- Metall
- Hartkunststoff
- Faserverbundwerkstoff (GFK, CFK, Fiberglas etc.)
- Keramik
- Glas, Stein
- Holz etc.

werden heute immer höhere Anforderungen (z.B. optisch ansprechende Verbindungen bei sehr hohen Festigkeiten) gestellt. Häufig werden diese Werkstoffe auch miteinander kombiniert, was zu zusätzlichen Anforderungen führt.

Hier bietet der Einsatz von WEICON Epoxyd-Klebstoffen viele Vorteile:

- Bei der Verwendung von WEICON Epoxyd-Klebstoffen werden die Oberflächen der Materialien, anders als z.B. beim Schweißen oder Löten, nicht verändert.
- Verspannungen der Werkstoffe treten nicht auf und zusätzliche Befestigungsmittel können entfallen.
- Durch die Verwendung von dünneren und leichteren Materialien sind oftmals einfachere und kostengünstigere Konstruktionen möglich. Dadurch ergeben sich zum Teil erhebliche Gewichts- und Kostenreduzierungen.

Die Verarbeitung aller WEICON Epoxyd-Klebstoffe erfolgt aus praktischen Doppelspritzen. Dadurch werden Harz und Härter im anwenderfreundlichen Mischungsverhältnis von 1:1 nach Volumen portioniert. Es entfällt ein zeitaufwendiges Abwiegen der beiden Komponenten.

Durch die Verwendung von WEICON Epoxyd-Klebstoffen ergeben sich daher in allen Bereichen vielfältige Anwendungsmöglichkeiten. Sie reichen von einfachen Reparatur- und Ausbesserungsarbeiten bis hin zu Serienanwendungen in fast allen Industriebereichen.

Verarbeitung

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (z.B. Reinigen und Entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger s. Seite 206). Glatte Oberflächen können z.B. durch Sandstrahlen aufgeraut werden.

Der Klebstoffauftrag erfolgt einseitig. WEICON Epoxyd-Klebstoffe überbrücken einen Klebespalt von 0,2 mm bis 2,0 mm (Fast-Metal Minutenkleber min. 0,5 mm bis max. 4,0 mm). Die angegebene Topfzeit bezieht sich auf einen Materialansatz von 10 ml bei Raumtemperatur. Bei größeren Ansatzmengen erfolgt, bedingt durch die typische Reaktionswärme von Epoxidharzen (exotherme Reaktion), eine schnellere Aushärtung. Höhere Temperaturen verkürzen ebenfalls die Topf- und Aushärtezeit (Faustregel: eine +10°C *(+50°F)* Erhöhung über Raumtemperatur - führt zu einer Verkürzung der Topf- und Aushärtezeit um die Hälfte). Temperaturen unter +16°C *(+61°F)* verlängern Topf- und Aushärtezeit erheblich. Ab ca. +5°C *(+41°F)* erfolgt keine Reaktion mehr.

Physiologische Eigenschaften / Arbeitsschutz

WEICON Epoxyd-Klebstoffe sind bei sachgemäßem Umgang und vollständiger Aushärtung weitgehend toxikologisch unbedenklich. Bei der Verarbeitung sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.com) zu beachten.

Lagerung

WEICON Epoxyd-Klebstoffe sind im ungeöffneten Zustand bei konstanter Raumtemperatur von ca. +20°C *(+68°F)* und trockener Lagerung mindestens 18 Monate haltbar. Sonnenbestrahlung vermeiden. Bei Nichtbeachten dieser Lagerhinweise verringert sich die Lagerstabilität auf 6 Monate. Grundsätzlich neigen Epoxidharze dazu, bei Temperaturen unter +5°C *(+41°F)* zu kristallisieren. Dieser Effekt wird verstärkt durch starke Temperaturschwankungen, die z.B. auf dem Transportweg speziell in den Wintermonaten häufiger auftreten können. Dies hat negative Auswirkungen auf Verarbeitung, Aushärtung und technische Daten, kann jedoch durch Erwärmen (bis max. +50°C/*+122°F*, keine offene Flamme) rückgängig gemacht werden.

Bei WEICON Epoxyd-Klebstoffen gewährleistet die sorgfältige Auswahl und Kombination der Basis-Harze (Bisphenol A und F) eine Reduzierung der Kristallisation.

Epoxyd-Klebstoffe

WEICON Easy-Mix Misch- und Dosiersystem

Durch das moderne Misch- und Dosiersystem lassen sich die Easy-Mix Typen in nur einem Arbeitsgang sauber und exakt automatisch **dosieren, mischen** und **auftragen**.

Somit ist eine gleichbleibende Qualität und die Prozess-sicherheit innerhalb einer Serienfertigung gewährleistet.

Produktvorteile:

- gebrauchsfertig
- Dosieren, Mischen und Auftragen erfolgt in nur einem Arbeitsgang
- umständliches Mischen von Hand entfällt, dadurch keine Misch- und Dosierfehler möglich
- schneller Materialauftrag
- höhere Taktzeiten in der Serienfertigung möglich
- sparsam im Verbrauch, da minimaler Materialverlust

WEICON Easy-Mix Dosierpistole D50
Robuste, bruchfeste Konstruktion aus glasfaserverstärktem Kunststoff (Polyamid) in Verbindung mit einem Transporthebel aus Metall.

10653050

WEICON Mischdüsen

Quadro-Mischdüse
Für alle Easy-Mix Typen (außer Metal)

10650005

Helix-Mischdüse
Für Easy-Mix Metal und HT 180

10650006

Easy-Mix S 50

Zähflüssig, selbstnivellierend, schnellhärtend, sehr kurze Topfzeit, extrem starke Klebkraft

WEICON Easy-Mix S 50 kann an zahlreichen Werkstoffen, wie Metall, Kunststoff, Faserverbundwerkstoff, Keramik, Glas, Stein oder Holz zum Einsatz kommen.

Eignet sich für schnelle Reparatur- und Wartungsarbeiten und ist ideal für die industrielle Serienfertigung mit kurzen Taktzeiten.

WEICON Easy-Mix S 50 kann in vielen Bereichen der Industrie eingesetzt werden.

50 ml
10650050

Easy-Mix Metal

Ideal zum Kleben von Metallteilen zähflüssig, schnellhärtend

WEICON Easy-Mix Metal kann an zahlreichen Werkstoffen, wie Kunststoff, Faserverbundwerkstoff, Keramik, Glas, Stein oder Holz zum Einsatz kommen. Geeignet sowohl für Verklebungen, bei denen größere Toleranzen überbrückt werden müssen als auch für Vergussarbeiten.

50 ml
10652050

Epoxyd-Minutenkleber

Zähflüssig, selbstnivellierend, schnellhärtend, sehr kurze Topfzeit, transparent

WEICON Epoxyd-Minutenkleber kann an zahlreichen Werkstoffen, wie Metall, Kunststoff, Faserverbundwerkstoff, Keramik, Glas, Stein oder Holz zum Einsatz kommen.

WEICON Epoxyd-Minutenkleber eignet sich für Arbeiten in der Konstruktion und der Montage und immer dann, wenn der Einsatz des WEICON Easy-Mix Systems nicht rationell ist.

Optional auch mit der Quadro-Mischdüse (Art.-Nr. 10650005) verarbeitbar.

24 ml
10550024

Fast-Metal Minutenkleber

Hochgefüllt, pastös, spaltfüllend, restelastisch, sehr kurze Topfzeit, schnellhärtend

WEICON Fast-Metal Minutenkleber ist ideal für Reparaturen und Verklebungen, bei denen größere Toleranzen überbrückt werden müssen. Durch sein Spaltfüllvermögen eignet er sich für raue und schlecht passende Oberflächen und füllt Risse, Lunkerstellen sowie Unebenheiten aus.

WEICON Fast-Metal Minutenkleber kann an zahlreichen Werkstoffen, wie Metall, Kunststoff, Faserverbundwerkstoff, Keramik, Glas, Stein oder Holz zum Einsatz kommen.

24 ml
10551024

Epoxyd-Klebstoffe

Easy-Mix N 5000

Fast farblos/glasklar, flüssig, selbstnivellierend, kurze Topfzeit

WEICON Easy-Mix N 5000 ist transparent, flüssig, selbstnivellierend, hat eine kürzere Topfzeit von 20 Minuten und hat eine extrem starke Klebkraft.

Easy-Mix N 5000 kann an zahlreichen Werkstoffen, wie Metall, Kunststoff, Faserverbundwerkstoff, Keramik, Glas, Stein oder Holz zum Einsatz kommen und eignet sich besonders für optisch anspruchsvolle Verbindungen.

50 ml
10650250

Easy-Mix N 50

Starke Klebkraft, zähflüssig, selbstnivellierend, lange Topfzeit

WEICON Easy-Mix N 50 kann an zahlreichen Werkstoffen, wie Metall, Kunststoff, Faserverbundwerkstoff, Keramik, Glas, Stein oder Holz zum Einsatz kommen.

N 50 eignet sich für Fertigungsprozesse mit zeitversetzten Montage- und Positionierabläufen.

50 ml
10650150

Easy-Mix HT 180 Neu

hochtemperaturbeständig, standfest, stoß- und schlagfest

WEICON Easy-Mix HT 180 ist ein 2-Komponenten Klebstoff auf Epoxidharz-Basis und hat eine hohe Temperaturbeständigkeit bis +180°C (+356°F); kurzfristig bis +230°C (+446°F).

Der Klebstoff ist hochviskos und standfest und eignet sich auch für vertikale Anwendungen. Er ist stoß- und schlagfest, verfügt über eine lange Topfzeit, härtet bei Raumtemperatur, ist mechanisch bearbeitbar und seine speziellen Füllstoffe ermöglichen eine konstante Klebefuge.

Der Klebstoff eignet sich speziell für die Verklebung von Verbundwerkstoffen und Metall und ist im nicht ausgehärteten Zustand punktschweißfähig.

Darüber hinaus kann Easy-Mix HT 180 an Kunststoffen, Keramik, Glas, Stein oder Holz zum Einsatz kommen und eignet sich für Verklebungen, bei denen größere Toleranzen überbrückt werden müssen. Durch spezielle Füllstoffe wird eine konstante und prozesssichere Klebefuge von min. 0,20 - 0,25 mm erreicht.

Die hohe Temperaturbeständigkeit ermöglicht das Verkleben von Bauteilen, die nach vollständiger Durchhärtung anschließend thermolackiert (pulverbeschichtet) werden.

50 ml
10650850

Der ideale Klebstoff zur
PULVER-BESCHICHTUNG

Typenauswahltabelle

	Easy-Mix S 50	Easy-Mix N 50	Easy-Mix N 5000	Easy-Mix Metal	Easy-Mix HT 180	Epoxyd-Minutenkleber	Fast-Metal Minutenkleber
Metall (z.B. Alu, Gusseisen, Messing, Edelstahl)	++	+	++	++	++	+	++
Hartkunststoff* (z.B. PVC-hart)	++	++	++	+	+	+	+
Faserverbundwerkstoffe (z.B. GFK, CFK, Fiberglas)	++	+	++	++	++	+	+
Holz (hart und weich)	+	+	++	+	+	+	+
Balsa-Holz	++	++	+	+	+	++	+
Holzwerkstoffe (z.B. Sperrholz)	+	+	+	+	+	+	+
Glas / Keramik	+	+	+	+	+	+	+
Stein (z.B. Marmor, Granit, Ziegelstein, Beton)	++	++	++	++	+	++	+
Gummi / Elastomere	-	-	-	-	-	-	-

bevorzugt geeignet (++) geeignet (+) nicht geeignet (-)

*Außer Kunststoffe wie Polyethylen, Polypropylen, Polyacetat, Polytetrafluorethylen und sonstige fluorierte Kohlenwasserstoffe mit naturbedingt klebstoffabweisenden Oberflächen.
Im Rahmen der vorstehenden Typenempfehlungen ist auch die Verklebung unterschiedlicher Materialpaarungen wie z.B. Metall/Kunststoff möglich.

Chemische Beständigkeit von Epoxyd-Klebstoffen nach der Aushärtung*

Abgase	+	Kaliumhydroxid 0-20% (Ätzkali)	+
Aceton	o	Kalkmilch	+
Alkalien (basische Stoffe)	+	Karbolsäure (Phenol)	-
Ameisensäure > 10% (Methansäure)	-	Kohlenwasserstoffe, aliphatische (Erdölabkömmlinge)	+
Ammoniak wasserfrei 25%	+	Kohlenwasserstoffe, aromatische (Benzol, Toluol, Xylol)	-
Amylacetat	+	Kreosotöl	-
Amylalkohole	+	Kresylsäure	-
Bariumhydroxid	+	Magnesiumhydroxid	+
Benzine (92-100 Oktan)	+	Maleinsäure (cis- Ethylendicarbonsäure)	+
Bromwasserstoffsäure < 10%	+	Methanol (Methylalkohol) < 85%	o
Butylacetat	+	Naphtalin	-
Butylalkohol	+	Naphtene	-
Calciumhydroxid (gelöschter Kalk)	+	Natriumbicarbonat (Natriumhydrogencarbonat)	+
Chloressigsäure	-	Natriumchlorid (Speisesalz)	+
Chlorschwefelsäure	-	Natriumcarbonat (Soda)	+
Chlorwasser (Schwimmbadkonzentration)	+	Natriumhydroxid < 20% (Ätznatron)	o
Chloroform (Trichlormethan)	o	Natronlauge	+
Chlorwasserstoffsäure 10-20%	+	Öle, mineralische	+
Chromsäure	+	Öle, pflanzliche und tierische	+
Chromierungsbäder	+	Oxalsäure < 25% (Ethandisäure)	+
Dieselkraftstoffe	+	Perchloraethylen	o
Erdöl- u. Erdölprodukte	+	Petroleum	+
Essigsäure verdünnt < 5%	+	Phosphorsäure < 5%	+
Ethanol < 85% (Ethylalkohol)	o	Phthalsäure, Phthalsäureanhydrid	+
Ethylether	+	Rohöl	+
Ethylalkohol	o	Salzsäure < 10%	+
Ethylbenzol	-	Salpetersäure < 5%	o
Fette, Öle und Wachse	+	Schwefeldioxid	+
Fluorwasserstoffsäure verdünnt (Flusssäure)	o	Schwefelkohlenstoff	+
Gerbsäure verdünnt < 7%	+	Schwefelsäure < 5%	o
Glycerin (Trihydroxipropan)	+	Tetrachlorkohlenstoff (Tetrachlormethan)	+
Glykol	o	Testbenzin	+
Heizöl, Diesel	+	Tetralin (Tetrahydronaphthalin)	o
Huminsäure	+	Toluol	-
Imprägnieröle	+	Trichloraethylen	o
Kalilauge	+	Wasserstoffperoxid < 30% (Wasserstoffsuperoxid)	+
Kaliumcarbonat (Pottaschelösung)	+	Xylol (Xylen)	-

+ = beständig 0 = zeitlich begrenzt - = unbeständig

*Die Einlagerung aller WEICON Epoxyd-Klebstoffe erfolgte bei +20°C Chemikalientemperatur.

Epoxyd-Klebstoffe

Technische Daten

		WEICON Epoxyd-Klebstoffe in flüssigem Zustand						
		Easy-Mix S 50	Easy-Mix N 50	Easy-Mix N 5000	Easy-Mix Metal	Easy-Mix HT 180	Epoxyd-Minutenkleber	Fast-Metal Minutenkleber
Basis:		Epoxidharz ungefüllt	Epoxidharz ungefüllt	Epoxidharz ungefüllt	Epoxidharz	Epoxidharz mineralisch gefüllt	Epoxidharz ungefüllt	Epoxidharz hochgefüllt
Beschaffenheit:		zähflüssig	zähflüssig	flüssig	zähflüssig	pastös, spaltfüllend	zähflüssig	pastös, spaltfüllend
Lieferform:		Doppelkartusche	Doppelkartusche	Doppelkartusche	Doppelkartusche	Doppelkartusche	Doppelspritze	Doppelspritze
Inhalt:		50 ml	50 ml	50 ml	50 ml	50 ml	24 ml	24 ml
Mischungsverhältnis nach Volumen Harz / Härter (automatisch):		1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	2 : 1	1 : 1	1 : 1
Topfzeit bei +20°C *(+68°F)* (10 ml Ansatz)		4 - 5	45	20	4 - 5	60	3 - 4	3 - 4
Dichte der Mischung (g/cm³):		1,15	1,07	1,07	1,80	1,10	1,14	1,80
Viskosität der Mischung bei +20°C *(+68°F)*:		8.500 mPa·s *(cP)*	7.500 mPa·s *(cP)*	5.000 mPa·s *(cP)*	300.000 mPa·s *(cP)*	pastös	32.000 mPa·s *(cP)*	300.000 mPa·s *(cP)*
Temperatur	Verarbeitung*1:	+10°C bis +30°C *(+50°F bis +86°F)*	+10°C bis +40°C *(+50°F bis +104°F)*	+10°C bis +35°C *(+50°F bis +95°F)*	+10°C bis +30°C *(+50°F bis +86°F)*	+10°C bis +40°C *(+50°F bis +104°F)*	+10°C bis +30°C *(+50°F bis +86°F)*	+10°C bis +30°C *(+50°F bis +86°F)*
	Aushärtung:	+6°C bis +40°C *(+43°F bis +104°F)*	+10°C bis +40°C *(+50°F bis +104°F)*	+6°C bis +40°C *(+43°F bis +104°F)*	+6°C bis +40°C *(+43°F bis +104°F)*	+10°C bis +50°C *(+50°F bis +122°F)*	+6°C bis +40°C *(+43°F bis +104°F)*	+6°C bis +40°C *(+43°F bis +104°F)*
Farbe:		transparent	leicht gelblich, klar	fast farblos, glasklar	grau	schwarz	transparent	grau
Klebespaltüberbrückung bis max.*2:		2 mm	2 mm	2 mm	4 mm	4 mm	2 mm	4 mm
Aushärtezeiten bei +20°C *(+68°F)*	Handfest (35 % Festigkeit) nach:	30 Minuten	120 Minuten	60 Minuten	40 Minuten	2 Stunden	35 Minuten	40 Minuten
	Mech. belastbar (50 % Festigkeit) nach:	1 Stunde	24 Stunden	3 Stunden	2 Stunden	4 Stunden	1 Stunde	2 Stunden
	Endhärte (100 % Festigkeit) nach:	24 h	72 h	48 h	24 h	24 h	24 h	24 h
		WEICON Epoxyd-Klebstoffe in ausgehärtetem Zustand						
mittlere Festikeit des reinen Epoxydharzes nach DIN 53281-83	Druck MPa *(psi)*:	9 *(1.300)*	2 *(300)*	10 *(1.500)*	10 *(1.500)*	52 *(7.540)*	9 *(1.300)*	10 *(1.500)*
	Zug MPa *(psi)*:	40 *(5.800)*	35 *(5.100)*	40 *(5.800)*	24 *(3.500)*	27 *(3.910)*	40 *(5.800)*	24 *(3.500)*
	Biege MPa *(psi)*:	58 *(8.400)*	50 *(7.300)*	50 *(7.300)*	58 *(8.400)*	46 *(6.670)*	58 *(8.400)*	58 *(8.400)*
	E-Modul MPa *(ksi)*:	2.000 - 2.500 *(300 - 400)*	2.000 - 2.500 *(300 - 400)*	1.700 - 2.000 *(200 - 300)*	4.000 - 4.500 *(600 - 700)*	2.300 - 2.700 *(330 - 390)*	2.000 - 2.500 *(300 - 400)*	4.000 - 4.500 *(600 - 700)*
	Shore Härte D:	65	55	65	70	80	65	70
mittlere Zugscher-festigkeit nach DIN 53283 an:	Stahl sandgestrahlt N/mm² *(psi)*:	20 *(2.900)*	17 *(2.500)*	21 *(3.000)*	20 *(2.900)*	23 *(3.330)*	19 *(2.800)*	20 *(2.900)*
	Alu sandgestrahlt N/mm² *(psi)*:	19 *(2.800)*	16 *(2.300)*	19 *(2.800)*	19 *(2.800)*	13 *(1.880)*	18 *(2.600)*	19 *(2.800)*
	PVC-hart aufgeruht N/mm² *(psi)*:	13 *(1.900)*	11 *(1.600)*	14 *(2.000)*	11 *(1.600)*	11 *(1.600)*	12 *(1.700)*	11 *(1.600)*
Temperaturbeständigkeit:		-50°C bis +80°C *(-58°F bis +176°F)*	-50°C bis +100°C *(-58°F bis +212°F)*	-50°C bis +100°C *(-58°F bis +212°F)*	-50°C bis +145°C*3 *(-58°F bis +293°F)*3*	-50°C bis +180°C *(-58°F bis +356°F)* kurzz. bis +230°C *(+446°F)*	-50°C bis +80°C *(-58°F bis +176°F)*	-50°C bis +145°C*3 *(-58°F bis +293°F)*3*
Lineare Schrumpfung*4:		20 mm/m ca. 2,0 %	20 mm/m ca. 2,0 %	20 mm/m ca. 2,0 %	3 mm/m ca. 0,3 %	3 mm/m ca. 0,3 %	20 mm/m ca. 2,0 %	3 mm/m ca. 0,3 %

*1 Zum leichteren Verarbeiten sollten die Doppelkartuschen und -spritzen vor der Anwendung bei niedrigeren Temperaturen auf Raumtemperatur (+20°C) erwärmt werden.
*2 Diese Angaben sind abhängig von der Art und Beschaffenheit der zu verklebenden Materialien und sind nur bei Verklebungen zu berücksichtigen. Beim Ausgießen von z.B. elektronischen Bauteilen sollte eine Schichtstärke von 10 mm nicht überschritten werden.
*3 Nach 20 Stunden bei Raumtemperatur (+20°C/+68°F) für ca. 14 Stunden bei +100°C *(+212°F)* nachtempern.
*4 Gemessen an einer Form 900 mm x 75 mm x 10 mm nach 7 Tagen Lagerung bei +20°C *(+68°F)*.

Technische Daten:

WEICON Urethan in flüssigem Zustand				
		Urethan 45	Urethan 60	Urethan 80
Basis:		Polyurethan		
Inhalt der kompletten Arbeitspackung:		0,5 kg		
Mischung (Gew. %): Harz/Härter		100 : 180	100 : 150	100 : 80
Topfzeit bei +20°C *(68°F)* Min.:		25		
Dichte der Mischung (g/cm³):		1,04	1,04	1,00
Viskosität bei +25°C *(77°F)* Harz / Härter (mPa·s):		5.000 / 500	5.000 / 520	5.000 / 190
Viskosität der Mischung bei +25°C *(77°F)* (mPa·s):		1.500	1.500	2.000
Aushärtezeiten bei +20°C *(+68°F)*	Mechanisch belastbar/entformbar nach:	12- 20 Stunden		
	Endhärte (100 % Festigkeit) nach:	ca. 48* Stunden		
WEICON Urethan in ausgehärtetem Zustand				
Zugfestigkeit ISO 37 MPa *(psi)*:		3,5 *(600)*	5,0 *(800)*	8,0 *(1.200)*
Bruchdehnung ISO 37 (%):		1.450	1.250	600
Weiterreißwiderstand (kN/m):		7,5	10	15
Shore Härte A:		45	60	80
Farbe nach Aushärtung:		hell beige		
Temperaturbeständigkeit:		von -60°C bis +90°C *(-76 bis +194°F)*		

*oder nach 24 Stunden bei Raumtemperatur + 4 Stunden +70°C

Urethan

Zur Herstellung von:
- Schwingungsdämpfern
- Montagelehren
- flexiblen Dichtungen
- gummiartigen Prototypen
- Gießereimodellen und Formen

Für Reparaturen an:
- Förderbändern
- Vollgummireifen
- Transportrollen

Zum Beschichten von:
- Walzen
- Schleudern
- Poliertrommeln
- Tanks
- Rutschen und Trichtern
- Pumpen
- Schüttbehältern
- Trocken- und Nassmischern
- Zyklonen
- Gehäusen
- Ladeflächen

WEICON Urethan eignet sich auch hervorragend als Vibrations- oder Isolierschutz für Maschinen.

WEICON Urethan

Flexible Gieß- und Oberflächenharze mit hoher Schlag- und Abriebfestigkeit

WEICON Urethan ist ein 2-Komponenten Polyurethan, das bei Raumtemperatur zu einem gummiähnlichen Werkstoff aushärtet und bis -60°C *(-76°F)* flexibel bleibt.

WEICON Urethan haftet auf unterschiedlichsten Materialien, wie z.B. Metall, Beton, Gummi, Holz, Fiberglas und vielen anderen Werkstoffen. Es ist auch verwendbar als flexible Beschichtung in Verbindung mit WEICON Plastik-Stahl Systemen.

Durch die geringe Feuchtigkeitsempfindlichkeit ist es auch für Beschichtungen in dünnen Schichtstärken geeignet. WEICON Urethan zeichnet sich außerdem durch eine hohe Zug- und Reißfestigkeit aus.

Urethan 45

Shore-Härte: A 45

0,5 kg
10514005

Urethan 60

Shore-Härte: A 60

0,5 kg
10516005

Urethan 80

Shore-Härte: A 80

0,5 kg
10518005

Chemische Beständigkeit von WEICON Urethan nach der Aushärtung

Aceton	-	Methyl-Ethyl-Keton	-
Alkohol	0	Motorenöl mineralisch und synthetisch	+
Ameisensäure konzentriert	-	Natronlauge 20%	-
Ammoniak 10 %	0	Phosphorsäure 5%	+
Benzin (92 bis 100 Oktan)	-	Phosphorsäure konzentriert	-
Diesel / Heizöl	-	2-Propanol	-
Ethylglykol	-	Salpetersäure 5%	-
Essigsäure >5%	-	Salzsäure 5%	+
Ethanol	-	Salzwasser / Meerwasser	+
Frigen	-	Schwefelsäure 5%	o
Frostschutzmittel	+	Silikonöl konzentriert	-
Getriebeöl	-	Speiseöl / Pflanzenöl	-
Glycerin (Glykol)	+	Toluol	+
Hydrauliköl	0	Waschbenzin	+
Kalilauge 20%	+	Wasser	+
Ketone	-	Wasser, +90°C	o
Kühlschmiermittel, wasserverdünnbar	+	Wasserstoffperoxid 3%	+
Lackverdünner	-	Weißöl	+
Laugen, verdünnt	+	Xylol	+
Methanol	-	Zitronensäure 10%	+

+ = beständig 0 = zeitlich begrenzt - = unbeständig

Flexible Aufhängung einer Bodendichtlippe

Verbrauch

Auftragsstärke (mm):	0,20*	0,50	1,00	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00
Verbrauch pro m² (kg)	0,21	0,53	1,05	1,60	2,10	2,65	3,20	3,70	4,20

*Mindestauftragsstärke

Geräte-Prüfstopfen zur Druckprüfung bei der Instandsetzungen eines Fahrzeugkühlers (Farbpaste Schwarz)

Reparatur von Spannzangen (Farbpaste Schwarz)

Urethan

Material		empfohlene Vorbehandlung
ABS		Oberflächen-Reiniger
Aluminium	blank	Oberflächen-Reiniger + fein aufrauen + Primer M 100
	chromatiert	Oberflächen-Reiniger
	eloxiert	Oberflächen-Reiniger + Primer M 100
	gepulvert	Oberflächen-Reiniger + Primer M 100
	grundiert	Oberflächen-Reiniger
	lackiert	Primer M 100
EPDM		Geringe Adhäsion, auch bei Verwendung eines Primers
GFK	glatte/raue Seite	Primer M 100
	Bahnenware	Primer M 100
	Handlaminat	Primer M 100
Glas	unbehandelt, klar	Primer M 100**
	keramik-besch.	Primer M 100*
Holz	phenolbeschichtet (Siebdruckplatte)	Oberflächen-Reiniger + fein aufrauen + Primer M 100
	unbehandelt	feucht abwischen + Primer S 300
PA (Polyamid)		Primer M 100*
PIR Hartschaum (Polyisocyanurat)		Oberflächen-Reiniger
PMMA (Acrylglas)		Primer M 100*
Polywood		fein aufrauen + Oberflächen-Reiniger
PS	Hartschaum	Oberflächen-Reiniger
	Platten	für Urethan Anwendungen nicht zu empfehlen
PUR Hartschaum		Oberflächen-Reiniger
PUR Elastomer		Oberflächen-Reiniger + Primer M 100
PVC	Platten	Oberflächen-Reiniger
	Hartschaum	Plastic Cleaner
Stahl	blank	Oberflächen-Reiniger + Primer M 100
	chromatiert	Oberflächen-Reiniger
	foliert	für Urethan Anwendungen nicht zu empfehlen
	grundiert	Oberflächen-Reiniger + Primer M 100
	lackiert	Oberflächen-Reiniger + Primer M 100
	gepulvert	Oberflächen-Reiniger + Primer M 100
	VA (Edelstahl)	Oberflächen-Reiniger + fein aufrauen + Primer M 100
	verzinkt	Oberflächen-Reiniger + fein aufrauen + Primer M 100

* Vorversuche erforderlich

** vor UV-Hinterstrahlung schützen

Oberflächenvorbehandlung

Die Oberflächen müssen sauber, trocken und fettfrei sein. Fast alle Verschmutzungen, wie z.B. Öle, Fette, Staub und Schmutz, lassen sich mit WEICON Oberflächen-Reiniger (s. Seite 206) oder WEICON Dicht- und Klebstoffentferner (s. Seite 213) (alte Farbrückstände) beseitigen. Bei besonders stark verschmutzten bzw. glatten Oberflächen kann die Haftung durch Sandstrahlen mit geeigneter Korngröße oder durch mechanisches Aufrauen optimiert werden.

Die Haftung auf verschiedenen Oberflächen kann durch den Einsatz eines Primers verbessert werden (Details siehe Tabelle).

Primer M 100

Lösemittelhaltiges Kunstharz, transparent, Dichte: 0,8 g/cm³, Verbrauch: ca. 20-40 ml pro m²

Für nicht saugende Untergründe, wie z.B. Aluminium, Stahl, VA-Stahl, Messing, Zink, Weißblech, Kunststoffe, wie z.B. PA 6.6, GFK, PUR, lackierte Flächen, Emaille, Keramik und beschichtetes Glas.

250 ml

13550125

Primer S 300

Lösemittelhaltiges Polyurethan, transparent, Dichte: 1,03 g/cm³, Verbrauch: ca. 200 ml pro m²

Für poröse und saugende Werkstoffe, wie z.B. Holz, Beton, Stein u.v.a.m.

250 ml

13550325

Wollwischer

Zum Aufbringen von WEICON Primern

13955050

Farbpaste -schwarz-

Spezielle Farbpaste auf der Basis von feinstdispergierten Farbpigmenten

250 g

10519250

Easy-Mix PU-90 / PU-240

Schnell, haftstark, prozesssicher

Hochfeste, schnellhärtende 2-Komponenten Strukturklebstoffe auf der Basis von Polyurethan mit sehr guter Haftung auf den unterschiedlichsten Werkstoffen. Die hochviskose Einstellung ermöglicht die Verarbeitung auch an senkrechten Flächen. Das 2-K.-System sorgt zudem für eine schnelle und kontrollierte Durchhärtung. Das macht den Klebeprozess nahezu unabhängig von Schichtdicke, Luftfeuchtigkeit und Umgebungstemperatur.

Folgende Materialien können mit hoher Zug-, Scher- und Schälfestigkeit mit- und untereinander verbunden werden:

- Faserverbundwerkstoffe (z.B. EP-GFK, UP-GFK, CFK, SMC, Fiberglas)
- Kunststoffe (z.B. PVC, ABS, PMMA, PC, Phenol)
- Polyurethan, Epoxyde, Polyester
- Stahl, Aluminium, Edelstahl
- Holz, Keramik u.v.m.

WEICON Easy-Mix PU-90 / PU-240 zeichnen sich durch folgende Eigenschaften aus:

- schneller Festigkeitsaufbau
- sofort haftend auch an senkrechten Flächen, nicht tropfend, modellierbar
- hohe Zug-, Scher- und Schlagfestigkeiten
- dauerelastisch / schlagzäh aushärtend, schwundarm
- verwendbar im Innen- und Außenbereich
- witterungs- und chemikalienbeständig
- schleif- und überlackierbar nach ca. 30 Minuten
- werkstoffneutral
- temperaturbeständig von -55°C bis +125°C *(-67 bis +257°F)*

WEICON Easy-Mix PU-90 / PU-240 sind universell für dynamisch beanpspruchte Verklebungen einsetzbar und für Anwendungen mit hohem Flexibilitätsverhalten in folgenden Branchen gleichermaßen geeignet:

- Kunststofftechnik
- Maschinenbau
- Modell- und Formenbau
- Schiffs- und Bootsbau
- Energieanlagen und Elektrotechnik
- Metallbau
- Karosserie- und Fahrzeugbau
- Messe- und Ausstellungsbau

Verarbeitung:
Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (z.B. Reinigen und Entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger s. Seite 206). Beste Ergebnisse werden erzielt, wenn die Klebeflächen mechanisch aufgeraut werden.

Einige niederenergetische Kunststoffe, insbesondere PTFE und Polyolefine etc., sind nur nach spezieller Vorbehandlung der Oberflächen durch z.B. Fluorieren, Niederdruck-Plasma, Korona, Beflammung oder ähnliches zu verkleben. Der Klebstoffauftrag erfolgt einseitig.

Ankleben von Befestigungselementen an GFK-Wänden in Nutzfahrzeugen

VA-Lamellenblech an eine Holzwand kleben

PU-90
PU-240

Easy-Mix PU-90

Hochfest, extrem schnellhärtend, hochviskos, Topfzeit ca. 90 Sekunden

WEICON Easy-Mix PU-90 ist nach ca. 30 Minuten schleif- und überlackierbar, witterungs-, chemikalienbeständig und temperaturbeständig von -55°C bis +125°C (-67 bis +257°F). PU-90 verbindet zahlreiche Materialien, wie Faserverbundwerkstoffe, Kunststoffe, Polyurethan, Epoxide, Polyester, Metalle, Holz und Keramik, mit hoher Zug-, Scherund Schälfestigkeit mit- und untereinander.

PU-90 kann in der Kunststofftechnik, im Maschinenbau, im Modell- und Formenbau, im Metallbau, im Schiffs- und Bootsbau, im Karosserie- und Fahrzeugbau, im Messeund Ausstellungsbau sowie in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

50 ml
10751050

Easy-Mix PU-240

Hochfest, schnellhärtend, hochviskos, Topfzeit ca. 240 Sekunden

WEICON Easy-Mix PU-240 ist nach ca. 30 Minuten schleif- und überlackierbar, witterungs-, chemikalienbeständig und temperaturbeständig von -55°C bis +125°C (-67 bis +257°F).

PU-240 verbindet zahlreiche Materialien, wie Faserverbundwerkstoffe, Kunststoffe, Polyurethan, Epoxide, Polyester, Metalle, Holz und Keramik, mit hoher Zug-, Scherund Schälfestigkeit mit- und untereinander. PU-240 kann in der Kunststofftechnik, im Maschinenbau, Modell- und Formenbau, im Metallbau, im Schiffs- und Bootsbau, im Karosserie- und Fahrzeugbau, im Messeund Ausstellungsbau sowie in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

50 ml
10753050

Herstellung von Sandwichplatten aus Kunststoff

Ankleben eines Alurohres auf eine Frontplatte aus Kunststoff

Technische Daten

	Easy-Mix PU-90	Easy-Mix PU-240
Basis	Polyurethan	Polyurethan
Mischungsverhältnis Harz / Härter	1 : 1	1 : 1
Farbe nach der Aushärtung	schwarz	schwarz
Dichte der Mischung	1,30 - 1,35 g/cm³	1,30 - 1,35 g/cm³
Topfzeit bei +20°C (+68°F)	90 Sek.	240 Sek.
Handfest (35% Festigkeit) nach	5 Min.	10 Min.
Mechanische Festigkeit (50%) nach	10 Min.	30 Min.
Endhärte (100% Festigkeit) nach	12 h	12 h
Klebspaltüberbrückung	0,1 - 4,0 mm	0,1 - 4,0 mm
an Aluminium (0,26 mm)	13 N/mm² *(1.900 psi)*	14 N/mm² *(2.000 psi)*
an Stahl blank (0,26 mm)	19 N/mm² *(2.800 psi)*	23 N/mm² *(3.300 psi)*
an Edelstahl (0,26 mm)	17 N/mm² *(2.500 psi)*	18 N/mm² *(2.600 psi)*
Mittl. E-Modul +20°C (+68°F)	650 - 750 N/mm² *(90 - 110 ksi)*	450 - 550 N/mm² *(70 - 80 ksi)*
Shore Härte D DIN EN ISO 868	66	68
Zugfestigkeit ISO 527 max.	21 N/mm² *(3.000 psi)*	20 N/mm² *(2.900 psi)*
Zugdehnung ISO 527 max.	35%	31%
Temperaturbeständigkeit	-55 bis +125°C *(-67 bis +257°F)*	-55 bis +125°C *(-67 bis +257°F)*
Wärmeformbeständigkeit	+65°C *(+149°F)*	+65°C *(+149°F)*
TGA Zersetzungstemperatur (Onset-Temp.)	+330°C *(+626°F)*	+336°C *(+637°F)*

RK-1300 / RK-1500 Konstruktions-Klebstoffe

Hochfest, schlagzäh

WEICON RK-1300/RK-1500 Konstruktions-Klebstoffe sind schnelle, bei Raumtemperatur härtende, 2-Komponenten-Systeme auf Methacrylatbasis. Die Systeme werden im „No-Mix“ Verfahren verarbeitet, d.h. ein Mischen der beiden Komponenten (Klebstoff und Aktivator) ist nicht erforderlich. Die Aushärtung beginnt erst, sobald die mit Klebstoff und Aktivator benetzten Werkstücke zusammengefügt werden.

RK-1300/1500 ermöglichen hochfeste Verbindungen verschiedenster Materialien:

- Metalle (auch beschichtete) wie z.B. Stahl, Aluminium, Kupfer, Zink, deren Legierungen sowie Ferrite (ferromagnetischer Werkstoff)
- Kunststoffe* wie z.B. ABS, Polystyrol, Hart-PVC, Polycarbonat, Polyphenylenoxid, Polyesterformteile
- Faserverbundwerkstoffe (GFK, CFK, Fiberglas etc.)
- Holz und Zellulosewerkstoffe (z.B. MDF)
- Glas, Keramik und Stein

*Polyamide, Teflon® und Polyolefine etc. nur nach spezieller Vorbehandlung der Oberflächen durch z.B. Fluorieren, Niederdruck-Plasma, Korona, Beflammung o.ä.

Gegenüber anderen Füge-/Befestigungsverfahren ergeben sich durch den Einsatz von WEICON RK-1300/1500 viele Vorteile:

- Herkömmliche Befestigungsmittel können entfallen
- Anders als beim Schweißen oder Löten werden keine Veränderungen der Materialoberflächen verursacht
- Verspannungen der Werkstoffe durch thermische oder mechanische Belastungen treten nicht auf
- Die spezifischen Materialeigenschaften unterschiedlicher Werkstoffe bleiben erhalten
- Durch die Verwendung von neuentwickelten, dünneren und leichteren Materialien lassen sich oftmals einfachere und kostengünstigere Konstruktionen realisieren, da sich diese Materialien häufig nur durch Klebstoffe verbinden lassen
- Mit der Aushärtung ist automatisch eine Dichtwirkung verbunden; dadurch wird Passungsrost verhindert
- Bei der Verbindung unterschiedlicher Metalle entsteht keine Kontaktkorrosion

RK-1300/1500 zeichnen sich durch besondere produktspezifische Eigenschaften aus:

- Verarbeitung im „No-Mix“-Verfahren
- schnelle und hohe Anfangshaftung
- restelastische und schlagzähe Aushärtung
- in einem breiten Temperaturbereich einsetzbar
- alterungsbeständig

Dadurch ergeben sich vielfältige Einsatzmöglichkeiten speziell bei der Montage und in der industriellen Fertigung.

Durch das „No-Mix“ Verfahren und die schnelle, hohe Anfangshaftung sind WEICON RK-1300/1500 gerade bei Fertigungsprozessen mit zeitversetzten Montage- und Positionierabläufen und hohen Taktzeiten in der Serienfertigung hervorragend geeignet.

Leuchtenverklebung (Aluminium / Glas)

Verkleben von Polyurethanplatten (Formenbau)

Acrylat-Strukturklebstoffe

RK-1300
RK-1500

Vorbehandlung der Oberflächen

Voraussetzung für einwandfreie Verklebungen sind grundsätzlich saubere und trockene Klebeflächen (z.B. Reinigen und Entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger).

Höhere Festigkeiten können durch weitere Vorbehandlungen der Oberflächen, wie z.B. Aufrauen durch Strahl- oder Schleifmittel, erzielt werden. Einige Kunststoffe, insbesondere Polyamide, PTFE, Polyolefine etc., sind nur nach spezieller Vorbehandlung der Oberflächen, durch z.B. Fluorieren, Niederdruck-Plasma, Korona, Beflammung o.ä., zu verkleben.

Verarbeitung des RK-Aktivators

Der RK-Aktivator wird, je nach Stärke des Klebespaltes, ein- oder beidseitig auf die zu verklebenden Oberflächen aufgetragen (pinseln, sprühen, tauchen).

Bei Klebespalten bis max. 0,4 mm genügt ein einseitiger Auftrag, bei Klebespalten bis max. 0,8 mm und/oder rauen, porösen sowie passiven Oberflächen (Chrom, Nickel usw.) ist ein beidseitiger Auftrag erforderlich.

Bei glatten Kunststoff- und Metalloberflächen werden ca. 30 g/m², bei rauen und porösen Oberflächen bis zu 150 g/m² Aktivator benötigt. Die Ablüftzeit beträgt bei Raumtemperatur (+20°C/*+68°F*) mindestens fünf Minuten.

Ein wesentlicher Vorteil gegenüber anderen Klebstoffsystemen besteht darin, dass die beschichteten Werkstücke bis zu 30 Tage bei Raumtemperatur (+20°C/*+68°F*) gelagert werden können, ohne dass die Wirksamkeit abnimmt.

Lagerung RK-Aktivator

WEICON RK-Aktivator ist bei konstanter Raumtemperatur von ca. +20°C und trockener Lagerung 6 Monate haltbar, während sich bei Temperaturen zwischen +1°C und +7°C die Lagerfähigkeit auf bis zu 24 Monate verlängern lässt. Die gilt für verschlossene Originalgebinde, die keiner direkten bzw. indirekten Sonnenbestrahlung ausgesetzt sind. Bei Überschreitung der Lagertemperatur von über +40°C und hoher Luftfeuchtigkeit verringert sich die Lagerstabilität.

100 g	1 L
10562100	10562901

Verarbeitung von RK-1300/RK-1500

Der Klebstoffauftrag erfolgt nur einseitig und in der Regel auf die nicht mit Aktivator beschichtete Oberfläche. Die Stärke der Klebefuge kann bis zu 0,80 mm betragen (nur bei beidseitigem Aktivatorauftrag). Bei Klebefugen von 0,15 mm bis 0,25 mm Stärke ergeben sich grundsätzlich die höchsten Zugscherfestigkeiten.

Verarbeitungstemperatur

Die Verarbeitung sollte bei Raumtemperatur (ca. +20°C/*+68°F*) erfolgen. Höhere Temperaturen, z.B. +40°C *(+104°F)*, verkürzen die Positionier- und Aushärtezeiten um ca. 30%; niedrige Temperaturen (um +10°C/*+50°F*) erhöhen die jeweiligen Zeiten um ca. 50%, bis ab +5°C *(+41°F)* fast keine Reaktion mehr erfolgt.

Physiologische Eigenschaften / Arbeitsschutz

WEICON RK-1300/1500 sind bei sachgemäßem Umgang und vollständiger Aushärtung weitgehend physiologisch unbedenklich. Es sind die Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.com) zu beachten.

Lagerung

WEICON RK-1300/1500 sind bei konstanter Raumtemperatur von ca. +20°C *(+68°F)* und trockener Lagerung mindestens 12 Monate haltbar, während sich bei Temperaturen zwischen +1°C *(+34°F)* und +7°C *(+45°F)* die Lagerfähigkeit auf bis zu 24 Monate verlängern lässt. Dies gilt für verschlossene Originalgebinde, die keiner direkten bzw. indirekten Sonnenbestrahlung ausgesetzt sind. Bei Überschreitung der Lagertemperatur von über +40°C *(+104°F)* und hoher Luftfeuchtigkeit verringert sich die Lagerstabilität auf 6 Monate.

Technische Daten

WEICON RK-1300/1500 in flüssigem Zustand			
		RK-1300	RK-1500
Basis:		Methylmethacrylat	
Beschaffenheit:		pastös	dünnflüssig
Viskosität bei +20°C *(+68°F)*:	Klebstoff:	21.000 mPa·s	4.500 mPa·s
	Härterlack:	sehr dünnflüssig	
Spezifisches Gewicht:	Klebstoff:	1,20 g/cm³	1,00 g/cm³
	Härterlack:	0,87 g/cm³	
Farbe:	Klebstoff:	beige, opak	gelblich, transparent
	Härterlack:	farblos, transparent	
Ergiebigkeit je nach Oberflächenstruktur:	Klebstoff:	180 - 300 g/m²	
	Härterlack:	30 - 150 g/m²	
Ablüftzeit des Härterlacks bei +20°C *(+68°F)*:		5 Minuten	
Wirksamkeit des Härterlacks nach Auftrag bei +20°C *(+68°F)*:		max. 30 Tage	
Verarbeitungstemperatur:		+10 bis +30°C *(+50 bis +86°F)*	
Aushärtetemperatur:		+6 bis +40°C *(+43 bis +104°F)*	
Positionierungszeit der mit Härterlack und Klebstoff beschichteten Oberflächen bei +20°C *(+68°F)*:		1 - 2 Minuten	
Klebespaltüberbrückung:		max. 0,40 mm (Aktivatorauftrag einseitig*1)	
(Bei Klebefugen von 0,15 mm bis 0,25 mm Stärke ergeben sich die höchsten Festigkeiten).		max. 0,80 mm (Aktivatorauftrag beidseitig*1)	
Aushärtezeiten bei +20°C *(+68°F)*:*2	Handfest (35% Festigkeit) nach:	6 Minuten	5 Minuten
	Mechanisch belastbar (50% Festigkeit) nach:	9 Minuten	8 Minuten
	Endhärte (100% Festigkeit) nach:	24 Stunden	24 Stunden
WEICON RK-1300/1500 in ausgehärtetem Zustand			
Mittlere Zugscherfestigkeiten nach 7 Tagen bei +20°C *(+68°F)* und einseitigem Härterlackauftrag nach DIN 53281-83:	Aluminium, sandgestrahlt:	25 N/mm² *(3.600 psi)*	26 N/mm² *(3.800 psi)*
	Stahl, sandgestrahlt:	21 N/mm² *(3.000 psi)*	25 N/mm² *(3.600 psi)*
	Stahl, verzinkt:	6 N/mm² *(900 psi)*	4 N/mm² *(600 psi)*
	Edelstahl, sandgestrahlt:	26 N/mm² *(3.800 psi)*	25 N/mm² *(3.600 psi)*
	Messing, sandgestrahlt:	25 N/mm² *(3.600 psi)*	26 N/mm² *(3.800 psi)*
	Kupfer, sandgestrahlt:	26 N/mm² *(3.800 psi)*	19 N/mm² *(2.800 psi)*
	Polycarbonat, aufgeraut:	5 N/mm² *(700 psi)*	8 N/mm² *(1.200 psi)*
	ABS, aufgeraut:	6 N/mm² *(900 psi)*	6 N/mm² *(900 psi)*
	PVC-hart, aufgeraut:	7 N/mm² *(1.000 psi)*	11 N/mm² *(1.600 psi)*
	Polyamid 6.6, aufgeraut:	2 N/mm² *(300 psi)*	3 N/mm² *(400 psi)*
	GFK (polyester), aufgeraut:	8 N/mm² *(1.200 psi)*	7 N/mm² *(1.000 psi)*
	GFK (Epoxidharz) aufgeraut:	16 N/mm² *(2.300 psi)*	20 N/mm² *(2.900 psi)*
Temperaturbeständigkeit:		-50°C bis +130°C *(-58 bis +266°F)*, kurzzeitig (30 Minuten) bis +180°C *(+356°F)*	
Schälfestigkeit an Aluminium:		6 N/mm	
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient:		70×10^{-6} K^{-1}	80×10^{-6} K^{-1}
Wärmeleitfähigkeit:		0,2 W/m·K	
Spezifischer Durchgangswiderstand:		10^{15} Ω/cm	
Durchschlagsfestigkeit:		10 kV/mm	

*1 Diese Angaben sind abhängig von der Art und Beschaffenheit der zu verklebenden Materialien. Bei porösen Materialien oder passiven Oberflächen wie z. B. Chrom, Nickel usw. sollte der Aktivatorauftrag beidseitig erfolgen. Bei Klebefugen von 0,15 mm bis 0,25 mm Stärke ergeben sich die höchsten Festigkeiten.

*2 Höhere Temperaturen z. B. +40°C *(+104°F)* verkürzen Positionier- und Aushärtezeiten um ca. 30%. Niedrige Temperaturen um +10°C *(+50°F)* erhöhen die jeweiligen Zeiten um ca. 50%, bis ab +5°C *(+41°F)* fast keine Reaktion mehr erfolgt.

Acrylat-Strukturklebstoffe

RK-1300
RK-1500

RK-1300

Pastös, hochfest, schnellhärtend

WEICON RK-1300 hat hohe Schlag-, Schäl- und Scherfestigkeiten. Das System besteht aus einem Klebstoff und einem Aktivator, die im No-Mix-Verfahren zum Einsatz kommen. Dies vereinfacht die Verarbeitung durch den Wegfall von Mischvorgängen. Das Produkt eignet sich besonders für großflächige Verklebungen vieler verschiedener Werkstoffe, wie Metalle, Ferrite und Hartkunststoffe.

WEICON RK-1300 kann im Maschinen- und Apparatebau, im Metallbau, im Fahrzeugbau, im Werkzeug- und Formenbau, in der Bau- und Möbelindustrie und in vielen weiteren industriellen Bereichen eingesetzt werden.

60 g*1	330 g*2	1,0 kg*1	6,0 kg*2
10560060	10560330	10560800	10561906

*1 Komplettpackung, bestehend aus Klebstoff und Aktivator
*2 ohne Aktivator

RK-1500

Flüssig, hochfest, schnellhärtend

WEICON RK-1500 hat hohe Schlag-, Schäl- und Scherfestigkeiten. Das System besteht aus einem Klebstoff und einem Aktivator, die im No-Mix-Verfahren zum Einsatz kommen. Dies vereinfacht die Verarbeitung durch den Wegfall von Mischvorgängen. RK-1500 eignet sich aufgrund seiner niedrigen Viskosität besonders gut, um auf großen Klebeflächen verarbeitet zu werden. Der transparente Klebstoff eignet sich besonders für Verklebungen von Glas, Metall und Keramik, sowohl mit- als auch untereinander.

WEICON RK-1500 kann im Maschinen- und Apparatebau, im Metallbau, im Fahrzeugbau, im Werkzeug- und Formenbau, in der Bau- und Möbelindustrie und in vielen weiteren industriellen Bereichen eingesetzt werden.

60 g*1	310 g*2	1,0 kg*1	6,0 kg*2
10563860	10563330	10563800	10563906

*1 Komplettpackung, bestehend aus Klebstoff und Aktivator
*2 ohne Aktivator

Zugscherfestigkeit nach DIN 53283 in Abhängigkeit von der Prüftemperatur

Prüfkörper: 100 x 25 x 1,6 mm
Überlappung: 12 mm
Klebefuge: 0,20 mm
Klebefläche: 300 mm²

Prüfgeschwindigkeit: 5 mm/Min.
Vorbehandlung: gesandstrahlt, gereinigt/entfettet mit WEICON Oberflächen-Reiniger
Material: Aluminium/Aluminium
Härterlackauftrag: einseitig

Zugscherfestigkeit in % nach Lagerung in verschiedenen Medien

Zugscherfestigkeit in % nach Lagerung im Tropenklima nach DIN 50015 (+40°C/+*140°F* und 92% Luftfeuchtigkeit)

* Mittlere Zugscherfestigkeit nach 7 Tagen bei +20°C *(+68°F)* und einseitigem Härterlackauftrag gemäß Festigkeitstabelle Seite 72.

Acrylat-Strukturklebstoffe

RK-1300
RK-1500

Chemische Beständigkeit nach der Aushärtung

Abwässer, Fäkalien	+	Kerosin	+
Aceton	+	Ketone	+
Aliphatische Kohlenwasserstoffe, (Erdölabkömmlinge)	+	Kühlschmierstoffe	+
Alkalische Dämpfe	+	Methanol (Methylalkohol)	+
Alkohol	+	Methylbenzol	+
Ammoniak, Salmiak	+	Methylchlorid	o
Aromatische Kohlenwasserstoffe (Benzol, Toluol, Xylol)	o	Methylendichlorid	+
Ätzammoniak, Ammoniumhydroxid	o	Methylethylketon	+
Benzin	+	Methylisobutylketon, Isopropylaceton	+
Benzol	o	Mineralöl	+
Benzolsäure	+	Ozon	-
Bilgenmedium (Bilgenwasser)	+	Paraffinöl, Kerosin	+
Blausäure, Cyanwasserstoffsäure 5%	+	Perchlormethylmercaptan	+
Bremsflüssigkeit	+	Perschwefelsäure 5%	+
Bromlösung	o	Phenol (Karbolsäure)	+
Bromwasserstoff 5%	+	Phenolharz	+
Butylalkohol (Isobutanol)	+	Phosphorsäure 5%	+
Calziumchlorid (Meersalz)	+	Phthalsäure (Benzoldicarbonsäure)	+
Calziumsulfat	+	Polyphosphorsäure 5%	+
Calziumsulfit	+	Propylalkohol	+
Chlor, flüssig und trocken	-	Quecksilber	+
Chloralkohol	+	Salmiak	+
Chlorbleiche	-	Salpetersäure 5%	+
Chlorgas, flüssig und trocken	-	Salpetersäure, rauchend	-
Chlorierte Lösemittel (Dichlormethan)	-	Salzsäure (Chlorwasserstoffsäure)	o
Chloriertes Wasser (Schwimmbadkonzentration)	+	Sauerstoff	-
Chlorkohlenwasserstoff (CKW)	+	Saure Dämpfe	+
Chloroform (Trichlormethan)	+	Schmieröle und Fette	+
Chlorsulfonsäure (Chlorschwefelsäure)	-	Schwefeldioxid, naß und trocken	+
Chlorwasserstoff	+	Schwefelsäure	o
Chromsäure 5%	+	Schwefelsäure, rauchend	-
Wasser, destilliert	+	Schwefeltrioxidgas	-
Dichlorethylether	+	Schwefelwasserstoff, naß und trocken	+
Düsentreibstoff	+	Selenchlorid	+
Epichlorhydrin	+	Silikonöle	+
Flußsäure (Fluorwasserstoffsäure)	-	Tannin (Gerbsäure)	o
Freon	o	Terpentin, Terpentinöl	+
Gechlortes Salzwasser (Schwimmbadkonzentration)	+	Testbenzin	+
Glykokol, Glycin	+	Toluol (Methylbenzol)	o
Heizöl, Diesel	+	Toluolsulfonsäure	o
Heptan	+	Trichlorethylen	+
Isobutylalkohol (Isobutene)	+	Wasser	+
Isopropylacetat	+	Wasser, kochend	o
Isopropylalkohol	+	Wasserstoffperoxid	o
Isopropylether	+	Xylol (Dimethylbenzol)	o
Kaliumcarbonat (Pottasche)	+	Zylinderöl	+

+ = beständig 0 = zeitlich begrenzt - = unbeständig

Die Einlagerung der Prüfkörper erfolgte bei +20°C *(+68°F)* Medientemperatur

Easy-Mix RK-Strukturklebstoffe und Plastic-Bond

Hochfest, restelastisch, prozesssicher

Strukturklebstoffe auf der Basis von MMA (Methylmethacrylat) mit sehr guter Haftung auf Faserverbundwerkstoffen, vielen Kunststoffen, Metallen u.v.m.

Durch das moderne Easy-Mix Misch- und Dosiersystem lassen sich die Klebstoffe in nur einem Arbeitsgang sauber und exakt automatisch dosieren, mischen und auftragen. Somit ist eine gleichbleibende Qualität und die Prozesssicherheit innerhalb einer Serienfertigung gewährleistet.

Die hochviskose Einstellung ermöglicht die Verarbeitung auch an senkrechten Flächen.

Folgende Materialien können mit hoher Zug-, Scher- und Schälfestigkeit mit- und untereinander verbunden werden:
- Kunststoffe (z.B. PVC, ABS, PMMA, Fiberglas, Phenol)
- Polyurethan, Epoxide
- Stahl, Aluminium, Edelstahl,
- Holz, Keramik u.v.m.

WEICON Easy-Mix RK-7000/RK-7100/RK-7200 Strukturklebstoffe zeichnen sich durch folgende Eigenschaften aus:
- hohe Zug-, Scher- und Schlagfestigkeiten
- schneller Festigkeitsaufbau
- verwendbar im Innen- und Außenbereich
- witterungs- und chemikalienbeständig
- schleif- und überlackierbar
- temperaturbeständig von -55°C bis +125°C *(-67 bis +257°F)*

Easy-Mix RK-7000/RK-7100/RK-7200 Strukturklebstoffe sind universell einsetzbar und für Anwendungen in folgenden Branchen gleichermaßen geeignet:
- Kunststofftechnik
- Maschinenbau
- Modell- und Formenbau
- Metallbau
- Elektrotechnik
- Karosserie- und Fahrzeugbau
- Messe- und Ausstellungsbau

Verarbeitung:
Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (z.B. Reinigen und Entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger s. Seite 206).

Beste Ergebnisse werden erzielt, wenn die Klebeflächen mechanisch aufgeraut werden. Einige niederenergetische Kunststoffe, insbesondere PTFE und Polyolefine etc., sind nur nach spezieller Vorbehandlung der Oberflächen, durch z.B. Fluorieren, Niederdruck-Plasma, Korona, Beflammung oder ähnliches, zu verkleben.

WEICON Easy-Mix System: Harz und Härter werden automatisch in nur einem Arbeitsgang sauber und exakt gemischt und dosiert. Der Klebstoffauftrag erfolgt einseitig.

Doppelspritze 24 g (nur Typ RK-7000): Harz und Härter werden automatisch im richtigen Verhältnis portioniert. Der Auftrag erfolgt danach durch Vermischen beider Komponenten.

RK-Strukturklebstoffe und Plastic-Bond

Easy-Mix RK-7000

Langsamhärtend, hochfest, schlagzäh, restelastisch

WEICON Easy-Mix RK-7000 verbindet viele Materialien, wie Kunststoffe, Metalle, Holz oder Keramik, mit hoher Zug-, Scher- und Schälfestigkeit mit- und untereinander. Er eignet sich besonders für strukturelle Verklebungen, bei denen hochfeste Verbindungen benötigt werden. Der Klebstoff ist sehr zähflüssig und eignet sich aus diesem Grund auch zur Verarbeitung an senkrechten Flächen.

Easy-Mix RK-7000 ist universell einsetzbar und kann beispielsweise in der Kunststofftechnik, im Metallbau, im Karosserie- und Fahrzeugbau, im Maschinenbau, in der Elektrotechnik, in der Holzverarbeitung oder im Messe- und Ausstellungsbau verwendet werden.

50 g
10565050

Easy-Mix RK-7100

Schnellhärtend, hochfest, schlagzäh, restelastisch

WEICON Easy-Mix RK-7100 verfügt über eine sehr kurze Topfzeit von lediglich fünf Minuten und ist ideal für schnelle hochfeste Verklebungen. Er eignet sich besonders für strukturelle Verklebungen, bei denen hochfeste Verbindungen benötigt werden. Der Klebstoff ist sehr zähflüssig und eignet sich aus diesem Grund auch zur Verarbeitung an senkrechten Flächen.

Der Klebstoff verbindet viele Materialien, wie Kunststoffe, Metalle, Holz oder Keramik, mit hoher Zug-, Scher- und Schälfestigkeit mit- und untereinander.

50 g
10566050

Technische Daten

	Easy-Mix RK-7000	Easy-Mix RK-7100
Basis	Methylmethacrylat	Methylmethacrylat
Mischungsverhältnis Harz / Härter	1 : 1	1 : 1
Farbe nach der Aushärtung	cremeweiß, milchig	cremeweiß, milchig
Dichte der Mischung	0,98 - 1,02 g/cm³	0,98 - 1,02 g/cm³
Topfzeit bei +20°C *(+68°F)*	ca. 15 Min.	ca. 5 Min.
Viskosität der Mischung	40.000 - 60.000 mPa·s	40.000 - 60.000 mPa·s
Handlingsfestigkeit (35% Festigkeit) nach	ca. 40 Min.	ca. 25 Min.
Mechanische Festigkeit (50%) nach	ca. 60 Min	ca. 60 Min
Endhärte (100% Festigkeit) nach	ca. 12 h	ca. 12 h
Klebspaltüberbrückung	0,1 - 5,0 mm	0,1 - 5,0 mm
Mittlere Zugscherfestigkeit nach DIN 1465		20 - 25
an FVK (3 mm)	GRP 9 N/mm² *(1.300 psi)*	GRP 8 N/mm² *(1.200 psi)*
an Kunststoff (0,76 mm)	PVC 17 N/mm² *(2.500 psi)*	PVC 21 N/mm² *(3.000 psi)*
an Aluminium (0,26 mm)	21 N/mm² *(3.000 psi)*	24 N/mm² *(3.500 psi)*
an Stahl blank (0,26 mm)	19 N/mm² *(2.800 psi)*	23 N/mm² *(3.300 psi)*
an Edelstahl (0,26 mm)	17 N/mm² *(2.500 psi)*	15 N/mm² *(2.200 psi)*
an Acryl (0,76 mm)	18 N/mm² *(2.600 psi)*	23 N/mm² *(3.300 psi)*
Mittl. E-Modul +20°C *(+68°F)*	1.400 - 1.700 N/mm² *(200 - 246 psi)*	1.300 - 1.700 N/mm² *(188 - 246 psi)*
Shore Härte D DIN EN ISO 868	70	75
Zugfestigkeit ISO 527 max.	20 N/mm² *(2.900 psi)*	22 N/mm² *(3.200 psi)*
Zugdehnung ISO 527 max.	35%	30%
Temperaturbeständigkeit	-55 bis +125°C *(-67 bis +257°F)*	-55 bis +125°C *(-67 bis +257°F)*

Easy-Mix RK-7200

Transparent, hochfest, zähelastisch und schlagfest

WEICON Easy-Mix RK-7200 ist ein hochfester, schnellhärtender, lösemittelfreier Strukturklebstoff auf der Basis vom MMA (Methylmethacrylat) mit sehr guter Haftung auf verschiedensten Materialien.

Durch seine transparente Aushärtung ist er besonders für Verklebungen von z.B. Kunststoff und Glas geeignet. Ebenso ist WEICON Easy-Mix RK-7200 für strukturelle Verklebungen geeignet, bei denen eine farbige Klebefuge den optischen Gesamteindruck des Bauteils stören würde.

Somit können transparente Kunststoffe wie z.B. Acrlyglas und andere Materialien sauber und ansprechend hochfest mit- und untereinander verklebt werden.

50 g
10564050

Easy-Mix RK-7300 Neu

sehr gute Haftung auf Kunststoffen und EPDM. hochfest, zähelastisch, schlagfest

WEICON Easy-Mix RK-7300 ist ein schnellhärtender, lösemittelfreier Struktur- und Konstruktionsklebstoff auf der Basis von MMA (Methylmethacrylat). Der Klebstoff haftet sehr gut auf den verschiedensten Materialien und zeigt einen hohen Festigkeitsaufbau.

Er ist universell für statische und dynamische Belastungen einsetzbar. Hochfeste Verklebungen sind auch bei niederenergetischen Kunststoffen, wie PE oder PP möglich. Seine zähelastische Einstellung erlaubt auch Materialpaarungen mit unterschiedlichen Ausdehnungskoeffizienten, wie Kunststoff/Aluminium oder Stahl. Spezielle Füllstoffe (Glaskugeln) sorgen für eine konstante Klebefuge von 0,25 mm. Maximale Spaltüberbrückung: 1 mm.

50 g
10569050

Technische Daten

	Easy-Mix RK-7200
Basis	Methylmethacrylat
Mischungsverhältnis Harz / Härter	1 : 1
Farbe nach der Aushärtung	transparent, farblos
Dichte der Mischung	1,2 g/cm³
Topfzeit bei +20°C *(+68°F)*	ca. 1 - 2 Min.
Viskosität der Mischung	5.000 - 8.000 mPa·s
Handlingsfestigkeit (35% Festigkeit) nach	ca. 8 Min.
Mechanische Festigkeit (50%) nach	ca. 120 Min
Endhärte (100% Festigkeit) nach	ca. 6 h
Klebspaltüberbrückung	0,1 - 2,0 mm
Mittlere Zugscherfestigkeit nach DIN 1465	
an FVK (3 mm)	GRP 17 N/mm² *(2.400 psi)*
an Kunststoff (0,76 mm)	PVC 4 N/mm² *(580 psi)*
an Aluminium (0,26 mm)	18 N/mm² *(2.600 psi)*
an Stahl blank (0,26 mm)	20 N/mm² *(2.900 psi)*
an Edelstahl (0,26 mm)	18 N/mm² *(2.600 psi)*
an Acryl (0,76 mm)	12 N/mm² *(1.740 psi)*
Mittl. E-Modul +20°C *(+68°F)*	400 - 700 N/mm² *(58 - 101 ksi)*
Shore Härte D DIN EN ISO 868	45 - 55
Zugfestigkeit ISO 527 max.	8,5 N/mm² *(1.200 psi)*
Zugdehnung ISO 527 max.	23%
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +120°C *(-40 bis +248°F)*

	Easy-Mix RK-7300
Basis	Methylmethacrylat
Mischungsverhältnis Harz / Härter	1 : 1
Farbe nach der Aushärtung	transluzent / nebelweiß
Dichte der Mischung	1,00 g/cm³
Topfzeit bei +20°C (+68°F)	ca. 8 Min.
Viskosität der Mischung	170.000 - 200.000 mPa.s
Handlingsfestigkeit (35% Festigkeit) nach	ca. 1 h
Mechanische Festigkeit (50%) nach	ca. 8 h
Endhärte (100% Festigkeit) nach	ca. 24 h
Klebspaltüberbrückung	0,25 - 1,0 mm
Mittlere Zugscherfestigkeit nach DIN 1465 an:	
ABS (Acrylnitril-Butadien-Styrol)	8,0 N/mm² (1.160 psi)
PA (Polyamid)	3,1 N/mm² (450 psi)
PE-HD (Polyethylen)	4,5 N/mm² (650 psi)
POM (Polyoxymethylen)	4,7 N/mm² (680 psi)
PP (Polypropylen)	6,2 N/mm² (900 psi)
PC (Polycarbonat)	6,0 N/mm² (870 psi)
Hart-PVC (Polyvinylchlorid)	10,5 N/mm² (1.520 psi)
PTFE (Polytetrafluorethylen)	1,9 N/mm² (270 psi)
Aluminium	4,5 N/mm² (650 psi)
Stahl blank	5,1 N/mm² (740 psi)
VA-Stahl	4,0 N/mm² (580 psi)
Shore Härte D DIN EN ISO 868	40 - 50 D
Temperaturbeständigkeit	-55 bis +100°C (-67 bis +212°F)

Werbebuchstaben aus Polycarbonat auf ein gebürstetes Edelstahlblech kleben

Kunststoffwürfel aus Polycarbonat auf Glas kleben

RK-Strukturklebstoffe und Plastic-Bond

Optional auch mit der Quadro-Mischdüse (Art.-Nr. 10650005) verarbeitbar.

Plastic-Bond

Neu

sehr gute Haftung auf Kunststoffen, hochfest, schlagzäh, restelastisch

WEICON Plastic-Bond ist ein lösemittelfreier Strukturklebstoff mit sehr guter Haftung auf Kunststoffen, Aluminium, Stahl, uvm. Der Klebstoff eignet sich sowohl für statische als auch dynamische Belastungen, hat eine hohe Schlag- und Schälfestigkeit und eine maximale Spaltüberbrückung von 5 mm.

Plastic-Bond eignet sich besonders für strukturelle Verklebungen, bei denen hochfeste Verbindungen benötigt werden. Der Klebstoff ist sehr zähflüssig und eignet sich aus diesem Grund auch zur Verarbeitung an senkrechten Flächen.

Der Strukturklebstoff ist universell einsetzbar und kann beispielsweise in der Kunststofftechnik, im Metallbau, im Karosserie- und Fahrzeugbau, im Maschinenbau, in der Elektrotechnik, in der Holzverarbeitung oder im Messe- und Ausstellungsbau verwendet werden.

Technische Daten

	Plastic-Bond
Basis	Methylmethacrylat
Mischungsverhältnis Harz / Härter	1 : 1
Farbe nach der Aushärtung	cremeweiß, milchig
Dichte der Mischung	0,98 - 1,02 g/cm³
Topfzeit bei +20°C *(+68°F)*	ca. 15 Min.
Viskosität der Mischung	40.000 - 60.000 mPa·s
Handlingsfestigkeit (35% Festigkeit) nach	ca. 40 Min.
Mechanische Festigkeit (50%) nach	ca. 60 Min
Endhärte (100% Festigkeit) nach	ca. 12 h
Klebspaltüberbrückung	0,1 - 5,0 mm
Mittlere Zugscherfestigkeit nach DIN 1465	
an FVK (3 mm)	GRP 9 N/mm² *(1.300 psi)*
an Kunststoff (0,76 mm)	PVC 17 N/mm² *(2.500 psi)*
an Aluminium (0,26 mm)	21 N/mm² *(3.000 psi)*
an Stahl blank (0,26 mm)	19 N/mm² *(2.800 psi)*
an Edelstahl (0,26 mm)	17 N/mm² *(2.500 psi)*
an Acryl (0,76 mm)	18 N/mm² *(2.600 psi)*
Mittl. E-Modul +20°C *(+68°F)*	1.400 - 1.700 N/mm² *(200 - 246 psi)*
Shore Härte D DIN EN ISO 868	70
Zugfestigkeit ISO 527 max.	20 N/mm² *(2.900 psi)*
Zugdehnung ISO 527 max.	35%
Temperaturbeständigkeit	-55 bis +125°C *(-67 bis +257°F)*

24 ml
10565024

Easy-Mix PE-PP 45

Schnell, hochfest, prozesssicher

WEICON Easy-Mix PE-PP 45 ist ein 2-Komponenten Konstruktions-Klebstoff auf Methylacrylatbasis. Er ist besonders für das strukturelle, hochfeste Kleben von niederenergetischen Kunststoffen, wie z.B. PE, PP und TPE geeignet.

Auch bei Kunststoffen, wie z.B.
- Hart-PVC (Polyvinylchlorid)
- PA (Polyamid)
- PC (Polycarbonat)
- ABS (Acrylnitrilbutadienacrylat)
- PMMA (Polymethylmethacrylat)
- Faserverbundwerkstoff (GFK, CFK, Fiberglas etc.)

sowie anderen Materialien lässt sich WEICON Easy-Mix PE-PP 45 als „Universalklebstoff“ einsetzen.

38 ml
10660038
gelblich, transparent

Kunststoffe, wie PE und PP, werden heute aufgrund ihrer spezifischen Eigenschaften, wie Formbarkeit, Elastizität, Bruchfestigkeit, Temperatur-, Wärmeformbeständigkeit und ihrer chemische Beständigkeit in fast allen Industriebereichen verstärkt eingesetzt.

Bei der Verklebung dieser Kunststoffe musste die Oberfläche bisher aufwendig vorbehandelt werden, z.B.:
- mechanisch (Schleifen, Strahlen, etc.)
- chemisch (Fluorieren)
- physikalisch (Beflammen, Korona, Plasma)

Mit WEICON Easy-Mix PE-PP 45 kann auf diese Vorbehandlungen verzichtet werden. Der im Klebstoff „integrierte Primer“ aktiviert die Oberflächen und ermöglicht hochfeste Verbindungen.

Easy-Mix PE-PP 45 ist sowohl für Einzelanwendungen als auch für Kleinserien und industrielle Serienfertigungen geeignet. Dazu gehören Verklebungen und Reparaturen an Kleingeräten, Schildern und Displays, Lautsprecherteilen, Batteriegehäusen, Kunststofftanks und vielen anderen Kunststoffteilen.

Eigenschaften von WEICON Easy-Mix PE-PP 45
- keine Vorbehandlung der zu verklebenden Teile („integrierter Primer“)
- kurze Topf- bzw. Verarbeitungszeit
- schnelle Festigkeitsentwicklung
- hohe Endfestigkeit
- restelastische Aushärtung
- alterungsbeständig
- chemikalienbeständig
- konstante Klebefuge durch spezielle Füllstoffe (Glaskugeln) min. 0,15 - 0,20 mm
- pastös, standfest

Graphische Darstellung einer Klebefuge mit WEICON Easy-Mix PE-PP

Die Verarbeitung erfolgt durch das moderne Misch- und Dosiersystem WEICON Easy-Mix. Dadurch wird das Produkt in nur einem Arbeitsgang sauber und exakt automatisch dosiert, gemischt und aufgetragen.

Schaltergehäuse aus flammenhemmendem ABS

Acrylat-Strukturklebstoffe

PE-PP 45

Produktvorteile des Verarbeitungssystems WEICON Easy-Mix:

- gebrauchsfertig
- Dosieren, Mischen und Auftragen in nur einem Arbeitsgang
- umständliches Mischen von Hand entfällt, dadurch keine Misch- und Dosierfehler möglich
- schneller Materialauftrag, dadurch höhere Taktzeiten in der Serienfertigung möglich
- sparsam im Verbrauch, da minimaler Materialverlust

Dosierpistole PE-PP
10663038

Mischdüsen PE-PP
10660002

Spezial-Schieber
10663110
Zum Umrüsten der Dosierpistole Easy-Mix D 50 auf Easy-Mix PE-PP 45

Kunststoff-Klebeverbindungen mit WEICON Easy-Mix PE-PP 45

Schwierigkeiten bei der Verklebung von Kunststoffen ergeben sich durch eine niedrige Oberflächenspannung (niederenergetisch) und der daraus resultierenden unvollständigen Benetzung der Klebefläche.

Unvollständige Benetzung:
- niedrige Oberflächenspannung des Werkstoffes
- geringe Klebekraft

$\alpha > 30°$
unvollständige Benetzung

Gute Benetzung:
- hohe Oberflächenspannung des Werkstoffes
- hohe Klebekraft

$\alpha < 30°$
gute Benetzung

WEICON Easy-Mix PE-PP 45 erhöht die Oberflächenspannung von niederenergetischen Kunststoffen durch eine chemische Wechselwirkung zwischen Klebstoff und Werkstoff ("integrierter Primer"). Insbesondere PE und PP können so mit Festigkeiten bis hin zum Materialbruch verklebt werden.

In der folgenden Tabelle sind einige Werkstoffe und die Werte ihrer Oberflächenspannung angegeben. Je niedriger die Oberflächenspannung, desto schwieriger lassen sich die Werkstoffe verkleben.

Material	Kurz-bezeichnung	Oberflächen-spannung mN/m
Niedrige Oberflächenspannung (schlecht verklebbar)		
Polypropylen	PP	29
Polyethylen	PE, HDPE	31
Polyester	PBT	32
Polyamid	PA	<36
Acryl	PMMA	<36
Epoxy	EP	<36
Polyacetal	POM	<36
Hohe Oberflächenspannung (gut verklebbar)		
Polystyrol	PS	38
Polyvinylchlorid	PVC	39
Polyester	PET	41
Phenolharz	PF	42
Polyurethan	PUR	43
Polycarbonat	PC	46
Wasser	H_2O	73
Aluminium	Al	840
Kupfer	Cu	1100
Eisen	Fe	2550

Zugscherfestigkeiten von WEICON Easy-Mix PE-PP 45 nach DIN 53283 im Temperaturverlauf

Festigkeitsentwicklungen von WEICON Easy-Mix PE-PP 45 an Zugscherproben nach DIN 53283

Elektrischer Garagentoröffner aus PP

Alterungsbeständigkeit von PE-Verklebungen

nach Einlagerung in verschiedenen Medien
(14 Tage bei Raumtemperatur)

Alterungsbeständigkeit von PP-Verklebungen

nach Einlagerung in verschiedenen Medien
(14 Tage bei Raumtemperatur)

Spezifikation der Prüfkörper:

Norm: DIN 53283
Klebefläche: 12,5 mm x 25 mm
Klebstoffdicke: 0,2 mm

Härtung: 7 Tage bei Raumtemperatur
Prüfgeschwindigkeit: 10 mm/Min.

PE-PP 45

Technische Daten

WEICON Easy-Mix PE-PP 45 in flüssigem Zustand		
Basis:		Methylmethacrylat
Beschaffenheit:		pastös
Lieferform:		Doppelkartusche
Inhalt:		38 ml
Mischungsverhältnis nach Volumen - Harz und Härter:		10 : 1
Topfzeit bei 10 ml Ansatzmenge und +20°C *(+68°F)*:		2 - 3 Minuten
Dichte der Mischung:		1,07 g/cm³
Viskosität der Mischung bei +20°C *(+68°F)* (Brookfield):		45.000 mPa·s
Temperatur:	Verarbeitung, optimal:	+20°C bis +25°C *(+68 bis +77°F)*
	Aushärtung:	+15°C bis +70°C *(+59 bis +158°F)*
Farbe vor der Aushärtung:		fast farblos, transluzent
Klebespalt:	optimal:	0,2 - 0,3 mm
	maximal:	1,0 mm
Aushärtezeiten bei +20°C *(+68°F)*:	Handfest (35% Festigkeit) nach:	2-3 Stunden (PP-PP)
		6 Stunden (Alu-Alu)
	Mechanisch belastbar (50% Festigkeit) nach:	3-4 Stunden (PP-PP)
		24 Stunden (Alu-Alu)
	Endhärte (100% Festigkeit) nach:	24 Stunden (PP-PP)
		72 Stunden (Alu-Alu)
WEICON Easy-Mix PE-PP 45 in ausgehärtetem Zustand		
Mittlere Festigkeit des reinen MMA-Klebstoffes nach DIN 53281-83	Shore Härte D:	55
	Zugfestigkeit:	13 MPa *(1.890 psi)*
	Dehnung max.:	5,3 %
Farbe nach Aushärtung:		gelblich, transparent
Mittlere Zugscherfestigkeiten nach DIN 53283*	ABS:	10,5 N/mm² *(1.500 psi)*
	GFK:	17,0 N/mm² *(2.470 psi)*
	GFK Gelcoat:	10,1 N/mm² *(1.470 psi)*
	PA 6.6 (30% Glasfaseranteil):	5,7 N/mm² *(830 psi)*
	PC:	5,9 N/mm² *(860 psi)*
	PE HD (high density):	7,4 N/mm² *(1.070 psi)*
	PE LD (low density):	2,8 N/mm² *(410 psi)*
	PE UHMW (ultrahochmolekular):	5,2 N/mm² *(750 psi)*
	PMMA:	6,6 N/mm² *(960 psi)*
	PP:	7,6 N/mm² *(1.100 psi)*
	PS:	5,3 N/mm² *(770 psi)*
	PVC:	14,1 N/mm² *(2.050 psi)*
	PTFE:	- N/mm²
	Aluminium:	15,7 N/mm² *(2.280 psi)*
	Glas:	4,5 N/mm² *(650 psi)*
	Kupfer:	15,7 N/mm² *(2.280 psi)*
	Stahl blank:	17,2 N/mm² *(2.490 psi)*
	Stahl, leicht geölt:	14,8 N/mm² *(2.150 psi)*
	VA Stahl:	15,9 N/mm² *(2.300 psi)*
Schälfestigkeit bei +20°C *(+68°F)* (HDPE):		2,9 N/mm
Temperaturbeständigkeit:		-50°C bis +80°C *(-58 bis +176°F)*
Wärmeformbeständigkeit:		+35°C *(+95°F)*
Thermischer Ausdehnungskoeffizient:	unterhalb T_G (<+35°C/+95°F):	125 x 10^{-6}/K
	oberhalb T_G (>+35°C/+95°F):	170 x 10^{-6}/K

Physiologische Eigenschaften / Arbeitsschutz

Easy-Mix PE-PP 45 ist bei sachgemäßem Umgang und vollständiger Aushärtung weitgehend toxikologisch unbedenklich. Bei der Verarbeitung sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.com) zu beachten.

Lagerung

6 Monate bei 0°C bis +4°C *(+32°F bis +39°F)*
3 Monate bei +20°C bis +25°C *(+68°F bis +77°F)*

Verarbeitung

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (z.B. Reinigen und Entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger). Glatte Oberflächen können mechanisch aufgeraut werden, z.B. mit Schleifpapier in der Körnung P 120.

Eine Verarbeitung von WEICON Easy-Mix PE-PP 45 ist nur mit der WEICON Dosierpistole D50 mit Spezial-Schieber (10:1) und den dafür vorgesehenen Mischdüsen möglich.

Es ist zwingend erforderlich die Mischdüse korrekt aufzusetzen (detaillierte Informationen entnehmen Sie bitte der Gebrauchsanweisung in den entsprechenden Verpackungseinheiten).

Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt bei Raumtemperatur (+20°C/+*68°F* bis +25°C/+*77°F*).

Easy-Mix PE-PP 45 hat eine Topf- bzw. Verarbeitunszeit von ca. 2-3 Minuten. Unmittelbar nach dem Klebstoffauftrag sollten die zu verklebenden Teile gefügt und für die Aushärtung positioniert und fixiert werden.

Durch die integrierten Füllstoffe (Glaskugeln) wird eine Mindestauftragsstärke des Klebstoffes von 0,15 mm bis 0,20 mm gewährleistet. Diese Schichtstärke ist erforderlich für die chemische Wechselwirkung zwischen Klebstoff und Kunststoff. Optimale Festigkeiten werden bei Klebstoffschichtdicken von 0,20 mm bis 0,30 mm erzielt.

PKW-Bauteil aus PP

PE-PP 45

Chemische Beständigkeit von WEICON Easy-Mix PE-PP 45 nach der Aushärtung*

Abwässer, Fäkalien	+	Kerosin	+
Aceton	+	Ketone	+
Aliphatische Kohlenwasserstoffe, (Erdölabkömmlinge)	+	Kühlschmierstoffe	+
Alkalische Dämpfe	+	Methanol (Methylalkohol)	+
Alkohol	+	Methylbenzol	+
Ammoniak, Salmiak	+	Methylchlorid	o
Aromatische Kohlenwasserstoffe (Benzol, Toluol, Xylol)	o	Methylendichlorid	+
Ätzammoniak, Ammoniumhydroxid	o	Methylethylketon	+
Benzin	+	Methylisobutylketon, Isopropylaceton	+
Benzol	o	Mineralöl	+
Benzolsäure	+	Ozon	-
Bilgenmedium (Bilgenwasser)	+	Paraffinöl, Kerosin	+
Blausäure, Cyanwasserstoffsäure 5%	+	Perchlormethylmercaptan	+
Bremsflüssigkeit	+	Perschwefelsäure 5%	+
Bromlösung	o	Phenol (Karbolsäure)	+
Bromwasserstoff 5%	+	Phenolharz	+
Butylalkohol (Isobutanol)	+	Phosphorsäure 5%	+
Calziumchlorid (Meersalz)	+	Phthalsäure (Benzoldicarbonsäure)	+
Calziumsulfat	+	Polyphosphorsäure 5%	+
Calziumsulfit	+	Propylalkohol	+
Chlor, flüssig und trocken	-	Quecksilber	+
Chloralkohol	+	Salmiak	+
Chlorbleiche	-	Salpetersäure 5%	+
Chlorgas, flüssig und trocken	-	Salpetersäure, rauchend	-
Chlorierte Lösemittel (Dichlormethan)	-	Salzsäure (Chlorwasserstoffsäure)	o
Chloriertes Wasser (Schwimmbadkonzentration)	+	Sauerstoff	-
Chlorkohlenwasserstoff (CKW)	+	Saure Dämpfe	+
Chloroform (Trichlormethan)	+	Schmieröle und Fette	+
Chlorsulfonsäure (Chlorschwefelsäure)	-	Schwefeldioxid, naß und trocken	+
Chlorwasserstoff	+	Schwefelsäure	o
Chromsäure 5%	+	Schwefelsäure, rauchend	-
Wasser, destilliert	+	Schwefeltrioxidgas	-
Dichlorethylether	+	Schwefelwasserstoff, naß und trocken	+
Düsentreibstoff	+	Selenchlorid	+
Epichlorhydrin	+	Silikonöle	+
Flußsäure (Fluorwasserstoffsäure)	-	Tannin (Gerbsäure)	o
Freon	o	Terpentin, Terpentinöl	+
Gechlortes Salzwasser (Schwimmbadkonzentration)	+	Testbenzin	+
Glykokol, Glycin	+	Toluol (Methylbenzol)	o
Heizöl, Diesel	+	Toluolsulfonsäure	o
Heptan	+	Trichlorethylen	+
Isobutylalkohol (Isobutene)	+	Wasser	+
Isopropylacetat	+	Wasser, kochend	o
Isopropylalkohol	+	Wasserstoffperoxid	o
Isopropylether	+	Xylol (Dimethylbenzol)	o
Kaliumcarbonat (Pottasche)	+	Zylinderöl	+

+ = beständig 0 = zeitlich begrenzt - = unbeständig *Die Einlagerung von WEICON Easy-Mix PE-PP 45 erfolgte bei +20°C *(+68°F)* Chemikalientemperatur.

WEICONLOCK®

Schrauben- und Stehbolzensicherungen

Produkt	Seite
AN 301-43	84
AN 301-70	84
AN 302-21	84
AN 302-22	84
AN 302-40	84
AN 302-41	85
AN 302-42	85
AN 302-43	86
AN 302-44	86
AN 302-50	86
AN 302-60	86
AN 302-62	86
AN 302-70	86
AN 302-71	87
AN 302-72	87
AN 302-90	87

Rohr- und Gewindedichtungen

AN 301-65	90
AN 301-72	90
AN 302-25	90
AN 302-45	90
AN 302-75	90
AN 302-77	90
AN 302-80	91
AN 305-11	92
AN 305-42	92
AN 305-67	92
AN 305-72	92
AN 305-77	92
AN 305-78	93
AN 305-86	93
Gewinde-Dichtfaden DF-175	94

Fügeverbindungen

AN 301-38	98
AN 301-48	98
AN 306-00	98
AN 306-01	98
AN 306-03	98
AN 306-10	99
AN 306-20	99
AN 306-30	100
AN 306-38	100
AN 306-40	100
AN 306-41	100
AN 306-48	101
AN 306-60	101

Flächendichtungen

Produkt	Seite
AN 301-65	104
AN 301-72	104
AN 305-10	104
AN 305-18	104
AN 305-67	104
AN 305-72	104
AN 305-73	105
AN 305-74	105

Plast-o-Seal

108

Schrauben-Sicherungslack

gelb/grün/rot	110

Contact-Cyanacrylatklebstoffe

VA 20	116
VA 8406	116
VA 100	116
VA 110	116
VA 8312	117
VA 1401	118
VA 300	118
VA 5000 THIX	118
VA 1500	119
Contact GEL	119
VA 30 Black	120
VA 250 Black	120
VA 2500 HT	121
VA 1408	122
VA 1460	122
VA 1403	123
VM 20	124
VM 120	124
VM 2000	125
O-Ring Klebstoff-Set	126

1-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe

WEICONLOCK®

WEICONLOCK sind hochwertige anaerobe Kleb- und Dichtstoffe auf der Basis spezieller Methacrylatharze. Speziell konzipiert zum wirtschaftlichen Sichern, Befestigen und Dichten von Schraub-, Füge- und Flächenverbindungen.

Das herausragende Merkmal anaerober Klebstoffe ist die Aushärtung, die nach Metallkontakt unter Abschluß von Luft eintritt. Dabei entsteht eine vibrations- und stoßfeste Klebverbindung, die äußerst beständig gegen Chemikalien und Lösungsmittel ist.

Durch den flüssigen Zustand von WEICONLOCK werden sowohl eine vollständige Spaltausfüllung als auch eine Abdichtung und ein Schutz gegen Leckagen und Passungsrost bewirkt.

Merkmale und Vorteile

WEICONLOCK ist einfach, schnell und sparsam in der Anwendung, handfest innerhalb von Minuten und härtet bei Raumtemperatur nach wenigen Stunden zur Endfestigkeit aus. Jedes Abmessen und Mischen entfällt. Es gibt weder Topfzeiten noch Materialverluste.

WEICONLOCK ist herkömmlichen mechanischen Befestigungsmethoden in vielen Fällen überlegen.

Durch den Einsatz von WEICONLOCK werden:

- kostspielige Betriebsstörungen vermieden
- Produktionskosten gesenkt
- Montagezeiten verkürzt
- Betriebssicherheit erhöht

Anwendungsgebiete

WEICONLOCK-Typen unterscheiden sich durch unterschiedliche Festigkeiten und Viskositäten.

- Zum Sichern, Befestigen und Dichten von Schraubverbindungen von M 5 bis M 80 sowie Rohrverbindungen und groben Gewindeteilen bis 3“.
- Lager, Buchsen und Bolzen und sonstige Fügeteile im Schiebe- und Preßsitz werden mit WEICONLOCK sicher befestigt.
- Hydraulik- und Pneumatikverbindungen werden abgedichtet.

Schließlich findet WEICONLOCK breite Anwendung auf dem Gebiet der Flächendichtung. Es ersetzt in vielen Fällen herkömmliche Feststoffdichtungen, d.h.:

- teure Lagerhaltung entfällt
- keine Probleme bei komplizierten Dichtungen
- kein Setzen der Dichtungen (anders als bei Feststoffdichtungen).

WEICONLOCK eigenet sich hervorragend für alle Metalle und für bestimmte Kunststoffe. Es lässt sich sowohl manuell als auch halb- und vollautomatisch auftragen. Als rationelle Problemlösung ist WEICONLOCK in vielen Branchen unentbehrlich geworden, wie z.B. im

- Automobilbau
- Maschinen- und Anlagenbau
- Pumpen- und Rohrleitungsbau
- Getriebe- und Motorenbau
- Hydraulik- und Pneumatikbereich
- Feinmechanik
- Elektrotechnik und Elektronik sowie in fast allen Bereichen der Reparatur und Instandhaltung

Prinzipielle Aushärtungsgeschwindigkeit von WEICONLOCK
in Abhängigkeit vom Material

Druckscherfestigkeit von WEICONLOCK
in Abhängigkeit vom Metall (DIN 544521)

WEICONLOCK®

Anaerobe Kleb- und Dichtstoffe

Allgemeine Angaben

Oberflächenvorbehandlung
Um optimale Ergebnisse zu erzielen, sollten die zu montierenden Teile entfettet und gereinigt werden; z.B. mit WEICON Oberflächen-Reiniger (evtl. aufrauen). Der Einsatz von WEICONLOCK ist auch an ungereinigten Oberflächen, wie auf Schrauben im Anlieferungszustand, möglich. Allerdings gilt: je sauberer die Oberfläche, umso besser werden die erzielten Ergebnisse.

Verarbeitung
WEICONLOCK wird direkt aus dem Pen mit der Dosierspitze gleichmäßig aufgetragen; dabei direkten Kontakt Dosierspitze/ Metall vermeiden. Bei Preßverbindungen und größeren Fügeteilen sollten stets beide Flächen dünn und gleichmäßig benetzt werden.

Bei Sacklochgewinden ausreichend WEICONLOCK in die Bohrung geben. Bei Schrauben und Bolzen ringförmig auftragen. WEICONLOCK, das bereits mit Metall in Berührung gekommen ist, nicht in die Flasche zurückgießen. Bereits kleinste Metallteilchen führen zur Aushärtung in der Flasche. In der Serienfertigung empfiehlt sich daher der Einsatz von Dosiergeräten.

Produktauswahl
WEICONLOCK Produkte stehen in den Festigkeitsklassen

niedrigfest = leicht lösbar
mittelfest = noch lösbar
hochfest = mechanisch nicht zerstörungsfrei lösbar

zur Auswahl. Unterschiedliche Viskositäten ermöglichen Schrauben vom kleinsten Durchmesser bis M 80/R 3“ zu sichern.

Feindosierspitzen

30855171
Feindosierspitze L
extra fein

30855172
Feindosierspitze L
Gr. 1

Aktive und passive Werkstoffe

Aktive Werkstoffe:
(schnelle Aushärtung)

- Bronze
- Eisen
- Kupfer
- Messing
- Stahl

Passive Werkstoffe:
(langsame Aushärtung)

- hochlegierter Stahl
- Aluminium, Nickel, Zink, Gold
- Oxidschichten
- Chromatschichten
- anodische Beschichtungen
- Kunststoffe und Keramik

WEICONLOCK Aktivator F
Durch die Vorbehandlung mit WEICON Aktivator F kann die Aushärtezeit stark verkürzt werden. Der Aktivator ist auch bei allen passiven Oberflächen erforderlich, sowie in jedem Fall bei niedrigen Umgebungstemperaturen (ab +10°C/*+50°F* und darunter) und großen Spaltbreiten. Bei nichtmetallischen Oberflächen ermöglicht erst der Aktivator die Aushärtung von WEICONLOCK.

200 ml	1 L
30700200	30700501
Spray	Flüssig

Kann oder soll bei passiven Oberflächen kein Aktivator eingesetzt werden und trotzdem eine schnelle Aushärtung erfolgen, empfiehlt sich der Einsatz der Typen AN 302-60, AN 302-80, AN 306-10 und AN 306-30. Die Handfestigkeit wird erheblich schneller als bei den Standardtypen (ohne Aktivator) erreicht.

Aushärtung
WEICONLOCK bleibt flüssig, solange Luft Zugang hat. Die Aushärtung beginnt erst, wenn im Fügespalt montierter Teile Metallkontakt und Luftabschluß gegeben sind. Die Aushärtegeschwindigkeit ist abhängig vom verwendeten Typ, der Umgebungstemperatur sowie vom Werkstoff.

Demontierbarkeit
Niedrig und mittelfeste Verbindungen sind problemlos mit normalem Werkzeug demontierbar. Hochfest verbundene Teile können durch Erhitzung ab ca. +300°C *(+572°F)* gelöst werden. Ausgehärtete Klebstoffreste lassen sich mechanisch oder mit WEICON Dicht- und Klebstoffentferner beseitigen.

Lagerung
WEICONLOCK ist in den verschlossenen Originalgebinden bei Raumtemperatur mindestens ein Jahr lagerfähig. Heizquellen und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Der Luftinhalt im Pen hält WEICONLOCK flüssig.

Sicherheitshinweise
WEICONLOCK Kleb- und Dichtstoffe üben keine allgemeine allergene Wirkung auf die Haut aus. Sie enthalten jedoch geringe Mengen eines reizbaren Stoffes, der bei übermäßigem Kontakt mit der Haut zu Sensibilisierung führen kann. Daher ist andauernder direkter Hautkontakt zu vermeiden. EG-Sicherheitsdatenblätter stehen auf Anforderung oder auf unserer Homepage (www.weicon.com) zur Verfügung.

Chemische Beständigkeit von WEICONLOCK nach der Aushärtung

Abwässer, Fäkalien	+	Diglykolsäure	+	Methyläthylketon	+	Silikonöle	+
Acetaldehyd	+	Dioxan - trocken	+	Methylazetat, Essigsäurenmethylester	+	Sorbit	+
Alkalilauge (alk. Salzwasser)	+	Eisenvitriol	+	Mineralöl, weiß	+	Steinkohlenteer	+
Alkohole	+	emulgierte Öle	+	Naphta, Petroleum, Steinöl	+	Sterilisationsdampf	+
Ameisensäure (kalt)	+	Entwicklerflüssigkeit	+	Naphtalin	+	Styrol	+
Ammoniak-Anhydrid	-	Essigsäure 10%	%+	Natronhydroxyd 20% heiß	%O	Sulfone	+
Ammoniumhydroxyd, Salmiakgeist	O	Essigsäure 80%	%O	Natronhydroxyd 20% kalt	%+	Sulfonsäuren (10 %)	%+
Amylazetat	+	Ethylazetat, Essigester	+	Natronhydroxyd 50% heiß	%-	Terpentin	+
Anilin	+	Ethylendiamin	+	Natronhydroxyd 50% kalt	%O	Thioharnstoff	+
Aromat. Gasolin	+	Ethylendichlorid	+	Natronhydroxyd 70% heiß	%-	Toluol, Methylbenzol	+
Aromat. Lösungsmittel	+	Ethylenglykol	+	Natronhydroxyd 70% kalt	%O	Trichlorethan	+
Aschenaufschlämmung	+	Fettsäuren	+	Öle	+	Trichlormethan	+
Azetatlösungsmittel	+	Fettschmierung	+	Oxalsäure	+	Trinkwasser	+
Azeton	+	Fluorwasserstoffsäure	-	Paraffinöl, Kerosin	+	Trioxan	+
Bariumsulfat	+	Flußwasser	+	Perchloräthylen (trocken)	+	Vaseline	+
Batteriesäure (10%)	%+	Formaldehyd - kalt	+	Perchlorsäure, Überchlorsäure 10%	%+	Vinylazetat	+
Benzin	+	Freon (sh. Gase)	+	Permangansäure	-	Wachs	+
Benzol, Benzen	+	Glykolsäure	+	Peroxydbleiche	+	Wasserstoff	+
Benzolsäure	+	Glyzerin	+	Peroxydsäure	-	Wasserstoffperoxyd konz.	O
Borsäure	+	Grubenwasser	+	Perschwefelsäure (10 %)	%+	Xylol, Dimethylbenzol	+
Bremsflüssigkeit	+	Heizöl	+	Phenol	+	Zelluloseazetat	+
Bromwasserstoff (10%)	%+	Heptan	+	Phenolharze	+	Zyanwasserstoffsäure, Blausäure (10 %)	%+
Butadien	+	Hydrazin	+	Phosphorsäure 10% heiß	O		
Buttersäure 10%	%+	Isocyanatharz	+	Phosphorsäure 10% kalt	+		
Butylaldehyd	+	Iso-Oktan	+	Phosphorsäure 50% heiß	O		
Butylamin	+	Kadmiumsulfat	+	Phosphorsäure 50% kalt	O		
Butylazetat	+	Kalialaun	+	Phosphorsäure 85% heiß	-		
Butylchlorid	+	Kaliumazetat	+	Phosphorsäure 85% kalt	O		
Chinon	+	Kaliumhydroxyd, Ätzkalium	-	Phthalsäure	+		
Chlor - trocken	-	Ketone	+	Pyridin	+		
Chloralkohol	+	Kupferchlorid	+	Rizinusöl	+		
Chloramin	+	Kupfersulfat	+	Salpetersäure (20 %)	%+		
Chlordioxyd	O	Lithiumchlorid	+	Salpetersäure rauchende	-		
Chlorkohlenwasserstoff	+	Maleinsäure	+	Salzsäure, Chlorwasserstoffsäure	O		
Chloroform - trocken	+	Melaminharz	+	schwefelige Säure	O		
Dampfduck - niedrig	+	Mercaptan, Thioalkohol	+	Schwefelsäure 75%	%O		
Dichlorethylether	+	Methan	+	Schwefelsäure (75 - 100 %)	%-		
Diethylether	+	Methylamin	+	Seewasser	+		

+ = erfahrungsgemäß gut beständig
O = Vorversuche bzw. Beständigkeitstests werden empfohlen
% = WEICONLOCK Produkte sind nur bis zur angegebenen Konzentration beständig
— = WEICONLOCK Produkte können nicht oder nur nach eingehenden Vorversuchen eingesetzt werden

WEICONLOCK®

Anaerobe Kleb- und Dichtstoffe

Festigkeit von WEICONLOCK
in Abhängigkeit der Rauigkeit

Aushärtegeschwindigkeit von WEICONLOCK
in Abhängigkeit der Umgebungstemperatur

Festigkeit von WEICONLOCK
in Abhängigkeit vom Fügespalt

Temperatur-Langzeitbeständigkeit von WEICONLOCK
bei erhöhten Temperaturen

Aushärtegeschwindigkeit mit WEICON Aktivator

WEICONLOCK erfüllt die hohen Ansprüche an die Belastbarkeit von Schraubensicherungen.

Mit den herkömmlichen Methoden, z.B. Federringe, Kontermuttern und andere, werden nur auf max. 40% der Oberfläche Losdrehkräfte absorbiert. Das Losbrechmoment bei mit WEICONLOCK gesicherten Verbindungen ist höher. Die Gewindegänge werden komplett ausgefüllt; bei 100%igem Oberflächenkontakt wird gleichzeitig jede Korrosion (Passungsrost) vermieden.

Durch die Dichtwirkung können Durchgangsbohrungen anstelle von Sacklöchern gebohrt werden. Die Vorspannung wird erhalten.

Auch leicht ölige Schrauben können einwandfrei gesichert werden. Optimale Festigkeiten werden allerdings auf gereinigten Teilen erzielt (z.B. mit WEICON Oberflächen-Reiniger).

Versagen einer Schraubverbindung durch Lockern

Mögliche Ursachen:
Setzen: Raue Oberflächen der Schraube werden durch den Druck der Vorspannung geglättet.
Kriechen: Die Druckfestigkeit des Schraubenmaterials hält der eingesetzten Vorspannung nicht stand.
Temperaturschwankungen: Ausdehnung des Materials bei hohen Temperaturen, Zusammenziehen bei Kälte.

WEICONLOCK = Zusätzliche Sicherheit!

Flüssige Klebstoffe füllen die mikroskopisch kleinen Zwischenräume zwischen den Gewindegängen komplett aus und stellen einen Stoffschluss her.

Kein Spiel, keine Bewegung, kein Setzen!
Dadurch: **Kein Lockern oder Losdrehen!**
Weitere Vorteile: **Dichtheit und Korrosionsschutz!**

WEICONLOCK®

Schrauben- und Stehbolzensicherung

Schraubensicherung

Bei Schraubverbindungen werden die Gewindeflanken von Schraube und Mutter mit einer bestimmten Vorspannkraft fest aneinander gepresst. Die erzielte Klemmkraft ist abhängig u.a. von der eingesetzten Vorspannkraft, der Geometrie der Schraube und der Materialgüte.

Ziel:
Das selbstständige Lockern und Losdrehen der Schraube soll verhindert werden (Selbsthemmungseffekt).

Montage mit Vorspannung

Montage mit Vorspannung

Schwimmende Montage

AN 301-43*

Schraubensicherung, kennzeichnungsfrei, NSF-/DVGW-geprüft

höherviskos
mittelfest
normal demontierbar

20 ml	50 ml	200 ml
30143020	30143150	30143200

AN 301-70*

Schraubensicherung, kennzeichnungsfrei, NSF-geprüft

mittelviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml	50 ml	200 ml
30170020	30170150	30170200

AN 302-21

Schraubensicherung, Vibrationsschutz

niedrigviskos
niedrigfest
leicht demontierbar

20 ml	50 ml	200 ml
30221020	30221150	30221200

AN 302-22

Schraubensicherung, Vibrationsschutz

mittelviskos
niedrigfest
leicht demontierbar

20 ml	50 ml	200 ml
30222020	30222150	30222200

AN 302-40

Schraubensicherung, Vibrationsschutz, DVGW-geprüft

mittelviskos
mittelfest
normal demontierbar

20 ml	50 ml	200 ml
30240020	30240150	30240200

WEICONLOCK®

Schrauben- und Stehbolzensicherung

AN 302-41

Schraubensicherung, Vibrationsschutz

niedrigviskos
mittelfest
leicht demontierbar

20 ml	50 ml	200 ml
30241020	30241150	30241200

AN 302-42

Schraubensicherung

mittelviskos
mittelfest
normal demontierbar

20 ml	50 ml	200 ml
30242020	30242150	30242200

Technische Daten

Typ-No.	Farbe	Für Gewindever-bindungen bis	Viskosität bei +25°C *(+77°F)* nach Brookfield	Max. Spaltüber-brückung	Losbrechmoment Nm (Gewinde)	Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	Scherfestigkeit N/mm² (DIN 54452)	Handfestigkeit bei Raumtemperatur	Endfestigkeit bei Raumtemperatur	Temperaturbe-ständigkeit
AN 301-43*	blau	M 36	2.000 - 8.000 mPa·s	0,25 mm	18 - 22 Nm	9 - 11 Nm	10 - 13 N/mm² *(1.450 - 1.885 psi)*	5 - 15 Min.	1 - 3 h	-60 bis +150°C *(-76 bis +302°F)*
AN 301-70*	grün	M 25	500 - 900 mPa·s	0,15 mm	25 - 35 Nm	40 - 50 Nm	14 - 20 N/mm² *(2.030 - 2.900 psi)*	5 - 15 Min.	5 - 10 h	-60 bis +150°C *(-76 bis +302°F)*
AN 302-21	violett	M 12	125 mPa·s	0,10 mm	7 - 10 Nm	3 - 6 Nm	4 - 7 N/mm² *(580 - 1.115 psi)*	10 - 20 Min.	3 - 6 h	-60 bis +150°C *(-76 bis +302°F)*
AN 302-22	purpur	M 36	1.000 mPa·s	0,20 mm	4 - 8 Nm	2 - 4 Nm	3 - 5 N/mm² *(435 - 725 psi)*	10 - 20 Min.	3 - 6 h	-60 bis +150°C *(-76 bis +302°F)*
AN 302-40	transparent	M 20 R 3/4“	600 mPa·s	0,15 mm	12 - 16 Nm	18 - 24 Nm	8 - 12 N/mm² *(1.160 - 1.740 psi)*	10 - 20 Min.	3 - 6 h	-60 bis +150°C *(-76 bis +302°F)*
AN 302-41	blau	M 12	125 mPa·s	0,10 mm	10 - 15 Nm	12 - 16 Nm	8 - 12 N/mm² *(1.160 - 1.740 psi)*	10 - 20 Min.	ca. 3 h	-60 bis +150°C *(-76 bis +302°F)*
AN 302-42	blau	M 36	1.000 mPa·s	0,20 mm	14 - 18 Nm	5 - 8 Nm	8 - 12 N/mm² *(1.160 - 1.740 psi)*	10 - 20 Min.	3 - 6 h	-60 bis +150°C *(-76 bis +302°F)*

*

WEICONLOCK® 1er-Linie

Die Produkte AN 301-43 und 301-70 gehören zur WEICONLOCK® 1er-Linie, die den gestiegenen Anforderungen im Bereich Gesundheitsschutz und Arbeitssicherheit Rechnung tragen.

Die neuen Formulierungen erlauben den Einsatz auch in sensiblen Produktionsbereichen. Drei Typen der 1er-Linie haben ein „weißes“ EG-Sicherheitsdatenblatt, sind daher kennzeichnungsfrei und erfüllen strenge, werksärztliche Anforderungen.

Die neue 1er-Line ist gemäß den hohen Anforderungen der NSF/ANSI 61 (American National Standards Institute) für den Einsatz im Trinkwasserbereich geprüft und daher besonders für den Einsatz im Lebensmittel-, Kosmetik- und Pharmabereich geeignet. Die neue WEICONLOCK 1er-Linie kann darüber hinaus auch in allen anderen Industriebereichen eingesetzt werden.

Für den Anwender ergeben sich beim Einsatz der neuen WEICONLOCK-Typen folgende Vorteile:

- NSF Trinkwasserzulassung gemäß ANSI 61
- Keine Kennzeichnung[1] mit Gefahrensymbolen, H-Sätzen oder P-Sätzen des Sicherheitsdatenblattes gemäß EG Verordnung Nr.1272/2008
- Höhere Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz
- Sehr gute chemische Beständigkeit nach Aushärtung
- Temperaturbeständig bis zu +200°C *(+392°F)*[2]

[1] gilt für die Typen AN 301-43, 301-70 und 301-72
[2] gilt für den Typ AN 301-72

AN 302-43

Schraubensicherung, DVGW-/KTW-geprüft für den Trinkwasserbereich

DIN DVGW CERT

TZW
Technologiezentrum Wasser
Karlsruhe
Prüfstelle Wasser

höherviskos
mittelfest
normal demontierbar

10 ml	20 ml	50 ml	200 ml
30243110	30243020	30243150	30243200

AN 302-44

Schraubensicherung für passive Werkstoffe*, DVGW-geprüft

schnelle Aushärtung WEICONLOCK auch ohne Aktivator

höherviskos
mittelfest
normal demontierbar

20 ml	50 ml	200 ml
30244020	30244150	30244200

*

Passive Werkstoffe: (langsame Aushärtung)
- hochlegierter Stahl
- Aluminium, Nickel, Zink, Gold
- Oxidschichten
- Chromatschichten
- anodische Beschichtungen
- Kunststoffe und Keramik

AN 302-50

Schrauben- und Stehbolzensicherung

transparent WEICONLOCK transparent

mittelviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml	50 ml	200 ml
30250020	30250150	30250200

AN 302-60

Schraubensicherung für passive Werkstoffe*

schnelle Aushärtung WEICONLOCK auch ohne Aktivator

mittelviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml	50 ml	200 ml
30260020	30260150	30260200

AN 302-62

Schraubensicherung

höherviskos
fest
schwer demontierbar

20 ml	50 ml	200 ml
30262020	30262150	30262200

AN 302-70

Schrauben- und Stehbolzensicherung DVGW-Zulassung

DIN DVGW CERT

mittelviskos
hochfest
schwer demontierbar

10 ml	20 ml	50 ml	200 ml
30270110	30270020	30270150	30270200

WEICONLOCK®

Schrauben- und Stehbolzensicherung

AN 302-71

Schrauben- und Stehbolzensicherung

mittelviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml	50 ml	200 ml
30271020	30271150	30271200

AN 302-72

Schrauben- und Stehbolzensicherung hochtemperaturbeständig, DVGW-Zulassung

höherviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml	50 ml	200 ml
30272020	30272150	30272200

AN 302-90

Schraubensicherung, zum nachträglichen Sichern und Abdichten von Haarrissen

extrem niedrigviskos, kapillar
hochfest
schwer demontierbar

20 ml	50 ml	200 ml
30290020	30290150	30290200

Dringt aufgrund seiner niedrigen Viskosität und hohen Kapillarwirkung in die Gewindezwischenräume ein, ohne dass die Verbindung vorher gelöst werden muss. Ideal für vormontierte Schraubverbindungen.

Technische Daten

Typ-No.	Farbe	Für Gewindever-bindungen bis	Viskosität bei +25°C *(+77°F)* nach Brookfield	Max. Spaltüber-brückung	Losbrechmoment Nm (Gewinde)	Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	Scherfestigkeit N/mm² (DIN 54452)	Handfestigkeit bei Raumtemperatur	Endfestigkeit bei Raumtemperatur	Temperaturbe-ständigkeit
AN 302-43	blau	M 36	2.000 - 7.000 mPa·s	0,25 mm	17 - 22 Nm	8 - 12 Nm	9 - 13 N/mm² *(1.305 - 1.885 psi)*	10 - 20 Min.	1 - 3 h	-60 bis +150°C *(-76 bis +302°F)*
AN 302-44	blau	M 36	3.000 - 8.000 mPa·s	0,25 mm	17 - 22 Nm	8 - 12 Nm	9 - 13 N/mm² *(1.305 - 1.895 psi)*	10 - 20 Min.	1 - 3 h	-60 bis +150°C *(-76 bis +302°F)*
					8 - 12 Nm*1	5 - 8 Nm*1		20 - 40 Min.*1	4 - 8 h*1	
AN 302-50	transparent	M 20 R 3/4“	500 mPa·s	0,15 mm	30 - 35 Nm	55 - 70 Nm	25 - 35 N/mm² *(3.625 - 5.075 psi)*	2 - 5 Min.	2 - 4 h	-60 bis +175°C *(-76 bis +347°F)*
AN 302-60	grün	M 20 R 3/4“	700 - 1.000 mPa·s	0,15 mm	30 - 35 Nm	55 - 70 Nm	25 - 35 N/mm² *(3.625 - 5.075 psi)*	2 - 5 Min.	2 - 4 h	-60 bis +180°C *(-76 bis +356°F)*
					15 - 20 Nm*1	30 - 35 Nm*1		5 - 10 Min.*1	6 - 12 h*1	
AN 302-62	rot	M 36	1.500 - 6.500 mPa·s	0,25 mm	20 - 25 Nm	40 - 55 Nm	10 - 15 N/mm² *(1.450 - 2.175 psi)*	10 - 20 Min.	3 - 6 h	-60 bis +150°C *(-76 bis +302°F)*
AN 302-70	grün	M 20 R 3/4“	500 mPa·s	0,15 mm	28 - 35 Nm	50 - 65 Nm	15 - 20 N/mm² *(2.175 - 2.900 psi)*	10 - 20 Min.	3 -6 h	-60 bis +150°C *(-76 bis +302°F)*
AN 302-71	rot	M 20 R 3/4“	500 mPa·s	0,15 mm	28 - 35 Nm	50 - 65 Nm	15 - 20 N/mm² *(2.175 - 2.900 psi)*	10 - 20 Min.	3 - 6 h	-60 bis +150°C *(-76 bis +302°F)*
AN 302-72	rot	M 56 R 2“	6.000 - 15.000 mPa·s	0,30 mm	20 - 30 Nm	40 - 75 Nm	10 - 15 N/mm² *(1.450 - 2.175 psi)*	20 - 40 Min.	5 - 10 h	-60 bis +230°C *(-76 bis +446°F)*
AN 302-90	grün	M 5 kapillar	10 -20 mPa·s	0,07 mm	15 - 25 Nm	30 - 40 Nm	8 - 12 N/mm² *(1.160 - 1.740 psi)*	5 - 20 Min.	ca. 3 h	-60 bis +150°C *(-76 bis +302°F)*

*1 Festigkeit ermittelt an Edelstahl V4A Schrauben

WEICONLOCK Rohr- und Gewindedichtungen verhindern das Entweichen von gasförmigen und flüssigen Stoffen. Sie dichten bis zum Berstdruck und sind gegen die meisten in der Industrie eingesetzten Medien beständig (Beständigkeitsliste kann angefordert werden).

Verstopfungen von wichtigen Anschlussstücken und Blockieren von Ventilen im Hydraulik- und Pneumatikbereich (wie z.B. beim Einsatz von Hanf und Teflonband möglich) sind ausgeschlossen.

Abgedichtete Verbindungen können weder korrodieren (Passungsrost) noch festfressen. Unterschiedliche Festigkeiten ermöglichen eine Demontage auch noch nach Jahren.

WEICONLOCK®

Rohr- und Gewindedichtungen

Leckage-Risiken beim Einsatz von Hanf oder Dichtungsbändern:

- Schwierige Dosierung und Handhabung
- Die Bänder werden vom Gewinde oft zerschnitten
- Die Gewinderauheiten und Spalte werden schlecht gefüllt
- Drehung oft nur in einer Richtung, keine Korrektur möglich

Die WEICONLOCK-Rohrdichtung im Gewinde

Verhindert Leckage-Risiken durch optimales Ausfüllen der Spalte!

AN 301-65*

Rohr- und Flächendichtung mit PTFE, kennzeichnungsfrei, NSF ANSI 61 Zulassung für den Trinkwasserbereich, DVGW-zertifiziert

hochviskos
mittelfest
normal demontierbar

50 ml	200 ml	300 ml
30165150	30165200	30165300

DIN DVGW CERT
NSF Certificato NSF/ ANSI 61

AN 301-72*

Rohr- und Flächendichtung mit PTFE, kennzeichnungsfrei, hochtemperaturbeständig, NSF-/DVGW-geprüft

hochviskos
mittelfest
normal demontierbar

50 ml	200 ml	300 ml
30172150	30172200	30172300

DIN DVGW CERT
NSF Certificato NSF/ ANSI 61

AN 302-25

Rohr- und Gewindedichtung, Vibrationsschutz für Grobgewinde

hochviskos
niedrigfest
leicht demontierbar

50 ml	200 ml
30225150	30225200

AN 302-45

Rohr- und Gewindedichtung für Grobgewinde, DVGW-Zulassung

hochviskos
mittelfest
normal demontierbar

50 ml	200 ml
30245150	30245200

DIN DVGW CERT

AN 302-75

Rohr- und Gewindedichtung, BAM-Zulassung

hochviskos
hochfest
schwer demontierbar

50 ml	200 ml
30275150	30275200

AN 302-77

Rohr- und Gewindedichtung für große Gewindeteile und Flansche

höherviskos
hochfest
schwer demontierbar

50 ml	200 ml
30277150	30277200

WEICONLOCK®

Rohr- und Gewindedichtungen

AN 302-80

Rohr- und Gewindedichtung für passive Werkstoffe*1

niedrigviskos
mittelfest
leicht demontierbar

20 ml	50 ml	200 ml
30280020	30280150	30280200

*1

Passive Werkstoffe: (langsame Aushärtung)
- hochlegierter Stahl
- Aluminium, Nickel, Zink, Gold
- Oxidschichten
- Chromatschichten
- anodische Beschichtungen
- Kunststoffe und Keramik

Technische Daten

Typ-No.	Farbe	Für Gewindever-bindungen bis	Viskosität bei +25°C *(+77°F)* nach Brookfield	Max. Spaltüber-brückung	Losbrechmoment Nm (Gewinde)	Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	Scherfestigkeit N/mm² (DIN 54452)	Handfestigkeit bei Raumtemperatur	Endfestigkeit bei Raumtemperatur	Temperaturbe-ständigkeit
AN 301-65*	weiß	M 80 R 3"	180.000 - 300.000 mPa·s	0,50 mm	4 - 8 Nm	1 - 3 Nm	2 - 6 N/mm² *(290 - 870 psi)*	10 - 20 Min.	24 h	-60 bis +150°C *(-76 bis +302°F)*
AN 301-72*	weiß	M 80 R 3"	15.000 - 60.000 mPa·s	0,30 mm	5 - 10 Nm	4 - 6 Nm	5 - 7 N/mm² *(725 - 1.015 psi)*	15 - 30 Min.	6 - 12 h	-60 bis +200°C *(-76 bis +392°F)*
AN 302-25	braun	M 80 R 3"	6.000 - 30.000 mPa·s	0,30 mm	5 - 8 Nm	2 - 4 Nm	3 - 5 N/mm² *(435 - 725 psi)*	15 - 30 Min.	3 - 6 h	-60 bis +150°C *(-76 bis +302°F)*
AN 302-45	blau	M 80 R 3"	6.000 - 30.000 mPa·s	0,30 mm	10 - 15 Nm	12 - 18 Nm	8 - 12 N/mm² *(1.160 - 1.740 psi)*	15 - 30 Min.	3 - 6 h	-60 bis +150°C *(-76 bis +302°F)*
AN 302-75	grün	M 80 R 3"	14.000 - 24.000 mPa·s	0,30 mm	40 - 50 Nm	40 - 50 Nm	15 - 25 N/mm² *(2.175 - 3.625 psi)*	15 - 30 Min.	3 - 6 h	-60 bis +150°C *(-76 bis +302°F)*
AN 302-77	rot	M 36	6.000 mPa·s	0,25 mm	30 - 40 Nm	10 - 15 Nm	35 - 45 N/mm² *(5.075 - 6.525 psi)*	40 - 60 Min.	6 - 12 h	-60 bis +150°C *(-76 bis +302°F)*
AN 302-80	grün	M 36	3.000 - 6.000 mPa·s	0,20 mm	35 - 45 Nm	50 - 70 Nm	20 - 30 N/mm² *(2.900 - 4.350 psi)*	2 - 5 Min.	2 - 4 h	-60 bis +180°C *(-76 bis +356°F)*
					15 - 20 Nm*2	25 - 35 Nm*2		5 - 10 Min.*2	6 - 12 h*2	

*2 Festigkeit ermittelt an Edelstahl V4A Schrauben

*

WEICONLOCK® 1er-Linie

Die Produkte AN 301-65 und 301-72 gehören zur WEICONLOCK® 1er-Linie, die den gestiegenen Anforderungen im Bereich Gesundheitsschutz und Arbeitssicherheit Rechnung tragen.

Die neuen Formulierungen erlauben den Einsatz auch in sensiblen Produktionsbereichen. Drei Typen der 1er-Linie haben ein „weißes" EG-Sicherheitsdatenblatt, sind daher kennzeichnungsfrei und erfüllen strenge, werksärztliche Anforderungen.

Die neue 1er-Line ist gemäß den hohen Anforderungen der NSF/ANSI 61 (American National Standards Institute) für den Einsatz im Trinkwasserbereich geprüft und daher besonders für den Einsatz im Lebensmittel-, Kosmetik- und Pharmabereich geeignet. Die neue WEICONLOCK 1er-Linie kann darüber hinaus auch in allen anderen Industriebereichen eingesetzt werden.

Für den Anwender ergeben sich beim Einsatz der neuen WEICONLOCK-Typen folgende Vorteile:

- NSF Trinkwasserzulassung gemäß ANSI 61
- Keine Kennzeichnung[1] mit Gefahrensymbolen, H-Sätzen oder P-Sätzen des Sicherheitsdatenblattes gemäß EG Verordnung Nr.1272/2008
- Höhere Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz
- Sehr gute chemische Beständigkeit nach Aushärtung
- Temperaturbeständig bis zu +200°C *(+392°F)*[2]

[1] gilt für die Typen AN 301-43, 301-70 und 301-72
[2] gilt für den Typ AN 301-72

AN 305-11

Rohr- und Gewindedichtung, DVGW-Zulassung

hochviskos
mittelfest
normal demontierbar

50 ml	200 ml	300 ml
30511150	30511200	30511300

AN 305-42

Hydraulik- und Pneumatikdichtung, DVGW-Zulassung

mittelviskos
mittelfest
normal demontierbar

20 ml	50 ml	200 ml
30542020	30542150	30542200

AN 305-67

Rohr- und Flächendichtung mit PTFE, max. Spaltüberbrückung 0,60 mm

hochviskos
niedrigfest
leicht demontierbar

50 ml	200 ml	300 ml
30567150	30567200	30567300

AN 305-72

Rohr- und Flächendichtung (mit PTFE) sofortige Dichtwirkung, DVGW-geprüft

hochviskos
mittelfest
normal demontierbar

50 ml	200 ml	300 ml
30572150	30572200	30572300

AN 305-77

Gewindedichtung DVGW- und BAM-Zulassung für Sauerstoff

hochviskos
mittelfest
normal demontierbar

50 ml	200 ml	300 ml
30577150	30577200	30577300

WEICONLOCK®

Rohr- und Gewindedichtungen

AN 305-78

Rohr- und Gewindedichtung für passive Werkstoffe*, DVGW-Zulassung

hochviskos
mittelfest
normal demontierbar

50 ml	200 ml
30578150	30578200

AN 305-86

Rohrdichtung, extra stark

höherviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml	50 ml	200 ml
30586020	30586150	30586200

*

Passive Werkstoffe: (langsame Aushärtung)
- hochlegierter Stahl
- Aluminium, Nickel, Zink, Gold
- Oxidschichten
- Chromatschichten
- anodische Beschichtungen
- Kunststoffe und Keramik

Technische Daten

Typ-No.	Farbe	Für Gewindever-bindungen bis	Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	Max. Spaltüber-brückung	Losbrechmoment Nm (Gewinde)	Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	Scherfestigkeit N/mm² (DIN 54452)	Handfestigkeit bei Raumtemperatur	Endfestigkeit bei Raumtemperatur	Temperaturbe-ständigkeit
AN 305-11	weiß	M 80 R 3"	17.000 - 50.000 mPa·s	0,40 mm	7 - 10 Nm	2 - 4 Nm	4 - 6 N/mm² *(580 - 870 psi)*	20 - 40 Min.	5 - 10 h	-60 bis +150°C *(-76 bis +302°F)*
AN 305-42	braun	M 20 R 3/4"	500 mPa·s	0,15 mm	12 - 15 Nm	18 - 22 Nm	8 - 12 N/mm² *(1.160 - 1.740 psi)*	10 - 20 Min.	2 - 4 h	-60 bis +150°C *(-76 bis +302°F)*
AN 305-67	weiß	M 80 R 3"	170.000 - 410.000 mPa·s	0,60 mm	3 - 5 Nm	2 - 4 Nm	6 - 8 N/mm² *(870 - 1.160 psi)*	120 - 240 Min.	24 - 72 h	-50 bis +175°C *(-58 bis +347°F)*
AN 305-72	weiß	M 80 R 3"	17.000 - 50.000 mPa·s	0,40 mm	7 - 10 Nm	2 - 4 Nm	4 - 6 N/mm² *(580 - 870 psi)*	20 - 40 Min.	5 - 10 h	-60 bis +150°C *(-76 bis +302°F)*
AN 305-77	gelb	M 80 R 3"	24.000 - 70.000 mPa·s	0,50 mm	18 - 22 Nm	10 - 14 Nm	6 - 13 N/mm² *(870 - 1.885 psi)*	15 - 30 Min.	1 - 3 h	-60 bis +150°C *(-76 bis +302°F)*
AN 305-78	gelb	M 80 R 3"	50.000 - 80.000 mPa·s	0,50 mm	18 - 22 Nm 11 - 16 Nm*1	10 - 14 Nm 4 - 7 Nm*1	6 - 13 N/mm² *(870 - 1.885 psi)*	15 - 30 Min. 25 - 50 Min.*1	1 - 3 h 4 - 8 h*1	-60 bis +150°C *(-76 bis +302°F)*
AN 305-86	rot	M 56 R 2"	6.000 - 7.000 mPa·s	0,30 mm	15 - 30 Nm	25 - 45 Nm	10 - 20 N/mm² *(1.450 - 2.900 psi)*	60 - 90 Min.	12 - 24 h	-60 bis +180°C *(-76 bis +356°F)*

*1 Festigkeit ermittelt an Edelstahl V4A Schrauben

Gewinde-Dichtfaden DF 175

Für Metall- und Kunststoffgewinde

WEICON DF 175 ist ein patentierter Gewinde-Dichtfaden aus 100% PTFE und dichtet nahezu alle Metall- und Kunststoffgewinde dauerhaft und sicher ab. WEICON DF 175 gleicht den Zwischenraum an den Gewinden zuverlässig aus und bildet beim Verschrauben einen PTFE-Film in der benötigten Stärke. Dieser Film ist extrem widerstandsfähig gegen beinahe alle Chemikalien, selbst aggressivste Lösemittel, Laugen und Säuren.

WEICON DF 175 ist nicht brennbar und in einem Temperaturbereich zwischen -200°C bis +240°C *(-328 bis +464°F)* funktionssicher.

Im Gegensatz zu anderen Abdichtungsmaterialien, bei denen das Gewebe lediglich als Träger für das eigentliche Dichtmittel dient, ist WEICON DF 175 selbst das Dichtmaterial. Eine Trennung von Träger- und Dichtungsmaterial über die Lebensdauer der Verschraubung ist somit ausgeschlossen. WEICON DF 175 ist unbegrenzt haltbar und bleibt immer weich und biegsam.

WEICON DF 175 ist sehr ergiebig: Mit einer Rolle lassen sich bis zu 20 Rollen PTFE-Band (12 mm x 0,1 mm x 12 m) ersetzen.

Spender 175 m
30010175

DIN DVGW CERT

TZW
Technologiezentrum Wasser
Karlsruhe
Prüfstelle Wasser

WRAS

WEICON DF 175 wird eingesetzt

- für nahezu alle Abdichtungen von Kunststoff- und Metallgewinden
- bei Leitungen und Rohren, in denen aggressivste Medien befördert werden
- in Verbindung mit gasförmigen oder flüssigen Medien, wie z.B. Sauerstoff, Propan, Butan, u.v.m.
- im Trinkwasserbereich
- in extremen Temperaturbereichen zwischen -200°C bis +240°C *(-328 bis +464°F)*
- im Solarbereich
- überall dort, wo eine Rückdrehbarkeit der Verbindung (bis 45° geprüft) ohne Beeinträchtigung der Dichtwirkung gefordert wird

Gewinde-Dichtfaden DF 175

Eigenschaften und Vorteile:

- Monofilament (ein Faden) aus 100% PTFE
- silikonfrei
- resistent gegen Schimmel-, Bakterien- und Pilzbefall
- widersteht mikrobiologischer Belastung und oxidiert nicht
- beständig gegenüber organischen und anorganischen Chemikalien, wie z.B. Mineralsäuren, Peroxiden, Kohlenwasserstoffen, chlorierten Lösemitteln etc.
- geeignet für nahezu alle Gewindeverbindungen
- getestet und zugelassen durch die renommiertesten internationalen Prüfinstitute, bzw. Normen, wie z.B. KTW, WRAS, BAM, DVGW, UL
- kosten- und zeitsparende Anwendung
- einfache und schnelle Installation aus dem praktischem Spender mit integriertem 360°-Messer

Anwendung:

Dichtfaden in Gewinderichtung vom Rohranfang beginnend wahllos mit Überlappung aufwickeln. Darauf achten, dass am Rohranfang genügend Material aufgebracht wird. 2-3 Tropfen des Gleitmittels (im herausnehmbaren Boden) auf den Dichtfaden geben und mit dem Finger verteilen. Das Gleitmittel ist unbedenklich und biologisch abbaubar (in Verbindung mit flüssigem Sauerstoff Gleitmittel nicht verwenden).

Richtlinie beachten:

½“ - 12 (Feingewinde) bis 18 (Grobgewinde) Wicklungen
1½“- 16 (Feingewinde) bis 24 (Grobgewinde) Wicklungen
Die Anzahl der Wicklungen muss dem Durchmesser des Rohres entsprechend angepasst werden.

Freigaben:

- DVGW für Gas nach DIN EN 751-3 FRp und GRp und DIN 30660
- Rückdrehungen bis 45° vom DVGW getestet und zertifiziert
- Trinkwasser-Prüfung gemäß KTW-Empfehlung des Bundesgesundheitsamtes
- DVGW-Prüfung bis 100 bar in Anlehnung an DIN EN 751-3 FRp und GRp bei Raumtemperatur
- BAM-gepr. für Sauerstoff, gasförmig: bis 30 bar / +100°C *(+212°F)* (Anwendung mit Gleitmittel)
- BAM-gepr. für Sauerstoff, flüssig: bis 30 bar / +100°C *(+212°F)* (Anwendung ohne Gleitmittel)
- WRC-Zulassung für Großbritannien
- UL Listed: Dichtungsmaterial 19BN File H26734, bis max. 1½”, für Rohrleitungen in Verbindung mit Benzin, Petroleum, Propan, Butan, Naphta, Gas (<300 psig)
- ASTM F423 - geprüft für Dampf und Kaltwasser
- KIWA GASTEC Qa (NL): norm. 31, Klasse “20”

Pen-System
WEICON
Design Pat. 00159884

WEICONLOCK®

Fügeverbindungen

WEICONLOCK Fügetypen dringen in die Rautiefen der Oberflächen ein und füllen den Zwischenraum der Fügeteile vollständig aus. Dadurch kann auf zusätzliche Sicherungselemente, z.B. Keile, verzichtet werden. Auch Passungsrost wird somit verhindert.

Weitere Anwendungsbeipiele:
Befestigen von Kugel-, Rollen- und Gleitlagern, Buchsen, Bolzen, Hülsen und sonstigen Fügeteilen.

Mit WEICONLOCK lassen sich in vielen Fällen ausgeschlagene Passungen zuverlässig instandsetzen. Kombinierte Fügemethoden sind ebenfalls möglich. So lassen sich durch die Kombination Schrumpfsitz/Presssitz-Kleben höhere Kräfte und Drehmomente übertragen als mit beiden Methoden einzeln.

Bei der Kombination Passfeder und Kleben wird das Auftreten von Punktbelastungen und Passungsrost vermieden. Auf eine axiale Sicherung kann dann meist verzichtet werden.

AN 301-38*

Fügeverbindung für Lager, Wellen und Buchsen, NSF-Zulassung

mittelviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml	50 ml	200 ml
30138020	30138150	30138200

NSF Certificato NSF/ ANSI 61

AN 301-48*

Fügeverbindung für Lager, Wellen und Buchsen, hochtemperaturbeständig, NSF- und DVGW-Zulassung

DIN DVGW CERT

NSF Certificato NSF/ ANSI 61

mittelviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml	50 ml	200 ml
30148020	30148150	30148200

AN 306-00

Fügeverbindung für Lager, Wellen und Buchsen

mittelviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml	50 ml	200 ml
30600020	30600150	30600200

transparent WEICONLOCK transparent

AN 306-01

Fügeverbindung für Lager, Wellen und Buchsen

niedrigviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml	50 ml	200 ml
30601020	30601150	30601200

AN 306-03

Fügeverbindung für Lager, Wellen und Buchsen

niedrigviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml	50 ml	200 ml
30603020	30603150	30603200

Fügeverbindungen

AN 306-10

Fügeverbindung für passive Werkstoffe*1

mittelviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml	50 ml	200 ml
30610020	30610150	30610200

*1

Passive Werkstoffe: (langsame Aushärtung)
- hochlegierter Stahl
- Aluminium, Nickel, Zink, Gold
- Oxidschichten
- Chromatschichten
- anodische Beschichtungen
- Kunststoffe und Keramik

AN 306-20

Fügeverbindung, hochtemperaturbeständig, DVGW-/KTW-geprüft für den Trinkwasserbereich, BAM-Zulassung für Sauerstoff

höherviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml	50 ml	200 ml
30620020	30620150	30620200

DIN DVGW CERT

TZW
Technologiezentrum Wasser
Karlsruhe
Prüfstelle Wasser

Technische Daten

Typ-No.	Farbe	Für Gewindeverbindungen bis	Viskosität bei +25°C *(+77°F)* nach Brookfield	Max. Spaltüberbrückung	Losbrechmoment Nm (Gewinde)	Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	Scherfestigkeit N/mm² (DIN 54452)	Handfestigkeit bei Raumtemperatur	Endfestigkeit bei Raumtemperatur	Temperaturbeständigkeit
AN 301-38*	grün	M 36	2.000 - 3.000 mPa·s	0,20 mm	30 - 40 Nm	45 - 60 Nm	20 - 25 N/mm² *(2.900 - 3.625 psi)*	ca. 5 Min.	2 - 4 h	-60 bis +150°C *(-76 bis +302°F)*
AN 301-48*	grün	M 20 R 3/4"	450 - 650 mPa·s	0,15 mm	25 - 30 Nm	40 - 55 Nm	25 - 30 N/mm² *(3.625 - 4.350 psi)*	2 - 6 Min.	2 - 4 h	-60 bis +175°C *(-76 bis +347°F)*
AN 306-00	transparent	M 20 R 3/4"	500 mPa·s	0,15 mm	30 - 35 Nm	55 - 70 Nm	25 - 35 N/mm² *(3.625 - 5.075 psi)*	2 - 5 Min.	2 - 4 h	-60 bis +175°C *(-76 bis +347°F)*
AN 306-01	grün	M 12	125 mPa·s	0,10 mm	25 - 30 Nm	50 - 60 Nm	14 - 20 N/mm² *(2.030 - 2.900 psi)*	10 - 20 Min.	2 - 4 h	-60 bis +150°C *(-76 bis +302°F)*
AN 306-03	grün	M 12	125 mPa·s	0,10 mm	25 - 30 Nm	50 - 60 Nm	15 - 18 N/mm² *(2.175 - 2.610 psi)*	10 - 20 Min.	2 - 4 h	-60 bis +150°C *(-76 bis +302°F)*
AN 306-10	grün	M 20 R 3/4"	700 - 1.000 mPa·s	0,15 mm	30 - 35 Nm	55 - 70 Nm	25 - 35 N/mm² *(3.625 - 5.075 psi)*	2 - 5 Min.	2 - 4 h	-60 bis +180°C *(-76 bis +356°F)*
					15 - 20 Nm*2	30 - 35 Nm*2		5 - 10 Min.*2	6 - 12 h*2	
AN 306-20	grün	M 56 R 2"	3.000 - 6.000 mPa·s	0,20 mm	28 - 36 Nm	40 - 55 Nm	15 - 25 N/mm² *(2.175 - 3.625 psi)*	20 - 40 Min.	ca. 24 h	-60 bis +200°C *(-76 bis +392°F)*

*2 Festigkeit ermittelt an Edelstahl V4A Schrauben

*

WEICONLOCK® 1er-Linie

Die Produkte AN 301-38 und 301-48 gehören zur WEICONLOCK® 1er-Linie, die den gestiegenen Anforderungen im Bereich Gesundheitsschutz und Arbeitssicherheit Rechnung tragen.

Die neuen Formulierungen erlauben den Einsatz auch in sensiblen Produktionsbereichen. Drei Typen der 1er-Linie haben ein „weißes" EG-Sicherheitsdatenblatt, sind daher kennzeichnungsfrei und erfüllen strenge, werksärztliche Anforderungen.

Die neue 1er-Line ist gemäß den hohen Anforderungen der NSF/ANSI 61 (American National Standards Institute) für den Einsatz im Trinkwasserbereich geprüft und daher besonders für den Einsatz im Lebensmittel-, Kosmetik- und Pharmabereich geeignet. Die neue WEICONLOCK 1er-Linie kann darüber hinaus auch in allen anderen Industriebereichen eingesetzt werden.

Für den Anwender ergeben sich beim Einsatz der neuen WEICONLOCK-Typen folgende Vorteile:

- NSF Trinkwasserzulassung gemäß ANSI 61
- Keine Kennzeichnung[1] mit Gefahrensymbolen, H-Sätzen oder P-Sätzen des Sicherheitsdatenblattes gemäß EG Verordnung Nr.1272/2008
- Höhere Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz
- Sehr gute chemische Beständigkeit nach Aushärtung
- Temperaturbeständig bis zu +200°C *(+392°F)*[2]

[1] gilt für die Typen AN 301-43, 301-70 und 301-72
[2] gilt für den Typ AN 301-72

AN 306-30

Fügeverbindung für passive Werkstoffe*, BAM-Zulassung für Sauerstoff

schnelle Aushärtung WEICONLOCK auch ohne Aktivator

höherviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml	50 ml	200 ml
30630020	30630150	30630200

AN 306-38

Fügeverbindung für Lager, Zahnräder und Bolzen, schnelle Aushärtung

mittelviskos
hochfest
schwer demontierbar

10 ml	20 ml	50 ml
30638110	30638020	30638150

200 ml
30638200

*

Passive Werkstoffe: (langsame Aushärtung)
- hochlegierter Stahl
- Aluminium, Nickel, Zink, Gold
- Oxidschichten
- Chromatschichten
- anodische Beschichtungen
- Kunststoffe und Keramik

AN 306-40

Fügeverbindung, hochtemperaturbeständig, langsamhärtend

mittelviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml	50 ml	200 ml
30640020	30640150	30640200

AN 306-41

Fügeverbindung für Lager, Wellen und Buchsen

mittelviskos
mittelfest
normal demontierbar

20 ml	50 ml	200 ml
30641020	30641150	30641200

WEICONLOCK®

Fügeverbindungen

AN 306-48

Fügeverbindung, hochtemperaturbeständig, BAM-Zulassung

mittelviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml	50 ml	200 ml
30648020	30648150	30648200

AN 306-60

Fügeprodukt für ausgeschlagene Lagerringe und Buchsen

hochviskos
hochfest
schwer demontierbar

50 ml	200 ml	300 ml
30660150	30660200	30660300

Technische Daten

Typ-No.	Farbe	Für Gewindever-bindungen bis	Viskosität bei +25°C *(+77°F)* nach Brookfield	Max. Spaltüber-brückung	Losbrechmoment Nm (Gewinde)	Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	Scherfestigkeit N/mm² (DIN 54452)	Handfestigkeit bei Raumtemperatur	Endfestigkeit bei Raumtemperatur	Temperaturbe-ständigkeit
AN 306-30	grün	M 36	3.000 - 6.000 mPa·s	0,20 mm	35 - 45 Nm 15 - 20 Nm*1	50 - 70 Nm 25 - 35 Nm*1	20 - 30 N/mm² *(2.900 - 4.350 psi)*	2 - 5 Min. 5 - 10 Min.*1	2 - 4 h 2 - 4 h*1	-60 bis +180°C *(-76 bis +356°F)*
AN 306-38	grün	M 36	2.500 mPa·s	0,20 mm	35 - 45 Nm	50 - 70 Nm	25 - 30 N/mm² *(3.625 - 4.350 psi)*	ca. 5 Min.	1 - 3 h	-60 bis +150°C *(-76 bis +302°F)*
AN 306-40	grün	M 20	600 mPa·s	0,15 mm	20 - 30 Nm	30 - 40 Nm	15 - 30 N/mm² *(2.175 - 4.350 psi)*	ca. 240 Min.	ca. 24 h	-60 bis +200°C *(-76 bis +392°F)*
AN 306-41	gelb	M 20	550 mPa·s	0,12 mm	12 - 15 Nm	17 - 22 Nm	8 - 12 N/mm² *(1.160 - 1.740 psi)*	10 - 20 Min.	3 - 6 h	-60 bis +150°C *(-76 bis +302°F)*
AN 306-48	grün	M 20	550 mPa·s	0,15 mm	30 - 35 Nm	55 - 70 Nm	25 - 35 N/mm² *(3.625 - 5.075 psi)*	ca. 5 Min.	2 - 4 h	-60 bis +175°C *(-76 bis +347°F)*
AN 306-60	silber	R 2"	150.000 - 900.000 mPa·s	0,50 mm	35 - 45 Nm	10 - 20 Nm	25 - 30 N/mm² *(3.625 - 4.350 psi)*	15 - 30 Min.	3 - 6 h	-60 bis +150°C *(-76 bis +302°F)*

*1 Festigkeit ermittelt an Edelstahl V4A Schrauben

Pen-System
WEICON
Design Pat. 00159884

WEICONLOCK®

Flächendichtungen

Das Dichten mit den lösemittelfreien, flüssigen WEICONLOCK Flächendichtungen stellt eine technologisch fortschrittliche Lösung dar. Im Gegensatz zu Feststoffdichtungen verschiedenster Art passt WEICONLOCK immer.

Alle Unebenheiten (Rautiefen) der sich gegenüberstehenden Flächen werden ausgefüllt. Bei niedrigen Drücken bis etwa sechs Bar ist eine sofortige Dichtwirkung gegeben. Ein Setzen der Dichtungen (anders als bei Feststoffdichtungen) entfällt.

Durch die hohe Elastizität können WEICONLOCK Flächendichtungen auch unter extremen Bedingungen eingesetzt werden. Die vollständig ausgehärteten Produkte sind gegenüber den meisten in der Industrie verwendeten Medien (Flüssigkeiten und auch Gase) beständig.

AN 301-65*

Rohr- und Flächendichtung mit PTFE, kennzeichnungsfrei, NSF ANSI 61 Zulassung für den Trinkwasserbereich, DVGW-zertifiziert

DIN DVGW CERT

NSF Certificato NSF/ ANSI 61

hochviskos
mittelfest
normal demontierbar

50 ml	200 ml	300 ml
30165150	30165200	30165300

AN 301-72*

Rohr- und Flächendichtung mit PTFE, kennzeichnungsfrei, hochtemperaturbeständig, NSF-/DVGW-geprüft

DIN DVGW CERT

NSF Certificato NSF/ ANSI 61

hochviskos
mittelfest
normal demontierbar

50 ml	200 ml	300 ml
30172150	30172200	30172300

AN 305-10

Flächendichtung zum Abdichten von Flanschen, hochtemperaturbeständig

hochviskos
hochfest
schwer demontierbar

50 ml	200 ml	300 ml
30510150	30510200	30510300

AN 305-18

Flächendichtung für große Spaltüberbrückung mit sofortiger Dichtwirkung, hochtemperaturbeständig

hochviskos
hochfest
schwer demontierbar

50 ml	200 ml	300 ml
30518150	30518200	30518300

AN 305-67

Rohr- und Flächendichtung mit PTFE, max. Spaltüberbrückung 0,60 mm

hochviskos
niedrigfest
leicht demontierbar

50 ml	200 ml	300 ml
30567150	30567200	30567300

AN 305-72

Rohr- und Flächendichtung mit PTFE, sofortige Dichtwirkung, DVGW-Zulassung

DIN DVGW CERT

hochviskos
mittelfest
normal demontierbar

50 ml	200 ml	300 ml
30572150	30572200	30572300

WEICONLOCK®

Flächendichtungen

AN 305-73

Flächendichtung zum Abdichten von Flanschen

hochviskos
niedrigfest
leicht demontierbar

50 ml	200 ml	300 ml
30573150	30573200	30573300

AN 305-74

Flächendichtung zum Abdichten von Flanschen

hochviskos
hochfest
schwer demontierbar

50 ml	200 ml	300 ml
30574150	30574200	30574300

Technische Daten

Typ-No.	Farbe	Für Gewindever-bindungen bis	Viskosität bei +25°C *(+77°F)* nach Brookfield	Max. Spaltüber-brückung	Losbrechmoment Nm (Gewinde)	Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	Scherfestigkeit N/mm² (DIN 54452)	Handfestigkeit bei Raumtemperatur	Endfestigkeit bei Raumtemperatur	Temperaturbe-ständigkeit
AN 301-65*	weiß	M 80 R 3“	180.000 - 300.000 mPa·s	0,50 mm	4 - 8 Nm	1 - 3 Nm	2 - 6 N/mm² *(290 - 870 psi)*	10 - 20 Min.	24 h	-60 bis +150°C *(-76 bis +302°F)*
AN 301-72*	weiß	M 80 R 3“	15.000 - 60.000 mPa·s	0,30 mm	5 - 10 Nm	4 - 6 Nm	5 - 7 N/mm² *(725 - 1.015 psi)*	15 - 30 Min.	6 - 12 h	-60 bis +200°C *(-76 bis +392°F)*
AN 305-10	orange	---	70.000 - 300.000 mPa·s	0,50 mm	18 - 25 Nm	15 - 25 Nm	5 - 10 N/mm² *(725 - 1.450 psi)*	15 - 30 Min.	6 - 12 h	-60 bis +200°C *(-76 bis +392°F)*
AN 305-18	rot	---	80.000 - 500.000 mPa·s	0,50 mm	12 - 18 Nm	18 - 24 Nm	8 - 13 N/mm² *(1.160 - 1.885 psi)*	10 - 20 Min.	3 - 6 h	-60 bis +200°C *(-76 bis +392°F)*
AN 305-67	weiß	M 80 R 3“	170.000 - 410.000 mPa·s	0,60 mm	3 - 5 Nm	2 - 4 Nm	6 - 8 N/mm² *(870 - 1.160 psi)*	120 - 240 Min.	24 - 72 h	-50 bis +175°C *(-58 bis +347°F)*
AN 305-72	weiß	M 80 R 3“	17.000 - 50.000 mPa·s	0,40 mm	7 - 10 Nm	2 - 4 Nm	4 - 6 N/mm² *(580 - 870 psi)*	20 - 40 Min.	5 - 10 h	-60 bis +150°C *(-76 bis +302°F)*
AN 305-73	hellgrün	---	17.000 - 50.000 mPa·s	0,30 mm	6 - 10 Nm	2 - 5 Nm	4 - 6 N/mm² *(580 - 870 psi)*	20 - 40 Min.	ca. 12 h	-60 bis +150°C *(-76 bis +302°F)*
AN 305-74	orange	---	30.000 - 100.000 mPa·s	0,50 mm	16 - 24 Nm	5 - 10 Nm	5 - 10 N/mm² *(725 - 1.450 psi)*	15 - 30 Min.	ca. 12 h	-60 bis +180°C *(-76 bis +356°F)*

*

WEICONLOCK® 1er-Linie

Die Produkte AN 301-65 und 301-72 gehören zur WEICONLOCK® 1er-Linie, die den gestiegenen Anforderungen im Bereich Gesundheitsschutz und Arbeitssicherheit Rechnung tragen.

Die neuen Formulierungen erlauben den Einsatz auch in sensiblen Produktionsbereichen. Drei Typen der 1er-Linie haben ein „weißes“ EG-Sicherheitsdatenblatt, sind daher kennzeichnungsfrei und erfüllen strenge, werksärztliche Anforderungen.

Die neue 1er-Line ist gemäß den hohen Anforderungen der NSF/ANSI 61 (American National Standards Institute) für den Einsatz im Trinkwasserbereich geprüft und daher besonders für den Einsatz im Lebensmittel-, Kosmetik- und Pharmabereich geeignet. Die neue WEICONLOCK 1er-Linie kann darüber hinaus auch in allen anderen Industriebereichen eingesetzt werden.

Für den Anwender ergeben sich beim Einsatz der neuen WEICONLOCK-Typen folgende Vorteile:

- NSF Trinkwasserzulassung gemäß ANSI 61
- Keine Kennzeichnung[1] mit Gefahrensymbolen, H-Sätzen oder P-Sätzen des Sicherheitsdatenblattes gemäß EG Verordnung Nr.1272/2008
- Höhere Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz
- Sehr gute chemische Beständigkeit nach Aushärtung
- Temperaturbeständig bis zu +200°C *(+392°F)*[2]

[1] gilt für die Typen AN 301-43, 301-70 und 301-72
[2] gilt für den Typ AN 301-72

Typ-No.	Anwendung	Merkmale	Farbe	Für Gewindeverbindungen bis	Viskosität bei +25°C(+77°F) in mPa·s Brookfield	Spaltüberbrückung in mm max.
AN 301-43 NSF DVGW	Schraubensicherung, NSF-Zulassung, DVGW²-geprüft	mittelfest, höherviskos	blau	M 36	2.000 - 8.000 mt	0,25
AN 301-70 NSF	Schraubensicherung, NSF-Zulassung	hochfest, mittelviskos	grün	M 25	500 - 900 nt	0,15
AN 302-21	Schraubensicherung	niedrigfest, niedrigviskos	violett	M 12	125	0,10
AN 302-22	Schraubensicherung	niedrigfest, mittelviskos	purpur	M 36	1.000 mt	0,20
AN 302-40 DVGW	Schraubensicherung, DVGW²-geprüft	mittelfest, mittelviskos	transparent	M 20 R ¾“	600 nt	0,15
AN 302-41	Schraubensicherung	mittelfest, niedrigviskos	blau	M 12	125 nt	0,10
AN 302-42	Schraubensicherung	mittelfest, mittelviskos	blau	M 36	1.000 mt	0,20
AN 302-43 DVGW TZW	Schraubensicherung, DVGW*² / KTW*¹ geprüft	mittelfest, höherviskos	blau	M 36	2.000 - 7.000 mt	0,25
AN 302-44 DVGW	Schraubensicherung für passive Werkstoffe, DVGW*² geprüft	mittelfest, höherviskos	blau	M 36	3.000 - 8.000 mt	0,25
AN 302-50	Schraubensicherung	hochfest, mittelviskos	transparent	M 20 R ¾“	500 nt	0,15
AN 302-60	Schraubensicherung für passive Werkstoffe	hochfest, mittelviskos	grün	M 20 R ¾“	700 - 1.000 nt	0,15
AN 302-62	Schraubensicherung	fest, höherviskos	rot	M 36	1.500 - 6.500 mt	0,25
AN 302-70 DVGW	Schrauben- und Stehbolzensicherung, DVGW²-geprüft	hochfest, mittelviskos	grün	M 20 R ¾“	500 nt	0,15
AN 302-71	Schrauben- und Stehbolzensicherung	hochfest, mittelviskos	rot	M 20 R ¾“	500 nt	0,15
AN 302-72 DVGW	Schrauben- und Stehbolzensicherung, DVGW²-geprüft	hochfest, höherviskos	rot	M 56 R 2“	6.000 - 15.000 mt	0,30
AN 302-90	Schraubensicherung zum nachträglichen Sichern	hochfest, extrem niedrigviskos	grün	M 5 kapillar	10 - 20	0,07
AN 301-65 NSF DVGW	Rohr- und Flächendichtung mit PTFE, NSF-Zulassung, DVGW²-geprüft	mittelfest, hochviskos	weiß	M 80 R 3“	180.000 - 300.000	0,50
AN 301-72 NSF DVGW	Rohr- und Flächendichtung (mit PTFE), NSF-Zulassung, DVGW²-geprüft	mittelfest, hochviskos	weiß	M 80 R 3“	15.000 - 60.000 ht	0,30
AN 302-25	Rohr- und Gewindedichtung	niedrigfest, hochviskos	braun	M 80 R 3“	6.000 - 30.000 mt	0,30
AN 302-45 DVGW	Rohr- und Gewindedichtung, DVGW²-geprüft	mittelfest, hochviskos	blau	M 80 R 3“	6.000 - 30.000 mt	0,30
AN 302-75	Rohr- und Gewindedichtung, BAM*³-Zulassung	hochfest, hochviskos	grün	M 80 R 3“	14.000 - 24.000 mt	0,30
AN 302-77	Rohr- und Gewindedichtung	hochfest, höherviskos	rot	M 36	6.000	0,25
AN 302-80	Rohr- und Gewindedichtung für passive Werkstoffe	hochfest, höherviskos	grün	M 36	3.000 - 6.000 mt	0,20
AN 305-11 DVGW	Rohr- und Gewindedichtung, DVGW²-geprüft	mittelfest, hochviskos	weiß	M 80 R 3“	17.000 - 50.000 ht	0,40
AN 305-42 DVGW	Hydraulik- und Pneumatikdichtung, DVGW²-geprüft	mittelfest, mittelviskos	braun	M 20 R ¾“	500 nt	0,15
AN 305-67	Rohr- und Flächendichtung (mit PTFE)	niedrigfest, hochviskos	weiß	M 80 R 3“	170.000 - 410.000	0,60
AN 305-72 DVGW	Rohr- und Flächendichtung (mit PTFE), DVGW² / AGA*⁴-geprüft	mittelfest, hochviskos	weiß	M 80 R 3“	17.000 - 50.000 ht	0,40
AN 305-77 DVGW	Rohr- und Gewindedichtung, DVGW² / AGA*⁴-geprüft, BAM*³-Zulassung	mittelfest, hochviskos	gelb	M 80 R 3“	24.000 - 70.000 ht	0,50
AN 305-78 DVGW	Rohr- und Gewindedichtung für passive Werkstoffe DVGW²-Zulassung	mittelfest, hochviskos	gelb	M 80 R 3“	50.000 - 80.000 ht	0,50
AN 305-86	Rohrdichtung (extra stark)	hochfest, höherviskos	rot	M 56 R 2“	6.000 - 7.000 nt	0,30
AN 301-38 NSF	Fügeverbindung, NSF-Zulassung	hochfest, mittelviskos	grün	M 36	2.000 - 3.000 mt	0,20
AN 301-48 NSF DVGW	Fügeverbindung, NSF-Zulassung, DVGW²-geprüft	hochfest, mittelviskos	grün	M 20 R ¾“	450 - 650 nt	0,15
AN 306-00	Fügeverbindung	hochfest, mittelviskos	transparent	M 20 R ¾“	500 nt	0,15
AN 306-01	Fügeverbindung	hochfest, niedrigviskos	grün	M 12	125 nt	0,10
AN 306-03	Fügeverbindung	hochfest, niedrigviskos	grün	M 12	125 nt	0,10
AN 306-10	Fügeverbindung für passive Werkstoffe	hochfest, mittelviskos	grün	M 20 R ¾“	700 - 1.000 nt	0,15
AN 306-20 DVGW TZW	Fügeverbindung, DVGW*² / KTW*¹ geprüft, BAM*³-Zulassung	hochfest, höherviskos	grün	M 56 R 2“	3.000 - 6.000 nt	0,20
AN 306-30	Fügeverbindung für passive Werkstoffe, BAM*³-Zulassung	hochfest, höherviskos	grün	M 36	3.000 - 6.000 mt	0,20
AN 306-38	Fügeverbindung	hochfest, mittelviskos	grün	M 36	2.500 mt	0,20
AN 306-40	Fügeverbindung	hochfest, mittelviskos	grün	M 20	600 nt	0,15
AN 306-41	Fügeverbindung	mittelfest, mittelviskos	gelb	M 20	550 nt	0,12
AN 306-48	Fügeverbindung, BAM*³-Zulassung	hochfest, mittelviskos	grün	M 20	550 nt	0,15
AN 306-60	Fügeprodukt, ideal für die Reparatur von Passungssitzen	hochfest, hochviskos	silber	R 2“	150.000 - 900.000 ht	0,50
AN 301-65 NSF DVGW	Rohr- und Flächendichtung mit PTFE, NSF-Zulassung, DVGW²-geprüft	mittelfest, hochviskos	weiß	M 80 R 3“	180.000 - 300.000	0,50
AN 301-72 NSF DVGW	Rohr- und Flächendichtung (mit PTFE), NSF-Zulassung, DVGW²-geprüft	mittelfest, hochviskos	weiß	M 80 R 3“	15.000 - 60.000 ht	0,30
AN 305-10	Flächendichtung, AGA*⁴-geprüft	hochfest, hochviskos	orange	---	70.000 - 300.000 ht	0,50
AN 305-18	Flächendichtung	hochfest, hochviskos	rot	---	80.000 - 500.000 ht	0,50
AN 305-67	Rohr- und Flächendichtung (mit PTFE)	niedrigfest, hochviskos	weiß	M 80 R 3“	170.000 - 410.000	0,60
AN 305-72 DVGW	Rohr- und Flächendichtung (mit PTFE), DVGW² / AGA*⁴-geprüft	mittelfest, hochviskos	weiß	M 80 R 3“	17.000 - 50.000 ht	0,40
AN 305-73	Flächendichung	niedrigfest, hochviskos	hellgrün	---	17.000 - 50.000 ht	0,30
AN 305-74	Flächendichtung	hochfest, hochviskos	orange	---	30.000 - 100.000 ht	0,50

*Festigkeitswerte ermittelt an Schrauben M 10, Qualität 8.8, Mutternhöhe 0,8.d

** Druckscherfestigkeit ermittelt an zylindrischen Teilen Ø ca. 13 mm, Spiel (D-d) = 0,05 mm, l/d = 0,88

Anaerobe Kleb- und Dichtstoffe

WEICONLOCK®

Typ-No.	Losbrech-moment Nm (Gewinde*)	Weiter-drehmoment Nm (Gewinde*)	Scherfestigkeit** Nmm² (DIN 54452)	Handfestigkeit bei Raumtemperatur (Minuten)	Endfestigkeit bei Raumtemperatur (Stunden)	Temperaturbe-ständigkeit
AN 301-43 NSF DVGW	18 - 22	9 - 11	10 - 13 (1.450 - 1.885 psi)	5 -15	1 - 3	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
AN 301-70 NSF	25 - 35	40 - 50	14 - 20 (2.030 - 2.900 psi)	5 - 15	5 - 10	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
AN 302-21	7 - 10	3 - 6	4 - 7 (580 - 1.015 psi)	10 - 20	3 - 6	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
AN 302-22	4 - 8	2 - 4	3 - 5 (435 - 725 psi)	10 - 20	3 - 6	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
AN 302-40 DVGW	12 - 16	18 - 24	8 - 12 (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20	3 - 6	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
AN 302-41	10 - 15	12 - 16	8 - 12 (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20	ca. 3	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
AN 302-42	14 - 18	5 - 8	8 - 12 (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20	3 - 6	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
AN 302-43 DVGW TZW	17 - 22	8 - 12	9 - 13 (1.305 - 1.885 psi)	10 - 20	1 - 3	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
AN 302-44 DVGW	17 - 22 8 - 12*2	8 - 12 5 - 8*2	9 - 13 (1.305 - 1.885 psi)	10 - 20 20 - 40*2	1 - 3 4 - 8*2	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
AN 302-50	30 - 35	55 - 70	25 - 35 (3.625 - 5.075 psi)	2 - 5	2 - 4	-60°C bis +175°C (-76°F bis +347°F)
AN 302-60	30 - 35 15 - 20*2	55 - 70 30 - 35*2	25 - 35 (3.625 - 5.075 psi)	2 - 5 5 - 10*2	2 - 4 6 - 12*2	-60°C bis +180°C (-76°F bis +356°F)
AN 302-62	20 - 25	40 - 55	10 - 15 (1.450 - 2.175 psi)	10 - 20	3 - 6	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
AN 302-70 DVGW	28 - 35	50 - 65	15 - 20 (2.175 - 2.900 psi)	10 - 20	3 - 6	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
AN 302-71	28 - 35	50 - 65	15 - 20 (2.175 - 2.900 psi)	10 - 20	3 - 6	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
AN 302-72 DVGW	20 - 30	40 - 75	10 - 15 (1.450 - 2.175 psi)	20 - 40	5 - 10	-60°C bis +230°C (-76°F bis +446°F)
AN 302-90	15 - 25	30 - 40	8 - 12 (1.160 - 1.740 psi)	5 - 20	ca. 3	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
AN 301-65 NSF DVGW	4 - 8	1 - 3	2 - 6 (290 - 870 psi)	10 - 20	24	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
AN 301-72 NSF DVGW	5 - 10	4 - 6	5 - 7 (725 - 1.015 psi)	15 - 30	6 - 12	-60°C bis +200°C (-76°F bis +392°F)
AN 302-25	5 - 8	2 - 4	3 - 5 (435 - 725 psi)	15 - 30	3 - 6	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
AN 302-45 DVGW	10 - 15	12 - 18	8 - 12 (1.160 - 1.740 psi)	15 - 30	3 - 6	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
AN 302-75	40 - 50	40 - 50	15 - 25 (2.175 - 3.625 psi)	15 - 30	3 - 6	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
AN 302-77	30 - 40	10 - 15	35 - 45 (5.075 - 6.525 psi)	40 - 60	6 - 12	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
AN 302-80	35 - 45 15 - 20*2	50 - 70 25 - 35*2	20 - 30 (2.900 - 4.350 psi)	2 - 5 5 - 10*2	2 - 4 6 - 12*2	-60°C bis +180°C (-76°F bis +356°F)
AN 305-11 DVGW	7 - 10	2 - 4	4 - 6 (580 - 870 psi)	20 - 40	5 - 10	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
AN 305-42 DVGW	12 - 15	18 - 22	8 - 12 (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20	2 - 4	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
AN 305-67	3 - 5	2 - 4	6 - 8 (1.160 - 1.740 psi)	120 - 240	24 - 72	-50°C bis +175°C (-58°F bis +347°F)
AN 305-72 DVGW	7 - 10	2 - 4	4 - 6 (580 - 870 psi)	20 - 40	5 - 10	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
AN 305-77 DVGW	18 - 22	10 - 14	6 - 13 (870 - 1.885 psi)	15 - 30	1 - 3	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
AN 305-78 DVGW	18 - 22 11 - 16*2	10 - 14 4 - 7*2	6 - 13 (870 - 1.885 psi)	15 - 30 25 - 50*2	1 - 3 4 - 8*2	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
AN 305-86	15 - 30	25 - 45	10 - 20 (1.450 - 2.900 psi)	60 - 90	12 - 24	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
AN 301-38 NSF	30 - 40	45 - 60	20 - 25 (2.900 - 3.625 psi)	ca. 5	2 - 4	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
AN 301-48 NSF DVGW	25 - 30	40 - 55	25- 30 (3.625 - 4.350 psi)	2 - 6	2 - 4	-60°C bis +175°C (-76°F bis +347°F)
AN 306-00	30 - 35	55 - 70	25 - 35 (3.625 - 5.075 psi)	2 - 5	2 - 4	-60°C bis +175°C (-76°F bis +347°F)
AN 306-01	25 - 30	50 - 60	18 - 23 (2.610 - 3.335 psi)	10 - 20	2 - 4	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
AN 306-03	25 - 30	50 - 60	15 - 18 (2.175 - 2.610 psi)	10 - 20	2 - 4	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
AN 306-10	30 - 35 15 - 20*2	55 - 70 30 - 35*2	25 - 35 (3.625 - 5.075 psi)	2 - 5 5 - 10*2	2 - 4 6 - 12*2	-60°C bis +180°C (-76°F bis +356°F)
AN 306-20 DVGW TZW	28 - 36	40 - 55	15 - 25 (2.175 - 3.625 psi)	20 - 40	ca. 24	-60°C bis +200°C (-76°F bis +392°F)
AN 306-30	35 - 45 15 - 20*2	50 - 70 25 - 35*2	20 - 30 (2.900 - 4.350 psi)	2 - 5 5 - 10*2	2 - 4 6 - 12*2	-60°C bis +180°C (-76°F bis +356°F)
AN 306-38	35 - 45	50 - 70	25 - 30 (3.625 - 4.350 psi)	ca. 5	1 - 3	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
AN 306-40	20 - 30	30 - 40	15 - 30 (2.175 - 4.350 psi)	ca. 240	ca. 24	-60°C bis +200°C (-76°F bis +392°F)
AN 306-41	12 - 15	17 - 22	8 - 12 (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20	3 - 6	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
AN 306-48	30 - 35	55 - 70	25 - 35 (3.625 - 5.075 psi)	ca. 5	2 - 4	-60°C bis +175°C (-76°F bis +347°F)
AN 306-60	35 - 45	10 - 20	25 - 30 (3.625 - 4.350 psi)	15 - 30	3 - 6	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
AN 301-65 NSF DVGW	4 - 8	1 - 3	2 - 6 (290 - 870 psi)	10 - 20	24	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
AN 301-72 NSF DVGW	5 - 10	4 - 6	5 - 7 (725 - 1.015 psi)	15 - 30	6 - 12	-60°C bis +200°C (-76°F bis +392°F)
AN 305-10	18 - 25	15 - 25	5 - 10 (725 - 1.450 psi)	15 - 30	6 - 12	-60°C bis +200°C (-76°F bis +392°F)
AN 305-18	12 - 18	18 - 24	8 - 13 (1.160 - 1.885 psi)	10 - 20	3 - 6	-60°C bis +200°C (-76°F bis +392°F)
AN 305-67	3 - 5	2 - 4	6 - 8 (1.160 - 1.740 psi)	120 - 240	24 - 72	-50°C bis +175°C (-58°F bis +347°F)
AN 305-72 DVGW	7 - 10	2 - 4	4 - 6 (580 - 870 psi)	20 - 40	5 - 10	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
AN 305-73	6 - 10	2 - 5	4 - 6 (580 - 870 psi)	20 - 40	ca. 12	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
AN 305-74	16 - 24	5 - 10	5 - 10 (725 - 1.450 psi)	15 - 30	ca. 12	-60°C bis +180°C (-76°F bis +356°F)

*2 Festigkeit ermittelt an Edelstahl V4A Schrauben

Technische Daten

Allgemeine physikalische Daten

WEICONLOCK Flüssig

- Dichte — ca 1,1 g/cm³
- pH-Wert — < 7
- Flammpunkt (ISO 2592) — > +100°C (+212°F)
- Dampfdruck bei +25°C (+77°F) — < 0,1 Torr
- Löslichkeit — in Azeton, o.ä.
- Lagerfähigkeit bei +20°C (+68°F) — mind. 24 Monate im Originalgebinde

WEICONLOCK Ausgehärtet

- Zulässiger Flächendruck für hochfeste Typen — ca. 450 N/mm² (Schichtstärke unter 0,08 mm); ca. 180 N/mm² (Schichtstärke unter 0,25 mm)
- E-Modul 1) für hochfeste Typen — ca. 1.400 N/mm²
  2) für niedrigfeste Typen — ca. 280 N/mm²
- Ausdehnungskoeffizient — ca. $8 \cdot 10^{-5}$ $\frac{mm}{m \cdot °C}$
- Wärmeleitzahl — ca. 0,2 $\frac{W}{mK}$
- Spezif. Durchgangswiderstand — ca. 10^{15} Ohm • cm
- Dielektrizitätskonstante (50 Hz - 1 MHz) — ca. 4
- Dielektrische Durchschlagsfestigkeit — ca. 10 kV/mm
- Zersetzungstemperatur — ab ca. +250°C (+482°F)
- Chemisch beständig gegen — Wasser, Öl, Benzin, organische Lösungsmittel, Kältemittel, Gase

1 KTW-Prüfung (Technologiezentrum Wasser TZW Karlsruhe, Prüfstelle Wasser)
2 DVGW-Zertifizierung (Deutsches Verein des Gas- und Wasserfaches e.V.)
3 BAM-Zulassung (Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung)
4 AustralianGasAssociation - Prüfung gemäß Gas Class II 500 kPA

Der langfristige Einsatz von WEICONLOCK auf Verbindungen aus Kupfer und deren Legierungen, die mit Wasser über +40°C (+104°F) in Verbindung kommen, wird nicht empfohlen.

Alle angegeben Daten basieren auf Labormessungen und/oder zahlreichen Kundenerfahrungen. Sie wurden mit größter Sorgfalt erstellt, doch kann aus Ihnen kein Rechtsanspruch abgeleitet werden.

* nt = niedrig thixotrop
mt = mittelthixotrop
ht = hochthixotrop

Eigenschaften und Vorteile:

- zum Abdichten planeben bearbeiteter Flansche von Maschinen-, Getriebe- und Motorgehäusen
- kann auf heißen und kalten Oberflächen angewendet werden
- zur Unterstützung und Optimierung von alten und neuen Feststoffdichtungen aus Papier, Kork, Filz etc.
- lösemittelfrei – geruchsneutral

- vor und nach der Montage unbegrenzt plastisch
- leicht demontierbar
- sparsam im Gebrauch
- sehr gute Beständigkeit gegen Treibstoffe, Mineralöle sowie gegen Wasser und Luft, Methanol- und Glykosegemische, Frostschutzmittel, Kerosin, Fluorkarbon-Kühlmittel etc.

- maximale Spaltfüllung bis 0,10 mm (ohne Feststoffdichtung)
- ablauffest – auch an senkrechten Flächen zu verarbeiten
- temperaturbeständig von -50°C bis +200°C *(-58 bis +392°F)*; kurzfristig bis +250°C *(+482°F)*

Plast-o-Seal®

Optimierung einer Korkdichtung

- dringt in fertigungsbedingte Rauigkeiten und Riefen ein
- maßhaltige Konstruktionen und Montagen möglich
- technischer Aufwand für überhöhte Vorspann- und Drehmomente entfällt
- nicht korrosiv
- frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen, wie z.B. Silikone
- fluoreszierend eingestellt

Plast-o-Seal®

Dauerplastische Universal-Dichtung
Kein Ablüften, sofortige Montage möglich

90 g	120 g	230 g	300 g
30000090	30000120	30000230	30000300
Tube	Pinseldose	Presspack	Kartusche

Technische Daten

Farbe	blau (fluoreszierend)
Spezifisches Gewicht bei +20°C	1,15 g/cm³
Viskosität bei +25°C *(+77°F)* nach Brookfield	950.000 - 1.650.000 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,10 mm ohne Fest-stoffdichtung
Verarbeitungstemperatur	von +5°C bis +35°C *(+41 bis +95°F)*
Basis	Polyesterharz
Lagerfähigkeit	24 Monate bei Raumtemperatur (ca. +20°C/+68°F)
Temperaturbeständigkeit	-50 bis +200°C *(-58 bis +392°F)* kurzfristig bis +250°C *(+482°F)*

Technische Daten

Farbe	rot (RAL 3000), gelb (RAL 1021), grün (RAL 6010)
Glanzgrad	matt
Viskosität bei +25°C *(+77°F)* nach Brookfield	1.500 mPa·s
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +120°C *(+41°F bis 248°F)*
Staubtrocken nach	5 Minuten
Durchgehärtet nach	60 Minuten
Endhärte nach	12 Stunden
Losbrechmoment*	2,7 Nm
Temperaturbeständigkeit	-60°C bis +120°C *(-76°F bis 248°F)*
Lagerstabilität	12 Monate

*Festigkeitswerte ermittelt an Schraube M10 bei vollflächiger Gewindebenetzung

Schrauben-Sicherungslack

Schrauben-Sicherungslack

Schnell trocknend, nicht leitend, gute Medienbeständigkeit

Schrauben-Sicherungslack ist ein lösemittelhaltiger und schnelltrocknender Sicherungs-, Kennzeichnungs- und Plombierlack mit einer guten Haftung auf nahezu allen Materialien.

Er dient als lösbare Sicherung, zum Schutz vor Eingriffen Fremder, als Abdeckung elektrisch leitender Teile sowie zum Schutz vor Korrosion und Beeinflussung durch Berührung.

Das Produkt besitzt eine gute Beständigkeit gegen Wasser, Benzin, Diesel, Mineralöl, Paraffinöl sowie verdünnte Säuren und Laugen.

Der Schrauben-Sicherungslack ist unentbehrlich zum Sichern von Schraubverbindungen aller Art, schützt vor Manipulationen und unberechtigtem Lösen von Schrauben und Verbindungen, dokumentiert die Qualitätssicherung, Fertigungskontrolle und Produktprüfung durch ein Lacksiegel und dient der visuellen Kontrolle von verbundenen justierten Teilen.

In den Farben gelb, grün und rot lieferbar.

30 g 30021030 | 60 g 30021060 — gelb: RAL 1021*

30 g 30022030 | 60 g 30022060 — grün: RAL 6010*

30 g 30020030 | 60 g 30020060 — rot: RAL 3000*

*entspricht annähernd den angegebenen RAL-Farbtönen

Contact Cyanacrylatklebstoffe

WEICON Contact sind lösemittelfreie, kalthärtende Cyanacrylatklebstoffe, die unter Feuchtigkeit auf den Fügeteilen und der Luft schnell polymerisieren und unter Druck aushärten.

Sie verbinden in Sekunden verschiedenste Materialien mit- und untereinander, wie z.B.:
- Metall
- Glas
- Holz
- Kunststoff
- Keramik
- Leder
- Natur- und Synthesekautschuk (Gummi)

Beim Kleben mit WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffen werden die Oberflächen, anders als z.B. beim Schweißen oder Löten, nicht verändert. Verspannungen der Werkstoffe treten nicht auf. Oftmals sind daher einfachere und schnellere Konstruktionen möglich. Zusätzliche Befestigungsmittel können entfallen.

Die sich daraus ergebenden Vorteile sind vielseitig:
- erhebliche Zeit- und damit Kostenersparnis
- sofortige Weiterverarbeitung der verklebten Teile möglich
- hohe Festigkeiten bis hin zum Materialbruch (s. Zugscherfestigkeitstabelle)
- saubere und optisch ansprechende Verbindungen

WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffe härten hochfest aus, sind temperaturbelastbar von -50°C bis +140°C *(-58 bis +284°F)* und gegen viele chemische Einflüsse beständig. Häufig erweist sich die ausgehärtete Verbindung stärker als das Material der verklebten Teile (Materialbruch*). Für die unterschiedlichen Anwendungen steht eine breite Typenpalette zur Verfügung. Die einzelnen Typen unterscheiden sich im chemischen Aufbau und durch die Viskosität.

Chemische Basis Ethylester
Auf Grund der Molekülgröße und der sich daraus ergebenden weit auseinanderliegenden Verankerungspunkte wird eine höhere Elastizität der Klebeverbindung erreicht. Bevorzugte Anwendungen liegen daher im Bereich von Kunststoff- und Gummiverklebungen.

Chemische Basis Alkoxyethyl
Auch bei Klebstoffen auf dieser Basis ergeben sich auf Grund der ähnlichen Molekülstruktur flexibel härtende Verbindungen. Das spezifische Merkmal besteht jedoch in der geruchsarmen und daher anwenderfreundlichen Verarbeitbarkeit, speziell in der Serienfertigung.

Sie sind im ausgehärteten Zustand gegenüber Feuchtigkeitseinflüssen weniger anfällig und auch dort einzusetzen, wo das weiße „Ausblühen“ der Klebefuge aus optischen Gründen unerwünscht ist.

Chemische Basis Methylester
Durch eine kleine Molekülstruktur und eng beieinanderliegende Verankerungspunkte härten diese Typen weniger flexibel aus. Dadurch ergeben sich gute Einsatzmöglichkeiten vor allem bei Metallverklebungen.

Technische Produktinformationen, eine Typenauswahltabelle sowie Basisinformationen zum Thema Cyanacrylatklebstoffe finden Sie auf den nachfolgenden Seiten.

Eine ständige Weiterentwicklung und Anpassung an die neuesten Anforderungen von Praxis und Umwelt garantieren darüber hinaus einen gleichbleibenden hohen Qualitätsstandard.

Kunststoff-Klebeverbindungen mit Cyanacrylatklebstoffen
Die am häufigsten in der Industrie verwendeten Thermoplaste, wie z.B. Polystyrol, Styrolbutadien, Styrolacrylnitril, Polymethylmethacrylat, Polycarbonat und Polyvinylchlorid sowie Polyamid lassen sich mit den entsprechenden WEICON Contact Klebstofftypen gut verkleben. Bei Kunststoffen, wie Polyethylen, Polypropylen, Polyacetal, Polytetrafluorethylen und sonstigen fluorierten Kohlenwasserstoffen mit naturbedingt klebstoffabweisenden Oberflächen, findet nur eine unzureichende Benetzung und Verankerung des Klebstoffes in der Oberflächenstruktur statt. Erst eine spezielle Vorbehandlung dieser Werkstoffe mit WEICON Contact Primer aktiviert die Oberflächen und ermöglicht somit eine Verklebung.

Duroplaste, wie Melaminformaldehyd-, Harnstofformaldehyd-, Epoxid- und Polyesterharze, lassen sich mit WEICON Cyanacrylatklebstoffen gut, Phenolformaldehydharze allerdings nur bedingt verkleben. Es ergeben sich für jede Kunststoffart spezifische Festigkeiten; daher sollten grundsätzlich Probeverklebungen durchgeführt werden.

Feindosierspitzen

12955170
Feindosierspitze
Gr. 0 Typ S

12955175
Feindosierspitze A

Contact Cyanacrylatklebstoffe

Contact Primer für Polyolefine

Viele Kunststoffe lassen sich ohne vorherige Behandlung nicht bzw. nur bedingt verkleben. Durch die Vorbehandlung dieser Kunststoffe mit WEICON Contact Primer wird eine Veränderung der Oberflächenstruktur erzielt. Dadurch wird die Verbindung der sonst nur schwer verklebbaren Kunststoffe, z.B. Polyethylen (PE) und Polypropylen (PP) aus der Gruppe der Polyolefine, ermöglicht. Auch moderne thermoplastische Elastomere (TPE), PTFE und damit verwandte Kunststoffe sowie Silikone lassen sich nach Vorbehandlung mit WEICON Contact Primer verkleben.

10 ml ✓ 12450010

100 ml ✓ 12450100

Contact Aktivator

Der Aktivator beschleunigt die Aushärtung von WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffen. Bei Einsatz auf saugenden Untergründen, wie z.B. Holz, Schaumstoff, etc. und allen chemisch behandelten Oberflächen, wie z.B. galvanisch verzinktem Metall, etc., beträgt die Wirksamkeit des Aktivators ca. eine Minute.

Bei nicht saugenden Untergründen bleibt der Aktivator bis ca. 12 Stunden wirksam.

Eine Anwendung ist sinnvoll bei:
- hochviskosen WEICON Contact Typen
- großen Schichtstärken
- saugenden und porösen Oberflächen
- passiven Werkstoffen (alkalische Oberflächen wie z.B. verzinkte Metallteile)
- ungünstigen Umweltbedigungen (niedrige Temperaturen, zu geringe Luftfeuchtigkeit < 30%)

150 ml ✓ 12500150
CA-Aktivator Spray

150 ml ✓ 12505150
CA-Aktivator Spray AC (Acetonbasiert)

Zugscherfestigkeit (DIN 53283) / ASTM D 1002:

Prüfkörper DIN 53281:	100 x 25 x 1,5 mm
Klebstoff:	WEICON Contact VA 8406
Überlappung:	12 mm
Vorbehandlung:	gereinigt mit WEICON Oberflächen-Reiniger und angeraut
Klebung:	Normalklima DIN 50014 +23°C *(+73°F)* und 50% rel. Luftfeuchtigkeit
Prüfgeschwindigkeit:	10 mm/min.

Allgemeine Angaben

Verarbeitung

- Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (z.B. Reinigen und Entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger).
- Glatte Oberflächen sollten mechanisch aufgeraut werden.
- WEICON Contact Cyanacrylatklebstoff wird nur auf eine der zu verklebenden Oberflächen aufgetragen.
- Die Schichtdicke des Klebstoffauftrags sollte zwischen min. 0,05 mm und max. 0,2 mm liegen, da sonst eine Durchhärtung nicht sichergestellt ist.
- Bei großflächigen Verklebungen ist WEICON Contact Cyanacrylatklebstoff punktweise aufzutragen, um innere Spannungen zu vermeiden.
- WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffe sind sehr ergiebig. Ein Tropfen reicht für ca. 3 bis 5 cm² Klebefläche.
- Die zu verklebenden Teile sollten bei einer relativen Luftfeuchte von 40% bis 80% verklebt werden. Unterhalb von 40% wird die Aushärtung sehr stark verlangsamt oder verhindert. Bei einer Luftfeuchtigkeit oberhalb 80% oder stark basischen Substraten (z.B. Gläsern) besteht die Gefahr der Schockhärtung. Bestimmte Werkstoffe zeigen in diesen Fällen einen Festigkeitsabfall aufgrund von Spannungen in der Klebeschicht von 10% bis 15%.
- Basisch reagierende Oberflächen (pH-Wert > 7) beschleunigen die Durchhärtung, sauer reagierende Oberflächen (pH-Wert <7) verzögern sie und können die Polymerisation im Extremfall völlig verhindern.

Physiologische Eigenschaft/Arbeitsschutz

WEICON Cyanacrylatklebstoffe sind physiologisch weitgehend unbedenklich. Aufgrund des Eigengeruches ist es ratsam, für ausreichende Belüftung zu sorgen. Die von WEICON Cyanacrylatklebstoffen ausgehenden Dämpfe können eine Reizung der Schleimhäute und Augen verursachen. Daher sollte ein Kontakt mit der Haut und den Augen vermieden werden (Handschuhe und Schutzbrille tragen!). Auch WEICON Handschutzschaum beugt Hautreizungen vor.

Lagerung

WEICON Cyanacrylatklebstoffe sind bei Raumtemperatur (+18°C/+*64°F* bis +25°C/+*77°F*) sowie trockener und möglichst dunkler Lagerung mindestens neun Monate haltbar, während sich bei Temperaturen um ca. +5°C *(+41°F)* die Lagerfähigkeit auf zwölf Monate verlängern lässt.

1-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe

Contact Cyanacrylatklebstoffe

Typenauswahltabelle

	VA 20	VA 8312	VA 8406	VA 100	VA 110	VA 1401	VA 300	VA 1500	GEL	VA 5000 THIX	VA 2500 HT	VA 30 Black	VA 250 Black	VA 1408	VA 1460	VA 1403	VM 20	VM 120	VM 2000
Metall	+	+	+	++	+	++	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	++	++	++
Kunststoff*	++	++	++	++	++	++	++	++	+	+	++	++	++	++	++	++	+	+	+
Gummi	++	++	++	++	++	++	+	++	+	+	++	++	++	++	++	+	+	+	+
EPDM-Elastomere	+	+	++	+	+	++	+	+		+	+	+	+	+	+	+			
Holz	+			+	+	+	++	+	+	+	+	+	+	+		++			
Balsa-Holz		+	+	+	+	+	+	+	++	+	+	+	+	+		++			
Glas/ Keramik	+		+	++	+	++	++	+	++	+	+	+	+	++	+	+			
Leder		+		++	+	++	++	++	++	+	+	+	+	+	+	++			

geeignet (+) bevorzugt geeignet (++)

VA 20

Cyanacrylatklebstoff für Gummi und Kunststoffe
niedrigviskos • sehr schnelle Aushärtung • ISEGA-zertifiziert

WEICON Contact VA 20 eignet sich für die Verklebung von Gummi und Kunststoffen und auch für passgenaue Metall/Kunststoff-Verbindungen.

Contact VA 20 kann in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

12 g ✓ 12000012	30 g ✓ 12000030	60 g ✓ 12000060
500 g ✓ 12000500		

ISEGA
Unbedenklichkeitserklärung als Klebstoff in der Lebensmitteltechnologie.

VA 8406

Cyanacrylatklebstoff für Gummi und Kunststoffe
niedrigviskos • sehr schnelle Aushärtung

WEICON Contact VA 8406 eignet sich für schnelle Fixierungen und die Verklebung von verschiedenen Gummimaterialien, wie Vollgummi oder Moosgummi, Kunststoffen und von EPDM-Elastomeren, bei denen eine schnelle Fixierung gefordert wird.

In Verbindung mit WEICON CA-Primer eignet sich VA 8406 auch für Polyolefine (PE-Polyethylen, PP Polypropylen) sowie für PTFE und Silikone.

12 g ✓ 12204012	30 g ✓ 12204030	60 g ✓ 12204060
500 g ✓ 12204500		

VA 100

Cyanacrylatklebstoff für Gummi und Kunststoffe
mittelviskos • etwas längere Aushärtung

WEICON Contact VA 100 ist ein Universaltyp für die Verklebung von Metallen, Kunststoffen und Gummi, sowohl mit- als auch untereinander. VA 100 eignet sich ideal für den „Do-it-yourself“ Bereich, kann aber auch in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

3 g ✓ 12050001	12 g ✓ 12050012	30 g ✓ 12050030
60 g ✓ 12050060	500 g ✓ 12050500	

VA 110

Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen
mittelviskos • längere Aushärtung

Bei Weicon VA 110 handelt es sich um einen Cyanacrylatklebstoff mit NSF-Zulassung, der in sensiblen Bereichen, wie im Lebensmittel- und Trinkwasserbereich, in der Pharmaindustrie oder bei der Spielzeugherstellung für Gummi- und Kunststoffverklebungen verwendet werden kann.

12 g ✓ 12052012	30 g ✓ 12052030	60 g ✓ 12052060
500 g ✓ 12052500		

NSF
Unbedenklichkeitsbescheinigung für den direkten Einsatz im Lebensmittelbereich nach NSF/ANSI (Standard 61)

Contact Cyanacrylatklebstoffe

VA 8312

Cyanacrylatklebstoff für Gummi und Kunststoffe
niedrigviskos • sehr schnelle Aushärtung • ISEGA-zertifiziert

WEICON Contact VA 8312 eignet sich für die Verklebung von verschiedenen Gummimaterialien, wie Vollgummi oder Moosgummi, Kunststoffen und von EPDM-Elastomeren. In Verbindung mit WEICON CA-Primer eignet sich VA 8312 auch für Polyolefine (PE-Polyethylen, PP Polypropylen).

In Verbindung mit WEICON Contact Füller* eignet sich WEICON Contact VA 8312 zum Sofort-Verkleben und Füllen von Rissen, Spalten, Löchern und Unebenheiten.

12 g	30 g	60 g
12200012	12200030	12200060

500 g
12200500

ISEGA
Unbedenklichkeitserklärung als Klebstoff in der Lebensmitteltechnologie.

*

WEICON Contact Füller

Füllstoff zum Sofort-Verkleben und Füllen von Rissen, Spalten, Löchern und Unebenheiten in Verbindung mit VA 8312.

Contact Füller wird schichtweise aufgetragen:

Klebstoff - Füller - Klebstoff

Nach der Aushärtung ist eine weitere Bearbeitung durch Schleifen und Überlackieren möglich.

30 g
12650030

Technische Daten

	VA 20	VA 8406	VA 100	VA 110	VA 8312
Estertyp	Ethyl	Ethyl	Ethyl	Ethyl	Ethyl
Beschaffenheit	farblos, klare Flüssigkeit	farblos, klare Flüssigkeit	farblos, klare Flüssigkeit	farblos, klare Flüssigkeit	farblos, klare Flüssigkeit
Viskosität bei +20°C (+68°F) nach Brookfield	< 20 mPa·s	20 - 50 mPa·s	60 - 120 mPa·s	70 - 110 mPa·s	20 - 40 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,1 mm	0,1 mm	0,15 mm	0,15 mm	0,1 mm
Anfangshaftung an Aluminium	30 - 60 Sek.	2 - 10 Sek.	30 - 60 Sek.	20 - 50 Sek.	30 - 60 Sek.
Anfangshaftung an NBR-Gummi	2 - 15 Sek.	< 5 Sek.	5 - 20 Sek.	3 - 15 Sek.	2 - 10 Sek.
Anfangshaftung an Hart PVC	5 - 60 Sek.	2 - 10 Sek.	10 - 60 Sek.	10 - 50 Sek.	5 - 30 Sek.
Endfestigkeit nach	24 h	24 h	24 h	24 h	24 h
Temperaturbeständigkeit	-50 bis ca. +80°C *(-58 bis ca. +176°F)* (kurzz. bis +100°C/*+212°F*) Erweichungstemp. +150°C (+302°F)	-50 bis ca. +80°C *(-58 bis ca. +176°F)* (kurzz. bis +100°C/*+212°F*) Erweichungstemp. +150°C (+302°F)	-50 bis ca. +80°C *(-58 bis ca. +176°F)* (kurzz. bis +100°C/*+212°F*) Erweichungstemp. +150°C (+302°F)	-30 bis ca. +80°C *(-22 bis +176°F)* Erweichungstemp. +160°C (+320°F)	-50 bis ca. +80°C *(-58 bis ca. +176°F)* (kurzz. bis +100°C/*+212°F*) Erweichungstemp. +150°C (+302°F)

VA 1401

Cyanacrylatklebstoff für Gummi und Kunststoffe mittelviskos • schnelle Aushärtung

WEICON Contact VA 1401 zeigt auf Gewebe, Papier, Pappe, Karton sowie Schaumgummi und großporigen Elastomeren eine gute Aushärtung. Es ist ein Universaltyp für die Verklebung von Metallen, Kunststoffen und Gummi, sowohl mit- als auch untereinander.

12 g	30 g	60 g
12054012	12054030	12054060

500 g
12054500

VA 300

Cyanacrylatklebstoff für Gummi und Kunststoffe höherviskos • lange Aushärtung

WEICON Contact VA 300 eignet sich besonders für saugende und poröse Werkstoffe, wie Holz, Kork, Leder und Keramik.

WEICON Contact VA 300 eignet sich auch für die Verklebung von Metallen, Kunststoffen und Gummi, sowohl mit- als auch untereinander.

12 g	30 g	60 g
12100012	12100030	12100060

500 g
12100500

VA 5000 THIX

Cyanacrylatklebstoff für Gummi und Kunststoffe hochviskos (thixotrop) • langsamere Aushärtung

Für saugende und poröse Werkstoffe, größere Toleranzen sowie die Verklebung von Metall, Kunststoff und Gummi, auch an senkrechten Flächen.

30 g	60 g	500 g
12551030	12551060	12551500

Contact Cyanacrylatklebstoffe

VA 1500

Cyanacrylatklebstoff für Gummi und Kunststoffe hochviskos • langsamere Aushärtung

WEICON Contact VA 1500 eignet sich auch für die Verklebung von Gummi und Kunststoffen und kann auch auf saugenden und porösen Werkstoffen, wie Holz, Kork, Leder und Keramik, eingesetzt werden. VA 1500 kann in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

12 g	30 g	60 g
12150012	12150030	12150060

500 g
12150500

Contact GEL

Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen thixotrop (pastös) • sehr langsame Aushärtung = Positionskorrektur

WEICON Contact Gel ist pastös (hochthixotrop; 60.000-90.000 mPa.s) und härtet sehr langsam aus. Die Aushärtezeit kann durch die Verwendung von WEICON Aktivator-Spray verkürzt werden.

WEICON Contact Gel eignet sich für poröse Oberflächen und größere Toleranzen und ermöglicht die Verarbeitung an senkrechten Flächen. Korrekturen der Position sind auch nach dem Zusammenfügen der Teile problemlos möglich.

WEICON Contact Gel eignet sich für die Verklebung der verschiedensten Werkstoffe. WEICON Contact Gel kann sowohl im Hobby- Bereich als auch im Modellbau und in vielen verschiedenen Bereichen der Industrie verwendet werden.

20 g	30 g
12500120	12500130

20 g Tube

Technische Daten

	VA 1401	VA 300	VA 1500	VA 5000 THIX	Contact GEL
Estertyp	Ethyl	Ethyl	Ethyl	Ethyl	Ethyl
Beschaffenheit	farblos, klare Flüssigkeit	farblos, klare Flüssigkeit	farblos, klare Flüssigkeit	farblos, klares Gel	farblos, klare Flüssigkeit
Viskosität bei +20°C (+68°F) nach Brookfield	100 - 150 mPa·s	200 - 300 mPa·s	1.000 - 1.500 mPa·s	ca. 25.000 mPa·s	60.000 - 90.000 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,15 mm	0,15 mm	0,2 mm	0,2 mm	0,2 mm
Anfangshaftung an Aluminium	2 - 10 Sek.	60 - 90 Sek.	90 - 120 Sek.	30 - 70 Sek.	90 - 120 Sek.
Anfangshaftung an NBR-Gummi	< 5 Sek.	2 - 10 Sek.	5 - 30 Sek.	5 - 10 Sek.	20 - 30 Sek.
Anfangshaftung an Hart PVC	2 - 10 Sek.	10 - 60 Sek.	10 - 120 Sek.	25 - 50 Sek.	40 - 80 Sek.
Endfestigkeit nach	24 h	24 h	24 h	24 h	24 h
Temperaturbeständigkeit	-50 bis ca. +120°C *(-58 bis ca. +248°F)* (kurzz. bis +150°C/*+302°F*) Erweichungstemp. +170°C (+338°F)	-50 bis ca. +80°C *(-58 bis ca. +176°F)* (kurzz. bis +100°C/*+212°F*) Erweichungstemp. +150°C (+302°F)	-50 bis ca. +80°C *(-58 bis ca. +176°F)* (kurzz. bis +100°C/*+212°F*) Erweichungstemp. +150°C (+302°F)	-50 bis ca. +90°C *(-58 bis ca. +194°F)*	-50 bis +80°C *(-58 bis +176°F)* Erweichungstemp. +150°C (+302°F)

VA 30 Black

Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen gummigefüllt • hochtemperaturbeständig • mittelviskos • längere Aushärtung • härtet restelastisch aus hohe Schäl- und Schlagfestigkeit

Durch die restelastische Aushärtung eignet sich WEICON Contact VA 30 Black besonders bei wechselnden klimatischen Bedingungen. Es ist selbst gegen länger anhaltende Feuchtigkeitseinflüsse unempfindlich. VA 30 Black eignet sich ideal für die Verklebung von diversen Gummimaterialien, wie Vollgummi oder Moosgummi, Kunststoffen sowie für Metall/Kunststoff-Verbindungen.

WEICON Contact VA 30 Black kann in den verschiedensten Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

12 g	30 g	60 g
12603012	12603030	12603060

500 g
12603500

VA 250 Black

Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen gummigefüllt • hochtemperaturbeständig hochviskos • langsame Aushärtung • härtet restelastisch aus • hohe Schäl- und Schlagfestigkeit

Durch die restelastische Aushärtung eignet sich WEICON Contact VA 250 Black besonders bei wechselnden klimatischen Bedingungen. Es ist selbst gegen länger anhaltende Feuchtigkeitseinflüsse unempfindlich. VA 250 Black eignet sich bestens für die Verklebung von diversen Gummimaterialien, wie Vollgummi oder Moosgummi, Kunststoffen sowie für Metall/Kunststoff-Verbindungen.

WEICON Contact VA 250 Black kann in den verschiedensten Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

12 g	30 g	60 g
12600012	12600030	12600060

500 g
12600500

Wechseltemperaturbelastung

Feuchtklimabeständigkeit

Kurzzeitalterung bei +140°C *(+284°F)*

Festigkeit in Abhängigkeit von der Temperatur

Contact Cyanacrylatklebstoffe

VA 2500 HT

Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen
hochtemperaturbeständig • hochviskos
langsame Aushärtung • härtet restelastisch aus
hohe Schäl- und Schlagfestigkeit

Durch die restelastische Aushärtung eignet sich WEICON Contact VA 2500 HT besonders bei wechselnden klimatischen Bedingungen. Es ist selbst gegen länger anhaltende Feuchtigkeitseinflüsse unempfindlich.

Contact VA 2500 HT eignet sich für die Verklebung verschiedenster Gummimaterialien und Kunststoffe sowie für Metall/Kunststoff-Verbindungen. VA 2500 HT kann in den verschiedensten Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

12 g ✓ 12550012

30 g ✓ 12550030

60 g ✓ 12550060

500 g ✓ 12550500

Technische Daten

	VA 30 Black	VA 250 Black	VA 2500 HT
Estertyp	Ethylester	Ethyl	Ethyl
Beschaffenheit	schwarz	schwarz	opak
Viskosität bei +20°C (+68°F) nach Brookfield	250 - 300 mPa·s	2.000 - 3.000 mPa·s	2.000 - 3.000 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,2 mm	0,2 mm	0,2 mm
Anfangshaftung an Aluminium	5 - 10 Sek.	90 - 120 Sek.	40 - 80 Sek.
Anfangshaftung an NBR-Gummi	5 - 10 Sek.	20 - 40 Sek.	25 - 60 Sek.
Anfangshaftung an Hart PVC	30 - 120 Sek.	40 - 80 Sek.	25 - 100 Sek.
Endfestigkeit nach	24 h	24 h	24 h
Temperaturbeständigkeit	-55 bis +140°C *(-67 bis +284°F)* Erweichungstemp. +160°C (+320°F)	-55 bis +140°C *(-67 bis +284°F)* Erweichungstemp. +160°C (+320°F)	-55 bis +140°C *(-67 bis +284°F)* Erweichungstemp. +160°C (+320°F)

VA 1408

Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen niedrigviskos • sehr schnelle Aushärtung geruchsarm und wenig ausblühend

Ist im ausgehärteten Zustand gegenüber Feuchtigkeitseinflüssen weniger anfällig. WEICON Contact VA 1408 eignet sich für die saubere und optisch ansprechende Verklebung der verschiedensten Werkstoffe.

30 g	60 g	500 g
12253030	12253060	12253500

VA 1460

Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen mittelviskos • längere Aushärtezeit geruchsarm und wenig ausblühend

Ist im ausgehärteten Zustand gegenüber Feuchtigkeitseinflüssen weniger anfällig. WEICON Contact VA 1460 eignet sich für die Verklebung der verschiedensten Werkstoffe.

WEICON Contact VA 1460 kann in zahlreichen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

30 g	60 g	500 g
12250030	12250060	12250500

Technische Daten

	VA 1403	VA 1408	VA 1460
Estertyp	Alkoxy	Alkoxy	Alkoxy
Beschaffenheit	farblos, klare Flüssigkeit	farblos, klare Flüssigkeit	farblos, klare Flüssigkeit
Viskosität bei +20°C (+68°F) nach Brookfield	1.100 - 1.800 mPa·s	20 - 40 mPa·s	120 - 200 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,2 mm	0,1 mm	0,15 mm
Anfangshaftung an Aluminium	90 - 120 Sek.	30 - 60 Sek.	30 - 60 Sek.
Anfangshaftung an NBR-Gummi	5 - 30 Sek.	3 - 20 Sek.	10 - 60 Sek.
Anfangshaftung an Hart PVC	10 - 120 Sek.	10 - 30 Sek.	20 - 150 Sek.
Endfestigkeit nach	24 h	24 h	24 h
Temperaturbeständigkeit	-50 bis +80°C *(-58 bis +176°F)* Erweichungstemp. +150°C (+302°F)	-50 bis +80°C *(-58 bis +176°F)* Erweichungstemp. +150°C (+302°F)	-50 bis +80°C *(-58 bis +176°F)* Erweichungstemp. +150°C (+302°F)

Contact Cyanacrylatklebstoffe

VA 1403

Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen
hochviskos • längere Aushärtezeit
geruchsarm und wenig ausblühend

Ist im ausgehärteten Zustand gegenüber Feuchtigkeitseinflüssen weniger anfällig. WEICON Contact VA 1403 eignet sich für die saubere und optisch ansprechende Verklebung der verschiedensten Werkstoffe.

WEICON Contact VA 1403 kann in zahlreichen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

30 g	60 g	500 g
12252030	12252060	12252500

VM 20

Cyanacrylatklebstoff für Metalle
niedrigviskos • sehr schnelle Aushärtung

WEICON Contact VM 20 eignet sich für Metallverklebungen aller Art, vornehmlich in der Fließbandfertigung zur Verklebung passgenauer Teile.

Contact VM 20 kann in der metallverarbeitenden Industrie, im Maschinenbau, im Gehäuse- und Apparatebau und in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

30 g	60 g	500 g
12300030	12300060	12300500

VM 120

Cyanacrylatklebstoff für Metalle
mittelviskos • längere Aushärtung = kurzfristige Positionskorrektur

WEICON Contact VM 120 eignet sich für Metallverklebungen aller Art.

WEICON Contact VM 120 kann in der metallverarbeitenden Industrie, im Maschinenbau, im Gehäuse- und Apparatebau und in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

30 g	60 g	500 g
12350030	12350060	12350500

Contact Cyanacrylatklebstoffe

VM 2000

Cyanacrylatklebstoff für Metalle
hochviskos • langsame Aushärtung = Positionskorrektur

WEICON Contact VM 2000 eignet sich für Metallverklebungen aller Art und kann auch an saugenden und porösen Werkstoffen verarbeitet werden.

Contact VM 2000 kann in der metallverarbeitenden Industrie, im Maschinenbau, im Gehäuse- und Apparatebau und in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

30 g	60 g	500 g
12400030	12400060	12400500

500 g Flasche

Technische Daten

	VM 20	VM 120	VM 2000
Estertyp	Methyl	Methyl	Methyl
Beschaffenheit	farblos, klare Flüssigkeit	farblos, klare Flüssigkeit	farblos, klare Flüssigkeit
Viskosität bei +20°C (+68°F) nach Brookfield	20 - 40 mPa·s	100 - 130 mPa·s	700 - 2.000 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,1 mm	0,15 mm	0,2 mm
Anfangshaftung an Aluminium	50 - 70 Sek.	50 - 70 Sek.	70 - 90 Sek.
Anfangshaftung an NBR-Gummi	10 - 60 Sek.	10 - 60 Sek.	10 - 90 Sek.
Anfangshaftung an Hart PVC	30 - 120 Sek.	30 - 120 Sek.	30 - 150 Sek.
Endfestigkeit nach	24 h	24 h	24 h
Temperaturbeständigkeit	-50 bis ca. +80°C *(-58 bis ca. +176°F)* (kurzz. bis +100°C/*+212°F*) Erweichungstemp. +150°C (+302°F)	-50 bis ca. +120°C *(-58 bis ca. +248°F)* (kurzz. bis +150°C/*+302°F*) Erweichungstemp. +170°C (+338°F)	-50 bis ca. +80°C *(-58 bis ca. +176°F)* (kurzz. bis +100°C/*+212°F*) Erweichungstemp. +150°C (+302°F)

1. Dichtmaterialien mit WEICON Sicherheitsmesser auf Maß schneiden.

2. Vor der Verklebung die Dichtmaterialien mit WEICON Oberflächen-Reiniger einsprühen und ablüften lassen. Oberflächen-Reiniger verdunstet völlig rückstandsfrei.

3. Rundschnüre aus Silikon vor der Verklebung mit WEICON Contact Primer vorbehandeln. Dazu die Klebeflächen dünn einpinseln und ca. 2 Minuten ablüften lassen.

4. Mit dem WEICON Sicherheitsmesser Dosierspitze abschneiden.

5. Klebstoff einseitig auftragen.

6. Die beiden Enden der Dichtmaterialien passgenau fügen und unter leichtem Druck fixieren.

O-Ring Klebstoff-Set

O-Ring Klebstoff-Set

Mit dem O-Ring Klebstoff-Set können Dichtringe aus allen handelsüblichen Materialien in kurzer Zeit hergestellt werden.

Set
12508030

WEICON O-Ring Klebstoff-Set besteht aus:

12603012 **Contact VA 30 Black** 12 g
11207150 **Oberflächen-Reiniger** 150 ml
12450010 **Contact Primer** 10 ml
13250000 **WEICON Sicherheitsmesser**
je 1 m Rundschnur (NBR): Ø 2, 3, 4, 6 und 8 mm

Technische Daten

WEICON Contact in flüssigem Zustand

		VA 20	VA 8312	VA 8406	VA 100	VA 110	VA 1401	VA 300	VA 1500	GEL	VA 5000 THIX	VA 2500 HT	VA 30 Black	VA 250 Black	VA 1408	VA 1460	VA 1403	VM 20	VM 120	VM 2000
Estertyp		Ethyl													Alkoxy			Methyl		
Beschaffenheit		farblose, klare Flüssigkeit, VA 2500 HT opak, VA 30 Black und VA 250 Black schwarz																		
Merkmale		besonders geeignet für Gummi- und Kunststoffverbindungen								pastös		besonders geeignet für Gummi- und Kunst-stoffverbindungen			geruchsarm wenig ausblühend			besonders geeignet für Metallverbindungen		
Viskosität bei +20°C *(+68°F)* mPa·s Brookfield		< 20	20-40	20-50	60-120	70-110	100-150	200-300	1000-1500	60000-90000	20000-30000	2000-3000	250-300	2000-3000	20-40	120-200	1100-1800	20-40	100-130	1700-2000
Spaltüberbrückung in mm max.**		0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,15	0,15	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,10	0,15	0,20	0,10	0,15	0,20
spez.Gewicht bei +20°C *(+68°F)* g/cm³		1,04	1,05	1,05	1,06	1,06	1,06	1,07	1,08	1,08	1,05	1,06	1,06	1,06	1,06	1,02	1,10	1,10	1,10	1,12
Flammpunkt nach Abel-Pensky DIN 55213		+87°C *(+189°F)*																		
Anfangshaftung* in Sekunden an	Aluminium [1]	30-60	30-60	2-10	30-60	20-50	2-10	60-90	90-120	90-120	30-70	40-80	40-50	90-120	30-60	30-60	90-120	50-70	50-70	70-90
	NBR-gummi [2]	2-15	2-10	< 5	3-20	3-15	< 5	2-10	5-30	20-30	5-10	25-60	5-10	20-40	3-20	10-60	5-30	10-60	10-60	10-90
	Hart-PVC [3]	5-60	5-30	2-10	10-60	10-50	2-10	10-60	10-120	40-80	25-50	25-100	5-10	40-80	10-30	20-150	10-120	30-120	30-120	30-150
Endfestigkeit in Stunden		24																		

1-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe

Contact Cyanacrylatklebstoffe

Technische Daten

WEICON Contact in ausgehärtetem Zustand

		VA 20	VA 8312	VA 8406	VA 100	VA 110	VA 1401	VA 300	VA 1500	GEL	VA 5000 THIX	VA 2500 HT	VA 30 Black	VA 250 Black	VA 1408	VA 1460	VA 1403	VM 20	VM 120	VM 2000
Zugscherfestigkeit nach DIN 53283 N/mm² (ASTM D 1002 psi)	Stahl sandgestrahlt	19 *(2.750)*	20 *(2.900)*	22 *(3.200)*	20 *(2.900)*	20 *(2.900)*	22 *(3.200)*	21 *(3.050)*			22 *(3.200)*	24 *(3.450)*	22 *(3.200)*	24 *(3.450)*	18 *(2.600)*			25 *(3.600)*		
	Aluminium sandgestrahlt	14 *(2.050)*	14 *(2.050)*	16 *(2.300)*	15 *(2.175)*	15 *(2.175)*	16 *(2.300)*	15 *(2.175)*			18 *(2.600)*	18 *(2.600)*	18 *(2.600)*	18 *(2.600)*	12 *(1.750)*			19 *(2.750)*		
	Hart-PVC	12 *(1.750)*	13 *(1.900)*	14 *(2.050)*	13 *(1.900)*	13 *(1.900)*	14 *(2.050)*	13 *(1.900)*			12 *(1.750)*	13 *(1.900)*	14 *(2.050)*	13 *(1.900)*	7 *(1.000)*			12 *(1.750)*		
	ABS	11 *(1.600)*	12 *(1.750)*	13 *(1.900)*	12 *(1.750)*	12 *(1.750)*	13 *(1.900)*	12 *(1.750)*			10 *(1.450)*	12 *(1.750)*	11 *(1.600)*	12 *(1.750)*	10 *(1.450)*			11 *(1.600)*		
	PC	12 *(1.750)*	13 *(1.900)*	13 *(1.900)*	13 *(1.900)*	13 *(1.900)*	13 *(1.900)*	12 *(1.750)*			12 *(1.750)*	13 *(1.900)*	13 *(1.900)*	13 *(1.900)*	8 *(1.150)*			12 *(1.750)*		
	NBR	> 8 *(1.150)* (Klebung übersteigt die Festigkeit des Substrates)																		
Temperaturbeständigkeit		-50 bis +80°C *(-58 bis +176°F)* (kurzfristig bis +100°C/*+212°F*)					-50 bis +120°C *(-58 bis +302°F)* (kurzf. bis 150°C/*302°F*)	-50 bis +80°C *(-58 bis +176°F)* (kurzfristig bis +100°C/*+212°F*)			-50 bis +90°C *(-58 bis +194°F)*	-55 bis +140°C *(-67 bis +284°F)*			-50 bis +80°C *(-58 bis +176°F)* (kurzfristig bis +100°C/*+212°F*)					
Erweichungstemperatur		+150°C *(302°F)*					+170°C *(+338°F)*	+150°C *(302°F)*			-	+160°C *(+320°F)*			+150°C *(302°F)*					
Brechungsindex n^{D20}		1,49 (ähnlich Glas) / für die Typen VA 2500 HT, VA 30 Black und VA 250 Black nicht anwendbar																		
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient ISO 11359 / ASTM D 696 (K^{-1})		80×10^{-6}																		
Spezifischer Durchgangswiderstand, DIN 53482* / ASTM D 257 (Ω cm)		$> 10^{15}$																		
Elektrische Durchschlagsfestigkeit, DIN 53481* / ASTM D 149 (KV/mm)		25																		
Wärmeleitfähigkeit ISO 8894-2 / ASTM C 177 ($W/m^{-1} \bullet K^{-1}$)		0,1																		
Löslichkeit		Dimethylformamid, Dimethylsulfoxid, Acetonitril, Alkali Anquellung ist durch längeres Lagern in Essigester, Aceton und Methylenchlorid möglich.																		

*Ermittelt bei Normalklima DIN 50014 +23°C *(+73°F)* und 50% relativer Luftfeuchtigkeit.
Innerhalb der angegebenen Zeiten sind handhabbare Festigkeiten zu erzielen.
** Diese Angaben sind abhängig von der Art und Beschaffenheit der zu verklebenden Materialien
*** Anlehnung an die DIN-Norm, gemessen an Klebeverbindungen.

1) Aluminium, Typ Al Cu Mg 2pl., unvorbehandelt
2) NBR-gummi, geschliffen
3) Hart PVC Trovidur® EN, unvorbehandelt

MS-Polymere

Produkt	Seite
Flex 310 M® Classic	134
Flex 310 M® Kristall	134
Flex 310 M® Edelstahl	135
Flex 310 M® Super-Haft	136
Flex 310 M® Flüssig	136
Flex 310 M® HT 200	137
Flex 310 M® 2 K	138
Solar-Flex®	139
Flex+bond®	140
Multi-Flex	141
Speed-Flex®	142
Speed-Flex® Kristall	143
Aqua-Flex	144

Haftvermittler

Primer und Glättmittel	145

Polyurethane

Flex 310 RLT	146
Fast-Bond	146
Flex 310 PU	147

Silicone

Produkt	Seite
Silicon A	148
Silicon F	148
Silicon N	149
HT 300	150
Black-Seal	151

Kontaktklebstoff

GMK 2410/2510	158

WEICON Klebstoff FINDER
www.klebstoff-finder.de
PER KLICK zum KLEBSTOFF

Elastische Kleb- und Dichtstoffe

Elastische Kleb- und Dichtstoffe

Elastische Kleb- und Dichtstoffe werden heute in vielen Bereichen der industriellen Fertigung und Montage verwendet. Sie kombinieren die Vorteile der Kleb- und Dichttechnologie und werden überall dort eingesetzt, wo hohe Anforderungen an die Elastizität und Dichtwirkung einer Fügeverbindung gestellt werden.

Eine extrem hohe Kraftübetragung steht bei solchen Anwendungen in der Regel nicht im Vordergrund. Vielmehr sollen dynamische Belastungen, wie z.B. Vibrationen und Ausdehnungen der Fügeteile, aufgenommen und ausgeglichen werden. Der Einsatz von elastischen Kleb- und Dichtstoffen bietet für den Anwender folgende Vorteile:

- Abbau und Ausgleich von Spannungen, die auf Grund unterschiedlicher thermischer Ausdehnung verschiedener Werkstoffe entstehen (Metall/Kunststoff, Metall/Holz, Metall/Glas etc.)
- Ausgleich von Fügeteil-Toleranzen
- Vermeidung von Materialermüdung und -brüchen durch eine gleichmäßige Spannungsverteilung
- Keine thermische oder mechanische Beeinträchtigung und damit Schwächung der Fügeteile
- Verhindert das unerwünschte Eindringen oder Austreten von Materialien selbst bei größeren Verbindungen oder Klebespalten
- Stoffschlüssige Verbindungen zwischen den zu fügenden Teilen

WEICON elastische Kleb- und Dichtstoffe sind in drei Produktgruppen mit unterschiedlicher chemischer Basis eingeordnet.

MS-Polymere:
- haftstarke Kleb- und Dichtstoffe für formschlüssige Verbindungen von Metallen, Kunststoffen und vielen anderen Materialien
- hohe Klebekraft; auch ohne Einsatz von Haftprimern
- überlackierbar (“nass in nass”)
- silicon- und isocyanatfrei

Polyurethane:
- Kleb- und Dichtstoffe für vielfältige Anwendungen in den Bereichen Metall- und Kunststoffverarbeitung
- überlackierbar (nach der Aushärtung)
- schleiffähig
- silikonfrei
- geruchsfreie Aushärtung

Silikone:
- hochwertige Dichtstoffe für industrielle Anwendungen
- sehr gute UV-, Witterungs- und Medienbeständigkeit
- alterungsbeständig
- einsetzbar im Temperaturbereich bis +300°C *(+572°F)*

Elastische Kleb- und Dichtstoffe

Optimale Verklebungen mit elastischen Kleb- und Dichtstoffen von WEICON hängen von der sorgfältigen Vorbereitung der Oberflächen ab. Staub, Schmutz, Rost, Öl, Schmierstoffe und andere Verunreinigungen (z.B. Trennmittel) haben einen negativen Einfluss auf die Haftung.

Vor dem Einsatz müssen daher folgende Punkte unbedingt beachtet werden:

Oberflächenvorbereitung
Die Oberflächen müssen sauber und fettfrei sein. Viele Oberflächenverschmutzungen, wie z.B. Öl, Fett, Staub und Schmutz, lassen sich mit WEICON Oberflächen-Reiniger beseitigen.

Bei besonders stark verschmutzten Metalloberflächen empfehlen wir WEICON Sprühreiniger S; zum Entfernen von alten Farbrückständen oder Klebstoffresten eignet sich WEICON Dicht- und Klebstoffentferner.

Oberflächenvorbehandlung
Die meisten Werkstoffe lassen sich mit- und untereinander gut verkleben. Für bestimmte Materialien oder extreme Anforderung empfehlen wir die Verwendung eines Haftvermittlers (Primer). Detaillierte Informationen hierzu finden Sie in der Auswahltabelle Primer auf Seite 155.

Eine mechanische Oberflächenvorbehandlung z.B. durch Schleifen oder Sandstrahlen kann die Adhäsion darüber hinaus erheblich verbessern.

Verarbeitung
WEICON elastische Kleb- und Dichtstoffe werden entweder in Tuben oder Euro-Kartuschen geliefert (Black-Seal auch im 200 ml Presspack). Euro-Kartuschen werden mit einer Druckpistole oder mit automatischen Dosiersystemen verarbeitet.

Die Verarbeitung von WEICON Speed-Flex sollte ausschließlich mit Druckpistolen in Profi-Qualität erfolgen (WEICON Druckpistole „Spezial“).

Fügen der Klebeteile
Um eine optimale Benetzung zu gewährleisten, müssen die Klebeteile gefügt werden, bevor sich die erste Haut auf dem Klebstoff gebildet hat (Hautbildezeit).

Aushärtung
Alle einkomponentigen elastischen Kleb- und Dichtstoffe von WEICON härten unter dem Einfluss von Luftfeuchtigkeit aus. Der Aushärteprozess beginnt an der Oberfläche und setzt sich nach innen fort. Bei 50% relativer Luftfeuchtigkeit und +23°C *(+73°F)* beträgt die Durchhärtung in die Tiefe ca. 3 mm in den ersten 24 h.

Flächige Verklebungen sowie große Schichtstärken härten entsprechend länger aus, da die Luftfeuchtigkeit nicht mehr so schnell durch die schon ausgehärteten äusseren Schichten nach innen dringen kann.

Das 2-K-System härtet durch die chemische Vernetzung (Polymerisation) beider Komponenten aus.

Höhere Temperaturen bzw. höhere Luftfeuchtigkeit beschleunigen die Aushärtung, niedrige Temperaturen bzw. niedrige Luftfeuchtigkeit, verlangsamen die Aushärtung.

Beständigkeit
WEICON elastische Kleb- und Dichtstoffe sind bei sachgemäßer Verarbeitung und nach 100%-iger Aushärtung gegen eine Vielzahl von Medien beständig.

Lagerung
In ungeöffnetem Zustand und Lagerung bei Normalklima (+23°C/+*73°F* und 50 % rel. Luftfeuchte) sind WEICON elastische Kleb- und Dichtstoffe, je nach Type, 9 - 12 Monate haltbar.

Flex 310 M® Classic

Unbedenklichkeitserklärung als Klebstoff in der Lebensmitteltechnologie.

Vielseitig einsetzbar

WEICON Flex 310 M Classic ist haftstark, „nass in nass“ überlackierbar, schleiffähig, hat eine hervorragende Alterungsbeständigkeit, eine gute UV-Stabilität. Es ist beständig gegenüber Süß- und Salzwasser ist silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei.

Flex 310 M Classic ist ISEGA zertifiziert und kann als Klebstoff in der Lebensmitteltechnologie verwendet werden. Flex 310 M Classic ist ein elastischer Klebstoff auf MS-Polymer-Basis und eignet sich für Verklebungen von Metallen, vielen Kunststoffen, Keramik, Holz, Glas und Stein.

WEICON Flex 310 M Classic kann im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, im Karosserie-, Fahrzeug- und Containerbau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, in der Elektroindustrie, im Yacht- und Bootsbau und überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte nicht geeignet sind, zum Einsatz kommen.

310 ml
13303310

310 ml
13305310

310 ml
13304310

*entspricht annähernd den angegebenen RAL-Farbtönen

Flex 310 M® Kristall

Unbedenklichkeitserklärung als Klebstoff in der Lebensmitteltechnologie.

Nach der Aushärtung glasklar

WEICON Flex 310 M Kristall ist transparent, haftstark, „nass in nass“ überlackierbar, hat eine hervorragende Alterungsbeständigkeit, eine gute UV-Stabilität, ist silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei.

Flex 310 M Kristall ist ISEGA zertifiziert und kann als Klebstoff in der Lebensmitteltechnologie verwendet werden. Flex 310 M Kristall ist ein elastischer Klebstoff auf MS-Polymer-Basis und eignet sich für Verklebungen von Glas, PC*1 und Acrylglas*1, Metallen, vielen Kunststoffen, Keramik, Holz und Stein.

WEICON Flex 310 M Kristall ist nach der Aushärtung glasklar und besonders geeignet für elastische Verbindungen, bei denen der Klebstoff nicht sichtbar sein soll bzw. darf.

WEICON Flex 310 M Kristall kann in der Kunststoffverarbeitung, im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, in der Elektro- und Leuchtenindustrie, im Messe- und Ladenbau und überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte nicht geeignet sind, zum Einsatz kommen.

*1 = Nur spannungsfrei verkleben

310 ml
13308310

MS-Polymere

Flex 310 M® Edelstahl

ISEGA
Unbedenklichkeitserklärung als Klebstoff in der Lebensmitteltechnologie.

Für Edelstahl, Aluminium und Buntmetalle

Der Kleb- und Dichtstoff WEICON Flex 310 M Edelstahl ist haftstark, „nass in nass“ überlackierbar, schleiffähig, alterungsbeständig, UV-stabil und ist silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei und nicht korrosiv.

WEICON Flex 310 M Edelstahl ist ISEGA zertifiziert und kann als Klebstoff in der Lebensmitteltechnologie verwendet werden. Flex 310 M Edelstahl ist ein elastischer Klebstoff auf MS-Polymer-Basis und eignet sich für Verklebungen sowie Naht- und Fugenabdichtungen an Metallen, wie Edelstahl, Aluminium und Buntmetallen.

290 ml
13656290

Edelstahl:
RAL 9023
entspricht annähernd den angegebenen RAL-Farbtönen

Flex 310 M Edelstahl wird darüber hinaus auch überall dort eingesetzt, wo die Farbe des Dichtund Klebstoffes dem Material (z.B. Edelstahl, Aluminium, etc.) angepasst sein soll.

WEICON Flex 310 M Edelstahl kann im Metallbau, im Behälterund Apparatebau, in der Lebensmittelindustrie, im Küchenbau und Sanitärbereich, in der Lüftungs- und Klimatechnik und überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte nicht geeignet sind, zum Einsatz kommen.

Technische Daten

	Flex 310 M® Classic	Flex 310 M® Kristall	Flex 310 M® Edelstahl
Basis	1 K.-Polyoxypropylen	1 K.-Polyoxypropylen	1 K.-MS Polymer
Dichte	1,44 g/cm³	1,06 g/cm³	1,06 g/cm³
Viskosität	pastös	pastös	pastös
Standfestigkeit/Ablauf (ASTM D 2202)	1 mm	<1 mm	<1 mm
Verarbeitungstemperatur	+5 bis +40°C *(+41 bis +104°F)*	+5 bis +40°C *(+41 bis +104°F)*	+5 bis +35°C *(+41 bis +95°F)*
Härtungsart	feuchtigkeitshärtend	feuchtigkeitshärtend	feuchtigkeitshärtend
Härtebedingung	+5 bis +40°C *(+41 bis +104°F)* und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit	+5 bis +40°C *(+41 bis +104°F)* und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit	+5 bis +40°C *(+41 bis +104°F)* und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit
Hautbildungszeit	25 Min.	10 Min.	10 Min.
Durchhärtegeschw. (in den ersten 24h)	2-3 mm	2-3 mm	2-3 mm
Volumenänderung (DIN 52451)	-1%	-1%	-3%
Max. Klebespaltüberbrückung	5 mm	5 mm	5 mm
Max. Dichtfugenbreite	25 mm	25 mm	25 mm
Lagerstabilität (+5 bis +25°C/*+41 bis +77°F*)	12 Monate	12 Monate	12 Monate
Shore-Härte A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	42	40	45
Bruchdehnung (DIN 53504/ASTM D412)	650 %	300 %	250%
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes	3,3 N/mm² *(479 psi)*	3,0 N/mm² *(435 psi)*	2,4 N/mm² *(348 psi)*
Mittlere Zugscherfestigkeit (DIN 53283/ASTM D 1002)	2,1 N/mm² *(305 psi)*	2,0 N/mm² *(290 psi)*	1,8 N/mm² *(261 psi)*
Weiterreißwiderstand (DIN 53515/ASTM D 624)	20 N/mm² *(114 lb/in)*	19 N/mm² *(108 lb/in)*	10 N/mm² *(57 lb/in)*
Bewegungsaufnahme max.	15 %	20%	20%
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +90°C *(-40 bis +194°F)* kurzz. bis +130°C *(+266°F)*	-40 bis +90°C *(-40 bis +194°F)* kurzz. (ca. 2 Stunden) bis +120°C *(+248°F)*	-40 bis +90°C *(-40 bis +194°F)*
Überlackierbar (Nasslacke)	nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h	nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h	nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h
Baustoffklasse (DIN 4102)	B 2	B 2	B 2

Flex 310 M® Super-Haft

Sehr hohe Anfangshaftung

WEICON Flex 310 M Super-Haft ist sehr haftstark, „nass in nass“ überlackierbar, schleiffähig, witterungsbeständig, UV-beständig und ist silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei und nicht korrosiv. Flex 310 M Super-Haft ist ein elastischer Klebstoff auf MS-Polymer- Basis. Durch die sehr hohe Anfangshaftung und den schnellen Klebkraftaufbau sind Verklebungen selbst an senkrechten Flächen möglich.

Flex 310 M Super-Haft eignet sich für Verklebungen von Metallen, vielen Kunststoffen, Keramik, Holz, Glas und Stein und ersetzt Schrauben, Dübel, Nieten und andere herkömmliche Befestigungen.

WEICON Flex 310 M Super-Haft kann im Trocken- und Innenausbau, im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, im Messe- und Ladenbau, im Yacht- und Bootsbau und überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte nicht geeignet sind, zum Einsatz kommen.

290 ml
13650290

290 ml
13652290

*entspricht annähernd den angegebenen RAL-Farbtönen

Flex 310 M® Flüssig

ISEGA
Unbedenklichkeitserklärung als Klebstoff in der Lebensmitteltechnologie.

Flüssig, selbstnivellierend

Flex 310 M flüssig ist eine selbstnivellierende, 1-Komponenten Verguss- und Beschichtungsmasse auf Basis von Polyoxylpropylen.

Flex 310 M flüssig ist dauerelastisch und nach der Aushärtung überlackierbar. Der flexible Kleb- und Dichtstoff härtet geruchsneutral aus, ist witterungs- und UV-beständig, hat eine hervorragende Alterungsbeständigkeit und ist frei von Silikon.

Flex 310 M flüssig kann vielseitig für Verklebungen und Abdichtungen der unterschiedlichsten Materialien, wie Metalle, viele Kunststoffe, Keramik, Holz, Glas oder Stein sowie zur Isolierung und Imprägnierung eingesetzt werden.

Der flexible Kleb- und Dichtstoff kann auch in weiteren industriellen Bereichen, wie im Behälter- und Apparatebau, im Karosserie-, Container- und Fahrzeugbau, im Rohrleitungs und Armaturenbau, in der Energie- und Elektroindustrie, in der Dämm- und Isoliertechnik sowie in der Kunststofftechnik zur Anwendung kommen.

310 ml
13333310

weiß: RAL 9003
entspricht annähernd den angegebenen RAL-Farbtönen

Vergießen eines Lichtspots für den Sanitärbereich

MS-Polymere

Flex 310 M® HT 200

Hochtemperaturbeständig

Die hohe Temperaturbeständigkeit ermöglicht das Verkleben und Abdichten von Bauteilen, die anschließend thermolackiert (pulverbeschichtet) werden sollen.

WEICON Flex 310 M HT 200 kann im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, im Karosserie-, Container-, Waggon- und Fahrzeugbau zum Einsatz kommen.

WEICON Flex 310 M HT 200 ist hochtemperaturbeständig, hat eine hervorragende Alterungsbeständigkeit und ist silkon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei.

Der ideale Klebstoff zur
PULVER-BESCHICHTUNG

grau:
RAL 7000
entspricht annähernd den angegebenen RAL-Farbtönen

310 ml
13655310

Geklebte und (anschließend) pulverbeschichtete Pflanzkübel

Links unbeschichtet. Rechts pulverbeschichtetes Material.

Technische Daten

	Flex 310 M® Super-Haft	Flex 310 M® Flüssig	Flex 310 M® HT 200
Basis	1 K.-MS Polymer	1 K.-MS Polymer	1 K.-MS Polymer
Dichte	1,62 g/cm³	1,48 g/cm³	1,41 g/cm³
Viskosität	pastös	7.000 mPa.s	pastös
Standfestigkeit/Ablauf (ASTM D 2202)	<1 mm	flüssig, selbstnivellierend	<1 mm
Verarbeitungstemperatur	+5 bis +35°C *(+41 bis +95°F)*	+5 bis +40°C *(+41 bis +104°F)*	+5 bis +35°C *(+41 bis +95°F)*
Härtungsart	feuchtigkeitshärtend	feuchtigkeitshärtend	feuchtigkeitshärtend
Härtebedingung	+5 bis +40°C *(+41 bis +104°F)* und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit	+5 bis +40°C (+41 bis +104°F) und 40% bis 70% rel. Luftfeuchtigkeit	+5 bis +40°C *(+41 bis +104°F)* und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit
Hautbildungszeit	10 Min.	40 Min.	10 Min.
Durchhärtegeschw. (in den ersten 24h)	2-3 mm	2-3 mm	3-4 mm
Volumenänderung (DIN 52451)	-2%	-9%	---
Max. Klebespaltüberbrückung	10 mm	0,5 mm	---
Max. Dichtfugenbreite	30 mm	25 mm	---
Lagerstabilität (+5 bis +25°C/*+41 bis +77°F*)	12 Monate	12 Monate	12 Monate
Shore-Härte A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	50	43	55
Bruchdehnung (DIN 53504/ASTM D412)	600%	400%	400%
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes	1,9 N/mm² *(276 psi)*	2,2 N/mm² *(319 psi)*	3,2 N/mm² *(460 psi)*
Mittlere Zugscherfestigkeit (DIN 53283/ASTM D 1002)	1,5 N/mm² *(218 psi)*	1,8 N/mm² *(261 psi)*	---
Weiterreißwiderstand (DIN 53515/ASTM D 624)	13 N/mm² *(74 lb/in)*	11 N/mm² *(63 lb/in)*	21 N/mm² *(120 lb/in)*
Bewegungsaufnahme max.	20%	10%	---
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +90°C *(-40 bis +194°F)*	-40 bis +90°C *(-40 bis +194°F)* kurzz. (ca. 2 Stunden) +120°C *(+248°F)*	-40 bis +90°C *(-40 bis +194°F)* 45 min. +180°C *(+356°F)*, 30 min. +200°C *(+392°F)*
Überlackierbar (Nasslacke)	nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h	nach vollständiger Aushärtung	nur nach vollständiger Durchhärtung (Durchhärtegeschwindigkeit s. oben)
Baustoffklasse (DIN 4102)	B 2	B 2	B 2

Flex 310 M® 2 K

Schnellhärtend

WEICON Flex 310 M 2 K ist sehr haftstark, „nass in nass“ überlackierbar, schleiffähig, witterungsbeständig, UV-beständig und ist silikon- und isocyanat- und lösemittelfrei und nicht korrosiv.

WEICON Flex 310 M 2 K ist ein haftstarkes 2-Komponenten-System auf Hybrid-Polymer-Basis, mit dem vollflächige Verklebungen größerer Teile möglich sind und mit dem Klebespalte bis zehn Millimeter überbrückt werden können. Flex 310 M 2 K eignet sich für Verklebungen von fast allen Werkstoffen, wie Metall und vielen Kunststoffen.

Flex 310 M 2 K kann im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, im Maschinen- und Anlagenbau, in der Möbelindustrie, in der Lüftungs- und Klimatechnik, in der Elektroindustrie, im Yacht- und Bootsbau, in vielen Bereichen der Kunststofftechnik und überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte nicht geeignet sind, zum Einsatz kommen.

250 ml
13305250
grau

Spezial-Mischdüse
13309997

Technische Daten

Basis	2-K-Hybrid-Polymer
Dichte	1,40 g/cm³
Viskosität	standfeste Paste
Verarbeitungstemperatur	+5 bis +35°C *(+41 bis +95°F)*
Topfzeit (bei +23°C und 50% rel. Luftfeuchte)*	ca. 5 Min.
Verarbeitungszeit*	ca. 10 Min.
Belastbar nach*	ca. 60 min.
Härtungsart	chemische Polymerisation
Volumenänderung (DIN 52451)	ca. 1%
Max. Klebespaltüberbrückung	10 mm
Shore-Härte A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	40
Bruchdehnung (DIN 53504/ASTM D412)	350%
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes	2,2 N/mm² *(319 psi)*
Mittlere Zugscherfestigkeit (DIN 53283/ASTM D 1002)	1,3 N/mm² *(189 psi)*
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +90°C *(-40 bis +194°F)*
Baustoffklasse (DIN 4102)	B 2 (normalentflammbar)

WEICON Flex 310 M® 2 K schnellhärtend in nicht ausgehärtetem Zustand		
Chemische Basis		2-K-Hybrid-Polymer
Dichte g/cm³ (DIN 53504)		1,40
Viskosität		standfeste Paste
Mischungsverhältnis nach Volumen		1 : 1
Verarbeitungstemperatur		+5°C bis +35°C *(+41 bis +95°F)*
Härtungsart		chemische Polymerisation
Topfzeit*1		ca. 5 Minuten
Endaushärtung*1		ca. 60 Minuten
Volumenänderung (DIN 52451)*1		ca. -1 %
Klebespaltüberbrückung		1,0 mm bis max 10,0 mm
WEICON Flex 310 M® 2 K schnellhärtend in ausgehärtetem Zustand		
Shore-Härte A (DIN 53505 / ASTM D 2240) +/- 5		40
Bruchdehnung % (DIN 53504 / ASTM D 412)		350
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes (DIN 53504 / ASTM D 412)		2,2 N/mm² *(320 psi)*
Mittlere Zugscherfestigkeit*2 (DIN 51504)		1,3 N/mm² *(190 psi)*
Fungizid (pilzhemmend)		Nein
Temperaturbeständigkeit		-40°C bis +90°C *(-40 bis +194°F)*
36 Monate Freibewitterungstest	UV-Beständigkeit	gut
	Verfärbung	gering
	Rissbildung	keine
	Staubaufnahme	gering
Baustoffklasse		B 2 (normal entflammbar)

Querschnitt einer Flex 310 M® 2K-Kartusche

Festigkeitsentwicklung Flex 310 M 2 K

MS-Polymere

Solar-Flex®

Speziell für die Solarindustrie

WEICON Solar-Flex ist haftstark, nicht korrosiv, „nass in nass“ überlackierbar, witterungsbeständig, UV-beständig und silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei. Solar-Flex ist ein elastischer Klebstoff auf MS-Polymer- Basis speziell für die Solarindustrie.

Die sehr hohe Anfangshaftung und der schnelle Klebkraftaufbau ermöglichen Verklebungen auch an senkrechten Flächen. Ersetzt herkömmliche Befestigungsmethoden bei der Montage von Solar- und Photovoltaikanlagen.

290 ml
13750290
weiß: RAL 9003*

290 ml
13752290
grau: RAL 7000*

*entspricht annähernd den angegebenen RAL-Farbtönen

KUNSTSTOFF INSTITUT LÜDENSCHEID

TÜVRheinland
Genau. Richtig.

Technische Daten

Basis	1 K.-MS Polymer
Dichte	1,62 g/cm³
Viskosität	pastös
Standfestigkeit/Ablauf (ASTM D 2202)	<1 mm
Verarbeitungstemperatur	+5 bis +35°C *(+41 bis +95°F)*
Härtungsart	feuchtigkeitshärtend
Härtebedingung	+5 bis +40°C *(+41 bis +104°F)* und 30% bis 95 % rel. Luftfeuchtigkeit
Hautbildungszeit	10 Min.
Durchhärtegeschw. (in den ersten 24h)	2-3 mm
Volumenänderung (DIN 52451)	-2 %
Max. Klebespaltüberbrückung	10 mm
Max. Dichtfugenbreite	30 mm
Lagerstabilität (+5 bis +25°C/*+41 bis +77°F*)	12 Monate
Shore-Härte A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	50
Bruchdehnung (DIN 53504/ASTM D412)	600%
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes	1,9 N/mm² *(276 psi)*
Mittlere Zugscherfestigkeit (DIN 53283/ASTM D 1002)	1,5 N/mm² *(218 psi)*
Weiterreißwiderstand (DIN 53515/ASTM D 624)	13 N/mm² *(74 lb/in)*
Bewegungsaufnahme max.	20%
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +90°C *(-40 bis +194°F)*
Überlackierbar (Nasslacke)	nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h
Baustoffklasse (DIN 4102)	B 2

Flex+bond®

Elastisch, haftstark

WEICON Flex+bond ist haftstark, dauerelastisch, temperaturbeständig von -40°C bis +90°C *(-40 bis +194°F)*, witterungsbeständig, UV-stabil, „nass in nass“ überlackierbar, schleiffähig, alterungsbeständig, beständig gegenüber Salzwasser und ist silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei. Flex+bond ist ISEGA zertifiziert und kann als Klebstoff in der Lebensmitteltechnologie verwendet werden.

Mit Flex+bond lassen sich nahezu sämtliche Materialien, wie Metall, Holz, Kunststoff, Glas und Keramik, mit- und untereinander verbinden. WEICON Flex+bond kann in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

ISEGA
Unbedenklichkeitserklärung als Klebstoff in der Lebensmitteltechnologie.

weiß: RAL 9003*	schw.: RAL 9004*	grau: RAL 7000*	transparent
85 ml ✓	85 ml ✓	85 ml ✓	85 ml ✓
13350085	13352085	13351085	13353085
Tube	Tube	Tube	Tube
200 ml ✓	200 ml ✓	200 ml ✓	200 ml ✓
13350200	13352200	13351200	13353200
Presspack	Presspack	Presspack	Presspack

*entspricht annähernd den angegebenen RAL-Farbtönen

Technische Daten

	weiß, schwarz, grau	transparent
Basis	1 K.-Polyoxypropylen	
Dichte	1,44 g/cm³	1,06 g/cm³
Viskosität	pastös	
Standfestigkeit/Ablauf (ASTM D 2202)	1 mm	<1 mm
Verarbeitungstemperatur	+5 bis +40°C *(+41 bis +104°F)*	
Härtungsart	feuchtigkeitshärtend	
Härtebedingung	+5 bis +40°C *(+41 bis +104°F)* und 30 % bis 95 % rel. Luftfeuchtigkeit	
Hautbildungszeit	25 Min.	10 Min.
Durchhärtegeschw. (in den ersten 24h)	2-3 mm	
Volumenänderung (DIN 52451)	-1 %	-1 %
Max. Klebespaltüberbrückung	5 mm	
Max. Dichtfugenbreite	25 mm	
Lagerstabilität (+5 bis +25°C/*+41 bis +77°F*)	12 Monate	
Shore-Härte A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	42	40
Bruchdehnung (DIN 53504/ASTM D412)	650%	300%
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes	3,3 N/mm² *(479 psi)*	3,0 N/mm² *(435 psi)*
Mittlere Zugscherfestigkeit (DIN 53283/ASTM D 1002)	2,1 N/mm² *(305 psi)*	2,0 N/mm² *(290 psi)*
Weiterreißwiderstand (DIN 53515/ASTM D 624)	20 N/mm² *(114 lb/in)*	19 N/mm² *(108 lb/in)*
Bewegungsaufnahme max.	15 %	20 %
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +90°C *(-40 bis +194°F)*	
Überlackierbar (Nasslacke)	nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h nach Auftrag	
Baustoffklasse (DIN 4102)	B 2	

13359185
Verkaufsdisplay
mit je 5 x 85 ml in den Farben:

weiß,
schwarz,
grau und
transparent

Demomuster

MS-Polymere

Multi-Flex

Neu

extrem schnell, haftstark, elastisch

WEICON Multi-Flex ist extrem schnellhärtend, haftstark, witterungsbeständig, alterungsbeständig und UV-beständig. Es ist frei von Silikonen und Isocyanaten, geruchsarm und nicht korrosiv.

Der 2-Komponenten Kleb- und Dichtstoff auf MS-Polymer-Basis eignet sich für vollflächige und spannungsausgleichende Verklebungen sowohl im Innen- als auch im Außenbereich.

Mit Multi-Flex lassen sich nahezu alle Materialien, wie Metall, Holz, Kunststoff, Glas oder Keramik, mit- und untereinander verbinden. Es eignet sich sowohl für raue als auch für glatte Oberflächen. Durch den Einsatz von Multi-Flex wird eine Beschädigung der zu verbindenden Oberflächen verhindert.

Die verbundenen Teile sind nach der Aushärtung hoch belastbar, obwohl der Klebstoff elastisch bleibt und Stoßbelastungen abfedert.

Der Klebstoff ist universell einsetzbar und kann in vielen Bereichen der Industrie, im Handwerk und auch in Haushalt und Hobby verwendet werden.

Optional auch mit der Quadro-Mischdüse (Art.-Nr. 10650005) verarbeitbar.

25 ml ✓
13362025

Technische Daten

	Multi-Flex
Basis	2-K-Hybrid-Polymer
Dichte	1,37 g/cm³
Viskosität	pastös
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +35°C *(+41° bis +95°F)*
Topfzeit (bei +23°C und 50% rel. Luftfeuchte)	ca. 8 Minuten
Belastbar nach	ca. 40 Minuten
Härtungsart	chemische Polymerisation
Volumenänderung (DIN 52451)	ca. 1%
Max. Klebespaltüberbrückung	10 mm
Shore-Härte A (DIN 53505/ ASTM D 2240) ±5	37
Bruchdehnung (DIN 53504/ ASTM D412)	300 %
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes	1,7 N/mm² (246 psi)
Mittlere Zugscherfestigkeit (DIN 53283/ASTM D 1002)	1,3 N/mm² (189 psi)
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis +90°C *(-40°F bis +194°F)*

Speed-Flex®

Unbedenklichkeitserklärung als Klebstoff in der Lebensmitteltechnologie.

Ersetzt herkömmliche Befestigungen

Speed-Flex ist haftstark, pastös, standfest, „nass in nass“ überlackierbar, alterungsbeständig, witterungsbeständig, UV-beständig und silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei. Speed-Flex ist ISEGA zertifiziert und kann als Klebstoff in der Lebensmitteltechnologie verwendet werden.

WEICON Speed-Flex ist ein Klebstoff auf MS-Polymer-Basis mit extrem starker Anfangshaftung und eignet sich für Verklebungen von Metallen, vielen Kunststoffen, Keramik, Holz, Glas und Stein.

Speed-Flex ersetzt herkömmliche Befestigungen, wie Schrauben, Dübel, Nieten etc. Durch die sehr hohe Anfangshaftung sind Verklebungen selbst an senkrechten Flächen im Innen- und Außenbereich möglich.

WEICON Speed-Flex kann im Trocken- und Innenausbau, im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, im Messe- und Ladenbau und überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte nicht geeignet sind, zum Einsatz kommen.

310 ml
13600310
weiß: RAL 9003*

310 ml
13602310
grau: RAL 7000*

*entspricht annähernd den angegebenen RAL-Farbtönen

Druckpistole WEICON „Spezial“
13250002

Verklebung einer Werbebeleuchtung

MS-Polymere

Speed-Flex® Kristall

Unbedenklichkeitserklärung als Klebstoff in der Lebensmitteltechnologie.

Kristallklare Verklebungen

Speed-Flex Kristall ist ein schneller, haftstarker und universell einsetzbarer Power-Klebstoff auf MS-Polymer Basis.

Aufgrund seiner starken Haftkraft ersetzt er herkömmliche Befestigungen, wie etwa Schrauben, Dübel oder Nieten. Speed-Flex Kristall ist pastös und standfest; dadurch lassen sich selbst Verklebungen an senkrechten Flächen im Innen- und Außenbereich problemlos durchführen.

Der neue Kleb- und Dichtstoff ist „nass in nass“ überlackierbar, alterungsbeständig, witterungsbeständig, UV-beständig und frei von Silikonen, Isocyanaten, Halogenen und Lösemitteln. Aufgrund der kristallklaren Aushärtung eignet sich Speed-Flex Kristall besonders für optisch anspruchsvolle Verklebungen, bei denen keine Klebstoffnaht zu sehen sein soll. So können beispielsweise durchsichtige Kunststoffe, Acrylglas oder andere Materialien schnell, sauber und ansprechend miteinander verbunden werden.

310 ml
13608310

Darüber hinaus eignet sich Speed-Flex Kristall für eine Vielzahl weiterer Materialien. Egal ob Metalle, Kunststoffe, Beton, Marmor, Naturund Kunststein, Keramik, Emaille, Gips, MDF-, Holz, Span-, Faser- und Gipskartonplatten, all diese Materialien können mit Speed-Flex kristall dauerhaft mit- und untereinander verbunden werden.

Speed-Flex-Kristall kann in vielen Bereichen der Industrie, wie im Trocken- und Innenausbau, im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, in der Lüftungs- und Klimatechnik oder im Messe- und Ladenbau zum Einsatz kommen.

Technische Daten

	Speed-Flex®	Speed-Flex® Kristall
Basis	1 K.-Polyoxypropylen	1 K.-Polyoxypropylen
Dichte	1,60 g/cm³	1,06 g/cm³
Viskosität	hochpastös	pastös
Standfestigkeit/Ablauf (ASTM D 2202)	<1 mm	<1 mm
Verarbeitungstemperatur	+5 bis +35°C *(+41 bis +95°F)*	+5 bis +40°C *(+41 bis +104°F)*
Härtungsart	feuchtigkeitshärtend	feuchtigkeitshärtend
Härtebedingung	+5 bis +40°C *(+41 bis +104°F)* und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit	+5 bis +40°C *(+41 bis +104°F)* und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit
Hautbildungszeit	10 Min.	10 Min.
Durchhärtegeschw. (in den ersten 24h)	2-3 mm	2-3 mm
Volumenänderung (DIN 52451)	-1%	-3%
Max. Klebespaltüberbrückung	5 mm	5 mm
Max. Dichtfugenbreite	5 mm	25 mm
Lagerstabilität (+5 bis +25°C/*+41 bis +77°F*)	12 Monate	12 Monate
Shore-Härte A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	58	40
Bruchdehnung (DIN 53504/ASTM D412)	230%	300%
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes	2,2 N/mm² *(319 psi)*	3,0 N/mm² *(435 psi)*
Mittlere Zugscherfestigkeit (DIN 53283/ASTM D 1002)	1,3 N/mm² *(189 psi)*	2,0 N/mm² *(290 psi)*
Weiterreißwiderstand (DIN 53515/ASTM D 624)	10 N/mm² *(57 lb/in)*	19 N/mm² *(108 lb/in)*
Bewegungsaufnahme max.	15%	20%
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +80°C *(-40 bis +176°F)* kurzz. (ca. 2 Stunden) bis +120°C *(+248°F)*	-40 bis +90°C *(-40 bis +194°F)* kurzz. (ca. 2 Stunden) bis +120°C *(+248°F)*
Überlackierbar (Nasslacke)	nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h	nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h
Baustoffklasse (DIN 4102)	B 2	B 2

Aqua-Flex

Haftet auf nassen und feuchten Untergründen

WEICON Aqua-Flex ist haftstark, schleiffähig, hat eine hervorragende Alterungsbeständigkeit, ist witterungsbeständig, UV-beständig, ist beständig gegenüber Süß- und Seewasser und ist silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei.

WEICON Aqua-Flex ist ISEGA zertifiziert und kann als Klebstoff in der Lebensmitteltechnologie verwendet werden.

Aqua-Flex ist ein elastischer Kleb- und Dichtstoff auf MS-Polymer-Basis für nasse und feuchte Untergründe und eignet sich für die Verklebung zahlreicher Materialien, wie Metall, Kunststoff, Keramik, Holz, Glas und Stein.

WEICON Aqua-Flex kann im Rohr- und Leitungsbau, im Behälter- und Apparatebau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, im Garten- und Landschaftsbau, im Sanitärbereich und überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte nicht geeignet sind, zum Einsatz kommen.

310 ml
13700310
weiß: RAL 9003*

310 ml
13701310
schw.: RAL 9004*

310 ml
13702310
grau: RAL 7000*

*entspricht annähernd den angegebenen RAL-Farbtönen

ISEGA
Unbedenklichkeitserklärung als Klebstoff in der Lebensmitteltechnologie.

Technische Daten

Basis	1 K.-Polyoxypropylen
Dichte	1,44 g/cm³
Viskosität	pastös
Standfestigkeit/Ablauf (ASTM D 2202)	1 mm
Verarbeitungstemperatur	+5 bis +40°C *(+41 bis +104°F)*
Härtungsart	feuchtigkeitshärtend
Härtebedingung	+5 bis +40°C *(+41 bis +104°F)* und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit
Hautbildungszeit	25 Min.
Durchhärtegeschw. (in den ersten 24h)	2-3 mm
Volumenänderung (DIN 52451)	-1%
Max. Klebespaltüberbrückung	5 mm
Max. Dichtfugenbreite	25 mm
Lagerstabilität (+5 bis +25°C/*+41 bis +77°F*)	12 Monate
Shore-Härte A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	42
Bruchdehnung (DIN 53504/ASTM D412)	650%
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes	3,3 N/mm² *(479 psi)*
Mittlere Zugscherfestigkeit (DIN 53283/ASTM D 1002)	2,1 N/mm² *(305 psi)*
Weiterreißwiderstand (DIN 53515/ASTM D 624)	20 N/mm² *(114 lb/in)*
Bewegungsaufnahme max.	15 %
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +90°C *(-40 bis +194°F)*, kurzz. (ca. 2 Stunden) +130°C *(+266°F)*
Überlackierbar (Nasslacke)	„nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h
Baustoffklasse (DIN 4102)	B 2

MS-Polymere

Primer

Haftvermittler

Auch ohne den Einsatz von Haftvermittlern (Primern) lassen sich mit WEICON elastischen Kleb- und Dichtstoffen (auf der Basis von MS-Polymer- und Hybrid-Polymer) gute Klebergebnisse auf den meisten Werkstoffoberflächen erzielen.

WEICON Primer M 100 250 ml 13550125

Zur Vorbehandlung von nichtsaugenden Metalloberflächen (Alu, Stahl, VA-Stahl, Messing, Kupfer, Zink, Weißblech), Kunststoffe (ABS, PVC-hart, PA6.6, GFK, SMC, PUR), lackierten Oberflächen, Emaille, Keramik sowie Glas.

WEICON Primer K 200 250 ml 13550225

Zur Vorbehandlung von nichtsaugenden Untergründen, Kunststoffen (ABS, PVC-hart, PA6.6, GFK, SMC, PUR), lackierten Oberflächen, Metallen (Alu, Stahl; VA-Stahl, Messing, Zink, Weißblech) sowie Elastomeren (EPDM).

WEICON Primer S 300 250 ml 13550325

Zur Vorbehandlung von saugenden und/oder porösen Oberflächen, wie z.B. unbeschichteten Hartfaser- und Gipskartonplatten.

WEICON Primer P 400 250 ml 13550425

Zur Vorbehandlung von nichtsaugenden, niederenergetischen Kunststoff-Oberflächen, wie z.B. PE, PP, TPE sowie Elastomeren (EPDM).

WEICON Primer E 500 250 ml 13558025

Speziell für Silikone - zur Vorbehandlung von nichtsaugenden Oberflächen, wie z.B. Alu, Stahl, VA-Stahl, Messing, Kupfer, Zink, Weißblech und Emaille, Keramik und Glas sowie Kunststoffen, wie z.B. ABS, PVC-hart, PA6.6, GFK u.v.m.

Wollwischer 13955050

Zum Aufbringen von WEICON Primern

Glättmittel

Einfaches Glätten aller WEICON Dichtstoffe

Das Glättmittel ist ein transparentes Gemisch aus nichtionischen Oberflächenaktivatoren, mit dem man alle WEICON Elastische Kleb- und Dichtstoffe, einfach und sauber glätten kann.

500 ml 13559500
Sprühflasche

5 L 13559505

Technische Daten

	M 100	K 200	S 300	P 400	E 500
Basis:	Kunstharz, lösemittelhaltig	Kunstharz, lösemittelhaltig	Polyurethan, lösemittelhaltig	Kautschuk, lösemittel- und chlorhaltig	Silikonharz, lösemittelhaltig
Farbe	Farblos, transparent	Farblos	Gelblich, transparent	Bernstein, transparent	Leicht gelblich, transparent
Inhalt	250 ml				
Dichte (g/cm³):	0,79	0,77	1,03	0,80	0,78
Verbrauch je m² (ml):	20 - 40	20 - 40	80 - 200	20 - 60	100
Verarbeitungstemperatur:	+10°C bis +25°C *(+50°F bis +77°F)*	+10°C bis +35°C *(+50°F bis +95°F)*	+5°C bis +25°C *(+41°F bis +77°F)*	-15°C bis +35°C *(+5°F bis +95°F)*	+10°C bis +25°C *(+50°F bis +77°F)*
Ablüftzeit nach Auftrag (min):	ca. 10	ca. 10	ca. 60	ca. 10 - 60	ca. 60
Verwendungsdauer (Std.):	24	24	4	1	8
Geeignet für	WEICON elastische Kleb- und Dichtstoffe (ausgenommen Silikone) WEICON Urethan				WEICON Silicon A, F und N WEICON HT-300 WEICON Black-Seal

Flex 310 RLT

nach **VDI 6022** für Reinraumtechnik zertifiziert

Haftstarker Kleb- und Dichtstoff für Reinraum-/ Raumlufttechnik, Klima- und Lüftungsbau

Flex 310 RLT ist ein spezieller Ein-Komponenten Kleb- und Dichtstoff auf Basis von Polyurethan der auf die speziellen Anforderungen im Klima-/ Lüftungsbau sowie für die Reinraumtechnik entwickelt wurde.

Flex 310 RLT entspricht den Anforderungen nach VDI 6022 (Blatt 1). Es kann in Raumlufttechnischen Anlagen für Verklebungen und Abdichtungen vieler Metalle und Kunststoffe, Keramik, Holz, Glas oder Stein eingesetzt werden.

Flex 310 RLT ist dauerelastisch und haftstark und nach der Aushärtung sowohl schleiffähig als auch überlackierbar. Der flexible Kleb- und Dichtstoff härtet geruchsneutral aus, ist witterungs- und UV-beständig, hat eine hervorragende Alterungsbeständigkeit, ist pastös und frei von Silikon.

300 ml
13322310

grau: RAL 7000
entspricht annähernd den angegebenen RAL-Farbtönen

Fast-Bond

Schnellhärtender, universell einsetzbarer Konstruktions- und Montagekleber auf Polyurethanbasis (PUR)

WEICON Fast-Bond ist haftstark, überlackierbar, schleiffähig, witterungsbeständig, UV-beständig, beständig gegen Süß- und Salzwasser und frei von Silikon und Lösemitteln.

Fast-Bond eignet sich für die Verklebung von MDF-, Holz-, Span-, Faser- und Gipskartonplatten, Beton, Marmor, Natur- und Kunststein, Keramik, Gips, Metall und Hartschäumen. Fast-Bond ist in vielen Bereichen der Industrie einsetzbar.

310 ml
13309310

beige: RAL 9010
entspricht annähernd den angegebenen RAL-Farbtönen

Abdichten eines Lüftungsrohres

Polyurethane

Flex 310 PU

Unbedenklichkeitserklärung als Klebstoff in der Lebensmitteltechnologie.

Kleb- und Dichtstoff auf PU-Basis haftstark, dauerelastisch, ISEGA-zertifiziert

Flex 310 PU ist dauerelastisch, haftstark, überlackierbar, witterungsbeständig, UV-beständig, beständig gegen Süß- und Salzwasser und silikonfrei.

WEICON Flex 310 PU ist ein elastischer Kleb- und Dichtstoff auf Polyurethanbasis (PUR) für Verklebungen und Abdichtungen an zahlreichen Materialien, wie Metallen, Kunststoffen, Keramik, Holz, Glas und Stein.

Flex 310 PU kann im Behälter- und Apparatebau, im Karosserie-, Container- und Fahrzeugbau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, in der Kunststofftechnik, in der Energie- und Elektroindustrie und überall dort, wo Silikone nicht geeignet sind, zum Einsatz kommen.

300 ml	300 ml	300 ml
13300310	13301310	13302310
weiß: RAL 9003 entspricht annähernd den angegebenen RAL-Farbtönen	schw.: RAL 9004	grau: RAL 7000

Technische Daten

	Flex 310 RLT	Fast-Bond	Flex 310 PU
Basis	1 K.-Polyurethan	1 K.-Polyurethan	1 K.-Polyurethan
Dichte	1,40 g/cm³	1,50 g/cm³	1,17 g/cm³
Viskosität	pastös	pastös	pastös
Standfestigkeit/Ablauf (ASTM D 2202)	1 mm	>1 mm	1 mm
Verarbeitungstemperatur	+5 bis +40°C *(+41 bis +104°F)*	+5 bis +40°C *(+41 bis +104°F)*	+5 bis +40°C *(+41 bis +104°F)*
Härtungsart	feuchtigkeitshärtend	feuchtigkeitshärtend	feuchtigkeitshärtend
Härtebedingung	+5 bis +40°C *(+41 bis +104°F)* und 40% bis 70% rel. Luftfeuchtigkeit	+5 bis +40°C (+41 bis +104°F) und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit	+5 bis +35°C *(+41 bis +95°F)* und 40% bis 70% rel. Luftfeuchtigkeit
Hautbildungszeit	45 Min.	3 Min.	45 Min.
Durchhärtegeschw. (in den ersten 24h)	2-3 mm	2-3 mm	2-3 mm
Volumenänderung (DIN 52451)	-3%	Zunahme	-6%
Max. Klebespaltüberbrückung	5 mm	10 mm	5 mm
Max. Dichtfugenbreite	25 mm	---	25 mm
Lagerstabilität (+5 bis +25°C/*+41 bis +77°F*)	12 Monate	12 Monate	9 Monate
Shore-Härte A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	50	---	45
Bruchdehnung (DIN 53504/ASTM D412)	650%	---	450%
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes	3 N/mm² *(435 psi)*	10 N/mm² *(1.450 psi)*	2,0 N/mm² *(290 psi)*
Mittlere Zugscherfestigkeit (DIN 53283/ASTM D 1002)	1,8 N/mm² *(261 psi)*	11 N/mm² *(1.595 psi)*	1,6 N/mm² *(232 psi)*
Weiterreißwiderstand (DIN 53515/ASTM D 624)	11 N/mm² *(63 lb/in)*	---	9 N/mm² *(51 lb/in)*
Bewegungsaufnahme max.	11%	---	10%
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +90°C *(-40 bis +194°F)* kurzz. (ca. 2 Stunden) +120°C *(+248°F)*	-30 bis +100°C *(-22 bis +212°F)*	-40 bis +90°C *(-40 bis +194°F)* kurzz. (ca. 2 Stunden) +120°C *(+248°F)*
Überlackierbar (Nasslacke)	nach vollständiger Aushärtung	nach vollständiger Aushärtung	nach vollständiger Aushärtung
Baustoffklasse (DIN 4102)	B 2	B 2	B 2

Silicon A

Acetatvernetzend

WEICON Silicon A ist lösemittelfrei, acetatvernetzend, haftstark, dauerelastisch, alterungs-, chemikalien- und temperaturbeständig bis +200°C *(+392°F)*, extrem elastisch (Bruchdehnung >500%) und universell einsetzbar. Silicon A haftet sehr gut auf Stahl, Aluminium, Glas, Keramik und vielen weiteren Werkstoffen.

Silicon A kann im Maschinen- und Anlagenbau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, in der Energie- und Elektroindustrie, im Messe- und Ladenbau und in vielen weiteren Bereichen der Industrie eingesetzt werden.

310 ml ✓
13001310
weiß: RAL 9003*

310 ml ✓
13003310
schw.: RAL 9017*

310 ml ✓
13002310
grau: RAL 7004*

85 ml ✓
13000085
transparent

310 ml ✓
13000310

*entspricht annähernd den angegebenen RAL-Farbtönen

Silicon F

Flüssig, selbstnivellierend

Die Verguss- und Beschichtungsmasse WEICON Silicon F ist flüssig, selbstnivellierend, streichfähig, lösemittelfrei, acetatvernetzend, witterungs-, alterungs- und temperaturbeständig bis +180°C *(+356°F)* und universell einsetzbar.

Silicon F kann speziell für elastische Verklebungen, Isolierungen und Imprägnierungen verwendet werden und auch zur Abdichtung und zum Verguss (max. 10 mm) von technischen Bauteilen dienen. Es haftet gut auf Stahl, Aluminium, Glas, Keramik und vielen weiteren Werkstoffen.

Silicon F findet Anwendung im Maschinen- und Anlagenbau, in der Kunststoffverarbeitung, in der Energie- und Elektroindustrie, im Messe- und Ladenbau und in vielen weiteren Bereichen der Industrie.

310 ml ✓
13200310
transparent

Abdichten einer Steuereinheit

Silikone

Silicon N

Neutralvernetzend

WEICON Silicon N ist lösemittelfrei, neutralvernetzend, nicht korrosiv, haftstark, dauerelastisch, witterungs-, alterungs-, chemikalien- und temperaturbeständig bis +180°C *(+356°F)*, extrem elastisch (Bruchdehnung von ca. 800%) und universell einsetzbar. Silicon N haftet sehr gut auf allen Metallen, Glas, Keramik und vielen weiteren Werkstoffen.

Silicon N kann in der Kunststoffverarbeitung, in der Elektroindustrie, Energietechnik, in der Leuchtenindustrie, im Messe- und Ladenbau und in vielen weiteren Bereichen der Industrie eingesetzt werden.

310 ml
13400310
transparent

WEICON Primer E 500
Speziell für Silikone - zur Vorbehandlung von nichtsaugenden Oberflächen, wie z.B. Alu, Stahl, VA-Stahl, Messing, Kupfer, Zink, Weißblech und Emaille, Keramik und Glas sowie Kunststoffen wie z.B. ABS, PVC-hart, PA6.6, GFK u.v.m.

250 ml
13558025

Technische Daten

	Silicon A	Silicon F	Silicon N
Basis	1 K.-Polysiloxan (Acetat)	1 K.-Polysiloxan (Acetat)	1 K.-Polysiloxan (Oxim)
Dichte	1,03 g/cm³	1,03 g/cm³	1,03 g/cm³
Viskosität	pastös	11.000 mPa·s	pastös
Standfestigkeit/Ablauf (ASTM D 2202)	1 mm	flüssig	1 mm
Verarbeitungstemperatur	+5 bis +35°C *(+41 bis +95°F)*	+5 bis +35°C *(+41 bis +95°F)*	+5 bis +35°C *(+41 bis +95°F)*
Härtungsart	feuchtigkeitshärtend	feuchtigkeitshärtend	feuchtigkeitshärtend
Härtebedingung	+5 bis +40°C *(+41 bis +104°F)* und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit	+5 bis +40°C (+41 bis +104°F) und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit	+5 bis +40°C (+41 bis +104°F) und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit
Hautbildungszeit	7 Min.	15 Min.	7 Min.
Durchhärtegeschw. (in den ersten 24h)	2-3 mm	2-3 mm	2-3 mm
Volumenänderung (DIN 52451)	-1%	-9%	-2%
Max. Klebespaltüberbrückung	5 mm	2 mm	5 mm
Max. Dichtfugenbreite	25 mm	---	25 mm
Lagerstabilität (+5 bis +25°C/*+41 bis +77°F*)	12 Monate	12 Monate	12 Monate
Shore-Härte A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	20	23	25
Bruchdehnung (DIN 53504/ASTM D412)	>500%	370%	800%
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes	1,3 N/mm² *(189 psi)*	1,8 N/mm² *(261 psi)*	1,3 N/mm² *(189 psi)*
Mittlere Zugscherfestigkeit (DIN 53283/ASTM D 1002)	0,8 N/mm² *(116 psi)*	0,8 N/mm² *(116 psi)*	0,8 N/mm² *(116 psi)*
Weiterreißwiderstand (DIN 53515/ASTM D 624)	4,0 N/mm² *(23 lb/in)*	3,6 N/mm² *(21 lb/in)*	6,0 N/mm² *(34 lb/in)*
Bewegungsaufnahme max.	25%	---	25%
Temperaturbeständigkeit	-60 bis +200°C *(-76 bis +392°F)*	-50 bis +180°C *(-58 bis +356°F)*	-50 bis +180°C *(-58 bis +356°F)*
Feststoffanteil	100%	90%	100%
Durchgangswiderstand	2,5 x 10^{15} Ohm/cm	7 x 10^{14} Ohm/cm	7 x 10^{16} Ohm/cm
Durchschlagsfestigkeit	21 kV/mm	16 kV/mm	15 kV/mm
Wärmeleitfähigkeit	0,3 W/m·K	0,3 W/m·K	0,3 W/m·K
Überlackierbar (Nasslacke)	Nein	Nein	Nein
Baustoffklasse (DIN 4102)	B 2	B 2	B 2

HT 300

Hochtemperaturbeständig

WEICON HT 300 ist hochtemperaturbeständig (+300°C/+572°F), lösemittelfrei, haftstark, acetatvernetzend, witterungs-, alterungs- und chemikalienbeständig und extrem elastisch (Bruchdehnung von ca. 500%).

HT 300 ist besonders geeignet für hitzebelastete Verklebungen und Abdichtungen und haftet sehr gut auf Stahl, Aluminium, Glas, Keramik und vielen weiteren Werkstoffen.

WEICON HT 300 kann in Industrieöfen, Rauchgasanlagen, Heizungsanlagen, Abgasführungen, Wärmeschränken und in vielen weiteren Bereichen eingesetzt werden.

85 ml ✓ 13050085

310 ml ✓ 13050310

rot: RAL 3016
entspricht annähernd den angegebenen RAL-Farbtönen

Druckpistole WEICON „Spezial“
13250002

Abdichtung an Heizungsanlagen

Silikone

Black-Seal

Extrem öl- und fettbeständig

WEICON Black-Seal ist hochtemperaturbeständig (+280°C/+*536°F*), lösemittelfrei, haftstark, druckbeständig, alterungsbeständig und extrem elastisch (Bruchdehnung von ca. 500%).

Black-Seal ist für Verklebungen und Abdichtungen geeignet, bei denen eine besonders hohe Öl- und Fettbeständigkeit erforderlich ist.

WEICON Black-Seal kann an Getriebe-, Ventil- und Gehäusedeckeln, Ölwannen und Ölpumpen, Wasserpumpen, Getrieben und Achsen, Flanschen, Tanks und Behältern und in vielen anderen Bereichen zum Einsatz kommen.

Abdichten eines Zylinderkopfs

schw.: RAL 9005
entspricht annähernd den angegebenen RAL-Farbtönen

85 ml	200 ml	310 ml
13051085	13051200	13051310
Tube	Presspack	Kartusche

Technische Daten

	HT 300	Black-Seal
Basis	1 K.-Polysiloxan (Acetat)	1 K.-Polysiloxan (Acetat)
Dichte	1,28 g/cm³	1,06 g/cm³
Viskosität	pastös	pastös
Standfestigkeit/Ablauf (ASTM D 2202)	1 mm	>1 mm
Verarbeitungstemperatur	+5 bis +35°C *(+41 bis +95°F)*	+5 bis +35°C *(+41 bis +95°F)*
Härtungsart	feuchtigkeitshärtend	feuchtigkeitshärtend
Härtebedingung	+5 bis +40°C *(+41 bis +104°F)* und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit	+5 bis +40°C (+41 bis +104°F) und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit
Hautbildungszeit	12 Min.	7 Min.
Durchhärtegeschw. (in den ersten 24h)	2-3 mm	2-3 mm
Volumenänderung (DIN 52451)	-1%	-9%
Max. Klebespaltüberbrückung	5 mm	5 mm
Max. Dichtfugenbreite	---	25 mm
Lagerstabilität (+5 bis +25°C/*+41 bis +77°F*)	12 Monate	12 Monate
Shore-Härte A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	35	30
Bruchdehnung (DIN 53504/ASTM D412)	ca. 500%	ca. 500%
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes	2,0 N/mm² *(290 psi)*	2,0 N/mm² *(290 psi)*
Mittlere Zugscherfestigkeit (DIN 53283/ASTM D 1002)	1,3 N/mm² *(189 psi)*	0,7 N/mm² *(102 psi)*
Weiterreißwiderstand (DIN 53515/ASTM D 624)	6,0 N/mm² *(34 lb/in)*	4,0 N/mm² *(23 lb/in)*
Bewegungsaufnahme max.	15%	15%
Temperaturbeständigkeit	-60 bis +280°C *(-76 bis +536°F)* kurzz. (ca. 2 Stunden) +300°C *(+572°F)*	-60 bis +280°C *(-76 bis +536°F)* kurzz. (ca. 2 Stunden) +300°C *(+572°F)*
Feststoffanteil	100%	96%
Durchgangswiderstand	2,5 x 10^{15} Ohm/cm	2,5 x 10^{15} Ohm/cm
Durchschlagsfestigkeit	21 kV/mm	21 kV/mm
Wärmeleitfähigkeit	0,3 W/m·K	0,3 W/m·K
Überlackierbar (Nasslacke)	Nein	Nein
Baustoffklasse (DIN 4102)	B 2	B 2

Technische Daten

	WEICON Kleb- und Dichtstoffe in nicht ausgehärtetem Zustand							
	Flex 310 M® Classic	Flex 310 M® Kristall	Flex 310 M® HT 200	Flex 310 M® Super-Haft	Flex 310 M® Edelstahl	Flex 310 M® Flüssig	Flex+bond®	
Basis:	1 K.-MS Polymer							
RAL-Farbton*[1]:	weiß 9003 grau 7000 schwarz 9004	transparent/ glasklar	grau 7000	weiß 9003 grau 7000	edelstahl 9023	weiß 9003	weiß 9003 grau 7000 schwarz 9004	transparent/ glasklar
Inhalt/Gebinde:	310 ml Kartusche		290 ml Kartusche			310 ml Kartusche	200 ml Presspack, 85 ml Tube	
Dichte g/cm³:	1,44	1,06	1,41	1,62	1,06	1,48	1,44	1,06
Viskosität:	pastös					7.000 mPa.s	pastös	
Standfestigkeit/Ablauf (ASTM D 2202) mm:	1	<1	<1	<1	<1	flüssig selbstnivellierend	1	<1
Verarbeitungstemperatur:	+5°C bis +40°C*[2] *(+41 bis +104°F)*							
Härtungsart:	feuchtigkeitshärtend							
Härtebedingung:	+5°C bis +40°C *(+41 bis +104°F)* und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit					+5°C bis +40°C *(+41 bis +104°F)* und 40% bis 70% rel. Luftfeuchtigkeit	+5°C bis +40°C *(+41 bis +104°F)* und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit	
Hautbildungszeit (Minuten):*[3]	25	10	10	10	10	40	25	10
Durchhärte-geschwindigkeit:*[3]	2-3 mm in den ersten 24 Stunden							
Volumenänderung (DIN 52451) %:*[3]	-1	-3	---	-2	-3	-9	-1	-3
Klebespaltüberbrückung bis max. mm:	5	5	---	10	5	0,5	5	5
Dichtfugenbreite bis max. mm:	25	25	---	30	25	25	25	25
Lagerstabilität Monate: +5°C bis +25°C *(+41 bis +77°F)*	12							
	WEICON Kleb- und Dichtstoffe in ausgehärtetem Zustand							
Shore-Härte A (DIN 53505 / ASTM D 2240):	42	40	55	50	45	43	42	40
Bruchdehnung (DIN 53504 / ASTM D 412) %:	650	300	400	600	250	400	650	300
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes (DIN 53504 / ASTM D 412):	3,3 N/mm² *(480 psi)*	3,0 N/mm² *(440 psi)*	3,2 N/mm² *(460 psi)*	1,9 N/mm² *(280 psi)*	2,4 N/mm² *(350 psi)*	2,2 N/mm² *(319 psi)*	3,3 N/mm² *(480 psi)*	3,0 N/mm² *(440 psi)*
Mittlere Zugscherfestigkeit (DIN 53283 / ASTM D 1002):*[4]	2,1 N/mm² *(300 psi)*	2,0 N/mm² *(290 psi)*	1,8 N/mm² *(260 psi)*	1,5 N/mm² *(250 psi)*	1,8 N/mm² *(260 psi)*	1,8 N/mm² *(261 psi)*	2,1 N/mm² *(300 psi)*	2,0 N/mm² *(290 psi)*
Weiterreißwiderstand (DIN 53515 / ASTM D 624):	20 N/mm² *(114 lb/in)*	19 N/mm² *(108 lb/in)*	21 N/mm² *(120 lb/in)*	13 N/mm² *(74 lb/in)*	10 N/mm² *(57 lb/in)*	11 N/mm² *(63 lb/in)*	20 N/mm² *(114 lb/in)*	19 N/mm² *(108 lb/in)*
Bewegungsaufnahme max. %:	15	20	---	20	20	10	15	20
Fungizid (pilzhemmend):	nein							
Temperaturbeständigkeit:	-40°C bis +90°C *(-40 bis +194°F)* kurzz. (ca. 2 Std.) bis +130°C *(+266°F)*	-40°C bis +90°C *(-40 bis +194°F)* kurzz. (ca. 2 Std.) bis +120°C *(+248°F)*	-40°C bis +90°C *(-40 bis +194°F)* kurzz. (ca. 30 Min.) bis +200°C *(bis +392°F)*	-40°C bis +90°C *(-40 bis +194°F)*	-40°C bis +90°C *(-40 bis +194°F)*	-40°C bis +90°C *(-40 bis +194°F)* kurzz. (ca. 2 Std.) bis +120°C *(+248°F)*	-40°C bis +90°C *(-40 bis +194°F)*	-40°C bis +90°C *(-40 bis +194°F)*
Überlackierbar:*[5]	nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h nach Materialauftrag mit geeigneten Farbbeschichtungssystemen (ausser Alkydharzlacke)					nach vollständiger Aushärtung	nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h nach Materialauftrag mit geeigneten Farbbeschichtungssystemen (ausser Alkydharzlacke)	
Baustoffklasse (DIN 4102):	B 2							
Mögliche Primer:	siehe Auswahltabelle Primer auf Seite 155							

*[1] entspricht annähernd den angegebenen RAL-Farbtönen.
[2] Zum leichteren Verarbeiten sollten die Kartuschen, Tuben etc. vor der Anwendung bei niedrigeren Temperaturen auf Raumtemperatur (+20°/+68°F*) erwärmt werden.
*[3] Normalklima +23°C *(+73°F)* und 50% relative Luftfeuchte nach DIN 50014.
*[4] Materialpaarung Alu/Alu, gereinigt und entfettet mit Reiniger S, 1 mm Schichtdicke, 10 mm pro Minute Reißgeschwindigkeit, Fast-Bond Buche/Buche, ohne Vorbehandlung, 1 mm Schichtdicke, 5 mm pro Minute Reißgeschwindigkeit.
*[5] Die oben aufgeführten WEICON 1-K. Kleb- und Dichtstoffe sind frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen wie z. B. Silicon. Durch die besondere Zusammensetzung sind diese mit geeigneten Lackbeschichtungssystemen (keine Alkydharzlacke) überlackierbar bzw. überstreichbar. Um die Verträglichkeit zu prüfen, muss jedoch in jedem Fall eine Eignung in Vorversuchen individuell unter den jeweiligen Praxisbedingungen festgestellt werden. Aufgrund der unterschiedlichen Zusammensetzungen und der Vielfältigkeit der Substrate ist dieses unerlässlich. Die Durchhärtung der Kleb- und Dichtstoffe wird durch eine Farbbeschichtung nur leicht verzögert.
*[6] Bei Alkydharzfarben kann eine Trocknungsverzögerung der Farbe kommen.

Elastische Kleb- und Dichtstoffe

Technische Daten

	WEICON Kleb- und Dichtstoffe in nicht ausgehärtetem Zustand						
	Aqua-Flex	Solar-Flex®	Speed-Flex®	Speed-Flex® Kristall	Flex 310 PU	Fast-Bond	Flex 310 RLT
Basis:	1 K.-MS Polymer				1 K.-Polyurethan		
RAL-Farbton*[1]:	weiß 9003 grau 7000 schwarz 9004	weiß 9003 grau 7000	weiß 9003 grau 7000	transparent	weiß 9003 grau 7001 schwarz 9005	beige 9010	grau 7000
Inhalt/Gebinde:	310 ml Kartusche	290 ml Kartusche	310 ml Kartusche		300 ml Kartusche	310 ml Kartusche	300 ml Kartusche
Dichte g/cm³:	1,44	1,62	1,60	1,06	1,17	1,50	1,40
Viskosität:	pastös		hochpastös	pastös			
Standfestigkeit/Ablauf (ASTM D 2202) mm:	1	<1	<1	<1	1	>1	1
Verarbeitungstemperatur:	+5°C bis +40°C*[2] *(+41 bis +104°F)*						
Härtungsart:	feuchtigkeitshärtend						
Härtebedingung:	+5°C bis +40°C *(+41 bis +104°F)* und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit, Aqua-Flex härtet auch unter Wasser aus				+5°C bis +35°C *(+41 bis +95°F)* und 40% bis 70% rel. Luftfeuchtigkeit	siehe Aqua-, Solar und Speed-Flex	+5°C bis +40°C *(+41 bis +104°F)* und 40% bis 70% rel. Luftfeuchtigkeit
Hautbildungszeit (Minuten):*[3]	25	10	10	10	45	3	45
Durchhärte-geschwindigkeit:*[3]	2-3 mm in den ersten 24 Stunden						
Volumenänderung (DIN 52451) %:*[3]	-1	-2	-1	-3	-6	Zunahme	-3
Klebespaltüberbrückung bis max. mm:	5	10	5	5	5	10	5
Dichtfugenbreite bis max. mm:	25	30	5	25	25	---	25
Lagerstabilität Monate: +5°C bis +25°C *(+41 bis +77°F)*	12				9	12	
	WEICON Kleb- und Dichtstoffe in ausgehärtetem Zustand						
Shore-Härte A (DIN 53505 / ASTM D 2240):	42	50	58	40	45	---	50
Bruchdehnung (DIN 53504 / ASTM D 412) %:	650	600	230	300	450	---	650
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes (DIN 53504 / ASTM D 412):	3,3 N/mm² *(480 psi)*	1,9 N/mm² *(280 psi)*	2,2 N/mm² *(320 psi)*	3,0 N/mm² *(435 psi)*	2,0 N/mm² *(290 psi)*	10 N/mm² *(1.450 psi)*	3 N/mm² *(435 psi)*
Mittlere Zugscherfestigkeit (DIN 53283 / ASTM D 1002):*[4]	2,1 N/mm² *(300 psi)*	1,5 N/mm² *(250 psi)*	1,3 N/mm² *(190 psi)*	2,0 N/mm² *(290 psi)*	1,6 N/mm² *(230 psi)*	11 N/mm² *(1.595 psi)*	1,8 N/mm² *(261 psi)*
Weiterreißwiderstand (DIN 53515 / ASTM D 624):	20 N/mm² *(114 lb/in)*	13 N/mm² *(74 lb/in)*	10 N/mm² *(57 lb/in)*	19 N/mm² *(108 lb/in)*	9 N/mm² *(51 lb/in)*	---	11 N/mm² *(63 lb/in)*
Bewegungsaufnahme max. %:	15	20	15	20	10	---	11
Fungizid (pilzhemmend):	nein						
Temperaturbeständigkeit:	-40°C bis +90°C *(-40 bis +194°F)* kurzz. (ca. 2 Std.) bis +130°C *(+266°F)*	-40°C bis +90°C *(-40 bis +194°F)*	-40°C bis +80°C *(-40 bis +176°F)* kurzz. (ca. 2 Std.) bis +120°C *(+248°F)*	-40°C bis +90°C *(-40 bis +194°F)* kurzz. (ca. 2 Std.) bis +120°C *(+248°F)*		-30°C bis +100°C *(-22 bis +212°F)*	-40°C bis +90°C *(-40 bis +194°F)* kurzz. (ca. 2 Std.) bis +120°C *(+248°F)*
Überlackierbar:*[5]	nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h nach Materialauftrag mit geeigneten Farbbeschichtungssystemen (ausser Alkydharzlacke)				Nach vollständiger Durchhärtung		
Baustoffklasse (DIN 4102):	B 2						
Mögliche Primer:	siehe Auswahltabelle Primer auf Seite 155					---	siehe Auswahltabelle Primer auf Seite 155

Technische Daten

	WEICON Kleb- und Dichtstoffe in nicht ausgehärtetem Zustand					
	Silicon A		Silicon N	Silicon F	HT 300	Black-Seal
Basis:	1-K. Polysiloxan Acetat		1-K. Polysiloxan Oxim	1-K. Polysiloxan Acetat		
RAL-Farbton*1	transparent	weiß 9003 alugrau 7037 schwarz 9017	transparent opak		rot 3016	schwarz 9005
Inhalt/Gebinde:	310 ml Kartusche					
	/					200 ml Presspack
	85 ml Tube	/			85 ml Tube	
Dichte (g/cm³):	1,03	1,25	1,03	1,03	1,28	1,06
Viskosität:	pastös		pastös	11.000 mPa·s	pastös	pastös
Standfestigkeit/Ablauf (ASTM D 2202) mm:	1		1	flüssig	1	>1
Verarbeitungstemperatur:	+5°C bis +35°C*2 *(+41 bis +95°F)*					
Härtungsart:	feuchtigkeitshärtend					
Härtebedingung:	ab +5°C bis +40°C *(+41 bis +104°F)* und 30% bis 95% relative Luftfeuchtigkeit					
Hautbildungszeit (Minuten):*3	7		7	15	12	7
Durchhärtegeschwindigkeit:*3	2-3 mm in den ersten 24 Stunden					
Volumenänderung (DIN 52451) %:*3	-1		-2	-9	-1	-3
Klebespaltüberbrückung bis max. mm:	5		5	2	5	5
Dichtfugenbreite bis max. mm:	25					
Lagerstabilität Monate: +5°C bis +25°C *(+41 bis +77°F)*	12					
	WEICON Kleb- und Dichtstoffe in ausgehärtetem Zustand					
Shore-Härte A (DIN 53505 / ASTM D 2240):	20		25	23	35	30
Bruchdehnung (DIN 53504 / ASTM D 412) %:	>500		800	370	500	500
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes (DIN 53504 / ASTM D 412) N/mm²:	1,3 N/mm² *(190 psi)*		1,3 N/mm² *(190 psi)*	1,8 N/mm² *(260 psi)*	2,0 N/mm² *(290 psi)*	2,0 N/mm² *(290 psi)*
Mittlere Zugscherfestigkeit (DIN 53283 / ASTM D 1002) :*4	0,8 N/mm² *(120 psi)*		0,8 N/mm² *(120 psi)*	0,8 N/mm² *(120 psi)*	1,3 N/mm² *(190 psi)*	0,7 N/mm² *(100 psi)*
Weiterreißwiderstand (DIN 53515 / ASTM D 624):	4,0 N/mm² *(23 lb/in)*		6,0 N/mm² *(34 lb/in)*	3,6 N/mm² *(21 lb/in)*	6,0 N/mm² *(34 lb/in)*	4,0 N/mm² *(23 lb/in)*
Bewegungsaufnahme max. %:	25		25	/	15	15
Temperaturbeständigkeit:	-60°C bis +200°C *(-76 bis +392°F)*		-40°C bis +180°C *(-40 bis +356°F)*	-50°C bis +180°C *(-58 bis +392°F)*	-60°C bis +280°C *(-76 bis +536°F)* kurzz. (ca. 2 Std.) +300°C *(+572°F)*	-60°C bis +280°C *(-76 bis +536°F)* kurzz. (ca. 2 Std.) +300°C *(+572°F)*
Feststoffanteil %:	100		100	90	100	96
Durchgangswiderstand:	2,5 x 10^{15} Ω/cm		7 x 10^{16} Ω/cm	7 x 10^{14} Ω/cm	2,5 x 10^{15} Ω/cm	2,5 x 10^{15} Ω/cm
Durchschlagsfestigkeit:	21 kV/mm		15 kV/mm	16 kV/mm	21 kV/mm	21 kV/mm
Wärmeleitfähigkeit:	0,3 W/m·K		0,3 W/m·K	0,3 W/m·K	0,3 W/m·K	0,3 W/m·K
Überlackierbar:	nicht überlackierbar					
Baustoffklasse (DIN 4102):	B 2					

*1 entspricht annähernd den angegebenen RAL-Farbtönen. *2 Zum leichteren Verarbeiten sollten die Kartuschen vor der Anwendung bei niedrigeren Temperaturen auf Raumtemperatur (+20°/+68°F) erwärmt werden.
*3 Normalklima +23°C *(+73°F)* und 50% relative Luftfeuchte nach DIN 50014. *4 Materialpaarung Alu/Alu, gereinigt und entfettet mit Reiniger S, 1 mm Schichtdicke, 10 mm pro Minute Reißgeschwindigkeit.

Elastische Kleb- und Dichtstoffe

Informationen zur Oberflächenvorbereitung/-vorbehandlung

Material		Basis MS-Polymere (POP)	Basis Polyurethan (PUR)	Basis Silikone
ABS		Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + K 200
Alu	blank	Oberflächen-Reiniger + M 100	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + E 500
	chromatiert	Oberflächen-Reiniger	Oberflächen-Reiniger	Oberflächen-Reiniger
	eloxiert	Oberflächen-Reiniger + M 100	Oberflächen-Reiniger + M 100	Oberflächen-Reiniger + E 500
	gepulvert	Oberflächen-Reiniger + K 200*	Oberflächen-Reiniger + K 200*	Oberflächen-Reiniger + K 200*
	grundiert	Oberflächen-Reiniger + K 200*	Oberflächen-Reiniger + K 200*	Oberflächen-Reiniger + K 200*
	lackiert	Oberflächen-Reiniger + K 200*	Oberflächen-Reiniger + K 200*	Oberflächen-Reiniger + K 200*
Emaile		Oberflächen-Reiniger + M 100	Oberflächen-Reiniger + M 100	Oberflächen-Reiniger + E 500
EPDM		Oberflächen-Reiniger + P 400*	Oberflächen-Reiniger + P 400*	Oberflächen-Reiniger + P 400*
GFK (Polyester, Epoxyd)	glatte/raue Seite	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + E 500
	Bahnenware	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + E 500
	Handlaminat	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + E 500
Glas	unbehandelt, klar	Oberflächen-Reiniger	Oberflächen-Reiniger + M 100**	Oberflächen-Reiniger + E 500
	keramikbeschichtet	Oberflächen-Reiniger + M 100	Oberflächen-Reiniger + M 100	Oberflächen-Reiniger + E 500
Holz	phenolbeschichtet	keine ausreichende Adäsion	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + E 500
	melaminbeschichtet	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + E 500
	unbehandelt	feucht abwischen + Primer S 300	mit Druckluft abblasen + Primer S 300	feucht abwischen + Primer S 300
Keramik		Oberflächen-Reiniger + M 100	Oberflächen-Reiniger + M 100	Oberflächen-Reiniger + E 500
Kupfer		Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + E 500
Messing		Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + E 500
PA (Polyamid)		Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + E 500
PC *2		Oberflächen-Reiniger + K 200*	Oberflächen-Reiniger + K 200*	Oberflächen-Reiniger + K 200*
PIR Hartschaum (Polyisocyanurat)		Oberflächen-Reiniger	Oberflächen-Reiniger	Oberflächen-Reiniger
PMMA*2		Oberflächen-Reiniger + K 200*	Oberflächen-Reiniger + K 200*	Oberflächen-Reiniger + K 200*
Polywood		fein aufrauen + Oberflächen-Reiniger	fein aufrauen + Oberflächen-Reiniger	fein aufrauen + Oberflächen-Reiniger
PP/PE		Oberflächen-Reiniger + P 400*	Oberflächen-Reiniger + P 400	Oberflächen-Reiniger + P 400*
PS	Hartschaum	Oberflächen-Reiniger + P 400*	Oberflächen-Reiniger + P 400*	Oberflächen-Reiniger + P 400*
	Platten, schlagzäh	Oberflächen-Reiniger	Oberflächen-Reiniger	Oberflächen-Reiniger
PUR Hartschaum (Polyurethan)		Oberflächen-Reiniger	Oberflächen-Reiniger	Oberflächen-Reiniger
PUR Elastomer		Oberflächen-Reiniger	Oberflächen-Reiniger	Oberflächen-Reiniger
PVC	Platten	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + E 500
	Hartschaum	Oberflächen-Reiniger	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + E 500
Stahl	blank	Oberflächen-Reiniger	Oberflächen-Reiniger	Oberflächen-Reiniger
	chromatiert	Oberflächen-Reiniger	Oberflächen-Reiniger	Oberflächen-Reiniger
	grundiert	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + M 100	Oberflächen-Reiniger + E 500
	lackiert	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + M 100	Oberflächen-Reiniger + E 500
	gepulvert	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + M 100	Oberflächen-Reiniger + E 500
	VA (Edelstahl)	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + E 500
	verzinkt	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + E 500

* Vorversuche erforderlich ** vor UV-Hinterstrahlung schützen *2 vor UV-Hinterstrahlung schützen

Primer M 100: Zum Vorbehandeln von nichtsaugenden Oberflächen, wie z.B. Metallen, Kunststoffen, lackierten Flächen, Emaille, Keramik, beschichtetem Glas.
Primer K 200: Zur Vorbehandlung von nichtsaugenden und lackierten Kunststoffoberflächen sowie Elastomeren, z.B. EPDM.
Primer S 300: Zur Vorbehandlung von porösen und saugenden Untergründen.
Primer P 400: Zur Vorbehandlung von Polyolefinen, wie z.B. PE, PP sowie schwer zu verklebenden Elastomeren.
Primer E 500: Zur Vorbehandlung von Silikonen.

Chemische Beständigkeit von WEICON Kleb- und Dichtstoffen nach der Aushärtung

	Flex 310 M® Classic	Flex 310 M® Kristall	Flex 310 M® HT 200	Flex 310 M® Super-Haft	Flex 310 M® Edelstahl	Flex 310 M® 2 K	Flex 310 M® Flüssig	Flex+bond®	Speed-Flex®	Speed-Flex® Kristall	Aqua-Flex	Solar-Flex®	Flex 310 PU	Flex 310 RLT	Fast-Bond	Silicon A	Silicon N	Silicon F	HT 300	Black-Seal
Aceton	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	o	o	+	+
Alkohol	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	+	+	+	+	+
Ameisensäure konzentriert	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	-	o	+	+
Ammoniak 10 %	+	o	+	+	o	+	o	+	+	o	+	+	o	o	o	+	+	+	+	+
Benzin (92 bis 100 Oktan)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	o	o	+	+
Diesel / Heizöl	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	-	-	o	+
Ethylglykol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
Essigsäure >5%	+	-	+	+	-	+	-	+	+	-	+	+	-	-	-	+	o	+	+	+
Ethanol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
Frigen	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	o
Frostschutzmittel	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Getriebeöl	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	-	-	o	+
Glycerin (Glykol)	+	o	+	+	o	+	o	+	+	o	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Hydrauliköl	o	-	o	o	-	-	-	o	o	-	o	o	o	o	o	+	-	o	+	+
Kalilauge 20%	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	+	+	+	-	-	-	-	-
Ketone	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	o	o	o	o
Kühlschmierstoff, wasserverdünnbar	+	o	+	+	o	+	o	+	+	o	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Lackverdünner	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	-	-	+	+
Laugen, verdünnt	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Methanol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	-	o	+	+
Methyl-Ethyl-Keton	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	o	o	+	+
Motorenöl mineralisch/synthetisch	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	-	o	+	+
Motorenöl mineralisch/synthetisch, +140°C *(+284°F)*	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	-	-	o	+
Natronlauge 20%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	o	o	+	o	o	+	+
Phosphorsäure 5%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	o	o	+	+
Phosphorsäure konzentriert	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2-Propanol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	o	o	+	o	o	+	+
Salpetersäure 5%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	o	o	+	+
Salzsäure 5%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	o	o	+	+
Salzwasser / Meerwasser	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Schwefelsäure 5%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	o	o	+	+
Silikonöl konzentriert	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Speiseöl / Pflanzenöl	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	+	+	+	+	+
Toluol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	o	+	+	+
Waschbenzin	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	o	o	+	+
Wasser	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Wasser, +90°C *(+194°F)*	+	-	+	+	-	+	-	+	+	-	+	+	-	-	-	+	+	+	+	+
Wasserstoffperoxid 3%	+	-	+	+	-	-	-	+	+	-	+	+	-	-	-	+	+	+	+	+
Weißöl	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
Xylol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	o	o	+	+
Zitronensäure 10%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+

+ = beständig 0 = zeitlich begrenzt - = unbeständig

Formel zur Berechnung der Verbrauchsmenge

Umrechnungsfaktoren

(°C x 1.8) +32 = °F
kV/mm x 25.4 = V/mil
mm / 25.4 = inches
µm / 25.4 = mil
N x 0.225 = lb
N/mm x 5.71 = lb/in
N/mm x 5.71 = pli
N/mm² x 145 = psi

MPa x 145 = psi
MPa x 0.145 = KSI
mPa·s = cP
N·m x 8.851 = lb·in
N·m x 0.738 = lb·ft
N·mm x 0.142 = oz·in
kg x 2.2046 = lb

Larghezza del giunto / profondità del giunto	5 mm		6 mm		8 mm		10 mm		12 mm	
	ml/m	m/Kart.	ml/m	m/Kart.	ml/m	m/Kart.	ml/m	m/Kart.	ml/m	m/Kart.
5 mm	25	12,4	30	10,3						
6 mm	30	10,3	36	8,6						
8 mm	40	7,75	48	6,5	64	4,8				
10 mm	50	6,2	60	5,2	80	3,9	100	3,1		
12 mm	60	5,2	72	4,3	96	3,2	119	2,6		
15 mm	75	4,1	90	3,4	120	2,6	148	2,1	182	1,7
18 mm			108	2,9	144	2,2	182	1,7	221	1,4
20 mm					160	1,9	194	1,6	240	1,3
25 mm							258	1,2	300	1,0

Elastische Kleb- und Dichtstoffe

Überlackierverhalten von 1-K. elastischen Kleb- und Dichtstoffen (MS-Polymere und Polyurethane)

WEICON MS-Polymere und Polyurethane sind grundsätzlich frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen wie z. B. Silikon und damit „überlackierbar“.

Im Handel werden die unterschiedlichsten Farben und Lacke angeboten, z. B.

- Alkydharz
- Acryllatharz
- Nitrokombilacke
- Polymerisathharzlacke
- Polyurethanlacke (DD-Lacke)
- Epoxydharzlacke
- Polyesterlack

Bis auf die zuerst genannten Alkydharze sind alle Systeme grundsätzlich geeignet. Um die Verträglichkeit mit unseren Produkten zu prüfen, muss jedoch in jedem Fall eine Eignung in Vorversuchen individuell unter den jeweiligen Praxisbedingungen festgestellt werden. Aufgrund der unterschiedlichen Zusammensetzungen und der Vielfältigkeit der Substrate ist dieses unerlässlich.

Dabei ist auch zu berücksichtigen, dass nicht nur die unmittelbare erste Farb- bzw. Lackschicht, sondern auch alle evtl. nachfolgenden Zwischen- bzw. Decklacke Auswirkungen auf die Verklebung und/oder Abdichtung haben.

WEICON Polyurethane:

• Flex 310 PU • Flex 310 RLT • Fast-Bond	Lackierung nur nach vollständiger Aushärtung mit geeigneten Farbbeschichtungssystemen.

WEICON MS-Polymere

• Flex 310 M® in den Ausführungen: Classic, Kristall, Edelstahl, Flüssig, Super-Haft, HT 200, 2 K • Flex + bond® • Solar-Flex®, Aqua-Flex®, Speed-Flex®	Empfehlung: direkt nass-in-nass, jedoch spätestens innerhalb von 3 Stunden nach Materialauftrag. In diesem Zeitraum werden die besten Haftwerte erzielt. Bei vollständig ausgehärteter Klebstoffraupe ist eine Vorbehandlung mit z. B. Primer (wie bei Kunststofflackierungen) vorzunehmen.

Grundsätzlich muss jedoch berücksichtigt werden, dass die Durchhärtung der Kleb- und Dichtstoffe durch eine Farbbeschichtung nicht verhindert, aber verzögert wird.

Flex 310 M Classic - Verkleben/Abdichten im Modellbaubereich

WEICON GMK

GMK sind Kontaktklebstoffe zur Verklebung von Gummi und Metallen.

GMK 2410

dauerelastisch und feuchtigkeitsbeständig

GMK 2410 ist ein Klebstoff auf Basis von Polychloropren (CR) mit einer hohen Anfangshaftung zur vollflächigen und flexiblen Verklebung von:

- Gummi mit Gummi
- Gummi mit Metall

GMK 2410 verklebt ebenso Moosgummi, PE-Schaum, Leder, Filz, Dämmmaterialien, Textilien, Holz und viele Kunststoffe.

WEICON GMK 2410 ist für Werkstoffe, wie z.B. Polystyrolschaum, Polypropylen, Polyethylenteile, PVC-Weichschaum und PVC-Kunstleder nicht geeignet.

185 g	300 g	350 g	700 g
16100185	16100300	16100350	16100700
Tube	Dose	Pinseldose	Dose

5 kg	25 kg
16100905	16100925
Eimer	Eimer

GMK 2510

haftstark, dauerelastisch, temperaturbeständig

GMK 2510 ist ein 2-Komponenten-Klebstoff auf Polychloroprenbasis für vollflächige und dauerelastische Verklebungen, die dauerhaft dynamischen Belastungen ausgesetzt sind.

Der Vorteil gegenüber 1-K.-Kontaktklebstoffen liegt in der deutlich besseren Haftung und der verbesserten Temperaturbeständigkeit.

GMK 2510 verklebt Gummi, Metall, Textilien, Leder, Moosgummi (Neopren), CSM (Hypalon), Dämmmaterialien, haftbeschichtetes PU-Material sowie Holz und viele Kunststoffe mit- und untereinander. Die Verbindungen sind nach der Aushärtung feuchtigkeitsbeständig. WEICON GMK 2510 ist für Werkstoffe wie z.B. Polystyrolschaum, Polyethylen, Polypropylenteile, PVC-Weichschaum und PVC-Kunstleder nicht geeignet.

324 g	690 g
16200324	16200690
Arbeitspackung (bestehend aus 300 g Klebstoff, 24 g Vernetzer und Verarbeitungsspatel)	Arbeitspackung (bestehend aus 650 g Klebstoff, 40 g Vernetzer und Verarbeitungsspatel)

Gummi-Metall-Klebstoffe

GMK 2410
GMK 2510

Oberflächenvorbehandlung
Die Fügeteile müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein (WEICON Oberflächen-Reiniger). Durch Aufrauen der Oberflächen wird die Festigkeit der Verklebung wirksam erhöht.

Verarbeitung
Die Produkte vor Gebrauch gut aufrühren (GMK 2510 nur Klebstoff) und anschließend gleichmäßig mit Pinsel oder Spachtel (glatt oder feingezahnt) auf die zu verklebenden Oberflächen dünn und vollflächig auftragen.

Je nach Materialart und Anwendung können zwei bis drei dünne Schichten erforderlich sein. Abhängig von Auftragsstärke, Umgebungstemperatur und Luftfeuchtigkeit die beschichteten Flächen 5 - 15 Minuten ablüften lassen. Bei saugenden Oberflächen (z.B. Filz) sollte nach dem Ablüften ein weiterer Klebstoffauftrag erfolgen. Sobald sich die Oberflächen trocken aber noch leicht klebrig anfühlen (Fingertest), müssen die Teile unter kurzem, kräftigem Druck (z.B. mit Roller oder Hammer) gefügt werden. Bei Überschreitung der Ablüftzeit (Übertrocknung) ist ein erneuter Klebstoffauftrag erforderlich. Nicht ausgehärteter, überschüssiger Klebstoff kann mit WEICON Oberflächen-Reiniger entfernt werden.

Mischvorgang bei GMK 2510
Klebstoff und Vernetzer mindestens vier Minuten gut und blasenfrei mit dem Verarbeitungsspatel oder mechanischen Mischern bei niedriger Drehzahl (max. 500 U/min.) miteinander verrühren (Mischungsverhältnis 100:7), um eine homogene Mischung zu erhalten. Es ist immer nur so viel anzumischen, wie innerhalb der Ablüftzeit verarbeitet werden kann.

Mittlere Zugscherfestigkeiten	GMK 2410	GMK 2510
Verzinkter Stahl / EPDM:	0,16 N/mm² (16,0 N/cm² *) *23 psi*	0,60 N/mm² (60,0 N/cm² *) *87 psi*
Verzinkter Stahl / verzinkter Stahl:	1,60 N/mm² (160,0 N/cm² *) *232 psi*	3,00 N/mm² (300,0 N/cm² *) *435 psi*
Verzinkter Stahl / SBR:	0,54 N/mm² (54,0 N/cm² *) *78 psi*	0,50 N/mm² (50,0 N/cm² *) *72 psi*
Verzinkter Stahl / NBR:	0,57 N/mm² (57,0 N/cm² *) *83 psi*	0,49 N/mm² (49,0 N/cm² *) *71 psi*

* Zugscherprüfung in Anlehnung an DIN-Norm 53281-83

Technische Daten

	GMK 2410	GMK 2510
Basis:	Polychloropren (CR)	
Dichte:	0,93 g/cm³	0,85 g/cm³
Viskosität:	ca. 2.400 mPa·s	1.500 mPa.s
Mischungsverhältnis:	---	100:7
Farbe:	bräunlich	schwarz
Verbrauch:	250 – 350 g/m²	150 - 300 g/m²
Ablüftzeit:	5 – 10 Minuten	5 – 15 Minuten
Endfestigkeit:	ca. 24 Stunden	
Temperaturbereich:	von -40°C bis +80°C *(-40°F bis +176°F)*	von -40°C bis +80°C *(-40°F bis +176°F)*, kurzfristig (1 Stunde) bis +130°C *(+266°F)*
Verarbeitungstemperatur:	+15°C bis +35 °C *(+59°F bis 95°F)*	+15°C bis +35°C *(+59 bis +95°F)*, der Klebstoff geliert unter +5°C *(+41°F)*, wird aber durch vorsichtige Erwärmung auf Raumtemperatur wieder gebrauchsfertig!
Lagerfähigkeit:	12 Monate in ungeöffnetem Zustand	
Lagerung:	bei Raumtemperatur (+15°C bis +25°C/*+59°F bis +77°F*) trocken, im dicht verschlossenem Gebinde	

Oberflächen- und Korrosionsschutz

Produkt	Seite
Zink-Spray	164
Zink-Spray spezial hell	164
Zink-Alu-Spray	164
Chrom-Silber-Spray	165
Gold-Spray	165
Aluminium-Spray A-100	166
Aluminium-Spray A-400	166
Edelstahl-Spray	167
Edelstahl-Spray spezial hell	167
Rostschutz 2000 PLUS	168
Kupfer-Spray	168
Messing-Spray	168
Corro-Schutz	169

Reiniger und Entfetter

Sprühreiniger S	172
Oberflächen-Reiniger	172
Schnellreiniger	172
Plastic-Cleaner	173
Bremsenreiniger	173
Brennerreiniger	173
Formen-Reiniger	174
Teile- und Montage-Reiniger	174
Multi-Schaum	175
Citrus-Reiniger	175
Elektro-Reiniger	176
Dicht- und Klebstoffentferner	176
Druckluft-Spray	176
Visier-Reiniger	177
Bildschirmreiniger	177

Schutz und Pflege

Edelstahlpflege-Spray	178
Metal-Fluid	178
Cockpit-Spray	178
Keilriemen-Spray	179
Handschutzschaum	179

Rostlöser und Trennmittel

Produkt	Seite
Rost-Schock	180
Rostlöser-Fluid	180
Rostumwandler	180
Rostlöser- und Kontaktspray	181
Formentrennmittel	181
Kontakt-Spray	182
Alu-Schleif Schutz	182
Etiketten-Entferner	182
Schweiß-Schutz-Spray	183
Kaugummi-Entferner	183

Schmier- und Multifunktionsöle

W 44 T® Multi-Spray	184
W 44 T® -Fluid	184
Beschlag-Spray	184
AT-44 Allround-Spray	185
Bio-Cut	185
Bio-Fluid	185
Gleitlack-Spray MoS_2	186
Pneuma Lub	186
Silicon-Spray	186
Silicon-Fluid	186
PTFE-Spray	187
PTFE-Fluid	187

Haftschmierstoffe und Fettsprays

Top-Lub	188
Top-Lub-Fluid	188
Ketten- und Seilspray	188
Sprühfett weiß	188
Universal-Sprühfett mit MoS_2	189
Haft-Sprühfett extra stark	189
Sprühfett H1	189

Montage-Sprays

Anti-Seize Montage-Spray ASA 400	190
Anti-Seize Montage-Spray ASW 400	190
Kupferpaste Montage-Spray KPS 400	191

Technische Sprays

Sprühkleber

Sprühkleber extra stark	192
Sprühkleber	192
Sprühkleber wieder lösbar	193

Spezialsprays

Lecksuch-Spray	194
Kälte-Spray	194
Rissprüfmittel	194
Rauchmelder-Testspray	195
Starter-Spray	195

Alu-Sch
Schu
Alu-Sch
Sch
Alu Grü
Protec
Alu Gri
Protec

Technische Sprays

In nahezu allen Bereichen der Industrie kommen technische Sprays und Flüssig-Wirkstoffe zum Einsatz.

Sie dienen dort der Pflege und dem Schutz von Oberflächen, helfen beim Reinigen, Entfetten, Schmieren, Lösen und Trennen und sind unverzichtbarer Bestandteil der täglichen Arbeit.

- Oberflächen- und Korrosionsschutz
- Reinigen und Entfetten
- Schützen und Pflegen
- Lösen und Trennen
- Schmieren

Zink-Spray

Langanhaltender, kathodischer Korrosionsschutz

WEICON Zink-Spray ist TÜV-geprüft und verleiht dauerhaft allen Metalloberflächen einen kathodischen Korrosionsschutz. Es bildet eine schnelltrocknende, festhaftende Schutzschicht aus mikrofeinen Zinkflakes.

Im Salzsprühtest gemäß DIN 53167 bzw. DIN 50021 zeigten Metallteile, die mit WEICON Zink-Spray beschichtet wurden, auch nach mehr als 550 Stunden keinerlei Korrosion. Die Zinkflakes bilden eine widerstandsfähige Schutzschicht auch gegen extreme Witterungs- und Umwelteinflüsse.

Dadurch erfüllt WEICON Zink-Spray höhere Anforderungen als in der DIN EN ISO 1461 gefordert. WEICON Zink-Spray kann als hochwertige Rostschutzgrundierung, zum Beschichten von Schweiß- und Bohrstellen, als leitende Zwischenschicht beim Punktschweißen und überall dort, wo Metall vor Korrosion geschützt werden muss, eingesetzt werden.

400 ml
11000400

Zink-Spray spezial hell

Langanhaltender, kathodischer Korrosionsschutz, im Farbton Feuerverzinkungen angeglichen

WEICON Zink-Spray spezial hell ist TÜV-geprüft, verleiht dauerhaft allen Metalloberflächen einen kathodischen Korrosionsschutz und hat einen hellen Farbton, der der Farbe einer Feuerverzinkung angeglichen ist.

Es bildet eine schnelltrocknende, festhaftende Schutzschicht aus mikrofeinen Zinkflakes. Die Zinkflakes bilden eine widerstandsfähige Schutzschicht auch gegen extreme Witterungs- und Umwelteinflüsse.

WEICON Zink-Spray spezial hell kann als hochwertige Rostschutzgrundierung, zum Beschichten von Schweiß- und Bohrstellen, als leitende Zwischenschicht beim Punktschweißen und überall dort, wo Metall vor Korrosion geschützt werden muss, eingesetzt werden.

400 ml
11001400

Zink-Alu-Spray

Bevorzugt zum Ausbessern beschädigter Verzinkungen im angeglichenen Farbton

WEICON Zink-Alu-Spray schützt dauerhaft alle Metalloberflächen gegen Rost und Korrosion. Es bildet eine schnelltrocknende, festhaftende Schutzschicht und ist beständig gegen viele Chemikalien.

Zink-Alu-Spray kann zum Ausbessern beschädigter Verzinkungen im angeglichenen Farbton und zum Beschichten von Schweiß- und Bohrstellen eingesetzt werden.

400 ml
11002400

Technische Sprays

Oberflächen- und Korrosionsschutz

Chrom-Silber-Spray

Hochbrillante Oberflächenversiegelung auf Aluminiumbasis

WEICON Chrom-Silber-Spray ist eine hochbrillante Oberflächenbeschichtung. Durch die spezielle Zusammensetzung und höchste Reinheit der Metallpigmente wird der hohe Glanzgrad erreicht.

Chrom-Silber-Spray kann für Prototypen und Musterstücke, Verspiegelungen (z.B. Reflektoren), beim Messe- und Ausstellungsbau, für effektvolle Dekorationsarbeiten und zur optischen Aufwertung der unterschiedlichsten Materialien verwendet werden.

400 ml
11103400

Gold-Spray

Neu

hochwertiges und effektvolles Metallspray

WEICON Gold-Spray ist ein witterungsbeständiges Metallspray mit hohem Anteil von goldfarbenen Metallpigmenten und einer hohen Deckkraft. Es eignet sich zur optischen Aufwertung der unterschiedlichsten Materialien, wie Metall, Holz, Putz, Beton, Mauerwerk oder Gipskarton. Das Gold-Spray ist sowohl im Innen- als auch im Außenbereich einsetzbar.

Das Spray eignet sich für Dekorationszwecke, wie z.B. zur Beschichtung von Figuren, Deko-Artikeln oder Bilderrahmen. Es dient auch zum nachträglichen Ausbessern gelbchromatisierter Teile, die durch Bohren, Schweißen oder Fräsen beschädigt wurden. Gold-Spray kann in vielen Bereichen, wie im Kunsthandwerk, bei Restaurationsarbeiten oder im Hobby- und Heimwerker-Bereich eingesetzt werden.

400 ml
11105400

Technische Daten

	Zink-Spray	Zink-Spray spezial hell	Zink-Alu Spray	Chrom-Silber-Spray	Gold-Spray
Farbton	RAL 9006, „leicht angewitterte Feuerverzinkung“	entspricht annähernd RAL 9006, „frische Feuerverzinkung“	RAL 9006, „frische Feuerverzinkung“	aluminium, glänzend	messing-metallic, matt
Einsatzbereich	Innen und Außen			Innen	Innen und Außen
Bindemittel	Styrolalkyd	modifiziertes Alkydharz	Acrylatharz	Naturharz	Acrylatharz
Pigment	plättchenförmige Zink- und Aluminiumpigmente	plättchenförmige Zink- und Aluminiumpigmente	Zink- und Aluminiumpigmente	plättchenförmige Aluminiumpigmente	Messingpigmente
Pigmentreinheit	ca. 99,9% Zn / ca. 99,9% Al	ca. 99,9% Zn / ca. 99,5% Al	ca. 99,5% Al / ca. 94,0% Zn	ca. 99,5% Al	ca. 99,9% Ms
Metallanteil im Trockenfilm	ca. 70%	ca. 70%	ca. 51%	ca. 15%	ca. 52%
Doseninhalt	400 ml				
Spezifisches Gewicht	1,1 - 1,3 g/cm³	1,0 - 1,2 g/cm³	0,9 - 1,0 g/cm³	0,8 - 0,9 g/cm³	0,9 - 1,0 g/cm³
Empfohlene Grundierung	nicht erforderlich	Zink-Spray			
Verarbeitungstemperatur	von +5 bis +35°C *(+41 bis +95°F)*, optimal +18 bis +25°C *(+64 bis +77°F)*				
staubtrocken nach	ca. 15 Min.			ca. 10 Min.	
durchgehärtet nach	ca. 12 h			ca. 4 h	ca. 4 - 6 h
überlackierbar	ca. 24 h		ca. 12 h	nicht überlackierbar	ca. 4 - 6 h
Salzsprühtest DIN 50021/DIN 53167	> 550 h	> 240 h	-		
Temperaturbeständigkeit nach kompletter Durchhärtung	-50 bis +500°C *(-58 bis +932°F)*	-50 bis +300°C *(-58 bis +572°F)*		-50 bis +400°C *(-58 bis +752°F)*	-50 bis +300°C *(-58 bis +572°F)*
Lagerstabilität	24 Monate				

Aluminium-Spray A-100

Schützt gegen Rost und Korrosion, abriebfest

WEICON Aluminium-Spray A-100 ist abriebfest, beständig gegenüber vielen verdünnten Säuren und Laugen sowie gegen Witterungseinflüsse und enthält Aluminium-Pigmente mit einer Reinheit von ca. 99,5%.

WEICON Aluminium-Spray A-100 bietet einen hochwertigen Korrosionsschutz für alle metallischen Oberflächen.

WEICON Aluminium-Spray A-100 kann in der Kälte- und Lüftungstechnik, an Feuerungsanlagen, an Rohrleitungen und Maschinengehäusen, an Fiberglas-Karosserieteilen, im Modellbau, Kunstgewerbe, in der Spielzeugfertigung und in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

400 ml
11050400

Aluminium-Spray A-400

Von höchster Brillanz

WEICON Aluminium-Spray A-400 ist von höchster Brillanz, beständig gegenüber vielen verdünnten Säuren und Laugen sowie gegen Witterungseinflüsse und enthält Aluminium-Pigmente mit einer Reinheit von ca. 99,5%.

Aluminium-Spray A-400 bietet einen hochwertigen Korrosionsschutz für alle metallischen Oberflächen.

WEICON Aluminium-Spray A-400 kann in der Kälte- und Lüftungstechnik, an Feuerungsanlagen, an Rohrleitungen und Maschinengehäusen, an Fiberglas-Karosserieteilen, im Modellbau, Kunstgewerbe, in der Spielzeugfertigung und in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

400 ml
11051400

Technische Daten

	Aluminium-Spray A-100	Aluminium-Spray A-400	Edelstahl-Spray	Edelstahl-Spray spezial hell
Farbton	aluminium-metallic, matt	aluminium, seidenglänzend	RAL 9007, edelstahl-metallic, matt	edelstahl-metallic hell
Einsatzbereich	Innen und Außen			
Bindemittel	Acrylatharz	Kohlenwasserstoffharz	Acrylatharz	Alkydharz
Pigment	Aluminiumpigmente	plättchenförmige Aluminiumpigmente	Edelstahlpigmente	Edelstahl- und Aluminiumpigmente
Pigmentreinheit	ca. 99,5% Al	ca. 99,5% Al	Edelstahllegierung ca. 98,5%	VA-Legierung ca. 98,5% Al
Metallanteil im Trockenfilm	ca. 43%	ca. 23%	ca. 45%	ca. 35,0% VA/Al
Doseninhalt	400 ml			
Spezifisches Gewicht	0,9 - 1,0 g/cm³	0,8 - 0,9 g/cm³	0,9 - 1,0 g/cm³	0,95 - 1,0 g/cm³
Empfohlene Grundierung	Zink-Spray			
Verarbeitungstemperatur	von +5 bis +35°C *(+41 bis +95°F)*, optimal +18 bis +25°C *(+64 bis +77°F)*			von +5 bis +35°C *(+41 bis +95°F)*
staubtrocken nach	ca. 10 Min.			
durchgehärtet nach	ca. 4 - 6 h	ca. 4 h	ca. 4 - 6 h	ca. 10 h
überlackierbar	ca. 4 - 6 h	nicht überlackierbar	ca. 4 - 6 h	ca. 8 h
Salzsprühtest DIN 50021/DIN 53167	-			> 140 h
Temperaturbeständigkeit nach kompletter Durchhärtung	-50 bis +800°C* *(-58 bis +1.472°F)*	-50 bis +800°C *(-58 bis +1.472°F)*	-50 bis +300°C *(-58 bis +572°F)*	-50 bis +300°C *(-58 bis +572°F)*
Lagerstabilität	24 Monate			

* Ab +350°C (+662°F) nicht abriebfest.

Oberflächen- und Korrosionsschutz

Edelstahl-Spray

Korrosionsbeständige und effektvolle Oberflächenbeschichtung

WEICON Edelstahl-Spray ist eine chemikalienbeständige, korrosions- und witterungsbeständige Oberflächenbeschichtung auf Basis von Acrylharz und rostfreien Edelstahlpigmenten. Es ist kurzzeitig bis zu +300°C *(+572°F)* temperaturbeständig.

Edelstahl-Spray kann überall eingesetzt werden, wo eine widerstandsfähige und effektvolle Schutzschicht gefordert ist. Die Legierung ist u.a. zusammengesetzt aus Chrom, Nickel und Mangan.

WEICON Edelstahl-Spray kann zum Ausbessern beschädigter Edelstahlteile, an Lkw-Aufbauten, an Silos und Rohrleitungen, im Außenbereich, für Dekorationszwecke und zur optischen Aufwertung von Glas, Holz, Stein, Keramik und den meisten Kunststoffen verwendet werden.

400 ml
11100400

Edelstahl-Spray spezial hell

Verleiht Oberflächen die Optik bereits behandelten Edelstahls von z.B. V2A, V4A

WEICON Edelstahl-Spray spezial hell ist eine chemikalienbeständige, korrosions- und witterungsbeständige Oberflächenbeschichtung auf Basis von Acrylharz und rostfreien Edelstahlpigmenten. Die Legierung ist u.a. zusammengesetzt aus Chrom, Nickel und Mangan. Es verleiht die Optik bereits behandelten Edelstahls.

Edelstahl-Spray spezial hell kann überall eingesetzt werden, wo eine widerstandsfähige und effektvolle Schutzschicht gefordert ist.

WEICON Edelstahl-Spray spezial hell kann zum Ausbessern beschädigter Edelstahlteile, an Lkw-Aufbauten, an Silos und Rohrleitungen, im Außenbereich, für Dekorationszwecke und zur optischen Aufwertung von Glas, Holz, Stein, Keramik und den meisten Kunststoffen verwendet werden.

400 ml
11104400

Rostschutz 2000 PLUS

Besonders korrosions- und witterungsbeständige Oberflächenbeschichtung

WEICON Rostschutz 2000 PLUS ist eine besonders korrosions- und witterungsbeständige Oberflächenbeschichtung auf der Basis von Eisen-III-oxid (Hämatit). Durch die Verwendung von hochreinen Eisenoxidpigmenten in schuppenartiger Anordnung wird ein dauerhafter, wetter- und wasserbeständiger Schutz der Oberfläche erzielt.

In einem Salzsprühtest zeigten Metallteile, die mit WEICON Rostschutz 2000 PLUS beschichtet wurden, auch nach **mehr als 2000 Stunden*** keinerlei Korrosion. Es wird überall dort eingesetzt, wo metallische Konstruktionen oder Anlagen langfristig und optisch ansprechend vor extremen Umwelt- und Witterungseinflüssen geschützt werden sollen.

WEICON Rostschutz 2000 PLUS kann an Hallen- und Stahlkonstruktionen, Eisengeländern, Gittermasten, Zäunen, Handläufen, Balkongittern, Rolltoren, Außenleuchten und an besonders korrosionsanfälligen Stellen zum Einsatz kommen.

400 ml
11013400
silbergrau

400 ml
11012400
anthrazit

* Bei zweimaligem Auftrag auf eine intakte Zinkgrundierung

> 2000 Stunden
Salzsprühnebeltest
High Quality

Kupfer-Spray

Hochwertig und effektvoll

WEICON Kupfer-Spray ist ein hochwertiges, witterungsbeständiges und gut haftendes Metallspray mit hohem Kupferanteil für schützende und dekorative Beschichtungen, mit effektvollem Buntmetallcharakter im Innen- und Außenbereich.

Auch zur optischen Aufwertung (Verkupfern) unterschiedlicher Werkstoffoberflächen bzw. Konstruktionsteilen.

Kupfer-Spray kann an Fensterblechen, Dachrinnen und Fallrohren, Außenleuchten und Briefkästen zum Einsatz kommen und für kunstgewerbliche und Dekorations-Arbeiten genutzt werden.

400 ml
11101400

Messing-Spray

Hochwertig und effektvoll

WEICON Messing-Spray ist eine reine Metallbeschichtung mit hohem Messinganteil und im messing-typischen Farbton. Geeignet zum Schutz und zur optischen Aufwertung unterschiedlicher Materialien.

WEICON Messing-Spray kann bei Restaurationsarbeiten, für Dekorationszwecke, im Kunstgewerbe, Hobby- und Heimwerkerbereich zum Einsatz kommen. Es eignet sich für ein nachträgliches Ausbessern gelbchromatisierter Teile, die durch Bohren, Schweißen oder Fräsen beschädigt wurden.

400 ml
11102400

Technische Sprays

Oberflächen- und Korrosionsschutz

Corro-Schutz

Korrosionsschutz für die Innenlagerung von Metallen

WEICON Corro-Schutz ist ein transparenter, TÜV-geprüfter Schutzfilm und konserviert Werkzeuge und Präzisionsteile aus Metall dauerhaft mit einer trockenen und wachsartigen Schicht.

WEICON Corro-Schutz kann als sicherer Korrosionsschutz von blanken, nicht lackierten Metallteilen, bei der Innenlagerung von Werkstücken, als Korrosionsschutz bei Überseeversand und zur Konservierung von Werkzeugen und Präzisionsteilen zum Einsatz kommen.

Bei Bedarf kann der Schutzfilm leicht entfernt werden (z.B. mit WEICON Reiniger S).

400 ml
11550400

Technische Daten

	Rostschutz 2000 PLUS	Kupfer-Spray	Messing Spray
Farbton	Anthrazit / DB 703 / Silbergrau	kupfer-metallic, matt	messing-metallic, matt
Einsatzbereich	Innen und Außen		
Bindemittel	Alkydharz	Acrylatharz	
Pigment	Lamellarer Hämatit	Kupferpigmente	Messingpigmente
Pigmentreinheit	> 90 % Eisen III-oxid	ca. 99,9% Cu	ca. 99,9% Ms
Metallanteil im Trockenfilm	ca. 58%	ca. 50%	ca. 52%
Doseninhalt	400 ml		
Spezifisches Gewicht	1,3 - 1,4 g/cm³	0,9 - 1,0 g/cm³	0,9 - 1,0 g/cm³
Empfohlene Grundierung	nicht erforderlich	Zink-Spray	
Verarbeitungstemperatur	von +5 bis +35°C *(+41 bis +95°F)*, optimal +18 bis +25°C *(+64 bis +77°F)*		
staubtrocken nach	ca. 30 Min.	ca. 10 Min.	
durchgehärtet nach	ca. 24 h	ca. 4 - 6 h	
überlackierbar	ca. 24 h	ca. 4 - 6 h	
Salzsprühtest DIN 50021/DIN 53167	> 2000 h	-	
Temperaturbeständigkeit nach kompletter Durchhärtung	-50 bis +300°C *(-58 bis +572°F)*		
Lagerstabilität	24 Monate		

	Corro-Schutz
Farbe	milchig
Geruch	Lösemittel
Merkmale	auf Wachsbasis
Temperaturbeständigkeit	-20 bis +80°C *(-4 bis +176°F)*
Lagerstabilität	24 Monate

Technische Daten

		Rostschutz 2000 PLUS anthrazit	Rostschutz 2000 PLUS silbergrau	Zink-Spray	Zink-Spray spezial hell
Farbton*1:		Anthrazit / DB 703	Silbergrau / DB 701	RAL 9006, "leicht angewitterte Feuerverzinkung"	entspricht annähernd RAL 9006, “frische Feuerverzinkung”
Einsatzbereich:		innen und außen			
Bindemittel:		Alkydharz		Styrolalkyd	modifiziertes Alkydharz
Pigment:		Lamellarer Hämatit		plättchenförmige Zink- und Aluminiumpigmente	plättchenförmige Zink- und Aluminiumpigmente
Pigmentreinheit:		> 90% Eisenoxid		ca. 99,9 Zn / ca. 99,9% Al	ca. 99,9 Zn / ca. 99,5% Al
Metallanteil im Trockenfilm:		ca. 58%		ca. 70%	ca. 70%
Doseninhalt:		400 ml			
Spezifisches Gewicht g/cm³:		1,3 - 1,4		1,1 - 1,3	1,0 - 1,2
Empfohlene Grundierung:		nicht erforderlich		nicht erforderlich	Zink-Spray
Verarbeitungstemperatur*2:		von +5°C *(+41°F)* bis +35°C *(+95°F)*, optimale Verarbeitungstemperatur von +18°C *(+64°F)* bis +25°C *(+77°F)*			
Verbrauch bei 1,5 Kreuzgang*3:		ca. 160 ml/m²		ca. 150 ml/m²	
Schichtdicke bei 1,5 Kreuzgang*3:		ca. 60-80 µm		ca. 30-50 µm	ca. 20-40 µm
Trocknungszeit*3:	staubtrocken	ca. 30 Minuten		ca. 15 Minuten	
	durchgehärtet	ca. 24 Stunden		ca. 12 Stunden	
	über-lackierbar	ca. 24 Stunden			
Abriebfest:		abriebfest			
Gitterschnitt DIN 53151 / ISO 2409:		Gitterschnittkennwert GT 0 bis GT 1		Gitterschnittkennwert GT 0	Gitterschnittkennwert GT 0 bis GT 1
Salzsprühtest DIN 50021 / DIN 53167:		>2.000 Stunden*4		>550 Stunden	>240 Stunden
Dornbiegeversuch DIN EN ISO 1519:		keine Haarrissbildung			
Decklackierung:		nicht erforderlich			
Temperaturbeständigkeit nach vollständiger Durchhärtung:		von -50°C *(-58°F)* bis +300°C *(+572°F)*		von -50°C *(-58°F)* bis +500°C *(+932°F)*	von -50°C *(-58°F)* bis +300°C *(+572°F)*
Lagerstabilität*5:		24 Monate			

*1 Entspricht annähernd den angegebenen RAL-Farbtönen.
*2 Spraydosen vor der Verarbeitung bei niedrigeren Temperaturen unter +10°C *(+50°F)* auf Raumtemperatur +20°C *(+68°F)* erwärmen.
*3 +20°C *(+68°F)* Temperatur der Dose sowie der Oberfläche und 50% relative Luftfeuchtigkeit.

Technische Sprays

Technische Daten

Zink-Alu-Spray	Aluminium-Spray A-100	Aluminium-Spray A-400	Edelstahl-Spray	Edelstahl-Spray spezial hell	Chrom-Silber-Spray	Gold-Spray	Kupfer-Spray	Messing-Spray
RAL 9006, “frische Feuerverzinkung”	aluminium-metallic, matt	aluminium, seidenglänzend	RAL 9007, edelstahl-metallic, matt	edelstahl-metallic, hell	aluminium, glänzend	messing-metallic, matt	kupfer-metallic, matt	messing-metallic, matt
innen und außen	innen und außen	innen und außen	innen und außen	innen und außen	innen	innen und außen	innen und außen	innen und außen
Acrylatharz	Acrylatharz	Kohlenwasserstoffharz	Acrylatharz	Alkydharz	Naturharz	Acrylatharz	Acrylatharz	Acrylatharz
Zink- und Aluminiumpigmente	Aluminiumpigmente	plättchenförmige Aluminiumpigmente	Edelstahlpigmente	Edelstahl- und Aluminiumpigmente	plättchenförmige Aluminiumpigmente	Messingpigmente	Kupferpigmente	Messingpigmente
ca. 99,5% Al / ca. 94,0% Zn	ca. 99,5% Al	ca. 99,5% Al	Edelstahllegierung ca. 98,5%	VA-Legierung ca. 98,5% Al	ca. 99,5% Al	ca. 99,9% Ms	ca. 99,9% Cu	ca. 99,9% Ms
ca. 51%	ca. 43%	ca. 23%	ca. 45%	ca. 35,0% VA/Al	ca. 15%	ca. 52%	ca. 50%	ca. 52%
400 ml								
0,90 - 1,0	0,9 - 1,0	0,8 - 0,9	0,9 - 1,0	0,9 - 1,0	0,8 - 0,9	0,9 - 1,0	0,9 - 1,0	0,9 - 1,0
Zink-Spray	Zink-Spray	Zink-Spray	Zink-Spray	Zink-Spray	Zink-Spray	Zink-Spray	Zink-Spray	Zink-Spray
von +5°C *(+41°F)* bis +35°C *(+95°F)* optimale Verarbeitungstemperatur von +18°C *(+64°F)* bis +25°C *(+77°F)*								
ca. 150 ml/m²	ca. 120 ml/m²	ca. 120 ml/m²	ca. 120 ml/m²	ca. 120 ml/m²	ca. 150 ml/m²	ca. 120 ml/m²	ca. 120 ml/m²	ca. 120 ml/m²
ca. 20-40 µm	ca. 25-35 µm	ca. 10-15 µm	ca. 20-30 µm	ca. 15-25 µm	ca. 10-20 µm	ca. 20-30 µm	ca. 20-30 µm	ca. 20-30 µm
ca. 15 Minuten	ca. 10 Minuten							
ca. 12 Stunden	ca. 4-6 Stunden			ca. 10 Stunden	ca. 4-6 Stunden			
ca. 12 Stunden	ca. 4-6 Stunden	nicht überlackierbar	ca. 4-6 Stunden	ca. 8 Stunden	nicht überlackierbar	ca. 4-6 Stunden	ca. 4-6 Stunden	ca. 4-6 Stunden
abriebfest	abriebfest	nicht abriebfest	abriebfest	abriebfest	nicht abriebfest	abriebfest	abriebfest	abriebfest
Gitterschnittkennwert GT 0 bis GT 1								
---				>140 h	---			
keine Haarrissbildung								
nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht überlackierbar	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht überlackierbar		nicht erforderlich	nicht erforderlich
von -50°C *(-58°F)* bis +300°C *(+572°F)*	von -50°C *(-58°F)* bis +800°C*[6] *(+1.472°F)*	von -50°C *(-58°F)* bis +800°C *(+1.472°F)*	von -50°C *(-58°F)* bis +300°C *(+572°F)*	von -50°C *(-58°F)* bis +300°C *(+572°F)*	von -50°C *(-58°F)* bis +400°C *(+752°F)*		von -50°C *(-58°F)* bis +300°C *(+572°F)*	von -50°C *(-58°F)* bis +300°C *(+572°F)*
24 Monate								

*4 Bei zweimaligem Auftrag auf eine intakte Zinkgrundierung
*5 Bei konstanter Raumtemperatur von +20°C *(+68°F)* und trockener Lagerung. Dies gilt für verschlossene Originalgebinde die keiner direkten bzw. indirekten Sonnenbestrahlung ausgesetzt sind.
*6 Ab +350°C *(+662°F)* nicht abriebfest.

Sprühreiniger S

Reiniger und Entfetter für alle Metalle, Glas, Keramik und viele Kunststoffe

WEICON Sprühreiniger S reinigt, entfettet und verdunstet völlig rückstandsfrei. Sein Spezialventil ermöglicht das Arbeiten auch über Kopf. WEICON Sprühreiniger S kann auf allen Metallen, Glas, Keramik und den meisten Kunststoffen eingesetzt werden.

WEICON Sprühreiniger S kann zum Reinigen und Entfetten vor der Grundierung und der Lackierung, zum Reinigen von Maschinenteilen oder vor der Anwendung anderer WEICON Produkte, wo ein fetthaltiger Untergrund die Wirkung beeinträchtigen würde, genutzt werden.

500 ml
11202500

Oberflächen-Reiniger

Zur Vorbehandlung von Klebeflächen

WEICON Oberflächen-Reiniger wird zum Reinigen und Entfetten von Oberflächen verwendet, die mit WEICON Kleb- und Dichtstoffen verklebt oder abgedichtet werden sollen.

Oberflächen-Reiniger kann auf Werkstoffen, wie Metall, Glas, Keramik und den meisten Kunststoffen eingesetzt werden.

WEICON Oberflächen-Reiniger kann zum Beispiel zum Reinigen und Entfetten von Maschinenteilen im Zuge von Wartungsarbeiten genutzt werden.

150 ml
11207150

400 ml
11207400

Schnellreiniger

Reiniger und Entfetter für sensible Bereiche

Der Schnellreiniger verfügt über eine NSF Registrierung für den Lebensmittelbereich und kann somit als Reiniger und Entfetter zur Schmutzentfernung im Rahmen von Instandsetzungsarbeiten sowie zur Entfernung von Klebstoffen in der Lebensmittelindustrie, in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie sowie der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie eingesetzt werden.

Schnellreiniger wird zum Reinigen und Entfetten von Oberflächen verwendet, die mit WEICON Kleb- und Dichtstoffen verklebt bzw. abgedichtet oder mit WEICON Metallsprays beschichtet werden sollen.

Schnellreiniger ist pH-neutral und materialverträglich und kann auf vielen Werkstoffen, wie z.B. Metallen und Glas, Keramik und den meisten Gummi und Kunststoffen eingesetzt werden.

Aufgrund seiner speziellen Rezeptur und der daraus resultierenden NSF Registrierung, kann der Schnellreiniger zur Verbesserung der Arbeitsplatzsicherheit und des Gesundheitsschutzes beitragen.

500 ml
11212500

NSF K1: Solvent cleaners – Nonprocessing area products;
NSF K3: Solvent cleaners – Adhesives/glue removers

Universalspatel
weiß

Universalspatel zur schonenden Entfernung der unterschiedlichsten Verschmutzungen und Rückstände. Für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie geeignet. EU-Verordnung 10/2011/EC Kunststoffe mit Lebensmittelkontakt.

10953008

Technische Sprays

Reiniger und Entfetter

Plastic-Cleaner

Für empfindliche Oberflächen

WEICON Plastic-Cleaner reinigt, entfettet und verdunstet völlig rückstandsfrei. Es dient zur Reinigung und Entfettung empfindlicher Oberflächen, wie Kunststoffe, Gummimaterialien oder pulverbeschichtete Metallteile.

WEICON Plastic-Cleaner kann an Fensterrahmen, Rollläden, Kunststoffprofilen, Dichtungen oder lackierten Flächen in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

500 ml
11204500

Bremsenreiniger

Universalreiniger für den KFZ-Bereich

Bremsenreiniger ist ein Universalreiniger für die Automobilbranche, der reinigt, entfettet und völlig rückstandsfrei verdunstet.

WEICON Bremsenreiniger entfettet und reinigt schnell und mühelos Metalle, Glas und viele Kunststoffe und entfernt öl- und fetthaltige Verschmutzungen und Rückstände. WEICON Bremsenreiniger kann an Bremsen (Trommel- und Scheibenbremsen, Belägen, Bremsklötzen, Zylindern, Federn und Buchsen), an Kupplungen (Kupplungsbelägen und -teilen) oder an Motorteilen (Vergasern, Benzin- und Ölpumpen, Getrieben etc.) zum Einsatz kommen.

500 ml
11203500

Brennerreiniger

Speziell für die Entfernung von Verschmutzungen aller Art an Brennerteilen

WEICON Brennerreiniger ist ein Spezialreiniger für die Entfernung von Fett, Öl, Ruß und sonstigen Verschmutzungen an Brennerteilen. WEICON Brennerreiniger verdunstet rückstandsfrei.

Brennerreiniger kann an Düsenstöcken und Stauscheiben, an Gebläse- und Lufträdern und in Innengehäusen, Zündelektroden usw. zum Einsatz kommen.

500 ml
11205500

Technische Daten

	Sprühreiniger S	Oberflächen-Reiniger	Schnellreiniger	Plastic-Cleaner	Bremsenreiniger	Brennerreiniger
Farbe	farblos					
Geruch	Orange	Lösemittel		Citrus		
Merkmale	rückstandsfrei verdunstend		NSF K1/K3 Zulassung	für empfindliche Oberflächen	rückstandsfrei verdunstend	
Temperaturbeständigkeit	---	---	-10°C bis +50°C *(+14°F bis +122°F)*	---	---	---
Lagerstabilität	24 Monate					

Formen-Reiniger

Spezialreiniger auf der Basis von hochaktiven organischen Lösemitteln

WEICON Formen-Reiniger entfernt wirksam Wachse, Silikone, Öle, nicht ausgehärtete PUR-Rückstände und andere Verunreinigungen von Formen aus Kunststoff, Stahl oder Aluminium.

500 ml
11203550

Teile- und Montage-Reiniger

Flammpunkt > +60°C (+140°F) Flash point

Speziell entwickelter Reiniger mit hohem Flammpunkt (> +60°C) des Wirkstoffs

WEICON Teile- und Montagereiniger ist ein speziell entwickelter Reiniger mit hohem Flammpunkt (>+60°C) des Wirkstoffs und langer Einwirkzeit zur Beseitigung grober, öliger, verharzter und fettiger Verschmutzungen.

Teile- und Montagereiniger entspricht durch den hohen Flammpunkt der ehemaligen VbF Klassifizierung AIII und erfüllt die Empfehlungen zur Arbeitssicherheit der Berufsgenossenschaften und ist frei von Aceton, Butanol, Ethylacetat etc.

WEICON Teile- und Montagereiniger reinigt schnell und gründlich Montageteile, Aggregate, Bauteile und Werkzeuge aller Art, entfernt Öle, Fette und Schmutz etc. auf allen Metallteilen und reinigt Bremsen, Kupplungen, Motorenteile, etc. im KFZ-Bereich.

500 ml
11201500

Technische Sprays

Reiniger und Entfetter

Multi-Schaum

Kraftvoller Universalreiniger

WEICON Multi-Schaum ist ein kraftvoller Universalreiniger für eine rückstandslose Reinigung, umweltneutral, biologisch abbaubar, phosphat- und formaldehydfrei und frei von korrosiven und ätzenden Zusätzen.

Multi-Schaum reinigt verschiedensten Oberflächen, wie Metall, Kunststoff, Glas, Keramik oder lackierte und beschichtete Flächen.

WEICON Multi-Schaum ist universell einsetzbar und kann sowohl in der Industrie und im Handwerk als auch im privaten Bereich verwendet werden.

400 ml
11200400

Citrus-Reiniger

pH - neutral
Professional Quality
pH - neutral

Universalreiniger auf der Basis von Citrusschalen-Extrakten

WEICON Citrus-Reiniger reinigt Maschinen und Anlagen, Feinmechanik sowie Präzisionsmechanismen in der Industrie und im Handwerk.

Citrus-Reiniger entfernt mühelos Klebstoffrückstände, Verschmutzungen durch Öle, Fette, Harz und Teer, Schmierstoffe, sowie Gummireste und -abrieb. Auch bei Verschmutzungen durch Bleistifte, Kugelschreiber, Filzstifte und Permanent-Marker kann Citrus-Reiniger zum Einsatz kommen.

WEICON Citrus-Reiniger reinigt die verschiedensten Oberflächen, wie Metall, Kunststoff, Glas, Keramik oder lackierte und beschichtete Flächen*. Er ist universell einsetzbar und kann beispielsweise in der Industrie und im Handwerk, im Fensterbau, in öffentlichen Einrichtungen und Verkehrsmitteln, in Bauunternehmen und im Haushalt verwendet werden.

*Die Materialverträglichkeit sollte vorher zur Sicherheit an einer verdeckten Stelle überprüft werden.

400 ml
11217400

Technische Daten

	Formen-Reiniger	Teile- und Montage-Reiniger	Multi-Schaum	Citrus-Reiniger
Farbe	farblos		weiß	farblos
Geruch	Citrus	Mineralöl	Citrus	
Merkmale	entfernt Wachse, Öle, Silikone und Verschmutzungen von Werkzeugen und Formen	hoher Flammpunkt (> +60°C/+140°F)	biologisch abbaubar	rückstandsfrei verdunstend
Temperaturbeständigkeit	---	---	---	---
Lagerstabilität	24 Monate			

Elektro-Reiniger

Reinigt und entfettet elektronische oder mechanische Bauteile

WEICON Elektro-Reiniger ist ein Spezialreiniger für die schnelle und effektive Reinigung und Entfettung von verschmutzten oder korrodierten Kontakten aller Art.

Elektro-Reiniger wurde speziell für die Reinigung elektronischer und mechanischer Bauteile entwickelt. Die spezielle Formulierung mit hochreinen Lösemitteln entfernt Oxid-/Sulfidschichten, Abbrandreste sowie harzige oder rußige Staubablagerungen. Es reduziert den Spannungsabfall und erhöht die elektrische Leitfähigkeit. Verschmutzungen, die Kriechströme verursachen können, werden entfernt.

WEICON Elektro-Reiniger kann an elektrotechnischen oder mechanischen Bauteilen, wie Elektromaschinen, Messgeräten, Werkzeugen, Waagen, Schaltern und Sensoren oder elektrischen Steckverbindungen, Kontakten, Relais und Schaltanlagen zum Einsatz kommen.

400 ml
11210400

Dicht- und Klebstoffentferner

Entfernt Dicht- und Klebstoffrückstände

WEICON Dicht- und Klebstoffentferner löst und beseitigt schnell und mühelos Dichtungs- und ausgehärtete Klebstoffreste sowie Lacke und Farben auch an senkrechten Flächen.

WEICON Dicht- und Klebstoffentferner ist anwendbar an Metall, Holz, Glas, Keramik, Polyethylen und Polypropylen. Bei empfindlichen Kunststoffen wie PVC, Synthetics, Linoleum, etc. sollte er nicht verwendet werden.

Dicht- und Klebstoffentferner löst alle Arten von Dichtstoffresten an Zylinderköpfen, Ölwannen, Wasserpumpen und Auspuffkrümmern, Ventildeckeln und Getriebeflanschen, entfernt zuverlässig Ölkohlerückstände, Farben und Lacke, beseitigt Öle, Harze, Fette und Teer, dient bei der Holzrestaurierung als Abbeizmittel und entfernt Klebstoffe aller Art, selbst ausgehärtete Cyanacrylat- und anaerob aushärtende Klebstoffe.

400 ml
11202400

Druckluft-Spray

Universell einsetzbar; schnell und zuverlässig

WEICON Druckluft-Spray kann überall dort eingesetzt werden, wo Staub auf herkömmliche Weise nur schwer entfernt werden kann. Es erlaubt eine trockene, berührungsfreie Reinigung auch in unzugänglichen Winkeln und auf empfindlichen Oberflächen.

Druckluft-Spray kann an Hifi- und Videogeräten, (z.B. Modulen, Leiterplatten, Magnetköpfen, Laufwerken etc.), in der Optik (z.B. Kameras, Objektive, Linsen), an KFZ-Sicherungskästen und -Scheibenwaschanlagen, an Uhrwerken (Quarzuhren), in der Medizintechnik, im Modellbau, in der Messtechnik, an Elektronikbauteilen und an Leiterplatten zum Einsatz kommen.

400 ml
11620400

Technische Sprays

Reiniger und Entfetter

Visier-Reiniger

Spezialreiniger auf der Basis von hochaktiven organischen Lösemitteln

WEICON Visier-Reiniger ist ein Spezialreiniger für die Reinigung und Pflege von empfindlichen Kunststoff- und Glasoberflächen, ist antistatisch und antireflektierend, vermindert Blendeffekte und verbessert die Sicht.

Entfernt Verunreinigungen durch Insekten, Schmutz, Staub, Fett und Nikotin schonend und streifenfrei.

WEICON Visier-Reiniger kann an Visieren aller Art, Schweißmasken und Schweißschutzbrillen, Sichtschutz- und Sicherheitsgläsern, Kunststoffgehäusen an CNC-Maschinen, Druckern, Scannern, etc. und an allen anderen Kunststoff- und Glasoberflächen eingesetzt werden.

200 ml
11211200

Bildschirmreiniger

Schonend und streifenfrei

WEICON Bildschirmreiniger ist ein Spezialreiniger für die Reinigung und Pflege von empfindlichen Kunststoff- und Glasoberflächen und ist antistatisch und antireflektierend.

Durch die antistatische Wirkung entsteht eine schmutz- und staubabweisende Oberfläche. WEICON Bildschirmreiniger entfernt Verunreinigungen durch Insekten, Schmutz, Staub, Fett und Nikotin schonend und streifenfrei.

WEICON Bildschirmreiniger kann an allen Flach- und Plasmabildschirmen (wie bei Computern, Handys, Notebooks, Fernsehern, Scannern, Kopierern, etc.) und an Kunststoffgehäusen (an Computern, Scannern, Kopierern oder Fernsehgeräten) zum Einsatz kommen.

200 ml
11208200

Technische Daten

	Elektro-Reiniger	Dicht- und Klebstoffentferner	Druckluft-Spray	Visier-Reiniger	Bildschirmreiniger
Farbe	farblos	rosa	---	weiß	
Geruch	Lösemittel		fast geruchlos		
Merkmale	hochreines Lösemittelgemisch	kraftvoll	berührungsfrei säubern	Oberflächenneutrale und streifenfreie Reinigung	auch für empfindliche Kunststoffund Glasoberflächen
Temperaturbeständigkeit	---	---	---	---	---
Lagerstabilität	24 Monate	12 Monate	24 Monate		

Edelstahlpflege-Spray

Wirkt antistatisch

WEICON Edelstahlpflege-Spray wurde speziell für die Reinigung, Pflege und den Schutz von matten und polierten Edelstahlflächen im Innen- und Außenbereich entwickelt und wirkt antistatisch.

Edelstahlpflege-Spray entfernt und verhindert Fingerabdrücke, entfernt Schmierfilme von z.B. Abzugshauben, reinigt streifenfrei auch größere Flächen, hinterlässt einen langanhaftenden Schutzfilm, der Wasser abperlen lässt und verhindert das erneute Anhaften von Schmutz.

400 ml
11590400

Cockpit-Spray

Pflegemittel für den KFZ-Innenbereich

WEICON Cockpit-Spray ist ein wasserabweisendes Pflegemittel für alle Kunststoff- und Gummiteile im KFZ-Innenbereich. Der dauerhafte, unsichtbare Schutzfilm verhindert Verschmutzungen und schafft einen pflegeleichten, staubabweisenden Seidenglanz.

Cockpit-Spray frischt stumpfe und verwitterte Kunststoffe wieder auf, Gummi versprödet nicht und bleibt geschmeidig und elastisch. WEICON Cockpit-Spray beseitigt Quietsch- und Knarrgeräusche, pflegt Armaturenbretter, Innenverkleidungen, alle Kunststoff- und Gummiteile, Leder, Holz und Chrom sowie kunstlederbezogene Autodächer, verhindert das Festfrieren von Tür-, Fenster- und Kofferraumdichtungen, wird als Schmiermittel an Sicherheitsgurten, Sitzführungen, Schiebedächern, Fensterführungen, Türschlössern und überall dort eingesetzt, wo Fette Verschmutzungen hervorrufen würden.

400 ml
11400400

Metal-Fluid

NSF

Universell einsetzbar; reinigen, pflegen, schützen

WEICON Metal-Fluid ist ein Pflege- und Reinigungsmittel für matte und polierte Oberflächen im Innenbereich und hat eine NSF-Zulassung.

Metal-Fluid pflegt, schützt und reinigt sowohl Metalloberflächen als auch Keramik, Holz, Glas und Kunststoffe. Geätzte und gedruckte Beschriftungen sowie Kunststoffoberflächen und Gummidichtungen werden nicht angelöst.

Non-food Compounds Registration Programme
Klassifizierungs-Code: A7, C1

400 ml
11580400

Schutz und Pflege

Keilriemen-Spray

Geeignet für hochbeanspruchte Antriebsriemen

WEICON Keilriemen-Spray ist eine transparente Riemenbeschichtung auf Basis von synthetischen Elastomeren für stark beanspruchte Antriebsriemen unterschiedlichster Art.

Es erhöht die Standzeit, verlängert die Lebensdauer von Maschinen und Anlagen, verhindert Riemenschlupf, überträgt die volle Antriebsleistung, beseitigt und verhindert Quietschen, dringt porentief ein, erhöht den Wirkungsgrad der Zugkraft, wirkt reibungserhöhend und haftvermittelnd, verhindert statische Aufladung, sichert die Geschmeidigkeit und schützt vor Alterung.

Keilriemen-Spray für alle Arten von Riemen und Bändern aus gängigen Materialien, wie zum Beispiel Gewebe, Leder, Gummi oder PVC. Es kann bei Keilriemen, Gliederkeilriemen, Treibriemen, Flachriemen, Rundriemen, Zahnriemen, Transmissionsriemen, Rippenbändern oder Förderbändern eingesetzt werden.

WEICON Keilriemen-Spray eignet sich besonders für alle Arten von Antriebsriemen in Maschinen, Aggregaten, Kompressoren, Pumpen, Generatoren, Förderanlagen, Mühlen, Säulenbohrmaschinen und Kühlgeräten. Kann auch bei laufendem Betrieb unter Einhaltung der jeweiligen Sicherheitsbestimmungen eingesetzt werden.

400 ml
11511400

Handschutzschaum

Wasserfest für nachhaltigen Schutz

WEICON Handschutzschaum bildet einen fettfreien, unsichtbaren und wasserfesten Schutzfilm, der Verschmutzungen verschiedenster Art nicht in die Haut und Poren eindringen lässt. Dieser „unsichtbare Handschuh“ schützt gegen Schad- und Reizstoffe aus aggressiven chemischen Substanzen.

Durch den Zusatz von Liposomen wird der Pflegeeffekt wesentlich verbessert.

200 ml
11850200

Technische Daten

	Edelstahlpflege-Spray	Metal-Fluid	Cockpit-Spray	Keilriemen-Spray	Handschutzschaum
Farbe	farblos	milchig	farblos		weiß
Geruch	fast geruchlos		Citrus	Mineralöl	geruchlos
Merkmale	wirkt antistatisch	wirkt antistatisch	dezent seidenmatt		mit Liposomen, dermatologisch getestet
Temperaturbeständigkeit	-20 bis +130°C *(-4 bis +266°F)*	---	---	-40 bis +80°C *(-40 bis +176°F)*	---
Lagerstabilität	24 Monate				

Rost-Schock

Der chemische Schraubenschlüssel

WEICON Rost-Schock ist mineralöl-, fett- und silikonfrei.

Rost-Schock ist ein „chemischer Schraubenschlüssel“ und löst durch den Kälteschrumpf- und Kapillareffekt Verschraubungen innerhalb von Sekunden.

Das Spray kann in allen Bereichen der Industrie eingesetzt werden, in denen Verschraubungen gelöst werden müssen.

400 ml
11151400

Rostlöser-Fluid

Kriechöl für sensible Bereiche

Rostlöser-Fluid ist physiologisch unbedenklich und verfügt über eine NSF Registrierung für den Lebensmittelbereich. Damit kann es in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie sowie der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie eingesetzt werden.

Rostlöser-Fluid löst festgerostete und oxidierte Verschraubungen, Bolzen, Hebel, Gelenke und Scharniere sowie schwergängige Mechanik von Bauteilen. Durch seine sehr guten Kriecheigenschaften dringt Rostlöser-Fluid auch in kleinste Zwischenräume. Es sichert die Funktion von mechanischen Teilen und elektrischen Kontakten. Das Spray schützt nachhaltig vor Korrosion und Oxidation. Es säubert und pflegt Metalloberflächen, mechanische Teile und elektrische Anlagen.

Aufgrund seiner speziellen Rezeptur und der daraus resultierenden NSF Registrierung, kann Rostlöser-Fluid zur Verbesserung der Arbeitsplatzsicherheit und des Gesundheitsschutzes beitragen.

400 ml
11154400

Unbedenklichkeitsbescheinigung für den direkten Einsatz im Lebensmittelbereich gemäß der USDA H1

Rostumwandler

Neu

Rostumwandlung und Grundierung in einem Arbeitsgang

WEICON Rostumwandler: Für die effektive Neutralisierung von Rost auf angerostetem Gusseisen und Stahluntergründen. Schützt vor Korrosion im Innen- und Außenbereich.

Der Rostumwandler basiert auf Epoxidharz und bildet mit der neutralisierten Rostschicht einen metallisch-organischen Eisenkomplex. Diese Verbindung wird durch das spezielle Epoxidharz stabilisiert, wodurch Metalle vor äußeren Einflüssen geschützt werden. Die sich bildende schwarze Schicht dient als Grundierung und ist die Basis für die nachfolgende, dauerhafte Beschichtung.

Das Spray ist anti-korrosiv, hat ein sehr gutes Kriechvermögen und eine hohe Deckkraft. Es ist temperaturbeständig bis +80°C (kurzfristig < 15 min. bis +160°C), hat eine gute Witterungs- und UV-Beständigkeit sowie eine sehr gute Lösemittelbeständigkeit. WEICON Rostumwandler ist schwermetallfrei, mineralsäurefrei und geruchsneutral.

Rostumwandler kann an allen rostigen Stellen, beispielsweise an Maschinen und Anlagen, an landwirtschaftlichen Geräten sowie an Kraftfahrzeugen verwendet werden. Das Spray ist auch als schützende und vorbeugende Schicht einsetzbar.

400 ml
11155400

Technische Sprays

Rostlöser und Trennmittel

Rostlöser- und Kontaktspray

6-fach-Wirkung

WEICON Rostlöser- und Kontaktspray ist durch seine 6-fach-Wirkung unentbehrlich bei Reparatur, Instandhaltung und Wartung. Durch die sehr guten Kriecheigenschaften dringt Rostlöser- und Kontaktspray auch in kleinste Zwischenräume. Mit dem 3-Wege Sprühventil sind Arbeiten in jeder Lage möglich (auch über Kopf).

WEICON Rostlöser- und Kontaktspray löst festgerostete und schwergängige Bauteile, Verschraubungen, Bolzen, Gelenke und Scharniere, verdrängt Wasser von Zündanlagen, sichert die Funktion von mechanischen Teilen und Kontakten z.B. an Verteilerkappen und Zündkerzensteckern, schützt nachhaltig vor Korrosion und Oxidation, schmiert langanhaltend Gleitflächen und pflegt und säubert Metalloberflächen, mechanische Teile und elektrische Anlagen.

400 ml
11150400

Formentrennmittel

Silikonfreies Gleit- und Trennmittel

Die hochwertige Wirkstoffkombination mit hohem Gleiteffekt, bestehend aus reinen Naturprodukten, verhindert das Haften an Kunststoffen, Formen, Metallen und Werkzeugen.

WEICON Formentrennmittel kann in der Kunststoffverarbeitung, beim Spritzen, Pressen und Vakuumverformen zum Einsatz kommen.

400 ml
11450400

Technische Daten

	Rost-Schock	Rostlöser-Fluid	Rostumwandler	Rostlöser- und Kontaktspray	Formentrennmittel
Farbe	blau	beige	beige, transparent	beige	farblos
Geruch	Lösemittel	fast geruchlos	Kunstharz	Petroleum	Lösemittel
Merkmale	löst sekundenschnell festgerostete Verschraubungen aller Art	löst, schmiert, säubert und schützt	Rostumwandlung, Grundierung, Versiegelung	6-fach-Wirkung	silikonfrei
Temperaturbeständigkeit	---	-20 bis +150°C *(-4 bis +302°F)*	-50°C bis +80°C *(-58°F bis +176°F)* (kurzfristig <15 min. bis +160°C/*+320°F)*	-20 bis +150°C *(-4 bis +302°F)*	-20 bis +130°C *(-4 bis +266°F)*
Lagerstabilität	12 Monate	24 Monate			

Kontakt-Spray

Verdrängt Feuchtigkeit, verhindert Kriechströme

WEICON Kontakt-Spray basiert auf einer speziellen Wirkstoffkombination für die Pflege und den Schutz von elektrischen Kontakten und Komponenten.

Es verdrängt Feuchtigkeit von elektrischen Kontakten und verhindert Kriechströme und Spannungsverluste und hält Kontakte, Sicherungen, Kabelanschlüsse etc. frei von Oxidation und Sulfidschichten.

WEICON Kontakt-Spray findet daher Anwendung an z.B. Sicherungskästen, Sprechanlagen, Torantrieben, Steckdosen, Kabel- und Steckverbindungen, Kabeltrommeln und -verlängerungen, elektrischen Gartengeräten sowie Beleuchtungsanlagen.

400 ml
11152400

Alu-Schleif Schutz

+ 350%

Wirksam bei allen Schleifmitteln, silikonfrei

WEICON Alu-Schleif Schutz wirkt beim Schleifprozess wie ein Kühlschmier- und Trennmittel. Es senkt die Temperatur an der Eingreifstelle und bildet eine silikonfreie Antihaftschicht auf dem Schleifmittel.

Durch Alu-Schleif Schutz wird das „Verschmieren“ verhindert und die Poren der Schleifmittel bleiben offen. Mit Alu-Schleif Schutz wird die Standzeit einer Schleifscheibe erheblich verlängert und die Abtragsleistung kann bis zu 350% erhöht werden.

WEICON Alu-Schleif Schutz kann bei allen Schleifmitteln auf Unterlagen wie Fiberscheiben, Bogenware, Endlosschleifbändern, Schleifhülsen, Schwingschleifern und Spezialmaschinen verwendet werden.

400 ml
11451400

Etiketten-Entferner

Mit Spezial-Spatel

WEICON Etiketten-Entferner beseitigt einfach und schnell Papieretiketten und Rückstände von Haftklebstoffen auf Basis von Acrylat und Kautschuk. WEICON Etiketten-Entferner ist für viele Oberflächen, wie Glas, Metall, Holz, Folien und Kunststoff geeignet.

Etiketten-Entferner beseitigt einfach und sicher Haftetiketten, entfernt Preisetiketten (z.B. Falschauszeichnungen), beseitigt Adress- und Produktaufkleber, löst Kennzeichnungsetiketten, beseitigt Etikettenreste und löst Klebstoffrückstände von Folienetiketten z.B. Vignetten an PKW-Scheiben.

500 ml
11206500

Technische Sprays

Rostlöser und Trennmittel

Schweiß-Schutz-Spray

SLV-geprüft, silikonfrei

Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt, Hannover

WEICON Schweiß-Schutz-Spray ist silikonfrei und dient zur Reinigung und Sauberhaltung der Schweißdüsen. Gleichzeitig schützt es das zu schweißende Werkstück vor Spritzereinwirkung ohne Beeinträchtigung der Schweißnaht.

Schweiß-Schutz-Spray verhindert das Anhaften von Schweißspritzern an Gasdüsen und Werkstückoberflächen, bietet lückenlosen Schutz beim Schweißvorgang und macht eine Nachreinigung der Werkstücke mit Spatel, Bürste oder Meißel überflüssig.

Eine Nachbehandlung der Werkstücke wie: Brünieren, Galvanisieren, Eloxieren oder Lackieren ist ohne besondere Reinigung möglich. Lediglich bei zu starkem Einsprühen kann eine Reinigung, z.B. mit WEICON Sprühreiniger S, erforderlich sein.

400 ml
11700400

Kaugummi-Entferner

Mit Spezial-Spatel

WEICON Kaugummi-Entferner entfernt selbst alte Kau-und Knetgummirückstände. Diese werden durch Besprühen mit Kaugummi-Entferner vereist und können sofort und ohne Beeinträchtigung des textilen Gewebes bzw. der Bodenbeläge entfernt werden.

Kaugummi-Entferner entfernt Kau- und Knetgummireste an Polstermöbeln, Bussitzen (Hartschalen), Schulstühlen und -tischen, textilen Bodenbelägen aller Art und auf elastischen und harten Bodenbelägen, wie z.B. Holz- und Steinböden, PVC- und Linoleumböden.

400 ml
11630400

Technische Daten

	Kontakt-Spray	Alu-Schleif Schutz	Etiketten-Entferner	Schweiß-Schutz-Spray	Kaugummi-Entferner
Farbe	transparent	farblos			farblos
Geruch	Lösemittel		Citrus	Lösemittel	fast geruchlos
Merkmale	verdrängt Feuchtigkeit, pflegt Kontakte	silikonfrei	löst Papier- und Folienetiketten, mit Spezial-Spatel	SLV-geprüft, silikonfrei	entfernt selbst alte Kau- und Knetgummirückstände
Temperaturbeständigkeit	-17 bis +120°C *(+1 bis +248°F)*	-20 bis +130°C *(-4 bis +266°F)*	---	---	---
Lagerstabilität	24 Monate				

Double Nozzle

W 44 T® Multi-Spray

Multifunktionsöl mit Mehrfachwirkung

WEICON W 44 T® ist ein Multifunktionsprodukt und vereint durch eine spezielle Wirkstoffformel und hervorragende Kriecheigenschaften Korrosionsschutz, Wasserverdrängung, Schmierung, Konservierung und Reinigung in einem Produkt.

W 44 T® löst festgefressene Verschraubungen, Bolzen, Armaturen und Ventile, und durchdringt und löst Rost. Es verdrängt Feuchtigkeit von elektrischen Kontakten, verhindert Kriechströme und erleichtert das Starten nasser Motoren.

WEICON W 44 T® beseitigt Quietsch- und Knarrgeräusche an Scharnieren, Führungen, Lagern und allen Arten von Gelenken und Kupplungen. W 44 T® reinigt verschmutzte Metalloberflächen und hinterlässt einen lang haftenden, hauchdünnen Film, der nicht schmiert oder klebt und keinen Staub anzieht. Es schützt und pflegt alle Werkzeuge, Maschinen sowie elektrische und mechanische Präzisionsgeräte und hält sie funktionsfähig.

400 ml ✓
11251400

500 ml ✓
11251550

Double Nozzle
Nur für die 500 ml Ausführung

W 44 T®-Fluid

NSF

Multifunktions-Öl für sensible Bereiche

W44T-Fluid ist ein physiologisch unbedenkliches Multifunktions-Öl und verfügt über eine NSF Registrierung für den Lebensmittelbereich. Somit kann es in der Nahrungsmittelund Getränkeindustrie sowie der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie eingesetzt werden. Das harz- und säurefreie Öl vereint durch eine spezielle Wirkstoffformel und hervorragende Kriecheigenschaften Schmierung, Wasserverdrängung, Korrosionsschutz, Reinigung und Konservierung in einem Produkt.

W44T-Fluid löst festgefressene Verschraubungen, Bolzen, Armaturen, Schlösser und Ventile und durchdringt und löst Rost. Es verdrängt Feuchtigkeit von elektrischen Kontakten, verhindert Kriechströme und erleichtert das Starten nasser Motoren. Das Öl beseitigt Quietsch- und Knarrgeräusche an Scharnieren, Führungen, Lagern und allen Arten von Gelenken und Kupplungen. Es reinigt verschmutzte Metalloberflächen und hinterlässt einen lang haftenden, dünnen Film, der nicht schmiert oder klebt und keinen Staub anzieht. Es schützt und pflegt alle Werkzeuge, Maschinen, elektrische und mechanische Präzisionsgeräte und hält sie funktionsfähig.

Aufgrund seiner speziellen Rezeptur und der daraus resultierenden NSF Registrierung, kann W 44 T-Fluid zur Verbesserung der Arbeitsplatzsicherheit und des Gesundheitsschutzes beitragen.

400 ml ✓
11253400

Unbedenklichkeitsbescheinigung für den direkten Einsatz im Lebensmittelbereich gemäß der USDA H1

Beschlag-Spray

Geruchsneutral
Professional Quality
odour-free

Harz- und säurefrei

WEICON Beschlag-Spray ist ein haftstarkes Wartungs- und Pflegemittel und frei von Silikon, Harz, Säure und Lösemitteln. Es ist besonders kriechfähig und wasserabweisend, mindert Reibung und Verschleiß und unterdrückt Quietschgeräusche.

WEICON Beschlag-Spray ist witterungsbeständig, schützt vor Korrosion und löst Schmutz. Es dient zur Schmierung, Pflege und Wartung von Beschlägen an Fenstern, Türen, Toren und Garagen, Drehkipp- und Scherenbeschlägen und an Scharnieren und Schließvorrichtungen.

200 ml ✓
11560200

Technische Sprays

Schmier- und Multifunktionöle

AT-44 Allround-Spray

Mit PTFE-Superkraft

WEICON AT-44 ist ein Allround-Spray mit PTFE und ohne Silikon. Es vereint durch seine spezielle Wirkstoffformel und durch den sehr niedrigen Reibwert Korrosionsschutz, Reinigung, Wasserverdrängung, Schmierung und Konservierung in einem Produkt.

AT-44 löst festgefressene Verschraubungen, Bolzen, Armaturen und Ventile, verdrängt Feuchtigkeit von elektrischen Leitungen, verhindert Kriechströme und erleichtert das Starten nasser Motoren, beseitigt Quietsch- und Knarrgeräusche an Scharnieren, Führungen, Lagern und allen Arten von Gelenken und Kupplungen, reinigt verschmutzte Oberflächen und hinterlässt einen hauchdünnen Film, der nicht schmiert oder klebt und keinen Staub anzieht, schützt und pflegt alle Werkzeuge, Maschinen, elektrische und mechanische Präzisionsgeräte und hält sie funktionsfähig.

150 ml
11250150

400 ml
11630400

Bio-Cut

Schneidöl für alle Metalle

WEICON Bio-Cut ist mineralölfrei, hat die Wassergefährdungsklasse 1 (Selbsteinstufung nach VwVwS) und ist vollständig biologisch abbaubar.

Bio-Cut ermöglicht durch seine besonders hohe Schmierwirkung größere Schnittgeschwindigkeiten, höhere Standzeiten und dadurch auch eine höhere Schneidleistung der Werkzeuge.

WEICON Bio-Cut kann beim Bohren, Drehen, Fräsen, Reiben, Sägen, Stanzen und beim Gewindeschneiden in allen Bereichen der Industrie eingesetzt werden.

400 ml
11750400

Bio-Fluid

NSF

Unbedenklichkeitsbescheinigung für den direkten Einsatz im Lebensmittelbereich gemäß der USDA H1

Hochreines Mineralöl

WEICON Bio-Fluid ist ein harz- und säurefreies medizinisch reines Weißöl, das speziell zur Schmierung und Pflege entwickelt wurde. Es ist wasserhell, lösemittelfrei, geruchs- und geschmacksneutral, kriechfähig sowie wasserabweisend und hat eine NSF-Zulassung. Bio-Fluid mindert Reibung und Verschleiß, unterdrückt Quietschgeräusche, schützt vor Korrosion und löst Schmutz und Rost.

Es wird zur Schmierung, zum Schutz und zur Pflege von Präzisionsmechanismen, als Sprühöl für Produktions- und Abfüllanlagen und als Schmierstoff an Abfüll- und Verpackungsanlagen verwendet und darf überall dort eingesetzt werden, wo ein gelegentlicher, technisch unvermeidbarer Kontakt mit Lebensmitteln oder deren Verpackung auftritt.

500 ml
11600500

Technische Daten

	W 44 T® Multi-Spray	W 44 T®-Fluid	Beschlag-Spray	AT-44 Allround-Spray	Bio-Cut	Bio-Fluid
Farbe	gelblich	beige	farblos	gelblich	farblos	
Geruch	Vanille	fast geruchlos	geruchlos	Vanille	fast geruchlos	
Merkmale	Multifunktionsöl mit Mehrfachwirkung	löst, schmiert, säubert und schützt	harz- und säurefrei	mit PTFE	vollständig biologisch abbaubar	harz- und säurefrei
Temperaturbeständigkeit	-50 bis +210°C *(-58 bis +410°F)*	-20 bis +150°C *(-4 bis +302°F)*	-25 bis +120°C *(-13 bis +248°F)*	-50 bis +210°C *(-58 bis +410°F)*	bis +200°C *(+392°F)*	-25 bis +120°C *(-13 bis +248°F)*
Lagerstabilität	24 Monate				12 Monate	24 Monate

Gleitlack-Spray MoS_2

Trockenschmiermittel

WEICON Gleitlack-Spray MoS_2 ist ein fettfreies Trockenschmiermittel mit hoher Druck- und Temperaturbeständigkeit von -185°C (-301°F) bis +400°C (+752°F). Die Beschichtung ist schmutz-, staub- und wasserabweisend, beständig gegen Öle, Fette und Chemikalien und haftet auf Metall-, Kunststoff- und Holzoberflächen. Der hohe MoS_2-Anteil sorgt für eine saubere Gleitschmierung, verringert die Reibung, dient als Notlaufschmierung und dämpft Laufgeräusche.

Gleitlack-Spray MoS_2 verkürzt und verbessert die Einlaufbedingungen von Gleitlagern, Verzahnungen und anderen Gleitpaarungen insbesondere bei hoher Druckbelastung und geringer Gleitgeschwindigkeit. WEICON Gleitlack-Spray MoS_2 kann an Gleit- und Laufschienen sowie Führungen, an Förderbändern, Transportrollen und -rutschen, als Beschichtung an Stanzwerkzeugen, an Produkten der Verladetechnik, an Stelle silikonhaltiger Trennmittel und überall dort, wo eine Öl- oder Fettschmierung nicht zulässig oder erwünscht ist, zum Einsatz kommen. Gleitlack-Spray MoS_2 ist beständig gegen Röntgen- und Laserstrahlen.

400 ml
11539400

Pneuma Lub

Neu

Schmiermittel für Druckluftgeräte, hoher PTFE-Anteil

WEICON Pneuma-Lub ist als Schmier- und Korrosionsschutzmittel die Universallösung für alle beweglichen und zu schützenden Teile im Bereich Druckluftgeräte und -zubehör. Die spezielle Produktformulierung mit einem hohen PTFE-Anteil ermöglicht den Einsatz für vielfältige Aufgaben: Schmierung, Korrosionsschutz, Reinigung, Wasserverdrängung und Konservierung.

Das Produkt kann nicht nur bei der Installation oder Wartung von Druckluftgeräten oder -zubehör, sondern auch bei laufendem Betrieb eingesetzt werden. Seine ausgezeichnete Witterungsbeständigkeit erlaubt den Einsatz auch in anderen Bereichen, z.B. in der On- und Offshore Industrie.

400 ml
11260400

Silicon-Spray

Gleit- und Trennmittel

WEICON Silicon-Spray ist ein Gleit- und Trennmittel und Schutz- und Pflegemittel für Kunststoff, Gummi und Metall.

WEICON Silicon-Spray sorgt für einen langlebigen Trennfilm und eine gute Oberflächenbeschaffenheit und ist temperaturbeständig bis +250°C (+482°F).

Silicon-Spray verhindert das Anhaften von Klebstoffen an Pressen und Führungen, das Anhaften von Gütern an Förderbändern, Rinnen und Gleitbahnen, schützt Elektrokontakte vor Feuchtigkeit, pflegt Gummi-, Kunststoff- und Metallteile, schützt Gummiteile vor Versprödeln, Anfrieren und Ankleben und lässt Schiebedach- und Sitzschienen und Rollen von Sicherheitsgurten leichtgängig laufen.

400 ml
11350400

Silicon-Fluid

NSF

Spezielles Gleit- und Schmiermittel für sensible Bereiche

WEICON Silicon-Fluid ist ein spezielles, physiologisch unbedenkliches Gleit- und Schmiermittel für sensible Bereiche. Es verfügt über eine NSF H1-Zulassung für den Lebensmittelbereich und kann somit in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie sowie der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie eingesetzt werden.

Silicon-Fluid wird als Trenn-, Schutz- und Pflegemittel verwendet und kann auf den verschiedensten Oberflächen, wie Kunststoff, Metall, Edelstahl und Gummi, zum Einsatz kommen.

Silicon-Fluid sorgt für einen langlebigen Trennfilm und eine gute Oberflächenbeschaffenheit und ist temperaturbeständig bis +250°C (+482°F). Aufgrund seiner speziellen Rezeptur und der daraus resultierenden NSF H1-Zulassung, dient WEICON Silicon-Fluid der Verbesserung der Arbeitsplatzsicherheit und des Gesundheitsschutzes.

400 ml
11351400

Unbedenklichkeitsbescheinigung für den direkten Einsatz im Lebensmittelbereich gemäß der USDA H1

Technische Sprays

Schmier- und Multifunktionöle

PTFE-Spray

Fettfrei mit Antihaftwirkung

WEICON PTFE-Spray ist ein fettfreies Trockenschmiermittel mit gleichzeitiger Antihaftwirkung auf der Basis von PTFE. PTFE-Spray haftet auf allen Metall-, Kunststoff- und Holzoberflächen. Durch den hohen PTFE-Anteil wird der Reibwert deutlich verringert. Die Beschichtung ist schmutz-, staub- und wasserabweisend sowie beständig gegen Öle, Fette und viele Chemikalien.

WEICON PTFE-Spray wird als Dauerschmierung an Gleit- und Laufschienen sowie Führungen, an Förderbändern, Transportrollen und -rutschen, an Fenstern, an Schneidewerkzeugen und Verpackungsmaschinen eingesetzt. Als wasserabweisende Beschichtung von Papier- und Korkdichtungen sowie von Dichtungspackungen, an Stelle silikonhaltiger Trennmittel und überall dort, wo eine Öl- oder Fettschmierung nicht zulässig oder erwünscht ist.

400 ml
11300400

PTFE-Fluid

Trockenschmiermittel für sensible Bereiche

PTFE-Fluid ist ein spezielles Trockenschmiermittel mit starker Antihaftwirkung und verfügt über eine NSF Registrierung für den Lebensmittelbereich. Somit kann es in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie sowie der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie eingesetzt werden.

Durch den hohen Anteil von PTFE bietet das Spray eine Antihaftwirkung, wodurch der Reibwert beschichteter Oberflächen deutlich reduziert wird. PTFE-Fluid ist fettfrei und haftet auf allen Metall-, Kunststoff- und Holzoberflächen. Die Beschichtung ist schmutz-, staub- und wasserabweisend sowie beständig gegen Öle, Fette und viele Chemikalien. Aufgrund seiner speziellen Rezeptur und der daraus resultierenden NSF Registrierung, kann WEICON PTFE-Fluid zur Verbesserung der Arbeitsplatzsicherheit und des Gesundheitsschutzes beitragen.

Das Spray kann als Dauerschmierung in vielen sensiblen Industriebereichen zur Anwendung kommen, wie an Gleit- und Laufschienen sowie Führungen, an Förderbändern, Transportrollen und -rutschen, an Kippmechanismen, Schlössern und Scharnieren, an Schneidwerkzeugen und Verpackungsmaschinen, für Wellen in Kunststofflagern sowie als Beschichtung von Feststoffdichtungen und Montagehilfe von Dichtungspackungen.

400 ml
11301400

Unbedenklichkeitsbescheinigung für den direkten Einsatz im Lebensmittelbereich gemäß der USDA H2

Technische Daten

	Gleitlack-Spray MoS_2	Pneuma Lub	Silicon-Spray	Silicon-Fluid	PTFE-Spray	PTFE-Fluid
Farbe	anthrazit schwarz	gelblich	farblos	farblos, nicht verfärbend	weiß	weißlich, transparent
Geruch	Lösemittel	Vanille	Lösemittel	geruchlos	fast geruchlos	
Merkmale	Trockenschmiermittel auf MoS_2-Basis	mit PTFE	Silikonöl-Basis	NSF H1-Zulassung	PTFE-Basis	PTFE-Basis NSF H2-Zulassung
Temperaturbeständigkeit	-185 bis +400°C *(-301 bis +752°F)*	-50 bis +210°C *(-58 bis +410°F)*	-50 bis +250°C *(-58 bis +482°F)*	-30 bis +250°C *(-22 bis +482°F)*	-180 bis +250°C *(-292 bis +482°F)*	-180°C bis +260°C *(-292°F bis +500°F)*
Lagerstabilität	24 Monate					

Top-Lub

Extrem kriechfähig

WEICON Top-Lub ist ein synthetischer, transparenter Haftschmierstoff für die dauerhafte Schmierung von hochbeanspruchten Mechanikteilen aller Art.

Top-Lub hat eine hohe Haft- und Schleuderfestigkeit, eine hervorragende Kriechfähigkeit, ist druckbeständig, wasserabweisend und temperaturbeständig von -40 bis +200°C (-40 bis +392°F) und kann auch bei laufendem Betrieb unter Einhaltung der jeweiligen Sicherheitsbestimmungen angewendet werden. Folgende Kunststoffe und Elastomere werden nicht angegriffen: PTFE, PE, PA, Fluor-, Butadien- und Silikonkautschuk, Polychloropren. Bedingt beständig sind: PE-LD, POM, PP und NBR.

WEICON Top-Lub kann an kraftübertragende Bolzen, Zahnrädern und Schneckengetrieben, schnelllaufenden Maschinenteilen, Gelenken und Kupplungen, Rollen und Kugellagern und an Federpaketen in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

400 ml
11510400

Top-Lub-Fluid

Haftschmierstoff für sensible Bereiche

Top-Lub-Fluid ist ein spezieller Haftschmierstoff und verfügt über eine NSF Registrierung für den Lebensmittelbereich und kann somit in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie sowie der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie eingesetzt werden.

Top-Lub-Fluid ist besonders haftfest und druckbeständig, extrem kriechfähig, geräuschdämpfend sowie wasserabweisend. Das Spray verhindert Längung, Reibung und Verschleiß. Aufgrund seiner speziellen Rezeptur und der daraus resultierenden NSF Registrierung, kann WEICON Top-Lub-Fluid zur Verbesserung der Arbeitsplatzsicherheit und des Gesundheitsschutzes beitragen.

Das Spray kann an Zahnrad- und Schneckengetrieben, an Gelenken und Kupplungen, an Rollen und Lagern, an Ketten und Drahtseilen oder an Federpaketen sowie in zahlreichen Industriebereichen zur Anwendung kommen.

400 ml
11512400

Unbedenklichkeitsbescheinigung für den direkten Einsatz im Lebensmittelbereich gemäß der USDA H2

Ketten- und Seilspray

Haftfest und druckbeständig

WEICON Ketten- und Seilspray ist ein synthetischer, transparenter Haftschmierstoff für die dauerhafte Innen- und Außenschmierung von hochbeanspruchten Ketten und Drahtseilen aller Art.

Ketten- und Seilspray ist besonders haftfest und druckbeständig, extrem kriechfähig, geräuschdämpfend sowie wasserabweisend und verhindert Längung, Reibung und Verschleiß.

WEICON Ketten- und Seilspray kann an Ketten und Drahtseilen aller Art, Zahnrädern und Schneckengetrieben, schnelllaufenden Maschinenteilen, Gelenken und Kupplungen, Rollen und Kugellagern und Federpaketen in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

400 ml
11500400

Sprühfett weiß

Mehrzweck-Sprühfett

WEICON Sprühfett weiß ist ein Mehrzwecksprühfett für hochbeanspruchte Teile, mit einer hervorragenden Haftfestigkeit und sehr guter Alterungs- und Druckbeständigkeit.

Durch den Zusatz von besonders verschleißmindernden, korrosionsschützenden Additiven wird die Temperaturstabilität von -20 bis +150°C (-4 bis +302°F) in Verbindung mit einer langen Lebensdauer erreicht. Im Vergleich zu transparenten Produkten ist jederzeit eine Sichtkontrolle möglich.

WEICON Sprühfett weiß kann zur Langzeitschmierung von Gestängen und Zahnrädern, Rollen- und Kugellagern, Scharnieren und Führungen und aller Arten von Gelenken und Kupplungen eingesetzt werden.

400 ml
11520400

Technische Sprays

Haftschmierstoffe und Fettsprays

Universal-Sprühfett mit MoS_2

Hochdruckbeständig

WEICON Universal-Sprühfett mit MoS_2 ist eine hochdruckbeständige und haftstarke Langzeitschmierung, die Reibung und Verschleiß langanhaltend reduziert und von -20 bis +120°C (-4 bis +248°F) temperaturbeständig ist.

Universal Sprühfett mit MoS_2 ist für Wälz- und Gleitlager, Gelenke, Hebel und Gleitführungen, für Spindeln, Nocken- und Keilwellen, Federn, offene Getriebe, Schneckengetriebe und bei allen für die Fettschmierung zulässigen Gleitgeschwindigkeiten geeignet. Universal-Sprühfett mit MoS_2 kann im Industrie- und Baubereich, in Walzwerken, in Werkzeug-, Land- und Baumaschinen und in Schienen- und Straßenfahrzeugen zum Einsatz kommen.

400 ml
11530400

Haft-Sprühfett extra stark

Haftet auch unter Wasser

WEICON Haft-Sprühfett extra stark ist ein Spezialschmierstoff und Korrosionsschutz auch für Unterwasser-Anwendungen. Es ist ein wirksamer Schutz vor aggressiven Flüssigkeiten im maritimen Bereich und in Nassbetrieben.

Haft-Sprühfett extra stark ist für Wälz- und Gleitlager auch im Mischreibungsbetrieb, Gelenke, Hebel, Gleitführungen, Spindeln, Keilwellen, offene Getriebe, Schneckengetriebe, Ketten und Drahtseile bei allen für die Fettschmierung zulässigen Gleitgeschwindigkeiten geeignet.

400 ml
11540400

Sprühfett H1

Unbedenklichkeitsbescheinigung für den direkten Einsatz im Lebensmittelbereich gemäß der USDA H1

Hochtemperaturfett

WEICON Sprühfett H1 ist ein geruchs- und geschmacksneutrales Sprühfett, das speziell auf die Bedürfnisse des Lebensmittel-, Kosmetik- und Pharmabereichs abgestimmt wurde. Es ist hochtemperaturbeständig und hat eine NSF-Zulassung.

Sprühfett H1 eignet sich speziell für die Wartung und Pflege in Brauereien und der Getränkeindustrie, in Großschlachtereien, Konservenfabriken, Kaffeeröstereien, Großküchenbetrieben, Schwimmbädern, Hotels, Krankenhäusern und überall dort, wo ein direkter Kontakt mit Lebensmitteln nicht ausgeschlossen werden kann.

400 ml
11541400

Technische Daten

	Tob-Lub	Top-Lub-Fluid	Ketten- und Seilspray	Sprühfett weiß	Universal-Sprühfett mit MoS_2	Haft-Sprühfett extra stark	Sprühfett H1
Farbe	farblos	leicht gelblich	farblos	weiß	schwarz	beige	gelblich-weiß
Geruch	Mineralöl	neutral	Mineralöl	Lösemittel	fast geruchlos		
Merkmale	extrem kriechfähig, wasserabweisend	synthetisch, transparent	geräuschdämpfend	sehr gute Haft- und Gleiteigenschaft	hochdruckbeständig	haftet auch unter Wasser	geruchs- und geschmacksneutrales Hochtemperaturfett
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +200°C *(-40 bis +392°F)*	-20°C bis +250°C *(-4°F bis 482°F)*	-40 bis +200°C *(-40 bis +392°F)*	-20 bis +150°C *(-4 bis +302°F)*	-20 bis +120°C *(-4 bis +248°F)*	-25 bis +80°C *(-13 bis +176°F)*	-40 bis +160°C *(-40 bis +320°F)*
Lagerstabilität	24 Monate						

Anti-Seize Montage-Spray

Langhaltender Schutz gegen Korrosion, Festfressen und Verschleiß

WEICON Anti-Seize ist hochtemperaturbeständig und hat eine außergewöhnlich gute Trennwirkung.

Anti-Seize wird als Schutz-, Trenn- und Schmierstoff für hochbeanspruchte Teile eingesetzt. Optimal aufeinander abgestimmte Feststoffanteile sowie ausgewählte Additive ermöglichen ein breites Anwendungsspektrum.

WEICON Anti-Seize schützt vor Korrosion, Festfressen und Verschleiß, stick-slip-Erscheinungen, Oxidation und Passungsrost und elektrolytischen Reaktionen („Kaltverschweißen“).

100 ml
27000100

400 ml
27000400

Anti-Seize High-Tech Montage-Spray

Metallfrei, NSF-geprüft

WEICON Anti Seize High-Tech ist hochtemperaturbeständig, hat eine außergewöhnlich gute Trennwirkung, ist metallfrei, werkstoffneutral und ist NSF-zertifiziert.

Anti-Seize High-Tech ist besonders dann geeignet, wenn metallhaltige Pasten elektrolytische Reaktionen hervorrufen können, nickelhaltige Produkte aus Gesundheitsgründen und metallhaltige, dunkle Produkte aus optischen Gründen nicht eingesetzt werden sollen oder dürfen.

400 ml
27050400

Unbedenklichkeitsbescheinigung für den direkten Einsatz im Lebensmittelbereich gemäß der USDA H1

Montage Sprays

Kupferpaste Montage-Spray

Schutz-, Trenn und Schmierstoff für hochbeanspruchte Teile bei hohen Temperaturen.

WEICON Kupferpaste Montage-Spray ist ein Schutz-, Trenn- und Schmierstoff und ist hochtemperaturbeständig, korrosionsbeständig, haftstark und schwefel-, blei- und nickelfrei.

WEICON Kupferpaste Montage-Spray wird als Montageschmierung für Schraubverbindungen und Gleitflächen aller Art eingesetzt. Es bildet auf Einsteckwerkzeugen, Verschleißbuchsen, Schrauben, Schraub-, Steck- sowie Bajonettverbindungen aller Art einen wirksamen Schmier- und Trennfilm, der die Funktionsflächen vor Korrosion und Passungsrost schützt.

Es kann zur Vibrationsreduzierung an Bremsklötzen und Führungen, Bremsnocken und Stiften, an PKW- und LKW-Batteriepolen sowie anderen elektrischen Verbindungen, an Radschrauben bzw. Radmuttern und an Verschleißbuchsen an Elektro-, Druckluft- und Hydraulikhämmern verwendet werden.

400 ml
27200400

Technische Daten

	Anti-Seize Montage-Spray	Anti-Seize High-Tech Montage-Spray
Grundöl	Syntheseölgemisch	Medizinisches Weißöl
Farbe	anthrazit	weiß
VKA-TEST (DIN 51350) Gutlast	4200 N	3600 N
VKA-TEST (DIN 51350) Schweißlast	4400 N	3800 N
VKA-TEST (DIN 51350) Kalotten-Wert (1 Min/1000N)	0,5 mm	0,7
Walkpenetration (DIN ISO 2137)	310 bis 340 1/10 mm	
Wasserbeständigkeit (DIN 51807)	0 - 90	1 - 90
Temperaturbeständigkeit	-180 bis +1.200°C *(-292 bis +2.192°F)*	-40 bis +1.400°C *(-40 bis +2.552°F)*
Druckbelastung	230 N/mm2 *(33.400 psi)*	
Dichte bei +20°C (+68°F) (DIN 51757)	1,16 g/cm³	1,42 g/cm³
Salzsprühnebelprüfung	> 170 h	
Wärmeleitfähigkeit	0,3 W/m• K	0,7 W/m• K
Durchschlagsfestigkeit	0,47 kV/mm	0,40 kV/mm

	Kupferpaste Montage-Spray
Konsistenzeinteilung (DIN 51818)	NLGI-Klasse 1
Farbe	Kupfer
Dickungsmittel	Alu-Komplex-Seife
Grundöl	Mineralöl
Festschmierstoff	Kupferschliff/Graphit
VKA-Est (DIN 51350) Schweißlast	3200 N
Dichte	1,1 g/cm³
Kinematische Viskosität Grundöl (+40°C DIN 51562)	180 mm²/s
Tropfpunkt (IP 396)	+180°C *(+356°F)*
Walkpenetration (DIN ISO 2137)	310 bis 340 1/10 mm
Temperaturbeständigkeit	-20 bis +1.100°C *(-4 bis +2.012°F)*

Sprühkleber extra stark

Spezialtyp für starke und dauerhafte Verklebungen

WEICON Sprühkleber extra stark der Spezialtyp für starke und dauerhafte Verklebungen auf rauen und unebenen Oberflächen. Durch das Spezialventil lässt sich die Sprühmenge stufenlos regulieren.

Sprühkleber extra stark kann für Verklebungen von Filz, PVC-Folie, Kunstleder, Teppichbelägen, Kunststoffen, Pappe, Schaumund Moosgummi, Dämmstoffen, Weichschaum, Vinyl, Leder, Gummi sowie Metall und Holz verwendet werden und eignet sich auch für großflächige Verklebungen.

500 ml
11801500

Sprühkleber

Universell einsetzbar

WEICON Sprühkleber ist universell einsetzbar und verbindet leichte Materialien mit- und untereinander.

WEICON Sprühkleber eignet sich zur Verklebungen zahlreicher Werkstoffe, wie Papier, Karton, Pappe, Holz, dünne Furniere, Kork, Leder, Textilien, Filz, Weichschaum, Gummi und Schaumgummi, Kunststofffolie (außer PVC und Polyethylen) und ist besonders für die Verklebung von Hartschaum (z.B. Styropor) geeignet.

500 ml
11800500

Sprühkleber

Sprühkleber wieder lösbar

Transparent

WEICON Sprühkleber wieder lösbar ist speziell für wieder ablösbare, repositionierbare Verbindungen geeignet. WEICON Sprühkleber wieder lösbar ist farblos, schlägt nicht durch, verfärbt nicht und verursacht auch bei dünnen Materialien kein „Aufwellen“.

Mit Sprühkleber wieder lösbar können Papier, Pappe und Folien mit- und untereinander verklebt werden. Bei einseitigem Auftrag ist die Verbindung wieder lösbar; bei beidseitigem Auftrag ist die Verbindung dauerhaft.

WEICON Sprühkleber wieder lösbar kann zur Fixierung von z.B. Schablonen, Werbetafeln, Postern, Fotos, Dekorationen im Messebau, Layouts oder technischen Zeichnungen eingesetzt werden.

500 ml
11802500

Technische Daten

	Sprühkleber extra stark	Sprühkleber	Sprühkleber wieder lösbar
Basis	Synthesekautschuk		
Verarbeitungstemperatur	+10 bis +30°C *(+50 bis +86°F)*		
Ablüftzeit	5 bis 10 Minuten	5 bis 15 Minuten	
offene Zeit	maximal 45 Minuten	maximal 30 Minuten	maximal 45 Minuten
Temperaturbeständigkeit	-20 bis +80°C *(-4 bis +176°F)*	-20 bis +65°C *(-4 bis +149°F)*	
Ergiebigkeit	ca. 4 m²		ca. 13 m²

Lecksuch-Spray

Nicht brennbar, antikorrosiv, hautverträglich, DIN-DVGW-geprüft, Schaumbildendes Lecksuchspray gemäß DIN EN 14291

WEICON Lecksuch-Spray dient dem schnellen, bequemen und verlässlichen Auffinden von Undichtigkeiten (Rissen oder porösen Stellen) an Druckleitungen.

Lecksuch-Spray geht mit den Gasen Kohlendioxyd (CO_2), Propan, Butan, Acetylen, Sauerstoff, Stadt- und Erdgas keine gefährdenden Verbindungen ein.

WEICON Lecksuch-Spray kann überall, wo mit Druckluft, Erd- oder Flüssiggas gearbeitet wird, wo undichte Stellen an Armaturen, Verschraubungen und Anschlüssen auftreten können und als hoher Sicherheitsbeitrag an Druckluftbremsen und Gasleitungen eingesetzt werden.

400 ml
11651400

Kälte-Spray

Gezieltes Abkühlen bis zu -45°C

WEICON Kälte-Spray ist vielseitig einsetzbar und zur Fehlersuche im Bereich der Elektronik und für Reparaturzwecke im industriellen Bereich geeignet.

Kälte-Spray kühlt die Werkstücke rasch auf -45°C und ermöglicht ganz gezielt auch die Abkühlung kleinster Bauteile.

WEICON Kältespray ist nicht leitend und werkstoffneutral (Kunststoffe ausgenommen) und kann in vielen Bereichen der Industrie und Technik eingesetzt werden.

400 ml
11610400

Rissprüfmittel

Neu

Reiniger, Diffusionsmittel und Entwickler für die zerstörungsfreie Werkstoffprüfung mittels Farbeindringverfahren

Reiniger

Werkstoffneutraler Spezialreiniger für die Farbeindringprüfung. Geeignet für Metalle, viele Kunststoffe, keramische Werkstoffe, Glas usw. Die Eignung für Kunststoffe ist vorher zu prüfen.

500 ml
11692500

Entwickler

Farbechter Spezialentwickler auf Lösungsmittelbasis für die Farbeindringprüfung. Geeignet für Metalle, viele Kunststoffe, keramische Werkstoffe, Glas usw. Die Eignung für Kunststoffe ist vorher zu prüfen.

500 ml
11691500

Diffusionsmittel

Rotes Farbeindringmittel mit sehr guten Kriecheigenschaften für die zerstörungsfreie Werkstoffprüfung – lösungsmittelabwaschbar. Geeignet für Metalle, viele Kunststoffe, keramische Werkstoffe, Glas usw. Die Eignung für Kunststoffe ist vorher zu prüfen.

500 ml
11690500

Normen und Vorschriften
Mustergeprüft nach DIN EN ISO 3452-2. Niedriger Schwefel- und Halogengehalt nach DIN EN ISO 3452-2 und ASME-Code, Section V, Article 6. AREVA NP TLV 9017.

Spezialsprays

Rauchmelder-Testspray

Silikonfrei, verdunstet rückstandsfrei

Mit WEICON Rauchmelder-Testspray können optische bzw. fotoelektrische Rauchmelder schnell, zuverlässig und ohne zusätzliches Prüfgerät auf ihre Funktionsfähigkeit geprüft werden.

Durch den Einsatz von Rauchmelder-Testspray werden die Melder nicht verschmutzt, da das Spray völlig rückstandsfrei verdunstet.

WEICON Rauchmelder-Testspray kann in allen Bereichen zum Einsatz kommen, in denen photoelektrische Rauchmelder verwendet werden – zum Beispiel in Industrieanlagen, öffentlichen Einrichtungen oder privaten Wohnungen.

150 ml
11640150

250 ml
11640250

Starter-Spray

Für Diesel- und Benzinmotoren

WEICON Starter-Spray ist für das einfache und sichere Starten von Verbrennungsmotoren geeignet. Durch eine besondere Kombination von Wirkstoffen wird ein sicherer Kaltstart aller Motoren ermöglicht. Besonders bei niedrigen Temperaturen, feuchter Witterung oder langer Stillstandzeit des Motors kommt Starter-Spray zum Einsatz, dadurch werden sowohl der Motor als auch die Batterie geschont.

WEICON Starter-Spray eignet sich sowohl für Diesel- als auch für Benzinmotoren. Mit oder ohne Katalysator, ob Kraftfahrzeuge, Bau- oder Landmaschinen, Kettensägen, Rasenmäher oder Bootsmotoren, Motorräder oder Motorroller.

400 ml
11660400

Technische Daten

	Lecksuch-Spray	Kälte-Spray	Rauchmelder-Testspray	Starter-Spray	Rissprüfmittel Diffusionsmittel	Rissprüfmittel Entwickler	Rissprüfmittel Reiniger
Farbe	milchig	---	farblos	farblos	rot	weiß	farblos
Geruch	fast geruchlos	fast geruchlos	leicht nach Lösemittel	Lösemittel	Lösemittel	Lösemittel	Lösemittel
Merkmale	DVGW-geprüft Sauerstoff und CO_2	gezieltes Abkühlen bis zu -45°C *(-49°F)*	silikonfrei, verdunstet rückstandsfrei	für Diesel- und Benzinmotoren	sehr guten Kriecheigenschaften	sichere Anzeige von Materialfehlern	rückstandsfrei verdunstend
Temperaturbeständigkeit	0 bis +50°C *(+32 bis +122°F)*	---	---	k.A.	0°C *(+32°F)* bis +50°C *(+122°F)*	0°C *(+32°F)* bis +50°C *(+122°F)*	0°C *(+32°F)* bis +50°C *(+122°F)*
Lagerstabilität	24 Monate						

Technische Sprays für sensible Bereiche

Mit unserer Auswahl an technischen Sprays mit Lebensmittelzertifizierungen stellen wir sicher, dass Sie die richtigen Produkte für Ihre Produktions-, Wartungs- und Instandsetzungsprozesse bekommen, die sowohl qualitativ als auch sicherheitstechnisch genau Ihren Anforderungen entsprechen.

Wir haben eine Vielzahl von speziellen Produkten für die unterschiedlichsten Anwendungen entwickelt, die den hohen Anforderungen der National Sanitation Foundation (NSF) entsprechen.

Diese Produkte können in sensiblen Bereichen, wie der Lebensmittelherstellung, in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie sowie der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie zur Anwendung kommen.

Oberflächenpflege von Küchengeräten

Silicon-Fluid H1

- hohe Gleit- und Trennwirkung
- temperaturbeständig von -30°C bis +250°C
- NSF-H1 Zulassung

400 ml ✓
11351400

Metal-Fluid A7 C1

- für matte und polierte Oberflächen
- für Edelstahl, Keramik, Glas, Kunststoff, Holz
- NSF-Zulassung

400 ml ✓
11580400

Sprühfett H1 H1

- weißes Hochtemperaturfett
- geruchs- und geschmacksneutral
- NSF-H1 Zulassung

400 ml ✓
11541400

Bio-Fluid H1

- hohe Schmierwirkung, kriechfähig
- hochreines medizinisches Weißöl
- NSF-H1 Zulassung

500 ml ✓
11600500

Rostlöser-Fluid H1

- dringt auch in kleinste Zwischenräume
- sichert die Funktion von mechanischen Teilen und elektrischen Kontakten
- schützt nachhaltig vor Korrosion und Oxidation

400 ml ✓
11154400

Top-Lub-Fluid H2

- besonders haftfest und druckbeständig
- geräuschdämpfend sowie wasserabweisend
- verhindert Längung, Reibung und Verschleiß

400 ml ✓
11512400

Technische Sprays für sensible Bereiche

PTFE-Fluid H2

- schmutz-, staub- und wasserabweisend
- beständig gegen Öle, Fette und viele Chemikalien
- zur Verbesserung der Arbeitsplatzsicherheit und des Gesundheitsschutzes

400 ml ✓
11301400

Anti-Seize High-Tech H1

- weiße Hochtemperatur-Montagepaste
- metallfrei
- NSF-H1 Zulassung

400 ml ✓
27050400

W 44 T®-Fluid H1

- harz- und säurefrei
- hervorragende Kriecheigenschaften
- Schmierung, Wasserverdrängung, Korrosionsschutz, Reinigung und Konservierung in einem Produkt

400 ml ✓
11253400

Schnellreiniger K1 K3

- pH-neutral und materialverträglich
- kann auf vielen Werkstoffen, wie z.B. Metallen, Glas, Keramik und Gummis eingesetzt werden
- zur Verbesserung der Arbeitsplatzsicherheit

500 ml ✓
11212500

Pflegen von Gummidichtungen eines Kühlgeräts

Oberflächenpflege im Gastronomie- und Küchenbereich

10953008 **Universalspatel weiß**

Universalspatel zur schonenden Entfernung der unterschiedlichsten Verschmutzungen und Rückstände. Für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie geeignet. EU-Verordnung 10/2011/EC Kunststoffe mit Lebensmittelkontakt.

NSF -Klassifizierungen für

Schmiermittel, Trenn- und Korrosionsschutzmittel		
H1	Registriert für den Einsatz als Schmierstoff oder Trennmittel in allen Bereichen, selbst wenn ein gelegentlicher Lebensmittelkontakt nicht vermieden werden kann.	Anti-Seize High-Tech, Bio-Fluid, Silicon-Fluid, Sprühfett H1, Rostlöser-Fluid, W44T-Fluid,
H2	Registriert für den Einsatz als Schmierstoff, Trennmittel oder Korrosionsschutzmittel in allen Bereichen. Ein direkter Kontakt mit Lebensmitteln muss ausgeschlossen werden.	PTFE-Fluid, Top-Lub-Fluid
Reinigungsmittel		
A7	Registriert für den Einsatz als Metallreiniger in allen Bereichen, begrenzt auf Oberflächen ohne Lebensmittelkontakt	WEICON Metal-Fluid (Flüssigwirkstoff) WEICON Metal-Fluid (Spray)
C1	Registriert für den universellen Einsatz außerhalb von Produktionsbereichen	WEICON Metal-Fluid (Flüssigwirkstoff) WEICON Metal-Fluid (Spray)
K1	Registriert für den Einsatz als Lösemittel-Reiniger und Entfetter außerhalb von Produktionsbereichen	WEICON Schnellreiniger
K3	Registriert für den Einsatz als Klebstoffentferner auf Lebensmittelverpackungen in allen Bereichen.	WEICON Schnellreiniger

Technische Daten

	Farbe	Geruch	Temp.-beständigkeit	Inhalt	Haltbarkeit mind. (Monate)	Merkmale
Alu-Schleif Schutz	farblos	Lösemittel	-20°C *(-4°F)* bis +130°C *(+266°F)*	400 ml	24	silikonfrei
Anti-Seize Classic	anthrazit	Synthese-ölgemisch	-180°C *(-292°F)* bis +1.200°C *(+2.192°F)*	400 ml	24	extrem hohe Druckbeständikeit entspricht der MIL907D
Anti-Seize High Tech	weiß	medizinisches Weißöl	-40°C *(-40°F)* bis +1.400°C *(+2.552°F)*	400 ml	24	hoher Schutz gegen Festfressen von hoch-legierten Stählen, NSF H1
AT-44 Allround-Spray	gelblich	Vanille	-50°C *(-58°F)* bis +210°C *(+410°F)*	150 ml 400 ml	24	Hochleistungsschmieröl mit PTFE
Beschlag-Spray	farblos	geruchlos	-25°C *(-13°F)* bis +120°C *(+248°F)*	200 ml	24	harz- und säurefreies Mineralöl
Bilschirmreiniger	weiß	fast geruchlos	---	200 ml	24	auch für empfindliche Kunststoff- und Glasober-flächen
Bio-Cut	farblos	fast geruchlos	bis +200°C *(+392°F)*	400 ml	12	biologisch abbaubar
Bio-Fluid	farblos	fast geruchlos	-25°C *(-13°F)* bis +120°C *(+248°F)*	500 ml	24	entspricht: Reinheitsgrad DAB10, USDA H1, FDA Regulations, FDA Positivliste
Bremsenreiniger	farblos	Citrus	---	500 ml	24	rückstandsfrei verdunstend
Brennerreiniger	farblos	Citrus	---	500 ml	24	rückstandsfrei verdunstend
Citrus-Reiniger	farblos	Citrus	---	400 ml	24	rückstandsfrei verdunstend
Cockpit-Spray	farblos	Citrus	---	400 ml	24	dezent seidenmatt
Corro-Schutz	milchig	Lösemittel	-20°C *(-4°F)* bis +80°C *(+176°F)*	400 ml	24	auf Wachsbasis
Dicht- und Klebstoffentferner	rosa	Lösemittel	---	400 ml	12	kraftvoll
Druckluft-Spray	---	fast geruchlos	---	400 ml	24	berührungsfrei säubern
Edelstahlpflege-Spray	farblos	fast geruchlos	-20°C *(-4°F)* bis +130°C *(+266°F)*	400 ml	24	wirkt antistatisch, für Innen- und Außenanwendungen
Elektro-Reiniger	farblos	Lösemittel	---	400 ml	24	hochreines Lösemittelgemisch
Etiketten-Entferner	farblos	Citrus	---	500 ml	24	löst Papier- und Folienetiketten, mit Spezial-Spatel
Formen-Reiniger	farblos	Citrus	---	500 ml	24	entfernt Wachse, Öle, Silikone und Verschmutzungen von Werkzeugen und Formen
Formentrennmittel	farblos	Lösemittel	-20°C *(-4°F)* bis +130°C *(+266°F)*	400 ml	24	silikonfrei
Gleitlack-Spray MoS_2	anthrazit schwarz	Lösemittel	-185°C *(-301°F)* bis +400°C *(+752°F)*	400 ml	24	Trockenschmiermittel auf MoS_2-Basis
Haft-Sprühfett extra stark	beige	fast geruchlos	-25°C *(-13°F)* bis +80°C *(+176°F)*	400 ml	24	haftet auch unter Wasser
Handschutzschaum	weiß	geruchlos	---	200 ml	24	mit Liposomen, dermatologisch getestet!
Kälte-Spray	---	fast geruchlos	---	400 ml	24	gezieltes Abkühlen auch kleinster Bauteile bis zu -45°C
Kaugummi-Entferner	---	fast geruchlos	---	400 ml	24	entfernt selbst alte Kau- und Knetgummirückstände
Keilriemen-Spray	farblos	Mineralöl	-40°C *(-40°F)* bis +80°C *(+176°F)*	400 ml	24	für hochbeanspruchte Antriebsriemen
Ketten- und Seilspray	farblos	Mineralöl	-40°C *(-40°F)* bis +200°C *(+392°F)*	400 ml	24	besonders haftfest, druckbeständig, ex-trem kriechfähig, geräuschdämpfend
Kontakt-Spray	transparent	Lösemittel	-20°C *(-4°F)* bis +150°C *(+302°F)*	400 ml	24	verdrängt Feuchtigkeit, pflegt Kontakte
Kupferpaste Montage-Spray	Kupfer	Mineralöl	-20°C *(-4°F)* bis +1.100°C *(+2.012°F)*	400 ml	24	hochtemperaturbeständig
Lecksuch-Spray	milchig	fast geruchlos	0°C *(+32°F)* bis +50°C *(+122°F)*	400 ml	24	DVGW-geprüft, für Sauerstoff und CO_2 geeignet
Metal-Fluid	milchig	fast geruchlos	---	400 ml	24	wirkt antistatisch

Technische Sprays

Technische Daten

	Farbe	Geruch	Temp.-beständigkeit	Inhalt	Haltbarkeit mind. (Monate)	Merkmale
Multi-Schaum	weiß	Citrus	---	400 ml	24	biologisch abbaubar
Oberflächen-Reiniger	farblos	Lösemittel	---	400 ml	24	Vor der Anwendung von WEICON Kleb- und Dichtstoffen
Plastic-Cleaner	farblos	Citrus	---	500 ml	24	für empfindliche Kunststoff-Oberflächen
Neu **Pneuma-Lub**	gelblich	Vanille	-50°C *(-58°F)* bis +210°C *(+410°F)*	400 ml	24	Hochleistungsschmieröl mit PTFE
PTFE-Spray	weiß	fast geruchlos	-180°C *(-292°F)* bis +250°C *(+482°F)*	400 ml	24	Trockenschmiermittel auf PTFE-Basis
PTFE-Fluid	weißlich, trans-parent	fast geruchlos	-180°C *(-292°F)* bis +260°C *(+500°F)*	400 ml	24	NSF H2-Zulassung
Rauchmelder-Testspray	farblos	Lösemittel	---	150 ml 250 ml	24	silikonfrei verdunstet rückstandsfrei
Neu **Rissprüfmittel Diffusionsmittel**	rot	Lösemittel	0°C *(+32°F)* bis +50°C *(+122°F)*	500 ml	24	sehr guten Kriecheigenschaften
Neu **Rissprüfmittel Entwickler**	weiß	Lösemittel	0°C *(+32°F)* bis +50°C *(+122°F)*	500 ml	24	sichere Anzeige von Materialfehlern
Neu **Rissprüfmittel Reiniger**	farblos	Lösemittel	0°C *(+32°F)* bis +50°C *(+122°F)*	500 ml	24	rückstandsfrei verdunstend
Rostlöser- und Kontaktspray	beige	Petroleum	-20°C *(-4°F)* bis +150°C *(+302°F)*	400 ml	24	6-fach Wirkung
Rostlöser-Fluid	beige	fast geruchlos	-20°C *(-4°F)* bis +150°C *(+302°F)*	400 ml	24	löst, schmiert, säubert und schützt NSF H1-Zulassung
Rost-Schock	transparent	Lösemittel	---	400 ml	12	löst sekundenschnell festgerostete Verschraubungen aller Art
Neu **Rostumwandler**	beige, transparent	Kunstharz	-50°C bis +80°C *(-58°F bis +176°F)* (kurzfristig <15 min. bis +160°C/+320°F)	400 ml	24	Rostumwandlung, Grundierung, Versiegelung
Schnellreiniger	farblos	Lösemittel	-10°C bis +50°C *(+14°F bis +122°F)*	400 ml	24	NSF K1/K3-Zulassung
Schweiß-Schutz-Spray	farblos	Lösemittel	---	400 ml	24	SLV-geprüft, siliconfrei
Silicon-Fluid	farblos	geruchlos	-30 bis +250°C *(-22 bis +482°F)*	400 ml	24	NSF H1-Zulassung
Silicon-Spray	farblos	Lösemittel	-50°C *(-58°F)* bis +250°C *(+482°F)*	400 ml	24	Silikonöl-Basis
Sprühfett H1	gelblich-weiß	fast geruchlos	-40°C *(-40°F)* bis +160°C *(+320°F)*	400 ml	24	geruchs- und geschmacks-neutrales Hochtemperaturfett
Sprühfett weiß	weiß	Lösemittel	-20°C *(-4°F)* bis +150°C *(+302°F)*	400 ml	24	sehr gute Haft- und Gleiteigenschaften
Sprühkleber	beige	Lösemittel	-20°C *(-4°F)* bis +65°C *(+149°F)*	500 ml	12	großflächige Verklebungen leichter Materialien
Sprühkleber extra stark	gelblich	Lösemittel	-20°C *(-4°F)* bis +80°C *(+176°F)*	500 ml	12	großflächige Verklebungen auch bei saugenden Materialien
Sprühkleber wieder lösbar	farblos	Lösemittel	-20°C *(-4°F)* bis +65°C *(+149°F)*	500 ml	12	kein Durchschlagen und aufwellen
Sprühreiniger S	farblos	Orange	---	500 ml	24	rückstandsfrei verdunstend
Starter-Spray	farblos	Lösemittel	---	400 ml	24	für Diesel- und Benzinmotoren
Teile -und Montage-Reiniger	farblos	Mineralöl	---	500 ml	24	hoher Flammpunkt (>+60°C)
Top-Lub	farblos	Mineralöl	-40°C *(-40°F)* bis +200°C *(+392°F)*	400 ml	24	besonders haftfest, druckbeständig, extrem kriechfähig, wasserabweisend
Top-Lub-Fluid	leicht gelblich	neutral	-20°C bis +250°C *(-4°F bis +482°F)*	400 ml	24	synthetisch, transparent NSF H2-Zulassung
Universal-Sprühfett mit MoS_2	schwarz	fast geruchlos	-20°C *(-4°F)* bis +120°C *(+248°F)*	400 ml	24	hochdruckbeständiges Langzeitfett
Visier-Reiniger	weiß	fast geruchlos	---	200 ml	24	Oberflächenneutrale und streifenfreie Reinigung
W 44 T® Multi-Spray	gelblich	Vanille	-50°C *(-58°F)* bis +210°C *(+410°F)*	400 ml 500 ml	24	Multifunktionsöl mit Mehrfachwirkung
W 44 T®-Fluid	beige	fast geruchlos	-20°C bis +150°C *(-4°F bis +302°F)*	400 ml	24	löst, schmiert, schützt, trennt und pflegt NSF H1 Zulassung

Oberflächen- und Korrosionsschutz

Produkt	Seite
Aluminiumfarbe	204
Zinkstaubfarbe	204
Zinkausbesserung	204
Corro-Schutz	205

Reiniger und Entfetter

Oberflächen-Reiniger	206
Formen-Reiniger	206
Elektro-Reiniger	206
Schnellreiniger	206
Dicht- und Klebstoffentferner	207
Reiniger S	207
Bremsenreiniger	208
Plastic Cleaner	208
Teile- und Montage-Reiniger	208
Workshop Cleaner	209
Citrus-Reiniger	209

Schutz und Pflege

Edelstahlpflege	211
Metal-Fluid	211

Rostlöser und Trennmittel

Rostlöser	212
Etiketten-Entferner	212
Formentrennmittel	213
Bio-Schweißschutz	213

Schmier- und Multifunktionsöle

Produkt	Seite
W 44 T®	214
AT-44	215
Bio-Fluid	216
Bio-Cut	216
Silicon	217
Pneuma-Lub	217

Sonstige

Lecksucher	218
Zubehör	219

WEICON Klebstoff FINDER
www.klebstoff-finder.de
PER KLICK zum KLEBSTOFF

Flüssig-Wirkstoffe

Flüssig-Wirkstoffe

WEICON Flüssig-Wirkstoffe

Ökologisch, wirtschaftlich, kraftvoll

Umweltschutz, Wirtschaftlichkeit sowie Arbeits-, und Betriebssicherheit - das sind Anforderungen, die jedes Unternehmen in zunehmendem Maße erfüllen muss. Produkte und Verarbeitungssysteme, die diesen Anforderungen entsprechen, gewinnen daher immer mehr an Bedeutung.

WEICON Flüssig-Wirkstoffe werden diesen Ansprüchen in hohem Maße gerecht:

- Sie enthalten keine brennbaren Treibmittel
- Keine aufwendige und kostenintensive Entsorgung notwendig
- Emmissionsreduzierung
- Weniger Verpackungsmüll
- Nur der reine Wirkstoff wird verarbeitet

WEICON Flüssig-Wirkstoffe stehen für folgende Anwendungsgebiete zur Verfügung:

- Reinigen und Entfetten
- Schmieren und Pflegen
- Lösen und Trennen
- Oberflächen- und Korrosionsschutz

Aluminiumfarbe*

Effektvoll, abriebfest

WEICON Aluminiumfarbe ist auf allen metallischen Oberfächen universell einsetzbar. Sie bietet guten Korrosionsschutz und wird auch zur optischen Aufwertung von Bauteilen verwendet.

Aluminiumpigmente bilden beim Kontakt mit Feuchtigkeit eine dichte, nahezu undurchlässige Oxidschicht auf der Oberfläche. Diese passivierende Schicht kann bis zu 0,05 µm dick werden und verhindert das weitere Eindringen von Feuchtigkeit in die Beschichtung. Die Oberfläche des Werkstücks wird so effektiv vor Korrosion geschützt.

375 ml 15002375

750 ml 15002750

Eine hohe Abriebfestigkeit und eine lange Farbtongarantie werden durch die Verwendung sogenannter „non-leafing“ Pigmente erreicht. Diese Pigmente verteilen sich nach dem Auftragen gleichmäßig in der gesamten Beschichtung. Dadurch ist WEICON Aluminiumfarbe nach Durchhärtung gegen Abrieb und chemische Einflüsse geschützt.

*

Nicht mit WEICON WSD 400 und WPS 1500 zu versprühen. Nur zum Aufpinseln und/oder Auftragen.

Zinkstaubfarbe*

Effizienter, kathodischer Korrosionsschutz

WEICON Zinkstaubfarbe ist eine Beschichtung, mit der metallische Untergründe aktiv vor Korrosion geschützt werden.

WEICON Zinkstaubfarbe verwendet sphärische (runde) Metallpigmente in hoher Konzentration und Reinheit. Der hohe Zinkanteil in der Beschichtung sorgt für einen effizienten kathodischen Korrosionsschutz.

Wird die Oberfläche beschädigt, reagieren die Zinkmoleküle mit der Feuchtigkeit der Luft und bilden Zinkoxidmoleküle, die das zugrunde liegende Material vor Korrosion schützen.

375 ml 15000375

750 ml 15000750

Zinkausbesserung*

Ausbesserung für verzinkte Oberflächen im Farbton Feuerverzinkungen angeglichen

WEICON Zinkausbesserung ist ein aktiver Korrosionsschutz für alle metallischen Oberflächen, der im Farbton der Feuerverzinkung angeglichen ist.

Bei WEICON Zinkausbesserung lagern sich plättchenförmige Metallpigmente (Flakes) parallel zur Oberfläche in mehreren, räumlich versetzten Schichten auf dem Untergrund ab (Schindeleffekt).

Dadurch wird die Oberfläche länger vor eindringender Feuchtigkeit geschützt. In Verbindung mit der gleichzeitigen elektrochemischen Wirkung wird ein optimaler Korrosionsschutz erreicht.

375 ml 15001375

750 ml 15001750

Oberflächen- und Korrosionsschutz

Corro-Schutz

Korrosionsschutz für die Innenlagerung von Metallen

WEICON Corro-Schutz ist ein transparenter, TÜV-geprüfter Schutzfilm und konserviert Werkzeuge und Präzisionsteile aus Metall dauerhaft mit einer trockenen und wachsartigen Schicht.

Corro-Schutz kann als sicherer Korrosionsschutz von blanken, nicht lackierten Metallteilen, bei der Innenlagerung von Werkstücken, als Korrosionsschutz bei Überseeversand und zur Konservierung von Werkzeugen und Präzisionsteilen zum Einsatz kommen. Bei Bedarf kann der Schutzfilm leicht entfernt werden (z.B. mit WEICON Reiniger S, Seite 248).

Technische Daten

Farbton	farblos
Geruch	Lösemittel
Temperaturbeständigkeit	ca. -20 bis +80°C *(-4 bis +176°F)*
Haltbarkeit mind.	24 Monate
Merkmale	RWTÜV-geprüft, auf Wachsbasis
Geeignet für die Verarbeitung mit	WSD 400 und WPS 1500 (Material muss vorher gut aufgerührt werden)

5 L	10 L	30 L
15550005	15550010	15550030

Technische Daten

	Aluminiumfarbe	Zinkstaubfarbe	Zinkausbesserung
Farbton / Glanzgrad	Aluminium / metallisch glänzend	Zinkgrau / matt	Feuerverzinkt / metallisch glänzend
Bindemittel	Alkydkombination	Epoxydharzester	Alkydharz
Pigment	Aluminiumpigmente (D50 16 µm)	Zinkpigmente (D50 4 µm)	Zink- und Aluminiumpigmente (D50 25 µm)
Pigmentreinheit	ca. 99,5%	ca. 98,5%	ca. AL 99,5% und ZN 99,9%
Spezifisches Gewicht	1,00 g/cm³	1,96 g/cm³	1,25 g/cm³
Metallanteil im Trockenfilm	ca. 32,0%	ca. 60,5%	ca. 58,5%
Viskosität (DIN EN ISO 2431)/Konsistenz	ca. 120 s 4mm/streichfähig	ca. 70 s 4mm/streichfähig	ca. 70 s 4mm/streichfähig
Verarbeitungstemperatur	+18 bis +30°C *(+64 bis +86°F)*	+18 bis +30°C *(+64 bis +86°F)*	+18 bis +30°C *(+64 bis +86°F)*
Verbrauch	ca. 150 ml/m²	ca. 120 ml/m²	ca. 120 ml/m²
Spritzkonsistenz	10 - 20% Universalverdünnung	10 - 20% Universalverdünnung	10 - 20% Universalverdünnung
Staubtrocken nach	60 Min.	30 Min.	60 Min.
Durchgehärtet nach	12 h	12 h	12 h
Überlackierbar/überspachtelbar nach	12 h	12 h	12 h
Endhärte nach	48 h	48 h	48 h
Mindestschichtstärke	20 µm	50 µm	30 µm
Gitterschnitt (DIN 53151)	Kennwert GT 0 bis GT 1	Kennwert GT 0 bis GT 1	Kennwert GT 0 bis GT 1
Salzsprühtest (DIN 50021, DIN EN ISO 9227)	100 h	400 h	200 h
Dornbiegeversuch, Dorn 5 mm (DIN EN ISO 1519)	keine Haarrissbildung	keine Haarrissbildung	keine Haarrissbildung
Temperaturbeständigkeit (Endhärte)	ca. +300°C *(+572°F)* (ab +100°C/*212°F* leichte Verfärbung möglich)	ca. +400°C *(+752°F)*	ca. +240°C *(+464°F)*
Grundierung	WEICON Zinkausbesserung, Zinkstaubfarbe	nicht erforderlich	nicht erforderlich
Lagerstabilität	12-18 Monate	12-18 Monate	12-18 Monate

Oberflächen-Reiniger

Zur Vorbehandlung von Klebeflächen

WEICON Oberflächen-Reiniger wird zum Reinigen und Entfetten von Oberflächen verwendet, die mit WEICON Kleb- und Dichtstoffen verklebt oder abgedichtet werden sollen.

Oberflächen-Reiniger kann auf Werkstoffen wie Metall, Glas, Keramik und den meisten Kunststoffen eingesetzt werden.

Er kann zum Beispiel zum Reinigen und Entfetten von Maschinenteilen im Zuge von Wartungsarbeiten genutzt werden.

5 L	10 L	30 L
15207005	15207010	15207030

Elektro-Reiniger

Reinigt und entfettet elektronische oder mechanische Bauteile

WEICON Elektro-Reiniger ist ein Spezialreiniger für die schnelle und effektive Reinigung und Entfettung von verschmutzten oder korrodierten Kontakten aller Art. Elektro-Reiniger wurde speziell für die Reinigung elektronischer und mechanischer Bauteile entwickelt. Die spezielle Formulierung mit hochreinen Lösemitteln entferntOxid-/Sulfidschichten, Abbrandreste sowie harzige oder rußige Staubablagerungen. Es reduziert den Spannungsabfall und erhöht die elektrische Leitfähigkeit. Verschmutzungen, die Kriechströme verursachen können, werden entfernt.

WEICON Elektro-Reiniger kann an elektrotechnischen oder mechanischen Bauteilen, wie Elektromaschinen, Messgeräten, Werkzeugen, Waagen, Schaltern und Sensoren oder elektrischen Steckverbindungen, Kontakten, Relais und Schaltanlagen zum Einsatz kommen.

5 L	10 L	30 L
15212005	15212010	15212030

Formen-Reiniger

Spezial-Reiniger auf der Basis von hochaktiven organischen Lösemitteln

WEICON Formen-Reiniger entfernt wirksam Wachse, Silikone, Öle, nicht ausgehärtete PUR-Rückstände und andere Verunreinigungen von Formen aus Kunststoff, Stahl oder Aluminium.

5 L	10 L	30 L
15203505	15203510	15203530

Schnellreiniger

NSF Neu

Reiniger und Entfetter für sensible Bereiche

Der Schnellreiniger verfügt über eine NSF Registrierung für den Lebensmittelbereich und kann somit als Reiniger und Entfetter zur Schmutzentfernung im Rahmen von Instandsetzungsarbeiten sowie zur Entfernung von Klebstoffen in der Lebensmittelindustrie, in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie sowie der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie eingesetzt werden.

NSF K1: Solvent cleaners – Nonprocessing area products;
NSF K3: Solvent cleaners – Adhesives/glue removers

Schnellreiniger wird zum Reinigen und Entfetten von Oberflächen verwendet, die mit WEICON Kleb- und Dichtstoffen verklebt bzw. abgedichtet oder mit WEICON Metallsprays beschichtet werden sollen. Schnellreiniger ist pH-neutral und materialverträglich und kann auf vielen Werkstoffen, wie z.B. Metallen und Glas, Keramik und den meisten Gummi und Kunststoffen eingesetzt werden. Aufgrund seiner speziellen Rezeptur und der daraus resultierenden NSF Registrierung, kann der Schnellreiniger zur Verbesserung der Arbeitsplatzsicherheit und des Gesundheitsschutzes beitragen.

5 L	10 L	30 L
15215005	15215010	15215030

Flüssig-Wirkstoffe

Reiniger und Entfetter

Dicht- und Klebstoff-Entferner*

Entfernt Dicht- und Klebstoffrückstände

Beseitigt alte Dichtungs- und ausgehärtete Klebstoffreste sowie Lacke und Farben. Ist anwendbar an Metall, Holz, Glas, Keramik, Polyethylen und Polypropylen (auch an senkrechten Flächen).

Bei empfindlichen Kunststoffen, wie PVC, Synthetics, Linoleum, etc., sollte er nicht verwendet werden.

5 L	10 L	30 L
15213005	15213010	15213030

*

Nicht mit WEICON WSD 400 und WPS 1500 zu versprühen. Nur zum Aufpinseln und/oder Auftragen.

Reiniger S

Reiniger und Entfetter für alle Metalle, Glas, Keramik und viele Kunststoffe

WEICON Reiniger S entfettet, reinigt und verdunstet völlig rückstandsfrei. Reiniger S kann auf allen Metallen, Glas, Keramik und den meisten Kunststoffen eingesetzt werden.

Er wird zum Reinigen und Entfetten vor der Grundierung und der Lackierung, zum Reinigen von Maschinenteilen oder vor der Anwendung anderer WEICON Produkte, wo ein fetthaltiger Untergrund die Wirkung beeinträchtigen würde, genutzt.

5 L	10 L	30 L
15200005	15200010	15200030

Technische Daten

	Oberflächen-Reiniger	Formen-Reiniger	Elektro-Reiniger	Schnellreiniger	Dicht- und Klebstoff-Entferner	Reiniger S
Farbe	farblos	farblos	farblos	farblos	rosa	farblos
Geruch	Citrus	Citrus	fast geruchslos	Lösemittel	Lösemittel	Orange
Temperaturbeständigkeit	---	---	---	-10°C bis +50°C *(+14°F bis +122°F)*	---	---
Haltbarkeit mind.	24 Monate	24 Monate	24 Monate	24 Monate	12 Monate	24 Monate
Merkmale	Rückstandsfrei verdunstend	Rückstandsfrei verdunstend	Rückstandsfrei verdunstend	NSF K1/K3 Zulassung	kraftvoll	Rückstandsfrei verdunstend
Geeignet für die Verarbeitung mit	WSD 400 und WPS 1500	WSD 400 und WPS 1500	WSD 400 und WPS 1500	WSD 400 und WPS 1500	---	WSD 400 und WPS 1500

Bremsenreiniger

Universalreiniger für den KFZ-Bereich

WEICON Bremsenreiniger ist ein Universalreiniger für die Automobilbranche, der reinigt, entfettet und völlig rückstandsfrei verdunstet.

Bremsenreiniger entfettet und reinigt schnell und mühelos Metalle, Glas und viele Kunststoffe und entfernt öl- und fetthaltige Verschmutzungen und Rückstände.

WEICON Bremsenreiniger kann an Bremsen (Trommel- und Scheibenbremsen, Belägen, Bremsklötzen, Zylindern, Federn und Buchsen), an Kupplungen (Kupplungsbelägen und -teilen) oder an Motorteilen (Vergasern, Benzin- und Ölpumpen, Getrieben etc.) zum Einsatz kommen.

5 L	10 L	30 L
15201005	15201010	15201030

Teile- und Montage-Reiniger

Flammpunkt > +60°C (+140°F) Flash point

Speziell entwickelter Reiniger mit hohem Flammpunkt (> +60°C/140°F)

WEICON Teile- und Montage-Reiniger ist ein speziell entwickelter Reiniger mit hohem Flammpunkt (>+60°C/140°F) des Wirkstoffs und langer Einwirkzeit zur Beseitigung grober, öliger, verharzter und fettiger Verschmutzungen.

Teile- und Montage-Reiniger entspricht durch den hohen Flammpunkt der ehemaligen VbF Klassifizierung AIII und erfüllt die Empfehlungen zur Arbeitssicherheit der Berufsgenossenschaften und ist frei von Aceton, Butanol, Ethylacetat, etc.

Er reinigt schnell und gründlich Montageteile, Aggregate, Bauteile und Werkzeuge aller Art, entfernt Öle, Fette und Schmutz, etc. auf allen Metallteilen und reinigt Bremsen, Kupplungen, Motorenteile, etc. im KFZ-Bereich.

5 L	10 L	30 L
15211005	15211010	15211030

Plastic Cleaner

Für empfindliche Oberflächen

WEICON Plastic Cleaner reinigt, entfettet und verdunstet völlig rückstandsfrei. Er dient zur Reinigung und Entfettung empfindlicher Oberflächen, wie Kunststoffe*, Gummimaterialien oder pulverbeschichtete Metallteile.

Plastic Cleaner kann an Fensterrahmen, Rollläden, Kunststoffprofilen, Dichtungen oder lackierten Flächen in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

5 L	10 L	30 L
15204005	15204010	15204030

*Vor der Anwendung Oberflächenverträglichkeit prüfen

Reiniger und Entfetter

Workshop Cleaner

Lösemittel- und phosphatfrei, biologisch abbaubar

WEICON Workshop Cleaner reinigt und entfettet alle Metalle, Kunststoffe, Gummis, Glas, Keramik und Holz. Löst kraftvoll Fett, Öl, Harz, Ruß, Wachs, Nikotin, Insektenschmutz, Bitumen und Teerspritzer. Workshop Cleaner ist lösemittel-, emulgatoren- und phosphatfrei, ölabscheiderverträglich (ÖNORM B 5105) und gemäß den EU-Richtlinien biologisch abbaubar. Er ist hoch konzentriert und kann im Verhältnis 1:40 (max.) mit Wasser verdünnt werden.

Er enthält ausgewählte schaumarme Tenside und kann neben der manuellen Reinigung auch in Hochdruckreinigern, Teilewaschmaschinen und Sprühgeräten (z.B. Handpumpsprüher WPS 1500) eingesetzt werden. Spezielle Inhaltstoffe bewirken einen temporären Korrosionsschutz.

500 ml	5 L	10 L	30 L
15205500	15204005	15204010	15204030

	Empfohlene Anwendungs-Konzentration				
	unver-dünnt	1:10	1:20	1:30	1:40
Aluminiumteile					•
Arbeitsgruben		•			
Fett, Ruß, Bitumen- und Teerspritzer	•				
Chrom-, Edelstahl- und Kunststoffteile				•	
Dieselrückstände	•				
Insektenverschmutzung		•			
Industrieböden, Gabelstapler				•	
Hartböden		•			
LKW (auch Planen)		•			
Maschinen, Motoren, Öl/Ölrückstände		•			
Reparaturteile					•
Stahlentfettung			•		
Werkstatteinrichtung				•	
Werkzeugmaschinen				•	

Citrus-Reiniger

Universalreiniger auf der Basis von Citrusschalen-Extrakten

WEICON Citrus-Reiniger reinigt Maschinen und Anlagen, Feinmechanik sowie Präzisionsmechanismen in der Industrie und im Handwerk. Citrus-Reiniger entfernt mühelos Klebstoffrückstände, Verschmutzungen durch Öle, Fette, Harz und Teer, Schmierstoffe, sowie Gummireste und -abrieb. Auch bei Verschmutzungen durch Bleistifte, Kugelschreiber und Filzstifte kann WEICON Citrus-Reiniger zum Einsatz kommen.

Er reinigt die verschiedensten Oberflächen, wie Metall, Kunststoff, Glas, Keramik oder lackierte und beschichtete Flächen. WEICON Citrus-Reiniger ist universell einsetzbar und kann beispielsweise in der Industrie und im Handwerk, im Fensterbau, in öffentlichen Einrichtungen und Verkehrsmitteln, in Bauunternehmen und im Haushalt verwendet werden.

5 L	10 L	30 L
15210005	15210010	15210030

Technische Daten

	Bremsenreiniger	Plastic Cleaner	Teile- und Montage-Reiniger	Workshop Cleaner	Citrus-Reiniger
Farbe	farblos	farblos	farblos	blau	farblos
Geruch	Citrus	Citrus	Lösemittel	fast geruchlos	Citrus
Temperaturbeständigkeit	---	---	---	+5 bis +90°C *(+41°C bis +194°F)*	---
Haltbarkeit mind.	24 Monate	24 Monate	24 Monate	24 Monate	24 Monate
Merkmale	Rückstandsfrei verdunstend	für empfindliche Kunststoffoberflächen	hoher Flammpunkt (>60°C/*+140°F*)	lösemittelfrei, ölabscheiderverträglich, biologisch abbaubar	für empfindliche Oberflächen
Geeignet für die Verarbeitung mit	WSD 400 und WPS 1500	WSD 400 und WPS 1500	WSD 400 und WPS 1500	WPS 1500	WSD 400 und WPS 1500

Edelstahlpflege

Wirkt antistatisch

WEICON Edelstahlpflege wurde speziell für die Reinigung, Pflege und den Schutz von matten und polierten Edelstahlflächen im Innen- und Außenbereich entwickelt und wirkt antistatisch.

Edelstahlpflege beseitigt und verhindert Fingerabdrücke, entfernt Schmierfilme von z.B. Abzugshauben, reinigt streifenfrei auch größere Flächen, hinterlässt einen langanhaftenden Schutzfilm, der Wasser abperlen lässt und verhindert das erneute Anhaften von Schmutz.

5 L	10 L	30 L
15590005	15590010	15590030

Metal-Fluid

NSF

Non-food Compounds Registration Programme
Klassifizierungs-Code: A7, C1

Universell einsetzbar; reinigen, pflegen, schützen

WEICON Metal-Fluid ist ein Pflege- und Reinigungsmittel für matte und polierte Oberflächen im Innenbereich und ist NSF-zertifiziert.

Metal-Fluid pflegt, schützt und reinigt sowohl Metalloberflächen als auch Keramik, Holz, Glas und Kunststoffe. Geätzte und gedruckte Beschriftungen sowie Kunststoffoberflächen und Gummidichtungen werden nicht angelöst.

100 ml	500 ml	5 L	10 L
15580100	15580500	15580005	15580010

30 L
15580030

Schutz und Pflege

Technische Daten

	Edelstahlpflege	Metal-Fluid
Farbe	farblos	milchig
Geruch	Lösemittel	fast geruchlos
Temperaturbe-ständigkeit	-20 bis +130°C *(-4°C bis +266°F)*	-10 bis +150°C *(+14°C bis +302°F)*
Haltbarkeit mind.	24 Monate	24 Monate
Merkmale	wirkt antistatisch, speziell für den Außenbereich	wirkt antistatisch, speziell für den Innenbereich
Geeignet für die Verarbeitung mit	WSD 400 und WPS 1500	Handsprüher, WSD 400 und WPS 1500

WEICON Handsprüher

15842001

Für ca. 500 ml lösemittel- und mineralölfreie WEICON Wirkstoffe.

WEICON Handsprüher „Spezial“

15843001

Für ca. 500 ml WEICON Reiniger S, Bremsenreiniger und Rostlöser.

Rostlöser

Mit 6-fach-Wirkung

WEICON Rostlöser ist durch seine 6-fach-Wirkung unentbehrlich bei Reparatur, Instandhaltung und Wartung. Durch die sehr guten Kriecheigenschaften dringt Rostlöser auch in kleinste Zwischenräume.

Löst festgerostete und schwergängige Bauteile, Verschraubungen, Bolzen, Gelenke und Scharniere, schützt nachhaltig vor Korrosion und Oxidation. WEICON Rostlöser schmiert langanhaltend Gleitflächen und pflegt und säubert Metalloberflächen, mechanische Teile und elektrische Anlagen.

5 L	10 L	30 L
15150005	15150010	15150030

Etiketten-Entferner

Einfach und schnell

WEICON Etiketten-Entferner beseitigt einfach und schnell Papieretiketten und Rückstände von Haftklebstoffen auf Basis von Acrylat und Kautschuk. Etiketten-Entferner ist für viele Oberflächen, wie Glas, Metall, Holz, Folien und Kunststoff geeignet.

Er beseitigt einfach und sicher Haftetiketten, entfernt Preisetiketten (z.B. Falschauszeichnungen), beseitigt Adress- und Produktaufkleber, löst Kennzeichnungsetiketten, beseitigt Etikettenreste und löst Klebstoffrückstände von Folienetiketten, z.B. Vignetten an PKW-Scheiben.

5 L	10 L	30 L
15206005	15206010	15206030

Flüssig-Wirkstoffe

Rostlöser und Trennmittel

Formentrennmittel

Silikonfreies Gleit- und Trennmittel

Hochwertige Wirkstoffkombination mit hohem Gleiteffekt, bestehend aus reinen Naturprodukten. Verhindert das Haften an Kunststoffen, Formen, Metallen und Werkzeugen.

Formentrennmittel kann in der Kunststoffverarbeitung, beim Spritzen, Pressen und Vakuumverformen zum Einsatz kommen.

5 L	10 L	30 L
15450005	15450010	15450030

Bio-Schweiß-Schutz

Silikonfrei

WEICON Bio-Schweiß-Schutz ist silikonfrei und dient zur Reinigung und Sauberhaltung der Schweißdüsen. Gleichzeitig schützt es das zu schweißende Werkstück vor Spritzereinwirkung ohne Beeinträchtigung der Schweißnaht.

Bio-Schweiß-Schutz verhindert das Anhaften von Schweißspritzern an Gasdüsen und Werkstückoberflächen, bietet lückenlosen Schutz beim Schweißvorgang und macht eine Nachreinigung der Werkstücke mit Spatel, Bürste oder Meißel überflüssig. Eine Nachbehandlung der Werkstücke wie: Brünieren, Galvanisieren, Eloxieren oder Lackieren ist ohne besondere Reinigung möglich.

Lediglich bei zu starkem Einsprühen kann eine Reinigung, z.B. mit WEICON Reiniger S, erforderlich sein.

5 L	10 L	30 L
15050005	15050010	15050030

Technische Daten

	Rostlöser	Etiketten-Entferner	Formentrennmittel	Bio-Schweiß-Schutz
Farbe	beige	farblos	farblos	milchig
Geruch	Petroleum	Citrus	Lösemittel	fast geruchlos
Temperaturbeständigkeit	-20 bis +150°C *(-4°C bis +302°F)*	---	-20 bis +130°C *(-4°C bis +266°F)*	+5 bis +90°C *(+41°C bis +194°F)*
Haltbarkeit mind.	24 Monate	24 Monate	24 Monate	24 Monate
Merkmale	6-fach Wirkung	löst Papier- und Folienetiketten	silikonfrei	nicht brennbar, silikonfrei
Geeignet für die Verarbeitung mit	WSD 400 und WPS 1500	WSD 400 und WPS 1500	Handsprüher, WSD 400 und WPS 1500	WSD 400 und WPS 1500

W 44 T®

Multifunktionsöl mit Mehrfachwirkung

WEICON W 44 T® ist ein Multifunktionsöl und vereint durch eine spezielle Wirkstoffformel und hervorragende Kriecheigenschaften Korrosionsschutz, Wasserverdrängung, Schmierung, Konservierung und Reinigung in einem Produkt.

W 44 T® löst festgefressene Verschraubungen, Bolzen, Armaturen und Ventile, durchdringt und löst Rost, verdrängt Feuchtigkeit von elektrischen Kontakten, verhindert Kriechströme und erleichtert das Starten nasser Motoren. Es beseitigt Quietsch- und Knarrgeräusche an Scharnieren, Führungen, Lagern und allen Arten von Gelenken und Kupplungen und reinigt verschmutzte Metalloberflächen.

W 44 T® hinterlässt einen lang haftenden, hauchdünnen Film, der nicht schmiert oder klebt und keinen Staub anzieht, schützt und pflegt alle Werkzeuge, Maschinen, elektrische und mechanische Präzisionsgeräte und hält sie funktionsfähig.

5 L
15251005

10 L
15251010

30 L
15251030

Schmier- und Multifunktionsöle

AT-44

Mit PTFE-Superkraft, silikonfrei

WEICON AT-44 vereint durch eine spezielle Wirkstoffformel und durch den sehr niedrigen Reibwert Korrosionsschutz, Reinigung, Wasserverdrängung, Schmierung und Konservierung in einem Produkt.

AT-44 löst festgefressene Verschraubungen, Bolzen, Armaturen und Ventile, verdrängt Feuchtigkeit von elektrischen Leitungen, verhindert Kriechströme und erleichtert das Starten nasser Motoren.

AT-44 beseitigt Quietsch- und Knarrgeräusche an Scharnieren, Führungen, Lagern und allen Arten von Gelenken und Kupplungen, reinigt verschmutzte Oberflächen und hinterlässt einen hauchdünnen Film, der nicht schmiert oder klebt und keinen Staub anzieht, schützt und pflegt alle Werkzeuge, Maschinen, elektrische und mechanische Präzisionsgeräte und hält sie funktionsfähig.

WEICON AT-44 ist fast unbegrenzt in den Bereichen Werkstatt und Automobil, Schifffahrt, Elektrik und Landwirtschaft, Haushalt und Hobby einsetzbar.

5 L	10 L	30 L
15250005	15250010	15250030

Technische Daten

	W 44 T®	AT-44
Farbe	gelblich	gelblich
Geruch	Vanille	Vanille
Temperaturbeständigkeit	-50 bis +210°C *(-58°C bis +410°F)*	-50 bis +210°C *(-58°C bis +410°F)*
Haltbarkeit mind.	24 Monate	24 Monate
Merkmale	Multifunktionsöl mit Mehrfachwirkung	Hochleistungsschmieröl mit PTFE
Geeignet für die Verarbeitung mit	Handsprüher, WSD 400 und WPS 1500	WSD 400 und WPS 1500

Bio-Fluid*

NSF

Unbedenklichkeitsbescheinigung für den direkten Einsatz im Lebensmittelbereich gemäß der USDA H1

Hochreines Mineralöl

WEICON Bio-Fluid ist ein harz- und säurefreies medizinisch reines Weißöl, das speziell zur Schmierung und Pflege entwickelt wurde. Es ist wasserhell, lösemittelfrei, geruchs- und geschmacksneutral, kriechfähig sowie wasserabweisend und ist NSF-zertifiziert.

Bio-Fluid mindert Reibung und Verschleiß, unterdrückt Quietschgeräusche, schützt vor Korrosion und löst Schmutz und Rost. Es kann zur Schmierung, zum Schutz und zur Pflege von Präzisionsmechanismen, als Sprühöl für Produktions- und Abfüllanlagen und als Schmierstoff an Abfüll- und Verpackungsanlagen verwendet werden und darf überall dort eingesetzt werden, wo ein gelegentlicher, technisch unvermeidbarer Kontakt mit Lebensmitteln oder deren Verpackung auftritt. WEICON Bio-Fluid wurde speziell für Anwendungen in der Nahrungsmittel-, Getränke-, pharmazeutischen und kosmetischen Industrie entwickelt.

5 L	10 L	30 L
15600005	15600010	15600030

Bio-Cut

Schneidöl für alle Metalle

WEICON Bio-Cut ist mineralölfrei, hat die Wassergefährdungsklasse 1 (Selbsteinstufung nach VwVwS) und ist leicht biologisch abbaubar.

Bio-Cut ermöglicht durch seine besonders hohe Schmierwirkung höhere Schnittgeschwindigkeiten, höhere Standzeiten und dadurch auch eine höhere Schneidleistung der Werkzeuge.

Es kann beim Bohren, Drehen, Fräsen, Reiben, Sägen, Stanzen und beim Gewindeschneiden in allen Bereichen der Industrie eingesetzt werden.

250 ml	5 L	10 L	30 L
15750002	15750005	15750010	15750030

*

Nicht mit WEICON WSD 400 und WPS 1500 zu versprühen. Nur zum Aufpinseln und/oder Auftragen.

Flüssig-Wirkstoffe

Schmier- und Multifunktionsöle

Silicon

Gleit- und Trennmittel

WEICON Silicon ist ein Gleit- und Trennmittel und Schutz- und Pflegemittel für Kunststoff, Gummi und Metall.

WEICON Silicon sorgt für einen langlebigen Trennfilm und eine gute Oberflächenbeschaffenheit.

Es verhindert den Aufbau von Klebstoffresten an Pressen und Führungen, das Anhaften von Gütern an Förderbändern, Rinnen und Gleitbahnen. WEICON Silicon schützt Elektrokontakte vor Feuchtigkeit, pflegt Gummi-, Kunststoff- und Metallteile, schützt Gummiteile vor Versprödeln, Anfrieren und Ankleben und lässt Schiebedach- und Sitzschienen und Rollen von Sicherheitsgurten leichtgängig laufen.

5 L	10 L	30 L
15350005	15350010	15350030

Pneuma-Lub Neu

Schmiermittel, Korrosionsschutz, hoher PTFE-Anteil

WEICON Pneuma-Lub ist als Schmier- und Korrosionsschutzmittel die Universallösung für alle beweglichen und zu schützenden Teile im Bereich Druckluftgeräte und -zubehör. Die spezielle Produktformulierung mit einem hohen PTFE-Anteil ermöglicht den Einsatz für vielfältige Aufgaben: Schmierung, Korrosionsschutz, Reinigung, Wasserverdrängung und Konservierung.

Das Produkt kann nicht nur bei der Installation oder Wartung von Druckluftgeräten oder -zubehör, sondern auch bei laufendem Betrieb eingesetzt werden. Seine ausgezeichnete Witterungsbeständigkeit erlaubt den Einsatz auch in anderen Bereichen, z.B. in der On- und Offshore Industrie.

1 L	5 L	10 L	30 L
15260001	15260005	15260010	15260030

Technische Daten

	Bio-Fluid	Bio-Cut	Silicon	Pneuma-Lub
Farbe	farblos	farblos	farblos	gelblich
Geruch	fast geruchlos	fast geruchlos	Lösemittel	Vanille
Temperaturbeständigkeit	-25 bis +120°C *(-13°C bis +248°F)*	bis +200°C *(+392°F)*	-50 bis +250°C *(-58°C bis +482°F)*	-50 bis +210°C *(-58°C bis +410°F)*
Haltbarkeit mind.	24 Monate	24 Monate	24 Monate	24 Monate
Merkmale	entspricht: Reinheitsgrad DAB 10, USDA H 1, FDA Regulations, FDA Positivliste	mineralölfrei, leicht biologisch abbaubar	Silikonöl	Hochleistungsschmieröl mit PTFE
Geeignet für die Verarbeitung mit	---	WSD 400	WSD 400 und WPS 1500	WSD 400 und WPS 1500

Lecksucher

Nicht brennbar, antikorrosiv, hautverträglich, DIN-DVGW-geprüft, Schaumbildender Lecksucher gemäß DIN EN 14291

WEICON Lecksucher dient dem schnellen, bequemen und verlässlichen Auffinden von Undichtigkeiten (Rissen oder porösen Stellen) an Druckleitungen.

Lecksucher geht mit den Gasen Kohlendioxyd (CO_2), Propan, Butan, Acetylen, Sauerstoff, Stadt- und Erdgas keine gefährdenden Verbindungen ein.

Er kann überall, wo mit Druckluft, Erd- oder Flüssiggas gearbeitet wird, wo undichte Stellen an Armaturen, Verschraubungen und Anschlüssen auftreten können und als hoher Sicherheitsbeitrag an Druckluftbremsen und Gasleitungen eingesetzt werden.

Technische Daten

Farbe	milchig
Geruch	fast geruchlos
Temperaturbeständigkeit	bis +50°C *(+122°F)*
Haltbarkeit mind.	24 Monate
Merkmale	DVGW-geprüft für Sauerstoff und CO_2 geeignet
Geeignet für die Verarbeitung mit	WSD 400 und WPS 1500

5 L	10 L	30 L
15400005	15400010	15400030

Flüssig-Wirkstoffe

Pump-Sprüher WPS 1500
mit EPDM-Dichtungen
15841500

Nachfüllbarer Kunst-
stoff-Sprüher mit Spezial-
dichtungen für ca. 1.300 ml
Flüssig-Wirkstoff.

Pump-Sprüher WPS 1500
mit VITON-Dichtungen
15841500-V

Nachfüllbarer Kunststoff-Sprüher
mit VITON-Dichtungssatz speziell
für WEICON Rostlöser,
WEICON W44T und WEICON AT44

Verlängerungsrohr 30 cm
mit Düse
15841501

Pump-Sprüher WPS 1500

WPS 1500; nachfüllbarer Pump-Sprüher. Der Druckaufbau im Flüssigkeitsbehälter wird durch Aufpumpen mit reiner Luft mittels Kolbenstange erreicht. Ein integriertes Sicherheitsventil öffnet sich automatisch, sobald der zulässige Betriebsdruck (max. 4 bar) überschritten wird.

Das Betätigen der Sprühtaste genügt für einen gleichmäßigen und konstanten Wirkstoffaustritt. Durch Drehen der Düsenmutter können die Aussprührate und das Sprühbild stufenlos von strahlförmig bis feinvernebelnd reguliert werden.

Zum Zubehör-Programm für die WPS 1500 gehören:
- Kunststoffverlängerung 30 cm mit Düse 0,8 mm Ø
- Dichtungssets

WSD 400 Druckluft-Sprühdose

WSD 400 wiederbefüllbare Sprühdose, mit der die meisten WEICON Flüssig-Wirkstoffe verarbeitet werden können.

Die Befüllung mit Druckluft erfolgt mittels Adapter (Zubehör) über das Druckluftnetz (optimaler Betriebsdruck 7,5 bar).

Zum Zubehör-Programm für die WSD 400 gehören:
- ein Adapter zum Befüllen an jedem Betriebsdruckluftnetz
- ein Sprühset mit 4 verschiedenen Sprühköpfen und einem Kugelventil mit Ansaugrohr.

Druckluft-Sprühdose WSD 400
15811400

4er Sprühkopf-Set
15811002

Füllstutzen/Adapter
15810001

	WSD 400	WPS 1500
Behältervolumen:	600 ml	1500 ml
Füllmenge max.:	400 ml	1300 ml
Betriebsdruck:	5 - 10 bar	4 bar
Berstdruck:	42 bar	---
Deformierungsdruck:	26 - 27 bar	---
Material:	Behälter und Sprühkopf aus Aluminium	Behälter aus bruchfestem Polyethylen; Sprühkopf und Einsätze aus Polypropylen, glasfaserverstärktem Polyamid und Edelstahl

Technische Daten

	Zinkstaubfarbe	Zinkausbesserung	Aluminiumfarbe
Farbton / Glanzgrad:	Zinkgrau / matt	Feuerverzinkt / metallisch glänzend	Aluminium / metallisch glänzend
Bindemittel:	Epoxidharzester	Alkydharz	Alkydkombination
Pigment:	Zinkpigmente (D50 4 µm)	Zink- und Aluminiumpigmente (D50 25 µm)	Aluminiumpigmente (D50 16 µm)
Pigmentreinheit:	ca. 98,5 %	ca. AL 99,5% und ZN 99,9%	ca. 99,5 %
Spezifisches Gewicht:	1,96 g/cm³	1,25 g/cm³	1,00 g/cm³
Metallanteil im Trockenfilm:	ca. 60,5 %	ca. 58,5 %	ca. 32,0 %
Viskosität* (DIN EN ISO 2431) / Konsistenz:	ca. 70 s 4 mm / streichfähig	ca. 70 s 4 mm / streichfähig	ca. 120 s 4 mm / streichfähig
Verarbeitungstemperatur:	+18°C bis +30°C *(+64°C bis +86°F)*		
Verbrauch:	ca. 120 ml/m²		ca. 150 ml/m²
Spritzkonsistenz:	10 - 20 % Universalverdünnung		
Trocknungszeit (staubtrocken):	30 Minuten	60 Minuten	60 Minuten
Durchgehärtet*:	12 Stunden		
Überlackierbar / überspachtelbar*:	12 Stunden		
Endhärte*:	48 Stunden		
Mindestschichtstärke:	50 µm	30 µm	20 µm
Gitterschnitt (DIN 53151):	Kennwert GT 0 bis GT 1		
Salzsprühtest (DIN 50021, DIN EN ISO 9227)	400 Stunden	200 Stunden	100 Stunden
Dornbiegeversuch, Dorn 5 mm (DIN EN ISO 1519):	keine Haarrissbildung		
Temperaturbeständigkeit nach erreichen der Endhärte:	ca. +400°C *(+752°F)*	ca. +240°C *(+464°F)*	ca. +300°C *(+572°F)* (ab +100°C/*+212°F* leichte Verfärbungen möglich)
Grundierung:	nicht erforderlich		WEICON Zinkausbesserung/-staubfarbe
Lagerstabilität**:	12 - 18 Monate		
Lieferformen:	375 ml und 750 ml Dose		
Einstufung gemäß Richtlinie 2004/42 EG Kategorie „A/i“ einkomponenten Speziallacke:	< 500 g/l VOC		

* +20°C *(+68°F)* Temperatur der Dose sowie der Oberfläche und 50% relativer Luftfeuchtigkeit.
** Bei konstander Raumtemperatur von +20°C *(+68°F)* und trockener Lagerung. Diese gilt für geschlossene Originalgebinde, die keiner direkten bzw. Indirekten Sonnenstrahlung ausgesetzt sind.

Flüssig-Wirkstoffe

Technische Daten

	Farbe	Geruch	Temperaturbeständigkeit	Haltbarkeit mind. (Monate)*	Merkmale
AT-44	gelblich	Vanille	-50°C *(-58°F)* bis +210°C *(+410°F)*	24	Hochleistungsschmieröl mit PTFE
Bio-Cut	farblos	fast geruchlos	bis +200°C *(+392°F)*	24	mineralölfrei, leicht biologisch abbaubar
Bio-Fluid	farblos	fast geruchlos	-25°C *(-13°F)* bis +120°C *(+248°F)*	24	entspricht: Reinheitsgrad DAB 10, USDA H1, FDA Regulations, FDA Positivliste, NSF-zertifiziert
Bio-Schweißschutz	milchig	fast geruchlos	+5°C *(+41°F)* bis +90°C *(+194°F)*	24	nicht brennbar, silikonfrei
Bremsenreiniger	farblos	Citrus	---	24	rückstandsfrei verdunstend
Corro-Schutz	farblos	Lösemittel	-20°C *(-4°F)* bis +80°C *(+176°F)*	24	RWTÜV-geprüft, auf Wachsbasis
Citrus-Reiniger	farblos	Citrus	---	24	für empfindliche Oberflächen
Dicht- und Klebstoff-Entferner	rosa	Lösemittel	---	12	kraftvoll
Edelstahlpflege	farblos	Lösemittel	-20°C *(-4°F)* bis +130°C *(+266°F)*	24	wirkt antistatisch, speziell für den Außenbereich
Etiketten-Entferner	farblos	Citrus	---	24	löst Papier- und Folienetiketten
Formen-Reiniger	farblos	Citrus	---	24	rückstandsfrei verdunstend
Formentrennmittel	farblos	Lösemittel	-20°C *(-4°F)* bis +130°C *(+266°F)*	24	silikonfrei
Lecksucher	milchig	fast geruchlos	0°C *(+32°F)* bis +50°C *(+122°F)*	24	DVGW-geprüft, für Sauerstoff und CO_2 geeignet
Metal-Fluid	milchig	fast geruchlos	-10°C *(+14°F)* bis +150°C *(+302°F)*	24	wirkt antistatisch, speziell für den Innenbereich
Oberflächen-Reiniger	farblos	Citrus	---	24	rückstandsfrei verdunstend
Plastic Cleaner	farblos	Citrus	---	24	für empfindliche Kunststoff-Oberflächen
Pneuma-Lub	gelblich	Vanille	-50°C *(-58°F)* bis +210°C *(+410°F)*	24	Hochleistungsschmieröl mit PTFE
Reiniger S	farblos	Orange	---	24	rückstandsfrei verdunstend
Rostlöser	beige	Petroleum	-20°C *(-4°F)* bis +150°C *(+302°F)*	24	6-fach Wirkung
Schnellreiniger	farblos	Lösemittel	-10°C bis +50°C *(+14°F bis +122°F)*	24	NSF K1/K3 Zulassung
Silicon	farblos	Lösemittel	-50°C *(-58°F)* bis +250°C *(+482°F)*	24	Silikonöl
Teile- und Montagereiniger	farblos	Lösemittel	---	24	hoher Flammpunkt (>+60°C/*+140°F*)
W 44 T®	gelblich	Vanille	-50°C *(-58°F)* bis +210°C *(+410°F)*	24	Multifunktions-Öl mit Mehrfach-Wirkung
Workshop Cleaner	blau	fast geruchlos	+5°C *(+41°F)* bis +90°C *(+194°F)*	24	lösemittelfrei, ölabscheiderverträglich, biologisch abbaubar

* Bei konstanter Raumtemperatur von +20°C *(+68°F)* und trockener Lagerung. Dies gilt für verschlossene Originalgebinde, die keiner direkten bzw. indirekten Sonnenstrahlung ausgesetzt sind.

Montagepasten

Produkt	Seite
Anti-Seize	226
Anti-Seize High-Tech	226
Kupferpaste	227
Anti-Seize Nickel	227

Anti-Seize

Montagepasten

Anti-Seize

Unterschiedlichste Einflussfaktoren, wie z.B. Feuchtigkeit oder Reibung, führen immer wieder zu Korrosionsschäden, Festfressen und Verschleiß an Maschinen und Anlagen.

Vor allem unter erschwerten Einsatzbedingungen, wie z.B.
- hohen Betriebstemperaturen
- hoher Druckbelastung
- Freiwetterbedingungen

lassen sich diese Folgen nicht vermeiden. Aufwendige Reparatur- und Wartungsarbeiten mit erheblichen Kosten sind die Folge.

WEICON Anti-Seize Montagepasten sind speziell für diese Anforderungen entwickelt worden. Sie werden als Schutz-, Trenn- und Schmierstoffe für hochbeanspruchte Teile, insbesondere auch bei hohen Temperaturen, eingesetzt.

Optimal aufeinander abgestimmte Feststoffanteile sowie ausgewählte Additive ermöglichen in diesem Bereich ein breites Anwendungsspektrum.

Herkömmliche Trenn- oder Schmiermittel, wie Mineralöle und -fette, sind häufig nicht in der Lage, unter erschwerten Bedingungen für ausreichende Schmierung und Schutz zu sorgen.

Die Basiskomponente in WEICON Anti-Seize bilden Syntheseöle, die einen wesentlich geringeren Schwefelanteil als mineralölhaltige Produkte aufweisen.

Somit wird eine rückstandsfreie Verdampfung des Öls bei Temperaturen von +200°C *(+392°F)* bis +250°C *(+482°F)* ermöglicht. Das ist besonders bei rostfreien Stählen (z.B. VA-Material) wichtig, um Spannungsrisskorrosion zu vermeiden. Bei aggressiven Chemikalien oder sonstigen Medieneinflüssen treten solche Folgeerscheinungen häufig auf.

Ein sicherer Schutz von Werkstücken und Konstruktionen aus Stahl und anderen Metallen ist daher für den rationellen und wirtschaftlichen Betrieb technischer Anlagen unerlässlich.

Anti-Seize

Montagepasten

Durch die besondere Zusammensetzung und feinste Vermahlung der in WEICON Anti-Seize enthaltenen Feststoffe werden die Rautiefen der zu schützenden Oberfläche - selbst bei einer Schichtstärke von nur 12 µm - komplett ausgefüllt.

Nur eine absolut geschlossene Oberfläche garantiert einen wirksamen Schutz gegen Korrosion. Bei speziellen Anwendungen, z.B. Flanschverbindungen, ergibt sich dadurch ein zusätzlicher Dichteffekt.

WEICON Anti-Seize schützt vor:

- Korrosion - Festfressen - Verschleiß
- stick-slip-Erscheinungen
- Oxidation und Passungsrost
- elektrolytischen Reaktionen („Kaltverschweißen“)

WEICON Anti-Seize ist frei von schwefelhaltigen Zusätzen und Halogen, haft- und abriebfest und beständig gegen Heiß-, Kalt- und Salzwasser. Der extrem niedrige Reibungskoeffizient ermöglicht zudem eine leichte Demontage von Maschinen und Anlagen.

Anti-Seize Montagepasten sind ausgezeichnete Schmiermittel für statisch hochbeanspruchte Teile und - bei entsprechenden Nachschmierintervallen - langsam rotierenden Anlagen.

WEICON Anti-Seize wird daher in seiner Doppelfunktion als Schmierstoff und Korrosionsschutz zum Rationalisierungsfaktor, dessen Effekt sowohl in der Zeitersparnis als auch in der Kostenreduzierung liegt.

WEICON Anti-Seize ist sparsam im Gebrauch. Bei einer Schichtdicke von 0,01 mm reicht 1 kg aus, um ca. 45 m² Fläche abzudecken.

Für verschiedene Anwendungsbereiche stehen vier Produktvarianten zur Verfügung:

Anti-Seize
Anti-Seize High Tech
Kupferpaste
Anti-Seize Nickel

Anti-Seize

Langhaltender Schutz gegen Korrosion, Festfressen und Verschleiß

WEICON Anti-Seize ist hochtemperaturbeständig und hat eine außergewöhnlich gute Trennwirkung.

Anti-Seize wird als Schutz-, Trenn- und Schmierstoff für hochbeanspruchte Teile eingesetzt. Optimal aufeinander abgestimmte Feststoffanteile sowie ausgewählte Additive ermöglichen ein breites Anwendungsspektrum.

Anti-Seize schützt vor Korrosion, Festfressen und Verschleiß, stick-slip-Erscheinungen, Oxidation und Passungsrost und elektrolytischen Reaktionen („Kaltverschweißen“).

Anti-Seize High-Tech

Metallfrei, NSF-geprüft

WEICON Anti Seize High-Tech ist hochtemperaturbeständig, hat eine außergewöhnlich gute Trennwirkung, ist metallfrei, werkstoffneutral und hat eine NSF-Zulassung.

Anti-Seize High-Tech ist besonders dann geeignet, wenn metallhaltige Pasten elektrolytische Reaktionen hervorrufen können, nickelhaltige Produkte aus Gesundheitsgründen und metallhaltige, dunkle Produkte aus optischen Gründen nicht eingesetzt werden sollen oder dürfen.

NSF Unbedenklichkeitsbescheinigung für den direkten Einsatz im Lebensmittelbereich gemäß der USDA H1

Technische Daten

	Anti-Seize	Anti-Seize High-Tech
Grundöl	Syntheseölgemisch	Medizinisches Weißöl
Farbe	anthrazit	weiß
SVR-Gerät Reibungszahl	0,13	0,10 bis 0,13
Reibwert Gesamt	0,14 µ	0,13 µ
Reibwert Gewinde	0,13 µ	0,11 µ
Reibwert Kopfunterseite	0,15 µ	0,14 µ
VKA-TEST (DIN 51350) Gutlast	4200 N	3600 N
VKA-TEST (DIN 51350) Schweißlast	4400 N	3800 N
VKA-TEST (DIN 51350) Kalotten-Wert (1 Min/1000N)	0,5 mm	0,7 mm
Walkpenetration (DIN ISO 2137)	310 bis 340 1/10 mm	
Schwefelgehalt (DIN 51400)	< 0,1%	
Wasserbeständigkeit (DIN 51807)	0 - 90	1 - 90
Temperaturbeständigkeit	-180 bis +1.200°C *(-292 bis +2.192°F)*	-40 bis +1.400°C *(-40 bis +2.552°F)*
Druckbelastung	230 N/mm² *(33.400 psi)*	
Dichte bei +20°C *(+68°F)* (DIN 51757)	1,16 g/cm³	1,42 g/cm³
Salzsprühnebelprüfung	> 170 h	
Wärmeleitfähigkeit	0,3 W/m• K	0,7 W/m• K
Durchschlagsfestigkeit	0,47 kV/mm	0,40 kV/mm
Spezifischer Widerstand	1,2 x 10^{15} Ohm/cm	1,0 x 10^{15} Ohm/cm

Anti-Seize

Montagepasten

	Anti-Seize	Anti-Seize High Tech
10 g Dosierspitze	26000001	-
30 g Pen	26000003	26100003
120 g Pinseldose	26000012	26100012
85 g Tube	26000085	26100085
200 ml Presspack	26000200	-
400 g Kartusche	26000040	26100040
450 g Dose	26000045	26100045
500 g Pinseldose	26000050	26100050
1,0 kg Dose	26000100	26100100
1,8 kg Eimer	26000180	26100180
5,0 kg Eimer	26000500	26100500
10,0 kg Eimer	26000910	26100910
20,0 kg Eimer	26000920	26100920
100 ml Spray	27000100	-
400 ml Spray	27000400	27050400

Kupferpaste

Schutz-, Trenn und Schmierstoff für hochbeanspruchte Teile bei hohen Temperaturen

WEICON Kupferpaste ist ein Schutz-, Trenn- und Schmierstoff, hochtemperatur- und korrosionsbeständig, haftstark und schwefel-, blei- und nickelfrei.

Kupferpaste wird als Montageschmierung für Schraubverbindungen und Gleitflächen aller Art eingesetzt. Es bildet auf Einsteckwerkzeugen, Verschleißbuchsen, Schrauben, Schraub-, Steck- sowie Bajonettverbindungen aller Art einen wirksamen Schmier- und Trennfilm, der die Funktionsflächen vor Korrosion und Passungsrost schützt.

Es kann zur Vibrationsreduzierung an Bremsklötzen und Führungen, Bremsnocken und Stiften, an PKW- und LKW-Batteriepolen sowie anderen elektrischen Verbindungen, an Radschrauben bzw. Radmuttern und an Verschleißbuchsen an Elektro-, Druckluft- und Hydraulikhämmern verwendet werden.

Anti-Seize Nickel

Neu

Montagepaste für extreme Bedingungen

Die Montagepaste wurde entwickelt, um extremen Bedingungen standhalten zu können. Sie ist haftstark, wasserabweisend und beständig gegen Süß-, See-, Heißwasser sowie Wasserdampf. Der hohe Nickelanteil der Paste bietet außerdem Schutz gegen fressende und ätzende Lösungsmittel, die unter anderem in verdünnter Salzsäure, Schwefel- oder Salpetersäure enthalten sind. Anti-Seize Nickel ist in einem extrem großen Temperaturbereich zwischen -30°C bis +1.450°C einsetzbar.

Anti-Seize Nickel dient als Korrosionsschutz und Hochleistungs-Montagepaste für statisch und dynamisch extrem beanspruchte Schraubverbindungen und Montageteile sowie dem Einsatz an langsam rotierenden Anlagen im Hochtemperaturbereich.

Die Paste schützt vor Korrosion, Festfressen, Verschleiß, Stick-Slip-Effekten, Oxidation und Passungsrost sowie vor elektrolytischen Reaktionen, dem so genannten Kaltverschweißen.

Anti-Seize Nickel kann beispielsweise an Dichtungen, Ventilen, Verschraubungen, Zahnrädern, Lagern, Düsen, Förderbändern, Stehbolzen, Werkzeugen oder Zylindern verwendet werden.

Technische Daten

	Kupferpaste
Konsistenzeinteilung (DIN 51818)	NLGI-Klasse 1
Farbe	kupfer
Dickungsmittel	Alu-Komplex-Seife
Grundöl	Mineralöl
Festschmierstoff	Kupferschliff / Graphit
Reibwert (nach DIN 946)	0,11 - 0,13
Reibwert Gesamt	0,12 µ
Reibwert Gewinde	0,11 µ
Reibwert Kopfunterseite	0,13 µ
VKA-Est (DIN 51350) Schweißlast	3200 N
Dichte	1,1 g/cm³
Kinematische Viskosität Grundöl (+40°C DIN 51562)	180 mm²/s
Tropfpunkt (IP 396)	+180°C *(+356°F)*
Walkpenetration (DIN ISO 2137)	310 bis 340 1/10 mm
Temperaturbeständigkeit	-20 bis +1.100°C *(-4 bis +2.012°F)*

	Anti-Seize Nickel
Grundöl	Syntheseöl
Farbe	anthrazit
SVR-Gerät Reibungszahl	0,16
Reibwert Gesamt	0,15 µ
Reibwert Gewinde	0,14 µ
Reibwert Kopfunterseite	0,16 µ
VKA-TEST (DIN 51350) Gutlast	---
VKA-TEST (DIN 51350) Schweißlast	2000 N
VKA-TEST (DIN 51350) Kalotten-Wert (1 Min/1000N)	0,6 mm
Walkpenetration (DIN ISO 2137)	310 bis 340
Schwefelgehalt (DIN 51400)	< 0,1%
Wasserbeständigkeit (DIN 51807)	1 - 90
Temperaturbeständigkeit	-30 bis +1.450°C *(-22 bis +2642°F)*
Druckbelastung	230 N/mm² *(33.400 psi)*
Dichte bei +20°C *(+68°F)* (DIN 51757)	1,30 g/cm³
Salzsprühnebelprüfung	> 170 h
Wärmeleitfähigkeit	---
Durchschlagsfestigkeit	---
Spezifischer Widerstand	---

	Kupferpaste	Anti-Seize Nickel
10 g Dosierspitze	-	-
30 g Pen	26200003	-
120 g Pinseldose	26200012	26050012
85 g Tube	26200085	-
200 ml Presspack	26200200	-
400 g Kartusche	-	26050040
450 g Dose	26200045	26050045
500 g Pinseldose	26200050	26050050
1,0 kg Dose	26200100	26050100
1,8 kg Eimer	-	26050180
5,0 kg Eimer	-	26050500
10,0 kg Eimer	26200910	26050910
20,0 kg Eimer	-	26050920
100 ml Spray	-	-
400 ml Spray	27200400	-

Anti-Seize

Montagepasten

WEICON Anti-Seize Produkte und deren Verhalten gegenüber Dichtungswerkstoffen (Elastomeren)	Anti-Seize	Anti-Seize High-Tech	Kupferpaste	Anti-Seize Nickel
ACM - Acrylat-Kautschuk	++	++	++	++
CR - Chloropren-Kautschuk	+	+	+	+
CSM - Chlorsulfonierter PE-Kautschuk	+	+	+	+
EPDM - Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk	--	--	--	--
FKM - Fluor-Kautschuk	++	++	++	++
NBR - Nitril-Butadien-Kautschuk	++	++	++	++
NR - Natur-Kautschuk	--	--	--	--
SBR - Styrol-Butadien-Kautschuk	--	--	--	--
SQM/VMQ - Silikon-Kautschuk	++	++	++	++

++ beständig + bedingt beständig -- nicht beständig

WEICON Anti-Seize Produkte und deren Verhalten gegenüber Polymerwerkstoffen	Anti-Seize	Anti-Seize High-Tech	Kupferpaste	Anti-Seize Nickel
ABS - ABS-Copolimerisat	++	++	++	++
PA - Polyamid	++	++	++	++
PC - Polycarbonat	--	--	--	--
PE-UHMW - Polyethylen mit ultra hoher Molmasse	++	++	++	++
PE-LD - Polyethylen mit niedriger Dichte	+	+	+	+
PET - Polyethylentherephthalat	++	++	++	++
POM - Polyoxymethylen	++	++	++	++
PP - Polypropylen	++	++	++	++
PTFE - Polytetrafluorethylen	++	++	++	++
PUR - Polyurethan	+	+	+	+
PVC - Polyvinylchlorid	++	++	++	++

++ beständig + bedingt beständig -- nicht beständig

Die angegebenen Beständigkeiten basieren auf Laboruntersuchungen und Literaturhinweisen. Auf Grund der Vielzahl eingesetzter Rohstoffe einerseits sowie der komplexen chemischen und morphologischen Struktur der Polymere andererseits kann eine Garantie nicht übernommen werden. In kritischen Anwendungsfällen empfehlen wir, Prüfungen durchzuführen und/oder Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik zu halten.

Hochleistungsfette

Produkt	Seite
AL-F	234
AL-H	234
AL-T	234
AL-W	234
AL-M	235

Hochleistungsfette

Allround Lubricant

Allround Lubricant

Auch im heutigen „High-Tech Zeitalter“ sind Probleme durch Reibung und Verschleiß in vielen Industriebereichen an der Tagesordnung. Aufwendige Reparaturen, längere Stillstandszeiten, kürzere Wartungsintervalle und geringere Lebensdauer von Maschinen und Anlagen sind die Folge und verursachen jährlich enorme Kosten.

Es ist daher wichtig, bereits in der Entwicklungs- und Konstruktionsphase die Erfordernisse für eine langzeitliche Betriebssicherheit von Maschinen und Anlagen zu erfüllen.

Bei der technischen Auslegung von beweglichen Maschinen- und Anlageelementen ist der Schmierstoff als berechenbares Funktionselement zu berücksichtigen und muss unter den Aspekten von Reibung und Verschleiß mit in die Aufgabenstellung einfließen.

Für den Anlagenbetreiber ergibt sich die Notwendigkeit, einen störungs- und schadensfreien Betrieb zu gewährleisten. Die Lebensdauer geschmierter Maschinenteile hängt entscheidend von der Auswahl und dem Einsatz des richtigen Schmierstoffes ab.

Moderne Hochleistungsfette, die den ständig steigenden Anforderungen an Maschinen und Anlagen entsprechen, gewinnen daher zunehmend an Bedeutung.

Die Hauptanforderung an solche Hochleistungsfette ist die maximale Kraftübertragung bei minimaler Reibung und minimalem Verschleiß.

Hochleistungsfette

Allround Lubricant

Daneben müssen oftmals weitere Eigenschaften, wie z.B. Wasserbeständigkeit, Chemikalienbeständigkeit, Kunststoffverträglichkeit oder Korrosionsschutz gegeben sein.

WEICON Allround Lubricant wurde speziell auf diese hohen Anforderungen hin entwickelt.

Sie schützen nachhaltig vor Reibung und Verschleiß und ermöglichen daher:

- extrem lange Nachschmierintervalle
- erhöhte Funktionssicherheit und Werterhaltung der Maschinen- und Produktionsanlagen
- Verminderung der Wartungs- und Reparaturarbeiten
- verbesserte Wirtschaftlichkeit

Folgende Einflussfaktoren eines tribologischen Systems und deren komplexe Wechselwirkungen müssen für die Auswahl des geeigneten WEICON Produktes berücksichtigt werden:

- konstruktive Vorgaben, wie z.B. Materialart, Oberflächenbeschaffenheit, Geometrie der Bauteile
- mechanische Belastung, wie z.B. Geschwindigkeit, Vibration, Druck
- Umgebungseinflüsse, wie z.B. Temperatur, Feuchtigkeit, Verschmutzungen

Eine ständige Weiterentwicklung und Anpassung an die neuesten Anforderungen von Praxis und Umwelt garantieren darüber hinaus einen gleichbleibenden hohen Qualitätsstandard.

AL-F

Allroundhochleistungsfett, NSF-Zulassung

AL-F kann zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, Gelenken, Hebeln, Gleitführungen, Spindeln, Keilwellen, Nockenwellen, offenen Getrieben, Schneckengetriebe und für alle Fettschmierstellen auch in der Lebensmittelindustrie verwendet werden.

Unbedenklichkeitsbescheinigung für den direkten Einsatz im Lebensmittelbereich gemäß der USDA H2

350 g	400 g	1,0 kg	5,0 kg
26550035	26550040	26550100	26550500
Dose	Kartusche	Dose	Eimer

25,0 kg
26550925
Eimer

AL-H

Hochtemperaturfett mit NSF-Zulassung, geruchs- und geschmacksneutral

WEICON AL-H ist geeignet für Wälzlager, Gleitlager, Gelenke, Spindeln, Keilwellen und Linearführungssysteme bei allen für die Fettschmierung zulässigen Gleitgeschwindigkeiten.

AL-H ist besonders für einen Einsatz in der Lebensmitteltechnik geeignet.

Unbedenklichkeitsbescheinigung für den direkten Einsatz im Lebensmittelbereich gemäß der USDA H1

400 g	1,0 kg	5,0 kg	25,0 kg
26500040	26500100	26500500	26500925
Kartusche	Dose	Eimer	Eimer

AL-T

Hochtemperaturfett, Langzeitschmierung

WEICON AL-T eignet sich für Wälz- und Gleitlager, Gelenke, Hebel, Gleitführungen, Spindeln, Keilwellen und bei allen für die Fettschmierung zulässigen Gleitgeschwindigkeiten. AL-T kann in vielen Bereichen der Industrie eingesetzt werden.

400 g	1,0 kg	5,0 kg	25,0 kg
26600040	26600100	26600500	26600925
Kartusche	Dose	Eimer	Eimer

AL-W

Spezialschmierstoff, auch für Unterwasser

WEICON AL-W bietet wirksamen Schutz vor aggressiven Flüssigkeiten, wie Meer- oder Abwasser, sowohl im maritimen Bereich als auch in Nassbetrieben.

AL-W eignet sich für Wälz- und Gleitlager auch im Mischreibungsbetrieb, Gelenke, Hebel, Gleitführungen, Spindeln, Keilwellen, offene Getriebe, Schneckengetriebe, Ketten und Drahtseile bei allen für die Fettschmierung zulässigen Gleitgeschwindigkeiten.

400 g	1,0 kg	5,0 kg	25,0 kg
26450040	26450100	26450500	26450925
Kartusche	Dose	Eimer	Eimer

Hochleistungsfette

Allround Lubricant

AL-M

Langzeitfett mit MoS_2, haftstark und hochdruckbeständig

WEICON AL-M reduziert Reibung und Verschleiß langanhaltend und eignet sich für Wälz- und Gleitlager, Gelenke, Hebel, Gleitführungen, Spindeln, Nocken- und Keilwellen, Federn, offene Getriebe, Schneckengetriebe und bei allen für die Fettschmierung zulässigen Gleitgeschwindigkeiten.

400 g	1,0 kg	5,0 kg	25,0 kg
26400040	26400100	26400500	26400925
Kartusche	Dose	Eimer	Eimer

Technische Daten

		AL-T	AL-M	AL-W	AL-H	AL-F
Kurzbezeichnung (DIN 51502):		KPL 2 R -20	KF 2 K –20	KPL 1-2 E -25	KPHC 1P -40	KLF 2K -30
Konsistenzeinteilung (DIN 51818):		NLGI-Klasse 2	NLGI-Klasse 2	NLGI-Klasse 1-2	NLGI-Klasse 1	NLGI-Klasse 2
Base:		Aluminium-Komplex-Seife / Mineralöl	Li/Ca-Seife / MoS2 / Mineralöl	Spez. Calcium Seife / Mineralöl	Aluminium-Komplex-Seife / Polyalphaolefin	Lithium-Seife / Mineralöl
Farbe:		dunkelbraun	schwarz	beige	gelblich-weiß	weiß
VKA Test (DIN 51 350):	Schweißlast:	2400 N	3200 N	3400 N	1800 N	3600 N
	Gutlast:	2200 N	3000 N	3200 N	1700 N	3400 N
	Kalotten-Wert (1 Min / 1000 N)	2,0 mm	0,5 mm	0,7 mm	0,6 mm	0,8 mm
Drehzahlkennwert ($k_a \cdot n \cdot d_m$):		400 000	250 000	350 000	400 000	350 000
Walkpenetration (DIN ISO 2137):		265-295 1/10 mm	265-295 1/10 mm	285-315 1/10 mm	310-340 1/10 mm	280 ± 15 1/10 mm
Wasserbeständigkeit (DIN 51807):		0 - 90	1 - 90	0 - 40	1 - 90	1 - 90
Temperaturbeständigkeit:		-25°C bis +190°C *(-13 bis +374°F)*	-20°C bis +120°C *(-4 bis +248°F)*	-25°C bis +80°C *(-13 bis +176°F)*	-40°C bis +160°C *(-40 bis +320°F)*	-30°C bis +120°C *(-22 bis +248°F)*
Tropfpunkt (IP 396):		>210°C *(+410°F)*	>170°C *(+338°F)*	>100°C *(+212°F)*	>200°C *(+392°F)*	>190°C *(+374°F)*
Kinematische Viskosität (DIN 51 562):	+40°C *(+104°F)*	ca. 230 mm²/s	ca. 185 mm²/s	ca. 100 mm²/s	ca. 400 mm²/s	ca. 100 mm²/s
	+100°C *(+212°F)*	ca. 16 mm²/s	ca. 14 mm²/s	ca. 9 mm²/s	ca. 40 mm²/s	ca. 9 mm²/s
Salzsprühtest mit getrennten Schutzschichten (Bundeswehrvorschrift 336 h/35°C, 5% NaCl):		---	---	keine Korrosion	---	---
EMCOR-Korrosionstest (DIN 51 802):		0 / 0	0 / 0	0 / 0	1 / 1	0 / 0
Dichte bei +20°C *(+68°F)* (DIN 51757):		0,94 g/cm³	0,92 g/cm³	0,94 g/cm³	0,93 g/cm³	0,90 g/cm³
Entspricht:		. / .	. / .	Bundeswehr TL 9150-0066, NATO Spez. G-460	NSF-H 1, LMBG § 31 u. § 21	NSF-H 2, LMBG § 31 u. § 5
Mindest-Lagerfähigkeit (Monate)*:		24	24	24	24	24

Typenauswahltabelle

	AL-T	AL-M	AL-W	AL-H	AL-F
Wälzlager	•	•	•	•	•
Gleitlager	•	•	•	•	•
Ketten			•		
Gelenke	•	•	•	•	•
Hebel	•	•	•	•	•
Gleitführungen	•	•	•	•	•
Linearführungssysteme	•			•	
Spindeln	•	•	•	•	•
Keilwellen	•	•	•		•
Nockenwellen		•			•
Federn		•			
Offene Getriebe		•	•		•
Schneckengetriebe		•	•		•
Drahtseile			•		

Hochleistungsfette

Allround Lubricant

WEICON Schmierstoffe und deren Verhalten gegenüber Dichtungswerkstoffen (Elastomeren)

	AL-T	AL-M	AL-W	AL-H	AL-F
ACM - Acrylat-Kautschuk	++	++	++	++	++
CR - Chloropren-Kautschuk	+	+	+	+	+
CSM - Chlorsulfonierter PE-Kautschuk	++	++	++	++	++
EPDM - Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk	--	--	--	--	--
FKM - Fluor-Kautschuk	++	++	++	++	++
NBR - Nitril-Butadien-Kautschuk	++	++	++	++	++
NR - Natur-Kautschuk	0	--	--	--	--
SBR - Styrol-Butadien-Kautschuk	0	--	--	--	--
SQM/MVQ - Silikon-Kautschuk	++	++	++	++	++

++ beständig + bedingt beständig 0 nicht geprüft, Vorversuche bzw. Beständigkeitstests werden empfohlen -- nicht beständig

WEICON Schmierstoffe und deren Verhalten gegenüber Polymerwerkstoffen

	AL-T	AL-M	AL-W	AL-H	AL-F
ABS - ABS-Copolimerisat	++	++	++	++	++
CA - Cellulose-Azetat	++	++	++	++	++
EPS - Expandiertes Polystyrol	++	++	++	++	++
PA - Polyamid	++	++	++	++	++
PC - Polycarbonat	--	--	--	+	--
PE - Polyethylen	++	++	++	++	++
PE-UHMW - Polyethylen mit ultra hoher Molmasse	++	++	++	++	++
PE-LD - Polyethylen mit niedriger Dichte	+	+	+	++	+
PET - Polyethylentherephthalat	++	++	++	++	++
POM - Polyoxymethylen	++	++	++	++	++
PP - Polypropylen	++	++	++	++	++
PPO - Polyphenylenoxid	++	++	++	++	++
PS - Polystyrol	+	+	+	++	+
PTFE - Polytetrafluorethylen	++	++	++	++	++
PUR - Polyurethan	+	+	+	++	+
PVC - Polyvinylchlorid	++	++	++	++	++
TPE - Thermoplastische Elastomere	0	0	0	0	0

++ beständig + bedingt beständig 0 nicht geprüft, Vorversuche bzw. Beständigkeitstests werden empfohlen -- nicht beständig
Die angegebenen Beständigkeiten basieren auf Laboruntersuchungen und Literaturhinweisen. Auf Grund der Vielzahl eingesetzter Rohstoffe einerseits sowie der komplexen chemischen und morphologischen Struktur der Polymere andererseits, kann eine Garantie nicht übernommen werden. In kritischen Anwendungsfällen empfehlen wir Prüfungen durchzuführen und/oder Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik zu halten.

WEICON TOOLS®

Seit 1967 entwickelt, produziert und vertreibt die WEICON GmbH & Co. KG ein umfangreiches Sortiment von Abisolierwerkzeugen. Dazu zählen Kabelmesser, Abisolierzangen, Entmanteler, Multifunktions-Abisolierer sowie Spezialwerkzeuge. Die WEICON TOOLS eignen sich zum präzisen, schnellen und sicheren Entmanteln aller gängigen Kabeltypen. Sie tragen das GS-Siegel des TÜV Nord und wurden unter Aspekten der Arbeitssicherheit entwickelt.

Die Werkzeuge sind speziell auf die Bedürfnisse professioneller Anwender abgestimmt, finden sowohl im Handwerk als auch in der Industrie Verwendung und eignen sich ebenfalls für den privaten Gebrauch.

Mitglied im
Fachverband Werkzeugindustrie e. V.

MESSERSTAHL
Qualität aus Solingen

WEICON TOOLS®

Abisolierwerkzeuge

made in Germany

Hinweis: Das Arbeiten mit diesen Werkzeugen ist nur an potentialfreien, nicht unter Spannung stehenden Kabeln und Leitungen zulässig.

Kabelmesser S 4 - 28

- **Vollergonomisch & komplett isoliert**
- **Stufenlos regulierbare und leicht bedienbare Stellschraube**
- **Präzises, schnelles und sicheres Entmanteln**

Die neue Generation der Kabelmesser aus hochfestem, glasfaserverstärktem Kunststoff. Sicher in der Anwendung und kompakt in der Bauweise.

MESSERSTAHL
Qualität aus Solingen

Die Kabelmesser-Serie S 4 - 28 ermöglicht ein präzises, schnelles und sicheres Entmanteln aller gängigen Rundkabel mit einem Durchmesser zwischen 4 und 28 mm. Mit Hilfe eines Stellrades im Gehäuse kann die Schnitttiefe des Schneidmessers stufenlos reguliert werden. Dies verhindert eine Beschädigung der inneren Leiter. Das Schneidmesser ist selbstdrehend im Gehäuse integriert und ermöglicht so die automatische Umstellung von Rund- auf Längsschnitt.

No. S 4 - 28

Sicherheit durch einfahrbare Hakenklinge

- Die Klinge ist in beiden Positionen arretierbar

mm	g	mm²	Ømm	Art.-No.
145	72	-	4 - 28	50055328

No. S 4 - 28 Multi

Abisolierfunktion im Gehäuse integriert

- Abisolieren aller gängigen flexiblen und massiven Leiter mit einem Querschnitt zwischen 0,5 und 6 mm²

mm	g	mm²	Ømm	Art.-No.
145	61	0,5 - 6 (20 - 10 AWG)	4 - 28	50057328

No. S 4 - 28 Voltage

Integrierter Spannungsfinder

- Berührungslose, optische Erkennung von Wechselspannung im Bereich von 50 V - 600 V

mm	g	mm²	Ømm	Art.-No.
150	69	-	4 - 28	50056328

* Konformitätszeichen, bestätigt die Einhaltung der gültigen Richtlinien. Die EMV Richtlinie (2004/108/EG) mit der Norm EN 61326 wird eingehalten. Die Norm EN 61010-1 wird eingehalten.

WEICON TOOLS®

Kabelmesser

Kabelmesser

MESSERSTAHL
Qualität aus Solingen

- **Vollergonomisch & komplett isoliert**
- **Stufenlos regulierbare und leicht bedienbare Stellschraube**
- **Präzises, schnelles und sicheres Entmanteln**

Präzises, schnelles und sicheres Entmanteln aller gängigen Rundkabel von 4 - 50 mm Ø. Das Kabelmesser verfügt über einen ergonomisch geformten, rutschfesten Griff.

Mit Hilfe einer Stellschraube am Griffende kann die Schnitttiefe des Schneidmessers stufenlos reguliert werden. Dies verhindert eine Beschädigung der inneren Leiter. Das Schneidmesser ist selbstdrehend im Gehäuse integriert und ermöglicht so die automatische Umstellung von Rund- auf Längsschnitt.

Die Kabelmesser mit Klinge werden mit einer Schutzkappe geliefert. Diese rastet sicher auf der Klinge ein, was die Verletzungsgefahr deutlich reduziert.

No. 4 - 16

Arbeitsbereich 4 - 16 mm Ø

mm	g	Ømm	Art.-No.
140	84	4 - 16	50050116

No. 8 - 27

Arbeitsbereich 8 - 28 mm Ø

mm	g	Ømm	Art.-No.
140	92	8 - 28	50050227

No. 4 - 28 H

Hakenklinge, Arbeitsbereich 4 - 28 mm Ø

mm	g	Ømm	Art.-No.
185	98	4 - 28	50054328

No. 28 - 35

Vollisolierter, glasfaserverstärkter Kunststoffbügel

mm	g	Ømm	Art.-No.
170	87	28 - 35	50050435

No. 4 - 28 G

Gerade Klinge, Arbeitsbereich 4 - 28 mm Ø

mm	g	Ømm	Art.-No.
195	104	4 - 28	50054428

No. 35 - 50

Vollisolierter, glasfaserverstärkter Kunststoffbügel

mm	g	mm²	Ømm	Art.-No.
180	90		35 - 50	50050450

Abisolierzangen

MESSERSTAHL
Qualität aus Solingen

Abisolierzangen für alle gängigen flexiblen und massiven Leiter. Das Abtastsystem stellt sich automatisch auf den jeweiligen Leiterquerschnitt ein und erlaubt somit ein schnelles und präzises Entmanteln und Abisolieren.

No. 6

1000 V
IEC: 60900

Arbeiten unter Spannung bis 1000 Volt*

Stückprüfung nach VDE-Vorschrift IEC 60900

- Vollisolierte, automatische Abisolierzange
- Präzises Arbeiten durch verstellbaren Längenanschlag (5 - 12 mm)
- Platzsparend durch Arretierung der Zange

mm	g	mm²	Ømm	Art.-No.
170	105	0,2 - 6 (24 - 10 AWG)	-	51000006

** Sicherheitsisoliertes Werkzeug ist die Grundvoraussetzung für Arbeiten an unter Spannung stehenden Betriebsmitteln. Beachten Sie dabei zusätzlich immer die gesetzlichen Bestimmungen und befolgen Sie die entsprechenden Sicherheitshinweise!*

No. 7 *Magic*

Der Allrounder zum Entmanteln und Abisolieren

Pat.no. EP 1 671 407 B1

- Für viele verschiedene Kabelarten in der Hausinstallation
- Genaues Arbeiten durch optisches Längenmaß
- Integrierter, gut zugänglicher Seitenschneider bis 3 mm Ø

mm	g	Rundkabel	mm²	Art.-No.
170	217	flexibel massiv	0,5 - 16 (20 - 6 AWG) 0,5 - 10 (20 - 8 AWG)	51000007

No. 5

Platzsparend durch Arretierung der Zange

- Automatische Abisolierzange
- Präzises Arbeiten durch verstellbaren Längenanschlag (5 - 12 mm)
- Integrierter, gut zugänglicher Seitenschneider bis 2 mm Ø

mm	g	mm²	Ømm	Art.-No.
170	107	0,2 - 6 (24 - 10 AWG)		51000005

No. 7-F

Entmanteln und Abisolieren aller gängigen Flachkabel

Pat.no. EP 1 671 407 B1

- Genaues Arbeiten durch optisches Längenmaß
- Integrierter, gut zugänglicher Seitenschneider bis 3 mm Ø

mm	g		mm²	Art.-No.
170	220	Flachkabel	0,75 - 4 (18 - 11 AWG)	51001007

WEICON TOOLS®

Abisolierzangen und Entmanteler

Entmanteler

MESSERSTAHL
Qualität aus Solingen

Die WEICON TOOLS Entmanteler erlauben ein sicheres und komfortables Entmanteln vieler verschiedener Kabel.

Die flexibel einsetzbaren Werkzeuge können selbst an schwer zugänglichen Stellen zuverlässig genutzt werden und liefern immer präzise Ergebnisse.

Coax-Stripper No. 2

Gute Handhabung durch ergonomische Bauform

- Stufenweises Abisolieren aller gängigen Coaxial-Kabel
- Einstellung der Schnitttiefe ist nicht erforderlich
- Auch für flexible Kabel geeignet
- Längenskala (0 - 17 mm) im Gehäuse integriert

↔ mm	g	mm²	Ømm	Art.-No.
110	28	-	4,8 - 7,5	52000002

Combi-Coax No. 3

Parallele Messeranordnung erlaubt noch schnelleres Abisolieren

- Stufenweises Abisolieren aller gängigen Coaxial-Kabel
- Auch für flexible Kabel geeignet
- Integrierter und gut zugänglicher Seitenschneider bis 8 mm Ø

↔ mm	g	mm²	Ømm	Art.-No.
125	55	-	4,8 - 7,5	52000003

Quadro-Entmanteler No. 16

Multifunktionell mit optimierter Kabelführung

- Rundschnitt - Längsschnitt - Abisolieren - Schneiden
- Wechselbare Hakenklinge in jeder Position arretierbar
- Rutschfeste Griffform

↔ mm	g	mm²	Ømm	Art.-No.
125	53	0,5 - 6 (20 - 10 AWG)	8 - 13	52000016

Rundkabel-Stripper No. 13

Rutschfestes und sicheres Arbeiten durch ergonomische Griffform

- Für alle gängigen Rundkabel
- Bündiges Entmanteln auch an schwer zugänglichen Stellen
- Einstellung der Schnitttiefe ist nicht erforderlich

↔ mm	g	mm²	Ømm	Art.-No.
120	44	-	8 - 13	52000013

Multifunktions-Abisolierer

MESSERSTAHL
Qualität aus Solingen

WEICON TOOLS Multifunktions-Abisolierer erfüllen verschiedene Funktionen: Rundschnitt, Längsschnitt, Abisolieren und Schneiden.

Mit nur einem Werkzeug wird so professionelles Entmanteln und Abisolieren möglich.

Stripper No. 100

Universal-Werkzeug zum Entmanteln und Abisolieren

- Für viele verschiedene Kabelarten in der Hausinstallation
- Bündiges Entmanteln im Decken- und Wandbereich
- Rund- und Längsschnitt möglich

↔ mm	g	mm²	Ømm	Art.-No.
140	74	0,5 - 16 (20 - 6 AWG)	4 - 13	51000100

Duo-Crimp No. 300

Abisolieren und Crimpen mit nur einem Werkzeug

- Abisolieren von 0,5 mm² bis 6,0 mm²
- Zwei Pressbereiche für Vercrimpungen (0,5 - 2,5 mm² und 4,0 - 6,0 mm²) nach DIN 46228-2
- Integrierter, gut zugänglicher Seitenschneider bis 6 mm²

↔ mm	g	mm²	Ømm	Art.-No.
160	116	0,5 - 6 (20 - 10 AWG)	-	51000300

WEICON TOOLS®

Multifunktions-Abisolierer

Data-Strip No. 30

Innenmesser auf Isolationsstärke einstellbar

- Entfernen der Außenisolierung bei Datenkabeln
- Abisolieren von Leitern und Litzen z.B. auch bei Telefonleitungen
- Präzises Abisolieren durch verstellbaren Längenanschlag (3,5 - 14 mm)
- Integrierter, gut zugänglicher Seitenschneider bis 8 mm Ø

↔ mm	g	mm²	Ømm	Art.-No.
125	60	0,05 - 0,5 (0,2 - 0,8 Ø) (30 - 20 AWG)	4 - 10	52000030

Duo-Stripper No. 200

Professionelles Entmanteln und Abisolieren

- Schnelles und einfaches Abisolieren von 0,5 mm² bis 6,0 mm²
- Entmanteln: Arbeitsbereich 4 - 28 mm Ø
- Reserveklinge in der Griffschale

↔ mm	g	mm²	Ømm	Art.-No.
160	123	0,5 - 6 (20 - 10 AWG)	4 - 28	51000200

Mini-Duo No. 150

Automatischer Abisolierer

- Erlaubt schnelles und einwandfreies Abisolieren
- Präzises Arbeiten durch integrierte Längenskala
- Integrierter und gut zugänglicher Seitenschneider bis 6 mm²

↔ mm	g	mm²	Ømm	Art.-No.
160	112	0,5 - 6 (20 - 10 AWG)	-	51000150

Multi-Stripper No. 400

Multifunktionell mit 4 Funktionen

- Rundschnitt - Längsschnitt - Abisolieren - Schneiden
- Bündiges Entmanteln auch an schwer zugänglichen Stellen
- Sicheres und platzsparendes Aufbewahren durch Verschlussclip

↔ mm	g	mm²	Ømm	Art.-No.
155	79	0,5 - 6 (20 - 10 AWG)	8 - 13	51000400

Werkzeuge für die Solarenergie

MESSERSTAHL
Qualität aus Solingen

Die Spezialwerkzeuge No. 7 Solar und Mini-Solar No. 3 eignen sich für das Entmanteln und Abisolieren der gängigen Kabeltypen im Bereich der Photovoltaik.

Mini Solar No. 3

Spezialwerkzeuge zum Entmanteln und Abisolieren der gängigen Kabel im Solarbereich

- Schnelles Abisolieren aller gängigen Solarkabel von 1,5 mm² bis 6 mm²
- Präzises Arbeiten durch verstellbaren Längenanschlag (6 - 28 mm)
- Integrierter, gut zugänglicher Seitenschneider bis 4 mm²

mm	g	mm²	Ømm	Art.-No.
125	58	1,5 - 6 (15 - 9 AWG)	-	52002003

Abisolierzange No. 7 Solar

Spezialwerkzeuge zum Entmanteln und Abisolieren der gängigen Kabel im Solarbereich

- Automatische Abisolierzange
- Genaues Arbeiten durch optisches Längenmaß (bis 26 mm)
- Integrierter, gut zugänglicher Seitenschneider bis 3 mm Ø

mm	g		mm²	Art.-No.
170	218	Solarkabel	1,5 - 6 (15 - 9 AWG)	51002007

Spezialwerkzeuge

MESSERSTAHL
Qualität aus Solingen

Für eine Reihe außergewöhnlicher Anwendungen bieten wir Ihnen spezielle Werkzeuge, die diesen Anforderungen gewachsen sind. Sei es die Entmantelung großer Kabeldurchmesser oder die Arbeit unter Hochspannung – WEICON TOOLS hat die passende Lösung!

Kabelschere No. 35

Schneiden - Abisolieren - Crimpen

- 2-Komponenten Griffe für mehr Sicherheit
- Hohe Schneidleistung
- Klingen aus rostfreiem Spezialstahl

mm	g	Cu/Al	Cu/Al	Art.-No.
150	90	<35 mm²	<50 mm²	52000035

Kabelmesser H.D. No. 1000

1000 V
IEC: 60900

Arbeiten unter Spannung bis 1000 Volt*

Stückprüfung nach VDE-Vorschrift IEC 60900

- Schnelles Aufschneiden mehrfach isolierter Kabel
- Schutz der Leiter durch schuhförmige Klingenspitze
- Gute Kraftübertragung durch optimierte Griffform

mm	g		Art.-No.
215	93		51001000

** Sicherheitsisoliertes Werkzeug ist die Grundvoraussetzung für Arbeiten an unter Spannung stehenden Betriebsmitteln. Beachten Sie dabei zusätzlich immer die gesetzlichen Bestimmungen und befolgen Sie die entsprechenden Sicherheitshinweise!*

Außenmantelschneider No. 25

Für komfortablen Längs- und Rundschnitt

- Sicheres Arbeiten durch verdeckte Klinge
- Schutz der Leiter durch schuhförmige Klingenspitze
- Leichtes Arbeiten auch bei niedrigen Temperaturen
- Präzise, langlebige, auswechselbare Wendeklinge

mm	g			Art.-No.
210	163	>25 mm	0 - 5,0 mm	52000025

WEICON TOOLS®

Spezialwerkzeug und Werkzeug-Sets

Multi-Opener Neu

Das ideale Werkzeug zum materialschonenden Öffnen von empfindlichen Geräten und Bearbeiten von verclipsten Gehäusen

- kein Verkratzen von empfindlichen Oberflächen
- ableitfähiges ESD-Material schützt vor elektrostatischen Entladungen
- flexibles, glasfaserverstärktes Polyamid

ESD

mm	g	Ableiterwiderstand	Art.-No.
180	22	ca. $10^9\,\Omega$	52800000

Werkzeug-Sets

MESSERSTAHL Qualität aus Solingen

Mit unseren Werkzeug-Sets bieten wir für nahezu alle Branchen die passenden Lösungen für die unterschiedlichsten Anwendungen.

Profi-Crimp Set

Rundum-Ausstattung für Vercrimpungen mit Aderendhülsen

mm Länge x Breite x Höhe	g	Art.-No.
340 x 280 x 55	950	52880002

Profi-Starter Set

Ideale Werkzeugauswahl für die Hausinstallation

mm Länge x Breite x Höhe	g	Art.-No.
255 x 210 x 60	575	52880001

Elektroinstallations-Set 1

- **Duo-Crimp No. 300**
- **Rundkabel-Stripper No. 13**

Art.-No.
52881001

Elektroinstallations-Set 2

- **Abisolierzange No. 5**
- **Kabelmesser No. S 4-28**

Art.-No.
52881002

Elektroinstallations-Set 3

- **Abisolierzange No. 5**
- **Coax-Stripper No. 2**

Art.-No.
52881003

Elektroinstallations-Set 4

- **Abisolierzange No. 5**
- **Rundkabel-Stripper No. 13**

Art.-No.
52881004

Vor- und Nachbehandlung von Oberflächen

Primer M 100	250 ml	Haftvermittler für nichtsaugenden Oberflächen, wie z.B. Metalle, Kunststoffe, lackierte Flächen, Emaile, Keramik, beschichtetes Glas, etc. Für WEICON Urethan + Elastische Kleb- und Dichtstoffe.	13550125
Primer K 200	250 ml	Haftvermittler für nichtsaugende und lackierte Kunststoffoberflächen sowie Elastomeren, z.B. EPDM. Für Elastische Kleb- und Dichtstoffe.	13550225
Primer S 300	250 ml	Haftvermittler für poröse und saugende Untergründe.	13550325
Primer P 400	250 ml	Haftvermittler für Polyolefine wie, z.B. TPE, PE, PP, sowie schwer zu verklebende Elastomere.	13550425
Primer E 500	250 ml	Speziell für Silikone - zur Vorbehandlung von nichtsaugenden Oberflächen, wie z.B. Alu, Stahl, VA-Stahl, Messing, Kupfer, Zink, Weißblech und Emaille, Keramik und Glas sowie Kunststoffe wie z.B. ABS, PVC-hart, PA6.6, GFK u.v.m.	13558025
Glättmittel	500 ml	Das Glättmittel ist ein transparentes Gemisch aus nichtionischen Oberflächenaktivatoren, mit dem man viele WEICON Elastische Kleb- und Dichtstoffe, wie Silikone, MS-Polymere, Polyurethane, etc. vor der Hautbildung einfach und sauber glätten kann.	13559500
	5 L		13559505
CA-Primer für Polyolefine	10 ml	Vorbehandlung zum Verkleben von Polyolefinen (z.B. Polyethylen, Polypropylen).	12450010
	100 ml		12450100
CA-Aktivator Spray	150 ml	Heptanbasierter Aushärtungsbeschleuniger für Cyanacrylatklebstoffe.	12500150
CA-Aktivator Spray AC	150 ml	Acetonbasierter Aushärtungsbeschleuniger für Cyanacrylatklebstoffe, wenn das weiße „Ausblühen“ der Klebefuge unerwünscht ist. Insbesondere bei hochviskosen Typen und großen Schichtstärken.	12505150
Oberflächen-Reiniger	150 ml	WEICON Oberflächen-Reiniger wird zum Reinigen und Entfetten von Oberflächen verwendet, die mit WEICON Kleb- und Dichtstoffen verklebt oder abgedichtet werden sollen.	11207150
	400 ml		11207400
	5 L		15207005
	10 L		15207010
	30 L		15207030
Aktivator F Spray	200 ml	Mit WEICON Aktivator F kann die Aushärtezeit stark verkürzt werden. Der Aktivator empfiehlt sich auch bei allen passiven Oberflächen, sowie bei niedrigen Umgebungstemperaturen (< +10°C/+50°F) und großen Spaltbreiten.	30700200
Aktivator F flüssig	1 L	Bei nichtmetallischen Oberflächen ermöglicht erst der Aktivator die Aushärtung von WEICONLOCK. Kann oder soll bei passiven Oberflächen kein Aktivator eingesetzt werden und trotzdem eine schnelle Aushärtung erfolgen, empfiehlt sich der Einsatz der Typen AN 302-60, AN 302-80, AN 306-10 und AN 306-30. Die Handfestigkeit wird schneller als bei den Standardtypen (ohne Aktivator) erreicht.	30700501

Neu

Druckluft-Kartuschenpistole
13250009

Hilfsprodukte und Zubehör

Dosierungs-/Verarbeitungswerkzeuge

Dosierpistole Easy-Mix D 50	Passend für alle Easy-Mix Typen außer PE-PP.	10653050
Dosierpistole Easy-Mix PE-PP	Passend nur für Easy-Mix PE-PP 45	10663038
Spezial Schieber PE-PP	Zum Umrüsten der Dosierpistole Easy-Mix D 50 auf Easy-Mix PE-PP 45	10663110
Mischdüsen PE-PP	Passend nur für Easy-Mix PE-PP 45	10660002
Mischdüse Quadro	Quadro-Mischdüse passend für RK-7000/RK-7100/RK-7200, Easy-Mix Typen S 50, N 50, N 5000, Epoxyd-Minutenkleber, Easy-Mix PU-90/PU-240.	10650005
Mischdüse Helix	Helix-Mischdüse passend für Easy-Mix Metal.	10650006
Glasfaserband	Verbessert Haftung und Druckfestigkeit von WEICON Epoxidharzen bei vielen Reparatur- und Wartungsarbeiten.	10850005
Verarbeitungsspatel klein	Vielseitig einsetzbar, z.B. für die Verarbeitung von 2-Komponenten-Klebstoffen, die Applizierung von Epoxid-Spachtelmassen, die Entfernung von Klebstoffresten u.v.m. In zwei Größen erhältlich.	10953001
Verarbeitungsspatel groß		10953003
Universalspatel weiß	Spezial-Spatel zur schonenden Entfernung der unterschiedlichsten Verschmutzungen und Rückstände.	10953008
Rührstab Edelstahl	Rührstab Ausführung Edelstahl	10953010

Feindosierspitze Typ A	Dosierspitze für WEICON Contact und alle WEICON Easy-Mix Typen, WEICON RK-7000/-7100/-7200/RK-7300, zur noch feineren Dosierung.	12955175
Feindosierspitze Größe 0	Zum punktuellen, exakten und sparsamen Auftragen von WEICON Contact.	12955170
Feindosierspitze L extrafein	Zum punktuellen, exakten und sparsamen Auftragen von WEICONLOCK.	30855171
Feindosierspitze L Größe 1		30855172

Druckpistole	Stabile Handwerkerqualität. Für niedrig- bis mittelviskose Kleb- und Dichtstoffe. Geeignet für Standardkartuschen bis 310 ml.	13250001
Druckpistole “Spezial”	Schwere Profiqualität mit Übersetzungsmechanik. Empfohlen für mittel- und hochviskose Kleb- und Dichtstoffe. Geeignet für Standardkartuschen bis zu 310 ml.	13250002
Druckluft-Kartuschenpistole	Für Materialien mit niedriger und mittlerer Viskosität (310 ml Kartuschen). 1,45 kN Schub bei 6,8 Bar Betriebsdruck	13250009
Kartuschenmesser	Zum problemlosen und sicheren Abschneiden der Gewindekappen von Kunststoff-kartuschen sowie zum Ablängen und Schrägschneiden der Kartuschenspitzen.	13250000
Spezial-Mischdüse	Für Flex 310 M 2 K schnellhärtend	13309997
V-Naht Düse	Für alle 310 ml Standardkartuschen	13955031
Wollwischer	Zum Aufbringen von WEICON Primern.	13955050

Pump-Sprüher WPS 1500	Nachfüllbarer Kunststoff-Sprüher mit Spezialdichtungen für ca. 1.300 ml Flüssig-Wirkstoff.	15841500
Pump-Sprüher WPS 1500 mit Viton Spezialdichtung	Nachfüllbarer Kunststoff-Sprüher mit VITON-Dichtungssatz speziell für WEICON Rostlöser, WEICON W44T und WEICON AT44	15841500-V
Verlängerungsrohr für WPS 1500	Kunststoffverlängerung 30 cm mit Düse 0,8 mm Ø.	15841501
Druckluft-Sprühdose WSD 400	Nachfüllbare Druckluft-Aluminiumdose für ca. 300 ml Flüssig-Wirkstoff. Treibmittel: umweltfreundliche Druckluft.	15811400
Sprüh-Set für WSD 400	4er Sprühkopf-Set zum Erzeugen von wahlweise: Sprühnebel, Sprühstrahl oder zum punktgenauen Dosieren (2x); Kugelventil mit Ansaugstutzen (komplett).	15811002
Füllstutzen/Adapter für WSD 400	Zum Befüllen der Sprühdose an jedem Betriebsdruckluftnetz.	15810001
Handsprüher	Für ca. 500 ml lösemittel- und mineralölfreie WEICON Wirkstoffe.	15842001
Handsprüher “Spezial”	Für ca. 500 ml WEICON Reiniger S, Bremsenreiniger und Rostlöser.	15843001
Dosierhahn für Kanister 5 und 10 L	Zum exakten Dosieren der Wirkstoffe aus dem Kanister. Für 5, 10 und 30 Liter.	15830001
Dosierhahn für Kanister 30 L		15831001

Agrartechnik

Lebensmittel, Kosmetik und Pharma

Automobil- und Transportindustrie

Hydraulik und Pneumatik

Edelstahl

Öl und Gas

Energietechnik

Schifffahrt und Marine

Gummi- und Kunststoffindustrie

Werkzeug-, Modell- und Formenbau

Einsatzgebiete

Einfach Lösungen finden.

Die WEICON App ist da!

App Store

Google play

www.weicon.com/app

Bodendisplays

Bestückungsvorschläge. Die Lieferung erfolgt ohne Produkte.

Bestückungsvorschläge. Die Lieferung erfolgt ohne Produkte.

Verkaufs- und Präsentationshilfen

Verkaufshilfen

Repair Sticks 115 g
(12-er VPE)

Kabelmesser S 4-28 Multi
(12-er VPE)

Abisolierzange No.5
(6-er VPE)

Kartuschen
(12-er VPE)

Cyanacrylat-klebstoff 30 g
(20-er VPE)

Cyanacrylat-klebstoff 12 g
(25-er VPE)

WEICONLOCK® 50 ml
(24-er VPE)

WEICONLOCK® 20 ml
(20-er VPE)

Ausgezeichnet in Qualität, Technik und Sicherheit

RINA
Zertifikat für die Eignung der WEICON Repair Sticks und WEICON Plastik-Stahl Epoxidharz-Systeme im Marinebereich.

ISEGA
Unbedenklichkeitserklärung für WEICON Flex 310 M® Kristall, Flex 310 PU, Flex 310 M® Classic, Flex 310 M® Edelstahl, Flex+bond®, Aqua-Flex, Speed-Flex®, Speed-Flex® Kristall, Contact VA 20 und VA 8312 als Klebstoff in der Lebensmitteltechnologie.

NSF

Reiniger und Politur C1/A7:	Metal-Fluid
Schmierstoffe H1:	Bio-Fluid, Silicon-Fluid, W 44 T Fluid, Rostlöser Fluid, Sprühfett H1, Anti-Seize High Tech Montagpaste ASW, Allroud Lubricant AL-H
Schmierstoffe H2:	Allround Lubricant AL-F, Top Lub Fluid, PTFE Fluid
Lösemittelreiniger K1/K3:	Schnellreiniger
Trinkwassersysteme und Komponenten NSF/ANSI Standard 61:	WEICONLOCK Typen AN 301-38, AN 301-43, AN 301-48, AN 301-65, AN 301-70, AN 301-72, Contact VA 110, Repair-Stick Typen Kupfer, Stahl, Kunststoff, Edelstahl

SLV
WEICON Schweißschutz-Spray wurde als Anti-Haftgrund erfolgreich getestet.

Germanischer Lloyd
Zertifiziert für die Eignung der WEICON Plastik-Stahl Typen A und SF.

ISSA
ISSA (International Shipsuppliers & Services Association) ist ein internationaler Verband von fast 2.000 Schiffsausrüstern auf der ganzen Welt. Inzwischen versorgen Mitgliedsunternehmen der ISSA an mehr als 500 Standorten Schiffe mit Ausrüstungsgegenständen.

IMPA
IMPA (International Marine Purchasing Association) ist eine Interessenvertretung, die eine enge Zusammenarbeit zwischen Käufern und Lieferanten im maritimen Bereich fördert. Der Verein hat sich zum Ziel gesetzt, das Verständnis zwischen Einkäufern und Lieferanten in der globalen maritimen Wirtschaft zu verbessern. In den vergangenen 37 Jahren ist der Verein deutlich gewachsen und hat heute mehr als 700 Mitglieder auf der ganzen Welt.

Viele unserer Produkte finden sich in den ISSA- und IMPA-Katalogen.

Referenzen/Zertifikate

WEICON Spitzenprodukte

Ausgezeichnet in Qualität, Technik und Sicherheit

TÜV NORD
Prüfzeugnisse über die Einhaltung der Qualitätseigenschaften für WEICON Zink-Spray, WEICON Zink-Spray spezial hell und WEICON Corro-Schutz. Zeichengenehmigungsausweise über die Erfüllung der im Gesetz über technische Arbeitsmittel gestellten Anforderungen für WEICON TOOLS Abisolierwerkzeuge.

TZW
Prüfzeugnisse für die WEICONLOCK Typen AN 302-43 und AN 306-20, dass die Anforderungen der KTW-Empfehlungen (Trinkwasser) des Bundesgesundheitsamtes im Bereich der Dichtung D2 erfüllt werden.

DVGW
Zertifikate über DIN-DVGW Prüfzeichen für die anaeroben Dichtstoffe WEICONLOCK AN 301-43, AN 301-48, AN 301-65, AN 301-72, AN 302-40, AN 302-43, AN 302-44, AN 302-45, AN 302-70, AN 305-11, AN 305-42, AN 305-72, AN 305-77, AN 305-78, AN 306-20 und den DF 175 Gewinde-Dichtfaden in Gasanlagen. Zertifikat über ein DIN-DVGW Prüfzeichen für WEICON Lecksuch-Spray als schaumbildendes Lecksuchmittel für Gasleitungen.

BAM
Prüfberichte über die Eignung der Kleb- und Dichtstoffe WEICONLOCK AN 302-75, AN 305-77, AN 306-30 und AN 306-48 im Sauerstoffbereich. Prüfbericht zur Beständigkeit von WEICON Flex 310 gegenüber Gülle.

Gazmer
Zertifikat für die Eignung an gasbetriebenen Endgeräten und Zuleitungen für den WEICON Gewinde-Dichtfaden DF 175, WEICONLOCK AN 302-43 und AN 305-77.

Bundespreis 2000
Bundespreis 2000 für hervorragende innovatorische Leistungen für WEICON Duo-Crimp No. 300.

TÜV Rheinland
Festigkeitsprüfung WEICON Solar Flex an Solaranlagen.

AGA - Australian Gas Association
Zertifikat für WEICONLOCK AN 305-10, 305-72, 305-77, für den Einsatz in Gasleitungsverbindungen.

TZW
Technologiezentrum Wasser
Karlsruhe
Prüfstelle Wasser

Transport einer Ölplattform

Transportsicherung einer Ölbohrplattform mit WEICON Plastik-Stahl RFC. Speziell entwickelter Typ für extreme Anforderungen im Offshore-Bereich.

1.500 – 2.000 kg WEICON Plastik-Stahl RFC werden für einen Transport benötigt.

vorherige Lösung:

jetzige Lösung:

Messepräsenz

Die internationale Ausrichtung unseres Unternehmens wird auch durch die große Zahl von Messen deutlich, auf denen wir vertreten sind. Besuchen Sie uns auf einer von zahlreichen Fachmessen im In- und Ausland. Informationen über aktuelle Messetermine finden Sie auf www.weicon.com.

Adipec, Abu Dhabi

TIB, Bukarest

Messe Taipeh, Taiwan

Hannover Messe

OSEA, Singapur

Euroblech

Russian Industry, Russland

Matelec, Spanien

Bondexpo

Fabtech, Kanada

WEICON®

German Quality
Industrial grade

WEICON TOOLS®

No.1 in Form & Funktion

WEICON®

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters)
Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca
www.weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr
www.weicon.com.tr

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weiconcz.cz

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

www.weicon.com

Art.-No. 10906501